

**ИНДЕКСЫ ИЗМЕНЕНИЯ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ РАБОТ К СБОРНИКАМ  
НА КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ К ТЕРм-2001  
(РЕДАКЦИИ 2014 года)**

**3 квартал 2019 год.**

№ пп	Номера расценок	Наименование	Индексы			
			прямые затраты	оплата труда	эксплуата- ция машин	материалы
1	2	3	4	5	6	7
		<b>ТЕРм01</b>				

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*РАЗДЕЛ 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ,*

*Станки массой от 1,1 до 20 т*

1,1	ТЕРм01-01-001-01	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: от 1,1 до 2 т	<b>9,93</b>	<b>15,44</b>	<b>8,97</b>	<b>4,07</b>
1,2	ТЕРм01-01-001-02	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 3 т	<b>10,02</b>	<b>15,44</b>	<b>9,08</b>	<b>4,01</b>
1,3	ТЕРм01-01-001-03	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 5 т	<b>9,98</b>	<b>15,44</b>	<b>9,09</b>	<b>3,94</b>
1,4	ТЕРм01-01-001-04	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 8 т	<b>10,17</b>	<b>15,44</b>	<b>9,76</b>	<b>3,83</b>
1,5	ТЕРм01-01-001-05	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 14 т	<b>10,02</b>	<b>15,44</b>	<b>9,66</b>	<b>3,80</b>
1,6	ТЕРм01-01-001-06	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 15 т	<b>9,89</b>	<b>15,44</b>	<b>9,60</b>	<b>3,77</b>

1	2	3	4	5	6	7
1,7	ТЕРМ01-01-001-07	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 20 т	9,79	15,44	9,53	3,76

*РАЗДЕЛ 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ*

*Станки массой свыше 20 до 160 т*

1,8	ТЕРМ01-01-011-01	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: свыше 20 до 25 т	12,97	15,44	10,59	15,44
1,9	ТЕРМ01-01-011-02	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 30 т	12,84	15,44	10,51	15,44
1,1	ТЕРМ01-01-011-03	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 40 т	12,95	15,44	10,66	15,44
1,11	ТЕРМ01-01-011-04	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 50 т	13,01	15,44	10,72	15,44
1,12	ТЕРМ01-01-011-05	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 60 т	12,34	15,44	10,34	15,44
1,13	ТЕРМ01-01-011-06	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 70 т	12,36	15,44	10,34	15,44
1,14	ТЕРМ01-01-011-07	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 85 т	12,04	15,44	10,21	15,44
1,15	ТЕРМ01-01-011-08	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 100 т	12,09	15,44	10,25	15,44

1	2	3	4	5	6	7
1,16	ТЕРм01-01-011-09	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 120 т	12,33	15,44	10,33	15,44
1,17	ТЕРм01-01-011-10	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 140 т	12,20	15,44	10,29	15,44
1,18	ТЕРм01-01-011-11	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 160 т	12,17	15,44	10,27	15,44

## Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

### РАЗДЕЛ 1. МОЛОТЫ

#### Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые

1,19	ТЕРм01-02-001-01	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса: от 18 до 20 т	12,08	15,44	9,93	5,67
1,2	ТЕРм01-02-001-02	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса: до 30 т	11,92	15,44	9,83	5,38
1,21	ТЕРм01-02-001-03	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса: до 35 т	12,43	15,44	10,30	5,41
1,22	ТЕРм01-02-001-04	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса: 100 т	11,58	15,44	9,90	4,44

#### Молоты штамповочные паровоздушные

1,23	ТЕРм01-02-002-01	Молот штамповочный паровоздушный, масса: 10 т	13,35	15,44	10,92	6,99
1,24	ТЕРм01-02-002-02	Молот штамповочный паровоздушный, масса: до 50 т	11,79	15,44	9,56	5,18
1,25	ТЕРм01-02-002-03	Молот штамповочный паровоздушный, масса: 100 т	11,54	15,44	9,46	4,77
1,26	ТЕРм01-02-002-04	Молот штамповочный паровоздушный, масса: 160 т	11,51	15,44	9,56	4,46

#### Молоты ковочные пневматические

1,27	ТЕРм01-02-003-01	Молот ковочный пневматический, масса: от 3 до 5 т	10,29	15,44	8,83	4,29
1,28	ТЕРм01-02-003-02	Молот ковочный пневматический, масса: до 10 т	10,46	15,44	9,32	4,17
1,29	ТЕРм01-02-003-03	Молот ковочный пневматический, масса: до 15 т	11,05	15,44	9,98	4,16

### РАЗДЕЛ 2. ПРЕССЫ

#### Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезающие, для холодного выдавливания

1,3	ТЕРм01-02-014-01	Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезающий, для холодного выдавливания, масса: от 13 до 15 т	11,86	15,44	10,65	4,44
-----	------------------	---	-------	-------	-------	------

1	2	3	4	5	6	7
1,31	ТЕРм01-02-014-02	Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 20 т	11,76	15,44	10,65	4,32
1,32	ТЕРм01-02-014-03	Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 30 т	11,50	15,44	10,29	4,19

*Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания*

1,33	ТЕРм01-02-015-01	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: 32 т	11,61	15,44	10,43	4,16
1,34	ТЕРм01-02-015-02	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 40 т	10,96	15,44	9,50	4,10
1,35	ТЕРм01-02-015-03	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 55 т	10,35	15,44	9,15	4,10
1,36	ТЕРм01-02-015-04	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 70 т	10,15	15,44	9,15	3,99
1,37	ТЕРм01-02-015-05	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 80 т	10,11	15,44	9,15	3,98
1,38	ТЕРм01-02-015-06	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 150 т	10,12	15,44	9,42	3,85

*Прессы механические двух- и четырехкривошипные*

1,39	ТЕРм01-02-016-01	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 45 т	10,94	15,44	9,59	4,11
1,4	ТЕРм01-02-016-02	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 200 т	10,84	15,44	9,43	4,08
1,41	ТЕРм01-02-016-03	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 250 т	11,02	15,44	9,66	4,05
1,42	ТЕРм01-02-016-04	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 300 т	10,59	15,44	9,41	3,97
1,43	ТЕРм01-02-016-05	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 400 т	11,27	15,44	9,79	4,12
1,44	ТЕРм01-02-016-06	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 600 т	10,96	15,44	9,81	3,97

*Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные*

1,45	ТЕРм01-02-017-01	Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса: от 260 до 300 т	10,93	15,44	9,64	4,03
1,46	ТЕРм01-02-017-02	Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса: свыше 300 до 380 т	10,54	15,44	9,48	3,93

*Прессы механические чеканочные и обрезные*

1,47	ТЕРм01-02-018-01	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса: от 40 до 45 т	10,57	15,44	9,34	4,12
1,48	ТЕРм01-02-018-02	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса: до 55 т	10,98	15,44	9,52	4,28
1,49	ТЕРм01-02-018-03	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса: до 70 т	11,33	15,44	9,81	4,36
1,5	ТЕРм01-02-018-04	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса: до 100 т	11,24	15,44	9,88	4,19



1	2	3	4	5	6	7
1,51	ТЕРМ01-02-018-05	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса: 250 т	11,86	15,44	10,32	4,30
<i>Прессы механические горячештамповочные</i>						
1,52	ТЕРМ01-02-019-01	Пресс механический горячештамповочный, масса: 65 т	12,80	15,44	10,91	4,86
1,53	ТЕРМ01-02-019-02	Пресс механический горячештамповочный, масса: до 100 т	11,74	15,44	9,88	4,58
1,54	ТЕРМ01-02-019-03	Пресс механический горячештамповочный, масса: до 130 т	12,14	15,44	10,19	4,54
1,55	ТЕРМ01-02-019-04	Пресс механический горячештамповочный, масса: до 180 т	11,67	15,44	9,84	4,37
1,56	ТЕРМ01-02-019-05	Пресс механический горячештамповочный, масса: 380 т	11,44	15,44	9,99	4,25
1,57	ТЕРМ01-02-019-06	Пресс механический горячештамповочный, масса: 650 т	11,73	15,44	10,33	4,22
<i>РАЗДЕЛ 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ</i>						
<i>Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные</i>						
1,58	ТЕРМ01-02-030-01	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: от 20 до 30 т	10,96	15,44	10,20	3,93
1,59	ТЕРМ01-02-030-02	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 40 т	10,67	15,44	10,08	3,86
1,6	ТЕРМ01-02-030-03	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 55 т	10,48	15,44	10,15	3,81
1,61	ТЕРМ01-02-030-04	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 80 т	11,20	15,44	9,95	4,19
1,62	ТЕРМ01-02-030-05	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 100 т	11,36	15,44	10,03	4,23
1,63	ТЕРМ01-02-030-06	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 140 т	11,28	15,44	9,94	4,16
1,64	ТЕРМ01-02-030-07	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 180 т	11,09	15,44	9,86	4,09
1,65	ТЕРМ01-02-030-08	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 275 т	11,35	15,44	10,21	4,06
1,66	ТЕРМ01-02-030-09	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 415 т	10,95	15,44	9,89	4,00
<i>РАЗДЕЛ 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ</i>						
<i>Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные</i>						
1,67	ТЕРМ01-02-040-01	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: от 80 до 90 т	12,14	15,44	10,50	4,84
1,68	ТЕРМ01-02-040-02	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 100 т	12,09	15,44	10,48	4,79
1,69	ТЕРМ01-02-040-03	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 120 т	12,16	15,44	10,59	4,66
1,7	ТЕРМ01-02-040-04	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 160 т	12,11	15,44	10,50	4,57
1,71	ТЕРМ01-02-040-05	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 200 т	12,18	15,44	10,52	4,63
1,72	ТЕРМ01-02-040-06	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 225 т	12,05	15,44	10,49	4,50

1	2	3	4	5	6	7
1,73	ТЕРм01-02-040-07	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 300 т	12,37	15,44	10,67	4,68
1,74	ТЕРм01-02-040-08	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 400 т	12,27	15,44	10,64	4,58
1,75	ТЕРм01-02-040-09	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 500 т	12,26	15,44	10,81	4,46
<i>Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные</i>						
1,76	ТЕРм01-02-041-01	Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса: от 500 до 700 т	12,32	15,44	10,75	4,46
1,77	ТЕРм01-02-041-02	Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса: до 800 т	12,35	15,44	10,78	4,46
<i>Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные</i>						
1,78	ТЕРм01-02-042-01	Пресс гидравлический: насадочный, пакетировочный, трубопрутковый, брикетировочный, масса от 80 до 90 т	12,10	15,44	10,46	4,68
<i>Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные</i>						
1,79	ТЕРм01-02-043-01	Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса: от 130 до 180 т	12,71	15,44	11,00	4,65
1,8	ТЕРм01-02-043-02	Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса: от 320 до 350 т	12,55	15,44	11,42	4,33
<i>Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые</i>						
1,81	ТЕРм01-02-044-01	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопрутковый, масса: от 90 до 100 т	13,08	15,44	10,92	4,64
1,82	ТЕРм01-02-044-02	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопрутковый, масса: до 140 т	12,72	15,44	10,70	4,43
1,83	ТЕРм01-02-044-03	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопрутковый, масса: до 180 т	12,58	15,44	10,73	4,34
1,84	ТЕРм01-02-044-04	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопрутковый, масса: 275 т	12,68	15,44	10,73	4,40
1,85	ТЕРм01-02-044-05	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопрутковый, масса: от 650 до 700 т	11,99	15,44	10,90	4,16
1,86	ТЕРм01-02-044-06	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопрутковый, масса: от 1100 до 1250 т	12,30	15,44	11,03	4,30

1	2	3	4	5	6	7
<p><i>Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и терморепактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные</i></p>						
1,87	ТЕРМ01-02-045-01	<p>Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и терморепактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: 4 т</p>	11,37	15,44	9,92	4,54
1,88	ТЕРМ01-02-045-02	<p>Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и терморепактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 5 т</p>	11,06	15,44	9,72	4,40

1	2	3	4	5	6	7
1,89	ТЕРм01-02-045-03	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 7 т	10,77	15,44	9,58	4,23
1,9	ТЕРм01-02-045-04	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 8 т	10,85	15,44	9,67	4,22
1,91	ТЕРм01-02-045-05	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 10 т	10,73	15,44	9,65	4,11

1	2	3	4	5	6	7
1,92	ТЕРм01-02-045-06	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 14 т	11,98	15,44	10,88	4,45
1,93	ТЕРм01-02-045-07	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 16 т	12,12	15,44	10,99	4,50
1,94	ТЕРм01-02-045-08	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 20 т	11,95	15,44	10,90	4,39

1	2	3	4	5	6	7
1,95	ТЕРм01-02-045-09	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термopластических и терморепактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 23 т	11,91	15,44	10,88	4,35
1,96	ТЕРм01-02-045-10	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термopластических и терморепактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 30 т	11,69	15,44	10,81	4,20

*Машины листогибочные и листопрямильные*

1,97	ТЕРм01-02-046-01	Машина листогибочная и листопрямильная, масса: 25 т	10,60	15,44	9,73	3,95
1,98	ТЕРм01-02-046-02	Машина листогибочная и листопрямильная, масса: до 35 т	10,33	15,44	9,71	3,86
1,99	ТЕРм01-02-046-03	Машина листогибочная и листопрямильная, масса: до 50 т	10,24	15,44	9,81	3,81
1,1	ТЕРм01-02-046-04	Машина листогибочная и листопрямильная, масса: до 60 т	10,15	15,44	9,95	3,77

*Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические*

1,1	ТЕРм01-02-047-01	Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса: от 200 до 300 т	12,11	15,44	10,81	4,25
1,1	ТЕРм01-02-047-02	Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса: от 400 до 450 т	11,84	15,44	10,99	4,10

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*РАЗДЕЛ 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ*

*Линии автоматические формовочные*

1,1	ТЕРм01-03-001-01	Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок: 1100x750x300/300 мм	10,20	15,44	8,57	6,68
1,1	ТЕРм01-03-001-02	Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок: 1500x1100x400/400 мм	9,73	15,44	7,90	6,73

1	2	3	4	5	6	7
<b>Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т</b>						
<b>Т СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ</b>						
<i>РАЗДЕЛ 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ</i>						
<i>Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование</i>						
1,11	ТЕРм01-04-001-01	Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэрозионный, ультразвуковой, лучевой), виброабразивный, балансировочный, точильно-шлифовальный, отрезной и прочий металлорежущий, сборочное оборудование: до 0,7 т	10,08	15,44	8,25	4,33
1,11	ТЕРм01-04-001-02	Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэрозионный, ультразвуковой, лучевой), виброабразивный, балансировочный, точильно-шлифовальный, отрезной и прочий металлорежущий, сборочное оборудование: свыше 0,7 до 1 т	10,03	15,44	8,26	4,32

Итого по смете			11,29	15,44	9,47	4,70
----------------	--	--	-------	-------	------	------

<b>ТЕРм02</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ**

*РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА*

<i>Рама лесопильные</i>						
2,1	ТЕРм02-01-001-01	Рама лесопильная одноэтажная, масса: 4,5 т	11,29	15,44	8,40	5,55
2,2	ТЕРм02-01-001-02	Рама лесопильная одноэтажная, масса: 6 т	11,30	15,44	8,51	5,58
2,3	ТЕРм02-01-001-03	Рама лесопильная двухэтажная, масса: 20 т	10,56	15,44	8,39	5,07
2,4	ТЕРм02-01-001-04	Рама лесопильная двухэтажная, масса: 25 т	10,50	15,44	8,32	5,16
2,5	ТЕРм02-01-001-05	Рама коротышевая и горизонтальная, масса 6,6 т	11,90	15,44	8,49	6,44
<i>Околорамная механизация и линии для сортировки и формирования пакетов пиломатериалов</i>						
2,6	ТЕРм02-01-002-01	Тележка впередирамная с гидравлическим управлением, масса 2,2 т	13,09	15,44	8,40	16,33
2,7	ТЕРм02-01-002-02	Устройство рейкоотделительное, масса: 1 т	13,19	15,44	6,27	15,75

1	2	3	4	5	6	7
2,8	ТЕРМ02-01-002-03	Устройство рейкоотделительное, масса: 2 т	12,73	15,44	7,04	15,79
<i>Станки круглопильные, балансирующие, форматные и концевителители паркетные</i>						
2,9	ТЕРМ02-01-003-01	Станок круглопильный, балансирующий, форматный, концевителитель паркетный, масса: 5 т	12,13	15,44	8,22	5,98
2,1	ТЕРМ02-01-003-02	Станок круглопильный, балансирующий, форматный, концевителитель паркетный, масса: 10 т	11,94	15,44	7,94	4,94
<b>РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА</b>						
<i>Станки строгальные, фуговальные, рейсмусовые</i>						
2,11	ТЕРМ02-01-023-01	Станок строгальный, фуговальный, рейсмусовый, масса: 5 т	11,91	15,44	8,11	6,76
2,12	ТЕРМ02-01-023-02	Станок строгальный, фуговальный, рейсмусовый, масса: 7 т	11,40	15,44	8,25	5,62
<i>Станки фрезерные</i>						
2,13	ТЕРМ02-01-024-01	Станок фрезерный, масса 6 т	11,13	15,44	8,42	5,03
<i>Станки сверлильно-долбежные</i>						
2,14	ТЕРМ02-01-025-01	Станок сверлильно-долбежный, масса: 5 т	11,63	15,44	8,09	5,09
2,15	ТЕРМ02-01-025-02	Станок сверлильно-долбежный, масса: 10 т	10,34	15,44	8,50	4,60
<i>Станки шлифовально-полировальные</i>						
2,16	ТЕРМ02-01-026-01	Станок шлифовально-полировальный, масса 20 т	12,25	15,44	8,58	12,46
<b>Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ПРОИЗВОДСТВ</b>						
<b>РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ КЛЕЙЛЬНО-СБОРОЧНОЕ</b>						
<i>Станки разные</i>						
2,17	ТЕРМ02-02-001-01	Станок для проклейки торцов шпона, масса 1 т	11,47	15,44	8,17	4,49
2,18	ТЕРМ02-02-001-02	Станок для облицовки кромок мебельных щитов, масса 5 т	10,93	15,44	8,10	4,56
<b>РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ МЕБЕЛИ</b>						
<i>Линии автоматические и полуавтоматические для отделки мебели</i>						
2,19	ТЕРМ02-02-011-01	Линия автоматическая или полуавтоматическая: обработки и фанерования кромок мебели	10,10	15,44	8,26	4,74
2,2	ТЕРМ02-02-011-02	Линия автоматическая или полуавтоматическая: фанерования пластей мебельных щитов	11,23	15,44	9,52	5,37
2,21	ТЕРМ02-02-011-03	Линия автоматическая или полуавтоматическая: шлифования и полирования мебели	10,60	15,44	8,33	5,60
2,22	ТЕРМ02-02-011-04	Линия автоматическая или полуавтоматическая: лакирования полиэфирными лаками пластей мебельных щитов	12,80	15,44	7,07	6,04
2,23	ТЕРМ02-02-011-05	Линия автоматическая или полуавтоматическая: фугования и строгания брусовых деталей мебели	12,02	15,44	8,08	5,53
2,24	ТЕРМ02-02-011-06	Линия автоматическая или полуавтоматическая: фугования и строгания заготовок для производства стульев	10,62	15,44	8,43	4,96
2,25	ТЕРМ02-02-011-07	Линия автоматическая или полуавтоматическая: шлифования деталей для производства стульев	10,22	15,44	8,43	4,28
<b>РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ФАНЕРНОГО ПРОИЗВОДСТВА</b>						
<i>Станки луцильные, кромкофуговальные, ребросклеивающие, усовочные, шпонопочиночные</i>						
2,26	ТЕРМ02-02-021-01	Станок луцильный, кромкофуговальный, ребросклеивающий, усовочный, шпонопочиночный, масса 12 т	10,52	15,44	8,46	5,28
<i>Сушилки</i>						
2,27	ТЕРМ02-02-022-01	Сушилка роликковая с паровым подогревом	13,62	15,44	7,60	9,12



1	2	3	4	5	6	7
<b>РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СПИЧЕК</b>						
<i>Автоматы и линии</i>						
2,28	ТЕРм02-02-030-01	Автомат для изготовления коробков, масса 2 т	10,79	15,44	8,23	4,22
2,29	ТЕРм02-02-030-02	Линия для изготовления спичек и автоматического наполнения коробков	12,27	15,44	8,33	6,77
<i>Станки делительные, лущильные, соломкорубительные и коробконабивочные</i>						
2,3	ТЕРм02-02-031-01	Станок: делительный, лущильный, соломкорубительный, масса 7 т	11,49	15,44	8,44	5,56
2,31	ТЕРм02-02-031-02	Станок: коробконабивочный, масса 2,8 т	13,11	15,44	7,99	7,27
<b>РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ</b>						
<i>Станки</i>						
2,32	ТЕРм02-02-041-01	Станок древошерстный, масса 3,2 т	11,36	15,44	8,45	5,77
2,33	ТЕРм02-02-041-02	Станок с программным управлением для раскроя плит, масса 18 т	10,70	15,44	8,40	5,07
<i>Мельницы</i>						
2,34	ТЕРм02-02-042-01	Мельница молотковая тонкого помола древесной муки, масса до 3 т	11,77	15,44	8,14	6,09
<i>Линии для изготовления оконных и дверных блоков</i>						
2,35	ТЕРм02-02-043-01	Линия: сращивания брусков оконных и дверных блоков по длине	11,97	15,44	8,45	6,65
2,36	ТЕРм02-02-043-02	Линия: профильной обработки брусков коробок оконных и дверных блоков	11,76	15,44	8,52	6,45
2,37	ТЕРм02-02-043-03	Линия: профильной обработки створок оконных и дверных блоков	11,54	15,44	8,33	5,23
2,38	ТЕРм02-02-043-04	Линия: раскроя листовых и плитных материалов оконных и дверных блоков	10,56	15,44	8,02	4,84
<b>Итого по смете</b>			11,27	15,44	8,33	5,47

<b>ТЕРм03</b>						
<b>Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ ПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ</b>						
<b>РАЗДЕЛ 1. КРАНЫ МОСТОВЫЕ И КОНСОЛЬНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ</b>						
<i>Краны мостовые электрические общего назначения с одним и двумя крюками</i>						
3,1	ТЕРм03-01-001-01	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 10,5-22,5 м	10,52	15,44	9,41	7,36
3,2	ТЕРм03-01-001-02	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 25,5 м	10,54	15,44	9,42	7,44
3,3	ТЕРм03-01-001-03	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 28,5-31,5 м	10,57	15,44	9,42	7,63
3,4	ТЕРм03-01-001-04	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 34,5 м	10,58	15,44	9,43	7,70
3,5	ТЕРм03-01-001-05	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 10,5-22,5 м	10,54	15,44	9,43	7,49
3,6	ТЕРм03-01-001-06	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 25,5 м	10,56	15,44	9,44	7,58

1	2	3	4	5	6	7
3,7	ТЕРм03-01-001-07	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 28,5-31,5 м	10,58	15,44	9,45	7,74
3,8	ТЕРм03-01-001-08	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 34,5 м	10,59	15,44	9,45	7,81
3,9	ТЕРм03-01-001-09	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 10,5-16,5 м	10,57	15,44	9,46	7,80
3,1	ТЕРм03-01-001-10	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 19,5 м	10,58	15,44	9,47	7,86
3,11	ТЕРм03-01-001-11	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 22,5-25,5 м	10,59	15,44	9,46	7,98
3,12	ТЕРм03-01-001-12	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 28,5 м	10,61	15,44	9,47	8,08
3,13	ТЕРм03-01-001-13	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 31,5 м	10,62	15,44	9,47	8,16
3,14	ТЕРм03-01-001-14	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 34,5 м	10,63	15,44	9,47	8,26
3,15	ТЕРм03-01-001-15	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 10,5-13,5 м	10,63	15,44	9,47	8,04
3,16	ТЕРм03-01-001-16	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 16,5-19,5 м	10,62	15,44	9,47	8,13
3,17	ТЕРм03-01-001-17	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 22,5-25,5 м	10,64	15,44	9,47	8,24
3,18	ТЕРм03-01-001-18	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 28,5-31,5 м	10,66	15,44	9,48	8,40
3,19	ТЕРм03-01-001-19	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 34,5 м	10,67	15,44	9,48	8,51
3,2	ТЕРм03-01-001-20	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 10,5-13,5 м	10,64	15,44	9,47	8,54
3,21	ТЕРм03-01-001-21	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 16,5 м	10,41	15,44	9,58	8,44
3,22	ТЕРм03-01-001-22	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 19,5-22,5 м	10,41	15,44	9,59	8,53
3,23	ТЕРм03-01-001-23	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 25,5 м	10,42	15,44	9,59	8,61
3,24	ТЕРм03-01-001-24	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 28,5-31,5 м	10,43	15,44	9,59	8,76
3,25	ТЕРм03-01-001-25	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 34,5 м	10,47	15,44	9,60	8,94
3,26	ТЕРм03-01-001-26	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 32/5 т, пролет 10,5-19,5 м	10,40	15,44	9,60	7,74

1	2	3	4	5	6	7
3,27	ТЕРм03-01-001-27	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 32/5 т, пролет 22,5 м	10,40	15,44	9,60	7,81
3,28	ТЕРм03-01-001-28	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 32/5 т, пролет 25,5 м	10,40	15,44	9,60	7,90
3,29	ТЕРм03-01-001-29	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 32/5 т, пролет 28,5 м	10,40	15,44	9,60	8,01
3,3	ТЕРм03-01-001-30	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 32/5 т, пролет 31,5 м	10,38	15,44	9,60	8,09
3,31	ТЕРм03-01-001-31	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 32/5 т, пролет 34,5 м	10,41	15,44	9,61	8,36
3,32	ТЕРм03-01-001-32	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 50/12,5 т, пролет 10,5-13,5 м	10,40	15,44	9,62	7,94
3,33	ТЕРм03-01-001-33	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 50/12,5 т, пролет 16,5-19,5 м	10,40	15,44	9,62	8,07
3,34	ТЕРм03-01-001-34	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 50/12,5 т, пролет 22,5-25,5 м	10,42	15,44	9,63	8,30
3,35	ТЕРм03-01-001-35	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 50/12,5 т, пролет 28,5-34,5 м	10,43	15,44	9,63	8,59
3,36	ТЕРм03-01-001-36	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 10-13 м	10,45	15,44	9,68	8,84
3,37	ТЕРм03-01-001-37	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 16-19 м	10,45	15,44	9,68	8,97
3,38	ТЕРм03-01-001-38	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 22 м	10,48	15,44	9,68	9,13
3,39	ТЕРм03-01-001-39	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 25 м	10,48	15,44	9,68	9,20
3,4	ТЕРм03-01-001-40	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 28 м	10,48	15,44	9,68	9,27
3,41	ТЕРм03-01-001-41	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 31-34 м	10,48	15,44	9,67	9,35
3,42	ТЕРм03-01-001-42	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 37 м	10,48	15,44	9,67	9,56
3,43	ТЕРм03-01-001-43	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 40 м	10,48	15,44	9,67	9,65
3,44	ТЕРм03-01-001-44	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 43 м	10,67	15,44	9,67	9,93
3,45	ТЕРм03-01-001-45	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 10 м	10,45	15,44	9,64	9,21
3,46	ТЕРм03-01-001-46	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 13 м	10,44	15,44	9,66	9,29

1	2	3	4	5	6	7
3,47	ТЕРм03-01-001-47	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 16 м	10,44	15,44	9,66	9,35
3,48	ТЕРм03-01-001-48	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 19-22 м	10,44	15,44	9,66	9,42
3,49	ТЕРм03-01-001-49	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 25 м	10,44	15,44	9,66	9,50
3,5	ТЕРм03-01-001-50	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 28 м	10,43	15,44	9,66	9,55
3,51	ТЕРм03-01-001-51	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 31 м	10,44	15,44	9,66	9,62
3,52	ТЕРм03-01-001-52	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 34 м	10,44	15,44	9,66	9,66
3,53	ТЕРм03-01-001-53	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 37 м	10,44	15,44	9,66	9,80
3,54	ТЕРм03-01-001-54	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 40 м	10,44	15,44	9,66	10,01
3,55	ТЕРм03-01-001-55	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 43 м	10,44	15,44	9,66	10,05
3,56	ТЕРм03-01-001-56	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 10 м	10,43	15,44	9,67	9,32
3,57	ТЕРм03-01-001-57	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 13-16 м	10,43	15,44	9,67	9,44
3,58	ТЕРм03-01-001-58	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 17-22 м	10,43	15,44	9,67	9,51
3,59	ТЕРм03-01-001-59	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 25 м	10,46	15,44	9,67	9,63
3,6	ТЕРм03-01-001-60	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 28-31 м	10,43	15,44	9,67	9,69
3,61	ТЕРм03-01-001-61	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 34 м	10,43	15,44	9,67	9,73
3,62	ТЕРм03-01-001-62	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 37 м	10,43	15,44	9,66	10,02
3,63	ТЕРм03-01-001-63	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 40 м	10,43	15,44	9,66	10,08
3,64	ТЕРм03-01-001-64	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 43 м	10,43	15,44	9,66	10,12
3,65	ТЕРм03-01-001-65	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 160/32 т, пролет 9,5 м	10,41	15,44	9,69	9,48
3,66	ТЕРм03-01-001-66	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 160/32 т, пролет 12,5-15,5 м	10,41	15,44	9,68	9,59

1	2	3	4	5	6	7
3,67	ТЕРм03-01-001-67	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 160/32 т, пролет 18,5-24,5 м	10,41	15,44	9,68	9,72
3,68	ТЕРм03-01-001-68	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 160/32 т, пролет 27,5 м	10,41	15,44	9,68	9,90
3,69	ТЕРм03-01-001-69	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 160/32 т, пролет 30,5 м	10,41	15,44	9,68	9,94
3,7	ТЕРм03-01-001-70	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 160/32 т, пролет 33,5 м	10,41	15,44	9,68	10,01
3,71	ТЕРм03-01-001-71	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 9,5 м	10,41	15,44	9,70	9,64
3,72	ТЕРм03-01-001-72	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 12,5 м	10,41	15,44	9,69	9,81
3,73	ТЕРм03-01-001-73	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 15,5 м	10,41	15,44	9,69	9,85
3,74	ТЕРм03-01-001-74	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 18,5 м	10,41	15,44	9,69	9,89
3,75	ТЕРм03-01-001-75	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 21,5-24,5 м	10,41	15,44	9,69	9,97
3,76	ТЕРм03-01-001-76	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 27,5 м	10,14	15,44	9,63	10,05
3,77	ТЕРм03-01-001-77	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 30,5 м	10,17	15,44	9,63	12,57
3,78	ТЕРм03-01-001-78	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 33,5 м	10,17	15,44	9,63	12,55
3,79	ТЕРм03-01-001-79	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 9,5 м	10,18	15,44	9,64	12,86
3,8	ТЕРм03-01-001-80	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 12,5 м	10,18	15,44	9,64	12,84
3,81	ТЕРм03-01-001-81	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 15,5 м	10,18	15,44	9,64	12,83
3,82	ТЕРм03-01-001-82	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 18,5 м	10,18	15,44	9,64	12,81
3,83	ТЕРм03-01-001-83	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 21,5 м	10,20	15,44	9,64	12,82
3,84	ТЕРм03-01-001-84	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 24,5 м	10,18	15,44	9,64	12,78
3,85	ТЕРм03-01-001-85	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 27,5 м	10,18	15,44	9,64	12,76
3,86	ТЕРм03-01-001-86	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 30,5 м	10,17	15,44	9,64	12,74

1	2	3	4	5	6	7
3,87	ТЕРм03-01-001-87	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 33,5 м	10,17	15,44	9,64	12,72
<i>Краны электрические консольные</i>						
3,88	ТЕРм03-01-002-01	Кран электрический консольный: передвижной, вылет до 8 м, грузоподъемность 1 т	10,43	15,44	9,48	5,79
3,89	ТЕРм03-01-002-02	Кран электрический консольный: передвижной, вылет до 8 м, грузоподъемность 3,2 т	10,48	15,44	9,53	6,03
3,9	ТЕРм03-01-002-03	Кран электрический консольный: передвижной, вылет до 8 м, грузоподъемность 5 т	10,72	15,44	9,66	7,13
3,91	ТЕРм03-01-002-04	Кран электрический консольный: стационарный, вылет до 4 м, грузоподъемность 0,5 т	10,35	15,44	9,43	5,71
3,92	ТЕРм03-01-002-05	Кран электрический консольный: стационарный, вылет до 4 м, грузоподъемность 3,2 т	10,46	15,44	9,52	5,95
<b>РАЗДЕЛ 2. КРАНЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ МОСТОВЫЕ</b>						
<i>Краны мостовые электрические магнитные</i>						
3,93	ТЕРм03-01-017-01	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 10-22,5 м	10,44	15,44	9,33	7,78
3,94	ТЕРм03-01-017-02	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 25,5 м	10,45	15,44	9,34	7,88
3,95	ТЕРм03-01-017-03	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 28,5 м	10,47	15,44	9,34	7,94
3,96	ТЕРм03-01-017-04	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 31,5 м	10,48	15,44	9,35	8,00
3,97	ТЕРм03-01-017-05	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 10,5-22,5 м	10,44	15,44	9,35	7,97
3,98	ТЕРм03-01-017-06	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 25,5-31,5 м	10,46	15,44	9,36	8,01
3,99	ТЕРм03-01-017-07	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 34,5 м	10,48	15,44	9,37	8,18
3,1	ТЕРм03-01-017-08	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 16,5 м	10,50	15,44	9,39	8,45
3,1	ТЕРм03-01-017-09	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 19,5 м	10,51	15,44	9,40	8,50
3,1	ТЕРм03-01-017-10	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 22,5-25,5 м	10,53	15,44	9,40	8,59
3,1	ТЕРм03-01-017-11	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 28,5-31,5 м	10,56	15,44	9,41	8,76
3,1	ТЕРм03-01-017-12	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 34,5 м	10,61	15,44	9,42	8,84
3,11	ТЕРм03-01-017-13	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 16,5-19,5 м	10,54	15,44	9,41	8,66
3,11	ТЕРм03-01-017-14	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 22,5 м	10,55	15,44	9,42	8,71
3,11	ТЕРм03-01-017-15	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 25,5 м	10,56	15,44	9,42	8,76
3,11	ТЕРм03-01-017-16	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 28,5-31,5 м	10,59	15,44	9,43	8,88
3,11	ТЕРм03-01-017-17	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 34,5 м	10,64	15,44	9,43	8,97

1	2	3	4	5	6	7
3,11	ТЕРм03-01-017-18	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 16,5 м	10,55	15,44	9,41	8,82
3,11	ТЕРм03-01-017-19	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 19,5 м	10,56	15,44	9,42	8,88
3,11	ТЕРм03-01-017-20	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 22,5-25,5 м	10,58	15,44	9,42	8,97
3,11	ТЕРм03-01-017-21	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 28,5 м	10,60	15,44	9,43	9,04
3,11	ТЕРм03-01-017-22	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 34,5 м	10,65	15,44	9,44	9,14
3,12	ТЕРм03-01-017-23	Кран мостовой электрический магнитный копровый, грузоподъемность 16 т, пролет: 10,5 м	10,46	15,44	9,39	7,33
3,12	ТЕРм03-01-017-24	Кран мостовой электрический магнитный копровый, грузоподъемность 16 т, пролет: 22,5 м	10,50	15,44	9,40	7,60
<i>Краны мостовые электрические грейферные</i>						
3,12	ТЕРм03-01-018-01	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 2 т, пролет 7,5-22,5 м	10,50	15,44	9,35	7,11
3,12	ТЕРм03-01-018-02	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 5 т, пролет 10,5-28,5 м	10,59	15,44	9,40	7,86
3,12	ТЕРм03-01-018-03	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 5 т, пролет 31,5 м	10,61	15,44	9,40	7,91
3,12	ТЕРм03-01-018-04	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 5 т, пролет 34,5 м	10,62	15,44	9,41	7,98
3,12	ТЕРм03-01-018-05	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 10 т, пролет 16,5-19,5 м	10,69	15,44	9,45	8,92
3,12	ТЕРм03-01-018-06	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 10 т, пролет 22,5 м	10,46	15,44	9,41	8,95
3,12	ТЕРм03-01-018-07	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 10 т, пролет 25,5-28,5 м	10,48	15,44	9,42	9,05
3,12	ТЕРм03-01-018-08	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 10 т, пролет 31,5-34,5 м	10,53	15,44	9,43	9,17
3,13	ТЕРм03-01-018-09	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 16 т, пролет 22,5 м	10,44	15,44	9,44	7,78
3,13	ТЕРм03-01-018-10	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 16 т, пролет 25,5 м	10,50	15,44	9,44	7,93
3,13	ТЕРм03-01-018-11	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 16 т, пролет 28,5-31,5 м	10,52	15,44	9,45	8,11
3,13	ТЕРм03-01-018-12	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 16 т, пролет 34,5 м	10,53	15,44	9,46	8,29
3,13	ТЕРм03-01-018-13	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 20 т, пролет 25,5 м	10,51	15,44	9,46	8,01
3,13	ТЕРм03-01-018-14	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 20 т, пролет 28,5-31,5 м	10,53	15,44	9,46	8,20
3,13	ТЕРм03-01-018-15	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 20 т, пролет 34,5 м	10,54	15,44	9,47	8,38
<i>Краны мостовые электрические специальные магнитно-грейферные</i>						
3,13	ТЕРм03-01-019-01	Кран мостовой электрический специальный магнитно-грейферный, грузоподъемность: 5/5 т, пролет 10,5-31,5 м	10,52	15,44	9,38	8,09
3,13	ТЕРм03-01-019-02	Кран мостовой электрический специальный магнитно-грейферный, грузоподъемность: 5/5 т, пролет 34,5 м	10,54	15,44	9,39	8,14
3,13	ТЕРм03-01-019-03	Кран мостовой электрический специальный магнитно-грейферный, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 16,5-19,5 м	10,56	15,44	9,41	8,72
3,14	ТЕРм03-01-019-04	Кран мостовой электрический специальный магнитно-грейферный, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 22,5 м	10,57	15,44	9,42	8,76

1	2	3	4	5	6	7
3,14	ТЕРм03-01-019-05	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 25,5-28,5 м	10,57	15,44	9,43	8,87
3,14	ТЕРм03-01-019-06	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 31,5-34,5 м	10,56	15,44	9,45	9,03
3,14	ТЕРм03-01-019-07	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 25,5-31,5 м	10,50	15,44	9,45	8,95
3,14	ТЕРм03-01-019-08	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 10/10 т, пролет 16,5-22,5 м	10,45	15,44	9,39	9,24
3,14	ТЕРм03-01-019-09	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 10/10 т, пролет 25,5 м	10,47	15,44	9,40	9,32
3,14	ТЕРм03-01-019-10	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 10/10 т, пролет 28,5-34,5 м	10,49	15,44	9,40	9,43
3,14	ТЕРм03-01-019-11	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 16/16 т, пролет 22 м	10,37	15,44	9,59	8,89
3,14	ТЕРм03-01-019-12	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 16/16 т, пролет 26,0-30,0 м	10,46	15,44	9,58	9,46
3,14	ТЕРм03-01-019-13	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 16/16 т, пролет 34 м	10,46	15,44	9,58	9,48
<i>Краны мостовые электрические с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы</i>						
3,15	ТЕРм03-01-020-01	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 5 т, пролет 7,5-16,5 м	10,59	15,44	9,37	7,94
3,15	ТЕРм03-01-020-02	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 5 т, пролет 19,5-34,5 м	10,63	15,44	9,39	8,16
3,15	ТЕРм03-01-020-03	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 22,5 м	10,69	15,44	9,43	8,74
3,15	ТЕРм03-01-020-04	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 28,5 м	10,52	15,44	9,41	8,96
3,15	ТЕРм03-01-020-05	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 34,5 м	10,40	15,44	9,52	9,07
3,15	ТЕРм03-01-020-06	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 20 т, пролет 22 м	10,44	15,44	9,55	9,99
3,15	ТЕРм03-01-020-07	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 20 т, пролет 28 м	10,45	15,44	9,56	10,05
3,15	ТЕРм03-01-020-08	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 20 т, пролет 34 м	10,48	15,44	9,57	10,19
<i>Краны мостовые электрические с гибким подвесом траверсы</i>						
3,15	ТЕРм03-01-021-01	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 5 т, пролет 7,5-10 м	10,60	15,44	9,40	7,92
3,15	ТЕРм03-01-021-02	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 5 т, пролет 13,5-22,5 м	10,64	15,44	9,42	8,06



1	2	3	4	5	6	7
3,16	ТЕРм03-01-021-03	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 5 т, пролет 25,5-31,5 м	10,68	15,44	9,45	8,21
3,16	ТЕРм03-01-021-04	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 5 т, пролет 34,5 м	10,69	15,44	9,45	8,24
3,16	ТЕРм03-01-021-05	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 16,5 м	10,69	15,44	9,47	8,32
3,16	ТЕРм03-01-021-06	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 19,5-22,5 м	10,71	15,44	9,48	8,45
3,16	ТЕРм03-01-021-07	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 25,5-28,5 м	10,75	15,44	9,49	8,58
3,16	ТЕРм03-01-021-08	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 31,5-34,5 м	10,77	15,44	9,50	8,69
3,16	ТЕРм03-01-021-09	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 16 т, пролет 16,5-19,5 м	10,73	15,44	9,50	8,68
3,16	ТЕРм03-01-021-10	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 16 т, пролет 22,5-25,5 м	10,75	15,44	9,51	8,78
3,16	ТЕРм03-01-021-11	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 16 т, пролет 28,5 м	10,78	15,44	9,52	8,88
3,16	ТЕРм03-01-021-12	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 16 т, пролет 31,5-34,5 м	10,85	15,44	9,53	9,01
3,17	ТЕРм03-01-021-13	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 20 т, пролет 22,5-25,5 м	10,76	15,44	9,52	8,82
3,17	ТЕРм03-01-021-14	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 20 т, пролет 28,5 м	10,78	15,44	9,53	8,92
3,17	ТЕРм03-01-021-15	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 20 т, пролет 31,5-34,5 м	10,85	15,44	9,54	9,04
3,17	ТЕРм03-01-021-16	Кран мостовой электрический с лапами на траверсе, грузоподъемность 16 т, пролет: 28 м	10,06	15,44	9,54	9,82
3,17	ТЕРм03-01-021-17	Кран мостовой электрический с лапами на траверсе, грузоподъемность 16 т, пролет: 31 м	10,06	15,44	9,55	10,05
3,17	ТЕРм03-01-021-18	Кран мостовой электрический с лапами на траверсе, грузоподъемность 16 т, пролет: 34 м	10,06	15,44	9,55	10,08
3,17	ТЕРм03-01-021-19	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 5+5 т, пролет 10,5-22,5 м	10,49	15,44	9,32	7,88
3,17	ТЕРм03-01-021-20	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 5+5 т, пролет 25,5-31,5 м	10,52	15,44	9,33	8,08
3,17	ТЕРм03-01-021-21	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 10+10 т, пролет 19,5-25,5 м	10,54	15,44	9,37	7,76
3,17	ТЕРм03-01-021-22	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 10+10 т, пролет 28,5-31,5 м	10,57	15,44	9,38	7,92
3,18	ТЕРм03-01-021-23	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 20/5+20/5 т, пролет 19,5 м	10,74	15,44	9,52	8,18
3,18	ТЕРм03-01-021-24	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 20/5+20/5 т, пролет 22,5 м	10,58	15,44	9,46	8,31

1	2	3	4	5	6	7
3,18	ТЕРм03-01-021-25	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 20/5+20/5 т, пролет 25,5 м	10,56	15,44	9,48	8,40
3,18	ТЕРм03-01-021-26	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 20/5+20/5 т, пролет 28,5-34,5 м	10,58	15,44	9,48	8,64

### РАЗДЕЛ 3. КРАНЫ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ МОСТОВЫЕ

#### Краны мостовые электрические колодцевые

3,18	ТЕРм03-01-033-01	Кран металлургический мостовой электрический колодцевый, грузоподъемность: 16/20 т, пролет до 24,5 м	10,75	15,44	9,47	13,02
3,18	ТЕРм03-01-033-02	Кран металлургический мостовой электрический колодцевый, грузоподъемность: 20/50 т, 32/50 т, 40/50 т, пролет до 34 м	10,64	15,44	9,40	11,48

#### Краны мостовые электрические для разведения слитков (стрипперные)

3,18	ТЕРм03-01-034-01	Кран металлургический мостовой электрический для разведения слитков (стрипперный), грузоподъемность: 20/50/20 т, пролет до 27 м	10,71	15,44	9,57	9,77
3,18	ТЕРм03-01-034-02	Кран металлургический мостовой электрический для разведения слитков (стрипперный), грузоподъемность: 32/80/20 т, 40/100/20 т, пролет до 27 м	10,65	15,44	9,54	8,65

#### Краны мостовые электрические мультисавалочные

3,18	ТЕРм03-01-035-01	Кран металлургический мостовой электрический мультисавалочный, грузоподъемность 3,2+20 т, пролет 22 м	10,55	15,44	9,36	13,00
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

#### Краны мостовые напольно-крышечные

3,18	ТЕРм03-01-036-01	Кран металлургический мостовой электрический напольно-крышечный, грузоподъемность: 36 т, пролет 13,52 м	11,46	15,44	10,51	5,71
3,19	ТЕРм03-01-036-02	Кран металлургический мостовой электрический напольно-крышечный, грузоподъемность: 40 т, пролет 4,86 м	11,35	15,44	10,47	5,38

#### Краны мостовые электрические ковочные

3,19	ТЕРм03-01-037-01	Кран металлургический мостовой электрический ковочный, грузоподъемность: 80+32 т, пролет 27,5 м	10,50	15,44	9,39	12,08
3,19	ТЕРм03-01-037-02	Кран металлургический мостовой электрический ковочный, грузоподъемность: 150+50 т, пролет 28 м	10,43	15,44	9,41	11,62
3,19	ТЕРм03-01-037-03	Кран металлургический мостовой электрический ковочный, грузоподъемность: 250+75 т, пролет 28 м	10,43	15,44	9,42	11,68
3,19	ТЕРм03-01-037-04	Кран металлургический мостовой электрический ковочный, грузоподъемность: 320+100+20 т, пролет 26 м	10,42	15,44	9,42	11,48

#### Краны мостовые электрические закалочные

3,19	ТЕРм03-01-038-01	Кран металлургический мостовой электрический закалочный, грузоподъемность 150/30 т, пролет 27 м	10,51	15,44	9,39	11,43
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

### РАЗДЕЛ 4. КРАНЫ ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ

#### Перегрузатели мостовые электрические грейферные

3,19	ТЕРм03-01-052-01	Кран-перегрузатель мостовой электрический грейферный, грузоподъемность 40 т, пролет 76,2 м	7,60	15,44	9,66	4,33
------	------------------	--	------	-------	------	------

#### Перегрузатели контейнерные

3,19	ТЕРм03-01-053-01	Перегрузатель козловой контейнерный, грузоподъемность 30,5 т, колея 37 м	10,03	15,44	10,91	4,60
------	------------------	--	-------	-------	-------	------

1	2	3	4	5	6	7
3,19	ТЕРм03-01-053-02	Перегрузатель причальный, грузоподъемность 30,5 т, колея 15,3 м	8,54	15,44	8,92	4,17
<b>РАЗДЕЛ 5. КРАНЫ ПОРТАЛЬНЫЕ</b>						
<i>Краны порталные электрические полноповоротные</i>						
3,19	ТЕРм03-01-065-01	Кран порталный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность: 5 т	8,93	15,44	9,13	4,72
3,2	ТЕРм03-01-065-02	Кран порталный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность: 10/12,5 т	8,93	15,44	9,02	4,71
3,2	ТЕРм03-01-065-03	Кран порталный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность: 16 т	8,86	15,44	9,00	4,71
3,2	ТЕРм03-01-065-04	Кран порталный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность: 32/16 т	8,99	15,44	9,00	4,67
3,2	ТЕРм03-01-065-05	Кран порталный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность: 80/50/10 т	8,36	15,44	8,41	4,57
<i>Передвижение кранов порталных без разворота тележек</i>						
3,2	ТЕРм03-01-066-01	Передвижение по временному пути крана порталного без разворота тележек, грузоподъемность: 5 т	5,46	15,44	8,86	3,20
3,2	ТЕРм03-01-066-02	Передвижение по временному пути крана порталного без разворота тележек, грузоподъемность: 5/6/10/12,5 т	6,61	15,44	8,86	3,23
3,2	ТЕРм03-01-066-03	Передвижение по временному пути крана порталного без разворота тележек, грузоподъемность: 32/16/20/32 т	5,65	15,44	8,86	3,20
3,2	ТЕРм03-01-066-04	Передвижение по временному пути крана порталного без разворота тележек, грузоподъемность: 16/32/40 т	6,29	15,44	8,86	3,21
<i>Передвижение кранов порталных с разворотом тележек</i>						
3,2	ТЕРм03-01-067-01	Передвижение по временному пути крана порталного с разворотом тележек, грузоподъемность: 5 т	7,80	15,44	8,64	6,28
3,2	ТЕРм03-01-067-02	Передвижение по временному пути крана порталного с разворотом тележек, грузоподъемность: 10/20 т	8,06	15,44	8,55	6,29
3,21	ТЕРм03-01-067-03	Передвижение по временному пути крана порталного с разворотом тележек, грузоподъемность: 16/20/32 т	7,80	15,44	8,64	5,96
3,21	ТЕРм03-01-067-04	Передвижение по временному пути крана порталного с разворотом тележек, грузоподъемность: 16/20/40 т	7,91	15,44	8,31	5,97
3,21	ТЕРм03-01-067-05	Передвижение по временному пути крана порталного с разворотом тележек, грузоподъемность: 5/6 т	7,88	15,44	8,38	6,28
<i>Краны порталные иностранных фирм</i>						
3,21	ТЕРм03-01-068-01	Кран порталный иностранной фирмы крюковой со стрелой, грузоподъемность 3,2 т	9,35	15,44	9,47	4,85
3,21	ТЕРм03-01-068-02	Кран порталный иностранной фирмы грейферный со стрелой, грузоподъемность: 5/6 т	8,79	15,44	9,08	4,86
3,21	ТЕРм03-01-068-03	Кран порталный иностранной фирмы грейферный со стрелой, грузоподъемность: 10/20 т	9,02	15,44	9,00	4,91
3,21	ТЕРм03-01-068-04	Кран порталный иностранной фирмы грейферный со стрелой, грузоподъемность: 16/20/32 т	9,04	15,44	8,95	5,37

1	2	3	4	5	6	7
3,21	ТЕРм03-01-068-05	Кран порталный иностранной фирмы грейферный со стрелой, грузоподъемность: 16/32/40 т	8,77	15,44	8,81	4,50
3,21	ТЕРм03-01-068-06	Кран порталный иностранной фирмы крюковой со стрелой грузоподъемность: 5/12/30 т	9,00	15,44	8,95	4,83
3,21	ТЕРм03-01-068-07	Кран порталный иностранной фирмы крюковой со стрелой грузоподъемность: 12/30 т	8,90	15,44	8,80	4,66
3,22	ТЕРм03-01-068-08	Кран порталный иностранной фирмы крюковой со стрелой грузоподъемность: 16/30/100 т	8,42	15,44	8,19	5,27

**РАЗДЕЛ 6. ЛЕБЕДКИ**

*Лебедка электрическая с приспособлением для посадки мясных туш на подвесные пути*

3,22	ТЕРм03-01-080-01	Лебедка электрическая с приспособлением для посадки мясных туш на подвесные пути, грузоподъемность 1 т	10,96	15,44	6,67	6,51
------	------------------	--	-------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 7. КРАНЫ ПОДВЕСНЫЕ ДВУХБАЛОЧНЫЕ МНОГОПРОЛЕТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ**

*Краны подвесные многопролетные электрические*

3,22	ТЕРм03-01-091-01	Кран подвесной многопролетный электрический с одной неповоротной тележкой, ширина колеи 3 м, пролет 45 м, грузоподъемность: 20/5 т	10,18	15,44	9,13	5,98
3,22	ТЕРм03-01-091-02	Кран подвесной многопролетный электрический с одной неповоротной тележкой, ширина колеи 3 м, пролет 45 м, грузоподъемность: 63/10 т	10,02	15,44	9,05	6,87
3,22	ТЕРм03-01-091-03	Кран подвесной многопролетный электрический с двумя тележками, ширина колеи 3 м, грузоподъемность 20/5+20 т, пролет 45 м	10,07	15,44	9,24	5,73
3,22	ТЕРм03-01-091-04	Кран подвесной многопролетный электрический с одной поворотной тележкой, ширина колеи: 3 м, пролет 59 м, грузоподъемность 8,8 т	10,00	15,44	9,59	5,20
3,22	ТЕРм03-01-091-05	Кран подвесной многопролетный электрический с одной поворотной тележкой, ширина колеи: 6 м, пролет 57 м, грузоподъемность 20/20 т	10,00	15,44	9,57	5,28

*Краны подвесные многопролетные электрические с автоматической стыковкой с двумя неповоротными тележками*

3,22	ТЕРм03-01-092-01	Кран подвесной многопролетный электрический с автоматической стыковкой с двумя неповоротными тележками, грузоподъемность 12,5 + 12,5 т, пролет 54 м	9,98	15,44	9,50	5,19
------	------------------	---	------	-------	------	------

*Краны подвесные многопролетные электрические с автоматической стыковкой*

3,22	ТЕРм03-01-093-01	Кран подвесной многопролетный электрический с автоматической стыковкой с двумя: неповоротными тележками, пролет 93 м, грузоподъемность 20+20 т	9,93	15,44	9,48	5,42
3,22	ТЕРм03-01-093-02	Кран подвесной многопролетный электрический с автоматической стыковкой с двумя: неповоротными тележками, пролет 93 м, грузоподъемность 50+50 т	9,91	15,44	9,52	5,41
3,23	ТЕРм03-01-093-03	Кран подвесной многопролетный электрический с автоматической стыковкой с двумя: поворотными тележками, пролетом 57 м, грузоподъемность 12,5/12,5+12,5/12,5 т	10,10	15,44	9,61	5,34
3,23	ТЕРм03-01-093-04	Кран подвесной многопролетный электрический с автоматической стыковкой с двумя: поворотными тележками, пролетом 57 м, грузоподъемность 20/20+20/20 т	10,14	15,44	9,61	5,63

**РАЗДЕЛ 8. КРАНЫ-ШТАБЕЛЕРЫ И СТЕЛЛАЖИ**

*Краны-штабелеры*

3,23	ТЕРм03-01-105-01	Кран-штабелер электрический, опорный, мостовой, управляемый с пола или из кабины, с телескопической колонной, грузоподъемность: 1 т	9,06	15,44	7,99	4,02
------	------------------	---	------	-------	------	------

1	2	3	4	5	6	7
3,23	ТЕРм03-01-105-02	Кран-штабелер электрический, опорный, мостовой, управляемый с пола или из кабины, с телескопической колонной, грузоподъемность: 2 т	9,66	15,44	7,55	15,13
3,23	ТЕРм03-01-105-03	Кран-штабелер электрический, опорный, мостовой, управляемый с пола или из кабины, с телескопической колонной, грузоподъемность: 3 т	9,87	15,44	8,45	15,38
3,23	ТЕРм03-01-105-04	Кран-штабелер автоматический, стеллажный, грузоподъемность: 1 т	9,47	15,44	7,54	16,16
3,23	ТЕРм03-01-105-05	Кран-штабелер автоматический, стеллажный, грузоподъемность: 5 т, для длинномерных грузов	10,75	15,44	8,78	13,40

*Стеллажи*

3,23	ТЕРм03-01-106-01	Стеллаж консольный для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность: 1 т - одно- и двухсторонний	8,94	15,44	7,72	5,33
3,23	ТЕРм03-01-106-02	Стеллаж консольный для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность: 5 т - двухсторонний	9,33	15,44	8,10	5,50
3,23	ТЕРм03-01-106-03	Стеллаж консольный для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность: 5 т - односторонний	8,44	15,44	7,46	5,32
3,24	ТЕРм03-01-106-04	Стеллаж ячеистый для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность: 1 т - одно- и двухсторонний	7,61	15,44	6,30	5,80
3,24	ТЕРм03-01-106-05	Стеллаж ячеистый для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность: 8 т - эстакадный	7,00	15,44	5,91	4,88

*РАЗДЕЛ 9. ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ ГУСТАЯ СМАЗКА КРАНОВ*

*Краны мостовые электрические*

3,24	ТЕРм03-01-117-01	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: общего назначения с двумя крюками грузоподъемностью 80/20; 100/20; 125/20 т	10,06	15,44	9,59	15,44
3,24	ТЕРм03-01-117-02	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: общего назначения с двумя крюками грузоподъемностью 160/32; 200/32 т	10,08	15,44	9,59	15,44
3,24	ТЕРм03-01-117-03	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: общего назначения с двумя крюками грузоподъемностью 250/32 т	10,10	15,44	9,59	15,44
3,24	ТЕРм03-01-117-04	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: магнитно-грейферного грузоподъемностью 16/16 т	10,32	15,44	9,66	15,44
3,24	ТЕРм03-01-117-05	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: с лапами на траверсе грузоподъемностью 16 т	10,05	15,44	9,59	15,44
3,24	ТЕРм03-01-117-06	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы грузоподъемностью 20 т	10,30	15,44	9,67	15,44
3,24	ТЕРм03-01-117-07	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: литейного грузоподъемностью 100+20 т	10,08	15,44	9,59	15,44
3,24	ТЕРм03-01-117-08	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: литейного грузоподъемностью 180+63/20 т	10,08	15,44	9,59	15,44

1	2	3	4	5	6	7
3,25	ТЕРм03-01-117-09	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: литейного грузоподъемностью 225+63/20 т	10,09	15,44	9,59	15,44
3,25	ТЕРм03-01-117-10	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: литейного грузоподъемностью 280+100/20 т	10,10	15,44	9,59	15,44
3,25	ТЕРм03-01-117-11	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: литейного грузоподъемностью 320+100/20 т	10,12	15,44	9,59	15,44
3,25	ТЕРм03-01-117-12	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: колодцевого грузоподъемностью 20/50 т	10,18	15,44	9,58	15,44
3,25	ТЕРм03-01-117-13	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: для разведения слитков (стрипперного крана) грузоподъемностью 250+50/20 т	10,10	15,44	9,58	15,44
3,25	ТЕРм03-01-117-14	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: мულдозавалочного грузоподъемностью 5+20 т	10,01	15,44	9,59	15,44
3,25	ТЕРм03-01-117-15	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: ковочного грузоподъемностью 80+32 т	10,09	15,44	9,59	15,44
3,25	ТЕРм03-01-117-16	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: напольно-крышечного грузоподъемностью 36 т	10,26	15,44	9,67	15,44

**РАЗДЕЛ 10. ПОДЪЕМНЫЕ МЕХАНИЗМЫ**

*Тали ручные стационарные и передвижные*

3,25	ТЕРм03-01-127-01	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 3 м	14,46	15,44	8,26	15,44
3,25	ТЕРм03-01-127-02	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 6 м	11,08	15,44	5,95	15,44
3,26	ТЕРм03-01-127-03	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 9 м	11,26	15,44	6,02	15,44
3,26	ТЕРм03-01-127-04	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 12 м	11,03	15,44	6,55	15,44
3,26	ТЕРм03-01-127-05	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 3 м	14,19	15,44	8,25	15,44
3,26	ТЕРм03-01-127-06	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 6 м	10,22	15,44	6,19	15,44
3,26	ТЕРм03-01-127-07	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 9 м	10,66	15,44	6,19	15,44
3,26	ТЕРм03-01-127-08	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 12 м	10,86	15,44	6,22	15,44
3,26	ТЕРм03-01-127-09	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 3 м	10,34	15,44	6,90	15,44
3,26	ТЕРм03-01-127-10	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 6 м	10,22	15,44	6,58	15,44
3,26	ТЕРм03-01-127-11	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 9 м	10,43	15,44	6,56	15,44
3,26	ТЕРм03-01-127-12	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 12 м	10,60	15,44	6,58	15,44
3,27	ТЕРм03-01-127-13	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 3 м	7,93	15,44	5,62	15,44
3,27	ТЕРм03-01-127-14	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 6 м	8,13	15,44	5,64	15,44
3,27	ТЕРм03-01-127-15	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 9 м	8,48	15,44	5,70	15,44
3,27	ТЕРм03-01-127-16	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 12 м	8,83	15,44	5,73	15,44

1	2	3	4	5	6	7
3,27	ТЕРм03-01-127-17	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 3 м	8,15	15,44	5,75	15,44
3,27	ТЕРм03-01-127-18	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 6 м	9,32	15,44	5,90	15,44
3,27	ТЕРм03-01-127-19	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 9 м	8,27	15,44	5,78	15,44
3,27	ТЕРм03-01-127-20	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 12 м	8,72	15,44	5,80	15,44
3,27	ТЕРм03-01-127-21	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 3 м	8,23	15,44	5,95	15,44
3,27	ТЕРм03-01-127-22	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 6 м	8,24	15,44	5,93	15,44
3,28	ТЕРм03-01-127-23	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 9 м	8,61	15,44	5,96	15,44
3,28	ТЕРм03-01-127-24	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 12 м	8,82	15,44	6,02	15,44
<i>Тали электрические</i>						
3,28	ТЕРм03-01-128-01	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 0,5 т, высота подъема 6 м	13,82	15,44	5,13	15,44
3,28	ТЕРм03-01-128-02	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 0,5 т, высота подъема 18 м	13,89	15,44	5,23	15,44
3,28	ТЕРм03-01-128-03	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 1 т, высота подъема 6 м	13,63	15,44	5,67	15,44
3,28	ТЕРм03-01-128-04	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 1 т, высота подъема 18 м	13,71	15,44	5,86	15,44
3,28	ТЕРм03-01-128-05	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 1 т, высота подъема 24 м	12,93	15,44	8,08	15,44
3,28	ТЕРм03-01-128-06	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 1 т, высота подъема 36 м	12,87	15,44	8,09	15,44
3,28	ТЕРм03-01-128-07	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 2 т, высота подъема 6 м	13,39	15,44	6,09	15,44
3,28	ТЕРм03-01-128-08	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 2 т, высота подъема 18 м	13,49	15,44	6,18	15,44
3,29	ТЕРм03-01-128-09	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 2 т, высота подъема 24 м	12,91	15,44	8,08	15,44
3,29	ТЕРм03-01-128-10	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 2 т, высота подъема 36 м	12,63	15,44	8,11	15,44
3,29	ТЕРм03-01-128-11	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 6 м	13,17	15,44	6,54	15,44
3,29	ТЕРм03-01-128-12	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 18 м	13,21	15,44	6,57	15,44
3,29	ТЕРм03-01-128-13	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 24 м	12,71	15,44	8,10	15,44
3,29	ТЕРм03-01-128-14	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 36 м	12,67	15,44	8,07	15,44
3,29	ТЕРм03-01-128-15	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 6 м	12,82	15,44	6,93	15,44
3,29	ТЕРм03-01-128-16	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 18 м	12,95	15,44	6,87	15,44
3,29	ТЕРм03-01-128-17	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 24 м	12,45	15,44	8,13	15,44
3,29	ТЕРм03-01-128-18	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 36 м	12,39	15,44	8,13	15,44
3,3	ТЕРм03-01-128-19	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 10 т, высота подъема 18 м	11,84	15,44	8,31	15,44
3,3	ТЕРм03-01-128-20	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 10 т, высота подъема 24 м	11,76	15,44	8,32	15,44
3,3	ТЕРм03-01-128-21	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 10 т, высота подъема 36 м	11,68	15,44	8,32	15,44

1	2	3	4	5	6	7
<b>РАЗДЕЛ 11. КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ</b>						
<i>Краны козловые</i>						
3,3	ТЕРм03-01-138-01	Кран козловой КК-12,5-16-10	8,99	15,44	9,62	4,53
3,3	ТЕРм03-01-138-02	Кран козловой КК-32/8-32-10	9,23	15,44	9,58	4,88
<b>Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ТРАНСПОРТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ</b>						
<b>РАЗДЕЛ 1. КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ</b>						
<i>Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 500 мм</i>						
3,3	ТЕРм03-02-001-01	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 5 м	12,75	15,44	5,79	15,61
3,3	ТЕРм03-02-001-02	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 10 м	12,67	15,44	5,97	15,60
3,3	ТЕРм03-02-001-03	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 15 м	12,58	15,44	6,05	15,59
3,3	ТЕРм03-02-001-04	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 20 м	12,54	15,44	5,81	15,66
3,3	ТЕРм03-02-001-05	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 25 м	12,55	15,44	5,81	15,65
3,31	ТЕРм03-02-001-06	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 30 м	12,50	15,44	5,71	15,61
3,31	ТЕРм03-02-001-07	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 40 м	12,43	15,44	5,69	15,69
3,31	ТЕРм03-02-001-08	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 50 м	12,42	15,44	5,75	15,68
3,31	ТЕРм03-02-001-09	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 5 м	12,00	15,44	6,85	15,58
3,31	ТЕРм03-02-001-10	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 10 м	11,99	15,44	6,86	15,57
3,31	ТЕРм03-02-001-11	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 15 м	12,04	15,44	6,98	15,56
3,31	ТЕРм03-02-001-12	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 20 м	12,18	15,44	6,58	15,62
3,31	ТЕРм03-02-001-13	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 25 м	12,17	15,44	6,61	15,61
3,31	ТЕРм03-02-001-14	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 30 м	12,21	15,44	6,41	15,58
3,31	ТЕРм03-02-001-15	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 35 м	12,20	15,44	6,45	15,68
3,32	ТЕРм03-02-001-16	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 40 м	12,07	15,44	6,21	15,65
3,32	ТЕРм03-02-001-17	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 45 м	12,06	15,44	6,23	15,64
3,32	ТЕРм03-02-001-18	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 50 м	12,20	15,44	6,18	15,64
3,32	ТЕРм03-02-001-19	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 60 м	12,26	15,44	6,06	15,66
3,32	ТЕРм03-02-001-20	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 80 м	12,26	15,44	5,97	15,67
3,32	ТЕРм03-02-001-21	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 100 м	12,31	15,44	5,90	15,63
3,32	ТЕРм03-02-001-22	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 120 м	12,40	15,44	5,67	15,79
3,32	ТЕРм03-02-001-23	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 140 м	12,42	15,44	5,69	15,76
3,32	ТЕРм03-02-001-24	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 160 м	12,42	15,44	5,64	15,72
3,32	ТЕРм03-02-001-25	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 180 м	12,42	15,44	5,60	15,69



1	2	3	4	5	6	7
3,33	ТЕРМ03-02-001-26	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 200 м	12,45	15,44	5,57	15,67
<i>Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 1000 мм</i>						
3,33	ТЕРМ03-02-002-01	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 5 м	11,97	15,44	6,92	15,56
3,33	ТЕРМ03-02-002-02	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 10 м	12,15	15,44	6,75	15,56
3,33	ТЕРМ03-02-002-03	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 15 м	12,16	15,44	6,72	15,55
3,33	ТЕРМ03-02-002-04	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 20 м	12,11	15,44	6,55	15,60
3,33	ТЕРМ03-02-002-05	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 30 м	12,17	15,44	6,35	15,56
3,33	ТЕРМ03-02-002-06	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 40 м	12,19	15,44	6,09	15,62
3,33	ТЕРМ03-02-002-07	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 50 м	12,17	15,44	6,13	15,61
3,33	ТЕРМ03-02-002-08	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 60 м	12,28	15,44	6,04	15,63
3,33	ТЕРМ03-02-002-09	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 80 м	12,28	15,44	5,92	15,64
3,34	ТЕРМ03-02-002-10	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 100 м	12,39	15,44	5,66	15,60
3,34	ТЕРМ03-02-002-11	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 120 м	12,34	15,44	5,89	15,74
3,34	ТЕРМ03-02-002-12	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 140 м	12,31	15,44	5,90	15,71
3,34	ТЕРМ03-02-002-13	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 160 м	12,33	15,44	5,85	15,68
3,34	ТЕРМ03-02-002-14	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 180 м	12,32	15,44	5,81	15,66
3,34	ТЕРМ03-02-002-15	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 200 м	12,30	15,44	5,85	15,64
3,34	ТЕРМ03-02-002-16	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 5 м	11,45	15,44	7,13	15,66
3,34	ТЕРМ03-02-002-17	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 10 м	11,42	15,44	7,14	15,66
3,34	ТЕРМ03-02-002-18	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 15 м	11,43	15,44	7,14	15,64
3,34	ТЕРМ03-02-002-19	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 20 м	11,72	15,44	6,77	15,71
3,35	ТЕРМ03-02-002-20	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 30 м	11,79	15,44	6,60	15,65
3,35	ТЕРМ03-02-002-21	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 40 м	11,75	15,44	6,80	15,68
3,35	ТЕРМ03-02-002-22	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 50 м	11,72	15,44	6,83	15,67
3,35	ТЕРМ03-02-002-23	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 60 м	11,86	15,44	6,74	15,68
3,35	ТЕРМ03-02-002-24	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 80 м	11,90	15,44	6,61	15,69
3,35	ТЕРМ03-02-002-25	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 100 м	11,89	15,44	6,57	15,77
3,35	ТЕРМ03-02-002-26	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 120 м	11,63	15,44	6,51	7,54
3,35	ТЕРМ03-02-002-27	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 140 м	11,67	15,44	6,52	7,83
3,35	ТЕРМ03-02-002-28	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 160 м	11,73	15,44	6,45	8,07

1	2	3	4	5	6	7
3,35	ТЕРм03-02-002-29	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 180 м	11,76	15,44	6,41	8,29
3,36	ТЕРм03-02-002-30	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 200 м	11,79	15,44	6,38	8,50
3,36	ТЕРм03-02-002-31	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 5 м	10,98	15,44	7,57	15,64
3,36	ТЕРм03-02-002-32	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 10 м	10,99	15,44	7,57	15,63
3,36	ТЕРм03-02-002-33	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 15 м	10,98	15,44	7,56	15,62
3,36	ТЕРм03-02-002-34	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 20 м	11,14	15,44	7,39	15,76
3,36	ТЕРм03-02-002-35	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 30 м	11,30	15,44	7,22	15,70
3,36	ТЕРм03-02-002-36	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 40 м	11,37	15,44	7,13	15,79
3,36	ТЕРм03-02-002-37	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 50 м	11,35	15,44	7,15	15,77
3,36	ТЕРм03-02-002-38	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 60 м	11,49	15,44	7,06	15,72
3,36	ТЕРм03-02-002-39	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 80 м	11,57	15,44	6,93	15,80
3,37	ТЕРм03-02-002-40	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 100 м	11,63	15,44	6,83	15,82
3,37	ТЕРм03-02-002-41	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 120 м	11,37	15,44	6,80	7,53
3,37	ТЕРм03-02-002-42	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 140 м	11,40	15,44	6,80	7,76
3,37	ТЕРм03-02-002-43	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 160 м	11,46	15,44	6,75	7,99
3,37	ТЕРм03-02-002-44	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 180 м	11,53	15,44	6,70	8,23
3,37	ТЕРм03-02-002-45	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 220 м	11,55	15,44	6,68	8,64
3,37	ТЕРм03-02-002-46	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 260 м	11,53	15,44	6,72	8,87
3,37	ТЕРм03-02-002-47	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 300 м	11,60	15,44	6,65	9,28
<i>Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 1400 мм</i>						
3,37	ТЕРм03-02-003-01	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 5 м	11,04	15,44	7,51	15,62
3,37	ТЕРм03-02-003-02	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 10 м	11,04	15,44	7,51	15,61
3,38	ТЕРм03-02-003-03	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 15 м	11,07	15,44	7,54	15,60
3,38	ТЕРм03-02-003-04	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 20 м	11,14	15,44	7,36	15,72
3,38	ТЕРм03-02-003-05	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 30 м	11,24	15,44	7,22	15,67
3,38	ТЕРм03-02-003-06	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 40 м	11,38	15,44	7,11	15,74
3,38	ТЕРм03-02-003-07	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 50 м	11,36	15,44	7,14	15,73
3,38	ТЕРм03-02-003-08	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 60 м	11,48	15,44	7,05	15,68
3,38	ТЕРм03-02-003-09	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 80 м	11,57	15,44	6,93	15,75
3,38	ТЕРм03-02-003-10	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 100 м	12,77	15,44	8,05	15,78

1	2	3	4	5	6	7
3,38	ТЕРм03-02-003-11	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 120 м	11,38	15,44	6,80	7,46
3,38	ТЕРм03-02-003-12	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 140 м	11,39	15,44	6,81	7,69
3,39	ТЕРм03-02-003-13	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 160 м	11,45	15,44	6,74	7,92
3,39	ТЕРм03-02-003-14	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 180 м	11,49	15,44	6,71	8,14
3,39	ТЕРм03-02-003-15	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 220 м	11,52	15,44	6,70	8,55
3,39	ТЕРм03-02-003-16	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 260 м	11,51	15,44	6,71	8,77
3,39	ТЕРм03-02-003-17	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 300 м	11,58	15,44	6,66	9,19
3,39	ТЕРм03-02-003-18	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 5 м	10,76	15,44	7,63	15,59
3,39	ТЕРм03-02-003-19	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 10 м	10,60	15,44	7,50	15,58
3,39	ТЕРм03-02-003-20	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 15 м	10,75	15,44	7,63	15,58
3,39	ТЕРм03-02-003-21	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 20 м	10,99	15,44	7,56	15,68
3,39	ТЕРм03-02-003-22	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 30 м	11,25	15,44	7,48	15,63
3,4	ТЕРм03-02-003-23	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 40 м	11,30	15,44	7,30	15,70
3,4	ТЕРм03-02-003-24	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 50 м	11,28	15,44	7,33	15,69
3,4	ТЕРм03-02-003-25	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 60 м	11,41	15,44	7,23	15,65
3,4	ТЕРм03-02-003-26	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 80 м	11,45	15,44	7,01	15,71
3,4	ТЕРм03-02-003-27	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 100 м	11,54	15,44	6,90	15,73
3,4	ТЕРм03-02-003-28	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 120 м	11,30	15,44	6,88	7,52
3,4	ТЕРм03-02-003-29	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 140 м	11,33	15,44	6,87	7,74
3,4	ТЕРм03-02-003-30	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 160 м	11,51	15,44	6,92	7,99
3,4	ТЕРм03-02-003-31	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 180 м	11,46	15,44	6,73	8,22
3,4	ТЕРм03-02-003-32	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 220 м	11,49	15,44	6,72	8,63
3,41	ТЕРм03-02-003-33	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 260 м	11,50	15,44	6,73	8,86
3,41	ТЕРм03-02-003-34	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 300 м	11,55	15,44	6,68	9,28
<i>Конвейеры ленточные передвижные реверсивные</i>						
3,41	ТЕРм03-02-004-01	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 800 мм, длина 10 м	10,67	15,44	9,72	7,45
3,41	ТЕРм03-02-004-02	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 800 мм, длина 20 м	10,73	15,44	9,80	7,50
3,41	ТЕРм03-02-004-03	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 800 мм, длина 30 м	10,74	15,44	9,83	7,50
3,41	ТЕРм03-02-004-04	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 800 мм, длина 40 м	10,81	15,44	9,87	7,63
3,41	ТЕРм03-02-004-05	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 800 мм, длина 50 м	10,85	15,44	9,89	7,85



1	2	3	4	5	6	7
3,44	ТЕРМ03-02-004-35	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 50 м	10,97	15,44	9,74	7,91
3,44	ТЕРМ03-02-004-36	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 60 м	10,96	15,44	9,72	7,82
3,44	ТЕРМ03-02-004-37	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 70 м	10,96	15,44	9,72	7,78
3,44	ТЕРМ03-02-004-38	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 80 м	10,90	15,44	9,68	7,61
3,45	ТЕРМ03-02-004-39	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 90 м	10,91	15,44	9,69	7,59
3,45	ТЕРМ03-02-004-40	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 100 м	10,87	15,44	9,67	7,49

## РАЗДЕЛ 2. КОНВЕЙЕРЫ ПЛАСТИНЧАТЫЕ И ЦЕПНЫЕ

### Конвейеры пластинчатые легкого типа

3,45	ТЕРМ03-02-021-01	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 240 мм, длина 5 м	13,50	15,44	5,01	15,57
3,45	ТЕРМ03-02-021-02	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 240 мм, длина 10 м	13,40	15,44	5,09	15,53
3,45	ТЕРМ03-02-021-03	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 240 мм, длина 15 м	13,40	15,44	5,05	15,51
3,45	ТЕРМ03-02-021-04	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 240 мм, длина 20 м	13,37	15,44	5,00	15,55
3,45	ТЕРМ03-02-021-05	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 240 мм, длина 25 м	13,37	15,44	5,02	15,54
3,45	ТЕРМ03-02-021-06	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 5 м	12,47	15,44	6,60	15,54
3,45	ТЕРМ03-02-021-07	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 10 м	12,59	15,44	6,62	15,51
3,45	ТЕРМ03-02-021-08	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 15 м	12,66	15,44	6,48	15,49
3,46	ТЕРМ03-02-021-09	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 20 м	12,69	15,44	6,40	15,52
3,46	ТЕРМ03-02-021-10	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 25 м	12,67	15,44	6,43	15,51
3,46	ТЕРМ03-02-021-11	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 30 м	12,73	15,44	6,50	15,50
3,46	ТЕРМ03-02-021-12	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 40 м	12,73	15,44	6,48	15,53
3,46	ТЕРМ03-02-021-13	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 50 м	12,69	15,44	6,56	15,52
3,46	ТЕРМ03-02-021-14	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 60 м	12,80	15,44	6,41	15,53
3,46	ТЕРМ03-02-021-15	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 70 м	12,79	15,44	6,41	15,52
3,46	ТЕРМ03-02-021-16	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 80 м	12,78	15,44	6,41	15,51
3,46	ТЕРМ03-02-021-17	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 5 м	12,20	15,44	6,91	15,52
3,46	ТЕРМ03-02-021-18	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 10 м	12,41	15,44	6,84	15,50
3,47	ТЕРМ03-02-021-19	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 15 м	12,43	15,44	6,78	15,49
3,47	ТЕРМ03-02-021-20	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 20 м	12,68	15,44	6,46	15,52
3,47	ТЕРМ03-02-021-21	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 25 м	12,47	15,44	6,80	15,51
3,47	ТЕРМ03-02-021-22	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 30 м	12,48	15,44	6,78	15,50

1	2	3	4	5	6	7
3,47	ТЕРМ03-02-021-23	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 40 м	12,48	15,44	6,76	15,53
3,47	ТЕРМ03-02-021-24	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 50 м	12,50	15,44	6,73	15,51
3,47	ТЕРМ03-02-021-25	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 60 м	12,50	15,44	6,76	15,52
3,47	ТЕРМ03-02-021-26	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 80 м	12,29	15,44	6,73	15,56
3,47	ТЕРМ03-02-021-27	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м	13,32	15,44	7,52	15,44
3,47	ТЕРМ03-02-021-28	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 5 м	11,72	15,44	7,46	15,52
3,48	ТЕРМ03-02-021-29	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 10 м	11,69	15,44	7,43	15,50
3,48	ТЕРМ03-02-021-30	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 15 м	11,70	15,44	7,41	15,49
3,48	ТЕРМ03-02-021-31	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 20 м	11,70	15,44	7,39	15,52
3,48	ТЕРМ03-02-021-32	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 25 м	11,71	15,44	7,38	15,51
3,48	ТЕРМ03-02-021-33	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 30 м	11,70	15,44	7,38	15,50
3,48	ТЕРМ03-02-021-34	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 40 м	11,67	15,44	7,40	15,53
3,48	ТЕРМ03-02-021-35	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 50 м	11,70	15,44	7,38	15,51
3,48	ТЕРМ03-02-021-36	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 60 м	11,74	15,44	7,37	15,52
3,48	ТЕРМ03-02-021-37	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 80 м	11,74	15,44	7,36	15,55
3,48	ТЕРМ03-02-021-38	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м	12,79	15,44	7,81	15,44
3,49	ТЕРМ03-02-021-39	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 5 м	11,77	15,44	7,42	15,58
3,49	ТЕРМ03-02-021-40	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 10 м	11,73	15,44	7,41	15,55
3,49	ТЕРМ03-02-021-41	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 15 м	11,68	15,44	7,41	15,53
3,49	ТЕРМ03-02-021-42	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 20 м	11,69	15,44	7,40	15,62
3,49	ТЕРМ03-02-021-43	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 25 м	11,70	15,44	7,40	15,59
3,49	ТЕРМ03-02-021-44	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 30 м	11,67	15,44	7,40	15,58
3,49	ТЕРМ03-02-021-45	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 40 м	11,59	15,44	7,42	15,58
3,49	ТЕРМ03-02-021-46	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 50 м	11,60	15,44	7,42	15,60
3,49	ТЕРМ03-02-021-47	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 60 м	11,64	15,44	7,42	15,57
3,49	ТЕРМ03-02-021-48	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 80 м	11,64	15,44	7,41	15,61
3,5	ТЕРМ03-02-021-49	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м	12,67	15,44	7,84	15,44
3,5	ТЕРМ03-02-021-50	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 5 м	11,80	15,44	7,37	15,57

1	2	3	4	5	6	7
3,5	ТЕРМ03-02-021-51	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 10 м	11,70	15,44	7,38	15,54
3,5	ТЕРМ03-02-021-52	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 15 м	11,70	15,44	7,38	15,52
3,5	ТЕРМ03-02-021-53	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 20 м	11,68	15,44	7,40	15,61
3,5	ТЕРМ03-02-021-54	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 25 м	11,65	15,44	7,40	15,58
3,5	ТЕРМ03-02-021-55	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 30 м	11,63	15,44	7,41	15,57
3,5	ТЕРМ03-02-021-56	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 40 м	11,54	15,44	7,46	15,61
3,5	ТЕРМ03-02-021-57	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 50 м	11,54	15,44	7,46	15,59
3,5	ТЕРМ03-02-021-58	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 60 м	11,55	15,44	7,47	15,57
3,51	ТЕРМ03-02-021-59	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 80 м	11,53	15,44	7,45	15,61
3,51	ТЕРМ03-02-021-60	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м	12,58	15,44	7,86	15,44

### РАЗДЕЛ 3. КОНВЕЙЕРЫ ТЕЛЕЖЕЧНЫЕ

#### Конвейеры тележечные для литейных форм

3,51	ТЕРМ03-02-031-01	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 50 м	11,27	15,44	9,94	7,94
3,51	ТЕРМ03-02-031-02	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 100 м	11,20	15,44	9,92	7,86
3,51	ТЕРМ03-02-031-03	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 110 м	11,20	15,44	9,91	7,86
3,51	ТЕРМ03-02-031-04	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 120 м	11,19	15,44	9,92	7,86
3,51	ТЕРМ03-02-031-05	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 130 м	11,19	15,44	9,91	7,88
3,51	ТЕРМ03-02-031-06	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 140 м	11,19	15,44	9,91	7,88
3,51	ТЕРМ03-02-031-07	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 150 м	11,19	15,44	9,91	7,87
3,51	ТЕРМ03-02-031-08	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 160 м	11,18	15,44	9,91	7,87
3,52	ТЕРМ03-02-031-09	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 170 м	11,17	15,44	9,91	7,87
3,52	ТЕРМ03-02-031-10	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 180 м	11,17	15,44	9,91	7,87
3,52	ТЕРМ03-02-031-11	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 190 м	11,18	15,44	9,92	7,87
3,52	ТЕРМ03-02-031-12	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 200 м	11,17	15,44	9,91	7,87





1	2	3	4	5	6	7
3,54	ТЕРм03-02-031-33	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 800 мм, длина (развернутая) конвейера 170 м	10,99	15,44	9,80	7,25
3,54	ТЕРм03-02-031-34	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 800 мм, длина (развернутая) конвейера 180 м	10,99	15,44	9,80	7,26
3,54	ТЕРм03-02-031-35	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 800 мм, длина (развернутая) конвейера 190 м	10,98	15,44	9,79	7,24
3,54	ТЕРм03-02-031-36	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 800 мм, длина (развернутая) конвейера 200 м	10,99	15,44	9,80	7,26
3,54	ТЕРм03-02-031-37	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 50 м	10,85	15,44	9,68	6,97
3,54	ТЕРм03-02-031-38	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 100 м	10,75	15,44	9,64	6,83
3,55	ТЕРм03-02-031-39	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 110 м	10,73	15,44	9,63	6,80
3,55	ТЕРм03-02-031-40	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 120 м	10,73	15,44	9,63	6,80
3,55	ТЕРм03-02-031-41	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 130 м	10,71	15,44	9,62	6,77
3,55	ТЕРм03-02-031-42	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 140 м	10,72	15,44	9,63	6,78
3,55	ТЕРм03-02-031-43	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 150 м	10,69	15,44	9,61	6,74
3,55	ТЕРм03-02-031-44	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 160 м	10,71	15,44	9,62	6,76
3,55	ТЕРм03-02-031-45	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 170 м	10,71	15,44	9,62	6,76
3,55	ТЕРм03-02-031-46	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 180 м	10,71	15,44	9,62	6,75
3,55	ТЕРм03-02-031-47	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 190 м	10,70	15,44	9,62	6,74
3,55	ТЕРм03-02-031-48	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 200 м	10,69	15,44	9,62	6,73

#### РАЗДЕЛ 4. КОНВЕЙЕРЫ ВИНТОВЫЕ

##### Конвейеры винтовые общего назначения

3,56	ТЕРм03-02-041-01	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 4 м	12,76	15,44	6,84	15,86
3,56	ТЕРм03-02-041-02	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 8 м	12,77	15,44	6,74	15,74
3,56	ТЕРм03-02-041-03	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 12 м	12,90	15,44	6,69	15,66
3,56	ТЕРм03-02-041-04	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 16 м	12,98	15,44	6,60	15,62

1	2	3	4	5	6	7
3,56	ТЕРм03-02-041-05	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 20 м	13,06	15,44	6,57	15,60
3,56	ТЕРм03-02-041-06	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 24 м	12,85	15,44	6,62	15,70
3,56	ТЕРм03-02-041-07	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 28 м	12,86	15,44	6,60	15,67
3,56	ТЕРм03-02-041-08	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 4 м	12,34	15,44	7,29	15,96
3,56	ТЕРм03-02-041-09	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 8 м	12,22	15,44	7,26	15,93
3,56	ТЕРм03-02-041-10	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 12 м	12,49	15,44	7,02	15,95
3,57	ТЕРм03-02-041-11	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 16 м	12,58	15,44	7,14	16,02
3,57	ТЕРм03-02-041-12	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 20 м	12,54	15,44	7,14	15,94
3,57	ТЕРм03-02-041-13	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 24 м	12,54	15,44	6,95	15,88
3,57	ТЕРм03-02-041-14	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 28 м	12,49	15,44	6,97	15,95
3,57	ТЕРм03-02-041-15	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 36 м	12,54	15,44	6,90	16,02
3,57	ТЕРм03-02-041-16	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 4 м	12,11	15,44	7,61	15,87
3,57	ТЕРм03-02-041-17	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 8 м	11,98	15,44	7,56	15,97
3,57	ТЕРм03-02-041-18	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 12 м	12,16	15,44	7,46	16,00
3,57	ТЕРм03-02-041-19	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 16 м	12,11	15,44	7,46	16,23
3,57	ТЕРм03-02-041-20	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 20 м	11,98	15,44	7,50	16,14
3,58	ТЕРм03-02-041-21	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 24 м	11,98	15,44	7,49	16,22
3,58	ТЕРм03-02-041-22	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 28 м	11,97	15,44	7,48	16,15

#### РАЗДЕЛ 5. ЭЛЕВАТОРЫ

##### Элеваторы ковшовые ленточные

3,58	ТЕРм03-02-056-01	Элеватор ковшовый ленточный, ширина 950 мм, высота элеватора: 10 м	10,86	15,44	9,48	7,12
3,58	ТЕРм03-02-056-02	Элеватор ковшовый ленточный, ширина 950 мм, высота элеватора: 15 м	10,90	15,44	9,50	7,15
3,58	ТЕРм03-02-056-03	Элеватор ковшовый ленточный, ширина 950 мм, высота элеватора: 20 м	10,93	15,44	9,51	7,18
3,58	ТЕРм03-02-056-04	Элеватор ковшовый ленточный, ширина 950 мм, высота элеватора: 25 м	10,96	15,44	9,52	7,21
3,58	ТЕРм03-02-056-05	Элеватор ковшовый ленточный, ширина 950 мм, высота элеватора: 30 м	10,98	15,44	9,53	7,23
3,58	ТЕРм03-02-056-06	Элеватор ковшовый ленточный, ширина 950 мм, высота элеватора: 35 м	11,00	15,44	9,54	7,26
3,58	ТЕРм03-02-056-07	Элеватор ковшовый ленточный, ширина 950 мм, высота элеватора: 40 м	10,99	15,44	9,53	7,23

##### Элеваторы ковшовые цепные вертикальные

3,58	ТЕРм03-02-057-01	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 250 мм, высота элеватора 10 м	11,20	15,44	9,60	7,68
3,59	ТЕРм03-02-057-02	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 250 мм, высота элеватора 15 м	11,24	15,44	9,61	7,75
3,59	ТЕРм03-02-057-03	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 250 мм, высота элеватора 20 м	11,26	15,44	9,61	7,80

1	2	3	4	5	6	7
3,59	ТЕРМ03-02-057-04	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 250 мм, высота элеватора 25 м	11,28	15,44	9,61	7,85
3,59	ТЕРМ03-02-057-05	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 250 мм, высота элеватора 30 м	11,30	15,44	9,62	7,91
3,59	ТЕРМ03-02-057-06	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 320 мм, высота элеватора 10 м	11,15	15,44	9,56	7,71
3,59	ТЕРМ03-02-057-07	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 320 мм, высота элеватора 15 м	11,20	15,44	9,57	7,78
3,59	ТЕРМ03-02-057-08	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 320 мм, высота элеватора 20 м	11,20	15,44	9,57	7,82
3,59	ТЕРМ03-02-057-09	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 320 мм, высота элеватора 25 м	11,21	15,44	9,54	7,78
3,59	ТЕРМ03-02-057-10	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 320 мм, высота элеватора 30 м	11,24	15,44	9,57	7,90
3,59	ТЕРМ03-02-057-11	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 400 мм, высота элеватора 10 м	11,16	15,44	9,58	7,97
3,6	ТЕРМ03-02-057-12	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 400 мм, высота элеватора 15 м	11,21	15,44	9,61	8,08
3,6	ТЕРМ03-02-057-13	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 400 мм, высота элеватора 20 м	11,23	15,44	9,62	8,19
3,6	ТЕРМ03-02-057-14	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 400 мм, высота элеватора 25 м	11,23	15,44	9,62	8,22
3,6	ТЕРМ03-02-057-15	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 400 мм, высота элеватора 30 м	11,25	15,44	9,63	8,30
3,6	ТЕРМ03-02-057-16	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 400 мм, высота элеватора 35 м	11,30	15,44	9,60	8,34
3,6	ТЕРМ03-02-057-17	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 650 мм, высота элеватора 10 м	11,04	15,44	9,53	8,29
3,6	ТЕРМ03-02-057-18	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 650 мм, высота элеватора 15 м	11,07	15,44	9,55	8,40
3,6	ТЕРМ03-02-057-19	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 650 мм, высота элеватора 20 м	11,06	15,44	9,55	8,41
3,6	ТЕРМ03-02-057-20	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 650 мм, высота элеватора 25 м	11,06	15,44	9,55	8,42
3,6	ТЕРМ03-02-057-21	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 650 мм, высота элеватора 30 м	11,05	15,44	9,54	8,54
3,61	ТЕРМ03-02-057-22	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 650 мм, высота элеватора 35 м	11,05	15,44	9,55	8,45
3,61	ТЕРМ03-02-057-23	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 650 мм, высота элеватора 40 м	11,02	15,44	9,53	8,36
3,61	ТЕРМ03-02-057-24	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 10 м	10,93	15,44	9,48	8,43
3,61	ТЕРМ03-02-057-25	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 15 м	10,99	15,44	9,52	8,59
3,61	ТЕРМ03-02-057-26	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 20 м	10,95	15,44	9,49	8,55
3,61	ТЕРМ03-02-057-27	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 25 м	10,95	15,44	9,49	8,55
3,61	ТЕРМ03-02-057-28	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 30 м	10,95	15,44	9,49	8,54
3,61	ТЕРМ03-02-057-29	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 35 м	10,95	15,44	9,50	8,57
3,61	ТЕРМ03-02-057-30	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 40 м	10,96	15,44	9,50	8,55

**РАЗДЕЛ 6. КОНВЕЙЕРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ**

*Конвейеры вертикальные многокабинные с автоматической разгрузкой*

1	2	3	4	5	6	7
3,61	ТЕРм03-02-072-01	Конвейер вертикальный многокабинный с автоматической разгрузкой на 9 постов, со скоростью движения 0,22; 0,33 м/с, высота шахты 31,3 м, максимальная нагрузка до 12 кг	12,80	15,44	5,25	6,28
3,62	ТЕРм03-02-072-02	Добавлять или уменьшать за каждый пост более или менее 9 постов к расценке 03-02-072-01	12,68	15,44	4,40	5,63
3,62	ТЕРм03-02-072-03	Добавлять или уменьшать за каждый метр высоты шахты более или менее 31,3 м к расценке 03-02-072-01	12,57	15,44	4,48	5,70

### Раздел 3. ОТДЕЛ 3. УЗЛЫ ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

#### РАЗДЕЛ 1. УЗЛЫ КОНВЕЙЕРОВ И РОЛЬГАНГОВ

##### Конвейеры ленточные с прорезиненной лентой

3,62	ТЕРм03-03-001-01	Сбрасыватель плужковый конвейера ленточного, ширина ленты конвейера: 400-500 мм	15,30	15,44	7,87	15,44
3,62	ТЕРм03-03-001-02	Сбрасыватель плужковый конвейера ленточного, ширина ленты конвейера: 650-800 мм	15,34	15,44	7,87	15,44
3,62	ТЕРм03-03-001-03	Станина, рама конвейера ленточного, ширина ленты конвейера: 800 мм	10,24	15,44	9,70	5,64
3,62	ТЕРм03-03-001-04	Станина, рама конвейера ленточного, ширина ленты конвейера: 1000 мм	10,15	15,44	9,67	5,62
3,62	ТЕРм03-03-001-05	Станина, рама конвейера ленточного, ширина ленты конвейера: 1200 мм	10,11	15,44	9,64	5,61
3,62	ТЕРм03-03-001-06	Станина, рама конвейера ленточного, ширина ленты конвейера: 1400 мм	10,05	15,44	9,59	5,59

##### Конвейеры цепные подвесные, применяемые в мясной промышленности

3,62	ТЕРм03-03-002-01	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: привод наклонного конвейера на раме	10,04	15,44	4,99	5,30
3,62	ТЕРм03-03-002-02	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: натяжка наклонного конвейера	11,28	15,44	4,86	6,78
3,63	ТЕРм03-03-002-03	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: станция оборотная наклонного конвейера	10,97	15,44	5,04	6,75
3,63	ТЕРм03-03-002-04	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: секция-вставка наклонного конвейера, длина от 1 до 1,5 м	12,12	15,44	7,42	6,77
3,63	ТЕРм03-03-002-05	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: секция-вставка наклонного конвейера, длина свыше 1,5 до 2 м	11,95	15,44	7,46	6,78
3,63	ТЕРм03-03-002-06	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: секция-вставка наклонного конвейера, длина 3 м	11,71	15,44	5,82	6,63
3,63	ТЕРм03-03-002-07	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: секция цепи наклонного конвейера, длина 0,9 м	13,02	15,44	4,22	7,01
3,63	ТЕРм03-03-002-08	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: троллей с крюком одинарный	10,04	15,44	-	7,25
3,63	ТЕРм03-03-002-09	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: троллей с крюком спаренный	10,61	15,44	-	7,28
3,63	ТЕРм03-03-002-10	Испытание наклонного конвейера цепного подвесного, применяемого в мясной промышленности, вхолостую	15,69	15,44	-	17,55

##### Конвейеры цепные напольные, применяемые в молочной промышленности

1	2	3	4	5	6	7
3,63	ТЕРм03-03-003-01	Конвейер цепной напольный, применяемый в молочной промышленности, в том числе: станция приводная с электродвигателем, червячным редуктором, муфтой, ведущей звездочкой, втулочно-роликовой цепью, приводной рамой	13,19	15,44	4,92	5,00
3,63	ТЕРм03-03-003-02	Конвейер цепной напольный, применяемый в молочной промышленности, в том числе: станция концевая с валом, ведущей звездочкой и рамой	13,66	15,44	4,66	5,76
3,64	ТЕРм03-03-003-03	Конвейер цепной напольный, применяемый в молочной промышленности, в том числе: ходовая часть (радиальные, переходные секции, направляющие, ограждение и полотно)	13,45	15,44	4,60	6,11
<i>Рольганги</i>						
3,64	ТЕРм03-03-004-01	Рольганг, диаметр ролика: 80 мм, длина ролика 300-500 мм	14,76	15,44	7,87	15,45
3,64	ТЕРм03-03-004-02	Рольганг, диаметр ролика: 80 мм, длина ролика 600 мм	14,88	15,44	7,87	15,44
3,64	ТЕРм03-03-004-03	Рольганг, диаметр ролика: 80 мм, длина ролика 800 мм	14,62	15,44	7,91	15,43
3,64	ТЕРм03-03-004-04	Рольганг, диаметр ролика: 105 мм, длина ролика 300-500 мм	14,54	15,44	7,91	15,45
3,64	ТЕРм03-03-004-05	Рольганг, диаметр ролика: 105 мм, длина ролика 650 мм	14,35	15,44	7,90	15,45
3,64	ТЕРм03-03-004-06	Рольганг, диаметр ролика: 105 мм, длина ролика 800 мм	14,31	15,44	7,89	15,44
3,64	ТЕРм03-03-004-07	Рольганг, диаметр ролика: 105 мм, длина ролика 1000 мм	14,27	15,44	7,90	15,45
3,64	ТЕРм03-03-004-08	Рольганг, диаметр ролика: 155 мм, длина ролика 300-500 мм	14,15	15,44	7,90	15,43
3,64	ТЕРм03-03-004-09	Рольганг, диаметр ролика: 155 мм, длина ролика 650 мм	13,99	15,44	7,89	15,44
3,65	ТЕРм03-03-004-10	Рольганг, диаметр ролика: 155 мм, длина ролика 800 мм	14,08	15,44	7,90	15,44
3,65	ТЕРм03-03-004-11	Рольганг, диаметр ролика: 155 мм, длина ролика 1000 мм	13,80	15,44	7,89	15,43
<i>Конвейеры подвесные толкающие с шагом цепи 100 и 160 мм</i>						
3,65	ТЕРм03-03-005-01	Путь горизонтальный конвейера подвесного толкающего с шагом цепи: 100 мм	12,03	15,44	8,95	7,79
3,65	ТЕРм03-03-005-02	Путь горизонтальный конвейера подвесного толкающего с шагом цепи: 160 мм	12,02	15,44	8,77	8,09
3,65	ТЕРм03-03-005-03	Путь наклонный (изгиб вертикальный, горизонтальный) конвейера подвесного толкающего с шагом цепи: 100 мм	12,25	15,44	8,95	7,43
3,65	ТЕРм03-03-005-04	Путь наклонный (изгиб вертикальный, горизонтальный) конвейера подвесного толкающего с шагом цепи: 160 мм	11,81	15,44	8,89	7,20
3,65	ТЕРм03-03-005-05	Цепь разборная с каретками и толкателями конвейера подвесного толкающего с шагом цепи 100 и 160 мм	13,23	15,44	6,31	15,43
3,65	ТЕРм03-03-005-06	Устройство натяжное конвейера подвесного толкающего, масса: 500 кг	12,76	15,44	6,62	8,23
3,65	ТЕРм03-03-005-07	Устройство натяжное конвейера подвесного толкающего, масса: 650 кг	12,74	15,44	6,78	7,83
3,65	ТЕРм03-03-005-08	Привод угловой конвейера подвесного толкающего, масса: 700 кг	11,54	15,44	9,23	8,21
3,66	ТЕРм03-03-005-09	Привод угловой конвейера подвесного толкающего, масса: 1600 кг	11,35	15,44	9,21	8,27
3,66	ТЕРм03-03-005-10	Привод гусеничный конвейера подвесного толкающего, масса: 1060 кг	11,57	15,44	9,20	8,06

1	2	3	4	5	6	7
3,66	ТЕРМ03-03-005-11	Привод гусеничный конвейера подвешного толкающего, масса: 2920 кг	11,49	15,44	9,18	8,04
3,66	ТЕРМ03-03-005-12	Привод с натяжным устройством конвейера подвешного толкающего	11,61	15,44	9,25	8,38
3,66	ТЕРМ03-03-005-13	Привод натяжки конвейера подвешного толкающего	11,64	15,44	8,65	7,55
3,66	ТЕРМ03-03-005-14	Стрелка конвейера подвешного толкающего, масса: 146 кг, прямая	11,40	15,44	9,99	8,21
3,66	ТЕРМ03-03-005-15	Стрелка конвейера подвешного толкающего, масса: 220 кг, угловая	11,40	15,44	9,99	8,28
3,66	ТЕРМ03-03-005-16	Стрелка конвейера подвешного толкающего, масса: 240 кг, прямая	11,40	15,44	9,99	8,26
3,66	ТЕРМ03-03-005-17	Передача сквозная конвейера подвешного толкающего, масса: 135 кг	11,49	15,44	10,00	8,38
3,66	ТЕРМ03-03-005-18	Передача сквозная конвейера подвешного толкающего, масса: 229 кг	11,40	15,44	9,99	8,28
3,67	ТЕРМ03-03-005-19	Передача сквозная конвейера подвешного толкающего, масса: 347 кг	11,38	15,44	9,98	8,17
3,67	ТЕРМ03-03-005-20	Поворот и изгиб горизонтальный конвейера подвешного толкающего с количеством роликов: 3 шт.	12,62	15,44	6,32	7,62
3,67	ТЕРМ03-03-005-21	Поворот и изгиб горизонтальный конвейера подвешного толкающего с количеством роликов: 4 шт.	12,57	15,44	6,49	7,64
3,67	ТЕРМ03-03-005-22	Поворот и изгиб горизонтальный конвейера подвешного толкающего с количеством роликов: 6 шт.	12,65	15,44	6,30	7,76
3,67	ТЕРМ03-03-005-23	Поворот и изгиб горизонтальный конвейера подвешного толкающего с количеством роликов: 8 шт.	12,67	15,44	6,30	7,90
3,67	ТЕРМ03-03-005-24	Поворот и изгиб горизонтальный конвейера подвешного толкающего с количеством роликов: 12 шт.	12,61	15,44	6,18	7,92
3,67	ТЕРМ03-03-005-25	Поворот и изгиб горизонтальный конвейера подвешного толкающего с количеством роликов: 16 шт.	12,78	15,44	6,81	7,81
3,67	ТЕРМ03-03-005-26	Изгиб горизонтальный конвейера подвешного толкающего с блоком	12,56	15,44	7,00	7,64
3,67	ТЕРМ03-03-005-27	Стык раздвижной конвейера подвешного толкающего	12,26	15,44	6,89	7,26
3,67	ТЕРМ03-03-005-28	Ловитель тележек конвейера подвешного толкающего	11,58	15,44	7,55	6,98
3,68	ТЕРМ03-03-005-29	Останов конвейера подвешного толкающего	11,59	15,44	7,38	7,04
3,68	ТЕРМ03-03-005-30	Кронштейн конвейера подвешного толкающего для установки адресносителя датчиков, считывателей, устройств	14,45	15,44	7,82	15,44
3,68	ТЕРМ03-03-005-31	Шина конвейера подвешного толкающего	13,24	15,44	7,49	7,44
3,68	ТЕРМ03-03-005-32	Сцеп конвейера подвешного толкающего с количеством тележек: 2-тележечный	14,32	15,44	7,02	15,44
3,68	ТЕРМ03-03-005-33	Сцеп конвейера подвешного толкающего с количеством тележек: 3-тележечный	13,97	15,44	6,75	15,44
3,68	ТЕРМ03-03-005-34	Сцеп конвейера подвешного толкающего с количеством тележек: 4-тележечный	14,08	15,44	6,80	15,44
3,68	ТЕРМ03-03-005-35	Тормоз конвейера подвешного толкающего	11,89	15,44	7,65	6,94
3,68	ТЕРМ03-03-005-36	Секция опускная конвейера подвешного толкающего, масса 2,4 т	13,04	15,44	6,34	9,72

1	2	3	4	5	6	7
3,68	ТЕРм03-03-005-37	Секция опускная конвейера подвешного толкающего, масса 5,6 т	12,67	15,44	6,47	8,29
3,68	ТЕРм03-03-005-38	Испытание подвешного толкающего конвейера вхолостую	11,81	15,44	5,54	17,16
<i>Конвейеры цепные подвесные грузонесущие общего назначения</i>						
3,69	ТЕРм03-03-006-01	Устройство натяжное конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения: винтовое	10,89	15,44	9,53	7,33
3,69	ТЕРм03-03-006-02	Устройство натяжное конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения: грузовое	11,01	15,44	9,45	7,62
3,69	ТЕРм03-03-006-03	Устройство натяжное конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения: добавлять на 1 грузовую плиту (к расценкам 03-03-006-01 и 03-03-006-02)	15,43	15,44	-	15,40
3,69	ТЕРм03-03-006-04	Цель разборная конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения без грузовых подвесов с каретками, длина кривых участков пути: до 20%, число кареток на 1 м до 2,2	14,46	15,44	6,81	15,44
3,69	ТЕРм03-03-006-05	Цель разборная конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения без грузовых подвесов с каретками, длина кривых участков пути: до 20%, число кареток на 1 м свыше 2,2	14,31	15,44	6,58	15,44
3,69	ТЕРм03-03-006-06	Цель разборная конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения без грузовых подвесов с каретками, длина кривых участков пути: свыше 20%, число кареток на 1 м до 2,2	14,75	15,44	7,68	15,44
3,69	ТЕРм03-03-006-07	Цель разборная конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения без грузовых подвесов с каретками, длина кривых участков пути: свыше 20%, число кареток на 1 м свыше 2,2	14,73	15,44	7,55	15,44
3,69	ТЕРм03-03-006-08	Устройство поворотное конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения со звездочкой, диаметр звездочки: 650 мм	12,42	15,44	7,64	7,13
3,69	ТЕРм03-03-006-09	Устройство поворотное конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения со звездочкой, диаметр звездочки: 1000 мм	11,10	15,44	9,82	7,29
3,69	ТЕРм03-03-006-10	Устройство поворотное конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения со звездочкой, диаметр звездочки: 1400 мм	10,98	15,44	9,77	7,29
3,7	ТЕРм03-03-006-11	Батарея конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения пятироликовая	11,08	15,44	9,92	7,21
3,7	ТЕРм03-03-006-12	Подвеска конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения для навешивания грузов, масса: 40 кг	11,52	15,44	8,12	15,45
3,7	ТЕРм03-03-006-13	Подвеска конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения для навешивания грузов, масса: 100 кг	11,42	15,44	8,18	15,45
3,7	ТЕРм03-03-006-14	Траверса конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения для навешивания грузов, масса: 10 кг	12,99	15,44	8,05	15,45
3,7	ТЕРм03-03-006-15	Траверса конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения для навешивания грузов, масса: 20 кг	12,21	15,44	8,12	15,44
3,7	ТЕРм03-03-006-16	Устройство приводное конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения, масса: 1,7 т, одинарное	10,81	15,44	9,44	7,22

1	2	3	4	5	6	7
3,7	ТЕРм03-03-006-17	Устройство приводное конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения, масса: 3,4 т, двойное	10,72	15,44	9,37	7,22
3,7	ТЕРм03-03-006-18	Ловитель тележек конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения	10,63	15,44	5,83	6,84
3,7	ТЕРм03-03-006-19	Путь конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения монорельсовый прямой, длина 100 м, номер балок: 27	12,57	15,44	7,06	15,44
3,7	ТЕРм03-03-006-20	Путь конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения монорельсовый прямой, длина 100 м, номер балок: 40	12,42	15,44	7,07	15,44
3,71	ТЕРм03-03-006-21	Путь конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения монорельсовый прямой, длина 100 м, номер балок: 55	12,44	15,44	6,95	15,44
3,71	ТЕРм03-03-006-22	Увеличение или уменьшение длины прямого пути на 10 м, номер балок: 27	12,17	15,44	7,29	15,44
3,71	ТЕРм03-03-006-23	Увеличение или уменьшение длины прямого пути на 10 м, номер балок: 40	12,97	15,44	6,83	15,44
3,71	ТЕРм03-03-006-24	Увеличение или уменьшение длины прямого пути на 10 м, номер балок: 55	12,56	15,44	6,91	15,44
3,71	ТЕРм03-03-006-25	Путь конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения монорельсовый гнутый, длина 100 м, номер балок: 27	12,67	15,44	6,93	15,44
3,71	ТЕРм03-03-006-26	Путь конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения монорельсовый гнутый, длина 100 м, номер балок: 40	12,47	15,44	7,01	15,44
3,71	ТЕРм03-03-006-27	Путь конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения монорельсовый гнутый, длина 100 м, номер балок: 55	12,47	15,44	6,92	15,44
3,71	ТЕРм03-03-006-28	Увеличение или уменьшение длины гнутого пути на 10 м, номер балок: 27	12,70	15,44	6,62	15,44
3,71	ТЕРм03-03-006-29	Увеличение или уменьшение длины гнутого пути на 10 м, номер балок: 40	12,58	15,44	7,11	15,44
3,71	ТЕРм03-03-006-30	Увеличение или уменьшение длины гнутого пути на 10 м, номер балок: 55	12,51	15,44	6,87	15,44
3,72	ТЕРм03-03-006-31	Испытание конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения вхолостую, длина 100 м с одной приводной станцией, при длине кривых участков пути: до 20 %	15,44	15,44	-	15,44
3,72	ТЕРм03-03-006-32	Испытание конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения вхолостую, длина 100 м с одной приводной станцией, при длине кривых участков пути: свыше 20 %	15,44	15,44	-	15,44
3,72	ТЕРм03-03-006-33	На 1 м конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения более или менее 100 м добавлять или уменьшать при длине кривых участков пути: до 20 %	15,52	15,44	-	17,04
3,72	ТЕРм03-03-006-34	На 1 м конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения более или менее 100 м добавлять или уменьшать при длине кривых участков пути: свыше 20 %	15,55	15,44	-	17,25



1	2	3	4	5	6	7
3,72	ТЕРм03-03-006-35	На каждую приводную станцию конвейера цепного подвешенного грузонесущего общего назначения добавлять к расценкам 03-03-006-31 и 03-03-006-32	15,44	15,44	-	15,44

#### Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ПОДВЕСНЫЕ КАНАТНЫЕ ДОРОГИ

##### РАЗДЕЛ 1. ДВУХКАНАТНЫЕ ПОДВЕСНЫЕ ГРУЗОВЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ И МАЯТНИКОВЫЕ ДОРОГИ

###### Канаты несущие, сетевые и тяговые

3,72	ТЕРм03-04-001-01	Канат несущий и сетевой двухканатной подвесной грузовой дороги, диаметр: от 30,5 до 35,5 мм	9,67	15,44	9,15	6,44
3,72	ТЕРм03-04-001-02	Канат несущий и сетевой двухканатной подвесной грузовой дороги, диаметр: свыше 35,5 до 45 мм	9,82	15,44	9,13	6,71
3,72	ТЕРм03-04-001-03	Канат несущий и сетевой двухканатной подвесной грузовой дороги, диаметр: свыше 45 до 55 мм	9,84	15,44	8,85	6,96
3,72	ТЕРм03-04-001-04	Канат тяговый двухканатной подвесной грузовой дороги, диаметр: от 17 до 23 мм	10,02	15,44	9,03	7,97
3,72	ТЕРм03-04-001-05	Канат тяговый двухканатной подвесной грузовой дороги, диаметр: от 23,5 до 28 мм	10,01	15,44	9,09	7,98
3,73	ТЕРм03-04-001-06	Канат тяговый двухканатной подвесной грузовой дороги, диаметр: от 28,5 до 30,5 мм	10,02	15,44	9,05	8,04

###### Анкеровка линейных, концевых и переходных муфт

3,73	ТЕРм03-04-002-01	Анкеровка линейных и концевых муфт двухканатной подвесной грузовой дороги клиньями для канатов, диаметр: от 30,5 до 35,5 мм	15,24	15,44	9,00	11,96
3,73	ТЕРм03-04-002-02	Анкеровка линейных и концевых муфт двухканатной подвесной грузовой дороги клиньями для канатов, диаметр: свыше 35,5 до 45 мм	15,23	15,44	8,71	12,07
3,73	ТЕРм03-04-002-03	Анкеровка линейных и концевых муфт двухканатной подвесной грузовой дороги клиньями для канатов, диаметр: свыше 45 до 55 мм	15,23	15,44	8,78	12,30
3,73	ТЕРм03-04-002-04	Анкеровка концевых и переходных муфт двухканатной подвесной грузовой дороги с заливкой для канатов, диаметр: от 55 до 74 мм	14,27	15,44	8,63	7,65
3,73	ТЕРм03-04-002-05	Анкеровка концевых и переходных муфт двухканатной подвесной грузовой дороги с заливкой для канатов, диаметр: от 60 до 82,5 мм	14,62	15,44	8,61	8,22

###### Сети предохранительные

3,73	ТЕРм03-04-003-01	Сети предохранительные двойные под двухканатную подвесную грузовую дорогу, колея: 3 м	12,12	15,44	9,52	6,08
3,73	ТЕРм03-04-003-02	Сети предохранительные двойные под двухканатную подвесную грузовую дорогу, колея: 6 м	12,24	15,44	9,54	6,18

###### Оборудование головок опор

3,73	ТЕРм03-04-004-01	Головка двухканатной подвесной грузовой дороги: линейной простой опоры	12,00	15,44	8,39	5,59
3,73	ТЕРм03-04-004-02	Головка двухканатной подвесной грузовой дороги: сетевой простой опоры	11,77	15,44	8,65	5,84

###### Оборудование станций

3,74	ТЕРм03-04-005-01	Привод двухканатной подвесной грузовой дороги вертикальный со шкивом, диаметр: 1250 мм	9,07	15,44	7,17	4,96
3,74	ТЕРм03-04-005-02	Привод двухканатной подвесной грузовой дороги вертикальный со шкивом, диаметр: 2000 мм	9,95	15,44	8,44	5,34
3,74	ТЕРм03-04-005-03	Натяжное устройство несущего каната двухканатной подвесной грузовой дороги	9,68	15,44	9,28	4,78
3,74	ТЕРм03-04-005-04	Натяжное устройство тягового каната двухканатной подвесной грузовой дороги	9,60	15,44	8,97	4,75

1	2	3	4	5	6	7
3,74	ТЕРм03-04-005-05	Опрокидыватель на несущем канате двухканатной подвесной грузовой дороги	11,61	15,44	9,22	15,44
<i>Станции грузовых дорог</i>						
3,74	ТЕРм03-04-006-01	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги механизированная: погрузочная	11,33	15,44	8,71	5,14
3,74	ТЕРм03-04-006-02	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги механизированная: разгрузочная	11,27	15,44	8,72	5,11
3,74	ТЕРм03-04-006-03	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги: угловая проходная	10,07	15,44	8,44	4,68
3,74	ТЕРм03-04-006-04	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги: конечная обводная	9,70	15,44	9,05	4,62
3,74	ТЕРм03-04-006-05	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги: двойная натяжная	10,60	15,44	8,42	4,79
3,75	ТЕРм03-04-006-06	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги: якорно-натяжная	10,50	15,44	8,55	4,78
3,75	ТЕРм03-04-006-07	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги: двойная якорная	10,30	15,44	8,71	4,73
<i>Подвижной состав</i>						
3,75	ТЕРм03-04-007-01	Вагонетка двухканатной подвесной грузовой дороги типа: 2000, 2000Р, 2000У	10,73	15,44	8,07	4,77
3,75	ТЕРм03-04-007-02	Вагонетка двухканатной подвесной грузовой дороги типа: 3200, 3200Р	10,32	15,44	8,06	4,72
3,75	ТЕРм03-04-007-03	Устройство для смазки каната двухканатной подвесной грузовой дороги	11,12	15,44	8,83	4,75
3,75	ТЕРм03-04-007-04	Устройство для смазки тягового каната двухканатной подвесной грузовой дороги	11,65	15,44	9,00	4,82
3,75	ТЕРм03-04-007-05	Люлька ремонтная двухканатной подвесной грузовой дороги	11,71	15,44	6,39	4,87
<b>РАЗДЕЛ 2. ПАССАЖИРСКИЕ ПОДВЕСНЫЕ КАНАТНЫЕ ДОРОГИ</b>						
<i>Канаты и муфты для канатов</i>						
3,75	ТЕРм03-04-020-01	Канат несущий пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: от 30,5 до 45 мм	9,84	15,44	8,83	7,11
3,75	ТЕРм03-04-020-02	Канат несущий пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: свыше 45 до 51 мм	9,88	15,44	8,83	7,24
3,75	ТЕРм03-04-020-03	Канат тяговый пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: от 17 до 24 мм	10,85	15,44	8,84	8,29
3,76	ТЕРм03-04-020-04	Канат тяговый пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: свыше 24 до 28 мм	10,93	15,44	8,92	8,17
3,76	ТЕРм03-04-020-05	Канат тягово-несущий кольцевой пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: 15 мм	10,98	15,44	8,97	7,85
3,76	ТЕРм03-04-020-06	Канат тягово-несущий кольцевой пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: от 17,5 до 22 мм	10,19	15,44	9,02	7,97
3,76	ТЕРм03-04-020-07	Канат тягово-несущий кольцевой пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: свыше 22 до 25,5 мм	10,26	15,44	9,05	7,98
3,76	ТЕРм03-04-020-08	Канат тягово-несущий кольцевой пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: свыше 25,5 до 28 мм	10,21	15,44	9,05	7,99
3,76	ТЕРм03-04-020-09	Анкеровка концевых муфт пассажирской подвесной канатной дороги с заливкой для: тяговых канатов, диаметр от 25 до 28 мм	13,53	15,44	8,62	5,90
3,76	ТЕРм03-04-020-10	Анкеровка концевых муфт пассажирской подвесной канатной дороги с заливкой для: несущих и натяжных канатов, диаметр от 35,5 до 45 мм	13,34	15,44	8,69	5,95

1	2	3	4	5	6	7
3,76	ТЕРм03-04-020-11	Анкеровка концевых муфт пассажирской подвесной канатной дороги с заливкой для: несущих и натяжных канатов, диаметр свыше 45 до 51 мм	13,29	15,44	8,71	6,15
<i>Маятниковые канатные дороги</i>						
3,76	ТЕРм03-04-021-01	Привод для пассажирских маятниковых канатных дорог	11,13	15,44	8,92	7,50
3,76	ТЕРм03-04-021-02	Устройство цепное натяжное для пассажирских маятниковых канатных дорог	7,89	15,44	9,71	4,44
3,77	ТЕРм03-04-021-03	Устройство натяжное гидравлическое демпферное для пассажирских маятниковых канатных дорог	10,61	15,44	8,00	4,94
3,77	ТЕРм03-04-021-04	Каркас контргрузового ящика для пассажирских маятниковых канатных дорог: несущего каната	9,51	15,44	9,57	4,63
3,77	ТЕРм03-04-021-05	Каркас контргрузового ящика для пассажирских маятниковых канатных дорог: тягового каната	9,46	15,44	9,40	4,64
3,77	ТЕРм03-04-021-06	Каркас контргрузового ящика для пассажирских маятниковых канатных дорог: вспомогательного каната	9,21	15,44	9,46	4,61
3,77	ТЕРм03-04-021-07	Башмак стационарный для пассажирских маятниковых канатных дорог с буферным устройством с углом: 9 градусов	9,97	15,44	8,71	4,65
3,77	ТЕРм03-04-021-08	Башмак стационарный для пассажирских маятниковых канатных дорог с буферным устройством с углом: 12 градусов	9,91	15,44	8,71	4,65
3,77	ТЕРм03-04-021-09	Башмак стационарный для пассажирских маятниковых канатных дорог с буферным устройством с углом: 16 градусов	10,06	15,44	9,01	4,67
3,77	ТЕРм03-04-021-10	Шкив отклоняющий для пассажирских маятниковых канатных дорог диаметром 2800-3200 мм	8,49	15,44	6,98	4,53
3,77	ТЕРм03-04-021-11	Головка опор для пассажирских маятниковых канатных дорог	9,82	15,44	7,85	7,40
3,77	ТЕРм03-04-021-12	Вагон вместимостью до 40 пассажиров для пассажирских маятниковых канатных дорог	11,13	15,44	9,70	5,86
3,78	ТЕРм03-04-021-13	Указатель положения вагонов для пассажирских маятниковых канатных дорог	14,92	15,44	8,70	15,44
3,78	ТЕРм03-04-021-14	Выключатель концевой для пассажирских маятниковых канатных дорог	12,82	15,44	8,69	15,44
3,78	ТЕРм03-04-021-15	Устройство контактное для пассажирских маятниковых канатных дорог	14,87	15,44	8,71	15,44
3,78	ТЕРм03-04-021-16	Командоаппарат для пассажирских маятниковых канатных дорог	14,02	15,44	8,72	15,44
3,78	ТЕРм03-04-021-17	Агрегат преобразовательный для пассажирских маятниковых канатных дорог	13,84	15,44	8,68	15,44
<i>Кресельные канатные дороги</i>						
3,78	ТЕРм03-04-022-01	Привод кресельной канатной дороги	10,82	15,44	9,08	6,70
3,78	ТЕРм03-04-022-02	Балансир кресельной канатной дороги: двухроликовый	9,78	15,44	8,96	4,68
3,78	ТЕРм03-04-022-03	Балансир кресельной канатной дороги: четырехроликовый	9,90	15,44	8,95	4,73
3,78	ТЕРм03-04-022-04	Балансир кресельной канатной дороги: восьмироликовый	10,04	15,44	8,93	4,84
3,78	ТЕРм03-04-022-05	Шкив обводный кресельной канатной дороги, диаметр: от 1000 до 2000 мм	9,88	15,44	9,80	4,61
3,79	ТЕРм03-04-022-06	Шкив обводный кресельной канатной дороги, диаметр: свыше 2000 до 3600 мм	9,94	15,44	9,67	4,67

1	2	3	4	5	6	7
3,79	ТЕРм03-04-022-07	Кресло пассажирское кресельной канатной дороги: одноместное	11,31	15,44	9,79	6,58
3,79	ТЕРм03-04-022-08	Кресло пассажирское кресельной канатной дороги: двухместное	11,26	15,44	9,79	7,07
3,79	ТЕРм03-04-022-09	Устройство натяжное кресельной канатной дороги: подвесное	8,71	15,44	8,38	4,54
3,79	ТЕРм03-04-022-10	Устройство натяжное кресельной канатной дороги: напольное	8,41	15,44	8,39	4,51

*Буксировочные канатные дороги*

3,79	ТЕРм03-04-023-01	Привод буксировочной канатной дороги	10,89	15,44	8,92	6,19
3,79	ТЕРм03-04-023-02	Балансир буксировочной канатной дороги: двухроликковый	9,80	15,44	8,96	4,64
3,79	ТЕРм03-04-023-03	Балансир буксировочной канатной дороги: трехроликковый	9,97	15,44	8,94	4,66
3,79	ТЕРм03-04-023-04	Балансир буксировочной канатной дороги: четырехроликковый	10,10	15,44	8,94	4,68
3,79	ТЕРм03-04-023-05	Устройство буксировочное канатной дороги	13,82	15,44	8,70	6,03

**Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ПОДЪЕМНИКИ**

*РАЗДЕЛ 1. ПАССАЖИРСКИЕ, БОЛЬНИЧНЫЕ И ГРУЗОВЫЕ ЛИФТЫ*

*Лифты пассажирские со скоростью движения кабины до 1 м/с*

3,8	ТЕРм03-05-001-01	Лифт пассажирский со скоростью движения кабины до 1 м/с: грузоподъемностью 400 кг, количество остановок 9, высота шахты 29 м	13,08	15,44	12,08	6,07
3,8	ТЕРм03-05-001-02	Лифт пассажирский со скоростью движения кабины до 1 м/с: грузоподъемностью 500 кг, количество остановок 12, высота шахты 38 м	13,12	15,44	11,97	6,37
3,8	ТЕРм03-05-001-03	Лифт пассажирский со скоростью движения кабины до 1 м/с: грузоподъемностью 1000 кг, количество остановок 12, высота шахты 44 м	13,25	15,44	11,98	7,08
3,8	ТЕРм03-05-001-04	За каждую остановку, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать для лифтов грузоподъемностью: до 400, 500 кг	12,82	15,44	11,94	5,68
3,8	ТЕРм03-05-001-05	За каждую остановку, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать для лифтов грузоподъемностью: до 1000 кг	12,90	15,44	11,95	5,87
3,8	ТЕРм03-05-001-06	За каждый метр высоты шахты, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать для лифтов грузоподъемностью: до 400, 500 кг	15,44	15,44	-	15,44
3,8	ТЕРм03-05-001-07	За каждый метр высоты шахты, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать для лифтов грузоподъемностью: до 1000 кг	15,44	15,44	-	15,44

*Лифты пассажирские со скоростью движения кабины 1,4 м/с*

3,8	ТЕРм03-05-002-01	Лифт пассажирский со скоростью движения кабины 1,4 м/с: грузоподъемностью 500 кг на 16 остановок, высота шахты 59 м	12,94	15,44	11,21	5,93
3,8	ТЕРм03-05-002-02	За каждую остановку, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать (к расценке 03-05-002-01)	12,27	15,44	11,00	5,69
3,8	ТЕРм03-05-002-03	За каждый метр высоты шахты, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать (к расценке 03-05-002-01)	14,11	15,44	11,15	15,44

*Лифты пассажирские со скоростью движения кабины до 4 м/с*

1	2	3	4	5	6	7
3,81	ТЕРм03-05-003-01	Лифт пассажирский грузоподъемностью 1000 кг на 16 остановок, скорость движения кабины: 2 м/с, высота шахты 64 м	13,77	15,44	11,46	6,96
3,81	ТЕРм03-05-003-02	Лифт пассажирский грузоподъемностью 1000 кг на 16 остановок, скорость движения кабины: 4 м/с, высота шахты 66 м	13,78	15,44	11,46	6,98
3,81	ТЕРм03-05-003-03	За каждую остановку, более или менее 16 остановок, добавлять или уменьшать для лифтов со скоростью движения кабины: 2 м/с	13,11	15,44	11,52	6,29
3,81	ТЕРм03-05-003-04	За каждую остановку, более или менее 16 остановок, добавлять или уменьшать для лифтов со скоростью движения кабины: 4 м/с	13,16	15,44	11,52	6,32
3,81	ТЕРм03-05-003-05	За каждый метр высоты шахты, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать (к расценкам 03-05-003-01 и 03-05-003-02)	14,41	15,44	11,22	15,44
<i>Лифты грузовые общего назначения со скоростью движения кабины 0,5 м/с</i>						
3,81	ТЕРм03-05-004-01	Лифт грузовой общего назначения со скоростью движения кабины 0,5 м/с на 6 остановок, высота шахты 22,5 м, скорость движения кабины 0,5 м/с, грузоподъемность: 500 кг	12,63	15,44	11,32	5,99
3,81	ТЕРм03-05-004-02	Лифт грузовой общего назначения со скоростью движения кабины 0,5 м/с на 6 остановок, высота шахты 22,5 м, скорость движения кабины 0,5 м/с, грузоподъемность: 1000 кг	12,71	15,44	11,16	6,45
3,81	ТЕРм03-05-004-03	Лифт грузовой общего назначения со скоростью движения кабины 0,5 м/с на 6 остановок, высота шахты 22,5 м, скорость движения кабины 0,5 м/с, грузоподъемность: 2000 кг	12,67	15,44	10,94	7,15
3,81	ТЕРм03-05-004-04	Лифт грузовой общего назначения со скоростью движения кабины 0,5 м/с на 6 остановок, высота шахты 22,5 м, скорость движения кабины 0,5 м/с, грузоподъемность: 3200 кг	12,72	15,44	10,83	7,93
3,81	ТЕРм03-05-004-05	Лифт грузовой общего назначения со скоростью движения кабины 0,5 м/с на 6 остановок, высота шахты 22,5 м, скорость движения кабины 0,5 м/с, грузоподъемность: 5000 кг	12,78	15,44	10,82	8,27
3,82	ТЕРм03-05-004-06	Добавлять или уменьшать на каждую остановку, более или менее 6 остановок, грузоподъемность: 500 кг	11,63	15,44	8,14	5,47
3,82	ТЕРм03-05-004-07	Добавлять или уменьшать на каждую остановку, более или менее 6 остановок, грузоподъемность: 1000 кг	11,42	15,44	8,13	5,48
3,82	ТЕРм03-05-004-08	Добавлять или уменьшать на каждую остановку, более или менее 6 остановок, грузоподъемность: 2000 кг	11,58	15,44	8,18	5,54
3,82	ТЕРм03-05-004-09	Добавлять или уменьшать на каждую остановку, более или менее 6 остановок, грузоподъемность: 3200 кг	11,58	15,44	8,19	5,59
3,82	ТЕРм03-05-004-10	Добавлять или уменьшать на каждую остановку, более или менее 6 остановок, грузоподъемность: 5000 кг	11,67	15,44	8,20	5,69
3,82	ТЕРм03-05-004-11	Добавлять или уменьшать за каждый 1 м высоты шахты, более или менее 22,5 м, грузоподъемность: 500, 1000 кг	15,44	15,44	-	15,44
3,82	ТЕРм03-05-004-12	Добавлять или уменьшать за каждый 1 м высоты шахты, более или менее 22,5 м, грузоподъемность: 2000 кг	15,44	15,44	-	15,44

1	2	3	4	5	6	7
3,82	ТЕРм03-05-004-13	Добавлять или уменьшать за каждый 1 м высоты шахты, более или менее 22,5 м, грузоподъемность: 3200 кг	15,44	15,44	-	15,44
3,82	ТЕРм03-05-004-14	Добавлять или уменьшать за каждый 1 м высоты шахты, более или менее 22,5 м, грузоподъемность: 5000 кг	15,44	15,44	-	15,44
3,82	ТЕРм03-05-004-15	За каждую дополнительную шахтную дверь при проходной кабине добавлять для лифтов, грузоподъемность: 500-2000 кг	15,44	15,44	-	15,44
3,83	ТЕРм03-05-004-16	За каждую дополнительную шахтную дверь при проходной кабине добавлять для лифтов, грузоподъемность: 3200-5000 кг	15,44	15,44	-	15,44

*Лифты малогрузовые и грузовые тротуарные со скоростью движения кабины до 0,5 м/с*

3,83	ТЕРм03-05-005-01	Лифт малогрузовой и грузовой тротуарный со скоростью движения кабины до 0,5 м/с: грузоподъемностью 100 кг на 6 остановок в глухой шахте, высота шахты 21 м	11,48	15,44	5,79	5,27
3,83	ТЕРм03-05-005-02	Лифт малогрузовой и грузовой тротуарный со скоростью движения кабины до 0,5 м/с: грузоподъемностью 100 кг на 2 остановки в металлокаркасной шахте, высота шахты 7 м	11,38	15,44	6,50	5,22
3,83	ТЕРм03-05-005-03	Лифт грузовой тротуарный со скоростью движения кабины до 0,5 м/с на 3 остановки грузоподъемностью 500 кг, высота шахты 8,3 м	11,81	15,44	5,80	5,40
3,83	ТЕРм03-05-005-04	Добавлять или уменьшать за каждую остановку, более или менее 6 остановок, малогрузового лифта грузоподъемностью 100 кг на 6 остановок	10,71	15,44	7,93	5,30
3,83	ТЕРм03-05-005-05	Добавлять или уменьшать за 1 м высоты шахты, более или менее 21 м, малогрузового лифта грузоподъемностью 100 кг на 6 остановок	15,44	15,44	-	15,44
3,83	ТЕРм03-05-005-06	За каждую дополнительную шахтную дверь при проходной кабине для лифтов грузоподъемностью 100 кг: на 6 остановок в глухой шахте	15,44	15,44	-	15,44
3,83	ТЕРм03-05-005-07	За каждую дополнительную шахтную дверь при проходной кабине для лифтов грузоподъемностью 100 кг: в металлокаркасной шахте	15,44	15,44	-	15,44
3,83	ТЕРм03-05-005-08	Установка дополнительной шахтной двери при проходной кабине (платформе) тротуарного лифта	15,44	15,44	-	15,44

**Раздел 6. ОТДЕЛ 6. ШАХТНОЕ ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*РАЗДЕЛ 1. ЛЕБЕДКИ И НАВЕСКА КАНАТОВ*

*Лебедки проходческие*

3,83	ТЕРм03-06-001-01	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 2 т, с приводом пневмолучным	5,25	15,44	9,04	3,77
3,84	ТЕРм03-06-001-02	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 5 т, с приводом электрическим	5,06	15,44	9,08	3,77
3,84	ТЕРм03-06-001-03	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 5 т, с приводом электродвигательным	4,89	15,44	8,94	3,72
3,84	ТЕРм03-06-001-04	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 5 т, с приводом пневматическим	5,55	15,44	9,09	3,77
3,84	ТЕРм03-06-001-05	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 10 т, с приводом электрическим	6,01	15,44	9,33	3,75

1	2	3	4	5	6	7
3,84	ТЕРм03-06-001-06	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 18 т, с приводом электрическим	7,27	15,44	9,60	3,80
3,84	ТЕРм03-06-001-07	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 25 т, с приводом электрическим	7,65	15,44	9,61	3,86
3,84	ТЕРм03-06-001-08	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 45 т, с приводом электрическим	8,27	15,44	9,43	3,79
3,84	ТЕРм03-06-001-09	Лебедка проходческая двухбарабанная с электрическим приводом, грузоподъемность: 10 т	5,91	15,44	9,13	3,70
3,84	ТЕРм03-06-001-10	Лебедка проходческая двухбарабанная с электрическим приводом, грузоподъемность: 18 т	8,02	15,44	9,47	3,78
3,84	ТЕРм03-06-001-11	Установка передвижная проходческая, грузоподъемность: 6,3 т, с приводом электрическим и резервным ручным	6,18	15,44	9,12	3,64
3,85	ТЕРм03-06-001-12	Установка передвижная проходческая, грузоподъемность: 10 т, с приводом электрическим	6,47	15,44	9,57	3,59
3,85	ТЕРм03-06-001-13	Установка передвижная проходческая, грузоподъемность: 16 т, с приводом электрическим	8,73	15,44	9,73	3,71
3,85	ТЕРм03-06-001-14	Установка передвижная проходческая, грузоподъемность: 25 т, с приводом электрическим	8,87	15,44	9,69	3,82
3,85	ТЕРм03-06-001-15	Установка передвижная проходческая, грузоподъемность: 46 т, с приводом электрическим	8,63	15,44	9,68	3,68

*Проводниковые канаты проходческого подъема*

3,85	ТЕРм03-06-002-01	Навеска проводникового каната проходческого подъема, диаметр: 20,5 мм	11,08	15,44	7,05	15,44
3,85	ТЕРм03-06-002-02	Навеска проводникового каната проходческого подъема, диаметр: 25 мм	11,04	15,44	7,07	15,44
3,85	ТЕРм03-06-002-03	Навеска проводникового каната проходческого подъема, диаметр: 32 мм	11,01	15,44	7,11	15,44
3,85	ТЕРм03-06-002-04	Навеска проводникового каната проходческого подъема, диаметр: 35 мм	10,97	15,44	7,16	15,44
3,85	ТЕРм03-06-002-05	Навеска проводникового каната проходческого подъема, диаметр: 40 мм	10,10	15,44	7,18	5,41

*Устройства прицепные для проходческих бадей, монтаж на поверхности*

3,85	ТЕРм03-06-003-01	Устройство прицепное проходческое для прядевых подъемных канатов, грузоподъемность: 2,8 т	14,37	15,44	7,60	15,44
3,86	ТЕРм03-06-003-02	Устройство прицепное проходческое для прядевых подъемных канатов, грузоподъемность: 5 т	14,17	15,44	7,73	15,44
3,86	ТЕРм03-06-003-03	Устройство прицепное проходческое для прядевых подъемных канатов, грузоподъемность: 8 т	14,19	15,44	7,67	15,44
3,86	ТЕРм03-06-003-04	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 4 т, диаметр каната 20 мм	14,46	15,44	7,51	15,44
3,86	ТЕРм03-06-003-05	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 5 т, диаметр каната 25 мм	14,16	15,44	7,70	15,44
3,86	ТЕРм03-06-003-06	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 8 т, диаметр каната 27 мм	14,13	15,44	7,70	15,44

1	2	3	4	5	6	7
3,86	ТЕРм03-06-003-07	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 8 т, диаметр каната 30 мм	14,11	15,44	7,71	15,44
3,86	ТЕРм03-06-003-08	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 11 т, диаметр каната 33 мм	14,18	15,44	7,65	15,44
3,86	ТЕРм03-06-003-09	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 11 т, диаметр каната 36 мм	14,22	15,44	7,62	15,44
3,86	ТЕРм03-06-003-10	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 15 т, диаметр каната 38 мм	14,15	15,44	7,66	15,44

**Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бады, монтаж на поверхности**

3,86	ТЕРм03-06-004-01	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бады: на один прием, объем бады 1 м3	9,50	15,44	6,90	7,15
3,87	ТЕРм03-06-004-02	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бады: на один прием, объем бады 1,5 м3	9,50	15,44	6,89	7,18
3,87	ТЕРм03-06-004-03	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бады: на один прием, объем бады 2 м3	9,44	15,44	6,89	7,20
3,87	ТЕРм03-06-004-04	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бады: на один прием, объем бады 2,5-3 м3	9,39	15,44	6,87	7,19
3,87	ТЕРм03-06-004-05	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бады: на один прием, объем бады 4 м3	9,30	15,44	6,86	7,17
3,87	ТЕРм03-06-004-06	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бады: на один прием, объем бады 5-6,5 м3	9,20	15,44	6,90	7,15
3,87	ТЕРм03-06-004-07	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бады: на два приема, объем бады 1 м3	9,68	15,44	6,89	7,21
3,87	ТЕРм03-06-004-08	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бады: на два приема, объем бады 1,5 м3	9,58	15,44	6,90	7,21
3,87	ТЕРм03-06-004-09	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бады: на два приема, объем бады 2 м3	9,52	15,44	6,89	7,21
3,87	ТЕРм03-06-004-10	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бады: на два приема, объем бады 2,5-3 м3	9,47	15,44	6,92	7,26

**Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ЛЕСОТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**Конвейеры роликовые**

3,87	ТЕРм03-07-001-01	Конвейер роликовый с гидроприводом	13,66	15,44	7,20	15,52
3,88	ТЕРм03-07-001-02	Конвейер роликовый однорамный, масса: 2,4 т	13,20	15,44	7,38	15,51
3,88	ТЕРм03-07-001-03	Конвейер роликовый однорамный, масса: 5,22 т	13,68	15,44	7,62	15,48

**Бревнотаски береговые**

3,88	ТЕРм03-07-002-01	Бревнотаска береговая: автоматическая	13,18	15,44	6,84	15,59
3,88	ТЕРм03-07-002-02	Бревнотаска береговая: унифицированная	13,46	15,44	6,47	15,62

**Сбрасыватели бревен и досок**

3,88	ТЕРм03-07-003-01	Сбрасыватель бревен и досок механический	13,46	15,44	7,49	15,74
------	------------------	--	-------	-------	------	-------



1	2	3	4	5	6	7
<i>Транспортеры цепные поперечные</i>						
3,88	ТЕРм03-07-004-01	Транспортер поперечный: 4-цепной длиной 60 м	13,66	15,44	6,31	15,47
3,88	ТЕРм03-07-004-02	Транспортер поперечный: 5-цепной длиной 20 м	13,79	15,44	5,94	15,48
<i>Транспортеры скребковые</i>						
3,88	ТЕРм03-07-005-01	Транспортер скребковый одноцепной длиной 40 м	13,72	15,44	6,44	15,56
<i>Перекладчики бруса</i>						
3,88	ТЕРм03-07-006-01	Перекладчик бруса механический цепной	14,07	15,44	6,69	15,47
<i>Ускорители</i>						
3,88	ТЕРм03-07-007-01	Ускоритель барабанный, струнный	13,32	15,44	6,62	15,51
<b>Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ СИСТЕМ ТРУБОПРОВОДНОГО КОНТЕЙНЕРНОГО ПНЕВМОТРАНСПОРТА</b>						
<b>РАЗДЕЛ 1. СОСТАВЫ КОНТЕЙНЕРОВ</b>						
<i>Составы контейнеров для штучных грузов</i>						
3,89	ТЕРм03-08-001-01	Состав контейнеров для систем с транспортным трубопроводом, диаметр условного прохода 600 мм	11,52	15,44	8,49	15,44
<b>РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ЛИНЕЙНОЕ</b>						
<i>Воздуховоды фланцевые</i>						
3,89	ТЕРм03-08-015-01	Воздуховод стальной фланцевый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа: диаметр условного прохода 600 мм	13,65	15,44	7,37	8,66
3,89	ТЕРм03-08-015-02	Воздуховод стальной фланцевый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа: сечение 200x400 мм	14,29	15,44	5,57	7,61
<i>Секции транспортного трубопровода</i>						
3,89	ТЕРм03-08-016-01	Трубопровод транспортный стальной из секций на рабочее давление 0,015 МПа, сечением 200x400 мм	12,99	15,44	9,21	6,38
<i>Опоры транспортного трубопровода</i>						
3,89	ТЕРм03-08-017-01	Опора под транспортный трубопровод, диаметр условного прохода 600 мм: подвижная	12,89	15,44	7,63	8,15
3,89	ТЕРм03-08-017-02	Опора под транспортный трубопровод, диаметр условного прохода 600 мм: неподвижная	11,67	15,44	8,18	7,40
<i>Переводы стрелочные</i>						
3,89	ТЕРм03-08-018-01	Перевод стрелочный стальной поворотный перекидной на рабочее давление 0,015-0,05 МПа с приводом: электромеханическим, условный проход транспортного трубопровода 600 мм	10,80	15,44	9,31	7,38
3,89	ТЕРм03-08-018-02	Перевод стрелочный стальной поворотный перекидной на рабочее давление 0,015-0,05 МПа с приводом: пневматическим, сечение 200x400 мм	12,82	15,44	7,79	6,88
<i>Компенсаторы линейные</i>						
3,89	ТЕРм03-08-019-01	Компенсатор линейный, диаметр условного прохода 600 мм, рабочий ход 30 мм	14,61	15,44	6,63	15,44
<i>Устройства запорные полнопроходные</i>						
3,89	ТЕРм03-08-020-01	Устройство запорное полнопроходное стальное фланцевое поворотное на рабочее избыточное или вакуумметрическое давление до 0,06 МПа, с приводом: электромеханическим, диаметр условного прохода 600 мм	11,89	15,44	7,92	7,66
3,9	ТЕРм03-08-020-02	Устройство запорное полнопроходное стальное фланцевое поворотное на рабочее избыточное или вакуумметрическое давление до 0,06 МПа, с приводом: пневматическим, сечение 200x400 мм	12,91	15,44	6,89	6,84
<i>Затворы воздушные поворотные</i>						

1	2	3	4	5	6	7
3,9	ТЕРм03-08-021-01	Затвор воздушный поворотный стальной дисковый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа с приводом электрогидравлическим или пневматическим, диаметр условного прохода: 300 мм	14,52	15,44	6,73	8,74
3,9	ТЕРм03-08-021-02	Затвор воздушный поворотный стальной дисковый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа с приводом электрогидравлическим или пневматическим, диаметр условного прохода: 400 мм	14,02	15,44	7,49	11,09
3,9	ТЕРм03-08-021-03	Затвор воздушный поворотный стальной дисковый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа с приводом электрогидравлическим или пневматическим, диаметр условного прохода: 600 мм	14,08	15,44	7,51	10,70
3,9	ТЕРм03-08-021-04	Затвор воздушный поворотный стальной дисковый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа с приводом электрогидравлическим или пневматическим, диаметр условного прохода: 800 мм	13,67	15,44	6,90	9,82
3,9	ТЕРм03-08-021-05	Затвор воздушный поворотный стальной дисковый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа с приводом электрогидравлическим или пневматическим, диаметр условного прохода: 1000 мм	13,76	15,44	6,75	10,09

*Клапаны обратные*

3,9	ТЕРм03-08-022-01	Клапан обратный поворотный фланцевый, диаметр условного прохода: 300 мм	14,12	15,44	7,41	10,87
3,9	ТЕРм03-08-022-02	Клапан обратный поворотный фланцевый, диаметр условного прохода: 400 мм	14,55	15,44	6,30	10,78
3,9	ТЕРм03-08-022-03	Клапан огнезащитный фланцевый, диаметр условного прохода 300 мм	14,63	15,44	6,42	10,87

*Клапаны регулирующие*

3,9	ТЕРм03-08-023-01	Клапан регулирующий фланцевый поворотный дисковый, рабочее давление 0,1 МПа, с ручным приводом, диаметр условного прохода: 200 мм	14,87	15,44	5,74	11,11
3,91	ТЕРм03-08-023-02	Клапан регулирующий фланцевый поворотный дисковый, рабочее давление 0,1 МПа, с ручным приводом, диаметр условного прохода: 300 мм	14,72	15,44	5,97	10,85
3,91	ТЕРм03-08-023-03	Клапан регулирующий фланцевый поворотный дисковый, рабочее давление 0,1 МПа, с ручным приводом, диаметр условного прохода: 400 мм	14,48	15,44	6,54	10,78
3,91	ТЕРм03-08-023-04	Клапан регулирующий фланцевый поворотный дисковый, рабочее давление 0,1 МПа, с ручным приводом, диаметр условного прохода: 600 мм	14,37	15,44	6,78	9,18

*Грязесборники*

3,91	ТЕРм03-08-024-01	Грязесборник стальной фланцевый на рабочее давление 0,055-0,1 МПа, сечение 200x400 мм	14,31	15,44	5,57	7,79
------	------------------	---	-------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНОЕ**

*Комплексы погрузочно-разгрузочные*

3,91	ТЕРм03-08-038-01	Комплекс погрузочно-разгрузочный для обмена грузеных и порожних поддонов, производительность 112 шт./ч	12,51	15,44	8,43	12,18
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

*Станции погрузочно-разгрузочные*

3,91	ТЕРм03-08-039-01	Станция автоматизированная погрузочно-разгрузочная, проходная, производительность 3,6 т	12,59	15,44	8,48	9,23
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Камеры приема-запуска*

1	2	3	4	5	6	7
3,91	ТЕРм03-08-040-01	Камера приема-запуска, максимальная скорость приема состава: 2 м/с, масса принимаемого состава 1,5 т, время приема-отправки состава 70 с	12,97	15,44	9,31	13,85
3,91	ТЕРм03-08-040-02	Камера приема-запуска, максимальная скорость приема состава: 2 м/с, масса принимаемого состава 2,4 т, время приема-отправки состава 40 с	12,83	15,44	9,32	12,94
3,91	ТЕРм03-08-040-03	Камера приема-запуска, максимальная скорость приема состава: 4 м/с, масса принимаемого состава 50 кг, время приема-отправки состава 12 с	12,54	15,44	8,25	10,44
3,91	ТЕРм03-08-040-04	Камера приема-запуска, максимальная скорость приема состава: 4 м/с, масса принимаемого состава 50 кг, время приема-отправки состава 30 с	13,02	15,44	8,99	11,93

*Манипуляторы*

3,92	ТЕРм03-08-041-01	Манипулятор, грузоподъемность: 0,35 т, для кассет	11,70	15,44	8,54	16,95
3,92	ТЕРм03-08-041-02	Манипулятор, грузоподъемность: 1 т, для поддонов	11,47	15,44	8,62	16,65

*Упоры*

3,92	ТЕРм03-08-042-01	Упор управляемый, максимальная скорость контейнера в момент соприкосновения с упором 1 м/с, максимальная масса принимаемого контейнера 50 кг	15,12	15,44	7,98	12,11
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

**РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ И ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ**

*Блоки пневмоаппаратуры*

3,92	ТЕРм03-08-057-01	Блок пневмоаппаратуры, число потребителей: 2	14,87	15,44	8,26	15,44
3,92	ТЕРм03-08-057-02	Блок пневмоаппаратуры, число потребителей: 8	14,26	15,44	8,26	15,44

**РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВОЗДУХОДУВНЫХ СТАНЦИЙ**

*Глушители*

3,92	ТЕРм03-08-072-01	Глушитель пластинчатый, обеспечивающий снижение уровня шума до 34 дБА	13,04	15,44	8,91	11,23
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

*Фильтры воздушные*

3,92	ТЕРм03-08-073-01	Фильтр воздушный ячейковый для очистки воздуха от механических примесей, производительность: 3500 м3/ч	13,62	15,44	9,05	10,19
3,92	ТЕРм03-08-073-02	Фильтр воздушный ячейковый для очистки воздуха от механических примесей, производительность: 16000 м3/ч	11,31	15,44	8,65	10,65

**РАЗДЕЛ 6. УСТРОЙСТВА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ**

*Устройства приемные*

3,92	ТЕРм03-08-088-01	Устройство приемное поворотное, сечение транспортного трубопровода 200х400 мм, привод пневматический	14,40	15,44	8,26	15,44
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

Итого по смете			9,95	15,44	9,39	5,41
----------------	--	--	------	-------	------	------

<b>ТЕРм04</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДРОБИЛЬНО-РАЗМОЛЬНОЕ**

**РАЗДЕЛ 1. ДРОБИЛКИ**

*Дробилки валковые гладкие*

1	2	3	4	5	6	7
4,1	ТЕРм04-01-001-01	Дробилка гладкая: двухвалковая, валки диаметром 800 мм, длиной 500 мм	10,02	15,44	10,12	4,04
4,2	ТЕРм04-01-001-02	Дробилка гладкая: четырехвалковая, валки диаметром 900 мм, длиной 700 мм	10,78	15,44	10,30	4,89
<i>Дробилки валковые зубчатые</i>						
4,3	ТЕРм04-01-002-01	Дробилка зубчатая: одновалковая, валки диаметром 1300 мм, длиной 2700 мм	11,16	15,44	10,76	4,87
4,4	ТЕРм04-01-002-02	Дробилка зубчатая: одновалковая, валки диаметром 1300 мм, длиной 4200 мм	10,52	15,44	10,47	4,33
4,5	ТЕРм04-01-002-03	Дробилка зубчатая: двухвалковая, валки диаметром 900 мм, длиной 900 мм	11,61	15,44	11,40	4,51
4,6	ТЕРм04-01-002-04	Дробилка зубчатая: двухвалковая, валки диаметром 1500 мм, длиной 1200 мм	10,71	15,44	10,34	5,02
4,7	ТЕРм04-01-002-05	Дробилка зубчатая: двухвалковая, валки диаметром 1600 мм, длиной 2000 мм	10,53	15,44	10,27	4,33
4,8	ТЕРм04-01-002-06	Дробилка зубчатая: трехвалковая, валки диаметром 250; 320 мм, длиной 420 мм	9,59	15,44	7,90	4,10
<i>Дробилки конусные</i>						
4,9	ТЕРм04-01-003-01	Дробилка конусная для крупного дробления, ширина загрузочного/разгрузочного отверстия: 500/75 мм	11,58	15,44	10,62	7,98
4,1	ТЕРм04-01-003-02	Дробилка конусная для крупного дробления, ширина загрузочного/разгрузочного отверстия: 900/140 мм	11,56	15,44	10,64	6,53
4,11	ТЕРм04-01-003-03	Дробилка конусная для крупного дробления, ширина загрузочного/разгрузочного отверстия: 1200/150 мм	11,14	15,44	10,42	6,89
4,12	ТЕРм04-01-003-04	Дробилка конусная для крупного дробления, ширина загрузочного/разгрузочного отверстия: 1500/180 мм	10,87	15,44	10,31	6,19
4,13	ТЕРм04-01-003-05	Дробилка конусная для крупного дробления, ширина загрузочного/разгрузочного отверстия: 1500/300 мм	10,81	15,44	10,27	5,88
4,14	ТЕРм04-01-003-06	Дробилка конусная для мелкого и среднего дробления, диаметр основания конуса: 1200 мм	11,35	15,44	10,57	5,42
4,15	ТЕРм04-01-003-07	Дробилка конусная для мелкого и среднего дробления, диаметр основания конуса: 1750 мм	11,33	15,44	10,68	6,81
4,16	ТЕРм04-01-003-08	Дробилка конусная для мелкого и среднего дробления, диаметр основания конуса: 2200 мм	11,15	15,44	10,44	7,25
4,17	ТЕРм04-01-003-09	Дробилка конусная для мелкого и среднего дробления, диаметр основания конуса: 3000 мм	11,27	15,44	10,48	8,18
<i>Дробилки молотковые</i>						
4,18	ТЕРм04-01-004-01	Дробилка молотковая однороторная, ротор диаметром: 2000 мм, длиной 3000 мм	10,36	15,44	9,65	8,26
4,19	ТЕРм04-01-004-02	Дробилка молотковая однороторная, ротор диаметром: 1450 мм, длиной 1300 мм	11,04	15,44	10,29	7,99
<i>Дробилки щековые</i>						
4,2	ТЕРм04-01-005-01	Дробилка щековая с простым движением щеки, загрузочное отверстие размерами: 900x1200 мм	11,13	15,44	10,46	4,76
4,21	ТЕРм04-01-005-02	Дробилка щековая с простым движением щеки, загрузочное отверстие размерами: 1200x1500 мм	10,86	15,44	10,30	5,07
4,22	ТЕРм04-01-005-03	Дробилка щековая с простым движением щеки, загрузочное отверстие размерами: 1500x2100 мм	10,67	15,44	10,20	5,05
<i>Оборудование дробильное разное</i>						
4,23	ТЕРм04-01-006-01	Агрегат сортировки передвижной	10,44	15,44	9,53	15,44
<i>Дробилки роторные крупного дробления</i>						
4,24	ТЕРм04-01-007-01	Дробилка однороторная, ротор диаметром 1600 мм, длиной 1250 мм	10,25	15,44	10,04	4,34

1	2	3	4	5	6	7
<b>РАЗДЕЛ 2. ВАЛЬЦЫ ДЛЯ ПОМОЛА</b>						
<i>Вальцы для грубого помола</i>						
4,25	ТЕРм04-01-020-01	Вальцы для грубого помола дырчатые, валки диаметром 1000 мм, длиной 640 мм	8,44	15,44	8,30	4,53
<b>РАЗДЕЛ 3. МЕЛЬНИЦЫ</b>						
<i>Мельницы трубные многокамерные</i>						
4,26	ТЕРм04-01-025-01	Мельница трубная многокамерная, барабан диаметром: 2000 мм, длиной 10520 мм	10,43	15,44	9,28	8,06
4,27	ТЕРм04-01-025-02	Мельница трубная многокамерная, барабан диаметром: 2600 мм, длиной 13020 мм	9,39	15,44	9,26	6,78
4,28	ТЕРм04-01-025-03	Мельница трубная многокамерная, барабан диаметром: 3200 мм, длиной 15020 мм	9,71	15,44	9,35	8,56
4,29	ТЕРм04-01-025-04	Мельница трубная многокамерная, барабан диаметром: 3970 мм, длиной 13910 мм	9,77	15,44	9,35	9,66
<i>Мельницы шаровые с центральной разгрузкой</i>						
4,3	ТЕРм04-01-026-01	Мельница шаровая с центральной разгрузкой мокрого помола, барабан диаметром: 900 мм, длиной 1800 мм	9,71	15,44	9,25	5,02
4,31	ТЕРм04-01-026-02	Мельница шаровая с центральной разгрузкой мокрого помола, барабан диаметром: 2700 мм, длиной 3600 мм	10,78	15,44	10,70	5,11
4,32	ТЕРм04-01-026-03	Мельница шаровая с центральной разгрузкой мокрого помола, барабан диаметром: 3200 мм, длиной 4500 мм	10,75	15,44	10,55	5,70
4,33	ТЕРм04-01-026-04	Мельница шаровая с центральной разгрузкой мокрого помола, барабан диаметром: 4000 мм, длиной 5500 мм	10,71	15,44	10,31	6,23
4,34	ТЕРм04-01-026-05	Мельница шаровая с центральной разгрузкой мокрого помола, барабан диаметром: 5500 мм, длиной 6500 мм	10,63	15,44	10,22	6,82
4,35	ТЕРм04-01-026-06	Мельница шаровая с центральной разгрузкой сухого помола, барабан диаметром 1500 мм, длиной: 1600 мм	8,95	15,44	11,68	4,55
4,36	ТЕРм04-01-026-07	Мельница шаровая с центральной разгрузкой сухого помола, барабан диаметром 1500 мм, длиной: 5600 мм	9,76	15,44	10,78	4,66
<i>Мельницы шаровые с решетками</i>						
4,37	ТЕРм04-01-027-01	Мельница шаровая с решетками мокрого помола, барабан диаметром: 1200 мм, длиной 1200 мм	9,51	15,44	10,37	4,18
4,38	ТЕРм04-01-027-02	Мельница шаровая с решетками мокрого помола, барабан диаметром: 2100 мм, длиной 3000 мм	9,88	15,44	10,59	4,79
4,39	ТЕРм04-01-027-03	Мельница шаровая с решетками мокрого помола, барабан диаметром: 2700 мм, длиной 2100 мм	9,93	15,44	10,19	5,03
4,4	ТЕРм04-01-027-04	Мельница шаровая с решетками мокрого помола, барабан диаметром: 3200 мм, длиной 3100 мм	10,69	15,44	10,61	5,33
4,41	ТЕРм04-01-027-05	Мельница шаровая с решетками мокрого помола, барабан диаметром: 3600 мм, длиной 4000 мм	10,59	15,44	10,54	5,50
4,42	ТЕРм04-01-027-06	Мельница шаровая с решетками мокрого помола, барабан диаметром: 4500 мм, длиной 5000 мм	10,70	15,44	10,29	6,43
<i>Мельницы шаровые вибрационные</i>						
4,43	ТЕРм04-01-028-01	Мельница шаровая вибрационная, вместимость барабана: 400 л	10,59	15,44	8,65	13,21
4,44	ТЕРм04-01-028-02	Мельница шаровая вибрационная, вместимость барабана: 1000 л	10,18	15,44	8,70	15,19
4,45	ТЕРм04-01-028-03	Мельница шаровая вибрационная, вместимость барабана: 2000 л	10,05	15,44	8,87	16,33
<i>Мельницы стержневые</i>						
4,46	ТЕРм04-01-029-01	Мельница стержневая мокрого помола, барабан диаметром: 1500 мм, длиной 3000 мм	9,62	15,44	10,85	4,66

1	2	3	4	5	6	7
4,47	ТЕРм04-01-029-02	Мельница стержневая мокрого помола, барабан диаметром: 4000 мм, длиной 5500 мм	10,62	15,44	10,39	5,93
4,48	ТЕРм04-01-029-03	Мельница стержневая мокрого помола, барабан диаметром: 4500 мм, длиной 6000 мм	10,55	15,44	10,34	6,23
4,49	ТЕРм04-01-029-04	Мельница стержневая сухого помола, барабан диаметром 900 мм, длиной 1800 мм	9,22	15,44	8,85	4,63
<i>Мельницы самоизмельчения</i>						
4,5	ТЕРм04-01-030-01	Мельница мокрого самоизмельчения, барабан диаметром: 7000 мм, длиной 2300 мм	10,24	15,44	10,29	5,01
4,51	ТЕРм04-01-030-02	Мельница мокрого самоизмельчения, барабан диаметром: 9100 мм, длиной 2960 мм	10,19	15,44	10,23	5,30
<i>Мельницы разные</i>						
4,52	ТЕРм04-01-031-01	Мельница роликотомаятниковая производительностью 0,2-10 т/ч	12,00	15,44	11,43	5,19
4,53	ТЕРм04-01-031-02	Агрегат для дробления и измельчения пластичного сырья, размеры ротора дробилки 1200x970 мм, мельницы 1150x1900 мм	9,66	15,44	9,04	4,95
4,54	ТЕРм04-01-031-03	Мельница самоизмельчения «Аэрофол» диаметром 9,7 м, шириной 3,32 м	11,22	15,44	10,48	10,39
<b>РАЗДЕЛ 4. ДЕЗИНТЕГРАТОРЫ</b>						
<i>Дезинтеграторы корзинчатые</i>						
4,55	ТЕРм04-01-045-01	Дезинтегратор соосный корзинчатый, производительность 12,5 т/ч	12,75	15,44	9,99	15,74
<b>Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ И ОБОГАЩЕНИЯ</b>						
<b>РАЗДЕЛ 1. ГРОХОТЫ</b>						
<i>Грохоты дисковые</i>						
4,56	ТЕРм04-02-001-01	Грохот дисковый передвижной, количество валков: 8	9,06	15,44	8,93	3,79
4,57	ТЕРм04-02-001-02	Грохот дисковый передвижной, количество валков: 10	11,44	15,44	10,77	4,20
4,58	ТЕРм04-02-001-03	Грохот дисковый передвижной, количество валков: 14, сдвоенный	11,26	15,44	10,57	4,24
<i>Грохоты инерционные</i>						
4,59	ТЕРм04-02-002-01	Грохот инерционный наклонный тяжелого типа, просеивающая поверхность размерами: 1250x2500 мм	11,16	15,44	10,85	4,00
4,6	ТЕРм04-02-002-02	Грохот инерционный наклонный тяжелого типа, просеивающая поверхность размерами: 1500x3000 мм	11,22	15,44	10,66	4,11
4,61	ТЕРм04-02-002-03	Грохот инерционный наклонный тяжелого типа, просеивающая поверхность размерами: 1750x3500 мм	12,13	15,44	11,93	4,23
<i>Грохоты самобалансные</i>						
4,62	ТЕРм04-02-003-01	Грохот самобалансный тяжелого типа, сито размерами: 2000x5000 мм, опорный	10,20	15,44	10,24	4,69
4,63	ТЕРм04-02-003-02	Грохот самобалансный тяжелого типа, сито размерами: 3000x6400 мм	10,17	15,44	10,12	5,06
<i>Грохоты-конвейеры электровибрационные</i>						
4,64	ТЕРм04-02-004-01	Грохот-конвейер электровибрационный размерами: 350x2500 мм	9,53	15,44	8,65	17,17
4,65	ТЕРм04-02-004-02	Грохот-конвейер электровибрационный размерами: 720x3000 мм	11,15	15,44	10,14	16,90
<b>РАЗДЕЛ 2. СЕПАРАТОРЫ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ</b>						
<i>Сепараторы электромагнитные барабанные</i>						
4,66	ТЕРм04-02-014-01	Сепаратор электромагнитный барабанный для мокрого обогащения, барабан диаметром: 800 мм, длиной 1700 мм	9,65	15,44	9,61	3,80

1	2	3	4	5	6	7
4,67	ТЕРм04-02-014-02	Сепаратор электромагнитный барабанный для мокрого обогащения, барабан диаметром: 900 мм, длиной 2500 мм	10,89	15,44	10,47	4,07
<i>Сепараторы электромагнитные валковые</i>						
4,68	ТЕРм04-02-015-01	Сепаратор электромагнитный четырехвалковый для мокрого обогащения, диаметр рабочей части валка 380 мм, длина 2700 мм	11,36	15,44	10,82	4,67
<i>Сепараторы колесные</i>						
4,69	ТЕРм04-02-016-01	Сепаратор с вертикальным элеваторным колесом для обогащения в тяжелых средах, ванна объемом 18 м3	11,47	15,44	10,85	4,16
<b>РАЗДЕЛ 3. СЕПАРАТОРЫ ДЛЯ ВЫДЕЛЕНИЯ УГОЛЬНОЙ ПЫЛИ</b>						
<i>Сепараторы воздушные</i>						
4,7	ТЕРм04-02-026-01	Сепаратор пыли воздушный, диаметр: 2850/800 мм	10,98	15,44	9,53	8,61
4,71	ТЕРм04-02-026-02	Сепаратор пыли воздушный, диаметр: 3300/1200 мм	10,72	15,44	9,56	8,35
4,72	ТЕРм04-02-026-03	Сепаратор пыли воздушный, диаметр: 4250/1600 мм	10,65	15,44	9,46	8,32
4,73	ТЕРм04-02-026-04	Сепаратор пыли воздушный, диаметр: 4750/2000 мм	10,04	15,44	9,03	8,24
<i>Сепараторы пневматические</i>						
4,74	ТЕРм04-02-027-01	Сепаратор пневматический, рабочая площадь 6 м2	11,25	15,44	10,41	4,15
<b>РАЗДЕЛ 4. ЦИКЛОНЫ</b>						
<i>Циклоны батарейные</i>						
4,75	ТЕРм04-02-037-01	Пылеулавливатель батарейный, производительность: 15000 м3/ч	11,64	15,44	10,29	8,57
4,76	ТЕРм04-02-037-02	Пылеулавливатель батарейный, производительность: 40000 м3/ч	11,03	15,44	10,12	7,16
4,77	ТЕРм04-02-037-03	Пылеулавливатель батарейный, производительность: 60000 м3/ч	11,52	15,44	10,91	7,32
<b>РАЗДЕЛ 5. ПИТАТЕЛИ</b>						
<i>Питатели барабанные</i>						
4,78	ТЕРм04-02-042-01	Питатель барабанный, диаметр: 400 мм, длина 400 мм	10,30	15,44	9,53	4,21
4,79	ТЕРм04-02-042-02	Питатель барабанный, диаметр: 600 мм, длина 600 мм	10,14	15,44	9,55	4,18
<i>Питатели лотковые</i>						
4,8	ТЕРм04-02-043-01	Питатель лотковый, ширина лотка: 400 мм, длина 1150 мм	9,53	15,44	9,30	3,98
4,81	ТЕРм04-02-043-02	Питатель лотковый, ширина лотка: 525 мм, длина 1500 мм	9,34	15,44	9,22	3,94
<i>Питатели шлюзовые</i>						
4,82	ТЕРм04-02-044-01	Питатель шлюзовый, диаметр 500 мм	9,55	15,44	9,34	3,97
<i>Питатели шнековые</i>						
4,83	ТЕРм04-02-045-01	Питатель шнековый, диаметр: 98 мм, длина 1200 мм	10,12	15,44	9,38	4,21
4,84	ТЕРм04-02-045-02	Питатель шнековый, диаметр: 300 мм, длина 2500 мм	8,04	15,44	9,13	3,61
4,85	ТЕРм04-02-045-03	Питатель шнековый, диаметр: 400 мм, длина 4550 мм	8,66	15,44	9,08	3,70
4,86	ТЕРм04-02-045-04	Питатель валково-шнековый, диаметр 300 мм, длина 2500 мм	8,23	15,44	9,00	3,68
<i>Питатели электровибрационные</i>						
4,87	ТЕРм04-02-046-01	Питатель электровибрационный, размер лотка: 500x1600 мм	10,31	15,44	8,79	16,75

1	2	3	4	5	6	7
4,88	ТЕРм04-02-046-02	Питатель электровибрационный, размер лотка: 950x4000 мм	9,79	15,44	8,61	16,04
4,89	ТЕРм04-02-046-03	Питатель электровибрационный, размер лотка: 1200x5000 мм	12,03	15,44	9,62	15,91
4,9	ТЕРм04-02-046-04	Питатель электровибрационный, размер лотка: 1500x5000 мм	11,70	15,44	9,42	15,86
<i>Питатели пластинчатые</i>						
4,91	ТЕРм04-02-047-01	Питатель пластинчатый легкого типа, лента размерами: 500x4500 мм	9,15	15,44	10,60	3,64
4,92	ТЕРм04-02-047-02	Питатель пластинчатый легкого типа, лента размерами: 650x9000 мм	9,11	15,44	10,22	3,67
4,93	ТЕРм04-02-047-03	Питатель пластинчатый легкого типа, лента размерами: 800x12000 мм	9,57	15,44	10,00	3,71
4,94	ТЕРм04-02-047-04	Питатель пластинчатый легкого типа, лента размерами: 1000x12000 мм	9,44	15,44	9,84	3,75
4,95	ТЕРм04-02-047-05	Питатель пластинчатый легкого типа, лента размерами: 1200x15000 мм	9,50	15,44	9,67	3,76
4,96	ТЕРм04-02-047-06	Питатель пластинчатый для средних условий работ, полотно размерами: 1500x9000 мм	11,22	15,44	11,07	4,06
4,97	ТЕРм04-02-047-07	Питатель пластинчатый для средних условий работ, полотно размерами: 1800x12000 мм	11,14	15,44	10,85	4,07
4,98	ТЕРм04-02-047-08	Питатель пластинчатый для средних условий работ, полотно размерами: 2400x15000 мм	10,39	15,44	9,99	4,06
4,99	ТЕРм04-02-047-09	Питатель пластинчатый для тяжелых условий работ, полотно размерами: 1500x9000 мм	10,69	15,44	10,32	4,05
4,1	ТЕРм04-02-047-10	Питатель пластинчатый для тяжелых условий работ, полотно размерами: 1800x12000 мм	10,29	15,44	9,97	4,00
4,1	ТЕРм04-02-047-11	Питатель пластинчатый для тяжелых условий работ, полотно размерами: 2400x15000 мм	10,36	15,44	9,91	4,06
<i>Питатели дисковые</i>						
4,1	ТЕРм04-02-048-01	Питатель дисковый тяжелого типа, диаметр диска: 2000 мм	10,84	15,44	10,05	4,29
4,1	ТЕРм04-02-048-02	Питатель дисковый тяжелого типа, диаметр диска: 3150 мм	10,77	15,44	9,95	4,57
<b>РАЗДЕЛ 6. КЛАССИФИКАТОРЫ</b>						
<i>Классификаторы гидравлические</i>						
4,1	ТЕРм04-02-060-01	Классификатор гидравлический, число секций: 4, длина 3000 мм	10,32	15,44	8,98	16,94
4,11	ТЕРм04-02-060-02	Классификатор гидравлический, число секций: 8, длина 7000 мм	9,94	15,44	8,88	16,81
<i>Классификаторы конусные</i>						
4,11	ТЕРм04-02-061-01	Классификатор конусный песковый, диаметр основания конуса: 1800 мм	8,65	15,44	9,12	3,94
4,11	ТЕРм04-02-061-02	Классификатор конусный песковый, диаметр основания конуса: 2400 мм	10,94	15,44	9,12	4,40
<i>Классификаторы спиральные</i>						
4,11	ТЕРм04-02-062-01	Классификатор односпиральный с непогруженной спиралью, диаметр спирали: 300 мм	8,68	15,44	9,07	3,75
4,11	ТЕРм04-02-062-02	Классификатор односпиральный с непогруженной спиралью, диаметр спирали: 500 мм	7,67	15,44	9,07	3,59
4,11	ТЕРм04-02-062-03	Классификатор односпиральный с непогруженной спиралью, диаметр спирали: 1200 мм	8,94	15,44	8,81	4,57
4,11	ТЕРм04-02-062-04	Классификатор односпиральный с непогруженной спиралью, диаметр спирали: 2000 мм	11,76	15,44	10,85	5,82



1	2	3	4	5	6	7
4,11	ТЕРм04-02-062-05	Классификатор двухспиральный со спиралью непогруженной, диаметр: 2400 мм, длина 9200 мм	11,74	15,44	10,87	5,89
4,11	ТЕРм04-02-062-06	Классификатор двухспиральный со спиралью непогруженной, диаметр: 3000 мм, длина 12500 мм	11,65	15,44	10,61	6,29
4,11	ТЕРм04-02-062-07	Классификатор двухспиральный со спиралью погруженной, диаметр 2400 мм, длина 14000 мм	11,21	15,44	10,61	5,40

#### РАЗДЕЛ 7. СГУСТИТЕЛИ

##### Сгустители с периферическим приводом

4,12	ТЕРм04-02-070-01	Сгуститель с периферическим приводом, диаметр дна: 25000-30000 мм, глубина 3600 мм	12,64	15,44	11,15	15,55
4,12	ТЕРм04-02-070-02	Сгуститель с периферическим приводом, диаметр дна: 50000 мм, глубина 4500 мм	11,27	15,44	10,24	7,04

##### Сгустители с центральным приводом

4,12	ТЕРм04-02-071-01	Сгуститель с центральным приводом, диаметр чана: 6000 мм, глубина 2500 мм	12,09	15,44	10,80	15,61
4,12	ТЕРм04-02-071-02	Сгуститель с центральным приводом, диаметр чана: 15000 мм, глубина 3000 мм	13,15	15,44	11,72	15,59
4,12	ТЕРм04-02-071-03	Сгуститель с центральным приводом, диаметр чана: 100000 мм, глубина 3000 мм	10,39	15,44	9,86	6,86
4,12	ТЕРм04-02-071-04	Сгуститель двухъярусный с центральным приводом диаметром 12000 мм, высотой 4375 мм	13,47	15,44	11,72	15,52

##### Гидроциклоны

4,12	ТЕРм04-02-072-01	Гидроциклон, футерованный каменным литьем, диаметр: 710 мм	10,62	15,44	7,84	4,56
4,12	ТЕРм04-02-072-02	Гидроциклон, футерованный каменным литьем, диаметр: 1400 мм	11,36	15,44	10,58	4,37

#### РАЗДЕЛ 8. СТОЛЫ КОНЦЕНТРАЦИОННЫЕ

##### Столы концентрационные с продольным нарифлением

4,12	ТЕРм04-02-080-01	Стол концентрационный с продольным нарифлением: однодечный, площадь одной деки 7,5 м2	7,76	15,44	8,78	3,61
4,12	ТЕРм04-02-080-02	Стол концентрационный с продольным нарифлением: двухдечный, площадь дек 15 м2	7,87	15,44	8,35	3,61
4,13	ТЕРм04-02-080-03	Стол концентрационный с продольным нарифлением: четырехдечный, площадь дек 30 м2	7,97	15,44	8,35	3,63

#### РАЗДЕЛ 9. МАШИНЫ ОТСАДОЧНЫЕ

##### Машины отсадочные беспоршневые

4,13	ТЕРм04-02-084-01	Машина отсадочная беспоршневая, производительность: 80-220 т/ч	12,78	15,44	11,70	5,35
4,13	ТЕРм04-02-084-02	Машина отсадочная беспоршневая, производительность: 180-500 т/ч	12,38	15,44	11,63	4,59
4,13	ТЕРм04-02-084-03	Машина отсадочная беспоршневая, производительность: 10-12 т/ч, с двумя камерами	7,88	15,44	8,00	3,63
4,13	ТЕРм04-02-084-04	Машина отсадочная беспоршневая, производительность: 10-12 т/ч, с четырьмя камерами	8,82	15,44	9,14	3,64

#### РАЗДЕЛ 10. МАШИНЫ ФЛОТАЦИОННЫЕ

##### Машины флотационные механические и пневмомеханические

4,13	ТЕРм04-02-088-01	Машина флотационная механическая, вместимость камеры: 1,2 м3	11,08	15,44	10,27	5,36
4,13	ТЕРм04-02-088-02	Машина флотационная механическая, вместимость камеры: 3,2 м3	10,73	15,44	10,26	5,42
4,13	ТЕРм04-02-088-03	Машина флотационная механическая, вместимость камеры: 6,3 м3	10,25	15,44	9,78	5,62

1	2	3	4	5	6	7
4,13	ТЕРм04-02-088-04	Машина флотационная пневмомеханическая, вместимость камеры: 1,6 м3	10,58	15,44	9,99	5,27
4,13	ТЕРм04-02-088-05	Машина флотационная пневмомеханическая, вместимость камеры: 3,2 м3	10,57	15,44	9,99	5,41
4,14	ТЕРм04-02-088-06	Машина флотационная пневмомеханическая, вместимость камеры: 16 м3	10,30	15,44	10,93	5,43
4,14	ТЕРм04-02-088-07	Машина флотационная пневмомеханическая, вместимость камеры: 40 м3	10,12	15,44	10,46	5,31
4,14	ТЕРм04-02-088-08	Машина флотационная механическая для угля, вместимость камеры: 6,3 м3	9,81	15,44	10,66	4,20
4,14	ТЕРм04-02-088-09	Машина флотационная механическая для угля, вместимость камеры: 12,5 м3	10,29	15,44	9,71	4,51
4,14	ТЕРм04-02-088-10	Машина флотационная механическая для угля, вместимость камеры: 25 м3	9,67	15,44	9,13	4,45

**РАЗДЕЛ 11. МЕХАНИЗМЫ ПЕРЕМЕШИВАЮЩИЕ К КОНТАКТНЫМ ЧАНАМ**

*Механизмы перемешивающие к металлическим или железобетонным чанам*

4,14	ТЕРм04-02-092-01	Механизм перемешивающий к металлическому или железобетонному контактному чану, рабочий объем: 3,15 м3	9,85	15,44	8,66	16,36
4,14	ТЕРм04-02-092-02	Механизм перемешивающий к металлическому или железобетонному контактному чану, рабочий объем: 12,5 м3	10,27	15,44	8,65	17,25
4,14	ТЕРм04-02-092-03	Механизм перемешивающий к металлическому или железобетонному контактному чану, рабочий объем: 50 м3	10,53	15,44	8,76	16,81
4,14	ТЕРм04-02-092-04	Механизм перемешивающий к металлическому или железобетонному контактному чану, рабочий объем: 100 м3	10,38	15,44	8,76	16,87
4,14	ТЕРм04-02-092-05	Перемешиватель механический к металлическим или железобетонным чанам, диаметр чана: 1800 мм	10,57	15,44	8,86	16,63
4,15	ТЕРм04-02-092-06	Перемешиватель механический к металлическим или железобетонным чанам, диаметр чана: 3800 мм	10,53	15,44	8,85	16,65

**РАЗДЕЛ 12. МАШИНЫ ПРОМЫВОЧНЫЕ**

*Мойки (скрубберы) цилиндрические*

4,15	ТЕРм04-02-096-01	Скруббер-бутара, барабан диаметром: 1300 мм, длиной 5200 мм	11,56	15,44	10,97	4,63
4,15	ТЕРм04-02-096-02	Скруббер-бутара, барабан диаметром: 1330 мм, длиной 8300 мм	11,76	15,44	10,96	5,21

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. АГЛОМЕРАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**РАЗДЕЛ 1. МАШИНЫ АГЛОМЕРАЦИОННЫЕ**

*Машины агломерационные*

4,15	ТЕРм04-03-001-01	Машина агломерационная, поверхность: 88 м2	10,94	15,44	10,53	8,96
4,15	ТЕРм04-03-001-02	Машина агломерационная, поверхность: 312 м2	10,69	15,44	10,12	9,95
4,15	ТЕРм04-03-001-03	Машина для обжига окатышей, площадь активных технологических зон 560 м2	12,05	15,44	10,90	9,69

*Питатели постели*

4,15	ТЕРм04-03-002-01	Распределитель шихты челноковый, лента шириной 1200 мм, длиной 12500 мм	11,02	15,44	10,46	4,44
------	------------------	---	-------	-------	-------	------

**РАЗДЕЛ 2. СМЕСИТЕЛИ И ОКОМКОВАТЕЛИ**

*Смесители барабанные*

4,15	ТЕРм04-03-008-01	Смеситель барабанный, диаметр барабана: 2500 мм, длина 5000 мм	9,88	15,44	10,03	4,82
4,15	ТЕРм04-03-008-02	Смеситель барабанный, диаметр барабана: 3200 мм, длина 8000 мм	9,94	15,44	9,99	4,89

1	2	3	4	5	6	7
4,15	ТЕРм04-03-008-03	Смеситель барабанный, диаметр барабана: 3200 мм, длина 12500 мм	9,75	15,44	9,56	4,99
4,16	ТЕРм04-03-008-04	Смеситель барабанный, диаметр барабана: 2800 мм, длина 6000 мм, со шнеком	9,70	15,44	9,87	4,70
<i>Смесители шнековые</i>						
4,16	ТЕРм04-03-009-01	Смеситель шнековый двухвалковый лопастной, длина 3200 мм, диаметр: 300 мм	7,96	15,44	9,14	3,60
4,16	ТЕРм04-03-009-02	Смеситель шнековый двухвалковый лопастной, длина 3200 мм, диаметр: 600 мм	8,65	15,44	9,05	3,67
4,16	ТЕРм04-03-009-03	Смеситель шнековый двухвалковый лопастной, длина 3200 мм, диаметр: 800 мм	8,97	15,44	9,06	4,26
<i>Окомкователи</i>						
4,16	ТЕРм04-03-010-01	Окомкователь: чашевый, диаметр чаши 5500 мм	11,44	15,44	10,68	5,11
4,16	ТЕРм04-03-010-02	Окомкователь: барабанный, диаметр 3200 мм, длина 12500 мм	11,42	15,44	10,32	6,19
<i>Охладители</i>						
4,16	ТЕРм04-03-011-01	Охладитель прямолинейный, площадь охлаждения: 125 м2, длина 50000 мм, ширина 2500 мм	10,42	15,44	9,89	7,90
4,16	ТЕРм04-03-011-02	Охладитель прямолинейный, площадь охлаждения: 315 м2, длина 90000 мм, ширина 3900 мм	10,10	15,44	9,69	7,82
<i>Разное оборудование</i>						
4,16	ТЕРм04-03-012-01	Аппарат для определения механической прочности: кокса	10,05	15,44	9,29	4,17
4,16	ТЕРм04-03-012-02	Аппарат для определения механической прочности: антрацита	7,29	15,44	9,07	3,59

Итого по смете			10,73	15,44	10,19	7,58
----------------	--	--	-------	-------	-------	------

<b>ТЕРм05</b>						
<b>Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ВЕСЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ</b>						
<i>РАЗДЕЛ 1. ВЕСЫ ТРАНСПОРТНЫЕ</i>						
<i>Весы вагонные</i>						
5,1	ТЕРм05-01-001-01	Весы вагонные циферблатные, предельная нагрузка 150 т	11,12	15,44	10,07	5,13
5,2	ТЕРм05-01-001-02	Весы вагонные платформенные: железнодорожные, предельная нагрузка 200 т	11,08	15,44	10,03	5,09
5,3	ТЕРм05-01-001-03	Весы вагонные платформенные: стационарные, предельная нагрузка 200 т	11,07	15,44	10,07	4,89
<i>Весы вагонеточные</i>						
5,4	ТЕРм05-01-002-01	Весы вагонеточные, железнодорожная колея шириной 750 мм, предельная нагрузка до 10 т	11,58	15,44	8,40	16,53
<i>Весы автомобильные</i>						
5,5	ТЕРм05-01-003-01	Весы автомобильные циферблатные, предельная нагрузка до 40 т	10,58	15,44	9,60	4,89
5,6	ТЕРм05-01-003-02	Весы автомобильные платформенные стационарные, предельная нагрузка: до 30 т	10,76	15,44	9,60	5,03
5,7	ТЕРм05-01-003-03	Весы автомобильные платформенные стационарные, предельная нагрузка: до 60 т	11,12	15,44	9,60	5,68
<i>РАЗДЕЛ 2. ВЕСЫ И ДОЗАТОРЫ ДЛЯ БЕСТАРНОГО ВЗВЕШИВАНИЯ РАЗНЫХ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ</i>						
<i>Дозаторы для порошкообразных материалов</i>						
5,8	ТЕРм05-01-021-01	Дозатор весовой автоматический для порошкообразных материалов, масса порции: до 20 кг	11,39	15,44	7,85	6,84

1	2	3	4	5	6	7
5,9	ТЕРм05-01-021-02	Дозатор весовой автоматический для порошкообразных материалов, масса порции: до 50 кг	11,34	15,44	7,85	7,40
5,1	ТЕРм05-01-021-03	Дозатор весовой автоматический для порошкообразных материалов, масса порции: до 80 кг	11,33	15,44	7,85	6,83
<i>Весы и дозаторы непрерывного действия</i>						
5,11	ТЕРм05-01-022-01	Весы автоматические конвейерные для измерения текущей производительности конвейера	9,03	15,44	8,48	5,12
5,12	ТЕРм05-01-022-02	Дозатор автоматический с дистанционным управлением без питателя, производительность до 160 т/ч	8,97	15,44	8,52	5,16
5,13	ТЕРм05-01-022-03	Дозатор автоматический со шлюзопитателем, производительность: до 25 т/ч	11,42	15,44	8,55	10,21
5,14	ТЕРм05-01-022-04	Дозатор автоматический со шлюзопитателем, производительность: до 100 т/ч	11,50	15,44	8,55	10,49
5,15	ТЕРм05-01-022-05	Дозатор весовой автоматический с вибробункером, производительность: до 160 т/ч	12,01	15,44	8,63	13,26
5,16	ТЕРм05-01-022-06	Дозатор весовой автоматический с вибробункером, производительность: до 400 т/ч	12,06	15,44	8,63	13,39
<b>Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ВЕСЫ И ДОЗАТОРЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ</b>						
<i>РАЗДЕЛ 1. ВЕСЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</i>						
<i>Дозаторы весовые</i>						
5,17	ТЕРм05-02-001-01	Дозатор весовой для взвешивания порошкообразных компонентов шихты, масса порции до 50 кг	9,73	15,44	8,51	4,17
5,18	ТЕРм05-02-001-02	Дозатор весовой автоматический для взвешивания компонентов шихты, масса порции: до 200 кг	9,66	15,44	8,45	4,99
5,19	ТЕРм05-02-001-03	Дозатор весовой автоматический для взвешивания компонентов шихты, масса порции: до 1000 кг	9,69	15,44	8,60	5,17
<i>Весы порционные</i>						
5,2	ТЕРм05-02-002-01	Устройство весовое порционное для кусковых материалов, производительность до 160 т/ч	10,11	15,44	8,51	5,10
<i>Весы платформенные для мульд с шихтой</i>						
5,21	ТЕРм05-02-003-01	Тележка электровесовая для взвешивания металлической шихты в бункерах, предел взвешивания от 100 до 2000 кг	12,46	15,44	11,21	11,44
<i>Весы платформенные для взвешивания материалов, полуфабрикатов и готовой продукции в цехах металлургических заводов и</i>						
5,22	ТЕРм05-02-004-01	Весы платформенные стационарные, рычажные, с дистанционной передачей показаний, для взвешивания материалов, полуфабрикатов и готовой продукции в цехах металлургических заводов и других отраслей промышленности, предельная нагрузка: до 2 т	12,63	15,44	11,29	15,53
5,23	ТЕРм05-02-004-02	Весы платформенные стационарные, рычажные, с дистанционной передачей показаний, для взвешивания материалов, полуфабрикатов и готовой продукции в цехах металлургических заводов и других отраслей промышленности, предельная нагрузка: до 10 т	12,65	15,44	11,25	16,45
5,24	ТЕРм05-02-004-03	Весы платформенные стационарные, рычажные, с дистанционной передачей показаний, для взвешивания материалов, полуфабрикатов и готовой продукции в цехах металлургических заводов и других отраслей промышленности, предельная нагрузка: до 20 т	12,38	15,44	11,23	15,34

1	2	3	4	5	6	7
5,25	ТЕРм05-02-004-04	Весы платформенные стационарные, рычажные, с дистанционной передачей показаний, для взвешивания материалов, полуфабрикатов и готовой продукции в цехах металлургических заводов и других отраслей промышленности, предельная нагрузка: до 50 т	12,43	15,44	11,23	15,34
<i>Весы платформенные для жидкого чугуна</i>						
5,26	ТЕРм05-02-005-01	Весы платформенные для жидкого чугуна, железнодорожная колея шириной 1524 мм, предельная нагрузка 160 т	12,08	15,44	11,14	6,11
<i>Электровагон-весы</i>						
5,27	ТЕРм05-02-006-01	Электровагон-весы двухбункерные	11,03	15,44	9,96	11,86
<i>Весы электротензометрические</i>						
5,28	ТЕРм05-02-007-01	Весы крановые электротензометрические, предельная нагрузка: до 10 т	8,93	15,44	8,53	4,35
5,29	ТЕРм05-02-007-02	Весы крановые электротензометрические, предельная нагрузка: до 20 т	9,02	15,44	8,52	4,35
<b>РАЗДЕЛ 2. ДОЗАТОРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И В СТРОИТЕЛЬСТВЕ</b>						
<i>Дозаторы весовые</i>						
5,3	ТЕРм05-02-041-01	Дозатор весовой автоматический для абразивных материалов, масса порции: до 50 кг, со шнековым питателем	10,93	15,44	8,29	6,92
5,31	ТЕРм05-02-041-02	Дозатор весовой автоматический для абразивных материалов, масса порции: до 500 кг, со шнековым питателем	10,75	15,44	8,29	6,89
5,32	ТЕРм05-02-041-03	Дозатор весовой автоматический для абразивных материалов, масса порции: до 800 кг, с ленточным питателем	10,12	15,44	8,48	6,89
5,33	ТЕРм05-02-041-04	Дозатор весовой автоматический для абразивных материалов, масса порции: до 1000 кг, с ленточным питателем	10,43	15,44	8,48	7,00
5,34	ТЕРм05-02-041-05	Дозатор весовой автоматический для жидких материалов, масса порции до 250 кг	10,40	15,44	8,43	7,00
5,35	ТЕРм05-02-041-06	Дозатор весовой автоматический для стекольной шихты, масса порции: до 40 кг	11,55	15,44	7,35	6,53
5,36	ТЕРм05-02-041-07	Дозатор весовой автоматический для стекольной шихты, масса порции: до 150 кг	11,42	15,44	7,36	6,50
5,37	ТЕРм05-02-041-08	Дозатор весовой автоматический для стекольной шихты, масса порции: до 600 кг	12,21	15,44	7,51	6,49
5,38	ТЕРм05-02-041-09	Дозатор весовой автоматический для кварцевого песка, масса порции до 800 кг	10,17	15,44	7,81	6,13
<i>Дозаторы для цемента к бетономешалкам</i>						
5,39	ТЕРм05-02-042-01	Дозатор весовой автоматический для цемента к бетономешалкам, масса порции: до 500 кг	9,92	15,44	8,35	5,26
5,4	ТЕРм05-02-042-02	Дозатор весовой автоматический для цемента к бетономешалкам, масса порции: до 600 кг	9,89	15,44	8,50	4,69
<i>Дозаторы для жидкостей к бетономешалкам</i>						
5,41	ТЕРм05-02-043-01	Дозатор весовой автоматический для жидкостей к бетономешалкам, масса порции: до 200 кг	9,72	15,44	8,30	5,23
5,42	ТЕРм05-02-043-02	Дозатор весовой автоматический для жидкостей к бетономешалкам, масса порции: до 500 кг	9,86	15,44	8,30	5,25
<i>Дозаторы для инертных газов</i>						
5,43	ТЕРм05-02-044-01	Дозатор весовой автоматический для инертных материалов к бетономешалкам, масса дозы до 800 кг	10,28	15,44	8,37	5,29
<i>Дозаторы непрерывного действия</i>						

1	2	3	4	5	6	7
5,44	ТЕРм05-02-045-01	Дозатор автоматический непрерывного действия для сыпучих материалов, производительность: до 40 т/ч	8,93	15,44	8,53	4,47
5,45	ТЕРм05-02-045-02	Дозатор автоматический непрерывного действия для сыпучих материалов, производительность: до 100 т/ч	9,45	15,44	8,38	4,80

**РАЗДЕЛ 3. ДОЗАТОРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ДОРОЖНОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ**

*Дозаторы к асфальтосмесителям*

5,46	ТЕРм05-02-061-01	Дозатор автоматический весовой к асфальтосмесителям, масса порции: до 400 кг, для нагретого битума	9,76	15,44	9,95	4,52
5,47	ТЕРм05-02-061-02	Дозатор автоматический весовой к асфальтосмесителям, масса порции: до 600 кг, для инертных материалов	9,72	15,44	9,95	4,50

**РАЗДЕЛ 4. ДОЗАТОРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ НА ЭЛЕВАТОРАХ И ПРЕДПРИЯТИЯХ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ЗЕРНА**

*Дозаторы для комбикормов*

5,48	ТЕРм05-02-078-01	Дозатор весовой автоматический для составляющих компонентов комбикормов, масса порции: до 200 кг	11,63	15,44	7,49	6,87
5,49	ТЕРм05-02-078-02	Дозатор весовой автоматический для составляющих компонентов комбикормов, масса порции: до 500 кг	11,44	15,44	7,49	6,74
5,5	ТЕРм05-02-078-03	Дозатор весовой автоматический для составляющих компонентов комбикормов, масса порции: до 1000 кг	11,47	15,44	7,48	6,75
5,51	ТЕРм05-02-078-04	Дозатор весовой автоматический для составляющих компонентов комбикормов, масса порции: до 3000 кг	11,14	15,44	7,48	7,35

*Дозаторы бункерные*

5,52	ТЕРм05-02-079-01	Дозатор бункерный для зерна, производительность до 100 т/ч	10,61	15,44	8,49	5,74
------	------------------	--	-------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 5. ВЕСЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В МЯСНОЙ И МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Весы подвесные монорельсовые*

5,53	ТЕРм05-02-116-01	Весы подвесные монорельсовые с дистанционной регистрацией, предел взвешивания до 200 кг	9,64	15,44	8,72	4,40
------	------------------	---	------	-------	------	------

*Весы для молока*

5,54	ТЕРм05-02-117-01	Весы специальные для взвешивания молока циферблатные, предел взвешивания до 400 кг	13,93	15,44	8,62	16,22
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

*Весы для взвешивания скота*

5,55	ТЕРм05-02-118-01	Весы монорельсовые для взвешивания скота, предел взвешивания до 1000 кг: для мясных туш	9,80	15,44	8,46	4,44
5,56	ТЕРм05-02-118-02	Весы монорельсовые для взвешивания скота, предел взвешивания до 1000 кг: для мясных туш и скота	9,82	15,44	8,44	4,75

**РАЗДЕЛ 6. ДОЗАТОРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Дозаторы дискретного взвешивания*

5,57	ТЕРм05-02-134-01	Дозатор весовой автоматический для порошков, масса порции: до 5 кг, для компонентов резины	12,16	15,44	8,44	7,88
5,58	ТЕРм05-02-134-02	Дозатор весовой автоматический для порошков, масса порции: до 10 кг, для светлых ингредиентов резины	12,20	15,44	8,44	7,87
5,59	ТЕРм05-02-134-03	Дозатор весовой автоматический для порошков, масса порции: до 20 кг, для светлых компонентов резины	12,13	15,44	8,44	7,88
5,6	ТЕРм05-02-134-04	Дозатор автоматический для жидких мягчителей, масса порции: до 5 кг	12,36	15,44	8,54	6,99
5,61	ТЕРм05-02-134-05	Дозатор автоматический для жидких мягчителей, масса порции: до 15 кг	11,56	15,44	7,84	6,86

1	2	3	4	5	6	7
5,62	ТЕРм05-02-134-06	Дозатор автоматический для сажи и светлых ингредиентов, масса порции до 80 кг	11,91	15,44	8,45	8,40
5,63	ТЕРм05-02-134-07	Дозатор автоматический для каучука, масса порции до 120 кг	12,15	15,44	8,53	8,51
5,64	ТЕРм05-02-134-08	Дозатор автоматический для гранул каучука и резиновых смесей, масса порции до 200 кг	12,42	15,44	8,51	8,36
<i>Дозаторы порционные</i>						
5,65	ТЕРм05-02-135-01	Дозатор автоматический порционный для дозирования сыпучих материалов, масса порции: до 50 кг	11,59	15,44	8,48	8,28
5,66	ТЕРм05-02-135-02	Дозатор автоматический порционный для дозирования сыпучих материалов, масса порции: до 500 кг	11,41	15,44	8,48	8,19

Итого по смете			11,11	15,44	9,95	6,62
----------------	--	--	-------	-------	------	------

<b>ТЕРм06</b>						
<b>Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ПАРОВЫЕ И ВОДОГРЕЙНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ КОТЛЫ</b>						
<i>РАЗДЕЛ 1. ЭЛЕМЕНТЫ ПАРОВЫХ СТАЦИОНАРНЫХ КОТЛОВ</i>						
<i>Каркасные конструкции</i>						
6,1	ТЕРм06-01-001-01	Каркас и каркасные конструкции котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью: 2,5 т/ч	9,16	15,44	9,70	5,66
6,2	ТЕРм06-01-001-02	Каркас и каркасные конструкции котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью: 4-10 т/ч	9,78	15,44	9,78	5,65
6,3	ТЕРм06-01-001-03	Каркас и каркасные конструкции котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью: 35-75 т/ч	9,72	15,44	9,58	5,97
6,4	ТЕРм06-01-001-04	Каркас и каркасные конструкции, включая щитовую обшивку, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 210 т/ч	11,46	15,44	10,90	5,81
6,5	ТЕРм06-01-001-05	Каркас и каркасные конструкции, включая щитовую обшивку, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1000 т/ч	11,32	15,44	10,86	5,95
6,6	ТЕРм06-01-001-06	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч	11,44	15,44	10,61	6,14
6,7	ТЕРм06-01-001-07	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч	11,11	15,44	10,60	5,44
6,8	ТЕРм06-01-001-08	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч	11,60	15,44	10,57	6,42

1	2	3	4	5	6	7
6,9	ТЕРм06-01-001-09	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч	10,93	15,44	10,62	6,24
6,1	ТЕРм06-01-001-10	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 420 т/ч	11,23	15,44	10,35	6,30
6,11	ТЕРм06-01-001-11	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч	11,17	15,44	10,34	5,58
6,12	ТЕРм06-01-001-12	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1650 т/ч	11,30	15,44	10,61	5,83
6,13	ТЕРм06-01-001-13	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч	11,32	15,44	10,79	6,16
6,14	ТЕРм06-01-001-14	Тепловая камера котлов паропроизводительностью 420 т/ч	12,36	15,44	10,84	7,75
<i>Барабаны с сепарационными устройствами</i>						
6,15	ТЕРм06-01-002-01	Барабан с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 2,5-4 т/ч, давлением 1,4 МПа	8,98	15,44	9,30	5,50
6,16	ТЕРм06-01-002-02	Барабан с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 10 т/ч, давлением 1,4 МПа	8,70	15,44	9,24	5,46
6,17	ТЕРм06-01-002-03	Барабан с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 50 т/ч, давлением 3,9 МПа	8,84	15,44	8,35	5,54
6,18	ТЕРм06-01-002-04	Барабан с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 75 т/ч, давлением 3,9 МПа	9,06	15,44	8,61	5,48
6,19	ТЕРм06-01-002-05	Барабан с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	11,56	15,44	9,66	6,04
6,2	ТЕРм06-01-002-06	Барабан с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 210-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,04	15,44	10,46	4,69
6,21	ТЕРм06-01-002-07	Барабан с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 420 т/ч, давлением 13,8 МПа, монтируемый методом надвизки	8,39	15,44	10,80	4,21
<i>Блоки барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ</i>						
6,22	ТЕРм06-01-003-01	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвизки, без обмуровки котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 4 т/ч	6,33	15,44	8,80	5,32



1	2	3	4	5	6	7
6,23	ТЕРм06-01-003-02	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвижки, без обмуровки котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 6,5 т/ч	6,37	15,44	8,80	5,33
6,24	ТЕРм06-01-003-03	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвижки, без обмуровки котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 10 т/ч	6,60	15,44	8,73	5,35
6,25	ТЕРм06-01-003-04	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвижки, без обмуровки котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 16 т/ч	6,10	15,44	8,80	5,31
6,26	ТЕРм06-01-003-05	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвижки, без обмуровки котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 25 т/ч	6,12	15,44	8,83	5,32
6,27	ТЕРм06-01-003-06	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвижки, без обмуровки котлов, работающих на: твердом топливе, паропроизводительностью 2,5 т/ч	7,06	15,44	8,70	5,38
6,28	ТЕРм06-01-003-07	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвижки, без обмуровки котлов, работающих на: твердом топливе, паропроизводительностью 4 т/ч	6,18	15,44	8,86	5,31
6,29	ТЕРм06-01-003-08	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвижки, без обмуровки котлов, работающих на: твердом топливе, паропроизводительностью 6,5 т/ч	6,22	15,44	8,72	5,32
6,3	ТЕРм06-01-003-09	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвижки, без обмуровки котлов, работающих на: твердом топливе, паропроизводительностью 10 т/ч	6,08	15,44	8,83	5,31
6,31	ТЕРм06-01-003-10	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвижки, без обмуровки котлов, работающих на: твердом топливе, паропроизводительностью 25 т/ч	6,15	15,44	8,66	5,19
<i>Экраны и трубы конвективного пучка</i>						
6,32	ТЕРм06-01-004-01	Трубы конвективного пучка, поставляемые отдельными деталями котлов, работающих на газомазутном топливе, давлением 1,4 МПа, паропроизводительностью 2,5-50 т/ч	10,60	15,44	9,17	8,71

1	2	3	4	5	6	7
6,33	ТЕРм06-01-004-02	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,41	15,44	9,07	6,59
6,34	ТЕРм06-01-004-03	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 4-6,5 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,52	15,44	9,07	6,85
6,35	ТЕРм06-01-004-04	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: отдельными деталями барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 10 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,58	15,44	9,00	6,70
6,36	ТЕРм06-01-004-05	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давлением 1,4-3,9 МПа	9,38	15,44	9,44	5,48
6,37	ТЕРм06-01-004-06	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,55	15,44	9,29	6,15
6,38	ТЕРм06-01-004-07	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 3,9 МПа	11,41	15,44	9,68	10,49
6,39	ТЕРм06-01-004-08	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа	11,41	15,44	9,70	10,90
6,4	ТЕРм06-01-004-09	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,99	15,44	11,04	5,38
6,41	ТЕРм06-01-004-10	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: блоками и частично отдельными деталями, прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч давлением 25,5 МПа	10,70	15,44	10,34	5,11

1	2	3	4	5	6	7
6,42	ТЕРм06-01-004-11	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями.; барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,70	15,44	10,93	6,62
6,43	ТЕРм06-01-004-12	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями.; барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	11,19	15,44	10,49	7,46
6,44	ТЕРм06-01-004-13	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями.; барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,97	15,44	11,04	6,25
6,45	ТЕРм06-01-004-14	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями.; барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 420-500 т/ч, давлением 13,8 МПа	11,08	15,44	10,50	7,15
6,46	ТЕРм06-01-004-15	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями.; барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,91	15,44	10,44	6,72
6,47	ТЕРм06-01-004-16	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями.; прямоточных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25,5 МПа	10,54	15,44	10,28	6,18

1	2	3	4	5	6	7
6,48	ТЕРм06-01-004-17	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями,: прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе паропроизводительностью 1650 т/ч, давлением 25,5 МПа	10,87	15,44	9,77	6,38
6,49	ТЕРм06-01-004-18	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями,: прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25,5 МПа (Кузнецкий уголь)	10,96	15,44	10,14	6,43
6,5	ТЕРм06-01-004-19	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями,: прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25,5 МПа (Березовский бурый уголь)	10,24	15,44	10,09	5,63

*Трубы водоподводящие и паротводящие*

6,51	ТЕРм06-01-005-01	Трубы водоподводящие и паротводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5 т/ч, давлением 1,4 МПа	11,96	15,44	8,18	6,93
6,52	ТЕРм06-01-005-02	Трубы водоподводящие и паротводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 4 т/ч, давлением 1,4 МПа	11,98	15,44	8,20	6,94
6,53	ТЕРм06-01-005-03	Трубы водоподводящие и паротводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 6,5 т/ч, давлением 1,4 МПа	11,99	15,44	8,30	7,01
6,54	ТЕРм06-01-005-04	Трубы водоподводящие и паротводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 10 т/ч, давлением 1,4 МПа	12,08	15,44	8,42	6,98
6,55	ТЕРм06-01-005-05	Трубы водоподводящие и паротводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 1,4 МПа	12,13	15,44	8,28	7,62

1	2	3	4	5	6	7
6,56	ТЕРм06-01-005-06	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа	11,86	15,44	8,36	7,80
6,57	ТЕРм06-01-005-07	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	12,07	15,44	10,36	8,55
6,58	ТЕРм06-01-005-08	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	11,66	15,44	10,31	7,55
6,59	ТЕРм06-01-005-09	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа	13,36	15,44	8,66	8,39
6,6	ТЕРм06-01-005-10	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	11,86	15,44	10,31	7,67
6,61	ТЕРм06-01-005-11	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-420 т/ч, давлением 13,8 МПа	12,18	15,44	10,26	8,74
6,62	ТЕРм06-01-005-12	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	11,51	15,44	10,19	7,27

*Пароперегреватели радиационные*

6,63	ТЕРм06-01-006-01	Пароперегреватель радиационный с подвесками, из гладких труб, поставляемый блоками, котлов паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа, работающих на: газомазутном топливе, горизонтальный	11,30	15,44	8,96	8,59
6,64	ТЕРм06-01-006-02	Пароперегреватель радиационный с подвесками, из гладких труб, поставляемый блоками, котлов паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа, работающих на: пылеугольном топливе, горизонтальный	10,39	15,44	9,96	5,78
6,65	ТЕРм06-01-006-03	Пароперегреватель радиационный с подвесками, из гладких труб, поставляемый блоками, котлов паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа, работающих на: пылеугольном топливе, вертикальный	11,72	15,44	10,24	9,09

1	2	3	4	5	6	7
6,66	ТЕРм06-01-006-04	Пароперегреватель радиационный с подвесками из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 420 т/ч, давлением 13,8 МПа, горизонтальный	11,84	15,44	8,88	7,91
6,67	ТЕРм06-01-006-05	Пароперегреватель радиационный с подвесками из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 500 т/ч, давлением 13,8 МПа, вертикальный	9,99	15,44	10,08	5,22
6,68	ТЕРм06-01-006-06	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	11,48	15,44	9,65	8,85
6,69	ТЕРм06-01-006-07	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	11,76	15,44	10,23	9,75
6,7	ТЕРм06-01-006-08	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210 т/ч, давлением 13,8 МПа	11,43	15,44	11,11	4,63
6,71	ТЕРм06-01-006-09	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 420 т/ч, давлением 13,8 МПа	11,45	15,44	11,24	6,17
6,72	ТЕРм06-01-006-10	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500, 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	11,86	15,44	10,34	8,40
6,73	ТЕРм06-01-006-11	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа	11,09	15,44	9,32	8,79
6,74	ТЕРм06-01-006-12	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	9,09	15,44	9,69	5,15
6,75	ТЕРм06-01-006-13	Пароперегреватель ширмовый угловой из гладких труб, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,43	15,44	9,35	5,52
6,76	ТЕРм06-01-006-14	Пароперегреватель потолочный из гладких труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 210 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,03	15,44	10,93	4,28

1	2	3	4	5	6	7
6,77	ТЕРм06-01-006-15	Пароперегреватель потолочный из гладких труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1000 т/ч, давлением 25 МПа	10,75	15,44	10,64	4,94
6,78	ТЕРм06-01-006-16	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,61	15,44	10,80	6,46
6,79	ТЕРм06-01-006-17	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-500 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,47	15,44	9,27	5,90
6,8	ТЕРм06-01-006-18	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,85	15,44	10,24	6,04
6,81	ТЕРм06-01-006-19	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25,5 МПа	11,09	15,44	10,32	7,54
6,82	ТЕРм06-01-006-20	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-500 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,93	15,44	10,73	6,04
6,83	ТЕРм06-01-006-21	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,83	15,44	10,24	5,95
6,84	ТЕРм06-01-006-22	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1650 т/ч, давлением 25 МПа	9,43	15,44	10,25	5,47
6,85	ТЕРм06-01-006-23	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	11,09	15,44	9,89	7,67
6,86	ТЕРм06-01-006-24	Настенные ограждения переходного и опускного газоходов из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемые блоками и частично отдельными деталями, котлов, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа, работающих на: газомазутном топливе	11,01	15,44	10,33	6,38

1	2	3	4	5	6	7
6,87	ТЕРм06-01-006-25	Настенные ограждения переходного и опускного газоходов из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемые блоками и частично отдельными деталями, котлов, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа, работающих на: пылеугольном топливе	10,88	15,44	10,16	6,07
<i>Пароперегреватели конвективные</i>						
6,88	ТЕРм06-01-007-01	Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью: 4-10 т/ч, давлением 1,4 МПа	13,03	15,44	9,01	9,96
6,89	ТЕРм06-01-007-02	Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью: 35-75 т/ч, давлением 3,9 МПа	12,11	15,44	9,59	8,52
6,9	ТЕРм06-01-007-03	Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 3,9 МПа	12,31	15,44	9,27	7,32
6,91	ТЕРм06-01-007-04	Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	12,07	15,44	10,83	7,66
6,92	ТЕРм06-01-007-05	Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа	11,47	15,44	9,61	7,65
6,93	ТЕРм06-01-007-06	Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	12,29	15,44	11,05	7,73
6,94	ТЕРм06-01-007-07	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,30	15,44	9,84	5,11
6,95	ТЕРм06-01-007-08	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа	10,98	15,44	9,48	6,43
6,96	ТЕРм06-01-007-09	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	10,31	15,44	10,32	4,72
6,97	ТЕРм06-01-007-10	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-420 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,16	15,44	10,29	5,71



1	2	3	4	5	6	7
6,98	ТЕРм06-01-007-11	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	11,36	15,44	10,48	6,54
6,99	ТЕРм06-01-007-12	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа	10,08	15,44	10,31	4,74
6,1	ТЕРм06-01-007-13	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	9,88	15,44	10,16	4,85
6,1	ТЕРм06-01-007-14	Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,52	15,44	10,35	4,80
6,1	ТЕРм06-01-007-15	Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа	10,64	15,44	10,36	5,53
6,1	ТЕРм06-01-007-16	Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	10,30	15,44	10,29	5,15
6,1	ТЕРм06-01-007-17	Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	11,02	15,44	10,93	5,32
6,11	ТЕРм06-01-007-18	Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа	10,77	15,44	10,60	5,78
6,11	ТЕРм06-01-007-19	Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	10,87	15,44	10,58	5,00
6,11	ТЕРм06-01-007-20	Пароперегреватель ширмовый промежуточный с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	9,29	15,44	10,73	4,23

1	2	3	4	5	6	7
6,11	ТЕРм06-01-007-21	Поверхность регулирующая, устанавливаемая на подвесных трубах, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,05	15,44	11,04	4,64
<i>Экономайзеры стационарных котлов</i>						
6,11	ТЕРм06-01-008-01	Экономайзер чугунный ребристый котлов давлением до 2,4 МПа, поставляемый: отдельными деталями	10,79	15,44	9,71	7,44
6,11	ТЕРм06-01-008-02	Экономайзер чугунный ребристый котлов давлением до 2,4 МПа, поставляемый: блоками	6,89	15,44	9,37	5,43
6,11	ТЕРм06-01-008-03	Экономайзер стальной змеевиковый с соединительными элементами, поставляемый отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа	9,85	15,44	9,47	5,65
6,11	ТЕРм06-01-008-04	Экономайзер стальной змеевиковый с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 3,9 МПа	10,76	15,44	9,30	6,64
6,11	ТЕРм06-01-008-05	Экономайзер стальной змеевиковый с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	11,35	15,44	11,05	7,33
6,11	ТЕРм06-01-008-06	Экономайзер стальной змеевиковый с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	11,87	15,44	11,13	7,39
6,12	ТЕРм06-01-008-07	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками с опорами и подвесками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 210-420 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,34	15,44	10,36	5,21
6,12	ТЕРм06-01-008-08	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками с опорами и подвесками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,30	15,44	9,78	5,38
6,12	ТЕРм06-01-008-09	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками с опорами и подвесками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1000 т/ч, давлением 25 МПа	10,10	15,44	9,91	5,56
6,12	ТЕРм06-01-008-10	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками с опорами и подвесками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1650 т/ч, давлением 25 МПа	10,68	15,44	9,84	7,38
6,12	ТЕРм06-01-008-11	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками на подвесных трубах, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,34	15,44	9,86	4,71

1	2	3	4	5	6	7
6,12	ТЕРм06-01-008-12	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками на подвесных трубах, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	10,30	15,44	9,74	4,76
6,12	ТЕРм06-01-008-13	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками на подвесных трубах, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, давлением 13,8 МПа	11,12	15,44	10,37	5,66
6,12	ТЕРм06-01-008-14	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками на подвесных трубах, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,81	15,44	10,08	5,64
6,12	ТЕРм06-01-008-15	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками на подвесных трубах, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	10,20	15,44	10,14	4,60

*Воздухоподогреватели*

6,12	ТЕРм06-01-009-01	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: твердом топливе, паропроизводительностью 6,5-25 т/ч, давлением 1,4 МПа	12,74	15,44	8,86	14,65
6,13	ТЕРм06-01-009-02	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давлением 3,9 МПа	10,21	15,44	9,40	6,10
6,13	ТЕРм06-01-009-03	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	12,58	15,44	11,52	7,75
6,13	ТЕРм06-01-009-04	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	11,89	15,44	10,31	9,13
6,13	ТЕРм06-01-009-05	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	11,13	15,44	10,23	7,23
6,13	ТЕРм06-01-009-06	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа	11,10	15,44	10,33	6,06
6,13	ТЕРм06-01-009-07	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	10,73	15,44	10,01	5,37
6,13	ТЕРм06-01-009-08	Воздухоподогреватель регенеративный, вращающийся, устанавливаемый вне здания котельной, диаметром: 6800 мм	11,73	15,44	11,09	7,55

1	2	3	4	5	6	7
6,13	ТЕРм06-01-009-09	Воздухонагреватель регенеративный, вращающийся, устанавливаемый вне здания котельной, диаметром: 9800 мм	11,38	15,44	10,91	5,91
6,13	ТЕРм06-01-009-10	Воздухонагреватель регенеративный, вращающийся, устанавливаемый вне здания котельной, диаметром: 14500 мм	10,81	15,44	10,94	4,89
<i>Трубопроводы в пределах котлов</i>						
6,13	ТЕРм06-01-010-01	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 6,5-25 т/ч, давлением 1,4 МПа	13,14	15,44	7,79	8,56
6,14	ТЕРм06-01-010-02	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давлением 3,9 МПа	14,11	15,44	7,44	10,67
6,14	ТЕРм06-01-010-03	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 13,8 МПа	12,61	15,44	9,09	7,83
6,14	ТЕРм06-01-010-04	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-500 т/ч, давлением 13,8 МПа	12,01	15,44	10,28	9,30
6,14	ТЕРм06-01-010-05	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	11,89	15,44	10,22	8,33
6,14	ТЕРм06-01-010-06	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа	11,53	15,44	9,89	8,89
6,14	ТЕРм06-01-010-07	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	11,48	15,44	9,64	9,14

1	2	3	4	5	6	7
6,14	ТЕРм06-01-010-08	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 25 т/ч, давлением 2,4 МПа	11,63	15,44	8,35	6,55
6,14	ТЕРм06-01-010-09	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давлением 9,8 МПа	12,15	15,44	10,68	8,12
6,14	ТЕРм06-01-010-10	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320-500 т/ч, давлением 13,8 МПа	11,49	15,44	10,10	8,91
6,14	ТЕРм06-01-010-11	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	11,82	15,44	10,23	8,90
6,15	ТЕРм06-01-010-12	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа	11,40	15,44	9,99	8,62
6,15	ТЕРм06-01-010-13	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1650 т/ч, давлением 25 МПа	11,41	15,44	9,84	9,12
6,15	ТЕРм06-01-010-14	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	11,43	15,44	9,84	9,06
6,15	ТЕРм06-01-010-15	Система подвесных труб со средой для крепления поверхностей нагрева котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	12,02	15,44	10,31	7,72
6,15	ТЕРм06-01-010-16	Система подвесных труб со средой для крепления поверхностей нагрева котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа	9,00	15,44	9,91	4,67

1	2	3	4	5	6	7
6,15	ТЕРм06-01-010-17	Система подвесных труб со средой для крепления поверхностей нагрева котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	8,94	15,44	9,95	4,68
6,15	ТЕРм06-01-010-18	Система подвесных труб со средой для крепления поверхностей нагрева котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	12,50	15,44	10,44	7,42
6,15	ТЕРм06-01-010-19	Система подвесных труб со средой для крепления поверхностей нагрева котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	10,77	15,44	10,32	6,27
6,15	ТЕРм06-01-010-20	Устройство отбора проб пара и воды (включая трубы и арматуру) котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 4-160 т/ч, давлением 1,4-3,9 МПа	12,37	15,44	8,64	8,24
6,15	ТЕРм06-01-010-21	Устройство отбора проб пара и воды (включая трубы и арматуру) котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 220-500 т/ч, давлением 9,8-13,8 МПа	11,38	15,44	9,52	4,70
6,16	ТЕРм06-01-010-22	Устройство отбора проб пара и воды (включая трубы и арматуру) котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670-2650 т/ч, давлением 13,8-25 МПа	11,31	15,44	9,78	4,70
6,16	ТЕРм06-01-010-23	Устройство отбора проб пара и воды (включая трубы и арматуру) котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220-2650 т/ч, давлением 9,8-25 МПа	10,28	15,44	9,76	4,29

*Обдувочные и очистные устройства, шахты золо- и шлакоудаления*

6,16	ТЕРм06-01-011-01	Аппарат обдувки для очистки: радиационных поверхностей нагрева, масса 0,16 т	12,39	15,44	9,00	14,64
6,16	ТЕРм06-01-011-02	Аппарат обдувки для очистки: радиационных поверхностей нагрева, масса 0,4 т	12,44	15,44	8,44	13,69
6,16	ТЕРм06-01-011-03	Аппарат обдувки для очистки: радиационных поверхностей нагрева, масса 0,83 т	12,32	15,44	9,21	13,72
6,16	ТЕРм06-01-011-04	Аппарат обдувки для очистки: радиационных поверхностей нагрева, масса 3,8 т	12,50	15,44	9,76	13,79
6,16	ТЕРм06-01-011-05	Аппарат обдувки для очистки: конвективных поверхностей нагрева и регенеративных воздухоподогревателей, масса 0,24 т	12,32	15,44	9,18	13,73
6,16	ТЕРм06-01-011-06	Аппарат обдувки для очистки: конвективных поверхностей нагрева и регенеративных воздухоподогревателей, масса 0,68 т	12,24	15,44	9,26	13,78
6,16	ТЕРм06-01-011-07	Аппарат обдувки для очистки: конвективных поверхностей нагрева и регенеративных воздухоподогревателей, масса 0,97 т	12,39	15,44	9,05	13,91
6,16	ТЕРм06-01-011-08	Аппарат водяной очистки, масса: 0,4 т	12,18	15,44	9,35	13,69
6,17	ТЕРм06-01-011-09	Аппарат водяной очистки, масса: 0,6 т	12,05	15,44	9,36	13,71

1	2	3	4	5	6	7
6,17	ТЕРм06-01-011-10	Устройство дробевой очистки котлов паропроизводительностью: 500 т/ч, на газомазутном топливе	12,43	15,44	9,78	9,38
6,17	ТЕРм06-01-011-11	Устройство дробевой очистки котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на газомазутном топливе	11,51	15,44	10,51	12,34
6,17	ТЕРм06-01-011-12	Устройство дробевой очистки котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на пылеугольном топливе	11,80	15,44	10,44	12,65
6,17	ТЕРм06-01-011-13	Установка шлакоудаления котлов паропроизводительностью: 1650 т/ч	12,08	15,44	6,91	9,54
6,17	ТЕРм06-01-011-14	Установка шлакоудаления котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч	12,18	15,44	7,07	7,82
<i>Горелки, форсунки, прочие детали и конструкции</i>						
6,17	ТЕРм06-01-012-01	Горелка газомазутная, масса: 0,07 т	11,45	15,44	9,81	8,48
6,17	ТЕРм06-01-012-02	Горелка газомазутная, масса: 0,6 т	10,44	15,44	9,34	8,62
6,17	ТЕРм06-01-012-03	Горелка газомазутная, масса: 1,77 т	10,81	15,44	9,30	8,97
6,17	ТЕРм06-01-012-04	Горелка газомазутная, масса: 2,57 т	10,85	15,44	9,37	9,79
6,18	ТЕРм06-01-012-05	Горелка газомазутная, масса: 3,15 т	10,91	15,44	10,07	9,78
6,18	ТЕРм06-01-012-06	Горелка пылеугольная, масса: 2,8 т	10,94	15,44	9,37	8,88
6,18	ТЕРм06-01-012-07	Горелка пылеугольная, масса: 7,2 т	10,92	15,44	9,48	9,45
6,18	ТЕРм06-01-012-08	Форсунка паровая, паропроизводительность 60-1800 кг/ч, длина ствола: 2000 мм	15,33	15,44	7,94	12,99
6,18	ТЕРм06-01-012-09	Форсунка паровая, паропроизводительность 60-1800 кг/ч, длина ствола: 3000 мм	15,35	15,44	8,08	13,27
6,18	ТЕРм06-01-012-10	Форсунка, производительность: 750-9000 кг/ч, механическая	15,41	15,44	8,00	14,72
6,18	ТЕРм06-01-012-11	Форсунка, производительность: 4800 кг/ч, паромеханическая	15,36	15,44	7,99	13,76
6,18	ТЕРм06-01-012-12	Запальник запально-защитного устройства, длина: 350 мм	15,44	15,44	12,73	15,44
6,18	ТЕРм06-01-012-13	Запальник запально-защитного устройства, длина: 1000 мм	15,44	15,44	12,73	15,44
6,18	ТЕРм06-01-012-14	Запальник запально-защитного устройства, длина: 2000 мм	15,44	15,44	12,73	15,44
6,19	ТЕРм06-01-012-15	Запальник запально-защитного устройства, длина: 4000 мм	15,44	15,44	12,73	15,44
6,19	ТЕРм06-01-012-16	Лестницы и площадки котлов паропроизводительностью: 160 т/ч, на газомазутном топливе	12,13	15,44	10,68	8,17
6,19	ТЕРм06-01-012-17	Лестницы и площадки котлов паропроизводительностью: 320-2650 т/ч, на газомазутном топливе	11,57	15,44	10,47	8,82
6,19	ТЕРм06-01-012-18	Лестницы и площадки котлов паропроизводительностью: 210-1650 т/ч, на пылеугольном топливе	11,96	15,44	10,74	9,06
6,19	ТЕРм06-01-012-19	Лестницы и площадки котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на пылеугольном топливе	11,67	15,44	10,45	8,61

1	2	3	4	5	6	7
6,19	ТЕРм06-01-012-20	Устройство защиты от золowego износа и наклепа дроби поверхностей нагрева котлов паропроизводительностью: 320-1000 т/ч, на газомазутном топливе	11,86	15,44	10,59	9,20
6,19	ТЕРм06-01-012-21	Устройство защиты от золowego износа и наклепа дроби поверхностей нагрева котлов паропроизводительностью: 210-2650 т/ч, на пылеугольном топливе	11,21	15,44	10,51	10,57
6,19	ТЕРм06-01-012-22	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 4-25 т/ч, на газомазутном топливе	11,30	15,44	7,11	7,78
6,19	ТЕРм06-01-012-23	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 320-1000 т/ч, на газомазутном топливе	13,06	15,44	9,37	9,64
6,19	ТЕРм06-01-012-24	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на газомазутном топливе	10,96	15,44	9,84	10,23
6,2	ТЕРм06-01-012-25	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе	11,08	15,44	7,14	7,69
6,2	ТЕРм06-01-012-26	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 210 т/ч, на пылеугольном топливе	11,95	15,44	10,95	9,57
6,2	ТЕРм06-01-012-27	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 320-1650 т/ч, на пылеугольном топливе	12,70	15,44	9,44	9,46
6,2	ТЕРм06-01-012-28	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на пылеугольном топливе	11,91	15,44	10,11	10,42
6,2	ТЕРм06-01-012-29	Детали крепления обмуровки (кирпичной, бетонной) котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 220 т/ч	13,44	15,44	8,82	7,70
6,2	ТЕРм06-01-012-30	Детали крепления обмуровки (кирпичной, бетонной) котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 320-1000 т/ч	13,89	15,44	10,48	12,78
6,2	ТЕРм06-01-012-31	Детали крепления изоляции котлов паропроизводительностью: 320-2650 т/ч, на газомазутном топливе	13,70	15,44	8,41	15,44
6,2	ТЕРм06-01-012-32	Детали крепления изоляции котлов паропроизводительностью: 210-2650 т/ч, на пылеугольном топливе	13,72	15,44	9,88	15,44
6,2	ТЕРм06-01-012-33	Гарнитура котлов паропроизводительностью: 320-1000 т/ч, на газомазутном топливе	11,51	15,44	9,39	7,73
6,2	ТЕРм06-01-012-34	Гарнитура котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на газомазутном топливе	11,63	15,44	10,17	7,87
6,21	ТЕРм06-01-012-35	Гарнитура котлов паропроизводительностью: 210 т/ч, 1650 т/ч, на пылеугольном топливе	14,17	15,44	10,17	9,94
6,21	ТЕРм06-01-012-36	Гарнитура котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на пылеугольном топливе	12,47	15,44	10,85	8,51
6,21	ТЕРм06-01-012-37	Уплотнения котлов паропроизводительностью: 160 т/ч, на газомазутном топливе	12,69	15,44	9,84	8,02
6,21	ТЕРм06-01-012-38	Уплотнения котлов паропроизводительностью: 320-420 т/ч, на газомазутном топливе	11,74	15,44	10,04	7,29
6,21	ТЕРм06-01-012-39	Уплотнения котлов паропроизводительностью: 500-1000 т/ч, на газомазутном топливе	12,27	15,44	10,68	8,82
6,21	ТЕРм06-01-012-40	Уплотнения котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на газомазутном топливе	12,05	15,44	10,35	9,01
6,21	ТЕРм06-01-012-41	Уплотнения котлов паропроизводительностью: 210-670 т/ч, на пылеугольном топливе	12,24	15,44	10,48	8,42



1	2	3	4	5	6	7
6,21	ТЕРм06-01-012-42	Уплотнения котлов паропроизводительностью: 1000-2650 т/ч, на пылеугольном топливе	12,22	15,44	9,82	7,73
<i>Испытание паровых котлов на газовую плотность</i>						
6,21	ТЕРм06-01-013-01	Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа	9,74	15,44	6,93	6,49
6,21	ТЕРм06-01-013-02	Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа	9,24	15,44	6,90	6,46
6,22	ТЕРм06-01-013-03	Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа	9,69	15,44	6,93	6,45
6,22	ТЕРм06-01-013-04	Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210 т/ч, давление 13,8 МПа	8,98	15,44	6,89	6,41
6,22	ТЕРм06-01-013-05	Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа	9,59	15,44	6,91	6,81
6,22	ТЕРм06-01-013-06	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, 320 т/ч, давление 9,8-13,8 МПа	12,42	15,44	6,93	6,95
6,22	ТЕРм06-01-013-07	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 420 т/ч, давление 13,8 МПа	12,28	15,44	6,92	7,47
6,22	ТЕРм06-01-013-08	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 м, давление 13,8 МПа	12,46	15,44	6,92	7,37
6,22	ТЕРм06-01-013-09	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа	12,05	15,44	6,91	7,48
6,22	ТЕРм06-01-013-10	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа	11,89	15,44	6,91	7,09
6,22	ТЕРм06-01-013-11	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, 220 т/ч, давление 9,8 МПа	11,97	15,44	6,93	6,78

1	2	3	4	5	6	7
6,22	ТЕРм06-01-013-12	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	11,41	15,44	6,92	7,12
6,23	ТЕРм06-01-013-13	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	11,70	15,44	6,93	7,03
6,23	ТЕРм06-01-013-14	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 420 т/ч, давление 13,8 МПа	12,83	15,44	6,94	6,90
6,23	ТЕРм06-01-013-15	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 670 т/ч, давление 13,8 МПа	12,76	15,44	6,94	7,42
6,23	ТЕРм06-01-013-16	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1650 т/ч, давление 25 МПа	12,97	15,44	6,93	7,61
6,23	ТЕРм06-01-013-17	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 2650 т/ч, давление 25 МПа	12,44	15,44	6,88	7,11

*Гидравлическое испытание паровых котлов*

6,23	ТЕРм06-01-014-01	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5-6,5 т/ч, давление 1,4 МПа	10,50	15,44	8,57	5,66
6,23	ТЕРм06-01-014-02	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 10-25 т/ч, давление 1,4 МПа	10,41	15,44	8,63	5,60
6,23	ТЕРм06-01-014-03	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа	9,49	15,44	8,66	5,24
6,23	ТЕРм06-01-014-04	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа	9,50	15,44	8,67	5,25
6,23	ТЕРм06-01-014-05	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа	9,84	15,44	9,84	5,76
6,24	ТЕРм06-01-014-06	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	8,80	15,44	9,89	4,77
6,24	ТЕРм06-01-014-07	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	8,65	15,44	9,67	4,84

1	2	3	4	5	6	7
6,24	ТЕРм06-01-014-08	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа	9,11	15,44	9,63	4,91
6,24	ТЕРм06-01-014-09	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа	8,76	15,44	9,57	4,84
6,24	ТЕРм06-01-014-10	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2,5-6,5 т/ч, давление 1,4 МПа	10,59	15,44	8,61	5,72
6,24	ТЕРм06-01-014-11	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 10-25 т/ч, давление 2,4 МПа	10,49	15,44	8,65	5,67
6,24	ТЕРм06-01-014-12	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа	9,64	15,44	8,68	5,28
6,24	ТЕРм06-01-014-13	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа	9,70	15,44	8,69	5,28
6,24	ТЕРм06-01-014-14	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давление 9,8 МПа	9,33	15,44	8,72	5,65
6,24	ТЕРм06-01-014-15	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	8,86	15,44	10,14	4,81
6,25	ТЕРм06-01-014-16	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	10,09	15,44	9,54	5,78
6,25	ТЕРм06-01-014-17	Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 420 т/ч, давление 13,8 МПа	10,65	15,44	9,72	5,96
6,25	ТЕРм06-01-014-18	Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 670 т/ч, давление 13,8 МПа	8,89	15,44	9,40	4,87
6,25	ТЕРм06-01-014-19	Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1000 т/ч, давление 25 МПа	9,46	15,44	9,35	4,95
6,25	ТЕРм06-01-014-20	Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1650 т/ч, давление 25 МПа	9,34	15,44	9,08	4,94
6,25	ТЕРм06-01-014-21	Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 2650 т/ч, давление 25 МПа	8,54	15,44	9,42	4,68

*Химическая очистка паровых котлов давлением 9,8 МПа и выше*

1	2	3	4	5	6	7
6,25	ТЕРм06-01-015-01	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа	10,54	15,44	8,27	6,32
6,25	ТЕРм06-01-015-02	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	10,58	15,44	8,27	6,37
6,25	ТЕРм06-01-015-03	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 500, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	10,41	15,44	7,24	6,41
6,25	ТЕРм06-01-015-04	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа	11,72	15,44	7,87	6,73
6,26	ТЕРм06-01-015-05	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа	11,84	15,44	8,06	6,58
6,26	ТЕРм06-01-015-06	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давление 9,8 МПа	10,89	15,44	7,69	6,47
6,26	ТЕРм06-01-015-07	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	10,69	15,44	7,69	6,58
6,26	ТЕРм06-01-015-08	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	10,80	15,44	7,85	6,38
6,26	ТЕРм06-01-015-09	Водохимическая очистка котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 420 т/ч, давление 13,8 МПа	10,71	15,44	7,38	6,30
6,26	ТЕРм06-01-015-10	Водохимическая очистка котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 670 т/ч, давление 13,8 МПа	11,00	15,44	7,54	6,37
6,26	ТЕРм06-01-015-11	Водохимическая очистка котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1000 т/ч, давление 25 МПа	12,00	15,44	7,38	6,86
6,26	ТЕРм06-01-015-12	Водохимическая очистка котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1650 т/ч, давление 25 МПа	12,29	15,44	7,37	6,93
6,26	ТЕРм06-01-015-13	Водохимическая очистка котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 2650 т/ч, давление 25 МПа	12,48	15,44	7,52	6,78
<i>Испытание котлов на паровую плотность</i>						
6,26	ТЕРм06-01-016-01	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5-10 т/ч, давление 1,4 МПа	12,58	15,44	7,73	6,41

1	2	3	4	5	6	7
6,27	ТЕРм06-01-016-02	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 16-25 т/ч, давление 1,4 МПа	12,21	15,44	7,73	6,31
6,27	ТЕРм06-01-016-03	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа	11,33	15,44	9,10	7,04
6,27	ТЕРм06-01-016-04	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа	11,29	15,44	9,07	6,78
6,27	ТЕРм06-01-016-05	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2,5-10 т/ч, давление 1,4 МПа	12,66	15,44	7,72	6,46
6,27	ТЕРм06-01-016-06	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 25 т/ч, давление 1,4 МПа	12,72	15,44	7,72	6,45
6,27	ТЕРм06-01-016-07	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа	11,79	15,44	9,08	7,55
6,27	ТЕРм06-01-016-08	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа	11,53	15,44	9,06	6,84
6,27	ТЕРм06-01-016-09	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа	15,02	15,44	7,43	11,54
6,27	ТЕРм06-01-016-10	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	15,07	15,44	7,43	11,69
6,27	ТЕРм06-01-016-11	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	15,12	15,44	7,43	11,84
6,28	ТЕРм06-01-016-12	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа	15,15	15,44	7,43	12,02
6,28	ТЕРм06-01-016-13	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа	15,26	15,44	7,43	12,63
6,28	ТЕРм06-01-016-14	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давление 9,8 МПа	15,07	15,44	7,43	11,71

1	2	3	4	5	6	7
6,28	ТЕРм06-01-016-15	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	15,15	15,44	7,43	11,97
6,28	ТЕРм06-01-016-16	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	15,19	15,44	7,43	12,13
6,28	ТЕРм06-01-016-17	Испытание на паровую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 420, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	15,25	15,44	7,43	12,50
6,28	ТЕРм06-01-016-18	Испытание на паровую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1000 т/ч, давление 25 МПа	15,27	15,44	7,43	12,69
6,28	ТЕРм06-01-016-19	Испытание на паровую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1650 т/ч, давление 25 МПа	15,31	15,44	7,43	12,97
6,28	ТЕРм06-01-016-20	Испытание на паровую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 2650 т/ч, давление 25 МПа	15,34	15,44	7,43	13,35

#### РАЗДЕЛ 2. КОТЛЫ ПАРОВЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ

##### Котлы давлением до 0,9 МПа

6,28	ТЕРм06-01-052-01	Котел паропроизводительностью 1-2,5 т/ч	11,36	15,44	9,25	5,97
------	------------------	---	-------	-------	------	------

#### РАЗДЕЛ 3. ЭЛЕМЕНТЫ ВОДОГРЕЙНЫХ КОТЛОВ

##### Каркасные конструкции

6,29	ТЕРм06-01-064-01	Каркас и каркасные конструкции котлов теплопроизводительностью: 35-58,2 МВт (30-50 Гкал/ч)	9,46	15,44	9,33	5,73
6,29	ТЕРм06-01-064-02	Каркас и каркасные конструкции котлов теплопроизводительностью: 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	10,50	15,44	9,47	5,67
6,29	ТЕРм06-01-064-03	Каркас и каркасные конструкции котлов теплопроизводительностью: 209 МВт (180 Гкал/ч)	9,98	15,44	9,44	6,16
6,29	ТЕРм06-01-064-04	Портал и каркасные конструкции с шаровыми опорами котлов теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч)	11,73	15,44	10,61	6,66

##### Блоки поверхностей нагрева (топочный и конвективный)

6,29	ТЕРм06-01-065-01	Блоки без обмуровки поверхностей нагрева (топочный и конвективный), монтируемые методом надвигки, котлов теплопроизводительностью: 4,65 МВт (4 Гкал/ч)	6,32	15,44	7,93	5,33
6,29	ТЕРм06-01-065-02	Блоки без обмуровки поверхностей нагрева (топочный и конвективный), монтируемые методом надвигки, котлов теплопроизводительностью: 7,58 МВт (6,5 Гкал/ч)	6,46	15,44	7,62	5,34

1	2	3	4	5	6	7
6,29	ТЕРм06-01-065-03	Блоки без обмуровки поверхностей нагрева (топочный и конвективный), монтируемые методом надвжки, котлов теплопроизводительностью: 11,63 МВт (10 Гкал/ч)	6,87	15,44	7,47	5,42
6,29	ТЕРм06-01-065-04	Блоки без обмуровки поверхностей нагрева (топочный и конвективный), монтируемые методом надвжки, котлов теплопроизводительностью: 23,26 МВт (20 Гкал/ч)	6,31	15,44	7,66	5,35
<i>Экраны</i>						
6,29	ТЕРм06-01-066-01	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями котлов теплопроизводительностью: 35 МВт (30 Гкал/ч)	9,56	15,44	9,50	7,84
6,29	ТЕРм06-01-066-02	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями котлов теплопроизводительностью: 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	10,76	15,44	9,04	6,94
6,3	ТЕРм06-01-066-03	Экраны из гладких труб с вваренной полосой, с уплотнениями котла, опорами, подвесками и другими креплениями котлов теплопроизводительностью: 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	11,22	15,44	9,04	8,14
6,3	ТЕРм06-01-066-04	Экраны из гладких труб с вваренной полосой, с уплотнениями котла, опорами, подвесками и другими креплениями котлов теплопроизводительностью: 209 МВт (180 Гкал/ч)	10,51	15,44	9,20	6,95
<i>Конвективные поверхности</i>						
6,3	ТЕРм06-01-067-01	Поверхность конвективная с креплениями котлов теплопроизводительностью: 35-58,2 МВт (30-50 Гкал/ч)	10,91	15,44	9,39	6,70
6,3	ТЕРм06-01-067-02	Поверхность конвективная с креплениями котлов теплопроизводительностью: 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	10,60	15,44	9,80	6,64
6,3	ТЕРм06-01-067-03	Поверхность конвективная с креплениями котлов теплопроизводительностью: 209 МВт (180 Гкал/ч)	9,83	15,44	9,80	5,22
<i>Трубопроводы в пределах котлов</i>						
6,3	ТЕРм06-01-068-01	Трубопроводы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая мазутопровод, магнетитопровод и трубопровод обмывки, котлов теплопроизводительностью: 23,26-58,2 МВт (20-50 Гкал/ч)	13,03	15,44	7,31	8,18
6,3	ТЕРм06-01-068-02	Трубопроводы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая мазутопровод, магнетитопровод и трубопровод обмывки, котлов теплопроизводительностью: 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	12,17	15,44	9,19	8,20
6,3	ТЕРм06-01-068-03	Трубопроводы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая мазутопровод, магнетитопровод и трубопровод обмывки, котлов теплопроизводительностью: 209 МВт (180 Гкал/ч)	11,63	15,44	9,12	8,72
<i>Воздухоподогреватели</i>						
6,3	ТЕРм06-01-069-01	Воздухоподогреватель трубчатый котла теплопроизводительностью 23,26 МВт (20 Гкал/ч)	11,29	15,44	9,14	10,45
<i>Лестницы и площадки, прочие детали и конструкции</i>						
6,3	ТЕРм06-01-070-01	Лестницы и площадки котлов теплопроизводительностью: 11,63 МВт (10 Гкал/ч)	10,16	15,44	8,62	6,87
6,31	ТЕРм06-01-070-02	Лестницы и площадки котлов теплопроизводительностью: 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	10,31	15,44	9,03	7,04
6,31	ТЕРм06-01-070-03	Лестницы и площадки котлов теплопроизводительностью: 116,3-209 МВт (100-180 Гкал/ч)	12,27	15,44	11,03	8,11

1	2	3	4	5	6	7
6,31	ТЕРм06-01-070-04	Обшивка листовая, толщина листа до 3 мм	11,48	15,44	7,00	7,82
6,31	ТЕРм06-01-070-05	Горелка газомазутная, масса: 0,5 т	14,48	15,44	5,41	11,07
6,31	ТЕРм06-01-070-06	Горелка газомазутная, масса: 0,78 т	13,52	15,44	6,32	7,80

*Гидравлическое испытание водогрейных котлов*

6,31	ТЕРм06-01-071-01	Гидравлическое испытание котлов горизонтальной и П-образной компоновок, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью: 7,56 МВт (6,5 Гкал/ч)	10,51	15,44	8,58	5,90
6,31	ТЕРм06-01-071-02	Гидравлическое испытание котлов горизонтальной и П-образной компоновок, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью: 11,63 МВт (10 Гкал/ч)	10,36	15,44	8,61	5,73
6,31	ТЕРм06-01-071-03	Гидравлическое испытание котлов горизонтальной и П-образной компоновок, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью: 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	9,73	15,44	8,54	5,45
6,31	ТЕРм06-01-071-04	Гидравлическое испытание котлов горизонтальной и П-образной компоновок, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью: 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	9,98	15,44	9,83	4,98
6,31	ТЕРм06-01-071-05	Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч)	10,05	15,44	8,83	5,10
6,32	ТЕРм06-01-071-06	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, теплопроизводительностью: 23,26 МВт (20 Гкал/ч)	10,23	15,44	8,59	5,64
6,32	ТЕРм06-01-071-07	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, теплопроизводительностью: 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	10,21	15,44	9,15	5,11

*Испытание водогрейных котлов на газовую плотность*

6,32	ТЕРм06-01-072-01	Испытание на газовую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	14,50	15,44	6,89	10,26
6,32	ТЕРм06-01-072-02	Испытание на газовую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 116 МВт (100 Гкал/ч)	13,62	15,44	7,10	8,87
6,32	ТЕРм06-01-072-03	Испытание на газовую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	14,36	15,44	6,89	10,14
6,32	ТЕРм06-01-072-04	Испытание на газовую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, теплопроизводительностью 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	13,34	15,44	7,10	8,66
6,32	ТЕРм06-01-072-05	Испытание на газовую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч)	13,67	15,44	7,10	9,41

*Щелочение и испытание водогрейных котлов на тепловую плотность*



1	2	3	4	5	6	7
6,32	ТЕРм06-01-073-01	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов П-образной компоновки работающих на: пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	12,41	15,44	8,96	6,96
6,32	ТЕРм06-01-073-02	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов П-образной компоновки работающих на: пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 116 МВт (100 Гкал/ч)	11,98	15,44	8,20	6,21
6,32	ТЕРм06-01-073-03	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов П-образной компоновки работающих на: газомазутном топливе, теплопроизводительностью 23,26-35 МВт (20-30 Гкал/ч)	12,55	15,44	8,94	7,35
6,33	ТЕРм06-01-073-04	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов П-образной компоновки работающих на: газомазутном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	12,11	15,44	8,94	6,88
6,33	ТЕРм06-01-073-05	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов П-образной компоновки работающих на: газомазутном топливе, теплопроизводительностью 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	11,28	15,44	8,39	6,01
6,33	ТЕРм06-01-073-06	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов Т-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч)	11,94	15,44	8,23	6,12

## Раздел 2. ОТДЕЛ 2. КОТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

### РАЗДЕЛ 1. ТОПОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

#### Решетки

6,33	ТЕРм06-02-001-01	Решетка колосниковая, активная площадь 0,82-1,34 м2	12,43	15,44	7,21	7,15
------	------------------	---	-------	-------	------	------

#### Топки полумеханические

6,33	ТЕРм06-02-002-01	Топка с колосниковыми решетками, площадь решетки 2,74-6,31 м2	12,78	15,44	7,21	7,26
------	------------------	---	-------	-------	------	------

#### Топки механические

6,33	ТЕРм06-02-003-01	Топка с забрасывателями, с колосниковым полотном: ленточного типа, активная площадь решетки 3,3-6,4 м2	11,68	15,44	7,20	6,99
6,33	ТЕРм06-02-003-02	Топка с забрасывателями, с колосниковым полотном: ленточного типа, активная площадь решетки 9,1 м2	10,40	15,44	7,24	6,80
6,33	ТЕРм06-02-003-03	Топка с забрасывателями, с колосниковым полотном: чешуйчатого типа, активная площадь решетки 13,4-15,9 м2	11,92	15,44	7,20	7,14

#### Подогреватели и фильтры мазута

6,33	ТЕРм06-02-004-01	Подогреватель мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 6 т/ч	13,25	15,44	6,30	8,69
6,33	ТЕРм06-02-004-02	Подогреватель мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 15 т/ч	13,20	15,44	6,19	8,62
6,34	ТЕРм06-02-004-03	Подогреватель мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 30 т/ч	13,10	15,44	6,20	8,55
6,34	ТЕРм06-02-004-04	Подогреватель мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 60 т/ч	13,46	15,44	5,89	8,80
6,34	ТЕРм06-02-004-05	Подогреватель мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 120 т/ч	13,30	15,44	6,33	8,60
6,34	ТЕРм06-02-004-06	Подогреватель мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 240 т/ч	13,31	15,44	6,37	8,40
6,34	ТЕРм06-02-004-07	Подогреватель мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 6 т/ч	11,71	15,44	7,88	8,54

1	2	3	4	5	6	7
6,34	ТЕРм06-02-004-08	Подогреватель мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 15 т/ч	11,77	15,44	7,89	8,52
6,34	ТЕРм06-02-004-09	Подогреватель мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 30 т/ч	11,98	15,44	7,92	8,59
6,34	ТЕРм06-02-004-10	Подогреватель мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 60 т/ч	12,07	15,44	7,88	8,64
6,34	ТЕРм06-02-004-11	Подогреватель мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 120 т/ч	13,30	15,44	6,75	8,39
6,34	ТЕРм06-02-004-12	Подогреватель мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 240 т/ч	13,38	15,44	6,99	8,28
6,35	ТЕРм06-02-004-13	Фильтр мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 30 т/ч	10,67	15,44	5,39	7,38
6,35	ТЕРм06-02-004-14	Фильтр мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 60 т/ч	10,71	15,44	5,45	7,39
6,35	ТЕРм06-02-004-15	Фильтр мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 120 т/ч	10,71	15,44	5,59	7,39
6,35	ТЕРм06-02-004-16	Фильтр мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 240 т/ч	10,74	15,44	5,79	7,40
6,35	ТЕРм06-02-004-17	Фильтр мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 30 т/ч	10,33	15,44	6,01	7,38
6,35	ТЕРм06-02-004-18	Фильтр мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 60 т/ч	10,53	15,44	6,17	7,42
6,35	ТЕРм06-02-004-19	Фильтр мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 120 т/ч	10,56	15,44	6,17	7,42
6,35	ТЕРм06-02-004-20	Фильтр мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 240 т/ч	10,62	15,44	6,22	7,42

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПЫЛЕПРИГОТОВЛЕНИЯ**

*Мельницы углеразмольные*

6,35	ТЕРм06-02-011-01	Мельница углеразмольная шаровая производительностью: 6 т/ч	10,63	15,44	10,73	4,40
6,35	ТЕРм06-02-011-02	Мельница углеразмольная шаровая производительностью: 12-16 т/ч	10,32	15,44	10,97	4,30
6,36	ТЕРм06-02-011-03	Мельница углеразмольная шаровая производительностью: 25-50 т/ч	10,23	15,44	10,92	4,39
6,36	ТЕРм06-02-011-04	Мельница углеразмольная молотковая производительностью: 3,16 т/ч	8,50	15,44	10,55	4,05
6,36	ТЕРм06-02-011-05	Мельница углеразмольная молотковая производительностью: 6,3 т/ч	8,51	15,44	10,49	4,05
6,36	ТЕРм06-02-011-06	Мельница углеразмольная молотковая производительностью: 10 т/ч	8,86	15,44	10,77	4,12
6,36	ТЕРм06-02-011-07	Мельница углеразмольная молотковая производительностью: 16-25 т/ч	8,97	15,44	10,77	4,17
6,36	ТЕРм06-02-011-08	Мельница углеразмольная молотковая производительностью: 50 т/ч	8,51	15,44	10,70	4,70
6,36	ТЕРм06-02-011-09	Мельница углеразмольная молотковая производительностью: 80 т/ч	8,86	15,44	10,70	4,83
6,36	ТЕРм06-02-011-10	Мельница углеразмольная валковая среднеходная производительностью: 4,5-6,5 т/ч	8,56	15,44	11,00	4,10
6,36	ТЕРм06-02-011-11	Мельница углеразмольная валковая среднеходная производительностью: 11,5 т/ч	8,44	15,44	11,03	4,11
6,36	ТЕРм06-02-011-12	Мельница углеразмольная валковая среднеходная производительностью: 16 т/ч	8,46	15,44	11,12	4,14
6,37	ТЕРм06-02-011-13	Мельница углеразмольная валковая среднеходная производительностью: 25 т/ч	8,21	15,44	10,90	4,19
6,37	ТЕРм06-02-011-14	Мельница углеразмольная валковая среднеходная производительностью: 80 т/ч	9,45	15,44	10,63	5,22
6,37	ТЕРм06-02-011-15	Мельница-вентилятор углеразмольная производительностью: 12,5-25 т/ч	12,03	15,44	10,61	8,54

1	2	3	4	5	6	7
6,37	ТЕРМ06-02-011-16	Мельница-вентилятор углеразмольная производительностью: 35 т/ч	12,10	15,44	10,68	8,01
6,37	ТЕРМ06-02-011-17	Мельница-вентилятор углеразмольная производительностью: 70 т/ч	11,74	15,44	10,57	11,14
<i>Питатели пыли, сырого угля, пылевые шнеки и мигалки</i>						
6,37	ТЕРМ06-02-012-01	Питатель сырого угля скребковый, производительность: 40 т/ч, масса 5,46 т	13,66	15,44	6,96	13,64
6,37	ТЕРМ06-02-012-02	Питатель сырого угля скребковый, производительность: 40 т/ч, масса 8,26 т	11,63	15,44	7,08	6,53
6,37	ТЕРМ06-02-012-03	Питатель сырого угля скребковый, производительность: 80 т/ч, масса 12,15-22,9 т	11,76	15,44	7,08	6,88
6,37	ТЕРМ06-02-012-04	Питатель сырого угля скребковый, производительность: 40-300 т/ч, масса 7,05-7,17 т	11,71	15,44	7,01	6,61
6,37	ТЕРМ06-02-012-05	Питатель сырого угля комбинированный, производительность: 15-50 т/ч, масса 28,65-39,58 т	11,82	15,44	10,15	9,20
6,38	ТЕРМ06-02-012-06	Питатель сырого угля комбинированный, производительность: 80 т/ч, масса 31,44-39,58 т	11,73	15,44	10,36	9,20
6,38	ТЕРМ06-02-012-07	Питатель для угольной пыли дисковый (тарельчатый), производительность: 112 м3/ч, легкого типа	11,26	15,44	6,72	4,44
6,38	ТЕРМ06-02-012-08	Питатель для угольной пыли дисковый (тарельчатый), производительность: 210-370 м3/ч, тяжелого типа	11,88	15,44	6,65	4,76
6,38	ТЕРМ06-02-012-09	Питатель для угольной пыли лопастной, производительность: 1-5 т/ч	13,34	15,44	6,68	12,08
6,38	ТЕРМ06-02-012-10	Питатель для угольной пыли лопастной, производительность: 2,8-14 т/ч	13,35	15,44	6,71	12,52
6,38	ТЕРМ06-02-012-11	Мигалка с конусным клапаном, диаметр условного прохода: 100 мм	9,65	15,44	7,17	15,44
6,38	ТЕРМ06-02-012-12	Мигалка с конусным клапаном, диаметр условного прохода: 300 мм	10,26	15,44	7,11	15,44
6,38	ТЕРМ06-02-012-13	Мигалка с конусным клапаном, диаметр условного прохода: 600 мм	10,85	15,44	7,03	15,44
6,38	ТЕРМ06-02-012-14	Шнек пылевой, масса: 4,23 т	13,67	15,44	6,90	10,59
6,38	ТЕРМ06-02-012-15	Шнек пылевой, масса: 7,44 т	13,17	15,44	6,89	10,30
6,39	ТЕРМ06-02-012-16	Секция шнека	11,31	15,44	6,89	11,65
<i>Сепараторы пыли и циклоны</i>						
6,39	ТЕРМ06-02-013-01	Сепаратор пыли, поставляемый в собранном виде, диаметр: 2500 мм	11,75	15,44	7,06	6,65
6,39	ТЕРМ06-02-013-02	Сепаратор пыли, поставляемый в собранном виде, диаметр: 2850-3300 мм	12,24	15,44	6,85	6,72
6,39	ТЕРМ06-02-013-03	Сепаратор пыли, поставляемый отдельными узлами, диаметр: 4250 мм	12,23	15,44	7,30	7,03
6,39	ТЕРМ06-02-013-04	Сепаратор пыли, поставляемый отдельными узлами, диаметр: 4750-5500 мм	12,24	15,44	7,29	6,85
6,39	ТЕРМ06-02-013-05	Циклон пылевой, поставляемый в собранном виде, диаметр: 1400 мм	11,34	15,44	7,46	5,61
6,39	ТЕРМ06-02-013-06	Циклон пылевой, поставляемый в собранном виде, диаметр: 1800 мм	11,77	15,44	7,28	6,22
6,39	ТЕРМ06-02-013-07	Циклон пылевой, поставляемый в собранном виде, диаметр: 3150 мм	12,42	15,44	6,89	6,39
6,39	ТЕРМ06-02-013-08	Циклон пылевой, поставляемый отдельными узлами, диаметр 4250 мм	12,13	15,44	7,32	6,99
<i>Пылегазовоздухопроводы и газозаборные шахты</i>						

1	2	3	4	5	6	7
6,39	ТЕРм06-02-014-01	Пылепровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью: 220 т/ч	12,14	15,44	11,30	7,89
6,4	ТЕРм06-02-014-02	Пылепровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью: 320-670 т/ч	10,90	15,44	10,60	5,71
6,4	ТЕРм06-02-014-03	Пылепровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью: 1000-1650 т/ч	11,06	15,44	10,85	6,84
6,4	ТЕРм06-02-014-04	Пылепровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч	9,99	15,44	10,82	4,86
6,4	ТЕРм06-02-014-05	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 160 т/ч, на газомазутном топливе	8,92	15,44	9,81	4,22
6,4	ТЕРм06-02-014-06	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 220-500 т/ч, на газомазутном топливе	9,81	15,44	10,90	4,62
6,4	ТЕРм06-02-014-07	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 670-1000 т/ч, на газомазутном топливе	10,71	15,44	10,69	5,18
6,4	ТЕРм06-02-014-08	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на газомазутном топливе	11,38	15,44	10,74	5,51
6,4	ТЕРм06-02-014-09	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 220-670 т/ч, на пылеугольном топливе	11,49	15,44	11,13	5,80
6,4	ТЕРм06-02-014-10	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 1000-1650 т/ч, на пылеугольном топливе	11,22	15,44	10,66	5,66
6,4	ТЕРм06-02-014-11	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на пылеугольном топливе	10,57	15,44	10,73	4,59
6,41	ТЕРм06-02-014-12	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 160 т/ч, на газомазутном топливе	11,19	15,44	10,00	7,36

1	2	3	4	5	6	7
6,41	ТЕРм06-02-014-13	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 220-500 т/ч, на газомазутном топливе	11,87	15,44	10,67	7,31
6,41	ТЕРм06-02-014-14	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 670-1000 т/ч, на газомазутном топливе	11,40	15,44	10,58	5,61
6,41	ТЕРм06-02-014-15	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на газомазутном топливе	11,49	15,44	10,46	5,70
6,41	ТЕРм06-02-014-16	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 220-1000 т/ч, на пылеугольном топливе	11,77	15,44	11,00	6,31
6,41	ТЕРм06-02-014-17	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 1650 т/ч, на пылеугольном топливе	11,60	15,44	10,58	5,95
6,41	ТЕРм06-02-014-18	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на пылеугольном топливе	9,65	15,44	10,51	4,53
6,41	ТЕРм06-02-014-19	Газозаборные шахты с компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемые: блоками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью 210 т/ч	8,64	15,44	11,45	4,27
6,41	ТЕРм06-02-014-20	Газозаборные шахты с компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемые: блоками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью 670 т/ч	9,50	15,44	10,69	4,49
6,41	ТЕРм06-02-014-21	Газозаборные шахты с компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемые: с внутренним кожухом из жаропрочной стали котлов паропроизводительностью 2650 т/ч	10,13	15,44	11,28	4,25

### Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПОДГОТОВКИ

#### РАЗДЕЛ 1. АППАРАТУРА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ

##### Фильтры

6,42	ТЕРм06-03-001-01	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 1000 мм, однокамерный	10,61	15,44	8,02	5,94
6,42	ТЕРм06-03-001-02	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 1400 мм, однокамерный	10,70	15,44	8,01	6,13
6,42	ТЕРм06-03-001-03	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 2000 мм, однокамерный	10,82	15,44	8,00	6,15
6,42	ТЕРм06-03-001-04	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 2600 мм, однокамерный	10,85	15,44	8,00	6,23

1	2	3	4	5	6	7
6,42	ТЕРм06-03-001-05	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 3000, 3400 мм, однокамерный	10,87	15,44	8,00	6,23
6,42	ТЕРм06-03-001-06	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 3400 мм, двухкамерный	10,64	15,44	7,96	6,16
6,42	ТЕРм06-03-001-07	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 3400 мм, трехкамерный	11,06	15,44	8,00	6,16
6,42	ТЕРм06-03-001-08	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2 м, диаметр 700 мм	10,72	15,44	8,02	6,40
6,42	ТЕРм06-03-001-09	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2 м, диаметр 1000 мм	10,85	15,44	8,01	6,57
6,42	ТЕРм06-03-001-10	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2 м, диаметр 1400 мм	10,67	15,44	8,00	6,39
6,43	ТЕРм06-03-001-11	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2,5 м, диаметр 2000 мм	10,68	15,44	8,01	6,38
6,43	ТЕРм06-03-001-12	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2,5 м, диаметр 2500 мм	11,03	15,44	7,99	6,66
6,43	ТЕРм06-03-001-13	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2,5 м, диаметр 3000 мм	10,77	15,44	8,02	6,41
6,43	ТЕРм06-03-001-14	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2,5 м, диаметр 3400 мм	10,91	15,44	8,02	6,69
6,43	ТЕРм06-03-001-15	Фильтр параллельноточный второй ступени, высота фильтрующей загрузки 1,5 м, диаметр: 1000 мм	10,80	15,44	8,00	6,41
6,43	ТЕРм06-03-001-16	Фильтр параллельноточный второй ступени, высота фильтрующей загрузки 1,5 м, диаметр: 1400 мм	10,83	15,44	8,00	6,63
6,43	ТЕРм06-03-001-17	Фильтр параллельноточный второй ступени, высота фильтрующей загрузки 1,5 м, диаметр: 2000 мм	10,53	15,44	8,00	6,38
6,43	ТЕРм06-03-001-18	Фильтр параллельноточный второй ступени, высота фильтрующей загрузки 1,5 м, диаметр: 2600, 3000 мм	11,26	15,44	8,01	6,80
6,43	ТЕРм06-03-001-19	Фильтр смешанного действия с внутренней регенерацией ионитов, высота фильтрующей загрузки 1,7 м, диаметр 2000 мм	10,96	15,44	8,00	6,65
6,43	ТЕРм06-03-001-20	Фильтр смешанного действия с наружной регенерацией ионитов, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 2000 мм	10,87	15,44	8,00	6,54
6,44	ТЕРм06-03-001-21	Фильтр смешанного действия с наружной регенерацией ионитов, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 2600 мм	11,40	15,44	8,10	6,65
6,44	ТЕРм06-03-001-22	Фильтр смешанного действия с наружной регенерацией ионитов, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 3400 мм	10,68	15,44	8,00	6,51
6,44	ТЕРм06-03-001-23	Фильтр-регенератор для ФИСД с наружной регенерацией, высота фильтрующей загрузки: 1,5 м, диаметр 1600 мм	11,46	15,44	8,00	6,69
6,44	ТЕРм06-03-001-24	Фильтр-регенератор для ФИСД с наружной регенерацией, высота фильтрующей загрузки: 2,1 м, диаметр 2000 мм	11,22	15,44	7,96	6,57

1	2	3	4	5	6	7
6,44	ТЕРм06-03-001-25	Фильтр-регенератор для ФИСД с наружной регенерацией, высота фильтрующей загрузки: 2,1 м, диаметр 2600 мм	11,20	15,44	8,00	6,60
6,44	ТЕРм06-03-001-26	Фильтр-ловушка зернистых материалов, давление 1 МПа, производительность: 270 м3/ч	8,18	15,44	8,02	4,06
6,44	ТЕРм06-03-001-27	Фильтр-ловушка зернистых материалов, давление 1 МПа, производительность: 900 м3/ч	8,28	15,44	8,00	4,07
6,44	ТЕРм06-03-001-28	Фильтр сорбционный угольный, высота фильтрующей загрузки 2,5 м, диаметр: 2000 мм	11,32	15,44	7,99	6,08
6,44	ТЕРм06-03-001-29	Фильтр сорбционный угольный, высота фильтрующей загрузки 2,5 м, диаметр: 2600 мм	11,13	15,44	8,02	6,04
6,44	ТЕРм06-03-001-30	Фильтр сорбционный угольный, высота фильтрующей загрузки 2,5 м, диаметр: 3000 мм	11,53	15,44	8,01	6,13
6,45	ТЕРм06-03-001-31	Фильтр сорбционный угольный, высота фильтрующей загрузки 2,5 м, диаметр: 3400 мм	11,52	15,44	8,00	6,14
<i>Осветлители</i>						
6,45	ТЕРм06-03-002-01	Осветлитель, поставляемый узлами, диаметр: 5; 9 м	10,63	15,44	10,79	4,69
6,45	ТЕРм06-03-002-02	Осветлитель, поставляемый узлами, диаметр: 11 м	10,89	15,44	10,70	4,77
6,45	ТЕРм06-03-002-03	Осветлитель, поставляемый узлами, диаметр: 14; 18 м	11,96	15,44	11,56	5,42
<i>Гидравлические мешалки</i>						
6,45	ТЕРм06-03-003-01	Мешалка для кислых реагентов, вместимость 2 м3	10,90	15,44	6,57	5,41
6,45	ТЕРм06-03-003-02	Мешалка для известкового молока, вместимость: 4 м3	11,82	15,44	6,98	5,58
6,45	ТЕРм06-03-003-03	Мешалка для известкового молока, вместимость: 16 м3	11,47	15,44	7,48	5,62
<i>Солепастоворители</i>						
6,45	ТЕРм06-03-004-01	Солепастоворитель, вместимость: 0,125 м3	9,79	15,44	6,39	4,22
6,45	ТЕРм06-03-004-02	Солепастоворитель, вместимость: 0,4 м3	9,65	15,44	6,80	4,23
6,45	ТЕРм06-03-004-03	Солепастоворитель, вместимость: 1 м3	9,71	15,44	7,01	4,25
<i>Подогреватели</i>						
6,46	ТЕРм06-03-005-01	Подогреватель пароводяной, производительность: 50 т/ч	10,95	15,44	5,32	4,50
6,46	ТЕРм06-03-005-02	Подогреватель пароводяной, производительность: 100 т/ч	10,92	15,44	5,57	4,56
6,46	ТЕРм06-03-005-03	Подогреватель пароводяной, производительность: 200 т/ч	10,79	15,44	6,08	4,53
6,46	ТЕРм06-03-005-04	Подогреватель пароводяной, производительность: 400 т/ч	10,77	15,44	6,52	4,61
6,46	ТЕРм06-03-005-05	Теплообменник водоводяной, производительность: 40 т/ч	10,68	15,44	5,36	4,39
6,46	ТЕРм06-03-005-06	Теплообменник водоводяной, производительность: 80-240 т/ч	10,63	15,44	5,96	4,46
6,46	ТЕРм06-03-005-07	Теплообменник водоводяной, производительность: 400 т/ч	10,58	15,44	6,11	4,48
<i>Декарбонизаторы</i>						
6,46	ТЕРм06-03-006-01	Декарбонизатор, масса: 4,12 т, с баком	9,24	15,44	8,63	5,08
6,46	ТЕРм06-03-006-02	Декарбонизатор, масса: 7,52 т, с баком	9,22	15,44	8,61	5,22
6,46	ТЕРм06-03-006-03	Декарбонизатор, масса: 8,5 т, без бака	9,61	15,44	8,88	5,35

РАЗДЕЛ 2. АППАРАТУРА ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ

1	2	3	4	5	6	7
<i>Сепараторы</i>						
6,47	ТЕРм06-03-011-01	Сепаратор растопочный, давление 2 МПа, масса: 2,41 т	9,46	15,44	7,23	5,14
6,47	ТЕРм06-03-011-02	Сепаратор растопочный, давление 2 МПа, масса: 12,15 т	10,16	15,44	7,17	5,42
6,47	ТЕРм06-03-011-03	Сепаратор непрерывной продувки, давление 0,7 МПа, масса: 0,18 т	8,54	15,44	7,78	4,74
6,47	ТЕРм06-03-011-04	Сепаратор непрерывной продувки, давление 0,7 МПа, масса: 0,54 т	8,94	15,44	7,60	4,66
6,47	ТЕРм06-03-011-05	Сепаратор непрерывной продувки, давление 0,7 МПа, масса: 1,21 т	9,51	15,44	7,37	4,92
6,47	ТЕРм06-03-011-06	Сепаратор периодической продувки, давление 0,15 МПа, масса 2,04 т	9,19	15,44	7,34	5,44
<i>Расширители</i>						
6,47	ТЕРм06-03-012-01	Расширитель периодической продувки, давление 0,15 МПа, объем 7,5 м3	8,81	15,44	7,54	4,59
<i>Деаэрационные колонки</i>						
6,47	ТЕРм06-03-013-01	Колонка деаэрационная атмосферного давления, производительность: 10 т/ч, давление 0,12 МПа	11,36	15,44	9,64	6,85
6,47	ТЕРм06-03-013-02	Колонка деаэрационная атмосферного давления, производительность: 50 т/ч, давление 0,12 МПа	11,96	15,44	9,60	6,89
6,47	ТЕРм06-03-013-03	Колонка деаэрационная атмосферного давления, производительность: 200 т/ч, давление 0,12 МПа	11,00	15,44	9,68	5,96
6,48	ТЕРм06-03-013-04	Колонка деаэрационная атмосферного давления, производительность: 300 т/ч, давление 0,12 МПа	11,32	15,44	9,49	5,98
6,48	ТЕРм06-03-013-05	Колонка деаэрационная повышенного давления, производительность: 225 т/ч, давление 0,6 МПа	11,01	15,44	9,61	6,43
6,48	ТЕРм06-03-013-06	Колонка деаэрационная повышенного давления, производительность: 1000, 2000 т/ч, давление 0,7 МПа	10,54	15,44	10,61	6,06
6,48	ТЕРм06-03-013-07	Колонка деаэрационная повышенного давления, производительность: 2600, 2800 т/ч, давление 1,2; 0,75 МПа	8,78	15,44	10,91	4,43
6,48	ТЕРм06-03-013-08	Колонка деаэрационная повышенного давления, производительность: 2000 т/ч, давление 0,7 МПа, монтируемая методом надвигки	10,66	15,44	11,23	6,01
6,48	ТЕРм06-03-013-09	Колонка деаэрационная повышенного давления, производительность: 2600, 2800 т/ч, давление 0,7 МПа, монтируемая методом надвигки	8,55	15,44	10,19	4,47
<i>Охладители выпара</i>						
6,48	ТЕРм06-03-014-01	Охладитель выпара горизонтальный для вакуумных деаэраторов, поверхность охлаждения: 2 м2	10,52	15,44	9,97	4,25
6,48	ТЕРм06-03-014-02	Охладитель выпара горизонтальный для вакуумных деаэраторов, поверхность охлаждения: 16 м2	10,29	15,44	9,50	4,37
6,48	ТЕРм06-03-014-03	Охладитель выпара горизонтальный для вакуумных деаэраторов, поверхность охлаждения: 24 м2	10,63	15,44	10,00	4,40
6,48	ТЕРм06-03-014-04	Охладитель выпара горизонтальный для деаэраторов атмосферного давления, поверхность охлаждения: 2 м2	10,74	15,44	10,01	4,30
6,49	ТЕРм06-03-014-05	Охладитель выпара горизонтальный для деаэраторов атмосферного давления, поверхность охлаждения: 16 м2	10,60	15,44	9,99	4,33
6,49	ТЕРм06-03-014-06	Охладитель выпара горизонтальный для деаэраторов атмосферного давления, поверхность охлаждения: 24 м2	10,61	15,44	9,99	4,37



1	2	3	4	5	6	7
6,49	ТЕРм06-03-014-07	Охладитель выпара вертикальный для деаэраторов повышенного давления, поверхность охлаждения: 18 м2	10,18	15,44	9,92	4,25
6,49	ТЕРм06-03-014-08	Охладитель выпара вертикальный для деаэраторов повышенного давления, поверхность охлаждения: 28 м2	10,33	15,44	9,94	4,27
<i>Эжекторы водо- и пароструйные</i>						
6,49	ТЕРм06-03-015-01	Эжектор водоструйный для вакуумных деаэраторов, массовый расход рабочей воды: 30 т/ч	11,63	15,44	9,16	6,01
6,49	ТЕРм06-03-015-02	Эжектор водоструйный для вакуумных деаэраторов, массовый расход рабочей воды: 220 т/ч	11,68	15,44	9,22	6,05
6,49	ТЕРм06-03-015-03	Эжектор водоструйный для вакуумных деаэраторов, массовый расход рабочей воды: 600 т/ч	11,93	15,44	9,27	6,19
6,49	ТЕРм06-03-015-04	Эжектор трехступенчатый пароструйный	11,59	15,44	9,66	6,30
<i>Испарители</i>						
6,49	ТЕРм06-03-016-01	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 14,84 т	11,31	15,44	8,81	5,15
6,49	ТЕРм06-03-016-02	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 27,7 т	10,76	15,44	7,81	5,59
6,5	ТЕРм06-03-016-03	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 42 т	11,73	15,44	8,82	5,81
6,5	ТЕРм06-03-016-04	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 60,2 т	11,72	15,44	8,95	5,99
6,5	ТЕРм06-03-016-05	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 14,84 т, монтируемый методом надвигки	6,81	15,44	10,19	4,24
6,5	ТЕРм06-03-016-06	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 27,7 т, монтируемый методом надвигки	7,32	15,44	9,59	4,24
6,5	ТЕРм06-03-016-07	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 42 т, монтируемый методом надвигки	7,35	15,44	9,98	4,82
6,5	ТЕРм06-03-016-08	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 60,2 т, монтируемый методом надвигки	7,36	15,44	9,90	4,31
<b>РАЗДЕЛ 3. СТАНЦИОННЫЕ БАКИ</b>						
<i>Деаэраторы и баки внутренней установки (деаэраторные) под давлением</i>						
6,5	ТЕРм06-03-021-01	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 5 т/ч, вертикальный	10,60	15,44	9,85	4,53
6,5	ТЕРм06-03-021-02	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 50 т/ч, вертикальный	11,00	15,44	9,83	4,68
6,5	ТЕРм06-03-021-03	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 100 т/ч, вертикальный	10,64	15,44	9,83	4,65
6,5	ТЕРм06-03-021-04	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 200 т/ч, вертикальный	10,43	15,44	9,81	4,77
6,51	ТЕРм06-03-021-05	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 300 т/ч, вертикальный	10,61	15,44	9,80	4,89
6,51	ТЕРм06-03-021-06	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 400 т/ч, горизонтальный	11,10	15,44	9,89	5,19
6,51	ТЕРм06-03-021-07	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 1200 т/ч, горизонтальный	10,98	15,44	9,83	5,51

1	2	3	4	5	6	7
6,51	ТЕРм06-03-021-08	Деаэратор атмосферный двухступенчатый вертикальный, рабочее давление 0,12 МПа, поставляемый в собранном виде, производительность: 1 т/ч	10,32	15,44	9,84	4,27
6,51	ТЕРм06-03-021-09	Деаэратор атмосферный двухступенчатый вертикальный, рабочее давление 0,12 МПа, поставляемый в собранном виде, производительность: 3 т/ч	11,19	15,44	9,84	4,51
6,51	ТЕРм06-03-021-10	Бак деаэраторный двухступенчатый горизонтальный атмосферного давления, поставляемый в собранном виде, вместимость: 2 м3	10,42	15,44	9,67	5,84
6,51	ТЕРм06-03-021-11	Бак деаэраторный двухступенчатый горизонтальный атмосферного давления, поставляемый в собранном виде, вместимость: 15 м3	10,63	15,44	9,35	5,97
6,51	ТЕРм06-03-021-12	Бак деаэраторный двухступенчатый горизонтальный атмосферного давления, поставляемый в собранном виде, вместимость: 50 м3	10,66	15,44	9,53	5,91
6,51	ТЕРм06-03-021-13	Бак деаэраторный двухступенчатый горизонтальный атмосферного давления, поставляемый в собранном виде, вместимость: 75 м3	10,72	15,44	9,54	5,93
6,51	ТЕРм06-03-021-14	Бак деаэраторный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый в собранном виде, вместимость: 65 м3	10,82	15,44	9,70	6,08
6,52	ТЕРм06-03-021-15	Бак деаэраторный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый в собранном виде, вместимость: 100 м3	10,94	15,44	10,83	5,89
6,52	ТЕРм06-03-021-16	Бак деаэраторный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый в собранном виде, вместимость: 120 м3 (для одной колонки)	9,79	15,44	10,94	4,97
6,52	ТЕРм06-03-021-17	Бак деаэраторный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый в собранном виде, вместимость: 120 м3 (для двух колонок)	10,08	15,44	10,56	5,41
6,52	ТЕРм06-03-021-18	Бак деаэраторный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый в собранном виде, вместимость: 120 м3 (для одной колонки), монтируемый методом надвигки	7,29	15,44	11,19	4,30
6,52	ТЕРм06-03-021-19	Бак деаэраторный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый отдельными узлами, вместимость: 150, 185 м3	10,93	15,44	10,76	5,74
6,52	ТЕРм06-03-021-20	Бак деаэраторный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый отдельными узлами, вместимость: 150, 185 м3, монтируемый методом надвигки	7,40	15,44	11,34	4,20

*Баки внутренней установки без давления*

6,52	ТЕРм06-03-022-01	Бак внутренней установки без давления прямоугольный, вместимость: 1 м3	11,97	15,44	7,63	9,75
6,52	ТЕРм06-03-022-02	Бак внутренней установки без давления прямоугольный, вместимость: 1,6 м3	11,94	15,44	7,60	9,46
6,52	ТЕРм06-03-022-03	Бак внутренней установки без давления прямоугольный, вместимость: 2,5 м3	11,93	15,44	7,62	8,91
6,52	ТЕРм06-03-022-04	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, вместимость: 1 м3	11,97	15,44	7,63	9,74

1	2	3	4	5	6	7
6,53	ТЕРм06-03-022-05	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, вместимость: 2,5 м3	11,95	15,44	7,63	9,16
6,53	ТЕРм06-03-022-06	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, вместимость: 6,3 м3	11,75	15,44	7,59	8,09
6,53	ТЕРм06-03-022-07	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, вместимость: 16 м3	11,85	15,44	7,56	7,79
6,53	ТЕРм06-03-022-08	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, вместимость: 25 м3	11,76	15,44	7,56	7,60
6,53	ТЕРм06-03-022-09	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, поставляемый рулонами, вместимость: 63, 100 м3	12,21	15,44	9,69	5,62
6,53	ТЕРм06-03-022-10	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, поставляемый рулонами, вместимость: 3000 м3	10,36	15,44	8,88	5,31
6,53	ТЕРм06-03-022-11	Бак внутренней установки без давления цилиндрический горизонтальный, вместимость: 2 м3	11,93	15,44	7,63	8,88
6,53	ТЕРм06-03-022-12	Бак внутренней установки без давления цилиндрический горизонтальный, вместимость: 8 м3	11,64	15,44	7,53	7,36
6,53	ТЕРм06-03-022-13	Бак внутренней установки без давления цилиндрический горизонтальный, вместимость: 25, 50 м3	11,53	15,44	7,48	7,13

#### РАЗДЕЛ 4. УСТАНОВКИ ДЛЯ ПРЕОБРАЗОВАНИЯ ПАРА

##### Редукционно-охладительные установки

6,53	ТЕРм06-03-030-01	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 10 МПа, производительность 30 т/ч, давление редуцированного пара 2,0-2,8 МПа	10,97	15,44	10,04	7,11
6,54	ТЕРм06-03-030-02	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 10 МПа, производительность 60 т/ч, давление редуцированного пара 0,12-0,25 МПа	11,42	15,44	10,25	7,23
6,54	ТЕРм06-03-030-03	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 10 МПа, производительность 150, 250 т/ч, давление редуцированного пара 1,8-2,0 МПа	11,22	15,44	9,94	7,18
6,54	ТЕРм06-03-030-04	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 14 МПа, производительность 20 т/ч, давление редуцированного пара 2,5-2,7 МПа	11,37	15,44	10,27	7,27
6,54	ТЕРм06-03-030-05	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 14 МПа, производительность 60 т/ч, давление редуцированного пара 0,12-0,25 МПа	11,50	15,44	10,27	7,24
6,54	ТЕРм06-03-030-06	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 14 МПа, производительность 150 т/ч, давление редуцированного пара 0,12-0,25 МПа	11,84	15,44	10,15	7,51
6,54	ТЕРм06-03-030-07	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 14 МПа, производительность 250 т/ч, давление редуцированного пара 1,5-2,0 МПа	11,57	15,44	10,17	7,11

1	2	3	4	5	6	7
6,54	ТЕРм06-03-030-08	Установка редуционно-охладительная быстроедействующая, давление острого пара 25,5 МПа, производительность 600, 740 т/ч	10,21	15,44	9,95	6,91

#### Раздел 4. ОТДЕЛ 4. АГРЕГАТЫ ПАРОТУРБИННЫЕ И ГАЗОТУРБИННЫЕ

##### РАЗДЕЛ 1. ТУРБИНЫ ПАРОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ И УСТАНОВКИ ГАЗОТУРБИННЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ

###### Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара

6,54	ТЕРм06-04-001-01	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, мощность: 215000 кВт, трехцилиндровая	10,62	15,44	10,41	5,72
6,54	ТЕРм06-04-001-02	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, мощность: 300000 кВт, трехцилиндровая	11,16	15,44	10,36	6,62
6,54	ТЕРм06-04-001-03	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, мощность: 500000 кВт, четырехцилиндровая	11,16	15,44	10,33	6,64
6,55	ТЕРм06-04-001-04	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, мощность: 800000 кВт, пятицилиндровая	10,83	15,44	10,60	5,81

###### Турбины теплофикационные с отопительным отбором пара

6,55	ТЕРм06-04-002-01	Турбина теплофикационная с отопительным отбором пара типа Т, мощность: 110000 кВт, трехцилиндровая	11,38	15,44	10,48	5,95
6,55	ТЕРм06-04-002-02	Турбина теплофикационная с отопительным отбором пара типа Т, мощность: 180000 кВт, трехцилиндровая	10,85	15,44	10,32	5,77
6,55	ТЕРм06-04-002-03	Турбина теплофикационная с отопительным отбором пара типа Т, мощность: 185000 кВт, трехцилиндровая	10,86	15,44	10,34	5,73
6,55	ТЕРм06-04-002-04	Турбина теплофикационная с отопительным отбором пара типа Т, мощность: 250000 кВт, четырехцилиндровая	10,38	15,44	10,39	5,27

###### Турбины теплофикационные с производственным и отопительным отбором пара

6,55	ТЕРм06-04-003-01	Турбина теплофикационная с производственным и отопительным отбором пара типа ПТ, мощность: 12000 кВт, одноцилиндровая	11,57	15,44	10,91	5,93
6,55	ТЕРм06-04-003-02	Турбина теплофикационная с производственным и отопительным отбором пара типа ПТ, мощность: 25000 кВт, одноцилиндровая	11,07	15,44	10,71	5,91
6,55	ТЕРм06-04-003-03	Турбина теплофикационная с производственным и отопительным отбором пара типа ПТ, мощность: 80000 кВт, двухцилиндровая	11,58	15,44	10,64	5,77
6,55	ТЕРм06-04-003-04	Турбина теплофикационная с производственным и отопительным отбором пара типа ПТ, мощность: 140000 кВт, двухцилиндровая	11,51	15,44	10,42	5,79

###### Турбины с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровые

6,55	ТЕРм06-04-004-01	Турбина с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровая типа Р, мощность: 2500 кВт	11,36	15,44	11,13	5,26
6,56	ТЕРм06-04-004-02	Турбина с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровая типа Р, мощность: 4000 кВт	11,42	15,44	11,17	5,28
6,56	ТЕРм06-04-004-03	Турбина с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровая типа Р, мощность: 6000 кВт	11,52	15,44	11,16	5,27
6,56	ТЕРм06-04-004-04	Турбина с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровая типа Р, мощность: 12000 кВт	11,16	15,44	10,96	5,30

1	2	3	4	5	6	7
6,56	ТЕРм06-04-004-05	Турбина с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровая типа Р, мощность: 102000 кВт	11,81	15,44	10,75	5,52
<i>Турбины теплофикационные с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровые</i>						
6,56	ТЕРм06-04-005-01	Турбина теплофикационная с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровая типа ПР, мощность: 6000 кВт	11,17	15,44	10,94	5,49
6,56	ТЕРм06-04-005-02	Турбина теплофикационная с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровая типа ПР, мощность: 12000 кВт	11,15	15,44	10,81	5,80
<i>Установки газотурбинные энергетические</i>						
6,56	ТЕРм06-04-006-01	Установка газотурбинная, мощность 100000 кВт	8,58	15,44	10,25	5,71
<b>РАЗДЕЛ 2. КОНДЕНСАТОРЫ</b>						
<i>Конденсаторы к турбинам паровым стационарным</i>						
6,56	ТЕРм06-04-015-01	Конденсатор к турбине мощностью: 12000 кВт	7,78	15,44	9,57	4,88
6,56	ТЕРм06-04-015-02	Конденсатор к турбине мощностью: 25000 кВт	8,00	15,44	9,65	4,97
6,56	ТЕРм06-04-015-03	Конденсатор к турбине мощностью: 80000 кВт	11,33	15,44	10,25	6,41
6,57	ТЕРм06-04-015-04	Конденсатор к турбине мощностью: 110000 кВт	10,56	15,44	10,41	6,16
6,57	ТЕРм06-04-015-05	Конденсатор к турбине мощностью: 140000 кВт	11,00	15,44	10,25	7,33
6,57	ТЕРм06-04-015-06	Конденсатор к турбине мощностью: 180000 кВт	10,57	15,44	10,31	7,39
6,57	ТЕРм06-04-015-07	Конденсатор к турбине мощностью: 185000 кВт	12,43	15,44	10,24	7,28
6,57	ТЕРм06-04-015-08	Конденсатор к турбине мощностью: 210000 кВт	11,75	15,44	10,20	7,18
6,57	ТЕРм06-04-015-09	Конденсатор к турбине мощностью: 250000 кВт	11,43	15,44	10,23	6,80
6,57	ТЕРм06-04-015-10	Конденсатор к турбине мощностью: 300000 кВт	11,24	15,44	10,31	6,64
6,57	ТЕРм06-04-015-11	Конденсатор к турбине мощностью: 500000 кВт	11,10	15,44	10,22	6,48
6,57	ТЕРм06-04-015-12	Конденсатор к турбине мощностью: 800000 кВт	11,25	15,44	10,16	6,75
<b>РАЗДЕЛ 3. ТУРБОГЕНЕРАТОРЫ</b>						
<i>Турбогенераторы с воздушным охлаждением серии Т</i>						
6,57	ТЕРм06-04-020-01	Турбогенератор с воздушным охлаждением серии Т с возбудителем, мощность: 2500 кВт	9,67	15,44	11,08	4,56
6,58	ТЕРм06-04-020-02	Турбогенератор с воздушным охлаждением серии Т с возбудителем, мощность: 4000 кВт	9,64	15,44	11,10	4,52
6,58	ТЕРм06-04-020-03	Турбогенератор с воздушным охлаждением серии Т с возбудителем, мощность: 6000 кВт	9,72	15,44	11,16	4,50
6,58	ТЕРм06-04-020-04	Турбогенератор с воздушным охлаждением серии Т с возбудителем, мощность: 12000 кВт	9,81	15,44	10,93	4,46
<i>Турбогенераторы с водородным охлаждением серии ТВС</i>						
6,58	ТЕРм06-04-021-01	Турбогенератор с водородным охлаждением серии ТВС с возбудителем, мощность 32000 кВт	10,13	15,44	10,77	4,40
<i>Турбогенераторы с форсированным водородным охлаждением серии ТВФ</i>						
6,58	ТЕРм06-04-022-01	Турбогенератор с форсированным водородным охлаждением серии ТВФ с возбудителем, мощность: 63000 кВт	8,98	15,44	10,85	4,19
6,58	ТЕРм06-04-022-02	Турбогенератор с форсированным водородным охлаждением серии ТВФ с возбудителем, мощность: 120000 кВт	9,36	15,44	10,56	4,24

1	2	3	4	5	6	7
<i>Турбогенераторы с водородным охлаждением серии ТГВ</i>						
6,58	ТЕРм06-04-023-01	Турбогенератор с водородным охлаждением серии ТГВ с возбудителем, мощность: 200000 кВт	9,69	15,44	10,49	4,36
6,58	ТЕРм06-04-023-02	Турбогенератор с водородным охлаждением серии ТГВ с возбудителем, мощность: 300000 кВт	9,66	15,44	10,54	4,43
<i>Турбогенераторы с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ</i>						
6,58	ТЕРм06-04-024-01	Турбогенератор с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ с возбудителем, мощность: 160000 кВт	10,23	15,44	10,55	4,70
6,58	ТЕРм06-04-024-02	Турбогенератор с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ с возбудителем, мощность: 220000 кВт	10,41	15,44	10,49	4,95
6,59	ТЕРм06-04-024-03	Турбогенератор с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ с возбудителем, мощность: 320000 кВт	9,82	15,44	10,52	4,62
6,59	ТЕРм06-04-024-04	Турбогенератор с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ с возбудителем, мощность: 500000 кВт	10,02	15,44	10,53	4,76
6,59	ТЕРм06-04-024-05	Турбогенератор с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ с возбудителем, мощность: 800000 кВт	10,07	15,44	10,51	4,74
<b>Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ТУРБИННОЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<i>Теплообменное оборудование</i>						
6,59	ТЕРм06-05-001-01	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: вертикальный, подвесной, масса 2,3 т	10,37	15,44	10,01	4,90
6,59	ТЕРм06-05-001-02	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: вертикальный, подвесной, масса 4,1 т	10,42	15,44	10,07	4,89
6,59	ТЕРм06-05-001-03	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: вертикальный, подвесной, масса 7,5 т	10,57	15,44	10,14	4,90
6,59	ТЕРм06-05-001-04	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: вертикальный, подвесной, масса 12,3 т	10,77	15,44	10,23	4,92
6,59	ТЕРм06-05-001-05	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: вертикальный, подвесной, масса 19 т	10,78	15,44	10,29	4,83
6,59	ТЕРм06-05-001-06	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: вертикальный, подвесной, масса 26 т	10,83	15,44	10,31	4,76
6,59	ТЕРм06-05-001-07	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 40 т	10,73	15,44	10,31	4,41
6,6	ТЕРм06-05-001-08	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 61,5 т	10,98	15,44	10,44	4,43
6,6	ТЕРм06-05-001-09	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 76,8 т	11,30	15,44	10,52	4,61
6,6	ТЕРм06-05-001-10	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 100 т	10,68	15,44	10,52	4,21
6,6	ТЕРм06-05-001-11	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 140 т	10,92	15,44	10,52	4,32
6,6	ТЕРм06-05-001-12	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 200 т	11,23	15,44	10,51	4,62

1	2	3	4	5	6	7
6,6	ТЕРм06-05-001-13	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: горизонтальный, масса 0,7 т	11,31	15,44	10,01	5,99
6,6	ТЕРм06-05-001-14	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: горизонтальный, масса 1,4 т	11,49	15,44	10,04	6,74
6,6	ТЕРм06-05-001-15	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: горизонтальный, масса 5,7 т	11,43	15,44	10,14	6,03
6,6	ТЕРм06-05-001-16	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: горизонтальный, масса 31 т	12,49	15,44	10,38	7,26
6,6	ТЕРм06-05-001-17	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: горизонтальный, масса 48 т	12,37	15,44	10,47	6,58
6,61	ТЕРм06-05-001-18	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: горизонтальный, масса 107 т	12,47	15,44	10,53	6,03
6,61	ТЕРм06-05-001-19	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 230 т	8,00	15,44	10,14	3,81

Итого по смете			11,52	15,44	9,49	6,10
----------------	--	--	-------	-------	------	------

<b>ТЕРм07</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

<b>Раздел 1. ОТДЕЛ 1. КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ, АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ ПОРШНЕВЫЕ</b>						
--	--	--	--	--	--	--

<i>РАЗДЕЛ 1. КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ, УГЛОВЫЕ И V-ОБРАЗНЫЕ ВОЗДУШНЫЕ И ГАЗОВЫЕ</i>						
---	--	--	--	--	--	--

<i>Установки компрессорные вертикальные, угловые и V-образные</i>						
---	--	--	--	--	--	--

7,1	ТЕРм07-01-001-01	Установка компрессорная вертикальная, угловая и V-образная, масса: 0,22 т	8,98	15,44	8,56	4,31
7,2	ТЕРм07-01-001-02	Установка компрессорная вертикальная, угловая и V-образная, масса: 1,2 т	9,45	15,44	8,56	4,34
7,3	ТЕРм07-01-001-03	Установка компрессорная вертикальная, угловая и V-образная, масса: 4,1 т	10,02	15,44	8,58	4,45
7,4	ТЕРм07-01-001-04	Установка компрессорная вертикальная, угловая и V-образная, масса: 7,8 т	10,43	15,44	10,17	4,51
7,5	ТЕРм07-01-001-05	Установка компрессорная вертикальная, угловая и V-образная, масса: 15,6 т	10,20	15,44	10,20	4,50

<i>РАЗДЕЛ 2. КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ ОППОЗИТНЫЕ ВОЗДУШНЫЕ И ГАЗОВЫЕ</i>						
---	--	--	--	--	--	--

<i>Компрессорные установки оппозитные</i>						
---	--	--	--	--	--	--

7,6	ТЕРм07-01-012-01	Компрессорная установка оппозитная, масса: 5 т	12,44	15,44	11,69	5,09
7,7	ТЕРм07-01-012-02	Компрессорная установка оппозитная, масса: 12 т	12,63	15,44	11,56	6,82
7,8	ТЕРм07-01-012-03	Компрессорная установка оппозитная, масса: 25,6 т	12,16	15,44	11,34	5,91
7,9	ТЕРм07-01-012-04	Компрессорная установка оппозитная, масса: 34,7 т	12,02	15,44	11,33	5,70
7,1	ТЕРм07-01-012-05	Компрессорная установка оппозитная, масса: 45 т	11,76	15,44	11,01	5,76
7,11	ТЕРм07-01-012-06	Компрессорная установка оппозитная, масса: 68 т	11,18	15,44	10,41	5,89
7,12	ТЕРм07-01-012-07	Компрессорная установка оппозитная, масса: 103 т	10,59	15,44	10,12	5,31
7,13	ТЕРм07-01-012-08	Компрессорная установка оппозитная, масса: 114 т	10,60	15,44	10,12	5,49
7,14	ТЕРм07-01-012-09	Компрессорная установка оппозитная, масса: 155 т	11,01	15,44	10,52	5,59

<i>РАЗДЕЛ 3. ГАЗОМОТОРНЫЕ КОМПРЕССОРЫ</i>						
---	--	--	--	--	--	--

<i>Компрессоры газомоторные</i>						
---------------------------------	--	--	--	--	--	--

7,15	ТЕРм07-01-023-01	Компрессор газомоторный, масса: 70 т	10,96	15,44	10,95	5,26
------	------------------	--------------------------------------	-------	-------	-------	------

1	2	3	4	5	6	7
7,16	ТЕРм07-01-023-02	Компрессор газомоторный, масса: 126 т	11,20	15,44	10,11	5,60
7,17	ТЕРм07-01-023-03	Компрессор газомоторный, масса: 270 т	11,48	15,44	10,54	5,83

**РАЗДЕЛ 4. ХОЛОДИЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ, АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ**

*Компрессоры V- и W-образные*

7,18	ТЕРм07-01-034-01	Компрессоры V- и W-образные, масса: 0,13 т	8,64	15,44	7,40	4,31
7,19	ТЕРм07-01-034-02	Компрессоры V- и W-образные, масса: 0,43 т	9,44	15,44	7,83	4,28
7,2	ТЕРм07-01-034-03	Компрессоры V- и W-образные, масса: 0,79 т	9,64	15,44	7,92	4,30
7,21	ТЕРм07-01-034-04	Компрессоры V- и W-образные, масса: 1,15 т	9,43	15,44	8,47	5,38
7,22	ТЕРм07-01-034-05	Компрессоры V- и W-образные, масса: 2,82 т	9,96	15,44	8,42	5,90
7,23	ТЕРм07-01-034-06	Компрессоры V- и W-образные, масса: 5,79 т	9,52	15,44	10,33	5,22

*Агрегаты и машины компрессорно-конденсаторные*

7,24	ТЕРм07-01-035-01	Агрегат или машина компрессорно-конденсаторная, масса: 0,18 т	10,30	15,44	7,61	4,64
7,25	ТЕРм07-01-035-02	Агрегат или машина компрессорно-конденсаторная, масса: 0,7 т	10,43	15,44	7,93	4,68
7,26	ТЕРм07-01-035-03	Агрегат или машина компрессорно-конденсаторная, масса: 1,2 т	11,36	15,44	8,00	4,85
7,27	ТЕРм07-01-035-04	Агрегат или машина компрессорно-конденсаторная, масса: 2,6 т	11,34	15,44	8,01	4,90
7,28	ТЕРм07-01-035-05	Агрегат или машина компрессорно-конденсаторная, масса: 4,45 т	9,80	15,44	8,23	4,63

*Компрессорные установки оппозитные с приводом от электродвигателя*

7,29	ТЕРм07-01-036-01	Установка компрессорная оппозитная с приводом от электродвигателя, масса: 9,3 т	12,16	15,44	11,16	5,88
7,3	ТЕРм07-01-036-02	Установка компрессорная оппозитная с приводом от электродвигателя, масса: 16,6 т	12,35	15,44	10,69	10,81
7,31	ТЕРм07-01-036-03	Установка компрессорная оппозитная с приводом от электродвигателя, масса: 19 т	11,95	15,44	10,58	9,77

**РАЗДЕЛ 5. МЕМБРАННЫЕ КОМПРЕССОРЫ**

*Мембранные компрессоры*

7,32	ТЕРм07-01-047-01	Компрессор, мембранный масса: 0,76 т	8,14	15,44	7,88	4,53
7,33	ТЕРм07-01-047-02	Компрессор, мембранный масса: 1,27 т	8,35	15,44	7,93	4,56
7,34	ТЕРм07-01-047-03	Компрессор, мембранный масса: 2,6 т	8,52	15,44	8,04	4,56

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. КОМПРЕССОРНЫЕ И НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ВИНТОВЫЕ,**

**РАЗДЕЛ 1. КОМПРЕССОРНЫЕ И НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ**

*Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с горизонтальным разъемом корпуса*

7,35	ТЕРм07-02-001-01	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 5,8 т	12,18	15,44	10,67	5,87
7,36	ТЕРм07-02-001-02	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 9,2 т	12,13	15,44	11,20	5,78
7,37	ТЕРм07-02-001-03	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 14,5 т	12,40	15,44	11,85	5,73



1	2	3	4	5	6	7
7,38	ТЕРм07-02-001-04	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 30,7 т	12,00	15,44	11,13	5,81
7,39	ТЕРм07-02-001-05	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 41 т	11,68	15,44	10,98	5,66
7,4	ТЕРм07-02-001-06	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 47,4 т	11,96	15,44	11,14	5,76
7,41	ТЕРм07-02-001-07	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 63,7 т	11,87	15,44	10,94	5,99
7,42	ТЕРм07-02-001-08	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 112 т	11,88	15,44	10,95	6,16
7,43	ТЕРм07-02-001-09	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 123,3 т	12,08	15,44	11,07	6,17
7,44	ТЕРм07-02-001-10	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя, масса 5,9 т	11,64	15,44	10,91	5,24
7,45	ТЕРм07-02-001-11	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя, масса 9,5 т	11,91	15,44	11,62	5,39
7,46	ТЕРм07-02-001-12	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя, масса 14,4 т	11,43	15,44	11,49	5,02
7,47	ТЕРм07-02-001-13	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя, масса 26,1 т	11,40	15,44	11,02	5,01
7,48	ТЕРм07-02-001-14	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя, масса 37,8 т	12,85	15,44	11,15	5,99
7,49	ТЕРм07-02-001-15	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины, масса 9,3 т	12,57	15,44	11,47	7,75
7,5	ТЕРм07-02-001-16	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины, масса 13 т	12,43	15,44	11,22	8,15
7,51	ТЕРм07-02-001-17	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины, масса 18,6 т	11,93	15,44	11,15	8,84

1	2	3	4	5	6	7
7,52	ТЕРм07-02-001-18	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины, масса 83,6 т	11,68	15,44	11,05	8,34
7,53	ТЕРм07-02-001-19	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины, масса 130 т	11,55	15,44	10,90	9,65
<i>Компрессорные установки двухкорпусные с горизонтальным разъемом корпуса</i>						
7,54	ТЕРм07-02-002-01	Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 21,1 т	12,50	15,44	11,51	5,35
7,55	ТЕРм07-02-002-02	Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 54,7 т	11,96	15,44	11,12	5,08
7,56	ТЕРм07-02-002-03	Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 87,8 т	11,78	15,44	10,93	5,11
7,57	ТЕРм07-02-002-04	Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 120,7 т	11,63	15,44	10,79	5,29
7,58	ТЕРм07-02-002-05	Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины через редуктор, масса 98,3 т	11,90	15,44	10,95	10,64
7,59	ТЕРм07-02-002-06	Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины, масса 154 т	11,79	15,44	10,87	10,55
<i>Компрессорные установки трехкорпусные с горизонтальным разъемом корпуса</i>						
7,6	ТЕРм07-02-003-01	Установка компрессорная трехкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от электродвигателя через редуктор, масса 55,8 т	12,22	15,44	11,31	6,23
<i>Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с вертикальным разъемом корпуса</i>						
7,61	ТЕРм07-02-004-01	Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с вертикальным разъемом корпуса с приводом от электродвигателя, масса: 44,1 т	12,24	15,44	11,75	5,42
7,62	ТЕРм07-02-004-02	Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с вертикальным разъемом корпуса с приводом от электродвигателя, масса: 58,6 т	11,56	15,44	10,93	5,29
<i>Компрессорные и нагнетательные установки двухкорпусные с вертикальным разъемом корпуса</i>						
7,63	ТЕРм07-02-005-01	Установка компрессорная или нагнетательная двухкорпусная с вертикальным разъемом корпуса с приводом от электродвигателя, масса 77 т	11,27	15,44	10,82	5,01
<i>Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с горизонтальным разъемом корпуса на общей плите</i>						
7,64	ТЕРм07-02-006-01	Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса на общей плите с приводом от электродвигателя, масса: 0,5 т	10,31	15,44	11,77	4,21
7,65	ТЕРм07-02-006-02	Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса на общей плите с приводом от электродвигателя, масса: 1,1 т	10,43	15,44	11,68	4,27
7,66	ТЕРм07-02-006-03	Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса на общей плите с приводом от электродвигателя через редуктор, масса 12 т	12,14	15,44	11,29	6,01

1	2	3	4	5	6	7
<b>РАЗДЕЛ 2. ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ</b>						
<i>Компрессоры винтовые</i>						
7,67	ТЕРм07-02-017-01	Компрессор винтовой, масса 10,7 т	10,68	15,44	9,00	5,49
<b>РАЗДЕЛ 3. ГАЗОВОЗДУХОДУВКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ И РОТОРНЫЕ</b>						
<i>Газовоздуходувки центробежные</i>						
7,68	ТЕРм07-02-028-01	Газовоздуходувка центробежная, масса: 1,3 т	8,59	15,44	8,52	4,31
7,69	ТЕРм07-02-028-02	Газовоздуходувка центробежная, масса: 3,2 т	9,03	15,44	8,56	4,27
7,7	ТЕРм07-02-028-03	Газовоздуходувка центробежная, масса: 6,3 т	9,32	15,44	8,74	4,35
<i>Газовоздуходувки роторные</i>						
7,71	ТЕРм07-02-029-01	Газовоздуходувка роторная, масса: 0,1 т	8,35	15,44	7,14	4,48
7,72	ТЕРм07-02-029-02	Газовоздуходувка роторная, масса: 0,37 т	8,54	15,44	7,49	4,57
7,73	ТЕРм07-02-029-03	Газовоздуходувка роторная, масса: 0,82 т	8,77	15,44	7,71	4,67
7,74	ТЕРм07-02-029-04	Газовоздуходувка роторная, масса: 1,01 т	9,03	15,44	7,77	4,72
<b>РАЗДЕЛ 4. ГАЗОПЕРЕКАЧИВАЮЩИЕ УСТАНОВКИ (АГРЕГАТЫ)</b>						
<i>Газоперекачивающие установки (агрегаты) с газотурбинным приводом, размещенные в зданиях (укрытиях)</i>						
7,75	ТЕРм07-02-040-01	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом, размещенная в здании (укрытии), масса: 87,6 т	11,63	15,44	10,84	6,47
7,76	ТЕРм07-02-040-02	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом, размещенная в здании (укрытии), масса: 120 т	11,38	15,44	10,70	6,61
7,77	ТЕРм07-02-040-03	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом, размещенная в здании (укрытии), масса: 157 т	11,39	15,44	10,69	6,15
7,78	ТЕРм07-02-040-04	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом, размещенная в здании (укрытии), масса: 164 т	11,44	15,44	10,71	6,16
<i>Газоперекачивающие установки (агрегаты) с газотурбинным приводом в блочно-контейнерном исполнении</i>						
7,79	ТЕРм07-02-041-01	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом в блочно-контейнерном исполнении, масса: 73,6 т	10,14	15,44	9,84	5,01
7,8	ТЕРм07-02-041-02	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом в блочно-контейнерном исполнении, масса: 104 т	10,12	15,44	9,76	5,22
7,81	ТЕРм07-02-041-03	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом в блочно-контейнерном исполнении, масса: 160 т	10,21	15,44	9,87	4,92
<i>Газоперекачивающие установки (агрегаты) с приводом от электродвигателя через редуктор в блочно-контейнерном исполнении</i>						
7,82	ТЕРм07-02-042-01	Газоперекачивающая установка (агрегат) с приводом от электродвигателя через редуктор в блочно-контейнерном исполнении, масса: 100 т	10,03	15,44	9,78	4,94
7,83	ТЕРм07-02-042-02	Газоперекачивающая установка (агрегат) с приводом от электродвигателя через редуктор в блочно-контейнерном исполнении, масса: 117,7 т	10,11	15,44	9,77	4,98
<i>Газоперекачивающие агрегаты с газотурбинным приводом в блочно-комплектном исполнении</i>						
7,84	ТЕРм07-02-043-01	Газоперекачивающий агрегат с газотурбинным приводом в блочно-комплектном исполнении, масса: 184 т	10,24	15,44	9,58	4,77
7,85	ТЕРм07-02-043-02	Газоперекачивающий агрегат с газотурбинным приводом в блочно-комплектном исполнении, масса: 219 т	10,27	15,44	9,57	4,74

1	2	3	4	5	6	7
<b>РАЗДЕЛ 5. КОМПРЕССОРЫ ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ</b>						
<i>Компрессоры водокольцевые</i>						
7,86	ТЕРм07-02-053-01	Компрессор водокольцевой, масса: 0,4 т	9,64	15,44	8,59	6,10
7,87	ТЕРм07-02-053-02	Компрессор водокольцевой, масса: 0,77 т	9,77	15,44	8,59	6,22
7,88	ТЕРм07-02-053-03	Компрессор водокольцевой, масса: 1,4 т	9,84	15,44	8,63	6,09
<b>РАЗДЕЛ 6. ТУРБОКОМПРЕССОРНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ</b>						
<i>Турбокомпрессорные холодильные агрегаты и машины</i>						
7,89	ТЕРм07-02-064-01	Турбокомпрессорный холодильный агрегат, машина, масса: 26,3 т	11,13	15,44	11,60	4,68
7,9	ТЕРм07-02-064-02	Турбокомпрессорный холодильный агрегат, машина, масса: 47,1 т	10,59	15,44	11,65	4,72
7,91	ТЕРм07-02-064-03	Турбокомпрессорный холодильный агрегат, машина, масса: 57 т	11,98	15,44	11,91	5,06
<b>Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ВЕНТИЛЯТОРЫ И ДЫМОСОСЫ</b>						
<b>РАЗДЕЛ 1. ВЕНТИЛЯТОРЫ</b>						
<i>Вентиляторы радиальные общего назначения</i>						
7,92	ТЕРм07-03-001-01	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: одной оси, масса до 0,05 т	10,33	15,44	7,32	3,82
7,93	ТЕРм07-03-001-02	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: одной оси, масса до 0,1 т	10,21	15,44	6,64	3,94
7,94	ТЕРм07-03-001-03	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: одной оси, масса до 0,35 т	10,31	15,44	7,44	4,38
7,95	ТЕРм07-03-001-04	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: одной оси, масса до 0,5 т	10,48	15,44	7,56	4,69
7,96	ТЕРм07-03-001-05	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: клиноременной передаче, масса до 0,7 т	8,02	15,44	7,68	3,84
7,97	ТЕРм07-03-001-06	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: клиноременной передаче, масса до 1,3 т	8,50	15,44	7,83	3,88
7,98	ТЕРм07-03-001-07	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: клиноременной передаче, масса до 2,5 т	9,49	15,44	7,88	4,00
7,99	ТЕРм07-03-001-08	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: клиноременной передаче, масса до 2,9 т	9,83	15,44	7,83	4,07
<i>Вентиляторы осевые</i>						
7,1	ТЕРм07-03-002-01	Вентилятор осевой, масса: до 0,05 т	10,48	15,44	8,13	3,85
7,1	ТЕРм07-03-002-02	Вентилятор осевой, масса: до 0,1 т	11,25	15,44	5,99	4,55
7,1	ТЕРм07-03-002-03	Вентилятор осевой, масса: до 0,2 т	11,30	15,44	6,31	4,31
7,1	ТЕРм07-03-002-04	Вентилятор осевой, масса: до 0,3 т	11,46	15,44	6,68	4,43
<i>Вентиляторы дутьевые центробежные одностороннего и двустороннего всасывания и осевые двухступенчатые</i>						
7,1	ТЕРм07-03-003-01	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 0,15 т	8,92	15,44	9,71	4,18
7,11	ТЕРм07-03-003-02	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 0,6 т	8,52	15,44	9,53	4,03
7,11	ТЕРм07-03-003-03	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 1,47 т	8,64	15,44	9,28	4,04
7,11	ТЕРм07-03-003-04	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 5,55 т	10,08	15,44	9,52	6,85
7,11	ТЕРм07-03-003-05	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 8,54 т	10,33	15,44	9,33	6,46
7,11	ТЕРм07-03-003-06	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 19 т	11,26	15,44	9,92	7,37
7,11	ТЕРм07-03-003-07	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 32 т	12,69	15,44	12,21	7,83

1	2	3	4	5	6	7
7,11	ТЕРм07-03-003-08	Вентилятор дутьевой центробежный: двустороннего всасывания, масса 45,1 т	12,19	15,44	12,16	7,48
7,11	ТЕРм07-03-003-09	Вентилятор дутьевой центробежный: двустороннего всасывания, масса 73 т	10,81	15,44	9,82	7,13
7,11	ТЕРм07-03-003-10	Вентилятор дутьевой центробежный: осевой двухступенчатый, масса 73,2 т	10,76	15,44	9,84	7,59
7,11	ТЕРм07-03-003-11	Вентилятор дутьевой центробежный: осевой двухступенчатый, масса 136 т	12,13	15,44	11,89	7,30
<i>Вентиляторы горячего дутья</i>						
7,12	ТЕРм07-03-004-01	Вентилятор горячего дутья, масса: 4,3 т	11,80	15,44	9,57	6,59
7,12	ТЕРм07-03-004-02	Вентилятор горячего дутья, масса: 7,4 т	11,61	15,44	9,59	6,65
<i>Вентиляторы мельничные</i>						
7,12	ТЕРм07-03-005-01	Вентилятор мельничный, масса: 1,9 т	10,38	15,44	9,83	4,94
7,12	ТЕРм07-03-005-02	Вентилятор мельничный, масса: 4,42 т	10,52	15,44	9,73	5,22
7,12	ТЕРм07-03-005-03	Вентилятор мельничный, масса: 7,3 т	11,12	15,44	9,71	6,86
7,12	ТЕРм07-03-005-04	Вентилятор мельничный, масса: 17,4 т	11,27	15,44	9,73	7,59
<i>Вентиляторы для градирен</i>						
7,12	ТЕРм07-03-006-01	Вентилятор для градирен, масса: 1,03 т	12,38	15,44	11,79	12,84
7,12	ТЕРм07-03-006-02	Вентилятор для градирен, масса: 4,9 т	12,51	15,44	11,74	13,70
7,12	ТЕРм07-03-006-03	Вентилятор для градирен, масса: 9,3 т	12,72	15,44	11,52	15,51
<i>Агрегаты вентиляционные для градирен</i>						
7,12	ТЕРм07-03-007-01	Агрегат вентиляционный для градирен, масса: 16,2 т, площадь орошения 400 м2	12,34	15,44	8,12	5,92
7,13	ТЕРм07-03-007-02	Агрегат вентиляционный для градирен, масса: 58,9 т, площадь орошения 1200 м2	12,56	15,44	8,16	6,40
<b>РАЗДЕЛ 2. ДЫМОСОСЫ ОДНОСТОРОННЕГО И ДВУСТОРОННЕГО ВСАСЫВАНИЯ</b>						
<i>Дымососы одностороннего всасывания</i>						
7,13	ТЕРм07-03-018-01	Дымосос одностороннего всасывания, масса: 0,67 т	9,59	15,44	8,58	4,07
7,13	ТЕРм07-03-018-02	Дымосос одностороннего всасывания, масса: 1,55 т	9,50	15,44	8,56	4,04
7,13	ТЕРм07-03-018-03	Дымосос одностороннего всасывания, масса: 2,6 т	10,81	15,44	9,83	5,34
7,13	ТЕРм07-03-018-04	Дымосос одностороннего всасывания, масса: 5,26 т	11,50	15,44	11,74	5,59
7,13	ТЕРм07-03-018-05	Дымосос одностороннего всасывания, масса: 12,8 т	10,86	15,44	9,67	5,94
7,13	ТЕРм07-03-018-06	Дымосос одностороннего всасывания, масса: 18,5-23,6 т	12,18	15,44	11,81	5,94
<i>Дымососы двустороннего всасывания</i>						
7,13	ТЕРм07-03-019-01	Дымосос двустороннего всасывания, масса: 16,2 т	11,32	15,44	9,77	5,96
7,13	ТЕРм07-03-019-02	Дымосос двустороннего всасывания, масса: 42,6 т	10,76	15,44	9,84	5,99
7,13	ТЕРм07-03-019-03	Дымосос двустороннего всасывания, масса: 42,9 т	12,39	15,44	12,14	5,77
<i>Дымососы осевые</i>						
7,14	ТЕРм07-03-020-01	Дымосос осевой, масса: 63,8 т	10,55	15,44	9,83	5,60

1	2	3	4	5	6	7
7,14	ТЕРм07-03-020-02	Дымосос осевой, масса: 71,2 т	12,00	15,44	11,87	5,72
7,14	ТЕРм07-03-020-03	Дымосос осевой, масса: 130-142 т	12,00	15,44	11,84	6,03

#### **Раздел 4. ОТДЕЛ 4. НАСОСЫ**

##### *РАЗДЕЛ 1. НАСОСНЫЕ АГРЕГАТЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ (КРОМЕ ПИТАТЕЛЬНЫХ, ВАКУУМНЫХ, ШАХТНЫХ И*

*Насосные агрегаты лопастные центробежные одноступенчатые, многоступенчатые объемные, вихревые, поршневые, приводные, роторные на общей фундаментной плите или моноблочные*

7,14	ТЕРм07-04-001-01	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 0,064 т	10,21	15,44	6,95	4,55
7,14	ТЕРм07-04-001-02	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 0,17 т	10,27	15,44	7,23	4,68
7,14	ТЕРм07-04-001-03	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 0,425 т	10,43	15,44	7,54	4,71
7,14	ТЕРм07-04-001-04	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 0,6 т	8,85	15,44	7,63	4,69
7,14	ТЕРм07-04-001-05	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 0,9 т	8,85	15,44	7,74	4,62
7,14	ТЕРм07-04-001-06	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 1,1 т	9,38	15,44	7,78	4,52
7,14	ТЕРм07-04-001-07	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 2 т	9,42	15,44	7,88	4,53
7,15	ТЕРм07-04-001-08	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 2,9 т	9,53	15,44	7,89	4,54
7,15	ТЕРм07-04-001-09	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 3,4 т	8,90	15,44	8,06	4,51
7,15	ТЕРм07-04-001-10	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 5 т	7,73	15,44	8,38	4,29

1	2	3	4	5	6	7
7,15	ТЕРм07-04-001-11	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 9,4 т	7,76	15,44	8,47	4,30
7,15	ТЕРм07-04-001-12	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 12,3 т	7,68	15,44	8,53	4,32
7,15	ТЕРм07-04-001-13	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 16,1 т	7,57	15,44	8,59	4,34

*Насосы поршневые паровые горизонтальные или вертикальные*

7,15	ТЕРм07-04-002-01	Насос поршневой паровой горизонтальный или вертикальный, масса: 0,35 т	10,38	15,44	10,02	3,94
7,15	ТЕРм07-04-002-02	Насос поршневой паровой горизонтальный или вертикальный, масса: 1,25 т	10,43	15,44	9,92	3,95
7,15	ТЕРм07-04-002-03	Насос поршневой паровой горизонтальный или вертикальный, масса: 1,7 т	10,54	15,44	9,89	4,07
7,15	ТЕРм07-04-002-04	Насос поршневой паровой горизонтальный или вертикальный, масса: 4,5 т	10,68	15,44	9,87	4,36

*Насосные агрегаты лопастные центробежные одноступенчатые и многоступенчатые, объемные, поршневые, приводные на*

7,16	ТЕРм07-04-003-01	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 0,9 т	9,44	15,44	7,74	4,66
7,16	ТЕРм07-04-003-02	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 1,8 т	10,16	15,44	7,88	4,54
7,16	ТЕРм07-04-003-03	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 2,3 т	10,15	15,44	7,95	4,55
7,16	ТЕРм07-04-003-04	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 4,6 т	9,94	15,44	8,00	4,56
7,16	ТЕРм07-04-003-05	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 6,2 т	9,58	15,44	7,93	4,56
7,16	ТЕРм07-04-003-06	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 18,2 т	9,86	15,44	8,73	4,50
7,16	ТЕРм07-04-003-07	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 31,3 т	9,70	15,44	8,68	4,54

*Насосные агрегаты центробежные с вертикальным валом*

7,16	ТЕРм07-04-004-01	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: масляный, масса 1,48-1,73 т	11,04	15,44	10,15	15,16
7,16	ТЕРм07-04-004-02	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: конденсатный, масса 1,06 т	10,98	15,44	10,48	5,28

1	2	3	4	5	6	7
7,16	ТЕРм07-04-004-03	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: конденсатный, масса 4,61 т	10,74	15,44	10,50	4,00
7,17	ТЕРм07-04-004-04	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: конденсатный, масса 7,38 т	10,67	15,44	10,52	3,91
7,17	ТЕРм07-04-004-05	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: конденсатный, масса 12,86 т	10,39	15,44	10,54	3,72
7,17	ТЕРм07-04-004-06	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: осевой, масса 5,55-14,01 т	13,68	15,44	12,41	6,32
7,17	ТЕРм07-04-004-07	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: осевой, масса 36,5 т	12,02	15,44	11,14	5,09
7,17	ТЕРм07-04-004-08	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: осевой, масса 83,05 т	11,75	15,44	11,14	4,44
7,17	ТЕРм07-04-004-09	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: осевой, масса 216,8 т	11,55	15,44	11,12	4,18
7,17	ТЕРм07-04-004-10	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: масса 22,41 т	12,87	15,44	12,39	4,54
7,17	ТЕРм07-04-004-11	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: масса 40,2 т	12,80	15,44	12,38	4,45
7,17	ТЕРм07-04-004-12	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: масса 81,67 т	11,51	15,44	11,11	4,17
7,17	ТЕРм07-04-004-13	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: масса 223 т	11,24	15,44	11,09	3,96

**РАЗДЕЛ 2. НАСОСНЫЕ АГРЕГАТЫ ПИТАТЕЛЬНЫЕ С ПРИВОДОМ ОТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ И ПАРОТУРБОНАСОСЫ**

*Насосные агрегаты с приводом от электродвигателя*

7,18	ТЕРм07-04-015-01	Агрегат насосный с приводом от электродвигателя, масса: 2,79-5,02 т	12,70	15,44	6,60	13,34
7,18	ТЕРм07-04-015-02	Агрегат насосный с приводом от электродвигателя, масса: 8,92 т	11,10	15,44	10,52	5,09
7,18	ТЕРм07-04-015-03	Агрегат насосный с приводом от электродвигателя, масса: 21,5 т	11,03	15,44	10,56	4,66
7,18	ТЕРм07-04-015-04	Агрегат насосный с приводом от электродвигателя, масса: 35,21 т	10,92	15,44	10,59	4,98

*Паротурбонасосы питательные*

7,18	ТЕРм07-04-016-01	Паротурбонасос питательный, масса 16,6-19 т	11,33	15,44	10,61	11,61
------	------------------	---	-------	-------	-------	-------

**РАЗДЕЛ 3. НАСОСЫ ВАКУУМНЫЕ, ШАХТНЫЕ И АРТЕЗИАНСКИЕ**

*Вакуум-насосные агрегаты поршневые ротационные водокольцевые*

7,18	ТЕРм07-04-027-01	Агрегат вакуум-насосный поршневой ротационный водокольцевой, масса: 0,3 т	9,86	15,44	9,98	3,92
7,18	ТЕРм07-04-027-02	Агрегат вакуум-насосный поршневой ротационный водокольцевой, масса: 0,8 т	10,30	15,44	9,94	4,50
7,18	ТЕРм07-04-027-03	Агрегат вакуум-насосный поршневой ротационный водокольцевой, масса: 1,1 т	10,39	15,44	9,94	4,51
7,18	ТЕРм07-04-027-04	Агрегат вакуум-насосный поршневой ротационный водокольцевой, масса: 2,4 т	10,46	15,44	9,87	4,01
7,18	ТЕРм07-04-027-05	Агрегат вакуум-насосный поршневой ротационный водокольцевой, масса: 3,5 т	10,64	15,44	9,86	4,77
7,19	ТЕРм07-04-027-06	Агрегат вакуум-насосный поршневой ротационный водокольцевой, масса: 13,7 т	11,18	15,44	10,02	5,23

*Насосные агрегаты шахтные*

7,19	ТЕРм07-04-028-01	Агрегат электронасосный, центробежный шахтный: консольный, масса 0,25 т	13,23	15,44	7,99	17,41
7,19	ТЕРм07-04-028-02	Агрегат электронасосный, центробежный шахтный: подвесной, масса 2,6 т	13,62	15,44	8,25	16,48
7,19	ТЕРм07-04-028-03	Турбонасос забойный шахтный, масса 0,03 т	10,75	15,44	4,12	4,04
7,19	ТЕРм07-04-028-04	Насос погружной залиvoчный, масса 0,11 т	8,61	15,44	6,23	3,68



1	2	3	4	5	6	7
7,19	ТЕРм07-04-028-05	Агрегат электронасосный, винтовой шахтный, масса: 0,16 т	8,61	15,44	6,37	3,68
7,19	ТЕРм07-04-028-06	Агрегат электронасосный, винтовой шахтный, масса: 0,25 т	8,45	15,44	6,39	3,69
<i>Насосы артезианские с электродвигателем над скважиной</i>						
7,19	ТЕРм07-04-029-01	Насос артезианский с электродвигателем над скважиной, марки: АТН8-1-16	9,14	15,44	9,82	6,33
7,19	ТЕРм07-04-029-02	Насос артезианский с электродвигателем над скважиной, марки: АТН8-1-22	9,16	15,44	9,75	6,33
<i>Насосы артезианские с погружным электродвигателем</i>						
7,19	ТЕРм07-04-030-01	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ6-4-130	10,24	15,44	10,09	6,19
7,2	ТЕРм07-04-030-02	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 3ЭЦВ6-6,3-85	9,99	15,44	10,09	6,16
7,2	ТЕРм07-04-030-03	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 3ЭЦВ6-6,3-125	10,19	15,44	10,09	6,18
7,2	ТЕРм07-04-030-04	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ6-10-50	10,23	15,44	10,09	6,25
7,2	ТЕРм07-04-030-05	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ6-10-110	10,52	15,44	10,09	6,30
7,2	ТЕРм07-04-030-06	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ6-10-185	10,70	15,44	10,09	6,36
7,2	ТЕРм07-04-030-07	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦВ6-10-235	10,77	15,44	10,09	6,42
7,2	ТЕРм07-04-030-08	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 3ЭЦВ6-16-75	10,39	15,44	10,09	6,27
7,2	ТЕРм07-04-030-09	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 3ЭЦВ8-16-140	10,62	15,44	10,09	6,49
7,2	ТЕРм07-04-030-10	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ8-25-100	10,50	15,44	10,09	6,45
7,2	ТЕРм07-04-030-11	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 2ЭЦВ8-25-150	10,66	15,44	10,09	6,50
7,21	ТЕРм07-04-030-12	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦВ8-25-300	10,86	15,44	10,09	6,66
7,21	ТЕРм07-04-030-13	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦВ8-40-60	10,31	15,44	10,09	6,39
7,21	ТЕРм07-04-030-14	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦВ8-40-180	10,73	15,44	10,09	6,53
7,21	ТЕРм07-04-030-15	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 2ЭЦВ-10-63-110	10,51	15,44	10,09	6,72
7,21	ТЕРм07-04-030-16	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 2ЭЦВ10-63-150	10,61	15,44	10,09	6,76
7,21	ТЕРм07-04-030-17	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ10-63-270	10,79	15,44	10,09	6,96
7,21	ТЕРм07-04-030-18	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦВ10-120-60	10,29	15,44	10,09	6,66
7,21	ТЕРм07-04-030-19	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦВ10-160-35Г	10,12	15,44	10,09	6,64
7,21	ТЕРм07-04-030-20	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ12-160-65	9,65	15,44	10,09	6,33
7,21	ТЕРм07-04-030-21	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ12-160-100	9,90	15,44	10,09	6,35
7,22	ТЕРм07-04-030-22	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ12-210-25	9,16	15,44	10,09	6,30
7,22	ТЕРм07-04-030-23	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 2ЭЦВ12-210-55	9,56	15,44	10,09	6,32
7,22	ТЕРм07-04-030-24	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ12-210-145	10,14	15,44	10,09	6,40

1	2	3	4	5	6	7
7,22	ТЕРм07-04-030-25	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 2ЭВЦ12-255-30Г	9,32	15,44	10,09	6,31
7,22	ТЕРм07-04-030-26	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭВЦ14-210-300Х	10,55	15,44	10,09	6,50
7,22	ТЕРм07-04-030-27	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦ316-375-175Х	10,31	15,44	10,09	6,44

Итого по смете			11,40	15,44	10,73	6,39
----------------	--	--	-------	-------	-------	------

<b>ТЕРм08</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА И ПОДСТАНЦИИ**

**РАЗДЕЛ 1. РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА ОТКРЫТЫЕ 6-750 КВ**

*Трансформаторы и автотрансформаторы силовые*

8,1	ТЕРм08-01-001-01	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 250 кВ•А	10,91	15,44	9,32	5,23
8,2	ТЕРм08-01-001-02	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 400 кВ•А	10,78	15,44	9,38	5,38
8,3	ТЕРм08-01-001-03	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 630 кВ•А	10,78	15,44	9,25	5,47
8,4	ТЕРм08-01-001-04	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 1000 кВ•А	10,53	15,44	9,15	5,48
8,5	ТЕРм08-01-001-05	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 1600 кВ•А	11,54	15,44	9,83	8,74
8,6	ТЕРм08-01-001-06	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 2500 кВ•А	11,70	15,44	9,88	5,98
8,7	ТЕРм08-01-001-07	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 4000, 6300 кВ•А	11,47	15,44	9,82	5,51
8,8	ТЕРм08-01-001-08	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 10000-40000 кВ•А	11,43	15,44	9,79	5,10
8,9	ТЕРм08-01-001-09	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 63000 кВ•А	11,26	15,44	9,61	5,01
8,1	ТЕРм08-01-001-10	Трансформатор трехфазный: 110 кВ мощностью 500-6300 кВ•А	10,55	15,44	9,46	4,81
8,11	ТЕРм08-01-001-11	Трансформатор трехфазный: 110 кВ мощностью 10000, 16000 кВ•А	10,59	15,44	9,45	4,90
8,12	ТЕРм08-01-001-12	Трансформатор трехфазный: 110 кВ мощностью 25000-80000 кВ•А	10,68	15,44	9,39	4,98
8,13	ТЕРм08-01-001-13	Трансформатор трехфазный: 110 кВ мощностью 125000-250000 кВ•А	10,63	15,44	9,07	5,09
8,14	ТЕРм08-01-001-14	Трансформатор трехфазный: 110 кВ мощностью 400000 кВ•А	10,55	15,44	9,11	4,96
8,15	ТЕРм08-01-001-15	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 150 кВ мощностью 16000-63000 кВ•А	10,63	15,44	9,35	5,06
8,16	ТЕРм08-01-001-16	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 150 кВ мощностью 125000-250000 кВ•А	10,27	15,44	8,91	5,17
8,17	ТЕРм08-01-001-17	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 220 кВ мощностью 25000-160000 кВ•А	11,08	15,44	9,27	5,41
8,18	ТЕРм08-01-001-18	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 220 кВ мощностью 200000, 250000 кВ•А	10,90	15,44	9,20	5,02
8,19	ТЕРм08-01-001-19	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 220 кВ мощностью 400000, 630000 кВ•А	11,16	15,44	9,31	5,10

1	2	3	4	5	6	7
8,2	ТЕРм08-01-001-20	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 330 кВ мощностью 63000 кВ•А	10,72	15,44	9,33	4,86
8,21	ТЕРм08-01-001-21	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 330 кВ мощностью 125000-400000 кВ•А	10,71	15,44	9,15	4,91
8,22	ТЕРм08-01-001-22	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 330 кВ мощностью 1250000 кВ•А	10,71	15,44	9,11	4,96
8,23	ТЕРм08-01-001-23	Автотрансформатор однофазный 330 кВ мощностью 133000 кВ•А	10,70	15,44	9,21	4,86
8,24	ТЕРм08-01-001-24	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный 500 кВ мощностью: 250000 кВ•А	11,41	15,44	9,32	5,41
8,25	ТЕРм08-01-001-25	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный 500 кВ мощностью: 400000 кВ•А	11,17	15,44	9,29	5,25
8,26	ТЕРм08-01-001-26	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный 500 кВ мощностью: 630000, 1000000 кВ•А	10,89	15,44	9,16	5,34
8,27	ТЕРм08-01-001-27	Трансформатор или автотрансформатор однофазный: 500 кВ мощностью 135000, 167000 кВ•А	11,01	15,44	9,22	5,11
8,28	ТЕРм08-01-001-28	Трансформатор или автотрансформатор однофазный: 500 кВ мощностью 267000 кВ•А	10,92	15,44	9,24	5,13
8,29	ТЕРм08-01-001-29	Трансформатор или автотрансформатор однофазный: 500 кВ мощностью 533000 кВ•А	10,72	15,44	9,32	4,97
8,3	ТЕРм08-01-001-30	Трансформатор или автотрансформатор однофазный: 750 кВ мощностью 333000 кВ•А	11,01	15,44	9,23	5,11
<i>Трансформаторы для регулирования напряжения</i>						
8,31	ТЕРм08-01-002-01	Трансформатор трехфазный: последовательный 35 кВ мощностью 240000 кВ•А	11,06	15,44	9,44	5,11
8,32	ТЕРм08-01-002-02	Трансформатор трехфазный: линейный 10 кВ мощностью 16000, 40000 кВ•А	11,19	15,44	9,69	4,99
8,33	ТЕРм08-01-002-03	Трансформатор трехфазный: линейный 35 кВ мощностью 63000, 100000 кВ•А	11,25	15,44	9,61	5,16
<i>Системы охлаждения трансформаторов</i>						
8,34	ТЕРм08-01-003-01	Система охлаждения вида: ДЦ навесная	12,42	15,44	9,26	8,29
8,35	ТЕРм08-01-003-02	Система охлаждения вида: ДЦ выносная типа ГОУ, состоящая из 3-4 охладителей	11,48	15,44	9,27	9,50
8,36	ТЕРм08-01-003-03	Система охлаждения вида: Ц	11,44	15,44	8,49	5,50
<i>Реакторы масляные</i>						
8,37	ТЕРм08-01-004-01	Реактор масляный заземляющий 6-35 кВ мощностью: 200 кВ•А	10,51	15,44	9,68	5,36
8,38	ТЕРм08-01-004-02	Реактор масляный заземляющий 6-35 кВ мощностью: 500 кВ•А	10,51	15,44	9,66	5,40
8,39	ТЕРм08-01-004-03	Реактор масляный заземляющий 6-35 кВ мощностью: 1000 кВ•А	10,70	15,44	9,64	5,55
8,4	ТЕРм08-01-004-04	Реактор масляный заземляющий 6-35 кВ мощностью: 1600 кВ•А	10,77	15,44	9,41	5,64
8,41	ТЕРм08-01-004-05	Реактор масляный шунтирующий напряжением: 110 кВ•А	10,45	15,44	9,40	4,95
8,42	ТЕРм08-01-004-06	Реактор масляный шунтирующий напряжением: 500 кВ•А	10,42	15,44	9,10	5,05
8,43	ТЕРм08-01-004-07	Реактор масляный шунтирующий напряжением: 750 кВ•А	10,67	15,44	9,17	5,21
<i>Подсушка изоляции трансформаторов, автотрансформаторов и реакторов</i>						
8,44	ТЕРм08-01-005-01	Подсушка методом низкотемпературной обработки изоляции	11,28	15,44	7,53	11,30
8,45	ТЕРм08-01-005-02	Подсушка методом термодиффузии, мощность: до 80 мВ•А	12,79	15,44	7,47	9,35

1	2	3	4	5	6	7
8,46	ТЕРМ08-01-005-03	Подсушка методом термодиффузии, мощность: до 200 мВ·А	12,26	15,44	7,48	9,74
8,47	ТЕРМ08-01-005-04	Подсушка методом термодиффузии, мощность: свыше 200 мВ·А	11,90	15,44	7,46	9,14

*Трансформаторы тока*

8,48	ТЕРМ08-01-006-01	Трансформатор тока напряжением: 35 кВ	9,20	15,44	9,01	6,10
8,49	ТЕРМ08-01-006-02	Трансформатор тока напряжением: 110 кВ	9,05	15,44	8,93	5,56
8,5	ТЕРМ08-01-006-03	Трансформатор тока напряжением: 150 кВ	8,98	15,44	8,92	5,52
8,51	ТЕРМ08-01-006-04	Трансформатор тока напряжением: 220 кВ	9,15	15,44	8,70	5,64
8,52	ТЕРМ08-01-006-05	Трансформатор тока напряжением: 330 кВ	9,29	15,44	8,57	6,10
8,53	ТЕРМ08-01-006-06	Трансформатор тока напряжением: 500 кВ	10,04	15,44	8,98	5,92
8,54	ТЕРМ08-01-006-07	Трансформатор тока напряжением: 750 кВ	10,11	15,44	8,92	5,87

*Трансформаторы напряжения*

8,55	ТЕРМ08-01-007-01	Трансформатор напряжения: 35 кВ	9,67	15,44	9,82	6,46
8,56	ТЕРМ08-01-007-02	Трансформатор напряжения: 110 кВ	9,25	15,44	9,22	5,76
8,57	ТЕРМ08-01-007-03	Трансформатор напряжения: 220 кВ	9,77	15,44	9,33	6,21
8,58	ТЕРМ08-01-007-04	Трансформатор напряжения: 330 кВ	10,30	15,44	9,52	6,14
8,59	ТЕРМ08-01-007-05	Трансформатор напряжения: 500 кВ	10,34	15,44	9,42	6,34
8,6	ТЕРМ08-01-007-06	Трансформатор напряжения: 750 кВ	11,35	15,44	9,32	6,94

*Выключатели воздушные*

8,61	ТЕРМ08-01-008-01	Выключатель воздушный напряжением: 35 кВ, тип ВВУ	10,80	15,44	9,58	6,06
8,62	ТЕРМ08-01-008-02	Выключатель воздушный напряжением: 110 кВ, тип ВВУ	10,82	15,44	9,53	5,77
8,63	ТЕРМ08-01-008-03	Выключатель воздушный напряжением: 110 кВ, тип ВВБК	10,97	15,44	9,53	5,79
8,64	ТЕРМ08-01-008-04	Выключатель воздушный напряжением: 220 кВ, тип ВВД	11,16	15,44	9,53	6,50
8,65	ТЕРМ08-01-008-05	Выключатель воздушный напряжением: 220 кВ, тип ВНВ	10,89	15,44	9,55	6,61
8,66	ТЕРМ08-01-008-06	Выключатель воздушный напряжением: 330 кВ, тип ВНВ	11,18	15,44	9,46	6,44
8,67	ТЕРМ08-01-008-07	Выключатель воздушный напряжением: 330 кВ, тип ВВ и ВВДМ	11,74	15,44	9,55	6,10
8,68	ТЕРМ08-01-008-08	Выключатель воздушный напряжением: 500 кВ, тип ВВ и ВВБК	11,55	15,44	9,60	6,56
8,69	ТЕРМ08-01-008-09	Выключатель воздушный напряжением: 500 кВ, тип ВНВ	10,98	15,44	9,44	5,80
8,7	ТЕРМ08-01-008-10	Выключатель воздушный напряжением: 750 кВ, тип ВНВ	11,09	15,44	9,48	6,30
8,71	ТЕРМ08-01-008-11	Выключатель воздушный напряжением: 750 кВ, тип ВЗБ	11,14	15,44	9,55	5,45
8,72	ТЕРМ08-01-008-12	Выключатель-отключатель воздушный напряжением 750 кВ, тип ВО	11,28	15,44	9,48	4,95

*Выключатели масляные*

1	2	3	4	5	6	7
8,73	ТЕРм08-01-009-01	Выключатель масляный напряжением: 35 кВ, типа ВТД-35	10,58	15,44	9,20	3,16
8,74	ТЕРм08-01-009-02	Выключатель масляный напряжением: 35 кВ, типа С-35	10,40	15,44	9,13	3,25
8,75	ТЕРм08-01-009-03	Выключатель масляный напряжением: 35 кВ, типа ВМК-35	11,16	15,44	8,97	3,40
8,76	ТЕРм08-01-009-04	Выключатель масляный напряжением: 110 кВ, типа У-110	11,26	15,44	9,25	5,34
8,77	ТЕРм08-01-009-05	Выключатель масляный напряжением: 110 кВ, типа МКП-110	11,00	15,44	9,11	5,03
8,78	ТЕРм08-01-009-06	Выключатель масляный напряжением: 110 кВ, типа ВМТ-110	10,67	15,44	8,84	3,56
8,79	ТЕРм08-01-009-07	Выключатель масляный напряжением: 220 кВ, типа У-220	11,34	15,44	9,62	5,28
8,8	ТЕРм08-01-009-08	Выключатель масляный напряжением: 220 кВ, типа ВМТ-220	10,26	15,44	9,21	2,81
<i>Обработка и защита трансформаторного масла</i>						
8,81	ТЕРм08-01-010-01	Очистка от механических примесей и сушка масла для трансформаторов до 35 кВ и другого оборудования	10,75	15,44	7,85	15,44
8,82	ТЕРм08-01-010-02	Очистка масла для трансформаторов: 110-500 кВ с доведением механических примесей до 50 г/т	10,98	15,44	8,34	15,44
8,83	ТЕРм08-01-010-03	Очистка масла для трансформаторов: 110-750 кВ с доведением механических примесей до 10 г/т	10,51	15,44	8,34	15,43
8,84	ТЕРм08-01-010-04	Сушка масла для трансформаторов 110-750 кВ	9,95	15,44	8,07	15,44
8,85	ТЕРм08-01-010-05	Установка пленочной защиты трансформаторного масла	10,71	15,44	8,40	5,18
<i>Разъединители</i>						
8,86	ТЕРм08-01-011-01	Разъединитель напряжением: 35 кВ, на ток 1000 А без заземляющих ножей	10,32	15,44	9,70	5,49
8,87	ТЕРм08-01-011-02	Разъединитель напряжением: 35 кВ, на ток 1000 А с одним или двумя заземляющими ножами	10,73	15,44	9,75	5,59
8,88	ТЕРм08-01-011-03	Разъединитель напряжением: 35 кВ, на ток 2000-3200 А без заземляющих ножей	10,65	15,44	9,75	5,56
8,89	ТЕРм08-01-011-04	Разъединитель напряжением: 35 кВ, на ток 2000-3200 А с одним или двумя заземляющими ножами	10,94	15,44	9,78	5,67
8,9	ТЕРм08-01-011-05	Разъединитель напряжением: 110 и 150 кВ, на ток 1000-3200 А без заземляющих ножей	10,30	15,44	9,36	6,45
8,91	ТЕРм08-01-011-06	Разъединитель напряжением: 110 и 150 кВ, на ток 1000-3200 А с одним или двумя заземляющими ножами	10,50	15,44	9,36	6,53
8,92	ТЕРм08-01-011-07	Разъединитель напряжением: 220 кВ, на ток 1000-3200 А без заземляющих ножей	10,22	15,44	9,02	5,45
8,93	ТЕРм08-01-011-08	Разъединитель напряжением: 220 кВ, на ток 1000-3200 А с одним или двумя заземляющими ножами	10,40	15,44	9,07	5,63
8,94	ТЕРм08-01-011-09	Разъединитель напряжением: 330 и 500 кВ на ток 3200 А	10,82	15,44	9,54	6,18
8,95	ТЕРм08-01-011-10	Разъединитель напряжением: 750 кВ, на ток 4000 А	10,55	15,44	9,43	4,94
8,96	ТЕРм08-01-011-11	Разъединитель напряжением: 500 кВ, подвесной	9,91	15,44	7,58	5,18
8,97	ТЕРм08-01-011-12	Разъединитель напряжением: 750 кВ, подвесной	10,04	15,44	7,55	5,70
<i>Отделители</i>						
8,98	ТЕРм08-01-012-01	Отделитель однополюсный: с заземляющими ножами напряжением до 35 кВ	9,38	15,44	9,94	4,59

1	2	3	4	5	6	7
8,99	ТЕРм08-01-012-02	Отделитель однополюсный: с заземляющими ножами напряжением до 110 кВ	9,52	15,44	9,73	5,27
8,1	ТЕРм08-01-012-03	Отделитель однополюсный: без заземляющих ножей напряжением 150 и 220 кВ	8,83	15,44	9,54	4,59
<i>Заземлители</i>						
8,1	ТЕРм08-01-013-01	Заземлитель однополюсный напряжением: 110 кВ	9,79	15,44	9,01	4,57
8,1	ТЕРм08-01-013-02	Заземлитель однополюсный напряжением: 330 кВ	10,62	15,44	9,55	5,21
8,1	ТЕРм08-01-013-03	Заземлитель однополюсный напряжением: 500 кВ	10,45	15,44	9,54	5,04
8,1	ТЕРм08-01-013-04	Заземлитель однополюсный напряжением: 750 кВ	10,50	15,44	9,48	5,08
<i>Короткозамыкатели</i>						
8,11	ТЕРм08-01-014-01	Короткозамыкатель: двухполюсный напряжением 35 кВ	9,83	15,44	9,92	4,95
8,11	ТЕРм08-01-014-02	Короткозамыкатель: однополюсный напряжением 110 кВ	10,15	15,44	9,72	4,79
8,11	ТЕРм08-01-014-03	Короткозамыкатель: однополюсный напряжением 150, 220 кВ	10,59	15,44	9,71	5,42
<i>Разрядники вентильные и ограничители перенапряжений</i>						
8,11	ТЕРм08-01-015-01	Разрядник вентильный напряжением: 35 кВ	10,12	15,44	8,21	7,85
8,11	ТЕРм08-01-015-02	Разрядник вентильный напряжением: 110 кВ	10,52	15,44	9,72	8,12
8,11	ТЕРм08-01-015-03	Разрядник вентильный напряжением: 150 кВ	10,35	15,44	9,73	7,75
8,11	ТЕРм08-01-015-04	Разрядник вентильный напряжением: 220 кВ	10,23	15,44	9,61	7,35
8,11	ТЕРм08-01-015-05	Разрядник вентильный напряжением: 330 кВ, типа РВМГ	10,57	15,44	9,67	6,05
8,11	ТЕРм08-01-015-06	Разрядник вентильный напряжением: 330 кВ, типа РВМК	11,16	15,44	9,66	7,94
8,11	ТЕРм08-01-015-07	Разрядник вентильный напряжением: 550 кВ, типа РВМГ	10,70	15,44	9,61	6,22
8,12	ТЕРм08-01-015-08	Разрядник вентильный напряжением: 550 кВ, типа РВМК	11,15	15,44	9,66	7,26
8,12	ТЕРм08-01-015-09	Разрядник вентильный напряжением: 750 кВ, в одноклонковом исполнении	10,10	15,44	9,12	6,27
8,12	ТЕРм08-01-015-10	Ограничитель перенапряжений нелинейный напряжением: 220 кВ	10,22	15,44	9,46	7,98
8,12	ТЕРм08-01-015-11	Ограничитель перенапряжений нелинейный напряжением: 500 кВ	9,45	15,44	8,96	6,69
<i>Предохранители</i>						
8,12	ТЕРм08-01-016-01	Предохранитель напряжением 35 кВ	9,82	15,44	8,21	5,43
<i>Опоры шинные и изоляторы опорные</i>						
8,12	ТЕРм08-01-017-01	Опора шинная напряжением: 35 кВ	8,81	15,44	9,50	4,70
8,12	ТЕРм08-01-017-02	Опора шинная напряжением: 110 кВ	9,02	15,44	9,48	5,58
8,12	ТЕРм08-01-017-03	Опора шинная напряжением: 150 кВ	8,93	15,44	9,60	5,34
8,12	ТЕРм08-01-017-04	Опора шинная напряжением: 220 кВ	8,90	15,44	9,36	5,03
8,12	ТЕРм08-01-017-05	Опора шинная напряжением: 330 кВ	9,77	15,44	9,41	5,62
8,13	ТЕРм08-01-017-06	Опора шинная напряжением: 500 кВ	9,35	15,44	9,40	3,34

1	2	3	4	5	6	7
8,13	ТЕРм08-01-017-07	Опора шинная напряжением: 750 кВ	9,67	15,44	9,41	3,51
8,13	ТЕРм08-01-017-08	Изолятор опорный напряжением: 35 кВ	8,89	15,44	9,67	4,70
8,13	ТЕРм08-01-017-09	Изолятор опорный напряжением: 110 кВ	8,95	15,44	9,56	6,03
<i>Изоляторы проходные и вводы линейные маслонаполненные</i>						
8,13	ТЕРм08-01-018-01	Изолятор проходной напряжением 35 кВ	8,37	15,44	6,12	6,21
8,13	ТЕРм08-01-018-02	Ввод линейный маслонаполненный напряжением: 110 кВ	7,94	15,44	5,31	4,72
8,13	ТЕРм08-01-018-03	Ввод линейный маслонаполненный напряжением: 220 кВ	7,84	15,44	5,35	4,93
<i>Прогрев маслонаполненных вводов</i>						
8,13	ТЕРм08-01-019-01	Прогрев маслонаполненных вводов напряжением: 110 кВ	12,01	15,44	8,05	12,39
8,13	ТЕРм08-01-019-02	Прогрев маслонаполненных вводов напряжением: 150, 220 кВ	12,20	15,44	8,04	12,27
8,13	ТЕРм08-01-019-03	Прогрев маслонаполненных вводов напряжением: 330 кВ	11,62	15,44	8,04	12,32
8,14	ТЕРм08-01-019-04	Прогрев маслонаполненных вводов напряжением: 500 кВ	12,03	15,44	8,04	12,26
8,14	ТЕРм08-01-019-05	Прогрев маслонаполненных вводов напряжением: 750 кВ	12,19	15,44	8,04	12,25
<i>Гирлянды поддерживающие</i>						
8,14	ТЕРм08-01-020-01	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 35 кВ	8,18	15,44	5,90	15,45
8,14	ТЕРм08-01-020-02	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 110 кВ	7,97	15,44	5,62	15,44
8,14	ТЕРм08-01-020-03	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 150 кВ	7,60	15,44	5,48	15,44
8,14	ТЕРм08-01-020-04	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 220 кВ	7,57	15,44	5,49	15,44
8,14	ТЕРм08-01-020-05	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 330 кВ	7,76	15,44	5,73	15,44
8,14	ТЕРм08-01-020-06	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 500 кВ	7,80	15,44	5,55	15,44
8,14	ТЕРм08-01-020-07	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 750 кВ	7,83	15,44	5,72	15,44
<i>Ошиновка гибкая</i>						
8,14	ТЕРм08-01-021-01	Шина сборная напряжением: 35 кВ, сечение до 400 мм2, количество проводов в фазе - 1	8,74	15,44	7,05	12,45
8,15	ТЕРм08-01-021-02	Шина сборная напряжением: 35 кВ, сечение до 400 мм2, количество проводов в фазе - 2	9,53	15,44	7,06	13,34
8,15	ТЕРм08-01-021-03	Шина сборная напряжением: 35 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 1	8,74	15,44	7,06	11,92
8,15	ТЕРм08-01-021-04	Шина сборная напряжением: 35 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 2	9,53	15,44	7,06	12,98
8,15	ТЕРм08-01-021-05	Шина сборная напряжением: 110-150 кВ, сечение до 400 мм2, количество проводов в фазе - 1	8,77	15,44	7,07	12,92
8,15	ТЕРм08-01-021-06	Шина сборная напряжением: 110-150 кВ, сечение до 400 мм2, количество проводов в фазе - 2	9,51	15,44	7,10	13,54
8,15	ТЕРм08-01-021-07	Шина сборная напряжением: 110-150 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 1	8,78	15,44	7,07	11,92





1	2	3	4	5	6	7
<i>Ошиновка жесткая</i>						
8,18	ТЕРм08-01-022-01	Ошиновка жесткая из алюминиевых труб для ОРУ, напряжение: 110 кВ	9,36	15,44	8,32	2,99
8,18	ТЕРм08-01-022-02	Ошиновка жесткая из алюминиевых труб для ОРУ, напряжение: 220 кВ	9,17	15,44	8,31	3,04
<i>Спуски, петли и перемычки</i>						
8,18	ТЕРм08-01-023-01	Спуск, петля или перемычка, сечение провода: до 300 мм2, количество проводов в фазе - 1	11,13	15,44	8,17	8,83
8,18	ТЕРм08-01-023-02	Спуск, петля или перемычка, сечение провода: до 300 мм2, количество проводов в фазе - 2	11,20	15,44	8,19	11,27
8,18	ТЕРм08-01-023-03	Спуск, петля или перемычка, сечение провода: до 640 мм2, количество проводов в фазе - 1	9,01	15,44	8,12	7,49
8,19	ТЕРм08-01-023-04	Спуск, петля или перемычка, сечение провода: до 640 мм2, количество проводов в фазе - 2	9,54	15,44	8,13	9,25
8,19	ТЕРм08-01-023-05	Спуск, петля или перемычка, сечение провода: до 640 мм2, количество проводов в фазе - 3	9,40	15,44	8,13	8,76
<i>Токопроводы подвесные генераторного напряжения</i>						
8,19	ТЕРм08-01-024-01	Токопровод подвесной генераторного напряжения длиной до 40 м из провода сечением: до 185 мм2, количество проводов в фазе 10	9,77	15,44	7,10	10,67
8,19	ТЕРм08-01-024-02	Токопровод подвесной генераторного напряжения длиной до 40 м из провода сечением: до 185 мм2, количество проводов в фазе 14	9,75	15,44	7,09	10,07
8,19	ТЕРм08-01-024-03	Токопровод подвесной генераторного напряжения длиной до 40 м из провода сечением: до 185 мм2, количество проводов в фазе 16	9,76	15,44	7,10	10,09
8,19	ТЕРм08-01-024-04	Токопровод подвесной генераторного напряжения длиной до 40 м из провода сечением: до 600 мм2, количество проводов в фазе 6	9,77	15,44	7,11	12,03
8,19	ТЕРм08-01-024-05	Токопровод подвесной генераторного напряжения длиной до 40 м из провода сечением: до 600 мм2, количество проводов в фазе 9	9,77	15,44	7,11	11,53
8,19	ТЕРм08-01-024-06	Токопровод подвесной генераторного напряжения длиной до 40 м из провода сечением: до 600 мм2, количество проводов в фазе 12	9,77	15,44	7,11	11,21
<i>Подстанции комплектные трансформаторные и блоки с оборудованием для комплектных подстанций</i>						
8,19	ТЕРм08-01-025-01	Подстанция комплектная трансформаторная напряжением до 10 кВ с трансформатором мощностью: до 400 кВ•А	10,71	15,44	9,61	7,61
8,19	ТЕРм08-01-025-02	Подстанция комплектная трансформаторная напряжением до 10 кВ с трансформатором мощностью: до 1000 кВ•А	10,60	15,44	9,46	7,89
8,2	ТЕРм08-01-025-03	Подстанция блочная напряжением 35 кВ по схеме: мостик с выключателями в перемычке и в цепях линий, мощность трансформаторов до 6300 кВ•А	11,69	15,44	9,34	5,18
8,2	ТЕРм08-01-025-04	Подстанция блочная напряжением 35 кВ по схеме: мостик с выключателями в перемычке и в цепях линий, мощность трансформаторов до 16000 кВ•А	11,94	15,44	9,25	6,14

1	2	3	4	5	6	7
8,2	ТЕРм08-01-025-05	Подстанция блочная напряжением 35 кВ по схеме: одна рабочая, секционированная выключателем, система шин, мощность трансформаторов до 6300 кВ•А	11,55	15,44	9,32	4,64
8,2	ТЕРм08-01-025-06	Подстанция блочная напряжением 35 кВ по схеме: одна рабочая, секционированная выключателем, система шин, мощность трансформаторов до 16000 кВ•А	11,86	15,44	9,25	5,43
8,2	ТЕРм08-01-025-07	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором мощностью до 16000 кВ•А по схеме: блок линия-трансформатор с выключателем на стороне 110 кВ с двумя трансформаторами мощностью до 16000 кВ•А	12,07	15,44	9,35	6,35
8,2	ТЕРм08-01-025-08	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором мощностью до 16000 кВ•А по схеме: два блока с отделителями (выключателями) и неавтоматической перемычкой со стороны линий	12,42	15,44	9,31	6,59
8,2	ТЕРм08-01-025-09	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором мощностью до 16000 кВ•А по схеме: мостик с выключателем в перемычке и отделителями в цепях трансформаторов	12,05	15,44	9,26	6,56
8,2	ТЕРм08-01-025-10	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором мощностью до 40000 кВ•А по схеме: блок линия-трансформатор с выключателем на стороне 110 кВ	11,70	15,44	9,23	5,15
8,2	ТЕРм08-01-025-11	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором мощностью до 40000 кВ•А по схеме: два блока с отделителями (с выключателями) и неавтоматической перемычкой со стороны линий	12,12	15,44	9,26	5,92
8,2	ТЕРм08-01-025-12	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором мощностью до 40000 кВ•А по схеме: мостик с выключателем в перемычке и отделителями в цепях трансформаторов	11,95	15,44	9,23	6,77
8,21	ТЕРм08-01-025-13	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором с расщепленной обмоткой мощностью до 63000 кВ•А по схеме линия-трансформатор с выключателем на стороне 110 кВ	11,72	15,44	9,10	5,37
8,21	ТЕРм08-01-025-14	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с двумя трансформаторами с расщепленной обмоткой мощностью до 63000 кВ•А по схеме: два блока с отделителями (с выключателями) и неавтоматической перемычкой со стороны линий	12,15	15,44	9,22	6,14
8,21	ТЕРм08-01-025-15	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с двумя трансформаторами с расщепленной обмоткой мощностью до 63000 кВ•А по схеме: мостик с выключателем в перемычке и отделителями в цепях трансформаторов	11,97	15,44	9,20	6,86
8,21	ТЕРм08-01-025-16	Подстанция блочная напряжением 110/35 кВ по схеме: с одним трансформатором мощностью до 16000 кВ•А блок линия-трансформатор с выключателем	12,41	15,44	9,18	7,08

1	2	3	4	5	6	7
8,21	ТЕРм08-01-025-17	Подстанция блочная напряжением 110/35 кВ по схеме: с двумя трансформаторами мощностью до 16000 кВ·А два блока с отделителями (выключателями) и неавтоматической перемычкой со стороны линии	11,82	15,44	9,25	6,52
8,21	ТЕРм08-01-025-18	Подстанция блочная напряжением 110/35 кВ по схеме: с двумя трансформаторами мощностью до 16000 кВ·А мостик с выключателем в перемычке и отделителями в цепях трансформаторов (линий)	11,80	15,44	9,24	6,56
8,21	ТЕРм08-01-025-19	Подстанция блочная напряжением 110/35 кВ по схеме: с одним трансформатором мощностью до 63000 кВ·А блок линия-трансформатор с выключателем	12,53	15,44	9,23	8,68
8,21	ТЕРм08-01-025-20	Подстанция блочная напряжением 110/35 кВ по схеме: с двумя трансформаторами мощностью до 63000 кВ·А - два блока с отделителями (выключателями) и неавтоматической перемычкой со стороны линии	11,84	15,44	9,23	6,57
8,21	ТЕРм08-01-025-21	Подстанция блочная напряжением 110/35 кВ по схеме: с двумя трансформаторами мощностью до 63000 кВ·А - мостик с выключателем в перемычке и отделителями в цепях трансформаторов (линий)	11,82	15,44	9,22	6,66
8,21	ТЕРм08-01-025-22	Открытое распределительное устройство напряжением 220 кВ для блочных подстанций по схеме: блок линия-трансформатор с разъединителем	9,66	15,44	8,57	5,69
8,22	ТЕРм08-01-025-23	Открытое распределительное устройство напряжением 220 кВ для блочных подстанций по схеме: блок линия-трансформатор с отделителем	9,73	15,44	8,58	5,53
8,22	ТЕРм08-01-025-24	Открытое распределительное устройство напряжением 220 кВ для блочных подстанций по схеме: два блока с отделителями и неавтоматической перемычкой со стороны линий	10,06	15,44	8,75	5,68
8,22	ТЕРм08-01-025-25	Открытое распределительное устройство напряжением 220 кВ для блочных подстанций по схеме: мостик с выключателем в перемычке и отделителями в цепях трансформаторов	10,09	15,44	8,78	5,61
8,22	ТЕРм08-01-025-26	Блок с оборудованием для комплектных подстанций: 35 кВ с разъединителем или выключателем	11,63	15,44	8,79	6,35
8,22	ТЕРм08-01-025-27	Блок с оборудованием для комплектных подстанций: 35 кВ с шинными аппаратами	10,67	15,44	8,97	5,55
8,22	ТЕРм08-01-025-28	Блок с оборудованием для комплектных подстанций: 110 кВ с разъединителем или отделителем	11,07	15,44	9,15	6,55
8,22	ТЕРм08-01-025-29	Блок с оборудованием для комплектных подстанций: 110 кВ с разрядниками или трансформаторами тока и напряжения, аппаратурой высокочастотной связи, опорными изоляторами, металлоконструкциями для выключателя	10,48	15,44	9,39	5,92
<i>Распределительные устройства комплектные 6-10 кВ</i>						
8,22	ТЕРм08-01-026-01	Шкаф распределительного устройства 6-10 кВ наружной установки с коридором обслуживания: с выключателем	12,70	15,44	8,99	7,07

1	2	3	4	5	6	7
8,22	ТЕРм08-01-026-02	Шкаф распределительного устройства 6-10 кВ наружной установки с коридором обслуживания: с измерительными трансформаторами	11,54	15,44	9,08	6,17
8,22	ТЕРм08-01-026-03	Шкаф распределительного устройства 6-10 кВ наружной установки с коридором обслуживания: с аппаратурой высокочастотной связи или резервный	11,07	15,44	9,01	6,09
8,23	ТЕРм08-01-026-04	Шкаф распределительного устройства 6-10 кВ наружной установки с выключателем без коридора обслуживания	12,78	15,44	9,00	6,79

*Распределительные устройства комплектные блочные 110 кВ*

8,23	ТЕРм08-01-027-01	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: линии	9,66	15,44	8,19	7,54
8,23	ТЕРм08-01-027-02	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: трансформатора	10,10	15,44	8,81	7,41
8,23	ТЕРм08-01-027-03	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: совмещенного секционного и обходного выключателя с узлом шинных аппаратов	10,19	15,44	8,79	7,13
8,23	ТЕРм08-01-027-04	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: трансформатора и линии	9,74	15,44	8,27	7,24
8,23	ТЕРм08-01-027-05	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: совмещенного секционного и обходного выключателя	10,20	15,44	8,88	7,37
8,23	ТЕРм08-01-027-06	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: шиносоединительного выключателя с узлом шинных аппаратов (при обходной системе шин)	10,23	15,44	8,90	7,29
8,23	ТЕРм08-01-027-07	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: обходного выключателя	10,25	15,44	8,89	7,31
8,23	ТЕРм08-01-027-08	Узел шинных аппаратов распределительного устройства 110 кВ	9,86	15,44	8,63	5,45

*РАЗДЕЛ 2. РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА ЗАКРЫТЫЕ 35-220 КВ*

*Изоляторы*

8,23	ТЕРм08-01-042-01	Изолятор напряжением 35 кВ: опорный	9,89	15,44	5,13	5,97
8,24	ТЕРм08-01-042-02	Изолятор напряжением 35 кВ: проходной	9,03	15,44	4,98	5,86

*Разъединители*

8,24	ТЕРм08-01-043-01	Разъединитель трехполюсный напряжением 35 кВ на ток до 1000 А	7,69	15,44	4,98	5,10
------	------------------	---	------	-------	------	------

*Выключатели*

8,24	ТЕРм08-01-044-01	Выключатель воздушный напряжением 35 кВ на ток 1600 А	9,47	15,44	6,09	7,71
------	------------------	---	------	-------	------	------

*Ошиновка гибкая*

8,24	ТЕРм08-01-045-01	Шина сборная напряжением до 220 кВ с одним проводом в фазе на подвесных изоляторах	6,95	15,44	4,74	8,95
8,24	ТЕРм08-01-045-02	Мост шинный с одним проводом в фазе на подвесных изоляторах	7,17	15,44	4,73	7,31

*Ошиновка из алюминиевых шин*

8,24	ТЕРм08-01-046-01	Ошиновка аппаратов ячеек напряжением 110 кВ алюминиевыми трубами диаметром 85 мм	9,31	15,44	6,67	9,98
------	------------------	--	------	-------	------	------

*РАЗДЕЛ 3. РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА ЗАКРЫТЫЕ 3-20 КВ*

*Изоляторы*

8,24	ТЕРм08-01-052-01	Изолятор опорный напряжением: до 10 кВ, количество точек крепления 1	12,85	15,44	8,25	10,88
8,24	ТЕРм08-01-052-02	Изолятор опорный напряжением: до 10 кВ, количество точек крепления 2	12,85	15,44	8,25	10,88
8,24	ТЕРм08-01-052-03	Изолятор опорный напряжением: до 10 кВ, количество точек крепления 4	11,58	15,44	7,43	10,50

1	2	3	4	5	6	7
8,24	ТЕРм08-01-052-04	Изолятор опорный напряжением: до 20 кВ	10,68	15,44	6,92	10,35
8,25	ТЕРм08-01-052-05	Изолятор проходной с овальным или квадратным фланцем напряжением: до 10 кВ	9,30	15,44	5,19	10,67
8,25	ТЕРм08-01-052-06	Изолятор проходной с овальным или квадратным фланцем напряжением: до 20 кВ	9,19	15,44	6,31	10,46
<i>Трансформаторы тока</i>						
8,25	ТЕРм08-01-053-01	Трансформатор тока напряжением: до 10 кВ	12,50	15,44	7,43	10,88
8,25	ТЕРм08-01-053-02	Трансформатор тока напряжением: до 20 кВ	12,02	15,44	7,73	10,66
<i>Трансформаторы напряжения</i>						
8,25	ТЕРм08-01-054-01	Трансформатор напряжением: до 10 кВ, однофазный	10,95	15,44	8,25	11,10
8,25	ТЕРм08-01-054-02	Трансформатор напряжением: до 10 кВ, трехфазный	10,97	15,44	8,26	11,30
8,25	ТЕРм08-01-054-03	Трансформатор напряжением: до 20 кВ, трехфазный	12,50	15,44	8,25	11,65
<i>Разъединители однополюсные</i>						
8,25	ТЕРм08-01-055-01	Разъединитель однополюсный с одной тягой напряжением до 10 кВ, ток: до 600 А	13,62	15,44	8,25	10,65
8,25	ТЕРм08-01-055-02	Разъединитель однополюсный с одной тягой напряжением до 10 кВ, ток: до 1000 А	12,28	15,44	8,25	10,39
8,25	ТЕРм08-01-055-03	Разъединитель однополюсный с одной тягой напряжением до 10 кВ, ток: до 3000 А	11,41	15,44	8,25	10,43
8,26	ТЕРм08-01-055-04	Разъединитель однополюсный с одной тягой напряжением до 10 кВ, ток: до 5000 А	11,64	15,44	8,25	10,43
<i>Разъединители трехполюсные</i>						
8,26	ТЕРм08-01-056-01	Разъединитель трехполюсный напряжением: до 10 кВ, ток до 600 А	10,83	15,44	7,24	6,58
8,26	ТЕРм08-01-056-02	Разъединитель трехполюсный напряжением: до 10 кВ, ток до 1000 А	11,25	15,44	7,03	6,77
8,26	ТЕРм08-01-056-03	Разъединитель трехполюсный напряжением: до 10 кВ, ток до 4000 А	10,18	15,44	6,34	8,87
8,26	ТЕРм08-01-056-04	Разъединитель трехполюсный напряжением: до 20 кВ, ток до 1000 А	8,66	15,44	5,45	6,79
8,26	ТЕРм08-01-056-05	Разъединитель трехполюсный напряжением: до 20 кВ, ток до 8000 А	6,57	15,44	5,10	6,12
8,26	ТЕРм08-01-056-06	Разъединитель трехполюсный напряжением: до 20 кВ, ток до 12500 А	6,76	15,44	5,32	5,75
<i>Приводы к разъединителям</i>						
8,26	ТЕРм08-01-057-01	Приводы к разъединителям с одной тягой: рычажный	11,02	15,44	5,97	6,24
8,26	ТЕРм08-01-057-02	Приводы к разъединителям с одной тягой: червячный	10,72	15,44	6,57	6,28
8,26	ТЕРм08-01-057-03	Приводы к разъединителям с одной тягой: моторный	11,72	15,44	6,92	6,67
8,27	ТЕРм08-01-057-04	Каждая дополнительная тяга	13,04	15,44	4,67	6,04
<i>Выключатели нагрузки</i>						
8,27	ТЕРм08-01-058-01	Выключатель нагрузки с приводом: ручным	11,03	15,44	6,84	6,50
8,27	ТЕРм08-01-058-02	Выключатель нагрузки с приводом: электромагнитным	12,41	15,44	6,80	7,18
<i>Выключатели масляные</i>						
8,27	ТЕРм08-01-059-01	Выключатель масляный: ВМПП, ВК или ВКЭ с приводом	10,14	15,44	7,33	7,05
8,27	ТЕРм08-01-059-02	Выключатель масляный: МГГ с приводом	9,63	15,44	6,95	6,96

1	2	3	4	5	6	7
<i>Выключатели воздушные</i>						
8,27	ТЕРм08-01-060-01	Выключатель напряжением до 20 кВ на ток до 20000 А	10,17	15,44	5,65	7,20
<i>Предохранители</i>						
8,27	ТЕРм08-01-061-01	Предохранитель	9,77	15,44	7,43	6,07
<i>Трансформаторы, автотрансформаторы и реакторы</i>						
8,27	ТЕРм08-01-062-01	Трансформатор силовой, автотрансформатор или масляный реактор, масса: до 1 т	10,21	15,44	9,33	8,78
8,27	ТЕРм08-01-062-02	Трансформатор силовой, автотрансформатор или масляный реактор, масса: до 3 т	9,71	15,44	8,73	8,77
8,27	ТЕРм08-01-062-03	Трансформатор силовой, автотрансформатор или масляный реактор, масса: до 7 т	9,65	15,44	8,73	8,19
8,28	ТЕРм08-01-062-04	Трансформатор силовой, автотрансформатор или масляный реактор, масса: до 10 т	9,40	15,44	8,75	8,09
8,28	ТЕРм08-01-062-05	Трансформатор силовой, автотрансформатор или масляный реактор, масса: до 20 т	9,31	15,44	8,25	8,12
<i>Реакторы бетонные</i>						
8,28	ТЕРм08-01-063-01	Реактор бетонный, масса комплектов: до 1,5 т	10,72	15,44	8,25	11,24
8,28	ТЕРм08-01-063-02	Реактор бетонный, масса комплектов: до 3 т	10,69	15,44	8,25	11,30
8,28	ТЕРм08-01-063-03	Реактор бетонный, масса комплектов: до 4,5 т	10,43	15,44	8,25	11,34
8,28	ТЕРм08-01-063-04	Реактор бетонный, масса комплектов: до 6 т	10,28	15,44	8,25	11,39
8,28	ТЕРм08-01-063-05	Реактор бетонный, масса комплектов: до 7,5 т	10,40	15,44	8,25	11,41
8,28	ТЕРм08-01-063-06	Реактор бетонный, масса комплектов: до 10,5 т	10,18	15,44	8,25	11,49
<i>Сушка масла</i>						
8,28	ТЕРм08-01-064-01	Сушка трансформаторного масла	10,23	15,44	7,57	4,84
<i>Заливка электрооборудования сухим трансформаторным маслом</i>						
8,28	ТЕРм08-01-065-01	Заливка: трансформаторов	8,79	15,44	8,16	15,44
8,29	ТЕРм08-01-065-02	Заливка: электрооборудования (кроме трансформаторов)	10,24	15,44	8,25	15,44
<i>Разрядники</i>						
8,29	ТЕРм08-01-066-01	Разрядник напряжением: до 10 кВ	12,05	15,44	8,25	10,96
8,29	ТЕРм08-01-066-02	Разрядник напряжением: до 20 кВ	11,13	15,44	8,25	11,32
<i>Конденсаторы статические и комплектные конденсаторные установки</i>						
8,29	ТЕРм08-01-067-01	Конденсатор статический на установленных конструкциях, масса: до 15 кг	12,82	15,44	8,03	8,20
8,29	ТЕРм08-01-067-02	Конденсатор статический на установленных конструкциях, масса: до 25 кг	12,63	15,44	8,10	8,36
8,29	ТЕРм08-01-067-03	Конденсатор статический на установленных конструкциях, масса: до 40 кг	13,00	15,44	8,14	9,23
8,29	ТЕРм08-01-067-04	Конденсатор статический на установленных конструкциях, масса: до 70 кг	11,94	15,44	8,18	8,80
8,29	ТЕРм08-01-067-05	Конденсатор статический на установленных конструкциях, масса: до 100 кг	11,36	15,44	8,20	8,89
8,29	ТЕРм08-01-067-06	Конденсатор статический на установленных конструкциях, масса: до 150 кг	10,98	15,44	8,22	9,08
8,29	ТЕРм08-01-067-07	Установка (шкаф) комплектная конденсаторная на установленных конструкциях, масса: до 100 кг	11,21	15,44	8,25	15,43

1	2	3	4	5	6	7
8,3	ТЕРм08-01-067-08	Установка (шкаф) комплектная конденсаторная на установленных конструкциях, масса: до 500 кг	9,72	15,44	8,25	15,44
8,3	ТЕРм08-01-067-09	Установка (шкаф) комплектная конденсаторная на установленных конструкциях, масса: до 900 кг	9,29	15,44	8,25	15,44
8,3	ТЕРм08-01-067-10	Установка (шкаф) комплектная конденсаторная на установленных конструкциях, масса: до 1700 кг	9,21	15,44	8,25	15,44
<i>Шины сборные - одна полоса в фазе</i>						
8,3	ТЕРм08-01-068-01	Шина сборная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 250 мм2	13,28	15,44	10,98	5,87
8,3	ТЕРм08-01-068-02	Шина сборная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 500 мм2	12,91	15,44	10,58	6,74
8,3	ТЕРм08-01-068-03	Шина сборная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм2	12,79	15,44	10,23	6,33
8,3	ТЕРм08-01-068-04	Шина сборная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм2	12,69	15,44	10,08	6,07
<i>Шины сборные - две полосы в фазе</i>						
8,3	ТЕРм08-01-069-01	Шина сборная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 250 мм2	13,25	15,44	10,26	6,43
8,3	ТЕРм08-01-069-02	Шина сборная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 500 мм2	12,84	15,44	10,42	7,20
8,3	ТЕРм08-01-069-03	Шина сборная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм2	12,77	15,44	10,04	6,79
8,31	ТЕРм08-01-069-04	Шина сборная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм2	12,64	15,44	10,14	6,49
<i>Шины сборные - три полосы в фазе</i>						
8,31	ТЕРм08-01-070-01	Шина сборная - три полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 500 мм2	13,08	15,44	10,70	7,40
8,31	ТЕРм08-01-070-02	Шина сборная - три полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм2	12,93	15,44	10,40	6,96
8,31	ТЕРм08-01-070-03	Шина сборная - три полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм2	12,77	15,44	10,17	6,68
<i>Шины сборные - четыре полосы в фазе</i>						
8,31	ТЕРм08-01-071-01	Шина сборная - четыре полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм2	12,95	15,44	10,40	7,08
8,31	ТЕРм08-01-071-02	Шина сборная - четыре полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм2	12,83	15,44	10,18	6,81
<i>Шины ответвительные - одна полоса в фазе</i>						
8,31	ТЕРм08-01-072-01	Шина ответвительная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 250 мм2	13,34	15,44	10,53	5,54
8,31	ТЕРм08-01-072-02	Шина ответвительная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 350 мм2	12,97	15,44	10,46	5,25
8,31	ТЕРм08-01-072-03	Шина ответвительная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 700 мм2	12,37	15,44	10,41	5,28
8,31	ТЕРм08-01-072-04	Шина ответвительная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм2	11,90	15,44	10,43	4,96
8,32	ТЕРм08-01-072-05	Шина ответвительная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм2	11,82	15,44	10,42	4,82
<i>Шины ответвительные - две полосы в фазе</i>						
8,32	ТЕРм08-01-073-01	Шина ответвительная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 350 мм2	12,91	15,44	10,54	5,18
8,32	ТЕРм08-01-073-02	Шина ответвительная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 700 мм2	12,40	15,44	10,71	5,19
8,32	ТЕРм08-01-073-03	Шина ответвительная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм2	11,81	15,44	10,59	4,90

1	2	3	4	5	6	7
8,32	ТЕРМ08-01-073-04	Шина ответвительная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм2	11,78	15,44	10,40	4,80
<i>Шины ответвительные - три полосы в фазе</i>						
8,32	ТЕРМ08-01-074-01	Шина ответвительная - три полосы в фазе, медная или алюминиевая сечение: до 700 мм2	12,39	15,44	10,83	5,14
8,32	ТЕРМ08-01-074-02	Шина ответвительная - три полосы в фазе, медная или алюминиевая сечение: до 1000 мм2	11,82	15,44	10,69	4,89
8,32	ТЕРМ08-01-074-03	Шина ответвительная - три полосы в фазе, медная или алюминиевая сечение: до 1500 мм2	11,82	15,44	10,56	4,79
<i>Шины ответвительные - четыре полосы в фазе</i>						
8,32	ТЕРМ08-01-075-01	Шина ответвительная - четыре полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм2	11,98	15,44	11,24	4,89
8,32	ТЕРМ08-01-075-02	Шина ответвительная - четыре полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм2	11,55	15,44	11,12	4,67
<i>Шины круглые</i>						
8,33	ТЕРМ08-01-076-01	Шина круглая медная диаметром: до 10 мм	10,72	15,44	7,41	11,67
8,33	ТЕРМ08-01-076-02	Шина круглая медная диаметром: до 20 мм	9,70	15,44	7,31	9,99
<i>Токопроводы неэкранированные из алюминиевых шин</i>						
8,33	ТЕРМ08-01-077-01	Токопровод неэкранированный закрытый напряжением до 10 кВ из алюминиевых шин корытного профиля на ток до 3200 А	9,22	15,44	8,17	5,82
8,33	ТЕРМ08-01-077-02	Токопровод неэкранированный открытый из двух алюминиевых шин корытного профиля, размер: 2 (125x55x6,5) мм	8,74	15,44	9,53	2,90
8,33	ТЕРМ08-01-077-03	Токопровод неэкранированный открытый из двух алюминиевых шин корытного профиля, размер: 2 (200x90x12) мм	8,27	15,44	9,44	2,67
8,33	ТЕРМ08-01-077-04	Токопровод неэкранированный открытый из двух алюминиевых шин корытного профиля, размер: 2 (250x115x12,5) мм	8,29	15,44	9,35	2,70
<i>Токопроводы экранированные из алюминиевых шин</i>						
8,33	ТЕРМ08-01-078-01	Токопровод напряжением до 10 кВ пофазно-экранированный с алюминиевой шиной корытного профиля на ток 3200 А	7,67	15,44	6,79	7,11
8,33	ТЕРМ08-01-078-02	Токопровод экранированный с круглой алюминиевой шиной для генераторов, мощность: 60-120 МВт	9,30	15,44	8,44	6,29
8,33	ТЕРМ08-01-078-03	Токопровод экранированный с круглой алюминиевой шиной для генераторов, мощность: 200 МВт	8,06	15,44	7,52	4,79
8,33	ТЕРМ08-01-078-04	Токопровод экранированный с круглой алюминиевой шиной для генераторов, мощность: 300 МВт	8,29	15,44	7,71	4,87
8,34	ТЕРМ08-01-078-05	Токопровод экранированный с круглой алюминиевой шиной для генераторов, мощность: 500-1000 МВт	8,45	15,44	7,73	6,34
8,34	ТЕРМ08-01-078-06	Токопровод экранированный отпаечный для генераторов, мощность: до 300 МВт	10,27	15,44	9,98	6,56
8,34	ТЕРМ08-01-078-07	Токопровод экранированный отпаечный для генераторов, мощность: до 500-1000 МВт	10,19	15,44	9,91	6,98
<i>Мосты шинные для сборных распределительных устройств</i>						
8,34	ТЕРМ08-01-079-01	Мост шинный для сборных распределительных устройств, количество опорных изоляторов: 9	9,25	15,44	7,04	5,67



1	2	3	4	5	6	7
8,34	ТЕРм08-01-079-02	Мост шинный для сборных распределительных устройств, количество опорных изоляторов: 12	9,15	15,44	7,08	5,55
8,34	ТЕРм08-01-079-03	Мост шинный для сборных распределительных устройств, количество опорных изоляторов: 18	9,42	15,44	7,08	6,16
8,34	ТЕРм08-01-079-04	Мост шинный для сборных распределительных устройств, количество опорных изоляторов: 21	8,62	15,44	7,09	5,40
<i>Приборы измерения и защиты</i>						
8,34	ТЕРм08-01-080-01	Прибор измерения и защиты, количество подключаемых концов: до 2	12,27	15,44	8,25	12,27
8,34	ТЕРм08-01-080-02	Прибор измерения и защиты, количество подключаемых концов: до 6	11,06	15,44	8,26	12,27
8,34	ТЕРм08-01-080-03	Прибор измерения и защиты, количество подключаемых концов: до 12	12,28	15,44	8,26	13,16
8,35	ТЕРм08-01-080-04	Блок-контактор	10,54	15,44	8,25	10,88
<i>Аппараты управления и сигнализации</i>						
8,35	ТЕРм08-01-081-01	Аппарат (кнопка, ключ управления, замок электромагнитной блокировки, звуковой сигнал, сигнальная лампа) управления и сигнализации, количество подключаемых концов: до 2	12,25	15,44	8,25	11,73
8,35	ТЕРм08-01-081-02	Аппарат (кнопка, ключ управления, замок электромагнитной блокировки, звуковой сигнал, сигнальная лампа) управления и сигнализации, количество подключаемых концов: до 6	12,25	15,44	8,25	11,73
8,35	ТЕРм08-01-081-03	Аппарат (кнопка, ключ управления, замок электромагнитной блокировки, звуковой сигнал, сигнальная лампа) управления и сигнализации, количество подключаемых концов: до 12	12,25	15,44	8,25	11,73
<i>Зажимы наборные</i>						
8,35	ТЕРм08-01-082-01	Зажим наборный без кожуха	11,14	15,44	8,21	6,32
<i>Устройства сигнально-блокировочные</i>						
8,35	ТЕРм08-01-083-01	Устройство сигнально-блокировочное	10,57	15,44	-	5,38
<i>Камеры сборных распределительных устройств</i>						
8,35	ТЕРм08-01-084-01	Камера сборных распределительных устройств: с масляным выключателем	11,65	15,44	8,25	6,99
8,35	ТЕРм08-01-084-02	Камера сборных распределительных устройств: трансформатора напряжения, линейного ввода, разрядника или разъединителя	11,85	15,44	8,25	6,64
8,35	ТЕРм08-01-084-03	Камера сборных распределительных устройств: резервная	12,18	15,44	8,25	6,27
8,35	ТЕРм08-01-084-04	Камера сборных распределительных устройств: с выключателем нагрузки	12,91	15,44	8,25	6,90
<i>Шкафы комплектных распределительных устройств</i>						
8,36	ТЕРм08-01-085-01	Шкаф комплектных распределительных устройств с выключателем напряжением 6-10 кВ, на ток до 3200 А	6,35	15,44	5,50	3,86
<i>Комплектные трансформаторные подстанции (КТП)</i>						
8,36	ТЕРм08-01-086-01	Шкаф КТП ввода: высоковольтный	10,63	15,44	9,32	12,22
8,36	ТЕРм08-01-086-02	Шкаф КТП ввода: низковольтный	11,80	15,44	8,69	12,74
8,36	ТЕРм08-01-086-03	Мост шинный для двухрядного КТП	11,07	15,44	8,25	10,42
<i>Ограждения, плиты и металлические конструкции под оборудование</i>						
8,36	ТЕРм08-01-087-01	Ограждение сетчатое	7,26	15,44	7,88	5,28

1	2	3	4	5	6	7
8,36	ТЕРм08-01-087-02	Плита проходная асбестоцементная или стальная для установки трансформаторов тока, проходных изоляторов или прохода шин	11,26	15,44	8,25	6,78
8,36	ТЕРм08-01-087-03	Металлические конструкции	5,04	15,44	8,07	4,36

#### РАЗДЕЛ 4. ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

##### Преобразователи

8,36	ТЕРм08-01-101-01	Преобразователь массой: до 0,15 т	5,13	15,44	8,26	3,25
8,36	ТЕРм08-01-101-02	Преобразователь массой: до 0,25 т	5,80	15,44	8,25	3,26
8,36	ТЕРм08-01-101-03	Преобразователь массой: до 0,5 т	5,68	15,44	8,25	3,13
8,37	ТЕРм08-01-101-04	Преобразователь массой: до 1 т	6,52	15,44	8,25	3,16
8,37	ТЕРм08-01-101-05	Преобразователь массой: до 1,5 т	6,94	15,44	8,25	3,17
8,37	ТЕРм08-01-101-06	Преобразователь массой: до 2 т	7,40	15,44	8,25	3,19
8,37	ТЕРм08-01-101-07	Преобразователь массой: до 2,5 т	7,71	15,44	8,25	3,21
8,37	ТЕРм08-01-101-08	Преобразователь массой: до 3 т	7,84	15,44	8,25	3,22

##### Шкафы управления и регулирования

8,37	ТЕРм08-01-102-01	Шкаф управления и регулирования	9,85	15,44	8,25	4,26
------	------------------	---------------------------------	------	-------	------	------

##### Шкафы с быстродействующими автоматами

8,37	ТЕРм08-01-103-01	Шкаф с однополюсным быстродействующим автоматом на ток: до 4000 А	6,41	15,44	8,25	3,27
8,37	ТЕРм08-01-103-02	Шкаф с однополюсным быстродействующим автоматом на ток: до 10000 А	5,92	15,44	8,25	3,18

##### Теплообменники для преобразовательных устройств

8,37	ТЕРм08-01-104-01	Теплообменник для преобразовательных устройств, мощность отводимого тепла: до 30 кВт	7,31	15,44	8,25	3,45
8,37	ТЕРм08-01-104-02	Теплообменник для преобразовательных устройств, мощность отводимого тепла: до 80 кВт	8,11	15,44	8,25	3,50
8,38	ТЕРм08-01-104-03	Теплообменник для преобразовательных устройств, мощность отводимого тепла: до 100 кВт	8,52	15,44	8,25	3,55

##### Автоматические выпрямительные устройства (АВУ)

8,38	ТЕРм08-01-105-01	Автоматическое распределительное устройство массой: до 0,1 т	6,68	15,44	-	3,25
8,38	ТЕРм08-01-105-02	Автоматическое распределительное устройство массой: до 0,25 т	7,08	15,44	-	3,27
8,38	ТЕРм08-01-105-03	Автоматическое распределительное устройство массой: до 0,5 т	7,00	15,44	-	3,24
8,38	ТЕРм08-01-105-04	Автоматическое распределительное устройство массой: до 1,5 т	7,85	15,44	-	3,28
8,38	ТЕРм08-01-105-05	Автоматическое распределительное устройство массой: до 2,5 т	8,59	15,44	-	3,33

#### РАЗДЕЛ 5. АККУМУЛЯТОРНЫЕ УСТАНОВКИ

##### Аккумуляторы кислотные стационарные

8,38	ТЕРм08-01-121-01	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-1, СК-1	9,14	15,44	-	3,38
8,38	ТЕРм08-01-121-02	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-2, СК-2	7,40	15,44	-	3,20
8,38	ТЕРм08-01-121-03	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-3, СК-3	7,60	15,44	-	3,23

1	2	3	4	5	6	7
8,38	ТЕРм08-01-121-04	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-4, СК-4, С-5, СК-5	6,64	15,44	-	3,19
8,39	ТЕРм08-01-121-05	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-6, СК-6, С-8, СК-8	7,56	15,44	-	3,23
8,39	ТЕРм08-01-121-06	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-10, СК-10, С-12, СК-12	7,21	15,44	-	3,21
8,39	ТЕРм08-01-121-07	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-14, СК-14, С-16, СК-16	7,91	15,44	-	3,24
8,39	ТЕРм08-01-121-08	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-18, СК-18, С-20, СК-20	7,45	15,44	-	3,22
8,39	ТЕРм08-01-121-09	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-24, СК-24, С-28, СК-28	7,84	15,44	-	3,24
8,39	ТЕРм08-01-121-10	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-32, СК-32, С-36, СК-36, С-40, СК-40	8,08	15,44	-	3,25
8,39	ТЕРм08-01-121-11	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-44, СК-44, С-48, СК-48	7,25	15,44	-	3,21
8,39	ТЕРм08-01-121-12	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-52, СК-52, С-56, СК-56	7,44	15,44	-	3,22
8,39	ТЕРм08-01-121-13	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-60, СК-60, С-64, СК-64	7,62	15,44	-	3,23
8,39	ТЕРм08-01-121-14	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-68, СК-68, С-72, СК-72	7,23	15,44	-	3,21
8,4	ТЕРм08-01-121-15	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-76, СК-76, С-80, СК-80, С-84, СК-84	7,19	15,44	-	3,21
8,4	ТЕРм08-01-121-16	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-88, СК-88, С-92, СК-92, С-96, СК-96	7,35	15,44	-	3,22
8,4	ТЕРм08-01-121-17	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-100, СК-100, С-104, СК-104, С-108, СК-108	7,44	15,44	-	3,22
8,4	ТЕРм08-01-121-18	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-112, СК-112, С-116, СК-116, С-120, СК-120	7,43	15,44	-	3,22
8,4	ТЕРм08-01-121-19	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-124, СК-124, С-128, СК-128, С-132, СК-132	7,49	15,44	-	3,22
8,4	ТЕРм08-01-121-20	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-136, СК-136, С-140, СК-140, С-144, СК-144, С-148, СК-148	7,57	15,44	-	3,23

*Формирование и контрольный заряд-разряд аккумуляторных батарей*

8,4	ТЕРм08-01-122-01	Батарея аккумуляторов кислотных стационарных	15,44	15,44	-	15,44
8,4	ТЕРм08-01-122-02	Каждая последующая батарея аккумуляторов кислотных стационарных сверх одной при одновременном формировании	15,44	15,44	-	15,44
8,4	ТЕРм08-01-122-03	Дополнительный тренировочный цикл «заряд-разряд» при формировании кислотной стационарной аккумуляторной батареи	15,44	15,44	-	15,44

*Стеллажи для аккумуляторов*

8,4	ТЕРм08-01-123-01	Стеллаж для аккумуляторов деревянный: одноярусный, однорядный	11,16	15,44	-	4,45
8,41	ТЕРм08-01-123-02	Стеллаж для аккумуляторов деревянный: одноярусный, двухрядный	10,32	15,44	-	3,80
8,41	ТЕРм08-01-123-03	Стеллаж для аккумуляторов деревянный: двухъярусный, однорядный	8,86	15,44	-	2,98
8,41	ТЕРм08-01-123-04	Стеллаж для аккумуляторов деревянный: двухъярусный, двухрядный	8,22	15,44	-	2,82
8,41	ТЕРм08-01-123-05	Стеллаж для аккумуляторов металлический: одноярусный, однорядный	2,94	15,44	-	2,76
8,41	ТЕРм08-01-123-06	Стеллаж для аккумуляторов металлический: одноярусный, двухрядный	3,19	15,44	-	3,04
8,41	ТЕРм08-01-123-07	Стеллаж для аккумуляторов металлический: двухъярусный, однорядный	3,44	15,44	-	3,19

1	2	3	4	5	6	7
8,41	ТЕРм08-01-123-08	Стеллаж для аккумуляторов металлический: двухъярусный, двухрядный	3,63	15,44	-	3,44
<i>Доски проходные в аккумуляторных помещениях</i>						
8,41	ТЕРм08-01-124-01	Доска проходная в аккумуляторных помещениях при количестве шин: до 4	15,44	15,44	-	15,44
8,41	ТЕРм08-01-124-02	Доска проходная в аккумуляторных помещениях при количестве шин: до 5-12	15,44	15,44	-	15,44
<b>Раздел 2. ОТДЕЛ 2. КАНАЛИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ</b>						
<b>РАЗДЕЛ 1. КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ ДО 500 КВ</b>						
<i>Кабель до 64/110 кВ из сшитого полиэтилена в траншее</i>						
8,41	ТЕРм08-02-140-01	Кабель до 64/110 кВ из сшитого полиэтилена в траншее	10,51	15,44	7,88	10,76
<i>Кабели до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий</i>						
8,42	ТЕРм08-02-141-01	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 1 кг	10,28	15,44	7,77	5,40
8,42	ТЕРм08-02-141-02	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 2 кг	10,07	15,44	7,91	5,40
8,42	ТЕРм08-02-141-03	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 3 кг	9,63	15,44	8,08	5,41
8,42	ТЕРм08-02-141-04	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 6 кг	9,87	15,44	7,89	5,57
8,42	ТЕРм08-02-141-05	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 9 кг	9,57	15,44	8,00	5,57
8,42	ТЕРм08-02-141-06	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 13 кг	9,38	15,44	8,06	5,59
8,42	ТЕРм08-02-141-07	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 18 кг	9,43	15,44	8,03	5,71
8,42	ТЕРм08-02-141-08	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 23 кг	9,32	15,44	8,07	5,73
8,42	ТЕРм08-02-141-09	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 30 кг	9,40	15,44	8,05	5,86
<i>Устройство постели для кабеля</i>						
8,42	ТЕРм08-02-142-01	Устройство постели при одном кабеле в траншее	6,89	15,44	5,59	15,44
8,43	ТЕРм08-02-142-02	На каждый последующий кабель добавлять к расценке 08-02-142-01	12,83	15,44	5,60	15,43
<i>Покрытие кабеля, проложенного в траншее</i>						
8,43	ТЕРм08-02-143-01	Покрытие кабеля, проложенного в траншее: кирпичом одного кабеля	9,12	15,44	8,25	15,44
8,43	ТЕРм08-02-143-02	Покрытие кабеля, проложенного в траншее: кирпичом каждого последующего	9,12	15,44	8,25	15,44
8,43	ТЕРм08-02-143-03	Покрытие кабеля, проложенного в траншее: плитами одного кабеля	9,12	15,44	8,25	15,44
8,43	ТЕРм08-02-143-04	Покрытие кабеля, проложенного в траншее: плитами каждого последующего	9,13	15,44	8,25	15,44
<i>Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей</i>						
8,43	ТЕРм08-02-144-01	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 2,5 мм <sup>2</sup>	15,44	15,44	-	15,44
8,43	ТЕРм08-02-144-02	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 6 мм <sup>2</sup>	15,44	15,44	-	15,44
8,43	ТЕРм08-02-144-03	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 16 мм <sup>2</sup>	15,44	15,44	-	15,44
8,43	ТЕРм08-02-144-04	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 35 мм <sup>2</sup>	15,44	15,44	-	15,44
8,43	ТЕРм08-02-144-05	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 70 мм <sup>2</sup>	15,44	15,44	-	15,44
8,44	ТЕРм08-02-144-06	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 150 мм <sup>2</sup>	15,44	15,44	-	15,44

1	2	3	4	5	6	7
8,44	ТЕРм08-02-144-07	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 240 мм <sup>2</sup>	15,44	15,44	-	15,44
8,44	ТЕРм08-02-144-08	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 400 мм <sup>2</sup>	15,44	15,44	-	15,44
<i>Кабели до 35 кВ, прокладываемые по дну канала без креплений</i>						
8,44	ТЕРм08-02-145-01	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 1 кг	10,09	15,44	7,85	5,83
8,44	ТЕРм08-02-145-02	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 2 кг	10,32	15,44	7,81	5,86
8,44	ТЕРм08-02-145-03	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 3 кг	10,55	15,44	7,77	5,90
8,44	ТЕРм08-02-145-04	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 6 кг	10,89	15,44	7,17	6,01
8,44	ТЕРм08-02-145-05	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 9 кг	11,16	15,44	7,06	6,08
8,44	ТЕРм08-02-145-06	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 13 кг	11,28	15,44	6,87	6,13
8,44	ТЕРм08-02-145-07	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 18 кг	11,57	15,44	6,69	6,24
8,45	ТЕРм08-02-145-08	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 23 кг	11,32	15,44	8,25	6,29
8,45	ТЕРм08-02-145-09	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 30 кг	11,42	15,44	8,25	6,34
<i>Кабели до 35 кВ с креплением накладными скобами</i>						
8,45	ТЕРм08-02-146-01	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 0,5 кг	7,20	15,44	5,72	6,03
8,45	ТЕРм08-02-146-02	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 1 кг	7,22	15,44	5,70	6,08
8,45	ТЕРм08-02-146-03	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 2 кг	7,24	15,44	5,68	6,15
8,45	ТЕРм08-02-146-04	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 3 кг	7,26	15,44	5,66	6,24
8,45	ТЕРм08-02-146-05	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 6 кг	7,24	15,44	5,60	6,41
8,45	ТЕРм08-02-146-06	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 9 кг	7,25	15,44	5,58	6,58
8,45	ТЕРм08-02-146-07	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 13 кг	7,24	15,44	5,56	6,80
8,45	ТЕРм08-02-146-08	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 18 кг	7,26	15,44	5,54	7,05
8,46	ТЕРм08-02-146-09	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 23 кг	6,88	15,44	5,54	7,30
8,46	ТЕРм08-02-146-10	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 30 кг	6,88	15,44	5,54	7,60
<i>Кабели до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам</i>						
8,46	ТЕРм08-02-147-01	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 1 кг	11,53	15,44	7,64	6,26
8,46	ТЕРм08-02-147-02	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 2 кг	12,03	15,44	7,49	6,46
8,46	ТЕРм08-02-147-03	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 3 кг	12,34	15,44	7,37	6,62
8,46	ТЕРм08-02-147-04	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 6 кг	12,30	15,44	6,52	6,92

1	2	3	4	5	6	7
8,46	ТЕРм08-02-147-05	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 9 кг	12,53	15,44	6,34	7,17
8,46	ТЕРм08-02-147-06	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 13 кг	12,60	15,44	5,99	7,50
8,46	ТЕРм08-02-147-07	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 18 кг	12,80	15,44	5,78	7,90
8,46	ТЕРм08-02-147-08	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 23 кг	8,73	15,44	5,56	8,15
8,47	ТЕРм08-02-147-09	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 30 кг	8,95	15,44	5,54	8,77
8,47	ТЕРм08-02-147-10	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 1 кг	12,05	15,44	7,40	6,29
8,47	ТЕРм08-02-147-11	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 2 кг	12,37	15,44	7,26	6,45
8,47	ТЕРм08-02-147-12	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 3 кг	12,64	15,44	7,12	6,62
8,47	ТЕРм08-02-147-13	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 6 кг	12,57	15,44	6,15	7,02
8,47	ТЕРм08-02-147-14	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 9 кг	12,83	15,44	5,89	7,42
8,47	ТЕРм08-02-147-15	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 13 кг	12,86	15,44	5,55	7,87
8,47	ТЕРм08-02-147-16	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 18 кг	13,02	15,44	5,33	8,44
8,47	ТЕРм08-02-147-17	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 23 кг	8,88	15,44	5,51	8,86
8,47	ТЕРм08-02-147-18	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 30 кг	8,90	15,44	5,50	9,37
<i>Кабели до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах</i>						
8,48	ТЕРм08-02-148-01	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 1 кг	11,46	15,44	7,60	6,47
8,48	ТЕРм08-02-148-02	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 2 кг	12,13	15,44	7,38	6,70
8,48	ТЕРм08-02-148-03	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 3 кг	12,50	15,44	7,23	6,88
8,48	ТЕРм08-02-148-04	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 6 кг	12,35	15,44	6,43	7,07
8,48	ТЕРм08-02-148-05	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 9 кг	12,61	15,44	6,19	7,34
8,48	ТЕРм08-02-148-06	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 13 кг	12,65	15,44	5,86	7,61
8,48	ТЕРм08-02-148-07	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 18 кг	12,80	15,44	5,72	7,86
8,48	ТЕРм08-02-148-08	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 23 кг	8,96	15,44	5,57	8,10

1	2	3	4	5	6	7
8,48	ТЕРм08-02-148-09	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 30 кг	8,97	15,44	5,55	8,36
<i>Кабели до 35 кВ, подвешиваемые на тросе</i>						
8,48	ТЕРм08-02-149-01	Кабель до 35 кВ, подвешиваемый на тросе, масса 1 м кабеля: до 1 кг	6,05	15,44	5,61	4,83
8,49	ТЕРм08-02-149-02	Кабель до 35 кВ, подвешиваемый на тросе, масса 1 м кабеля: до 4 кг	6,23	15,44	5,76	4,85
<i>Кабели до 35 кВ, прокладываемые по непроходным эстакадам</i>						
8,49	ТЕРм08-02-151-01	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по непроходным эстакадам, масса 1 м кабеля: до 3 кг	9,59	15,44	8,20	6,58
8,49	ТЕРм08-02-151-02	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по непроходным эстакадам, масса 1 м кабеля: до 6 кг	9,62	15,44	8,12	6,94
8,49	ТЕРм08-02-151-03	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по непроходным эстакадам, масса 1 м кабеля: до 13 кг	9,86	15,44	8,10	7,19
<i>Конструкции металлические кабельные</i>						
8,49	ТЕРм08-02-152-01	Полка-кронштейн из угловой стали	12,98	15,44	7,60	6,81
8,49	ТЕРм08-02-152-02	Скоба П-образная из полосовой или угловой стали	12,90	15,44	7,66	6,78
8,49	ТЕРм08-02-152-03	Конструкция сварная	12,30	15,44	7,70	6,40
8,49	ТЕРм08-02-152-04	Стойка сборных кабельных конструкций (без полок), масса: до 1,6 кг	11,84	15,44	7,44	7,31
8,49	ТЕРм08-02-152-05	Стойка сборных кабельных конструкций (без полок), масса: до 2,4 кг	11,80	15,44	7,44	7,20
8,49	ТЕРм08-02-152-06	Стойка сборных кабельных конструкций (без полок), масса: до 4 кг	11,74	15,44	7,44	7,08
8,5	ТЕРм08-02-152-07	Полка кабельная, устанавливаемая на стойках, масса: до 0,4 кг	14,03	15,44	8,25	7,41
8,5	ТЕРм08-02-152-08	Полка кабельная, устанавливаемая на стойках, масса: до 0,7 кг	13,69	15,44	8,25	6,60
8,5	ТЕРм08-02-152-09	Полка кабельная, устанавливаемая на стойках, масса: до 0,9 кг	14,52	15,44	8,25	9,95
8,5	ТЕРм08-02-152-10	Основание одиночных кабельных полок для закрепления на нем одной кабельной полки	15,22	15,44	8,25	12,08
8,5	ТЕРм08-02-152-11	Подвес для прокладки кабелей под перекрытиями со стойками: сдвоенными массой до 4 кг	11,63	15,44	7,44	7,00
8,5	ТЕРм08-02-152-12	Подвес для прокладки кабелей под перекрытиями со стойками: раздвинутыми массой до 8 кг	11,43	15,44	7,44	6,61
8,5	ТЕРм08-02-152-13	Конструкция из профильной стали для крепления закладных подвесок, масса: до 1 кг	12,81	15,44	7,47	7,39
8,5	ТЕРм08-02-152-14	Конструкция из профильной стали для крепления закладных подвесок, масса: до 2 кг	12,59	15,44	7,47	6,93
8,5	ТЕРм08-02-152-15	Подвеска кабельная закладная для прокладки кабеля, масса до 6,5 кг	14,49	15,44	8,25	10,19
8,5	ТЕРм08-02-152-16	Блок кабельных конструкций из одинарных или сдвоенных стоек из угловой стали (без полок), устанавливаемый на: стене при высоте одинарной стойки до 1800 мм	10,49	15,44	7,44	4,57
8,51	ТЕРм08-02-152-17	Блок кабельных конструкций из одинарных или сдвоенных стоек из угловой стали (без полок), устанавливаемый на: потолке при высоте сдвоенной стойки до 400 мм	10,64	15,44	7,43	4,92

1	2	3	4	5	6	7
8,51	ТЕРм08-02-152-18	Блок кабельных конструкций из одинарных или сдвоенных стоек из угловой стали (без полок), устанавливаемый на: потолке при высоте сдвоенной стойки до 600 мм	10,92	15,44	7,43	5,05
8,51	ТЕРм08-02-152-19	Блок кабельных конструкций из одинарных или сдвоенных стоек из угловой стали (без полок), устанавливаемый на: потолке при высоте сдвоенной стойки до 800 мм	11,89	15,44	7,43	7,01
8,51	ТЕРм08-02-152-20	Блок кабельных конструкций из одинарных или сдвоенных стоек из угловой стали (без полок), устанавливаемый на: потолке при высоте сдвоенной стойки до 1200 мм	11,93	15,44	7,43	7,06
<i>Короба для прокладки кабелей внутри и снаружи зданий</i>						
8,51	ТЕРм08-02-153-01	Короб со стойками и полками для прокладки кабелей до 35 кВ	8,22	15,44	5,66	6,80
<i>Плиты асбестоцементные</i>						
8,51	ТЕРм08-02-154-01	Плита асбестоцементная между проложенными кабелями на кабельных конструкциях	10,08	15,44	8,25	5,36
<i>Герметизация проходов при вводе кабелей</i>						
8,51	ТЕРм08-02-155-01	Герметизация проходов при вводе кабелей во взрывоопасные помещения уплотнительной массой	8,92	15,44	-	7,23
8,51	ТЕРм08-02-155-02	Заделка проходов при прокладке кабелей по стенам и потолкам	15,14	15,44	-	11,98
<i>Короба (кожухи) и кассеты для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях</i>						
8,51	ТЕРм08-02-156-01	Короб (кожух) для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях: неразъемный	8,93	15,44	8,26	4,31
8,51	ТЕРм08-02-156-02	Короб (кожух) для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях: разъемный	9,19	15,44	8,25	4,70
8,52	ТЕРм08-02-156-03	Кассета герметизирующая разборного типа для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях, периметр кассеты: до 0,75 м	7,66	15,44	5,13	6,10
8,52	ТЕРм08-02-156-04	Кассета герметизирующая разборного типа для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях, периметр кассеты: до 1 м	8,30	15,44	4,89	6,37
8,52	ТЕРм08-02-156-05	Кассета герметизирующая разборного типа для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях, периметр кассеты: до 2 м	10,01	15,44	4,89	7,08
8,52	ТЕРм08-02-156-06	Кассета герметизирующая разборного типа для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях, периметр кассеты: свыше 2 м	10,30	15,44	4,89	7,00
<i>Снятие с кабеля верхнего джутового покрова</i>						
8,52	ТЕРм08-02-157-01	Снятие с кабеля верхнего джутового покрова, масса 1 м кабеля: до 9 кг	15,44	15,44	-	15,45
8,52	ТЕРм08-02-157-02	Снятие с кабеля верхнего джутового покрова, масса 1 м кабеля: до 23 кг	15,44	15,44	-	15,44
<i>Заделки концевые сухие</i>						
8,52	ТЕРм08-02-158-01	Заделка концевая сухая для одножильного кабеля напряжением до 1 кВ контактной сети городского транспорта, сечение: до 240 мм <sup>2</sup>	13,48	15,44	-	7,31
8,52	ТЕРм08-02-158-02	Заделка концевая сухая для одножильного кабеля напряжением до 1 кВ контактной сети городского транспорта, сечение: до 500 мм <sup>2</sup>	13,75	15,44	-	7,42



1	2	3	4	5	6	7
8,52	ТЕРм08-02-158-03	Заделка концевая сухая для одножильного кабеля напряжением до 1 кВ контактной сети городского транспорта, сечение: до 800 мм2	13,75	15,44	-	7,42
8,52	ТЕРм08-02-158-04	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм2, количество жил до 4	7,99	15,44	-	5,26
8,53	ТЕРм08-02-158-05	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм2, количество жил до 7	8,76	15,44	-	5,29
8,53	ТЕРм08-02-158-06	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм2, количество жил до 10	6,42	15,44	-	4,14
8,53	ТЕРм08-02-158-07	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм2, количество жил до 14	6,96	15,44	-	4,16
8,53	ТЕРм08-02-158-08	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм2, количество жил до 19	7,61	15,44	-	4,19
8,53	ТЕРм08-02-158-09	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм2, количество жил до 27	8,44	15,44	-	4,22
8,53	ТЕРм08-02-158-10	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм2, количество жил до 37	9,22	15,44	-	4,27
8,53	ТЕРм08-02-158-11	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 6 мм2, количество жил до 4	5,49	15,44	-	4,11
8,53	ТЕРм08-02-158-12	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 6 мм2, количество жил до 7	6,01	15,44	-	4,13
8,53	ТЕРм08-02-158-13	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 6 мм2, количество жил до 10	6,46	15,44	-	4,14
8,53	ТЕРм08-02-158-14	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 35 мм2	14,25	15,44	8,25	14,76
8,54	ТЕРм08-02-158-15	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 120 мм2	14,37	15,44	8,25	14,77
8,54	ТЕРм08-02-158-16	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 185 мм2	14,46	15,44	8,25	14,77
8,54	ТЕРм08-02-158-17	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	14,50	15,44	8,25	14,78
8,54	ТЕРм08-02-158-18	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 35 мм2	14,53	15,44	8,25	14,78
8,54	ТЕРм08-02-158-19	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	14,64	15,44	8,25	14,79

1	2	3	4	5	6	7
8,54	ТЕРм08-02-158-20	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 120 мм2	14,72	15,44	8,25	14,79
8,54	ТЕРм08-02-158-21	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 185 мм2	14,81	15,44	8,25	14,80
8,54	ТЕРм08-02-158-22	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	14,86	15,44	8,25	14,81
<i>Заделки концевые сухие в резиновой перчатке</i>						
8,54	ТЕРм08-02-159-01	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 35 мм2	15,29	15,44	-	14,79
8,54	ТЕРм08-02-159-02	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	15,30	15,44	-	14,79
8,55	ТЕРм08-02-159-03	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 120 мм2	15,31	15,44	-	14,80
8,55	ТЕРм08-02-159-04	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	15,32	15,44	-	14,80
8,55	ТЕРм08-02-159-05	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 35 мм2	15,28	15,44	-	14,78
8,55	ТЕРм08-02-159-06	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	15,30	15,44	-	14,79
8,55	ТЕРм08-02-159-07	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 120 мм2	15,32	15,44	-	14,80
8,55	ТЕРм08-02-159-08	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 185 мм2	15,34	15,44	-	14,81
8,55	ТЕРм08-02-159-09	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	15,35	15,44	-	14,82
<i>Заделки концевые эпоксидные</i>						
8,55	ТЕРм08-02-160-01	Заделка концевая эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	15,33	15,44	-	14,80
8,55	ТЕРм08-02-160-02	Заделка концевая эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	15,35	15,44	-	14,82
8,55	ТЕРм08-02-160-03	Заделка концевая эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	15,32	15,44	-	14,80
8,56	ТЕРм08-02-160-04	Заделка концевая эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 185 мм2	15,34	15,44	-	14,81
8,56	ТЕРм08-02-160-05	Заделка концевая эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	15,35	15,44	-	14,82
8,56	ТЕРм08-02-160-06	Заделка концевая эпоксидная для кабеля до 1 кВ сечением: до 500 мм2	8,62	15,44	-	3,56

1	2	3	4	5	6	7
8,56	ТЕРм08-02-160-07	Заделка концевая эпоксидная для кабеля до 1 кВ сечением: до 625 мм <sup>2</sup>	9,29	15,44	-	3,61
8,56	ТЕРм08-02-160-08	Заделка концевая эпоксидная для кабеля до 1 кВ сечением: до 800 мм <sup>2</sup>	9,98	15,44	-	3,66
<i>Заделки концевые сухие с применением бандажирующих муфт для контрольного кабеля</i>						
8,56	ТЕРм08-02-161-01	Заделка концевая сухая с бандажирующей муфтой для контрольного кабеля с резиновой или пластмассовой изоляцией сечением одной жилы: до 2,5 мм <sup>2</sup> , количество жил до 14	16,32	15,44	-	17,06
8,56	ТЕРм08-02-161-02	Заделка концевая сухая с бандажирующей муфтой для контрольного кабеля с резиновой или пластмассовой изоляцией сечением одной жилы: до 2,5 мм <sup>2</sup> , количество жил до 52	16,23	15,44	-	17,05
8,56	ТЕРм08-02-161-03	Заделка концевая сухая с бандажирующей муфтой для контрольного кабеля с резиновой или пластмассовой изоляцией сечением одной жилы: до 6 мм <sup>2</sup> , количество жил до 10	16,21	15,44	-	17,05
<i>Заделки концевые из самосклеивающихся лент</i>						
8,56	ТЕРм08-02-162-01	Заделка концевая из самосклеивающихся лент для 3-жильного кабеля с бумажной изоляцией напряжением до 10 кВ, сечение одной жилы: до 35 мм <sup>2</sup>	15,56	15,44	-	16,03
8,56	ТЕРм08-02-162-02	Заделка концевая из самосклеивающихся лент для 3-жильного кабеля с бумажной изоляцией напряжением до 10 кВ, сечение одной жилы: до 120 мм <sup>2</sup>	15,55	15,44	-	16,02
8,57	ТЕРм08-02-162-03	Заделка концевая из самосклеивающихся лент для 3-жильного кабеля с бумажной изоляцией напряжением до 10 кВ, сечение одной жилы: до 240 мм <sup>2</sup>	15,53	15,44	-	16,01
<i>Заделки концевые с термоусаживающимися полиэтиленовыми перчатками</i>						
8,57	ТЕРм08-02-163-01	Заделка концевая с термоусаживающимися полиэтиленовыми перчатками для 3-4-жильного кабеля с бумажной изоляцией напряжением до 1 кВ, сечение одной жилы: до 35 мм <sup>2</sup>	15,61	15,44	-	16,05
8,57	ТЕРм08-02-163-02	Заделка концевая с термоусаживающимися полиэтиленовыми перчатками для 3-4-жильного кабеля с бумажной изоляцией напряжением до 1 кВ, сечение одной жилы: до 120 мм <sup>2</sup>	15,58	15,44	-	16,04
8,57	ТЕРм08-02-163-03	Заделка концевая с термоусаживающимися полиэтиленовыми перчатками для 3-4-жильного кабеля с бумажной изоляцией напряжением до 1 кВ, сечение одной жилы: до 240 мм <sup>2</sup>	15,57	15,44	-	16,03
<i>Муфты матчевые концевые металлические</i>						
8,57	ТЕРм08-02-164-01	Муфта матчевая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 35 мм <sup>2</sup>	7,05	15,44	5,62	9,18
8,57	ТЕРм08-02-164-02	Муфта матчевая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 70 мм <sup>2</sup>	7,07	15,44	5,61	9,22
8,57	ТЕРм08-02-164-03	Муфта матчевая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 120 мм <sup>2</sup>	7,04	15,44	5,61	9,26
8,57	ТЕРм08-02-164-04	Муфта матчевая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 185 мм <sup>2</sup>	7,00	15,44	5,60	9,32
8,57	ТЕРм08-02-164-05	Муфта матчевая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 240 мм <sup>2</sup>	6,96	15,44	5,59	9,43

1	2	3	4	5	6	7
8,57	ТЕРм08-02-164-06	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 16 мм2	7,07	15,44	5,61	9,10
8,58	ТЕРм08-02-164-07	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 35 мм2	7,03	15,44	5,60	9,15
8,58	ТЕРм08-02-164-08	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	6,99	15,44	5,59	9,23
8,58	ТЕРм08-02-164-09	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 120 мм2	6,96	15,44	5,59	8,78
8,58	ТЕРм08-02-164-10	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 185 мм2	6,93	15,44	5,58	8,90
8,58	ТЕРм08-02-164-11	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	6,92	15,44	5,57	8,95

*Муфты концевые эпоксидные*

8,58	ТЕРм08-02-165-01	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: 1 кВ, сечение одной жилы до 35 мм2	6,43	15,44	5,54	15,18
8,58	ТЕРм08-02-165-02	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: 1 кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	6,40	15,44	5,54	15,19
8,58	ТЕРм08-02-165-03	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: 1 кВ, сечение одной жилы до 185 мм2	6,36	15,44	5,54	15,20
8,58	ТЕРм08-02-165-04	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: 1 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	6,32	15,44	5,54	15,22
8,58	ТЕРм08-02-165-05	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 35 мм2	6,41	15,44	5,55	15,19
8,59	ТЕРм08-02-165-06	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	6,37	15,44	5,55	15,20
8,59	ТЕРм08-02-165-07	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 120 мм2	6,35	15,44	5,55	15,21
8,59	ТЕРм08-02-165-08	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 185 мм2	6,32	15,44	5,55	15,23
8,59	ТЕРм08-02-165-09	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	6,30	15,44	5,55	15,24

*Муфты соединительные свинцовые с защитным кожухом*

8,59	ТЕРм08-02-166-01	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: с заливкой кожуха массой, сечение жил до 16 мм2	13,50	15,44	8,25	10,04
8,59	ТЕРм08-02-166-02	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: с заливкой кожуха массой, сечение жил до 35 мм2	13,41	15,44	8,25	9,78
8,59	ТЕРм08-02-166-03	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: с заливкой кожуха массой, сечение жил до 70 мм2	13,60	15,44	8,25	9,83

1	2	3	4	5	6	7
8,59	ТЕРм08-02-166-04	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: с заливкой кожуха массой, сечение жил до 120 мм2	13,60	15,44	8,25	9,66
8,59	ТЕРм08-02-166-05	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: с заливкой кожуха массой, сечение жил до 185 мм2	13,83	15,44	8,25	9,73
8,59	ТЕРм08-02-166-06	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: с заливкой кожуха массой, сечение жил до 240 мм2	13,91	15,44	8,25	9,67
8,6	ТЕРм08-02-166-07	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: без заливки кожуха массой, сечение жил до 16 мм2	13,97	15,44	8,25	10,70
8,6	ТЕРм08-02-166-08	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: без заливки кожуха массой, сечение жил до 35 мм2	13,84	15,44	8,25	10,35
8,6	ТЕРм08-02-166-09	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: без заливки кожуха массой, сечение жил до 70 мм2	13,90	15,44	8,25	10,14
8,6	ТЕРм08-02-166-10	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: без заливки кожуха массой, сечение жил до 120 мм2	14,08	15,44	8,25	10,21
8,6	ТЕРм08-02-166-11	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: без заливки кожуха массой, сечение жил до 185 мм2	14,27	15,44	8,25	10,29
8,6	ТЕРм08-02-166-12	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: без заливки кожуха массой, сечение жил до 240 мм2	14,36	15,44	8,25	10,26

*Муфты соединительные эпоксидные*

8,6	ТЕРм08-02-167-01	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1кВ, сечение одной жилы до 35 мм2	13,45	15,44	8,25	7,50
8,6	ТЕРм08-02-167-02	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	13,23	15,44	8,25	6,93
8,6	ТЕРм08-02-167-03	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1кВ, сечение одной жилы до 120 мм2	11,51	15,44	8,25	5,23
8,6	ТЕРм08-02-167-04	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1кВ, сечение одной жилы до 185 мм2	11,03	15,44	8,25	4,87
8,61	ТЕРм08-02-167-05	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	10,80	15,44	8,25	6,05
8,61	ТЕРм08-02-167-06	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение жил до 35 мм2	13,53	15,44	8,25	7,53
8,61	ТЕРм08-02-167-07	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение жил до 70 мм2	13,32	15,44	8,25	6,96
8,61	ТЕРм08-02-167-08	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение жил до 120 мм2	11,64	15,44	8,25	5,25
8,61	ТЕРм08-02-167-09	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение жил до 185 мм2	11,17	15,44	8,25	4,89

1	2	3	4	5	6	7
8,61	ТЕРм08-02-167-10	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение жил до 240 мм <sup>2</sup>	10,99	15,44	8,25	6,07
8,61	ТЕРм08-02-167-11	Муфта соединительная эпоксидная для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм <sup>2</sup> , количество жил до 7	15,14	15,44	8,25	16,63
8,61	ТЕРм08-02-167-12	Муфта соединительная эпоксидная для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм <sup>2</sup> , количество жил до 19	15,18	15,44	8,25	16,57
8,61	ТЕРм08-02-167-13	Муфта соединительная эпоксидная для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм <sup>2</sup> , количество жил до 37	15,20	15,44	8,25	16,53
8,61	ТЕРм08-02-167-14	Муфта соединительная эпоксидная для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 6 мм <sup>2</sup> , количество жил до 10	15,18	15,44	8,25	16,57

*Муфты соединительные поливинилхлоридные для контрольных небронированных кабелей*

8,62	ТЕРм08-02-168-01	Муфта соединительная поливинилхлоридная для контрольного небронированного кабеля с медными жилами сечением одной жилы: до 2,5 мм <sup>2</sup> , количество жил до 7	15,39	15,44	-	14,68
8,62	ТЕРм08-02-168-02	Муфта соединительная поливинилхлоридная для контрольного небронированного кабеля с медными жилами сечением одной жилы: до 2,5 мм <sup>2</sup> , количество жил до 14	15,39	15,44	-	14,70
8,62	ТЕРм08-02-168-03	Муфта соединительная поливинилхлоридная для контрольного небронированного кабеля с медными жилами сечением одной жилы: до 2,5 мм <sup>2</sup> , количество жил до 37	15,40	15,44	-	14,74
8,62	ТЕРм08-02-168-04	Муфта соединительная поливинилхлоридная для контрольного небронированного кабеля с медными жилами сечением одной жилы: до 6 мм <sup>2</sup> , количество жил до 4	15,38	15,44	-	14,68
8,62	ТЕРм08-02-168-05	Муфта соединительная поливинилхлоридная для контрольного небронированного кабеля с медными жилами сечением одной жилы: до 6 мм <sup>2</sup> , количество жил до 10	15,39	15,44	-	14,71

*Муфты соединительные эпоксидные усовершенствованной конструкции*

8,62	ТЕРм08-02-169-01	Муфта соединительная эпоксидная усовершенствованной конструкции для 3-4-жильного кабеля напряжением до 35 кВ в климатическом исполнении У-2,5 и УХЛ-2,5, сечение одной жилы: до 95 мм <sup>2</sup>	15,47	15,44	-	15,79
8,62	ТЕРм08-02-169-02	Муфта соединительная эпоксидная усовершенствованной конструкции для 3-4-жильного кабеля напряжением до 35 кВ в климатическом исполнении У-2,5 и УХЛ-2,5, сечение одной жилы: до 120 мм <sup>2</sup>	15,46	15,44	-	15,77
8,62	ТЕРм08-02-169-03	Муфта соединительная эпоксидная усовершенствованной конструкции для 3-4-жильного кабеля напряжением до 35 кВ в климатическом исполнении У-2,5 и УХЛ-2,5, сечение одной жилы: до 150 мм <sup>2</sup>	15,46	15,44	-	15,75
8,62	ТЕРм08-02-169-04	Муфта соединительная эпоксидная усовершенствованной конструкции для 3-4-жильного кабеля напряжением до 35 кВ в климатическом исполнении У-2,5 и УХЛ-2,5, сечение одной жилы: до 185 мм <sup>2</sup>	15,46	15,44	-	15,74

*Муфты концевые из пластмассового корпуса с заливкой эпоксидным компаундом*

1	2	3	4	5	6	7
8,62	ТЕРм08-02-170-01	Муфта концевая из пластмассового корпуса с заливкой эпоксидным компаундом для 3-жильного кабеля напряжением до 35 кВ, сечение жил: до 95 мм2	15,52	15,44	-	16,12
8,63	ТЕРм08-02-170-02	Муфта концевая из пластмассового корпуса с заливкой эпоксидным компаундом для 3-жильного кабеля напряжением до 35 кВ, сечение жил: до 120 мм2	15,51	15,44	-	16,09
8,63	ТЕРм08-02-170-03	Муфта концевая из пластмассового корпуса с заливкой эпоксидным компаундом для 3-жильного кабеля напряжением до 35 кВ, сечение жил: до 150 мм2	15,40	15,44	8,25	16,07
<i>Лотки стальные для крепления соединительных муфт</i>						
8,63	ТЕРм08-02-171-01	Лоток стальной для крепления соединительных муфт на установленных полках	12,73	15,44	8,25	15,44
<i>Кожухи защитные для эпоксидных муфт</i>						
8,63	ТЕРм08-02-172-01	Кожух защитный для эпоксидных муфт	8,64	15,44	8,25	4,80
<i>Кабели маслonaполненные</i>						
8,63	ТЕРм08-02-173-01	Кабель маслonaполненный напряжением до 220 кВ низкого давления, прокладываемый в: земле (траншеях)	9,81	15,44	8,57	2,96
8,63	ТЕРм08-02-173-02	Кабель маслonaполненный напряжением до 220 кВ низкого давления, прокладываемый в: туннелях	11,09	15,44	7,90	3,95
8,63	ТЕРм08-02-173-03	Кабель маслonaполненный высокого давления, прокладываемый в стальном трубопроводе, напряжение: 220 кВ	10,89	15,44	7,68	7,42
8,63	ТЕРм08-02-173-04	Кабель маслonaполненный высокого давления, прокладываемый в стальном трубопроводе, напряжение: 500 кВ	11,06	15,44	7,56	8,34
<i>Трубопроводы для маслonaполненных кабельных линий высокого давления</i>						
8,63	ТЕРм08-02-174-01	Трубопровод стальной, прокладываемый в земле (траншеях), диаметр труб: 219 мм	9,65	15,44	8,61	7,24
8,63	ТЕРм08-02-174-02	Трубопровод стальной, прокладываемый в земле (траншеях), диаметр труб: 245 мм	9,47	15,44	8,61	7,83
8,64	ТЕРм08-02-174-03	Трубопровод стальной, прокладываемый в земле (траншеях), диаметр труб: 273 мм	9,36	15,44	8,66	7,74
8,64	ТЕРм08-02-174-04	Трубопровод стальной, прокладываемый в туннелях и каналах, диаметр труб: 219 мм	9,17	15,44	8,37	3,99
8,64	ТЕРм08-02-174-05	Трубопровод стальной, прокладываемый в туннелях и каналах, диаметр труб: 245 мм	9,22	15,44	8,43	3,99
8,64	ТЕРм08-02-174-06	Трубопровод стальной, прокладываемый в туннелях и каналах, диаметр труб: 273 мм	9,13	15,44	8,48	3,59
8,64	ТЕРм08-02-174-07	Трубопровод медный с тройниковым разветвлением и прокладкой в нем кабелей, диаметр труб: 90 мм	10,28	15,44	7,51	9,30
8,64	ТЕРм08-02-174-08	Трубопровод медный с тройниковым разветвлением и прокладкой в нем кабелей, диаметр труб: 120 мм	10,40	15,44	7,44	9,41
8,64	ТЕРм08-02-174-09	Трубопровод медный с тройниковым разветвлением и прокладкой в нем кабелей, диаметр труб: 180 мм	10,46	15,44	7,48	9,72
<i>Муфты для кабеля 35 кВ и выше</i>						
8,64	ТЕРм08-02-175-01	Муфта для кабеля напряжением 35 кВ: концевая	9,17	15,44	8,26	6,15
8,64	ТЕРм08-02-175-02	Муфта для кабеля напряжением 35 кВ: соединительная и стопорная	9,87	15,44	8,26	6,34

1	2	3	4	5	6	7
8,64	ТЕРм08-02-175-03	Муфта для маслонаполненного кабеля напряжением 110 кВ низкого давления: концевая	9,79	15,44	9,17	5,31
8,65	ТЕРм08-02-175-04	Муфта для маслонаполненного кабеля напряжением 110 кВ низкого давления: соединительная	7,89	15,44	8,89	5,04
8,65	ТЕРм08-02-175-05	Муфта для маслонаполненного кабеля напряжением 110 кВ низкого давления: стопорная	7,92	15,44	8,84	4,94
8,65	ТЕРм08-02-175-06	Муфта для маслонаполненного кабеля высокого давления напряжением: 220 кВ, концевая	13,61	15,44	8,04	10,22
8,65	ТЕРм08-02-175-07	Муфта для маслонаполненного кабеля высокого давления напряжением: 220 кВ, соединительная	12,28	15,44	8,04	7,91
8,65	ТЕРм08-02-175-08	Муфта для маслонаполненного кабеля высокого давления напряжением: 220 кВ, соединительно-разветвительная	12,58	15,44	7,99	8,00
8,65	ТЕРм08-02-175-09	Муфта для маслонаполненного кабеля высокого давления напряжением: 500 кВ, концевая	13,81	15,44	8,05	10,30
8,65	ТЕРм08-02-175-10	Муфта для маслонаполненного кабеля высокого давления напряжением: 500 кВ, соединительная	12,80	15,44	7,99	7,97
8,65	ТЕРм08-02-175-11	Муфта для маслонаполненного кабеля высокого давления напряжением: 500 кВ, соединительно-разветвительная	12,93	15,44	7,99	7,95
8,65	ТЕРм08-02-175-12	Муфта для кабеля с пластмассовой изоляцией напряжением 110 кВ: концевая	11,11	15,44	9,47	5,51
8,65	ТЕРм08-02-175-13	Муфта для кабеля с пластмассовой изоляцией напряжением 110 кВ: соединительная	10,24	15,44	8,81	5,43
<i>Кабели 110 кВ и выше с пластмассовой изоляцией</i>						
8,66	ТЕРм08-02-176-01	Кабель 110 кВ и выше с пластмассовой изоляцией	12,11	15,44	8,86	8,14
<i>Указатели кабельных трасс</i>						
8,66	ТЕРм08-02-177-01	Указатель месторасположения трассы кабелей, проложенных в земле	6,85	15,44	-	4,97
<i>Маслоподпитывающее оборудование</i>						
8,66	ТЕРм08-02-178-01	Бак низкого давления	9,83	15,44	8,26	7,15
8,66	ТЕРм08-02-178-02	Автоматическая подпитывающая установка АПУ	11,34	15,44	6,85	7,37
<i>Обработка кабельного масла и заполнение им кабелепровода</i>						
8,66	ТЕРм08-02-179-01	Очистка, сушка и дегазация масла, вакуумирование и заполнение кабелепровода маслом	9,79	15,44	8,32	6,07
<i>Выводы питания контактных сетей городского транспорта с установкой конструкций</i>						
8,66	ТЕРм08-02-180-01	Вывод по опорам или стенам одножильным кабелем напряжением 1 кВ сечением: до 500 мм <sup>2</sup>	5,48	15,44	5,67	4,70
8,66	ТЕРм08-02-180-02	Вывод по опорам или стенам одножильным кабелем напряжением 1 кВ сечением: до 800 мм <sup>2</sup>	5,53	15,44	5,66	4,70
8,66	ТЕРм08-02-180-03	Вывод гибким проводом длиной до 3 м по опорам или стенам сечением: до 185 мм <sup>2</sup>	11,08	15,44	6,00	6,21
8,66	ТЕРм08-02-180-04	Вывод гибким проводом длиной до 3 м по опорам или стенам сечением: до 240 мм <sup>2</sup>	10,60	15,44	5,90	6,10
<i>Бустеры для отсасывающих кабелей трамвая с установкой муфт</i>						
8,66	ТЕРм08-02-181-01	Бустер одножильного кабеля напряжением до 1 кВ, сечением до 500 мм <sup>2</sup> для линии: однопутной	13,10	15,44	8,25	8,61
8,67	ТЕРм08-02-181-02	Бустер одножильного кабеля напряжением до 1 кВ, сечением до 500 мм <sup>2</sup> для линии: двухпутной	13,50	15,44	8,25	8,70
8,67	ТЕРм08-02-181-03	Бустер одножильного кабеля напряжением до 1 кВ, сечением до 800 мм <sup>2</sup> для линии: однопутной	13,24	15,44	8,25	8,64



1	2	3	4	5	6	7
8,67	ТЕРм08-02-181-04	Бустер одножильного кабеля напряжением до 1 кВ, сечением до 800 мм2 для линии: двухпутной	12,53	15,44	8,25	8,53
<i>Ящики или короба кабельные для контактных сетей городского транспорта</i>						
8,67	ТЕРм08-02-182-01	Ящик или короб для одножильных кабелей контактных сетей городского транспорта, количество кабелей: до 2	11,58	15,44	8,25	5,35
8,67	ТЕРм08-02-182-02	Ящик или короб для одножильных кабелей контактных сетей городского транспорта, количество кабелей: до 4	11,56	15,44	8,25	5,21
8,67	ТЕРм08-02-182-03	Ящик или короб для одножильных кабелей контактных сетей городского транспорта, количество кабелей: до 6	11,76	15,44	8,25	5,19
8,67	ТЕРм08-02-182-04	Ящик или короб для одножильных кабелей контактных сетей городского транспорта, количество кабелей: до 8	11,60	15,44	8,25	5,12
<i>Кабель 110-500 кВ из сшитого полиэтилена в траншее</i>						
8,67	ТЕРм08-02-230-01	Кабель из сшитого полиэтилена в траншее: 110 кВ, площадь сечения от 630 мм2 до 1600 мм2	10,58	15,44	7,84	14,43
8,67	ТЕРм08-02-230-02	Кабель из сшитого полиэтилена в траншее: 220 кВ, площадь сечения от 1600 мм2 до 2000 м2	10,41	15,44	7,93	14,83
8,67	ТЕРм08-02-230-03	Кабель из сшитого полиэтилена в траншее: 330 кВ, площадь сечения свыше 2000 мм2	10,46	15,44	7,89	14,89
8,68	ТЕРм08-02-230-04	Кабель из сшитого полиэтилена в траншее: 500 кВ, площадь сечения свыше 2500 мм2	10,51	15,44	7,91	15,00
<b>РАЗДЕЛ 2. СЕТИ КОНТАКТНЫЕ ГОРОДСКОГО ТРАНСПОРТА</b>						
<i>Кронштейны на установленных опорах</i>						
8,68	ТЕРм08-02-301-01	Кронштейн: односторонний трамвайный и троллейбусный	7,00	15,44	5,60	2,56
8,68	ТЕРм08-02-301-02	Кронштейн: трамвайный двусторонний	7,14	15,44	5,59	2,45
8,68	ТЕРм08-02-301-03	Кронштейн: трамвайный двухпутный	7,28	15,44	5,58	2,66
8,68	ТЕРм08-02-301-04	Кронштейн: троллейбусный 6-метровый	7,15	15,44	5,58	2,61
8,68	ТЕРм08-02-301-05	Фиксатор на кронштейне	8,04	15,44	5,67	6,68
<i>Поперечины</i>						
8,68	ТЕРм08-02-302-01	Поперечины из троса, длина: до 30 м	8,90	15,44	5,67	15,44
8,68	ТЕРм08-02-302-02	Поперечины из троса, длина: до 60 м	8,41	15,44	5,63	15,44
8,68	ТЕРм08-02-302-03	Поперечины из троса, длина: до 90 м	8,41	15,44	5,62	15,44
8,68	ТЕРм08-02-302-04	Поперечины из троса, длина: до 120 м	8,64	15,44	5,60	15,44
8,69	ТЕРм08-02-302-05	Поперечины из проволоки, длина: до 30 м	8,24	15,44	5,67	15,45
8,69	ТЕРм08-02-302-06	Поперечины из проволоки, длина: до 60 м	8,24	15,44	5,66	15,44
8,69	ТЕРм08-02-302-07	Поперечина фиксирующая при продольно-цепной подвеске контактного провода трамвая длиной до 30 м	8,14	15,44	5,72	15,44
8,69	ТЕРм08-02-302-08	Поперечина несущая при анкерровке продольно-несущего троса, длина: до 30 м	8,40	15,44	5,62	15,43
8,69	ТЕРм08-02-302-09	Поперечина несущая при анкерровке продольно-несущего троса, длина: до 60 м	8,01	15,44	5,60	15,45
8,69	ТЕРм08-02-302-10	Поперечина несущая при продольно-цепной подвеске контактного провода трамвая длиной до 30 м	7,84	15,44	5,60	15,43

1	2	3	4	5	6	7
<i>Элементы системы подвески контактных сетей и продольно-несущих тросов</i>						
8,69	ТЕРм08-02-303-01	Элемент системы из троса с изоляцией, длина: до 30 м	8,28	15,44	5,80	15,43
8,69	ТЕРм08-02-303-02	Элемент системы из троса с изоляцией, длина: до 60 м	8,35	15,44	5,89	15,44
8,69	ТЕРм08-02-303-03	Элемент системы из троса с изоляцией, длина: до 90 м	8,26	15,44	5,80	15,43
8,69	ТЕРм08-02-303-04	Элемент системы из троса с изоляцией, длина: до 120 м	8,09	15,44	5,78	15,43
8,7	ТЕРм08-02-303-05	Элемент системы из проволоки с изоляцией, длина: до 30 м	8,33	15,44	5,71	15,45
8,7	ТЕРм08-02-303-06	Элемент системы из проволоки с изоляцией, длина: до 60 м	8,43	15,44	5,70	15,45
8,7	ТЕРм08-02-303-07	Трос продольно-несущий	10,91	15,44	6,19	15,44
<i>Анкеровки средние и струнки</i>						
8,7	ТЕРм08-02-304-01	Анкеровка средняя контактного провода троллейбуса	7,24	15,44	5,62	15,44
8,7	ТЕРм08-02-304-02	Струнка: при отсутствии фиксирующей поперечины	7,07	15,44	5,75	15,40
8,7	ТЕРм08-02-304-03	Струнка: при наличии фиксирующей поперечины	7,09	15,44	5,69	15,47
8,7	ТЕРм08-02-304-04	Струнки для троллейбуса и трамвая: с изоляцией	7,35	15,44	5,54	15,44
8,7	ТЕРм08-02-304-05	Струнки для троллейбуса и трамвая: без изоляции	7,07	15,44	5,54	15,40
8,7	ТЕРм08-02-304-06	Струнка скользящая	6,99	15,44	5,54	15,42
<i>Хомуты, розетки, крюки стенные и траверсы</i>						
8,7	ТЕРм08-02-305-01	Хомут на опоре	10,42	15,44	10,09	15,40
8,71	ТЕРм08-02-305-02	Крюк стенной: одинарный	10,97	15,44	10,09	15,44
8,71	ТЕРм08-02-305-03	Крюк стенной: спаренный с коромыслом	10,96	15,44	10,09	15,44
8,71	ТЕРм08-02-305-04	Траверса на опоре	10,99	15,44	10,09	15,44
<i>Изоляторы</i>						
8,71	ТЕРм08-02-306-01	Изоляторы секционные для: трамвая	7,67	15,44	5,54	15,43
8,71	ТЕРм08-02-306-02	Изоляторы секционные для: троллейбуса	7,67	15,44	5,54	15,43
8,71	ТЕРм08-02-306-03	Изоляторы секционные для: троллейбуса при продольно-цепной полукомпенсированной подвеске	8,75	15,44	5,54	15,44
<i>Подвесы потолочные и узлы подвешивания</i>						
8,71	ТЕРм08-02-307-01	Подвес без деревянной подшивки	7,46	15,44	5,54	15,42
8,71	ТЕРм08-02-307-02	Узел подвески продольно-несущего троса к гибкой поперечине	7,02	15,44	5,54	15,44
8,71	ТЕРм08-02-307-03	Узел подвешивания: на косых струнках при полукомпенсированной подвеске проводов	6,99	15,44	5,54	15,45
8,71	ТЕРм08-02-307-04	Узел подвешивания: продольно-несущего троса на кронштейне	6,98	15,44	5,54	15,43
8,72	ТЕРм08-02-307-05	Узел грузовой компенсации на металлической опоре: трубчатой	8,50	15,44	6,39	10,26
8,72	ТЕРм08-02-307-06	Узел грузовой компенсации на металлической опоре: решетчатой	8,17	15,44	6,22	10,31
<i>Перемычки междупутные</i>						

1	2	3	4	5	6	7
8,72	ТЕРм08-02-308-01	Перемычка трамвайная: на кронштейнах	6,98	15,44	5,58	15,45
8,72	ТЕРм08-02-308-02	Перемычка трамвайная: на боковых опорах	9,82	15,44	5,90	15,44
8,72	ТЕРм08-02-308-03	Перемычка трамвайная: при продольно-цепной подвеске	8,63	15,44	5,71	15,44
8,72	ТЕРм08-02-308-04	Перемычка троллейбусная с дужкой	6,98	15,44	5,57	15,44
8,72	ТЕРм08-02-308-05	Дужка дополнительная длиной 2,5 м	9,32	15,44	5,54	15,50
8,72	ТЕРм08-02-308-06	Перемычка питающая с дужками для троллейбуса при подвеске проводов на: поперечинах	7,14	15,44	5,87	15,46
8,72	ТЕРм08-02-308-07	Перемычка питающая с дужками для троллейбуса при подвеске проводов на: кронштейнах	6,99	15,44	5,58	15,44
8,72	ТЕРм08-02-308-08	Перемычка уравнивающая при подвеске проводов на: поперечинах	7,14	15,44	5,87	15,46
8,73	ТЕРм08-02-308-09	Перемычка уравнивающая при подвеске проводов на: кронштейнах	6,99	15,44	5,58	15,44
<i>Винты температурные и криводержатели</i>						
8,73	ТЕРм08-02-309-01	Винт температурный	9,71	15,44	5,73	15,44
8,73	ТЕРм08-02-309-02	Криводержатель	8,05	15,44	5,62	15,44
<i>Провода контактные трамвая</i>						
8,73	ТЕРм08-02-310-01	Провод одиночный на: трамвайном узле и кривой радиусом до 30 м	8,43	15,44	5,59	15,44
8,73	ТЕРм08-02-310-02	Провод одиночный на: прямой и кривой радиусом более 30 м	7,81	15,44	5,56	15,44
8,73	ТЕРм08-02-310-03	Провод двойной на: трамвайном узле и кривой радиусом до 30 м	8,02	15,44	5,59	15,44
8,73	ТЕРм08-02-310-04	Провод двойной на: прямой и кривой радиусом более 30 м	7,81	15,44	5,56	15,44
8,73	ТЕРм08-02-310-05	Провод на прямой при: продольно-цепной подвеске	8,03	15,44	5,67	15,44
8,73	ТЕРм08-02-310-06	Провод на прямой при: эластичной полукompенсированной продольно-цепной подвеске	7,84	15,44	5,58	15,44
<i>Провода контактные троллейбуса</i>						
8,73	ТЕРм08-02-311-01	Провод на кривой радиусом: до 20 м без кривых держателей	8,32	15,44	5,61	15,44
8,74	ТЕРм08-02-311-02	Провод на кривой радиусом: свыше 20 м	8,40	15,44	5,63	15,44
8,74	ТЕРм08-02-311-03	Провод на прямой и кривой радиусом свыше 30 м	7,63	15,44	5,60	15,44
<i>Провода контактные троллейбуса при продольно-цепной и полукompенсированной подвеске</i>						
8,74	ТЕРм08-02-312-01	Провод при: продольно-цепной подвеске, пролет до 60 м	7,67	15,44	5,68	15,44
8,74	ТЕРм08-02-312-02	Провод при: полукompенсированной подвеске на косых струнах	7,79	15,44	5,79	15,44
<i>Стрелки и пересечения</i>						
8,74	ТЕРм08-02-313-01	Стрелка: автоматическая	8,28	15,44	5,59	15,44
8,74	ТЕРм08-02-313-02	Стрелка: сходная	8,29	15,44	5,58	15,44
8,74	ТЕРм08-02-313-03	Пересечения контактных проводов: троллейбуса с контактными проводами троллейбуса	8,04	15,44	5,59	15,44

1	2	3	4	5	6	7
8,74	ТЕРм08-02-313-04	Пересечения контактных проводов: трамвая с контактными проводами троллейбуса	7,63	15,44	5,59	15,44
8,74	ТЕРм08-02-313-05	Сопряжение четырехпролетное с секционированием	13,19	15,44	5,59	15,44
<i>Посты управления</i>						
8,74	ТЕРм08-02-314-01	Пост управления: однопутной сигнализацией	11,73	15,44	-	4,91
8,75	ТЕРм08-02-314-02	Пост управления: двумя трамвайными стрелками	12,27	15,44	-	5,00
8,75	ТЕРм08-02-314-03	Пост управления: тремя трамвайными стрелками	10,70	15,44	8,25	4,80
8,75	ТЕРм08-02-314-04	Пост управления: сигнализацией отправления поездов или пригласительной сигнализацией	10,28	15,44	-	4,73
<i>Электроприводы и салазки стрелок трамвая</i>						
8,75	ТЕРм08-02-315-01	Электропривод на одну трамвайную стрелку	15,44	15,44	-	15,44
8,75	ТЕРм08-02-315-02	Шкаф переключения одной автоматической стрелкой трамвая	7,37	15,44	8,25	4,62
8,75	ТЕРм08-02-315-03	Салазка: серийная для автоматической стрелки трамвая	7,86	15,44	5,54	15,42
8,75	ТЕРм08-02-315-04	Салазка: шунтовая	7,67	15,44	5,54	15,50
<i>Провода контактно-сигнальные</i>						
8,75	ТЕРм08-02-316-01	Провод контактно-сигнальный для сигнализации безопасности движения трамвая	8,03	15,44	5,66	15,44
<i>Указатели, реле, сигнальные светофоры и стрелки</i>						
8,75	ТЕРм08-02-317-01	Указатель: остановочный трамвая или троллейбуса	10,19	15,44	5,54	6,92
8,75	ТЕРм08-02-317-02	Указатель: ограничения скорости	8,60	15,44	5,54	6,26
8,76	ТЕРм08-02-317-03	Светофор сигнальный двухлинзовый	8,85	15,44	5,90	9,78
8,76	ТЕРм08-02-317-04	Реле: сигнальное	4,95	15,44	8,26	4,56
8,76	ТЕРм08-02-317-05	Реле: блокировочное для автоматической стрелки трамвая	14,64	15,44	8,26	15,44
8,76	ТЕРм08-02-317-06	Стрелка автоматическая трамвая с блокировкой: воздушной	8,36	15,44	5,58	4,97
8,76	ТЕРм08-02-317-07	Стрелка автоматическая трамвая с блокировкой: рельсовой	11,14	15,44	6,23	5,17
8,76	ТЕРм08-02-317-08	Стрелка электрифицированная дистанционного управления	12,05	15,44	5,82	5,04
8,76	ТЕРм08-02-317-09	Сигнализация автоматическая безопасности движения со светофорами: одночочковыми	8,21	15,44	5,63	4,72
8,76	ТЕРм08-02-317-10	Сигнализация автоматическая безопасности движения со светофорами: двухчочковыми	8,59	15,44	5,64	4,75
8,76	ТЕРм08-02-317-11	Сигнализация автоматическая безопасности движения со светофорами: трехчочковыми	7,45	15,44	5,62	4,65
8,76	ТЕРм08-02-317-12	Электрообогрев путевых трамвайных стрелок	15,03	15,44	8,26	15,44
8,77	ТЕРм08-02-317-13	Сигнализация автоматическая однопутная для троллейбуса	9,31	15,44	5,73	4,79
<i>Оттяжки</i>						
8,77	ТЕРм08-02-318-01	Оттяжка тросовая: к стене здания с установкой крюка	9,01	15,44	5,77	15,44
8,77	ТЕРм08-02-318-02	Оттяжка тросовая: к лежню в земле	8,97	15,44	5,88	15,45
<b>РАЗДЕЛ 3. СЕТИ КОНТАКТНЫЕ МЕТРОПОЛИТЕНА</b>						
<i>Устройства в тоннелях метрополитена</i>						

1	2	3	4	5	6	7
8,77	ТЕРм08-02-331-01	Шкаф с: разъединителем с ручным или моторным приводом	12,04	15,44	8,11	7,12
8,77	ТЕРм08-02-331-02	Шкаф с: 6 разъединителями с ручным или моторным приводом на вводе	11,06	15,44	8,20	6,07
8,77	ТЕРм08-02-331-03	Основание с шинопроводом, количество шкафов: 1	13,90	15,44	7,93	8,82
8,77	ТЕРм08-02-331-04	Основание с шинопроводом, количество шкафов: 2	12,66	15,44	7,65	9,86
8,77	ТЕРм08-02-331-05	Основание с шинопроводом, количество шкафов: 3	13,75	15,44	7,63	8,86
8,77	ТЕРм08-02-331-06	Соединение разъединителя с контактным рельсом: двумя компенсаторами с дополнительным рельсом	10,08	15,44	7,48	8,03
8,77	ТЕРм08-02-331-07	Соединение разъединителя с контактным рельсом: одним компенсатором	10,11	15,44	7,55	7,94
8,78	ТЕРм08-02-331-08	Присоединение кабеля к нулевой шине дросселя (пункт отсоса)	9,81	15,44	7,39	6,52
8,78	ТЕРм08-02-331-09	Присоединение кабеля к контактному рельсу через компенсатор (пункт питания), количество кабелей: 2	10,30	15,44	7,57	6,64
8,78	ТЕРм08-02-331-10	Присоединение кабеля к контактному рельсу через компенсатор (пункт питания), количество кабелей: 3	9,98	15,44	7,57	6,21
8,78	ТЕРм08-02-331-11	Присоединение кабеля к контактному рельсу через компенсатор (пункт питания), количество кабелей: 4	9,98	15,44	7,57	6,13

*Устройства на наземных участках метрополитена*

8,78	ТЕРм08-02-332-01	Шкаф: с разъединителем с ручным приводом	11,94	15,44	8,14	6,44
8,78	ТЕРм08-02-332-02	Шкаф: с пятью разъединителями с ручным приводом на вводе	11,27	15,44	8,21	6,23
8,78	ТЕРм08-02-332-03	Присоединение кабеля к нулевой шине дросселя (пункт отсоса)	9,85	15,44	8,19	6,40
8,78	ТЕРм08-02-332-04	Присоединение кабеля к контактному рельсу через компенсатор (пункт питания), количество кабелей: 2	10,74	15,44	7,65	6,91
8,78	ТЕРм08-02-332-05	Присоединение кабеля к контактному рельсу через компенсатор (пункт питания), количество кабелей: 3	10,60	15,44	7,65	6,68
8,78	ТЕРм08-02-332-06	Присоединение кабеля к контактному рельсу через компенсатор (пункт питания), количество кабелей: 4	10,60	15,44	7,65	6,49
8,79	ТЕРм08-02-332-07	Соединение двух контактных рельсов между собой двумя компенсаторами через дополнительный рельс: без присоединения кабелей	11,76	15,44	7,60	8,23
8,79	ТЕРм08-02-332-08	Соединение двух контактных рельсов между собой двумя компенсаторами через дополнительный рельс: с присоединением двух кабелей	11,19	15,44	7,60	6,82

**РАЗДЕЛ 4. СЕТИ КОНТАКТНЫЕ ПРОМЫШЛЕННОГО ТРАНСПОРТА**

*Подвеска контактной сети на консолях*

8,79	ТЕРм08-02-341-01	Подвеска с фиксатором: прямым или обратным	7,06	15,44	5,54	15,44
8,79	ТЕРм08-02-341-02	Подвеска с фиксатором: гибким	6,72	15,44	5,54	15,44
8,79	ТЕРм08-02-341-03	Фиксатор дополнительный	6,88	15,44	5,54	15,45

1	2	3	4	5	6	7
8,79	ТЕРм08-02-341-04	Оттяжка фиксаторная	6,92	15,44	5,54	15,44
8,79	ТЕРм08-02-341-05	Стойка фиксаторная	6,62	15,44	5,54	10,48
<i>Подвеска контактной сети на гибких и жестких поперечинах</i>						
8,79	ТЕРм08-02-342-01	Подвеска над двумя путями контактного провода: одинарного	6,50	15,44	5,54	15,44
8,79	ТЕРм08-02-342-02	Подвеска над двумя путями контактного провода: двойного	6,51	15,44	5,54	15,44
8,79	ТЕРм08-02-342-03	За каждый путь свыше двух добавлять: к расценке 08-02-342-01	6,63	15,44	5,54	15,44
8,8	ТЕРм08-02-342-04	За каждый путь свыше двух добавлять: к расценке 08-02-342-02	6,59	15,44	5,54	15,44
8,8	ТЕРм08-02-342-05	Подвеска нерабочей ветви контактного провода	6,61	15,44	5,54	15,47
<i>Подвеска контактной сети в тоннелях, под мостами и путепроводами</i>						
8,8	ТЕРм08-02-343-01	Установка закладной детали для: подвески, фиксации контактного провода, установки секционного изолятора и отбойника	14,90	15,44	6,55	10,45
8,8	ТЕРм08-02-343-02	Установка закладной детали для: анкеровки, установки секционного разъединителя с проводом	14,86	15,44	6,49	10,59
8,8	ТЕРм08-02-343-03	Установка: отбойника	15,44	15,44	-	15,44
8,8	ТЕРм08-02-343-04	Установка: шумоглушителя	15,44	15,44	-	15,43
<i>Передвижные контактные сети с боковой подвеской контактного провода</i>						
8,8	ТЕРм08-02-344-01	Подвеска контактного провода: фиксаторная или жесткая	6,49	15,44	5,54	15,66
8,8	ТЕРм08-02-344-02	Подвеска контактного провода: на опоре, связанной с рельсами	7,06	15,44	5,54	10,88
8,8	ТЕРм08-02-344-03	Переход с центрального на боковой контактный провод: без разъединителя	6,19	15,44	-	5,43
8,8	ТЕРм08-02-344-04	Переход с центрального на боковой контактный провод: с разъединителем	15,44	15,44	-	15,44
<i>Рельсовые и шинные отсасывающие сети</i>						
8,81	ТЕРм08-02-345-01	Ввод сети в здание подстанции: одним рельсом или одним пакетом шин	10,24	15,44	-	6,57
8,81	ТЕРм08-02-345-02	Ввод сети в здание подстанции: двумя рельсами или двумя пакетами шин	9,99	15,44	-	6,14
8,81	ТЕРм08-02-345-03	Соединение сети в готовом колодце из: одного рельса	13,59	15,44	-	8,90
8,81	ТЕРм08-02-345-04	Соединение сети в готовом колодце из: двух рельсов	14,38	15,44	-	9,22
8,81	ТЕРм08-02-345-05	Сеть в готовой траншее или горизонтальной поверхности из: одного рельса	4,99	15,44	-	4,44
8,81	ТЕРм08-02-345-06	Сеть в готовой траншее или горизонтальной поверхности из: двух рельсов	5,36	15,44	-	4,45
8,81	ТЕРм08-02-345-07	Сеть в готовом канале из: одного рельса	11,44	15,44	-	7,93
8,81	ТЕРм08-02-345-08	Сеть в готовом канале из: двух рельсов	12,72	15,44	-	8,06
8,81	ТЕРм08-02-345-09	Сеть на уклоне из: одного рельса	4,84	15,44	-	4,36
8,81	ТЕРм08-02-345-10	Сеть на уклоне из: двух рельсов	5,14	15,44	-	4,37
<i>Заземление</i>						
8,82	ТЕРм08-02-346-01	Подвеска группового заземляющего проводника на: опоре	6,86	15,44	5,54	15,43

1	2	3	4	5	6	7
8,82	ТЕРм08-02-346-02	Прокладка заземляющего проводника на шпалах с покрытием лаком	11,44	15,44	-	3,76
8,82	ТЕРм08-02-346-03	Подвеска группового заземляющего проводника на: клицах в тоннеле	15,44	15,44	-	15,44
8,82	ТЕРм08-02-346-04	Заземление одиночных конструкций контактной сети в тоннеле	12,96	15,44	-	10,51
<i>Воздушные питающие, отсасывающие и усиливающие сети</i>						
8,82	ТЕРм08-02-347-01	Подвеска одного провода в линии воздушной на подвесных изоляторах	6,64	15,44	5,54	15,45
8,82	ТЕРм08-02-347-02	За каждый последующий провод добавлять к расценке 08-02-347-01	6,64	15,44	5,54	15,44
8,82	ТЕРм08-02-347-03	Обвод электрический одним проводом	6,46	15,44	5,54	15,42
8,82	ТЕРм08-02-347-04	Соединение электрическое одним проводом	8,07	15,44	5,54	15,44
8,82	ТЕРм08-02-347-05	За каждый последующий провод добавлять к расценкам 08-02-347-03 и 08-02-347-04	7,26	15,44	5,54	15,42
<b>РАЗДЕЛ 5. ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ НАРУЖНОЕ</b>						
<i>Колонки</i>						
8,82	ТЕРм08-02-361-01	Колонка «Переход»	8,55	15,44	8,26	1,98
<i>Цоколи к опорам</i>						
8,83	ТЕРм08-02-362-01	Цоколь к опорам	9,21	15,44	9,21	4,10
<i>Кронштейны специальные на опорах для светильников</i>						
8,83	ТЕРм08-02-363-01	Кронштейны специальные на опорах для светильников сварные металлические, количество рожков: 1	6,69	15,44	5,62	2,58
8,83	ТЕРм08-02-363-02	Кронштейны специальные на опорах для светильников сварные металлические, количество рожков: 2	6,76	15,44	5,60	2,44
8,83	ТЕРм08-02-363-03	За каждый последующий рожок сверх 2 добавлять к расценке 08-02-363-02	6,74	15,44	5,54	2,07
8,83	ТЕРм08-02-363-04	При встроенном в кронштейн ПРА добавлять к расценкам 08-02-363-01 и 08-02-363-02	7,48	15,44	5,54	7,12
<i>Кронштейны «Переход»</i>						
8,83	ТЕРм08-02-364-01	Кронштейн «Переход» на: опоре	11,62	15,44	8,26	5,22
8,83	ТЕРм08-02-364-02	Кронштейн «Переход» на: стене	11,33	15,44	8,25	5,16
<i>Растяжки</i>						
8,83	ТЕРм08-02-365-01	Растяжка поперечная: с одинарным креплением к стене	7,36	15,44	5,63	15,44
8,83	ТЕРм08-02-365-02	Растяжка поперечная: с двойным креплением к стене	7,18	15,44	5,60	15,44
8,83	ТЕРм08-02-365-03	Растяжка поперечная: между опорами	7,52	15,44	5,68	11,37
<i>Планки</i>						
8,84	ТЕРм08-02-366-01	Планка с изоляторами на поперечных растяжках, количество штырей: 2	6,92	15,44	5,64	15,43
8,84	ТЕРм08-02-366-02	Планка с изоляторами на поперечных растяжках, количество штырей: 3	6,95	15,44	5,64	15,43
8,84	ТЕРм08-02-366-03	Планка с изоляторами на поперечных растяжках, количество штырей: 4	6,98	15,44	5,64	15,45
8,84	ТЕРм08-02-366-04	Планка разрывная: 2x2	6,94	15,44	5,64	15,43
8,84	ТЕРм08-02-366-05	Планка разрывная: 3x3	6,98	15,44	5,64	15,45

1	2	3	4	5	6	7
8,84	ТЕРм08-02-366-06	Планка разрывная: 4x4	7,02	15,44	5,64	15,43
<i>Провода</i>						
8,84	ТЕРм08-02-367-01	Провод по установленным планкам с изоляторами на растяжках, сечение: до 10 мм <sup>2</sup>	6,86	15,44	5,57	9,62
8,84	ТЕРм08-02-367-02	Провод по установленным планкам с изоляторами на растяжках, сечение: до 25 мм <sup>2</sup>	6,83	15,44	5,57	9,02
8,84	ТЕРм08-02-367-03	Провод по установленным планкам с изоляторами на растяжках, сечение: до 50 мм <sup>2</sup>	6,87	15,44	5,57	8,44
8,84	ТЕРм08-02-367-04	Провод на траверсах по металлическим и железобетонным опорам сечением до 70 мм <sup>2</sup> , при количестве опор на 1 км: 16	7,19	15,44	5,59	7,13
8,85	ТЕРм08-02-367-05	Провод на траверсах по металлическим и железобетонным опорам сечением до 70 мм <sup>2</sup> , при количестве опор на 1 км: 20	7,16	15,44	5,60	7,42
8,85	ТЕРм08-02-367-06	Провод на траверсах по металлическим и железобетонным опорам сечением до 70 мм <sup>2</sup> , при количестве опор на 1 км: 25	7,06	15,44	5,59	7,76
8,85	ТЕРм08-02-367-07	Провод на траверсах по металлическим и железобетонным опорам сечением до 70 мм <sup>2</sup> , при количестве опор на 1 км: 32	7,20	15,44	5,58	8,14
<i>Провода, подвешиваемые на тросе</i>						
8,85	ТЕРм08-02-368-01	Провод - три в линии на планках с роликами по тросу сечением провода до 70 мм <sup>2</sup>	7,74	15,44	5,56	11,86
8,85	ТЕРм08-02-368-02	За каждый последующий провод добавлять к расценке 08-02-368-01	8,12	15,44	5,56	7,22
<i>Светильники, устанавливаемые вне зданий</i>						
8,85	ТЕРм08-02-369-01	Светильник, устанавливаемый вне зданий с лампами: накаливания	5,69	15,44	5,82	3,59
8,85	ТЕРм08-02-369-02	Светильник, устанавливаемый вне зданий с лампами: люминесцентными	6,24	15,44	5,66	3,64
8,85	ТЕРм08-02-369-03	Светильник, устанавливаемый вне зданий с лампами: ртутными	6,21	15,44	5,80	3,62
8,85	ТЕРм08-02-369-04	Светильник, устанавливаемый вне зданий «Шар венчающий»	5,77	15,44	5,75	3,59
<i>Щитки</i>						
8,85	ТЕРм08-02-370-01	Щиток до трех групп, устанавливаемый в: обхват колонн	9,99	15,44	8,26	8,01
8,86	ТЕРм08-02-370-02	Щиток до трех групп, устанавливаемый в: нише цоколя	10,06	15,44	8,26	8,02
<i>Пускорегулирующие аппараты (ПРА) отдельно стоящие</i>						
8,86	ТЕРм08-02-371-01	Пускорегулирующий аппарат	13,65	15,44	8,25	9,80
<i>Предохранители столбовые</i>						
8,86	ТЕРм08-02-372-01	Предохранитель столбовой на опоре: деревянной	7,25	15,44	5,66	7,90
8,86	ТЕРм08-02-372-02	Предохранитель столбовой на опоре: железобетонной	6,92	15,44	5,63	7,92
<i>Провода на переходах</i>						
8,86	ТЕРм08-02-373-01	Растяжка поперечная через контактные сети	7,51	15,44	5,87	15,41
8,86	ТЕРм08-02-373-02	Провод на переходе через линии связи, сети освещения и другие препятствия сечением: до 10 мм <sup>2</sup>	7,47	15,44	5,82	15,45
8,86	ТЕРм08-02-373-03	Провод на переходе через линии связи, сети освещения и другие препятствия сечением: до 35 мм <sup>2</sup>	7,41	15,44	5,79	15,45
<i>Устройство вводов</i>						



1	2	3	4	5	6	7
8,86	ТЕРм08-02-374-01	Устройство ввода в здание в стальной трубе, провод сечением до 16 мм <sup>2</sup> , количество проводов в линии: 2	6,33	15,44	5,56	6,46
8,86	ТЕРм08-02-374-02	Устройство ввода в здание в стальной трубе, провод сечением до 16 мм <sup>2</sup> , количество проводов в линии: 3	6,34	15,44	5,55	7,28
8,86	ТЕРм08-02-374-03	Устройство ввода в здание в стальной трубе, провод сечением до 16 мм <sup>2</sup> , количество проводов в линии: 4	6,35	15,44	5,55	7,81

**РАЗДЕЛ 6. СЕТИ ПРОВОДОВ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ**

*Короба пластмассовые*

8,87	ТЕРм08-02-390-01	Короба пластмассовые: шириной до 40 мм	11,91	15,44	4,29	5,44
8,87	ТЕРм08-02-390-02	Короба пластмассовые: шириной до 63 мм	11,61	15,44	4,29	5,31
8,87	ТЕРм08-02-390-03	Короба пластмассовые: шириной до 120 мм	11,28	15,44	4,28	5,22

*Провода по деревянному основанию*

8,87	ТЕРм08-02-391-01	Провод по деревянному основанию двух-трехжильный	10,31	15,44	8,25	3,63
------	------------------	--	-------	-------	------	------

*Проводки тросовые*

8,87	ТЕРм08-02-394-01	Провод тросовый до 4 в линии, сечение жил: до 6 мм <sup>2</sup>	9,13	15,44	8,09	4,02
8,87	ТЕРм08-02-394-02	Провод тросовый до 4 в линии, сечение жил: до 16 мм <sup>2</sup>	9,75	15,44	8,12	4,08
8,87	ТЕРм08-02-394-03	Провод тросовый до 4 в линии, сечение жил: до 35 мм <sup>2</sup>	10,33	15,44	8,15	4,15
8,87	ТЕРм08-02-394-04	Кабель тросовый до 4 в линии, сечение жил до 16 мм <sup>2</sup>	11,24	15,44	8,14	4,28

*Лотки металлические*

8,87	ТЕРм08-02-395-01	Лоток металлический штампованный по установленным конструкциям, ширина лотка: до 200 мм	12,22	15,44	8,07	9,16
8,87	ТЕРм08-02-395-02	Лоток металлический штампованный по установленным конструкциям, ширина лотка: до 400 мм	12,09	15,44	8,10	9,21

*Короба металлические*

8,88	ТЕРм08-02-396-01	Короб металлический на конструкциях, кронштейнах, по фермам и колоннам, длина: 2 м	10,25	15,44	8,14	5,42
8,88	ТЕРм08-02-396-02	Короб металлический на конструкциях, кронштейнах, по фермам и колоннам, длина: 3 м	10,01	15,44	8,13	5,37
8,88	ТЕРм08-02-396-03	Короб металлический на конструкциях, кронштейнах, по фермам и колоннам, длина: 6 м (блоки)	10,13	15,44	8,11	5,36
8,88	ТЕРм08-02-396-04	Короб металлический на конструкциях, кронштейнах, по фермам и колоннам, длина: 9 м (блоки)	9,94	15,44	8,10	5,33
8,88	ТЕРм08-02-396-05	Короб металлический по стенам и потолкам, длина: 2 м	12,41	15,44	7,92	6,07
8,88	ТЕРм08-02-396-06	Короб металлический по стенам и потолкам, длина: 3 м	11,91	15,44	7,95	5,96
8,88	ТЕРм08-02-396-07	Короб металлический по стенам и потолкам, длина: 6 м (блоки)	11,52	15,44	7,96	5,90
8,88	ТЕРм08-02-396-08	Короб металлический по стенам и потолкам, длина: 9 м (блоки)	10,82	15,44	8,05	5,80
8,88	ТЕРм08-02-396-09	Короб металлический, подвешиваемый к конструкциям на оттяжках или подвесах, длина: 2 м	11,48	15,44	8,16	7,73

1	2	3	4	5	6	7
8,88	ТЕРм08-02-396-10	Короб металлический, подвешиваемый к конструкциям на оттяжках или подвесах, длина: 3 м	11,38	15,44	8,16	7,58
8,89	ТЕРм08-02-396-11	Короб металлический, подвешиваемый к конструкциям на оттяжках или подвесах, длина: 6 м (блоки)	11,71	15,44	8,14	7,51
8,89	ТЕРм08-02-396-12	Короб металлический, подвешиваемый к конструкциям на оттяжках или подвесах, длина: 9 м (блоки)	11,52	15,44	8,13	7,36
8,89	ТЕРм08-02-396-13	Короб металлический, подвешиваемый на тросах с помощью тросовых подвесов, длина: 2 м	11,93	15,44	8,19	13,64
8,89	ТЕРм08-02-396-14	Короб металлический, подвешиваемый на тросах с помощью тросовых подвесов, длина: 3 м	11,89	15,44	8,19	13,42
8,89	ТЕРм08-02-396-15	Короб металлический, подвешиваемый на тросах с помощью тросовых подвесов, длина: 6 м (блоки)	12,40	15,44	8,19	13,34
8,89	ТЕРм08-02-396-16	Короб металлический, подвешиваемый на тросах с помощью тросовых подвесов, длина: 9 м (блоки)	12,38	15,44	8,19	13,10
<i>Профили перфорированные монтажные</i>						
8,89	ТЕРм08-02-397-01	Профиль перфорированный монтажный длиной 2 м	8,14	15,44	8,06	6,58
<i>Провода в лотках</i>						
8,89	ТЕРм08-02-398-01	Провод в лотках, сечением: до 6 мм <sup>2</sup>	8,66	15,44	8,25	3,71
8,89	ТЕРм08-02-398-02	Провод в лотках, сечением: до 35 мм <sup>2</sup>	10,35	15,44	8,26	3,91
8,89	ТЕРм08-02-398-03	Провод в лотках, сечением: до 70 мм <sup>2</sup>	10,38	15,44	8,25	4,05
8,9	ТЕРм08-02-398-04	Провод в лотках, сечением: до 120 мм <sup>2</sup>	10,52	15,44	8,25	4,25
8,9	ТЕРм08-02-398-05	Провод в лотках, сечением: до 185 мм <sup>2</sup>	10,43	15,44	8,25	4,45
<i>Провода в коробах</i>						
8,9	ТЕРм08-02-399-01	Провод в коробах, сечением: до 6 мм <sup>2</sup>	11,43	15,44	8,25	4,01
8,9	ТЕРм08-02-399-02	Провод в коробах, сечением: до 35 мм <sup>2</sup>	12,04	15,44	8,25	4,17
8,9	ТЕРм08-02-399-03	Провод в коробах, сечением: до 70 мм <sup>2</sup>	12,46	15,44	8,25	4,32
8,9	ТЕРм08-02-399-04	Провод в коробах, сечением: до 120 мм <sup>2</sup>	13,00	15,44	8,25	4,56
8,9	ТЕРм08-02-399-05	Провод в коробах, сечением: до 185 мм <sup>2</sup>	12,81	15,44	8,25	4,69
<i>Провода по перфорированным профилям</i>						
8,9	ТЕРм08-02-400-01	Провод по перфорированным профилям, сечением до 6 мм <sup>2</sup>	10,25	15,44	8,20	4,16
<i>Кабели с креплением накладными скобами, полосками с установкой ответвительных коробок</i>						
8,9	ТЕРм08-02-401-01	Кабель двух-четырежильный сечением жилы до 16 мм <sup>2</sup> с креплением накладными скобами, полосками с установкой ответвительных коробок	10,11	15,44	7,90	3,23
<i>Кабели по установленным конструкциям и лоткам с установкой ответвительных коробок</i>						
8,9	ТЕРм08-02-402-01	Кабель двух-четырежильный по установленным конструкциям и лоткам с установкой ответвительных коробок: в помещениях с нормальной средой сечением жилы до 10 мм <sup>2</sup>	11,50	15,44	7,79	5,01
8,91	ТЕРм08-02-402-02	Кабель двух-четырежильный по установленным конструкциям и лоткам с установкой ответвительных коробок: во взрывоопасных и пожароопасных помещениях сечением жилы до 6 мм <sup>2</sup>	9,54	15,44	7,79	6,01

1	2	3	4	5	6	7
<i>Провода групповых осветительных сетей</i>						
8,91	ТЕРм08-02-403-01	Провод групповой осветительных сетей в защитной оболочке или кабель двух-трехжильный: в пустотах плит перекрытий	12,53	15,44	8,26	3,45
8,91	ТЕРм08-02-403-02	Провод групповой осветительных сетей в защитной оболочке или кабель двух-трехжильный: в готовых каналах стен и перекрытий	12,89	15,44	8,26	3,60
8,91	ТЕРм08-02-403-03	Провод групповой осветительных сетей в защитной оболочке или кабель двух-трехжильный: под штукатурку по стенам или в бороздах	13,05	15,44	8,26	4,25
8,91	ТЕРм08-02-403-04	Провод групповой осветительных сетей в защитной оболочке или кабель двух-трехжильный: по перекрытиям	13,17	15,44	8,95	3,72
<i>Провода магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах</i>						
8,91	ТЕРм08-02-404-01	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 2х6 мм <sup>2</sup>	13,02	15,44	8,25	3,75
8,91	ТЕРм08-02-404-02	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 4х 16 мм <sup>2</sup>	13,11	15,44	8,25	3,65
8,91	ТЕРм08-02-404-03	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 4х35 мм <sup>2</sup>	13,67	15,44	8,25	4,02
8,91	ТЕРм08-02-404-04	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 4х70 мм <sup>2</sup>	14,11	15,44	8,25	4,50
8,91	ТЕРм08-02-404-05	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 4х 16+2х6 мм <sup>2</sup>	12,74	15,44	8,25	3,38
8,92	ТЕРм08-02-404-06	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 4х35+2х6 мм <sup>2</sup>	13,20	15,44	8,25	3,60
8,92	ТЕРм08-02-404-07	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 4х70+2х6 мм <sup>2</sup>	13,64	15,44	8,25	3,89
8,92	ТЕРм08-02-404-08	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 6х 16+2х6 мм <sup>2</sup>	13,12	15,44	8,25	3,55
8,92	ТЕРм08-02-404-09	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 6х35+2х6 мм <sup>2</sup>	13,53	15,44	8,25	3,81
<i>Провода по стальным конструкциям и панелям</i>						
8,92	ТЕРм08-02-405-01	Провод по установленным стальным конструкциям и панелям, сечение: до 16 мм <sup>2</sup>	12,50	15,44	7,68	5,86
8,92	ТЕРм08-02-405-02	Провод по установленным стальным конструкциям и панелям, сечение: до 35 мм <sup>2</sup>	12,35	15,44	7,77	5,79
8,92	ТЕРм08-02-405-03	Провод по установленным стальным конструкциям и панелям, сечение: до 70 мм <sup>2</sup>	12,11	15,44	7,95	5,80
8,92	ТЕРм08-02-405-04	Провод по установленным стальным конструкциям и панелям, сечение: до 120 мм <sup>2</sup>	11,75	15,44	8,04	5,51
8,92	ТЕРм08-02-405-05	Провод по установленным стальным конструкциям и панелям, сечение: до 240 мм <sup>2</sup>	11,37	15,44	8,12	5,56
8,92	ТЕРм08-02-405-06	Провод по установленным стальным конструкциям и панелям, сечение: до 400 мм <sup>2</sup>	11,48	15,44	8,16	5,60
<i>Конструкции металлические для труб</i>						
8,93	ТЕРм08-02-406-01	Скобы или конструкции металлические для труб: П-образные	8,27	15,44	7,63	5,86

1	2	3	4	5	6	7
8,93	ТЕРм08-02-406-02	Скобы или конструкции металлические для труб: Г-образные	8,25	15,44	7,61	5,85
<i>Трубы стальные по установленным конструкциям</i>						
8,93	ТЕРм08-02-407-01	Труба стальная по установленным конструкциям, по стенам с креплением скобами, диаметр: до 25 мм	10,79	15,44	7,92	7,55
8,93	ТЕРм08-02-407-02	Труба стальная по установленным конструкциям, по стенам с креплением скобами, диаметр: до 40 мм	11,09	15,44	8,00	7,59
8,93	ТЕРм08-02-407-03	Труба стальная по установленным конструкциям, по стенам с креплением скобами, диаметр: до 50 мм	11,49	15,44	8,09	7,81
8,93	ТЕРм08-02-407-04	Труба стальная по установленным конструкциям, по стенам с креплением скобами, диаметр: до 80 мм	11,75	15,44	8,15	6,65
8,93	ТЕРм08-02-407-05	Труба стальная по установленным конструкциям, по стенам с креплением скобами, диаметр: до 100 мм	12,10	15,44	8,17	6,82
8,93	ТЕРм08-02-407-06	Труба стальная по установленным конструкциям, в готовых бороздах, по основанию пола, диаметр: до 25 мм	11,24	15,44	8,06	8,72
8,93	ТЕРм08-02-407-07	Труба стальная по установленным конструкциям, в готовых бороздах, по основанию пола, диаметр: до 40 мм	11,16	15,44	8,13	8,66
8,93	ТЕРм08-02-407-08	Труба стальная по установленным конструкциям, в готовых бороздах, по основанию пола, диаметр: до 50 мм	11,47	15,44	8,14	9,07
8,94	ТЕРм08-02-407-09	Труба стальная по установленным конструкциям, в готовых бороздах, по основанию пола, диаметр: до 80 мм	11,63	15,44	8,18	9,03
8,94	ТЕРм08-02-407-10	Труба стальная по установленным конструкциям, в готовых бороздах, по основанию пола, диаметр: до 100 мм	11,70	15,44	8,20	8,98
8,94	ТЕРм08-02-407-11	Труба стальная по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов и перекрытиях, диаметр: до 25 мм	9,04	15,44	7,98	4,94
8,94	ТЕРм08-02-407-12	Труба стальная по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов и перекрытиях, диаметр: до 40 мм	9,51	15,44	8,07	5,00
8,94	ТЕРм08-02-407-13	Труба стальная по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов и перекрытиях, диаметр: до 50 мм	10,02	15,44	8,09	5,02
8,94	ТЕРм08-02-407-14	Труба стальная по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов и перекрытиях, диаметр: до 80 мм	11,01	15,44	8,14	5,49
8,94	ТЕРм08-02-407-15	Труба стальная по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов и перекрытиях, диаметр: до 100 мм	11,38	15,44	8,16	5,59
8,94	ТЕРм08-02-407-16	Труба стальная по установленным конструкциям, по фермам, колоннам и другим стальным конструкциям, диаметр: до 40 мм	9,05	15,44	8,02	5,90
8,94	ТЕРм08-02-407-17	Труба стальная по установленным конструкциям, по фермам, колоннам и другим стальным конструкциям, диаметр: до 50 мм	9,28	15,44	8,03	5,26
8,94	ТЕРм08-02-407-18	Труба стальная по установленным конструкциям, по фермам, колоннам и другим стальным конструкциям, диаметр: до 80 мм	10,28	15,44	8,09	5,44
8,95	ТЕРм08-02-407-19	Труба стальная по установленным конструкциям, по фермам, колоннам и другим стальным конструкциям, диаметр: до 100 мм	9,62	15,44	8,10	4,58

1	2	3	4	5	6	7
<i>Трубы стальные во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям</i>						
8,95	ТЕРм08-02-408-01	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, с креплением накладными скобами, диаметр: до 25 мм	11,37	15,44	8,04	4,14
8,95	ТЕРм08-02-408-02	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, с креплением накладными скобами, диаметр: до 40 мм	11,74	15,44	8,07	4,26
8,95	ТЕРм08-02-408-03	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, с креплением накладными скобами, диаметр: до 50 мм	12,08	15,44	8,08	4,34
8,95	ТЕРм08-02-408-04	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, в готовых бороздах, диаметр: до 25 мм	11,42	15,44	8,25	4,66
8,95	ТЕРм08-02-408-05	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, в готовых бороздах, диаметр: до 40 мм	11,60	15,44	8,25	4,68
8,95	ТЕРм08-02-408-06	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, в готовых бороздах, диаметр: до 50 мм	11,95	15,44	8,25	4,75
8,95	ТЕРм08-02-408-07	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов, диаметр: до 25 мм	12,04	15,44	8,25	4,80
8,95	ТЕРм08-02-408-08	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов, диаметр: до 40 мм	12,14	15,44	8,25	4,82
8,95	ТЕРм08-02-408-09	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов, диаметр: до 50 мм	12,45	15,44	8,25	4,92
<i>Трубы винилпластовые по установленным конструкциям</i>						
8,96	ТЕРм08-02-409-01	Труба винилпластовая по установленным конструкциям, по стенам и колоннам с креплением скобами, диаметр: до 25 мм	13,58	15,44	7,73	9,07
8,96	ТЕРм08-02-409-02	Труба винилпластовая по установленным конструкциям, по стенам и колоннам с креплением скобами, диаметр: до 50 мм	13,34	15,44	7,93	9,52
8,96	ТЕРм08-02-409-03	Труба винилпластовая по установленным конструкциям, по стенам и колоннам с креплением скобами, диаметр: до 63 мм	13,21	15,44	7,96	9,64
8,96	ТЕРм08-02-409-04	Труба винилпластовая по установленным конструкциям, по потолкам, диаметр: до 50 мм	13,03	15,44	7,96	9,26
8,96	ТЕРм08-02-409-05	Труба винилпластовая по установленным конструкциям, по потолкам, диаметр: до 63 мм	12,82	15,44	8,00	9,34
8,96	ТЕРм08-02-409-06	Труба винилпластовая по установленным конструкциям, по основанию пола, диаметр: до 25 мм	13,80	15,44	8,01	8,83
8,96	ТЕРм08-02-409-07	Труба винилпластовая по установленным конструкциям, по основанию пола, диаметр: до 50 мм	12,98	15,44	8,14	9,01

1	2	3	4	5	6	7
8,96	ТЕРм08-02-409-08	Труба винипластовая по установленным конструкциям, по основанию пола, диаметр: до 63 мм	12,73	15,44	8,15	9,12
<i>Трубы полиэтиленовые</i>						
8,96	ТЕРм08-02-410-01	Труба полиэтиленовая по основанию пола, диаметр: до 25 мм	11,65	15,44	8,18	7,19
8,96	ТЕРм08-02-410-02	Труба полиэтиленовая по основанию пола, диаметр: до 50 мм	11,70	15,44	8,17	7,18
8,97	ТЕРм08-02-410-03	Труба полиэтиленовая по основанию пола, диаметр: до 63 мм	11,83	15,44	8,19	7,55
<i>Рукава металлические и вводы гибкие</i>						
8,97	ТЕРм08-02-411-01	Рукав металлический наружным диаметром: до 48 мм	8,23	15,44	7,62	5,19
8,97	ТЕРм08-02-411-02	Рукав металлический наружным диаметром: до 60 мм	8,29	15,44	7,68	5,19
8,97	ТЕРм08-02-411-03	Рукав металлический наружным диаметром: до 78 мм	8,29	15,44	7,70	5,19
8,97	ТЕРм08-02-411-04	Ввод гибкий, наружный диаметр металлорукава: до 27 мм	13,82	15,44	-	10,77
8,97	ТЕРм08-02-411-05	Ввод гибкий, наружный диаметр металлорукава: до 48 мм	13,82	15,44	-	10,77
8,97	ТЕРм08-02-411-06	Ввод гибкий, наружный диаметр металлорукава: до 60 мм	13,82	15,44	-	10,77
8,97	ТЕРм08-02-411-07	Ввод гибкий, наружный диаметр металлорукава: до 78 мм	13,82	15,44	-	10,77
<i>Затягивание проводов в проложенные трубы и металлические рукава</i>						
8,97	ТЕРм08-02-412-01	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 2,5 мм <sup>2</sup>	12,99	15,44	8,25	4,73
8,97	ТЕРм08-02-412-02	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 6 мм <sup>2</sup>	12,79	15,44	8,26	4,79
8,98	ТЕРм08-02-412-03	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 16 мм <sup>2</sup>	12,12	15,44	8,25	4,54
8,98	ТЕРм08-02-412-04	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 35 мм <sup>2</sup>	11,84	15,44	8,25	4,61
8,98	ТЕРм08-02-412-05	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 70 мм <sup>2</sup>	11,76	15,44	8,25	4,69
8,98	ТЕРм08-02-412-06	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 120 мм <sup>2</sup>	10,68	15,44	8,25	4,46
8,98	ТЕРм08-02-412-07	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 150 мм <sup>2</sup>	11,09	15,44	8,26	4,54
8,98	ТЕРм08-02-412-08	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 240 мм <sup>2</sup>	11,36	15,44	8,26	5,74

1	2	3	4	5	6	7
8,98	ТЕРм08-02-412-09	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава каждого последующего одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 6 мм2	11,58	15,44	8,25	4,62
8,98	ТЕРм08-02-412-10	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава каждого последующего одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 35 мм2	11,67	15,44	8,25	4,94
8,98	ТЕРм08-02-412-11	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава каждого последующего одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 70 мм2	11,96	15,44	8,25	5,23
8,98	ТЕРм08-02-412-12	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава каждого последующего одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 120 мм2	11,87	15,44	8,25	5,74
8,99	ТЕРм08-02-412-13	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава каждого последующего одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 150 мм2	12,12	15,44	8,26	6,09
8,99	ТЕРм08-02-412-14	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава каждого последующего одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 240 мм2	12,20	15,44	8,26	6,26

*Провод в резинокорпусных трубах*

8,99	ТЕРм08-02-413-01	Провод, количество проводов в резинокорпусной трубке: до 2, сечение провода до 6 мм2	11,74	15,44	8,25	4,82
8,99	ТЕРм08-02-413-02	Провод, количество проводов в резинокорпусной трубке: до 2, сечение провода до 16 мм2	12,23	15,44	8,25	5,03
8,99	ТЕРм08-02-413-03	Провод, количество проводов в резинокорпусной трубке: до 3, сечение провода до 6 мм2	12,05	15,44	8,25	4,88
8,99	ТЕРм08-02-413-04	Провод, количество проводов в резинокорпусной трубке: до 3, сечение провода до 16 мм2	12,38	15,44	8,25	4,98
8,99	ТЕРм08-02-413-05	Провод, количество проводов в резинокорпусной трубке: до 3, сечение провода до 35 мм2	12,39	15,44	8,25	5,22
8,99	ТЕРм08-02-413-06	Провод, количество проводов в резинокорпусной трубке: до 3, сечение провода до 70 мм2	12,23	15,44	8,25	5,39
8,99	ТЕРм08-02-413-07	Провод, количество проводов в резинокорпусной трубке: до 4, сечение провода до 2,5 мм2	12,03	15,44	8,25	4,85
8,99	ТЕРм08-02-413-08	Провод, количество проводов в резинокорпусной трубке: до 4, сечение провода до 6 мм2	12,41	15,44	8,25	4,96
9	ТЕРм08-02-413-09	Провод, количество проводов в резинокорпусной трубке: до 4, сечение провода до 16 мм2	12,66	15,44	8,26	5,10
9	ТЕРм08-02-413-10	Провод, количество проводов в резинокорпусной трубке: до 4, сечение провода до 35 мм2	12,69	15,44	8,25	5,36
9	ТЕРм08-02-413-11	Провод, количество проводов в резинокорпусной трубке: до 4, сечение провода до 70 мм2	12,33	15,44	8,25	5,54
9	ТЕРм08-02-413-12	Провод, количество проводов в резинокорпусной трубке: до 6, сечение провода до 2,5 мм2	12,02	15,44	8,26	4,90
9	ТЕРм08-02-413-13	Провод, количество проводов в резинокорпусной трубке: до 6, сечение провода до 6 мм2	12,32	15,44	8,26	5,04
8,1	ТЕРм08-02-413-14	Провод, количество проводов в резинокорпусной трубке: до 6, сечение провода до 16 мм2	12,54	15,44	8,25	5,23
8,1	ТЕРм08-02-413-15	Провод, количество проводов в резинокорпусной трубке: до 6, сечение провода до 35 мм2	12,41	15,44	8,25	5,61
8,1	ТЕРм08-02-413-16	Провод, количество проводов в резинокорпусной трубке: до 8, сечение провода до 2,5 мм2	12,29	15,44	8,26	4,95
8,1	ТЕРм08-02-413-17	Провод, количество проводов в резинокорпусной трубке: до 8, сечение провода до 6 мм2	12,69	15,44	8,35	5,13

1	2	3	4	5	6	7
8,1	ТЕРМ08-02-413-18	Провод, количество проводов в резиобитумной трубке: до 8, сечение провода до 16 мм2	12,82	15,44	8,25	5,37
<i>Конструкции металлические для шинопроводов</i>						
8,1	ТЕРМ08-02-414-01	Конструкция металлическая для шинопроводов	6,22	15,44	8,18	4,89
<i>Шинопроводы открытые</i>						
8,1	ТЕРМ08-02-415-01	Шинопровод открытый на установленных конструкциях, сечение: до 250 мм2	7,49	15,44	5,86	6,47
8,1	ТЕРМ08-02-415-02	Шинопровод открытый на установленных конструкциях, сечение: до 640 мм2	7,34	15,44	5,92	6,29
8,1	ТЕРМ08-02-415-03	Шинопровод открытый на установленных конструкциях, сечение: до 1200 мм2	7,40	15,44	5,99	6,23
<i>Шинопроводы закрытые магистральные переменного тока</i>						
8,1	ТЕРМ08-02-416-01	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 1600 А, на стойках	7,13	15,44	5,83	4,54
8,1	ТЕРМ08-02-416-02	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 1600 А, на конструкциях по стенам и колоннам	7,00	15,44	5,72	4,51
8,1	ТЕРМ08-02-416-03	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 1600 А, на конструкциях по фермам	7,47	15,44	5,69	4,80
8,1	ТЕРМ08-02-416-04	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 2500 А, на стойках	7,20	15,44	5,87	4,63
8,1	ТЕРМ08-02-416-05	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 2500 А, на конструкциях по стенам и колоннам	7,08	15,44	5,87	4,63
8,1	ТЕРМ08-02-416-06	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 2500 А, на конструкциях по фермам	7,18	15,44	5,75	4,56
8,1	ТЕРМ08-02-416-07	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 4000 А, на стойках	7,06	15,44	5,93	4,60
8,1	ТЕРМ08-02-416-08	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 4000 А, на конструкциях по стенам и колоннам	6,99	15,44	5,86	4,58
8,1	ТЕРМ08-02-416-09	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 4000 А, на конструкциях по фермам	7,10	15,44	5,83	4,58
<i>Шинопроводы закрытые распределительные переменного тока</i>						
8,1	ТЕРМ08-02-417-01	Шинопровод закрытый распределительный переменного тока на ток до 630 А на: стойках	11,45	15,44	8,14	8,06
8,1	ТЕРМ08-02-417-02	Шинопровод закрытый распределительный переменного тока на ток до 630 А на: конструкциях по стенам	11,85	15,44	8,22	8,38
8,1	ТЕРМ08-02-417-03	Шинопровод закрытый распределительный переменного тока на ток до 630 А на: конструкциях по колоннам	9,14	15,44	8,16	6,76
<i>Шинопроводы закрытые постоянного тока</i>						
8,1	ТЕРМ08-02-418-01	Шинопровод на конструкциях на напряжение до 1000 В на ток: до 2500 А	10,01	15,44	8,20	4,54
8,1	ТЕРМ08-02-418-02	Шинопровод на конструкциях на напряжение до 1000 В на ток: до 4000 А	9,63	15,44	8,20	4,40
8,1	ТЕРМ08-02-418-03	Шинопровод на конструкциях на напряжение до 1000 В на ток: до 6300 А	9,73	15,44	8,21	4,44
<i>Шинопроводы осветительные</i>						
8,1	ТЕРМ08-02-419-01	Шинопровод осветительный на установленных конструкциях	13,32	15,44	8,25	12,69
<i>Коробки ответвительные к распределительному шинопроводу</i>						



1	2	3	4	5	6	7
8,1	ТЕРм08-02-420-01	Коробка ответвительная с предохранителем или разъединителем, или автоматом, или указателем напряжения	12,98	15,44	8,25	15,44

*Проводки модульные*

8,1	ТЕРм08-02-421-01	Проводка модульная стальными трубами, прокладываемыми в полу под заливку бетоном, расстояние между ответвительными коробками: до 2 м	8,10	15,44	8,41	6,30
8,1	ТЕРм08-02-421-02	Проводка модульная стальными трубами, прокладываемыми в полу под заливку бетоном, расстояние между ответвительными коробками: свыше 2 м	7,57	15,44	8,38	6,01

*Затягивание проводов в электротехнический плинтус*

8,1	ТЕРм08-02-422-01	Затягивание проводов в электротехнический плинтус. Провод: один сечением до 2x2,5 мм <sup>2</sup>	10,58	15,44	8,25	5,19
8,1	ТЕРм08-02-422-02	Затягивание проводов в электротехнический плинтус. Провод: один сечением до 3x4 мм <sup>2</sup>	10,79	15,44	8,26	5,21
8,1	ТЕРм08-02-422-03	Затягивание проводов в электротехнический плинтус. Провод: два сечением до 2,5 мм <sup>2</sup>	9,15	15,44	8,26	5,11
8,1	ТЕРм08-02-422-04	Затягивание проводов в электротехнический плинтус. Провод: три сечением до 4 мм <sup>2</sup>	8,69	15,44	8,26	5,08

**РАЗДЕЛ 7. ШИНЫ ТЯЖЕЛЫЕ**

*Шины для мощных алюминиевых электролизных ванн*

8,1	ТЕРм08-02-452-01	Катодная ошиновка электролизера на 175 кА с применением: электродуговой сварки, изготовление и монтаж	7,13	15,44	10,42	4,88
8,1	ТЕРм08-02-452-02	Катодная ошиновка электролизера на 175 кА с применением: электродуговой сварки, монтаж без заготовки	7,12	15,44	10,21	4,54
8,1	ТЕРм08-02-452-03	Катодная ошиновка электролизера на 175 кА с применением: аргонодуговой сварки, изготовление и монтаж	8,85	15,44	10,17	5,34
8,1	ТЕРм08-02-452-04	Катодная ошиновка электролизера на 175 кА с применением: аргонодуговой сварки, монтаж без заготовки	11,58	15,44	9,89	10,38
8,1	ТЕРм08-02-452-05	Катодная ошиновка электролизеров на 255 кА, включая пакеты, стояки и гибкую часть стояков, с применением аргонодуговой сварки: изготовление и монтаж	10,59	15,44	9,73	6,49
8,1	ТЕРм08-02-452-06	Катодная ошиновка электролизеров на 255 кА, включая пакеты, стояки и гибкую часть стояков, с применением аргонодуговой сварки: монтаж без заготовки	11,66	15,44	9,50	9,80
8,1	ТЕРм08-02-452-07	Монтаж без заготовки анодных шин с гибкими пакетами для алюминиевых электролизеров на 175-255 кА	7,21	15,44	9,40	4,59

**РАЗДЕЛ 8. СЕТИ ЗАЕМЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ УСТАНОВОК**

*Заземлители*

8,1	ТЕРм08-02-471-01	Заземлитель вертикальный из угловой стали размером: 50x50x5 мм	12,04	15,44	8,06	6,52
8,1	ТЕРм08-02-471-02	Заземлитель вертикальный из угловой стали размером: 63x63x6 мм	11,68	15,44	8,12	6,45
8,1	ТЕРм08-02-471-03	Заземлитель вертикальный из круглой стали диаметром: 12 мм	11,93	15,44	7,83	6,38
8,1	ТЕРм08-02-471-04	Заземлитель вертикальный из круглой стали диаметром: 16 мм	11,56	15,44	7,94	6,35

*Заземляющие проводники*

8,1	ТЕРм08-02-472-01	Заземлитель горизонтальный из стали: круглой диаметром 12 мм	13,08	15,44	7,90	7,09
-----	------------------	--	-------	-------	------	------

1	2	3	4	5	6	7
8,1	ТЕРм08-02-472-02	Заземлитель горизонтальный из стали: полосовой сечением 160 мм2	12,12	15,44	7,98	6,37
8,1	ТЕРм08-02-472-03	Проводник заземляющий скрыто в подливке пола из стали: полосовой сечением 100 мм2	10,77	15,44	8,00	6,36
8,1	ТЕРм08-02-472-04	Проводник заземляющий скрыто в подливке пола из стали: круглой диаметром 8 мм	11,49	15,44	7,97	6,98
8,1	ТЕРм08-02-472-05	Проводник заземляющий скрыто в подливке пола из стали: круглой диаметром 12 мм	11,17	15,44	8,00	6,75
8,1	ТЕРм08-02-472-06	Проводник заземляющий открыто по строительным основаниям: из полосовой стали сечением 100 мм2	10,71	15,44	7,94	3,45
8,1	ТЕРм08-02-472-07	Проводник заземляющий открыто по строительным основаниям: из полосовой стали сечением 160 мм2	10,61	15,44	7,99	3,57
8,11	ТЕРм08-02-472-08	Проводник заземляющий открыто по строительным основаниям: из круглой стали диаметром 8 мм	8,90	15,44	7,83	4,90
8,11	ТЕРм08-02-472-09	Проводник заземляющий открыто по строительным основаниям: из круглой стали диаметром 12 мм	10,66	15,44	7,94	3,41
8,11	ТЕРм08-02-472-10	Проводник заземляющий из медного изолированного провода сечением 25 мм2 открыто по строительным основаниям	10,80	15,44	6,88	3,94
8,11	ТЕРм08-02-472-11	Перемычка заземляющая тросовая диаметром до 9,2 мм для строительных металлических конструкций	13,20	15,44	7,72	6,59

### Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ЭЛЕКТРОСИЛОВЫЕ И ЭЛЕКТРООСВЕТИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

#### РАЗДЕЛ 1. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ

*Электрические машины со щитовыми подшипниками, поступающие в собранном виде*

8,11	ТЕРм08-03-481-01	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 0,05 т	11,73	15,44	10,43	6,81
8,11	ТЕРм08-03-481-02	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 0,1 т	11,76	15,44	10,22	7,89
8,11	ТЕРм08-03-481-03	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 0,15 т	11,72	15,44	10,04	8,33
8,11	ТЕРм08-03-481-04	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 0,25 т	11,56	15,44	9,71	9,08
8,11	ТЕРм08-03-481-05	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 0,5 т	10,74	15,44	9,74	7,43
8,11	ТЕРм08-03-481-06	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 0,8 т	10,78	15,44	9,66	7,80
8,11	ТЕРм08-03-481-07	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 1,2 т	10,27	15,44	9,52	5,10

1	2	3	4	5	6	7
8,11	ТЕРм08-03-481-08	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 2 т	10,04	15,44	9,35	5,06
8,11	ТЕРм08-03-481-09	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 3 т	9,58	15,44	9,31	4,64
8,11	ТЕРм08-03-481-10	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 5 т	9,75	15,44	9,29	4,74
8,11	ТЕРм08-03-481-11	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 7 т	9,88	15,44	9,32	4,83
8,11	ТЕРм08-03-481-12	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 10 т	9,52	15,44	9,43	4,59
8,11	ТЕРм08-03-481-13	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 0,05 т	10,82	15,44	10,04	3,33
8,11	ТЕРм08-03-481-14	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 0,1 т	11,21	15,44	10,09	3,74
8,11	ТЕРм08-03-481-15	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 0,15 т	11,34	15,44	9,99	4,01
8,11	ТЕРм08-03-481-16	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 0,25 т	11,39	15,44	9,78	4,35
8,11	ТЕРм08-03-481-17	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 0,5 т	10,23	15,44	9,91	3,87
8,11	ТЕРм08-03-481-18	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 0,8 т	10,51	15,44	9,89	4,07
8,11	ТЕРм08-03-481-19	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 1,2 т	10,26	15,44	9,75	3,83
8,11	ТЕРм08-03-481-20	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,15 т	10,13	15,44	7,47	6,94
8,11	ТЕРм08-03-481-21	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,25 т	11,58	15,44	7,44	7,04

1	2	3	4	5	6	7
8,11	ТЕРм08-03-481-22	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,5 т	9,92	15,44	7,44	6,33
8,11	ТЕРм08-03-481-23	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,8 т	9,92	15,44	7,49	6,33
8,11	ТЕРм08-03-481-24	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 1,2 т	12,26	15,44	8,03	7,73
8,11	ТЕРм08-03-481-25	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 3 т	11,21	15,44	8,05	7,37
8,11	ТЕРм08-03-481-26	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	11,78	15,44	8,05	7,42
8,11	ТЕРм08-03-481-27	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 7 т	12,24	15,44	8,04	7,47
8,11	ТЕРм08-03-481-28	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	11,83	15,44	8,04	7,34
8,11	ТЕРм08-03-481-29	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,1 т	12,51	15,44	7,50	6,88
8,11	ТЕРм08-03-481-30	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,15 т	12,34	15,44	7,45	6,17

1	2	3	4	5	6	7
8,11	ТЕРм08-03-481-31	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,5 т	11,86	15,44	7,47	5,86
8,11	ТЕРм08-03-481-32	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,8 т	11,85	15,44	7,50	5,85
8,11	ТЕРм08-03-481-33	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 1,2 т	12,54	15,44	8,02	7,45
8,11	ТЕРм08-03-481-34	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 3 т	12,14	15,44	8,03	7,23
8,11	ТЕРм08-03-481-35	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	12,42	15,44	8,00	7,27
8,11	ТЕРм08-03-481-36	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 7 т	12,47	15,44	8,00	7,27
8,11	ТЕРм08-03-481-37	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	13,02	15,44	8,00	7,38
<i>Электрические машины фланцевые с горизонтальным или вертикальным валом, поступающие в собранном виде</i>						
8,11	ТЕРм08-03-482-01	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,05 т	10,71	15,44	8,03	6,83
8,11	ТЕРм08-03-482-02	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,1 т	10,71	15,44	8,82	6,93

1	2	3	4	5	6	7
8,11	ТЕРм08-03-482-03	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,15 т	11,11	15,44	9,09	7,84
8,11	ТЕРм08-03-482-04	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,25 т	11,33	15,44	9,51	8,61
8,11	ТЕРм08-03-482-05	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,35 т	10,68	15,44	8,82	9,61
8,11	ТЕРм08-03-482-06	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,5 т	10,19	15,44	9,11	4,99
8,11	ТЕРм08-03-482-07	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,8 т	10,30	15,44	9,24	5,16
8,11	ТЕРм08-03-482-08	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 1,2 т	10,55	15,44	9,74	5,16
8,11	ТЕРм08-03-482-09	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 2 т	10,61	15,44	9,69	5,51
8,11	ТЕРм08-03-482-10	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 3 т	10,45	15,44	9,82	4,88
8,11	ТЕРм08-03-482-11	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 5 т	10,63	15,44	9,81	5,16
8,11	ТЕРм08-03-482-12	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 7 т	10,70	15,44	9,81	5,40
8,11	ТЕРм08-03-482-13	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 10 т	10,60	15,44	10,00	4,84
8,11	ТЕРм08-03-482-14	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,25 т	12,45	15,44	7,48	7,02
8,11	ТЕРм08-03-482-15	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,35 т	13,20	15,44	7,48	7,17

1	2	3	4	5	6	7
8,11	ТЕРм08-03-482-16	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,8 т	12,32	15,44	7,50	6,03
8,11	ТЕРм08-03-482-17	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 1,2 т	12,83	15,44	8,02	7,54
8,11	ТЕРм08-03-482-18	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 2 т	13,06	15,44	8,02	7,51
8,11	ТЕРм08-03-482-19	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 3 т	12,59	15,44	8,01	7,36
8,11	ТЕРм08-03-482-20	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	13,03	15,44	8,01	7,45
8,11	ТЕРм08-03-482-21	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 7 т	13,01	15,44	8,01	7,42
8,11	ТЕРм08-03-482-22	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	13,41	15,44	8,03	7,52
8,11	ТЕРм08-03-482-23	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,15 т	12,46	15,44	7,49	7,02
8,11	ТЕРм08-03-482-24	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,25 т	12,49	15,44	7,44	7,02

1	2	3	4	5	6	7
8,11	ТЕРм08-03-482-25	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,35 т	13,19	15,44	7,44	7,17
8,11	ТЕРм08-03-482-26	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,5 т	12,64	15,44	7,46	7,68
8,11	ТЕРм08-03-482-27	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,8 т	12,83	15,44	8,03	7,53
8,11	ТЕРм08-03-482-28	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 1,2 т	12,85	15,44	8,03	7,54
8,11	ТЕРм08-03-482-29	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 2 т	12,77	15,44	8,02	7,45
8,11	ТЕРм08-03-482-30	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 3 т	12,85	15,44	8,02	7,41
8,11	ТЕРм08-03-482-31	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	13,22	15,44	8,01	7,50
8,11	ТЕРм08-03-482-32	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 7 т	13,29	15,44	8,01	7,49
8,11	ТЕРм08-03-482-33	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	13,91	15,44	8,01	7,72
<i>Электрические машины со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающие в собранном виде</i>						
8,11	ТЕРм08-03-483-01	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 1,2 т	10,54	15,44	9,66	5,56



1	2	3	4	5	6	7
8,11	ТЕРм08-03-483-02	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 3 т	10,10	15,44	9,37	5,29
8,11	ТЕРм08-03-483-03	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 5 т	9,89	15,44	9,17	5,49
8,11	ТЕРм08-03-483-04	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 7 т	9,23	15,44	9,11	4,58
8,11	ТЕРм08-03-483-05	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 10 т	9,33	15,44	9,16	4,60
8,11	ТЕРм08-03-483-06	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 15 т	9,93	15,44	9,85	4,62
8,11	ТЕРм08-03-483-07	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 20 т	9,98	15,44	9,84	4,65
8,11	ТЕРм08-03-483-08	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 25 т	9,97	15,44	9,83	4,65
8,11	ТЕРм08-03-483-09	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 30 т	9,85	15,44	9,83	4,60
8,11	ТЕРм08-03-483-10	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 40 т	9,97	15,44	10,11	4,56
8,11	ТЕРм08-03-483-11	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	11,36	15,44	8,05	7,31
8,11	ТЕРм08-03-483-12	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	11,29	15,44	8,04	7,23
8,11	ТЕРм08-03-483-13	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 20 т	11,01	15,44	8,12	7,15

1	2	3	4	5	6	7
8,11	ТЕРм08-03-483-14	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 40 т	10,77	15,44	8,15	7,11
8,11	ТЕРм08-03-483-15	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 1,2 т	13,03	15,44	8,01	7,34
8,11	ТЕРм08-03-483-16	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	12,40	15,44	8,00	7,23
8,11	ТЕРм08-03-483-17	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	12,25	15,44	8,10	7,22
8,11	ТЕРм08-03-483-18	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 20 т	12,15	15,44	8,10	7,20
8,11	ТЕРм08-03-483-19	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 30 т	11,18	15,44	8,14	6,75
8,11	ТЕРм08-03-483-20	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 40 т	11,00	15,44	8,14	6,76

*Электрические машины со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающие в разобранном виде*

1	2	3	4	5	6	7
8,11	ТЕРм08-03-484-01	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым или фазным ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 5 т	10,51	15,44	9,69	4,99
8,11	ТЕРм08-03-484-02	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым или фазным ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 10 т	10,15	15,44	9,53	4,80
8,11	ТЕРм08-03-484-03	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым или фазным ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 20 т	10,40	15,44	10,02	4,76
8,11	ТЕРм08-03-484-04	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым или фазным ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 30 т	10,31	15,44	10,04	4,70
8,11	ТЕРм08-03-484-05	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым или фазным ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 45 т	10,47	15,44	10,33	4,71
8,11	ТЕРм08-03-484-06	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым или фазным ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 55 т	10,65	15,44	10,37	4,81
8,12	ТЕРм08-03-484-07	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 5 т	10,85	15,44	9,90	5,15
8,12	ТЕРм08-03-484-08	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 10 т	10,51	15,44	9,73	4,93
8,12	ТЕРм08-03-484-09	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 15 т	10,38	15,44	9,62	4,83
8,12	ТЕРм08-03-484-10	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 20 т	10,70	15,44	10,13	4,85
8,12	ТЕРм08-03-484-11	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 25 т	10,64	15,44	10,10	4,83

1	2	3	4	5	6	7
8,12	ТЕРм08-03-484-12	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 35 т	10,71	15,44	10,41	4,81
8,12	ТЕРм08-03-484-13	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 45 т	10,73	15,44	10,45	4,82
8,12	ТЕРм08-03-484-14	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 55 т	10,84	15,44	10,46	4,92
8,12	ТЕРм08-03-484-15	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 85 т	10,98	15,44	10,43	5,34
8,12	ТЕРм08-03-484-16	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 100 т	10,87	15,44	10,39	5,13
8,12	ТЕРм08-03-484-17	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 120 т	10,93	15,44	10,41	5,24
8,12	ТЕРм08-03-484-18	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 140 т	10,90	15,44	10,42	5,13
8,12	ТЕРм08-03-484-19	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 170 т	10,90	15,44	10,40	5,25
8,12	ТЕРм08-03-484-20	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 200 т	10,90	15,44	10,40	5,20
8,12	ТЕРм08-03-484-21	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 250 т	10,87	15,44	10,37	5,22
8,12	ТЕРм08-03-484-22	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 300 т	10,89	15,44	10,39	5,23

1	2	3	4	5	6	7
8,12	ТЕРм08-03-484-23	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 350 т	10,88	15,44	10,38	5,26
8,12	ТЕРм08-03-484-24	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	11,33	15,44	8,05	7,30
8,12	ТЕРм08-03-484-25	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	11,24	15,44	8,13	7,23
8,12	ТЕРм08-03-484-26	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 20 т	11,00	15,44	8,12	7,15
8,12	ТЕРм08-03-484-27	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 30 т	11,05	15,44	8,10	7,14
8,12	ТЕРм08-03-484-28	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 55 т	11,01	15,44	8,15	7,13
8,12	ТЕРм08-03-484-29	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	12,42	15,44	8,01	7,24
8,12	ТЕРм08-03-484-30	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	12,29	15,44	8,00	7,22

1	2	3	4	5	6	7
8,12	ТЕРм08-03-484-31	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 20 т	12,18	15,44	8,09	7,21
8,12	ТЕРм08-03-484-32	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 25 т	10,73	15,44	8,13	6,56
8,12	ТЕРм08-03-484-33	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 45 т	10,98	15,44	8,13	6,59
8,12	ТЕРм08-03-484-34	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 70 т	10,17	15,44	8,19	6,63
8,12	ТЕРм08-03-484-35	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 100 т	10,61	15,44	8,19	6,62
8,12	ТЕРм08-03-484-36	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 170 т	10,31	15,44	8,22	6,72
8,12	ТЕРм08-03-484-37	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 200 т	10,22	15,44	8,22	6,75

1	2	3	4	5	6	7
8,12	ТЕРм08-03-484-38	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 250 т	10,06	15,44	8,23	6,72
8,12	ТЕРм08-03-484-39	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 300 т	10,40	15,44	8,23	6,74
8,12	ТЕРм08-03-484-40	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 350 т	10,70	15,44	8,23	6,76

*Электрические машины с вертикальным валом, поступающие в разобранном виде*

8,12	ТЕРм08-03-485-01	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 5 т	11,82	15,44	10,31	6,13
8,12	ТЕРм08-03-485-02	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 10 т	11,70	15,44	10,28	5,76
8,12	ТЕРм08-03-485-03	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 20 т	11,59	15,44	10,46	5,39
8,12	ТЕРм08-03-485-04	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 30 т	11,51	15,44	10,48	5,20
8,12	ТЕРм08-03-485-05	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 5 т	12,06	15,44	10,47	6,58
8,12	ТЕРм08-03-485-06	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 10 т	11,95	15,44	10,43	6,15
8,12	ТЕРм08-03-485-07	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 15 т	11,80	15,44	10,38	5,72
8,12	ТЕРм08-03-485-08	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 30 т	11,77	15,44	10,58	5,43

1	2	3	4	5	6	7
8,12	ТЕРм08-03-485-09	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 85 т	11,41	15,44	10,68	6,16
8,12	ТЕРм08-03-485-10	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 100 т	11,50	15,44	10,64	6,08
8,12	ТЕРм08-03-485-11	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	7,98	15,44	8,23	6,98
8,12	ТЕРм08-03-485-12	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	7,40	15,44	8,25	6,96
8,12	ТЕРм08-03-485-13	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 15 т	7,44	15,44	8,25	6,96
8,12	ТЕРм08-03-485-14	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 30 т	7,48	15,44	8,25	6,96
8,12	ТЕРм08-03-485-15	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	8,07	15,44	8,23	6,98
8,12	ТЕРм08-03-485-16	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	7,58	15,44	8,25	6,96
8,12	ТЕРм08-03-485-17	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 15 т	7,56	15,44	8,25	6,96
8,12	ТЕРм08-03-485-18	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 30 т	7,37	15,44	8,25	6,95



1	2	3	4	5	6	7
8,12	ТЕРм08-03-485-19	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 40 т	7,26	15,44	8,25	6,95
8,12	ТЕРм08-03-485-20	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 85 т	7,18	15,44	8,25	6,95
8,12	ТЕРм08-03-485-21	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 100 т	7,18	15,44	8,25	6,95
<i>Электрические машины двухъякорные, поступающие в разобранном виде</i>						
8,12	ТЕРм08-03-486-01	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 15 т	11,70	15,44	10,97	5,61
8,12	ТЕРм08-03-486-02	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 30 т	11,16	15,44	10,57	5,40
8,12	ТЕРм08-03-486-03	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 50 т	11,12	15,44	10,53	5,41
8,12	ТЕРм08-03-486-04	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 75 т	11,07	15,44	10,50	5,38
8,12	ТЕРм08-03-486-05	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 100 т	10,99	15,44	10,46	5,24
8,12	ТЕРм08-03-486-06	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 160 т	11,00	15,44	10,45	5,34
8,12	ТЕРм08-03-486-07	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 200 т	10,99	15,44	10,48	5,19
8,12	ТЕРм08-03-486-08	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 250 т	10,94	15,44	10,45	5,13
8,12	ТЕРм08-03-486-09	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 300 т	10,98	15,44	10,45	5,25
8,12	ТЕРм08-03-486-10	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 400 т	10,98	15,44	10,45	5,29
8,12	ТЕРм08-03-486-11	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 30 т	10,53	15,44	8,19	7,02
8,12	ТЕРм08-03-486-12	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 50 т	10,81	15,44	8,20	7,02

1	2	3	4	5	6	7
8,12	ТЕРм08-03-486-13	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 160 т	10,49	15,44	8,22	6,86
8,12	ТЕРм08-03-486-14	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 200 т	10,34	15,44	8,23	6,86
8,12	ТЕРм08-03-486-15	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 250 т	10,15	15,44	8,23	6,87
8,12	ТЕРм08-03-486-16	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 300 т	10,43	15,44	8,24	6,87
8,12	ТЕРм08-03-486-17	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 400 т	10,62	15,44	8,23	6,89
<i>Электрическая часть генераторов для паровых турбин</i>						
8,12	ТЕРм08-03-487-01	Монтаж и испытание генератора для паровых турбин мощностью: до 30 мВт	11,20	15,44	9,12	5,92
8,12	ТЕРм08-03-487-02	Монтаж и испытание генератора для паровых турбин мощностью: до 100 мВт	10,81	15,44	9,12	5,61
8,12	ТЕРм08-03-487-03	Монтаж и испытание генератора для паровых турбин мощностью: до 200 мВт	9,62	15,44	9,11	5,30
8,12	ТЕРм08-03-487-04	Монтаж и испытание генератора для паровых турбин мощностью: до 300 мВт	9,50	15,44	9,09	5,12
8,12	ТЕРм08-03-487-05	Монтаж и испытание генератора для паровых турбин мощностью: до 1000 мВт	9,62	15,44	9,06	5,25
<i>Синхронные компенсаторы</i>						
8,12	ТЕРм08-03-488-01	Монтаж синхронного компенсатора мощностью: до 16 мВ•А	8,52	15,44	5,33	4,80
8,12	ТЕРм08-03-488-02	Монтаж синхронного компенсатора мощностью: до 50 мВ•А	11,09	15,44	8,74	5,06
8,12	ТЕРм08-03-488-03	Монтаж синхронного компенсатора мощностью: до 100 мВ•А	10,96	15,44	8,77	5,17
<i>Агрегаты, поступающие в собранном виде</i>						
8,12	ТЕРм08-03-489-01	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 0,1 т	11,57	15,44	10,31	5,65
8,12	ТЕРм08-03-489-02	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 0,2 т	11,70	15,44	9,95	6,21
8,12	ТЕРм08-03-489-03	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 0,5 т	10,67	15,44	10,02	5,01
8,12	ТЕРм08-03-489-04	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 1 т	10,67	15,44	10,04	5,27
8,12	ТЕРм08-03-489-05	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 2 т	10,12	15,44	9,42	5,10
8,12	ТЕРм08-03-489-06	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 3 т	10,17	15,44	9,42	5,22
8,12	ТЕРм08-03-489-07	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 6 т	9,20	15,44	9,17	4,56



1	2	3	4	5	6	7
8,13	ТЕРм08-03-489-37	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 1 т	10,79	15,44	10,01	5,12
8,13	ТЕРм08-03-489-38	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 2 т	10,43	15,44	9,65	5,18
8,13	ТЕРм08-03-489-39	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 3 т	10,39	15,44	9,65	5,13
8,13	ТЕРм08-03-489-40	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 5 т	9,58	15,44	9,46	4,60
8,13	ТЕРм08-03-489-41	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 7 т	9,66	15,44	9,41	4,63
8,13	ТЕРм08-03-489-42	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 10 т	9,87	15,44	9,50	4,69
8,13	ТЕРм08-03-489-43	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 15 т	10,16	15,44	9,96	4,68
8,13	ТЕРм08-03-489-44	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 20 т	10,31	15,44	9,99	4,75
8,13	ТЕРм08-03-489-45	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 25 т	10,16	15,44	9,98	4,67
8,13	ТЕРм08-03-489-46	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 30 т	10,61	15,44	10,14	4,82
8,13	ТЕРм08-03-489-47	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 40 т	10,51	15,44	10,46	4,67
8,13	ТЕРм08-03-489-48	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 1 т	10,79	15,44	10,08	5,02
8,13	ТЕРм08-03-489-49	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 2 т	10,45	15,44	9,73	5,04
8,13	ТЕРм08-03-489-50	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 3 т	10,45	15,44	9,72	5,06
8,13	ТЕРм08-03-489-51	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 5 т	9,73	15,44	9,55	4,62
8,13	ТЕРм08-03-489-52	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 7 т	9,80	15,44	9,51	4,66
8,13	ТЕРм08-03-489-53	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 10 т	9,99	15,44	9,58	4,72
8,13	ТЕРм08-03-489-54	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 15 т	10,27	15,44	9,99	4,71
8,13	ТЕРм08-03-489-55	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 20 т	10,43	15,44	10,03	4,79
8,13	ТЕРм08-03-489-56	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 25 т	10,28	15,44	10,02	4,70
8,13	ТЕРм08-03-489-57	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 30 т	10,70	15,44	10,17	4,86
8,13	ТЕРм08-03-489-58	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 40 т	10,53	15,44	10,48	4,67
<i>Агрегаты, поступающие в разобранном виде</i>						
8,13	ТЕРм08-03-490-01	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 10 т	10,32	15,44	9,80	4,76
8,13	ТЕРм08-03-490-02	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 15 т	10,58	15,44	9,70	4,91
8,13	ТЕРм08-03-490-03	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 25 т	10,42	15,44	10,11	4,72
8,13	ТЕРм08-03-490-04	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 65 т	10,94	15,44	10,44	5,20
8,13	ТЕРм08-03-490-05	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 85 т	10,90	15,44	10,45	5,05
8,13	ТЕРм08-03-490-06	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 100 т	10,89	15,44	10,41	5,14
8,13	ТЕРм08-03-490-07	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 150 т	10,85	15,44	10,42	5,02

1	2	3	4	5	6	7
8,13	ТЕРм08-03-490-08	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 200 т	10,90	15,44	10,41	5,19
8,13	ТЕРм08-03-490-09	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 250 т	10,88	15,44	10,39	5,20
8,13	ТЕРм08-03-490-10	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 10 т	10,53	15,44	9,94	4,80
8,13	ТЕРм08-03-490-11	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 15 т	10,75	15,44	9,82	4,95
8,13	ТЕРм08-03-490-12	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 25 т	10,49	15,44	9,96	4,74
8,13	ТЕРм08-03-490-13	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 35 т	10,63	15,44	10,12	4,81
8,13	ТЕРм08-03-490-14	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 65 т	11,00	15,44	10,49	5,17
8,13	ТЕРм08-03-490-15	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 85 т	10,99	15,44	10,51	5,08
8,13	ТЕРм08-03-490-16	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 100 т	10,98	15,44	10,47	5,17
8,13	ТЕРм08-03-490-17	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 150 т	10,94	15,44	10,48	5,03
8,13	ТЕРм08-03-490-18	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 200 т	10,96	15,44	10,47	5,10
8,13	ТЕРм08-03-490-19	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 250 т	10,95	15,44	10,46	5,16
8,13	ТЕРм08-03-490-20	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 300 т	10,99	15,44	10,45	5,28
8,13	ТЕРм08-03-490-21	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 10 т	10,44	15,44	9,94	4,75
8,13	ТЕРм08-03-490-22	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 15 т	10,75	15,44	9,86	4,91
8,13	ТЕРм08-03-490-23	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 25 т	10,54	15,44	10,21	4,72
8,13	ТЕРм08-03-490-24	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 35 т	10,82	15,44	10,15	4,92
8,13	ТЕРм08-03-490-25	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 65 т	11,03	15,44	10,53	5,12
8,13	ТЕРм08-03-490-26	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 85 т	11,04	15,44	10,55	5,07
8,13	ТЕРм08-03-490-27	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 100 т	11,03	15,44	10,51	5,16
8,13	ТЕРм08-03-490-28	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 150 т	10,98	15,44	10,53	5,02
8,13	ТЕРм08-03-490-29	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 200 т	11,04	15,44	10,52	5,18
8,13	ТЕРм08-03-490-30	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 250 т	11,02	15,44	10,50	5,19
8,13	ТЕРм08-03-490-31	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 350 т	10,98	15,44	10,45	5,27
8,13	ТЕРм08-03-490-32	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 10 т	10,72	15,44	10,16	4,82
8,13	ТЕРм08-03-490-33	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 15 т	10,96	15,44	10,05	4,98
8,13	ТЕРм08-03-490-34	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 35 т	10,96	15,44	10,33	4,84

1	2	3	4	5	6	7
8,13	ТЕРМ08-03-490-35	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 65 т	11,29	15,44	10,30	5,21
8,13	ТЕРМ08-03-490-36	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 85 т	11,17	15,44	10,58	5,15
8,13	ТЕРМ08-03-490-37	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 100 т	11,25	15,44	10,63	5,24
8,13	ТЕРМ08-03-490-38	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 150 т	11,32	15,44	10,65	5,09
8,13	ТЕРМ08-03-490-39	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 200 т	11,53	15,44	10,67	5,26
8,13	ТЕРМ08-03-490-40	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 250 т	11,61	15,44	10,69	5,25
8,13	ТЕРМ08-03-490-41	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 10 т	10,84	15,44	10,16	4,87
8,13	ТЕРМ08-03-490-42	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 15 т	11,09	15,44	10,05	5,04
8,13	ТЕРМ08-03-490-43	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 25 т	10,85	15,44	10,33	4,80
8,13	ТЕРМ08-03-490-44	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 35 т	11,02	15,44	10,30	4,93
8,13	ТЕРМ08-03-490-45	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 65 т	11,13	15,44	10,58	5,24
8,13	ТЕРМ08-03-490-46	Установка агрегата массой до 65 т: семимашинного, поступающего в разобранном виде	11,23	15,44	10,63	5,36
8,13	ТЕРМ08-03-490-47	Установка агрегата массой до 65 т: восьмимашинного, поступающего в разобранном виде	11,26	15,44	10,65	5,41
8,13	ТЕРМ08-03-490-48	Установка агрегата массой до 65 т: девятимашинного, поступающего в разобранном виде	11,29	15,44	10,67	5,40
8,13	ТЕРМ08-03-490-49	Установка агрегата массой до 65 т: десятимашинного, поступающего в разобранном виде	11,33	15,44	10,69	5,48
<i>Тахогенераторы и центробежные выключатели</i>						
8,13	ТЕРМ08-03-491-01	Установка тахогенераторов, масса: до 40 кг	11,25	15,44	10,86	5,53
8,13	ТЕРМ08-03-491-02	Установка тахогенераторов, масса: до 100 кг	11,41	15,44	10,93	5,84
8,13	ТЕРМ08-03-491-03	Установка тахогенераторов, масса: до 130 кг	11,21	15,44	10,67	6,09
8,13	ТЕРМ08-03-491-04	Подготовка тахогенераторов к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 100 кг	11,82	15,44	7,42	7,97
8,13	ТЕРМ08-03-491-05	Подготовка тахогенераторов к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 130 кг	11,56	15,44	7,42	7,47
8,13	ТЕРМ08-03-491-06	Установка центробежных выключателей	14,95	15,44	8,26	11,38
<i>Шкивы, муфты, полумуфты, шестерни</i>						
8,13	ТЕРМ08-03-492-01	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 0,004 т	11,20	15,44	8,26	11,12

1	2	3	4	5	6	7
8,13	ТЕРм08-03-492-02	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 0,01 т	11,75	15,44	8,25	11,42
8,13	ТЕРм08-03-492-03	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 0,035 т	11,96	15,44	8,25	12,00
8,13	ТЕРм08-03-492-04	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 0,1 т	11,74	15,44	10,31	12,21
8,13	ТЕРм08-03-492-05	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 0,15 т	11,65	15,44	10,14	12,34
8,13	ТЕРм08-03-492-06	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 0,25 т	11,47	15,44	9,92	12,40
8,13	ТЕРм08-03-492-07	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 1,5 т	9,89	15,44	9,58	6,19
8,14	ТЕРм08-03-492-08	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 2 т	10,08	15,44	9,76	6,36
8,14	ТЕРм08-03-492-09	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 2,5 т	10,07	15,44	9,73	6,44
8,14	ТЕРм08-03-492-10	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 3 т	9,94	15,44	9,70	6,27
<i>Электромагнитные муфты</i>						
8,14	ТЕРм08-03-493-01	Установка муфт электромагнитных, масса: до 10 кг	13,69	15,44	8,26	7,86
8,14	ТЕРм08-03-493-02	Установка муфт электромагнитных, масса: до 20 кг	14,67	15,44	8,26	8,84
<i>Флажковые (фигурные) кабельные наконечники</i>						
8,14	ТЕРм08-03-494-01	За каждое присоединение флажковым (фигурным) кабельным наконечником добавлять к соответствующей расценке на присоединение машины к электрической сети, наконечник: медный сечением до 360 мм <sup>2</sup>	4,78	15,44	7,36	3,46
8,14	ТЕРм08-03-494-02	За каждое присоединение флажковым (фигурным) кабельным наконечником добавлять к соответствующей расценке на присоединение машины к электрической сети, наконечник: медный сечением до 640 мм <sup>2</sup>	4,42	15,44	7,41	3,44
8,14	ТЕРм08-03-494-03	За каждое присоединение флажковым (фигурным) кабельным наконечником добавлять к соответствующей расценке на присоединение машины к электрической сети, наконечник: алюминиевый сечением до 640 мм <sup>2</sup>	9,84	15,44	7,28	5,10
8,14	ТЕРм08-03-494-04	За каждое присоединение флажковым (фигурным) кабельным наконечником добавлять к соответствующей расценке на присоединение машины к электрической сети, наконечник: алюминиевый сечением до 1000 мм <sup>2</sup>	9,04	15,44	7,34	5,07
<b>РАЗДЕЛ 2. ТОКОПОДВОД К ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫМ УСТАНОВКАМ</b>						
<i>Троллеи для кранов (кроме напольных) из профильной стали и алюминиевого сплава</i>						
8,14	ТЕРм08-03-501-01	Монтаж троллеев трех фазных для кранов из угловой стали: до №5	6,46	15,44	10,21	5,41
8,14	ТЕРм08-03-501-02	Монтаж троллеев трех фазных для кранов из угловой стали: до №6,3	6,51	15,44	10,11	5,41
8,14	ТЕРм08-03-501-03	Монтаж троллеев трех фазных для кранов из угловой стали: до №7,5	6,65	15,44	10,05	5,41

1	2	3	4	5	6	7
8,14	ТЕРм08-03-501-04	При монтаже троллеев за каждую последующую фазу сверх трех фаз троллеев из угловой стали: до № 5	8,79	15,44	9,90	4,72
8,14	ТЕРм08-03-501-05	При монтаже троллеев за каждую последующую фазу сверх трех фаз троллеев из угловой стали: до № 6,3	8,94	15,44	9,89	4,73
8,14	ТЕРм08-03-501-06	При монтаже троллеев за каждую последующую фазу сверх трех фаз троллеев из угловой стали: до № 7,5	9,08	15,44	9,67	4,72
<i>Троллеи для напольных кранов и тележек из профильной стали</i>						
8,14	ТЕРм08-03-502-01	Троллеи трехфазные из угловой стали № 5, проложенные в тоннеле или в канале	7,23	15,44	8,40	5,07
<i>Троллеи для кранов (кроме напольных) из троллейных секций и комплектные троллейные устройства заводского изготовления</i>						
8,14	ТЕРм08-03-503-01	Монтаж троллейных секций трехфазных из профильной стали без подпиточных шин из угловой стали: № 5	10,84	15,44	10,03	6,20
8,14	ТЕРм08-03-503-02	Монтаж троллейных секций трехфазных из профильной стали без подпиточных шин из угловой стали: № 6,3	10,65	15,44	9,95	5,04
8,14	ТЕРм08-03-503-03	Монтаж троллейных секций трехфазных из профильной стали с алюминиевой подпиточной шиной из угловой стали: № 5	10,79	15,44	10,00	5,79
8,14	ТЕРм08-03-503-04	Монтаж троллейных секций трехфазных из профильной стали с алюминиевой подпиточной шиной из угловой стали: № 6,3, шина сечением 5x40 или 5x50 мм	10,76	15,44	10,00	5,26
8,14	ТЕРм08-03-503-05	Монтаж троллейных секций трехфазных из профильной стали с алюминиевой подпиточной шиной из угловой стали: № 6,3, шина сечением 6x60 или 6x80 мм	10,74	15,44	9,98	5,42
8,14	ТЕРм08-03-503-06	Устройство комплектное троллейное из двутаврового алюминиевого сплава, профиль № 43004 1(30)	11,04	15,44	10,20	6,56
<i>Троллеи для напольных кранов и тележек из троллейных секций заводского изготовления</i>						
8,14	ТЕРм08-03-504-01	Монтаж троллеев трехфазных из угловой стали № 5 без подпиточных шин, проложенных в: тоннеле	10,82	15,44	7,95	5,61
8,14	ТЕРм08-03-504-02	Монтаж троллеев трехфазных из угловой стали № 5 без подпиточных шин, проложенных в: канале	10,68	15,44	7,99	5,30
<i>Шины алюминиевые для подпитки троллеев</i>						
8,14	ТЕРм08-03-505-01	Прокладка шин алюминиевых сечением: до 360 мм <sup>2</sup>	10,29	15,44	9,90	3,25
8,14	ТЕРм08-03-505-02	Прокладка шин алюминиевых сечением: до 640 мм <sup>2</sup>	10,45	15,44	10,00	3,29
<i>Троллеи для электрических талей трехфазные из профильной стали</i>						
8,14	ТЕРм08-03-506-01	Монтаж троллеев из полосовой стали сечением до 5x50 мм или из угловой стали № 4, или из круглой стали диаметром 18 мм: прямолинейных	7,07	15,44	7,32	5,22
8,14	ТЕРм08-03-506-02	Монтаж троллеев из полосовой стали сечением до 5x50 мм или из угловой стали № 4, или из круглой стали диаметром 18 мм: криволинейных	8,16	15,44	7,49	5,27
<i>Гибкий токоподвод к электрическим талям, кранам и другим передвижным механизмам</i>						
8,14	ТЕРм08-03-507-01	Монтаж гибкого токоподвода: каретками на тросе	7,44	15,44	8,19	5,84
8,14	ТЕРм08-03-507-02	Монтаж гибкого токоподвода: роликами или кольцами на тросе	6,94	15,44	8,18	5,89
8,14	ТЕРм08-03-507-03	Монтаж гибкого токоподвода: каретками на жестких направляющих	10,92	15,44	8,21	5,04
<i>Токоприемники</i>						



1	2	3	4	5	6	7
8,14	ТЕРм08-03-508-01	Токоприемник скользящий без опорной конструкции, масса: до 10 кг	10,80	15,44	8,10	3,12
8,14	ТЕРм08-03-508-02	Токоприемник скользящий без опорной конструкции, масса: до 15 кг	10,17	15,44	8,06	3,04
8,14	ТЕРм08-03-508-03	Токоприемник скользящий без опорной конструкции, масса: до 25 кг	9,86	15,44	8,06	2,95
8,14	ТЕРм08-03-508-04	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 3, масса токоприемника до 40 кг	10,50	15,44	7,20	4,88
8,14	ТЕРм08-03-508-05	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 3, масса токоприемника до 60 кг	11,42	15,44	7,28	4,88
8,14	ТЕРм08-03-508-06	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 6, масса токоприемника до 45 кг	10,48	15,44	6,95	4,15
8,14	ТЕРм08-03-508-07	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 6, масса токоприемника до 80 кг	10,79	15,44	7,35	4,09
8,14	ТЕРм08-03-508-08	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 9, масса токоприемника до 60 кг	10,64	15,44	7,19	3,92
8,14	ТЕРм08-03-508-09	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 12, масса токоприемника до 90 кг	10,43	15,44	7,32	3,74
8,14	ТЕРм08-03-508-10	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 12, масса токоприемника до 110 кг	9,61	15,44	7,29	3,48
8,14	ТЕРм08-03-508-11	Токоприемник лыжного типа для рудного (угольного) перегружателя из швеллерной стали: № 10	7,67	15,44	7,76	6,91
8,14	ТЕРм08-03-508-12	Токоприемник лыжного типа для рудного (угольного) перегружателя из швеллерной стали: № 14	7,62	15,44	7,81	6,96
8,14	ТЕРм08-03-508-13	Токоприемник высоковольтный для рудного (угольного) перегружателя	13,54	15,44	10,84	9,93

*Аппаратура защиты*

8,14	ТЕРм08-03-509-01	Сигнализатор давления ветра для рудного (угольного) перегружателя	7,80	15,44	8,01	4,97
------	------------------	---	------	-------	------	------

*Электромагниты подъемные (электрическая часть) и барабаны кабельные*

8,14	ТЕРм08-03-510-01	Установка электромагнита подъемного, масса: до 500 кг	9,15	15,44	8,57	5,55
8,14	ТЕРм08-03-510-02	Установка электромагнита подъемного, масса: до 1500 кг	8,86	15,44	8,37	6,75
8,14	ТЕРм08-03-510-03	Установка электромагнита подъемного, масса: до 3500 кг	8,74	15,44	8,32	7,25
8,14	ТЕРм08-03-510-04	Установка электромагнита подъемного, масса: до 4500 кг	8,71	15,44	8,31	7,64
8,14	ТЕРм08-03-510-05	Установка барабана кабельного	9,88	15,44	7,84	4,39

*Шинопроводы троллейные*

8,14	ТЕРм08-03-511-01	Монтаж шинопровода троллейного на ток до 400 А, напряжением до 660 В на кронштейнах, масса кронштейна: до 2 кг	9,12	15,44	8,21	5,39
8,14	ТЕРм08-03-511-02	Монтаж шинопровода троллейного на ток до 400 А, напряжением до 660 В на кронштейнах, масса кронштейна: до 5 кг	9,32	15,44	8,20	5,44

**РАЗДЕЛ 3. УСТРОЙСТВА ПУСКОРЕГУЛИРУЮЩИЕ**

*Рубильники (выключатели, разъединители)*

1	2	3	4	5	6	7
8,14	ТЕРм08-03-521-01	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 250 А	12,31	15,44	7,04	5,71
8,14	ТЕРм08-03-521-02	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 400 А	12,32	15,44	7,18	5,33
8,14	ТЕРм08-03-521-03	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 630 А	12,59	15,44	7,33	5,86
8,14	ТЕРм08-03-521-04	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 1600 А	13,27	15,44	8,09	6,82
8,14	ТЕРм08-03-521-05	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 2500 А	12,60	15,44	8,11	6,38
8,14	ТЕРм08-03-521-06	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 4000 А	12,53	15,44	8,21	6,57
8,14	ТЕРм08-03-521-07	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 6300 А	12,17	15,44	8,20	6,48
8,14	ТЕРм08-03-521-08	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 250 А	12,47	15,44	7,32	6,02
8,14	ТЕРм08-03-521-09	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 400 А	12,44	15,44	8,10	5,77
8,14	ТЕРм08-03-521-10	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 630 А	12,68	15,44	8,07	5,92
8,14	ТЕРм08-03-521-11	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 1600 А	13,65	15,44	8,07	7,28
8,14	ТЕРм08-03-521-12	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 2500 А	12,65	15,44	8,21	6,61
8,14	ТЕРм08-03-521-13	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 4000 А	12,97	15,44	8,20	7,20
8,14	ТЕРм08-03-521-14	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 6300 А	11,84	15,44	8,18	5,36

1	2	3	4	5	6	7
8,14	ТЕРм08-03-521-15	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 250 А	12,45	15,44	7,34	5,96
8,14	ТЕРм08-03-521-16	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 400 А	12,84	15,44	7,48	5,75
8,14	ТЕРм08-03-521-17	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 630 А	12,93	15,44	7,98	5,51
8,14	ТЕРм08-03-521-18	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 1600 А	12,98	15,44	7,97	6,22
8,14	ТЕРм08-03-521-19	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 2500 А	13,00	15,44	8,16	7,88
8,14	ТЕРм08-03-521-20	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 4000 А	13,25	15,44	8,16	7,76
8,14	ТЕРм08-03-521-21	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 6300 А	13,49	15,44	8,16	7,96
8,14	ТЕРм08-03-521-22	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 250 А	12,96	15,44	6,79	7,01
8,14	ТЕРм08-03-521-23	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 400 А	12,86	15,44	7,81	6,41
8,14	ТЕРм08-03-521-24	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 630 А	13,06	15,44	7,81	6,20
8,14	ТЕРм08-03-521-25	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 1600 А	13,59	15,44	7,79	7,35
8,14	ТЕРм08-03-521-26	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 2500 А	13,79	15,44	8,06	10,43
8,14	ТЕРм08-03-521-27	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 4000 А	12,88	15,44	8,05	6,76
8,14	ТЕРм08-03-521-28	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 250 А	12,83	15,44	7,80	6,09
8,14	ТЕРм08-03-521-29	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 400 А	12,98	15,44	7,80	6,03
8,14	ТЕРм08-03-521-30	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 630 А	13,42	15,44	7,78	5,86
8,14	ТЕРм08-03-521-31	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 1600 А	13,11	15,44	7,78	6,42

1	2	3	4	5	6	7
8,14	ТЕРм08-03-521-32	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 2500 А	13,15	15,44	8,03	6,26
8,14	ТЕРм08-03-521-33	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 4000 А	13,32	15,44	8,03	7,18
<i>Переключатели (рубильники переключающие)</i>						
8,14	ТЕРм08-03-522-01	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 250 А	12,19	15,44	7,25	5,35
8,14	ТЕРм08-03-522-02	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 400 А	12,77	15,44	7,36	5,62
8,14	ТЕРм08-03-522-03	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 630 А	12,41	15,44	8,09	5,59
8,14	ТЕРм08-03-522-04	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 1600 А	12,76	15,44	8,05	5,87
8,14	ТЕРм08-03-522-05	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 2500 А	12,53	15,44	8,21	6,57
8,14	ТЕРм08-03-522-06	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 4000 А	12,95	15,44	8,21	6,76
8,14	ТЕРм08-03-522-07	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 6300 А	12,88	15,44	8,20	7,07
8,14	ТЕРм08-03-522-08	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 250 А	12,52	15,44	7,35	5,94
8,14	ТЕРм08-03-522-09	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 400 А	12,54	15,44	8,05	5,65
8,14	ТЕРм08-03-522-10	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 630 А	12,81	15,44	8,03	5,85
8,14	ТЕРм08-03-522-11	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 1600 А	12,59	15,44	8,13	5,75
8,14	ТЕРм08-03-522-12	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 2500 А	13,00	15,44	8,21	6,77
8,14	ТЕРм08-03-522-13	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 4000 А	13,14	15,44	8,21	7,01

1	2	3	4	5	6	7
8,14	ТЕРм08-03-522-14	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 6300 А	13,06	15,44	8,20	7,36
8,14	ТЕРм08-03-522-15	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 250 А	12,50	15,44	8,06	5,96
8,15	ТЕРм08-03-522-16	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 400 А	12,64	15,44	8,01	5,59
8,15	ТЕРм08-03-522-17	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 630 А	13,02	15,44	7,93	5,55
8,15	ТЕРм08-03-522-18	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 1600 А	12,92	15,44	8,09	6,13
8,15	ТЕРм08-03-522-19	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 2500 А	13,28	15,44	8,19	7,26
8,15	ТЕРм08-03-522-20	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 4000 А	13,35	15,44	8,19	8,22
8,15	ТЕРм08-03-522-21	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 6300 А	13,60	15,44	8,15	7,98
8,15	ТЕРм08-03-522-22	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 250 А	12,28	15,44	7,81	5,63
8,15	ТЕРм08-03-522-23	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 400 А	12,14	15,44	7,79	5,42
8,15	ТЕРм08-03-522-24	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 630 А	12,24	15,44	7,80	5,48
8,15	ТЕРм08-03-522-25	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 1600 А	11,79	15,44	8,01	5,49
8,15	ТЕРм08-03-522-26	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 2500 А	13,21	15,44	8,06	6,18
8,15	ТЕРм08-03-522-27	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 4000 А	13,04	15,44	8,12	6,76
8,15	ТЕРм08-03-522-28	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 250 А	12,84	15,44	7,79	5,99
8,15	ТЕРм08-03-522-29	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 400 А	12,97	15,44	7,78	5,60
8,15	ТЕРм08-03-522-30	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 630 А	13,32	15,44	7,76	5,79

1	2	3	4	5	6	7
8,15	ТЕРм08-03-522-31	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 1600 А	13,20	15,44	7,99	6,37
8,15	ТЕРм08-03-522-32	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 2500 А	13,33	15,44	8,11	6,50
8,15	ТЕРм08-03-522-33	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 4000 А	13,44	15,44	8,11	7,37
<i>Предохранители</i>						
8,15	ТЕРм08-03-523-01	Предохранитель, устанавливаемый на изоляционном основании, на ток: до 100 А	14,16	15,44	7,13	8,28
8,15	ТЕРм08-03-523-02	Предохранитель, устанавливаемый на изоляционном основании, на ток: до 250 А	13,84	15,44	7,04	7,96
8,15	ТЕРм08-03-523-03	Предохранитель, устанавливаемый на изоляционном основании, на ток: до 400 А	13,69	15,44	7,18	6,90
8,15	ТЕРм08-03-523-04	Предохранитель, устанавливаемый на изоляционном основании, на ток: до 630 А	13,86	15,44	7,32	6,81
<i>Ящики и шкафы с рубильниками и предохранителями</i>						
8,15	ТЕРм08-03-524-01	Ящик с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 100 А	6,57	15,44	7,81	4,50
8,15	ТЕРм08-03-524-02	Ящик с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 250 А	7,00	15,44	7,80	4,60
8,15	ТЕРм08-03-524-03	Ящик с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 400 А	7,10	15,44	7,94	4,45
8,15	ТЕРм08-03-524-04	Ящик с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 100 А	8,80	15,44	7,96	5,13
8,15	ТЕРм08-03-524-05	Ящик с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 250 А	9,28	15,44	7,94	5,21
8,15	ТЕРм08-03-524-06	Ящик с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 400 А	9,99	15,44	8,05	5,24

1	2	3	4	5	6	7
8,15	ТЕРм08-03-524-07	Ящик с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 100 А	6,76	15,44	7,92	4,50
8,15	ТЕРм08-03-524-08	Ящик с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 250 А	7,42	15,44	8,05	4,61
8,15	ТЕРм08-03-524-09	Ящик с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 400 А	7,58	15,44	8,01	4,54
8,15	ТЕРм08-03-524-10	Ящик с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 100 А	9,09	15,44	7,79	5,21
8,15	ТЕРм08-03-524-11	Ящик с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 250 А	9,78	15,44	7,78	5,58
8,15	ТЕРм08-03-524-12	Ящик с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 400 А	9,52	15,44	7,93	5,06
8,15	ТЕРм08-03-524-13	Сборка из нескольких ящиков, устанавливаемых на конструкции на стене или колонне, с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями на: до 100 А	9,42	15,44	7,91	5,28
8,15	ТЕРм08-03-524-14	Сборка из нескольких ящиков, устанавливаемых на конструкции на стене или колонне, с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями на: до 250 А	8,90	15,44	8,03	5,12
8,15	ТЕРм08-03-524-15	Сборка из нескольких ящиков, устанавливаемых на конструкции на стене или колонне, с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями на: до 400 А	9,60	15,44	8,06	5,13

1	2	3	4	5	6	7
8,15	ТЕРм08-03-524-16	Сборка из нескольких ящиков, устанавливаемых на конструкции на стене или колонне, с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями на: до 100 А	9,07	15,44	8,97	5,11
8,15	ТЕРм08-03-524-17	Сборка из нескольких ящиков, устанавливаемых на конструкции на стене или колонне, с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями на: до 250 А	9,49	15,44	8,95	5,18
8,15	ТЕРм08-03-524-18	Сборка из нескольких ящиков, устанавливаемых на конструкции на стене или колонне, с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями на: до 400 А	9,63	15,44	8,81	5,08
8,15	ТЕРм08-03-524-19	Шкаф с одним двухполюсным рубильником, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 630 А	7,62	15,44	8,65	4,45
8,15	ТЕРм08-03-524-20	Шкаф с одним двухполюсным рубильником, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 1000 А	7,58	15,44	8,61	4,43
8,15	ТЕРм08-03-524-21	Шкаф с одним трехполюсным рубильником, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 630 А	7,91	15,44	8,55	4,57
8,15	ТЕРм08-03-524-22	Шкаф с одним трехполюсным рубильником, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 1000 А	8,11	15,44	8,52	4,65
<i>Выключатели и переключатели пакетные, аппараты штепсельные</i>						
8,15	ТЕРм08-03-525-01	Выключатель или переключатель пакетный в металлической оболочке, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с количеством зажимов для подключения до 9 на ток: до 25 А	9,26	15,44	7,38	5,19
8,15	ТЕРм08-03-525-02	Выключатель или переключатель пакетный в металлической оболочке, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с количеством зажимов для подключения до 9 на ток: до 100 А	8,95	15,44	7,97	5,25
8,15	ТЕРм08-03-525-03	Выключатель или переключатель пакетный в металлической оболочке, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с количеством зажимов для подключения до 9 на ток: до 250 А	8,44	15,44	8,90	5,02
8,15	ТЕРм08-03-525-04	Выключатель или переключатель пакетный в металлической оболочке, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с количеством зажимов для подключения до 9 на ток: до 400 А	8,38	15,44	8,83	4,87
8,15	ТЕРм08-03-525-05	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей и цепей управления на ток до 25 А с количеством контактов: до 4	10,67	15,44	7,37	5,85



1	2	3	4	5	6	7
8,15	ТЕРм08-03-525-06	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей и цепей управления на ток до 25 А с количеством контактов: до 12	11,49	15,44	7,37	5,60
8,15	ТЕРм08-03-525-07	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей и цепей управления на ток до 25 А с количеством контактов: до 36	12,50	15,44	7,37	5,28
8,15	ТЕРм08-03-525-08	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей и цепей управления на ток до 25 А с количеством контактов: до 64	12,88	15,44	7,37	5,08
8,15	ТЕРм08-03-525-09	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей на ток: до 63 А	8,59	15,44	7,35	5,04
8,15	ТЕРм08-03-525-10	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей на ток: до 100 А	8,67	15,44	7,39	5,11
8,15	ТЕРм08-03-525-11	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей на ток: до 250 А	8,99	15,44	7,38	5,26
8,15	ТЕРм08-03-525-12	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей на ток: до 400 А	9,33	15,44	8,05	4,84
8,15	ТЕРм08-03-525-13	Аппарат штепсельный взрывозащищенный до семи контактов на ток: до 63 А	10,37	15,44	7,85	5,22
8,15	ТЕРм08-03-525-14	Аппарат штепсельный взрывозащищенный до семи контактов на ток: до 160 А	9,63	15,44	7,83	5,18
8,15	ТЕРм08-03-525-15	Аппарат штепсельный взрывозащищенный до семи контактов на ток: до 320 А	9,86	15,44	7,81	5,57
<i>Выключатели установочные автоматические (автоматы) или неавтоматические</i>						
8,15	ТЕРм08-03-526-01	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 25 А	9,81	15,44	7,38	5,60
8,15	ТЕРм08-03-526-02	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 100 А	9,25	15,44	7,95	5,46
8,15	ТЕРм08-03-526-03	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 250 А	9,05	15,44	7,95	5,22
8,15	ТЕРм08-03-526-04	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 400 А	9,53	15,44	7,93	5,27
8,15	ТЕРм08-03-526-05	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 630 А	10,06	15,44	7,91	6,09
8,15	ТЕРм08-03-526-06	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 25 А	7,11	15,44	7,25	4,68
8,15	ТЕРм08-03-526-07	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 100 А	6,58	15,44	7,87	4,58

1	2	3	4	5	6	7
8,15	ТЕРм08-03-526-08	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 400 А	7,44	15,44	7,80	4,62
8,15	ТЕРм08-03-526-09	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 630 А	8,02	15,44	7,78	5,12
<i>Устройства вводные</i>						
8,15	ТЕРм08-03-527-01	Ящик с трехполюсным рубильником и конденсаторами, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 70 А	9,63	15,44	8,06	5,36
8,15	ТЕРм08-03-527-02	Ящик с трехполюсным рубильником и конденсаторами, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 160 А	10,10	15,44	8,07	5,35
<i>Реверсоры и контакторы высокого напряжения</i>						
8,15	ТЕРм08-03-528-01	Реверсор с вакуумными или электромагнитными контакторами на напряжение 6-10 кВ на ток до 400 А в шкафу, устанавливаемый на конструкции на полу	11,32	15,44	9,70	4,68
8,15	ТЕРм08-03-528-02	Контактор на напряжение 6-10 кВ на ток до 400 А, устанавливаемый на конструкции на полу: вакуумный	12,35	15,44	9,97	5,01
8,15	ТЕРм08-03-528-03	Контактор на напряжение 6-10 кВ на ток до 400 А, устанавливаемый на конструкции на полу: электромагнитный	10,36	15,44	9,86	4,62
<i>Контакторы и блок-контакторы</i>						
8,15	ТЕРм08-03-529-01	Контактор постоянного тока на конструкции на ток: до 160 А	7,07	15,44	7,87	4,56
8,15	ТЕРм08-03-529-02	Контактор постоянного тока на конструкции на ток: до 400 А	7,84	15,44	7,85	4,58
8,15	ТЕРм08-03-529-03	Контактор переменного тока на конструкции на ток: до 160 А	7,32	15,44	7,88	4,61
8,15	ТЕРм08-03-529-04	Контактор переменного тока на конструкции на ток: до 400 А	8,25	15,44	7,98	4,65
8,15	ТЕРм08-03-529-05	Блок-контактор на конструкции с количеством блок-контактов (вспомогательных контактов): до 12	9,42	15,44	7,39	5,25
8,15	ТЕРм08-03-529-06	Блок-контактор на конструкции с количеством блок-контактов (вспомогательных контактов): до 24	10,17	15,44	7,92	5,23
<i>Пускатели магнитные</i>						
8,15	ТЕРм08-03-530-01	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 40 А	7,96	15,44	7,91	4,81
8,15	ТЕРм08-03-530-02	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 100 А	7,54	15,44	7,80	4,60
8,15	ТЕРм08-03-530-03	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 200 А	7,45	15,44	7,96	4,54
8,15	ТЕРм08-03-530-04	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 40 А	8,88	15,44	7,97	5,00
8,15	ТЕРм08-03-530-05	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 100 А	8,74	15,44	7,95	4,95

1	2	3	4	5	6	7
8,15	ТЕРм08-03-530-06	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 160 А	9,26	15,44	7,94	4,93
8,15	ТЕРм08-03-530-07	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 200 А	9,40	15,44	8,06	4,95
8,15	ТЕРм08-03-530-08	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на полу, на ток до 40 А	6,07	15,44	7,86	4,46
8,15	ТЕРм08-03-530-09	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на полу, на ток до 100 А	6,58	15,44	8,00	4,52
8,15	ТЕРм08-03-530-10	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на полу, на ток до 200 А	6,99	15,44	8,06	4,51
8,15	ТЕРм08-03-530-11	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, на ток до 40 А	7,49	15,44	7,94	4,76
8,15	ТЕРм08-03-530-12	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, на ток до 100 А	8,19	15,44	7,92	4,87
8,15	ТЕРм08-03-530-13	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, на ток до 160 А	8,29	15,44	8,04	4,77
8,15	ТЕРм08-03-530-14	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, на ток до 200 А	8,47	15,44	8,03	4,80
8,15	ТЕРм08-03-530-15	Пускатель магнитный взрывозащищенный маслonaполненный отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 100 А	7,16	15,44	8,78	4,60
8,15	ТЕРм08-03-530-16	Пускатель магнитный взрывозащищенный маслonaполненный отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 250 А	8,24	15,44	9,00	4,67
8,15	ТЕРм08-03-530-17	Пускатель магнитный взрывозащищенный маслonaполненный отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 100 А	8,40	15,44	8,87	4,88
8,15	ТЕРм08-03-530-18	Пускатель магнитный взрывозащищенный маслonaполненный отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 250 А	9,14	15,44	9,15	4,89
8,15	ТЕРм08-03-530-19	Сборка из нескольких пускателей магнитных взрывозащищенных маслonaполненных, устанавливаемая на конструкции: на полу, на ток до 100 А	6,94	15,44	9,15	5,24
8,15	ТЕРм08-03-530-20	Сборка из нескольких пускателей магнитных взрывозащищенных маслonaполненных, устанавливаемая на конструкции: на полу, на ток до 250 А	7,48	15,44	8,65	5,28

1	2	3	4	5	6	7
8,15	ТЕРм08-03-530-21	Сборка из нескольких пускателей магнитных взрывозащищенных маслонаполненных, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, на ток до 100 А	8,61	15,44	9,26	4,92
8,16	ТЕРм08-03-530-22	Сборка из нескольких пускателей магнитных взрывозащищенных маслонаполненных, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, на ток до 250 А	8,94	15,44	8,76	4,89
8,16	ТЕРм08-03-530-23	Пускатель магнитный взрывозащищенный в сухом исполнении отдельно стоящий, устанавливаемый на полу, на ток: до 25 А	12,35	15,44	8,85	6,95
8,16	ТЕРм08-03-530-24	Пускатель магнитный взрывозащищенный в сухом исполнении отдельно стоящий, устанавливаемый на полу, на ток: до 100 А	12,41	15,44	8,84	7,23
8,16	ТЕРм08-03-530-25	Пускатель магнитный взрывозащищенный в сухом исполнении отдельно стоящий, устанавливаемый на полу, на ток: до 250 А	12,77	15,44	8,69	7,16
<i>Пускатели ручные</i>						
8,16	ТЕРм08-03-531-01	Пускатель ручной общего назначения на ток до 25 А отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на полу	6,92	15,44	7,91	4,26
8,16	ТЕРм08-03-531-02	Пускатель ручной общего назначения на ток до 25 А отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне	9,23	15,44	7,38	5,10
<i>Посты управления кнопочные</i>						
8,16	ТЕРм08-03-532-01	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на полу, количество элементов поста до 3	7,14	15,44	6,80	4,54
8,16	ТЕРм08-03-532-02	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на полу, количество элементов поста до 9	8,13	15,44	6,80	4,54
8,16	ТЕРм08-03-532-03	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на полу, количество элементов поста до 16	8,92	15,44	8,07	4,54
8,16	ТЕРм08-03-532-04	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, количество элементов поста до 3	8,36	15,44	7,38	4,80
8,16	ТЕРм08-03-532-05	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, количество элементов поста до 6	8,95	15,44	7,38	4,80
8,16	ТЕРм08-03-532-06	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, количество элементов поста до 9	9,44	15,44	7,38	4,72
8,16	ТЕРм08-03-532-07	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, количество элементов поста до 16	10,22	15,44	7,38	4,71
8,16	ТЕРм08-03-532-08	Пост управления кнопочный взрывозащищенный с количеством элементов поста до 3, устанавливаемый на конструкции: на полу	5,74	15,44	7,81	4,31
8,16	ТЕРм08-03-532-09	Пост управления кнопочный взрывозащищенный с количеством элементов поста до 3, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне	8,15	15,44	7,97	4,64
8,16	ТЕРм08-03-532-10	Сборка из нескольких постов управления кнопочных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на полу, количество элементов поста до 3	8,20	15,44	7,17	4,76

1	2	3	4	5	6	7
8,16	ТЕРм08-03-532-11	Сборка из нескольких постов управления кнопочных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на полу, количество элементов поста до 6	8,32	15,44	7,18	4,51
8,16	ТЕРм08-03-532-12	Сборка из нескольких постов управления кнопочных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, количество элементов поста до 3	9,31	15,44	7,25	5,04
8,16	ТЕРм08-03-532-13	Сборка из нескольких постов управления кнопочных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, количество элементов поста до 6	9,81	15,44	7,25	5,01
8,16	ТЕРм08-03-532-14	Сборка из нескольких постов управления кнопочных взрывозащищенных с количеством элементов поста до 3, устанавливаемая на: на полу	7,31	15,44	8,05	4,49
8,16	ТЕРм08-03-532-15	Сборка из нескольких постов управления кнопочных взрывозащищенных с количеством элементов поста до 3, устанавливаемая на: на стене или колонне	8,32	15,44	8,12	4,71
<i>Посты управления кнопочные подвесные</i>						
8,16	ТЕРм08-03-533-01	Пост управления кнопочный подвесной, подвешиваемый на кабеле (тросе), количество элементов поста: до 3	12,85	15,44	-	3,34
8,16	ТЕРм08-03-533-02	Пост управления кнопочный подвесной, подвешиваемый на кабеле (тросе), количество элементов поста: до 10	13,34	15,44	-	3,93
8,16	ТЕРм08-03-533-03	Пост управления кнопочный подвесной, подвешиваемый на кабеле (тросе), количество элементов поста: до 16	9,86	15,44	-	2,78
<i>Переключатели универсальные</i>						
8,16	ТЕРм08-03-534-01	Переключатель универсальный пылеводозащищенный, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, количество секций: до 4	8,78	15,44	7,38	4,74
8,16	ТЕРм08-03-534-02	Переключатель универсальный пылеводозащищенный, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, количество секций: до 10	8,75	15,44	7,38	4,22
8,16	ТЕРм08-03-534-03	Переключатель универсальный пылеводозащищенный, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, количество секций: до 16	9,13	15,44	7,97	4,06
8,16	ТЕРм08-03-534-04	Переключатель универсальный пылеводозащищенный, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, количество секций: до 24	9,73	15,44	7,97	3,86
8,16	ТЕРм08-03-534-05	Переключатель универсальный взрывозащищенный, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, количество секций: до 4	9,61	15,44	7,97	4,87
8,16	ТЕРм08-03-534-06	Переключатель универсальный взрывозащищенный, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, количество секций: до 14	9,76	15,44	7,97	4,23
<i>Командоаппараты нерегулируемые (командоконтроллеры)</i>						
8,16	ТЕРм08-03-535-01	Командоаппарат ручной контактный, устанавливаемый на конструкции на полу, масса до 15 кг, количество цепей: до 6	6,80	15,44	7,81	4,36

1	2	3	4	5	6	7
8,16	ТЕРм08-03-535-02	Командоаппарат ручной контактный, устанавливаемый на конструкции на полу, масса до 15 кг, количество цепей: до 12	7,05	15,44	7,81	4,24
8,16	ТЕРм08-03-535-03	Командоаппарат: ручной бесконтактный для подключения до 14 выводов, устанавливаемый на конструкции на полу, масса до 15 кг	6,80	15,44	7,79	4,20
8,16	ТЕРм08-03-535-04	Командоаппарат: pedalный (ножной) бесконтактный для подключения до 20 выводов, устанавливаемый на конструкции на полу, масса до 35 кг	8,83	15,44	8,05	4,09

*Контроллеры кулачковые*

8,16	ТЕРм08-03-536-01	Контроллер кулачковый постоянного или переменного тока на ток до 63 А, устанавливаемый на конструкции на полу	4,74	15,44	7,91	4,26
------	------------------	---	------	-------	------	------

*Командоаппараты регулируемые (Путевые выключатели)*

8,16	ТЕРм08-03-537-01	Командоаппарат кулачковый регулируемый без редуктора, устанавливаемый: на металлическом основании, количество цепей до 2	11,70	15,44	8,06	7,67
8,16	ТЕРм08-03-537-02	Командоаппарат кулачковый регулируемый без редуктора, устанавливаемый: на металлическом основании, количество цепей до 6	11,63	15,44	8,06	5,98
8,16	ТЕРм08-03-537-03	Командоаппарат кулачковый регулируемый без редуктора, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 2	5,55	15,44	7,79	4,40
8,16	ТЕРм08-03-537-04	Командоаппарат кулачковый регулируемый без редуктора, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 6	6,08	15,44	7,96	4,36
8,16	ТЕРм08-03-537-05	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на металлическом основании, количество цепей до 2	12,72	15,44	8,06	7,82
8,16	ТЕРм08-03-537-06	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на металлическом основании, количество цепей до 8	12,27	15,44	8,18	5,68
8,16	ТЕРм08-03-537-07	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на металлическом основании, количество цепей до 24	11,68	15,44	9,32	5,10
8,16	ТЕРм08-03-537-08	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 2	5,92	15,44	7,96	4,37
8,16	ТЕРм08-03-537-09	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 8	6,94	15,44	9,25	4,32
8,16	ТЕРм08-03-537-10	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 24	8,11	15,44	9,18	4,19
8,16	ТЕРм08-03-537-11	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 24, с электроприводом	10,74	15,44	9,27	4,74
8,16	ТЕРм08-03-537-12	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 24, взрывозащищенный маслянополненный	6,53	15,44	8,95	4,40

*Выключатели путевые конечные и микропереключатели*

1	2	3	4	5	6	7
8,16	ТЕРм08-03-538-01	Выключатель путевой или конечный рычажный контактный общего назначения массой до 10 кг, устанавливаемый: на металлическом основании	12,28	15,44	8,06	7,75
8,16	ТЕРм08-03-538-02	Выключатель путевой или конечный рычажный контактный общего назначения массой до 10 кг, устанавливаемый: на конструкции на стене или колонне	6,84	15,44	7,81	4,53
8,16	ТЕРм08-03-538-03	Выключатель путевой или конечный контактный, устанавливаемый на металлическом основании: взрывозащищенный, в том числе маслonaполненный, масса до 10 кг	12,96	15,44	8,06	7,87
8,16	ТЕРм08-03-538-04	Выключатель путевой или конечный контактный, устанавливаемый на металлическом основании: малогабаритный одно-, двухкнопочный или микропереключатель	11,60	15,44	7,85	7,25
8,16	ТЕРм08-03-538-05	Выключатель путевой или конечный бесконтактный, устанавливаемый на металлическом основании	11,64	15,44	8,06	7,30

*Линейки ограничения хода механизмов*

8,16	ТЕРм08-03-539-01	Линейка, устанавливаемая на металлической конструкции, масса: до 5 кг	6,59	15,44	7,88	4,36
8,16	ТЕРм08-03-539-02	Линейка, устанавливаемая на металлической конструкции, масса: до 10 кг	7,13	15,44	7,84	4,36
8,16	ТЕРм08-03-539-03	Линейка, устанавливаемая на металлической конструкции, масса: до 25 кг	6,48	15,44	7,93	4,40

*Реостаты и регуляторы установочные и возбуждения*

8,16	ТЕРм08-03-540-01	Реостат переменного тока масляный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции на полу, масса (без масла) до 350 кг	8,77	15,44	9,57	4,71
8,16	ТЕРм08-03-540-02	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, масса до 25 кг	7,89	15,44	8,08	5,06
8,16	ТЕРм08-03-540-03	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, масса до 50 кг	8,44	15,44	8,13	4,98
8,16	ТЕРм08-03-540-04	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, масса до 100 кг	8,25	15,44	8,17	4,96
8,16	ТЕРм08-03-540-05	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на полу, масса до 25 кг	6,12	15,44	7,96	4,48
8,16	ТЕРм08-03-540-06	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на полу, масса до 100 кг	6,91	15,44	8,88	4,54
8,16	ТЕРм08-03-540-07	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на полу, масса до 200 кг	6,85	15,44	8,78	4,48

1	2	3	4	5	6	7
8,16	ТЕРм08-03-540-08	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на полу, масса до 350 кг	7,99	15,44	9,57	4,43
8,16	ТЕРм08-03-540-09	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на полу, масса до 500 кг	8,22	15,44	9,49	4,65
8,16	ТЕРм08-03-540-10	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на полу, масса до 800 кг	8,48	15,44	9,42	4,69
8,16	ТЕРм08-03-540-11	Регулятор возбуждения с электроприводом, устанавливаемый на конструкции на полу, масса: до 100 кг	7,39	15,44	8,13	4,66
8,16	ТЕРм08-03-540-12	Регулятор возбуждения с электроприводом, устанавливаемый на конструкции на полу, масса: до 200 кг	7,20	15,44	8,78	4,52
8,16	ТЕРм08-03-540-13	Регулятор возбуждения с электроприводом, устанавливаемый на конструкции на полу, масса: до 350 кг	8,17	15,44	9,25	4,55
8,16	ТЕРм08-03-540-14	Регулятор возбуждения с электроприводом, устанавливаемый на конструкции на полу, масса: до 500 кг	8,35	15,44	9,06	4,66
8,16	ТЕРм08-03-540-15	Регулятор возбуждения с электроприводом, устанавливаемый на конструкции на полу, масса: до 800 кг	8,39	15,44	9,42	4,63

*Блоки резисторов (ящики сопротивлений) без ошиновки и других соединений между блоками*

8,16	ТЕРм08-03-541-01	Блок резисторов до 660 В защищенного исполнения (в кожухе), устанавливаемый без стеллажа на конструкции на полу, масса: до 50 кг	6,43	15,44	8,69	4,59
8,16	ТЕРм08-03-541-02	Блок резисторов до 660 В защищенного исполнения (в кожухе), устанавливаемый без стеллажа на конструкции на полу, масса: до 250 кг	7,26	15,44	8,99	4,73
8,16	ТЕРм08-03-541-03	Сборка из блоков резисторов до 660 В однорядная, устанавливаемая без стеллажа на конструкции на полу, до трех ярусов, масса блока до 50 кг	7,30	15,44	8,67	4,89
8,16	ТЕРм08-03-541-04	Стеллаж с блоками резисторов до 660 В многорядный, устанавливаемый на конструкции на полу, до пяти ярусов, масса блока: до 25 кг	6,22	15,44	8,57	4,76
8,16	ТЕРм08-03-541-05	Стеллаж с блоками резисторов до 660 В многорядный, устанавливаемый на конструкции на полу, до пяти ярусов, масса блока: до 50 кг	6,41	15,44	8,86	4,85
8,16	ТЕРм08-03-541-06	Блок резисторов до 660 В подвесной, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, масса: до 30 кг	8,10	15,44	8,45	5,29
8,16	ТЕРм08-03-541-07	Блок резисторов до 660 В подвесной, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, масса: до 60 кг	8,50	15,44	8,61	5,30
8,16	ТЕРм08-03-541-08	Сборка из блоков резисторов до 1 кВ однорядная до четырех ярусов, устанавливаемая на конструкции на полу, масса сборки: до 130 кг	5,79	15,44	8,45	4,36



1	2	3	4	5	6	7
8,16	ТЕРм08-03-541-09	Сборка из блоков резисторов до 1 кВ однорядная до четырех ярусов, устанавливаемая на конструкции на полу, масса сборки: до 220 кг	6,31	15,44	10,44	4,15
<i>Электромагниты (электрическая часть)</i>						
8,16	ТЕРм08-03-542-01	Электромагнит длинно- или короткоходовой, масса: до 15 кг	13,47	15,44	8,04	9,55
8,16	ТЕРм08-03-542-02	Электромагнит длинно- или короткоходовой, масса: до 50 кг	13,34	15,44	8,17	9,44
8,16	ТЕРм08-03-542-03	Электромагнит длинно- или короткоходовой, масса: до 100 кг	12,80	15,44	8,96	9,52
<i>Световые сигнальные приборы</i>						
8,16	ТЕРм08-03-543-01	Светофор с количеством ламп до трех, устанавливаемый на конструкции на: полу	10,26	15,44	7,77	5,45
8,16	ТЕРм08-03-543-02	Светофор с количеством ламп до трех, устанавливаемый на конструкции на: стене, колонне или балке	9,28	15,44	7,42	5,10
<i>Колонки распределительные для цеховых модульных распределительных сетей</i>						
8,16	ТЕРм08-03-544-01	Колонка распределительная с автоматическими выключателями или с рубильником и предохранителями на ток до 63 А, устанавливаемая на модульной коробке и присоединяемая к магистрали из проводов с жилами сечением: до 35 мм <sup>2</sup>	14,22	15,44	8,26	12,53
8,16	ТЕРм08-03-544-02	Колонка распределительная с автоматическими выключателями или с рубильником и предохранителями на ток до 63 А, устанавливаемая на модульной коробке и присоединяемая к магистрали из проводов с жилами сечением: до 95 мм <sup>2</sup>	13,23	15,44	9,55	12,78
8,16	ТЕРм08-03-544-03	Колонка распределительная со штепсельными розетками на ток 25 А, устанавливаемая на модульной коробке и присоединяемая к магистрали из проводов с жилами сечением: до 35 мм <sup>2</sup>	15,33	15,44	-	11,38
8,16	ТЕРм08-03-544-04	Колонка распределительная со штепсельными розетками на ток 25 А, устанавливаемая на модульной коробке и присоединяемая к магистрали из проводов с жилами сечением: до 95 мм <sup>2</sup>	14,72	15,44	8,25	11,54
<i>Коробки (ящики) с зажимами и кожухи металлические для защиты вводов и электрооборудования</i>						
8,16	ТЕРм08-03-545-01	Коробка (ящик) с зажимами для кабелей и проводов сечением до 6 мм <sup>2</sup> , устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, количество зажимов: до 10	8,87	15,44	7,39	4,34
8,16	ТЕРм08-03-545-02	Коробка (ящик) с зажимами для кабелей и проводов сечением до 6 мм <sup>2</sup> , устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, количество зажимов: до 20	7,92	15,44	7,41	4,00
8,16	ТЕРм08-03-545-03	Коробка (ящик) с зажимами для кабелей и проводов сечением до 6 мм <sup>2</sup> , устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, количество зажимов: до 32	8,72	15,44	7,86	4,07
8,16	ТЕРм08-03-545-04	За каждый последующий зажим сверх 32 добавлять к расценке 08-03-545-03	11,57	15,44	-	4,06
8,16	ТЕРм08-03-545-05	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 10 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 4	9,47	15,44	7,39	5,69

1	2	3	4	5	6	7
8,16	ТЕРм08-03-545-06	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 10 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 6	9,97	15,44	7,86	5,64
8,16	ТЕРм08-03-545-07	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 16 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 4	9,38	15,44	7,79	5,13
8,16	ТЕРм08-03-545-08	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 16 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 6	8,84	15,44	7,79	4,90
8,16	ТЕРм08-03-545-09	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 32 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 4	8,72	15,44	7,79	4,98
8,16	ТЕРм08-03-545-10	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 32 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 6	9,17	15,44	7,92	5,11
8,16	ТЕРм08-03-545-11	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 70 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 4	8,88	15,44	7,79	4,96
8,16	ТЕРм08-03-545-12	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 70 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 6	9,39	15,44	7,92	5,08
8,17	ТЕРм08-03-545-13	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 120 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 4	9,09	15,44	7,93	5,06
8,17	ТЕРм08-03-545-14	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 120 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 6	9,35	15,44	9,01	5,12
8,17	ТЕРм08-03-545-15	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 185 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 4	9,08	15,44	9,02	4,82
8,17	ТЕРм08-03-545-16	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 185 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 6	9,72	15,44	9,54	4,98
8,17	ТЕРм08-03-545-17	Кожух металлический для защиты вводов и электрооборудования	10,12	15,44	7,20	8,81

#### РАЗДЕЛ 4. НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА

*Щиты и стеллажи с блоками резисторов (ящиками сопротивления) высотой свыше 1700 мм*

8,17	ТЕРм08-03-571-01	Щит, собираемый из отдельных панелей и блоков управления, однорядный или двухрядный без блоков резисторов глубиной до 800 мм: открытого исполнения	6,52	15,44	9,83	3,79
8,17	ТЕРм08-03-571-02	Щит, собираемый из отдельных панелей и блоков управления, однорядный или двухрядный без блоков резисторов глубиной до 800 мм: шкафного исполнения	6,72	15,44	9,57	3,79
8,17	ТЕРм08-03-571-03	Щит заводского изготовления однорядный или двухрядный: открытого исполнения, глубина до 800 мм	10,37	15,44	8,17	7,82

1	2	3	4	5	6	7
8,17	ТЕРм08-03-571-04	Щит заводского изготовления однорядный или двухрядный: шкафного исполнения, глубина до 600 мм	9,71	15,44	8,19	7,71
8,17	ТЕРм08-03-571-05	Щит заводского изготовления однорядный или двухрядный: шкафного исполнения, глубина до 800 мм	9,74	15,44	8,19	7,78
8,17	ТЕРм08-03-571-06	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 40 кг, ширина стеллажа по фронту 900 мм	10,21	15,44	8,14	8,46
8,17	ТЕРм08-03-571-07	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 40 кг, ширина стеллажа по фронту 1800 мм	9,87	15,44	8,18	7,76
8,17	ТЕРм08-03-571-08	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 40 кг, ширина стеллажа по фронту 2700 мм	9,68	15,44	8,19	6,83
8,17	ТЕРм08-03-571-09	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 40 кг, ширина стеллажа по фронту 3600 мм	9,59	15,44	8,19	7,00
8,17	ТЕРм08-03-571-10	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 60 кг, ширина стеллажа по фронту 900 мм	10,04	15,44	8,16	7,66
8,17	ТЕРм08-03-571-11	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 60 кг, ширина стеллажа по фронту 1800 мм	9,62	15,44	8,19	6,71
8,17	ТЕРм08-03-571-12	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 60 кг, ширина стеллажа по фронту 2700 мм	9,55	15,44	8,20	6,99
8,17	ТЕРм08-03-571-13	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 60 кг, ширина стеллажа по фронту 3600 мм	9,49	15,44	8,20	6,55

*Блоки управления и распределительные пункты (шкафы) высотой до 1700 мм*

8,17	ТЕРм08-03-572-01	Блок управления открытого исполнения высотой и шириной до 1000x800 мм, устанавливаемый: на стене	6,02	15,44	8,12	4,28
8,17	ТЕРм08-03-572-02	Блок управления открытого исполнения высотой и шириной до 1000x800 мм, устанавливаемый: на металлическом основании	11,46	15,44	8,25	8,36
8,17	ТЕРм08-03-572-03	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: на стене, высота и ширина до 600x600 мм	5,93	15,44	8,08	4,28
8,17	ТЕРм08-03-572-04	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: на стене, высота и ширина до 1200x1000 мм	5,99	15,44	8,16	4,27
8,17	ТЕРм08-03-572-05	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: на стене, высота и ширина до 1700x1100 мм	5,82	15,44	8,16	4,26
8,17	ТЕРм08-03-572-06	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: на полу, высота и ширина до 2000x1000 мм	5,98	15,44	8,19	4,25
8,17	ТЕРм08-03-572-07	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: на полу, высота и ширина до 1700x1100 мм	6,13	15,44	8,19	4,24

1	2	3	4	5	6	7
8,17	ТЕРм08-03-572-08	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: в нише, высота и ширина до 700x850 мм	6,50	15,44	8,12	4,36
8,17	ТЕРм08-03-572-09	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: в нише, высота и ширина до 1300x850 мм	5,78	15,44	8,17	4,26

*Пульты и шкафы управления*

8,17	ТЕРм08-03-573-01	Пульт управления напольный, высота до 1200 мм, глубина и ширина по фронту: до 700x600 мм	9,77	15,44	8,47	6,46
8,17	ТЕРм08-03-573-02	Пульт управления напольный, высота до 1200 мм, глубина и ширина по фронту: до 700x1000 мм	9,41	15,44	8,48	6,28
8,17	ТЕРм08-03-573-03	Вставка пульта управления угловая напольная глубиной до 700 мм	9,18	15,44	8,47	6,61
8,17	ТЕРм08-03-573-04	Шкаф (пульт) управления навесной, высота, ширина и глубина: до 600x600x350 мм	10,98	15,44	8,53	8,08
8,17	ТЕРм08-03-573-05	Шкаф (пульт) управления навесной, высота, ширина и глубина: до 900x600x500 мм	10,42	15,44	8,51	7,86
8,17	ТЕРм08-03-573-06	Шкаф (пульт) управления навесной, высота, ширина и глубина: до 1200x600x500 мм	10,07	15,44	8,48	6,90

*Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов внешней сети к блокам зажимов и к зажимам аппаратов и*

8,17	ТЕРм08-03-574-01	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 10 мм <sup>2</sup>	10,90	15,44	8,25	3,50
8,17	ТЕРм08-03-574-02	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 16 мм <sup>2</sup>	12,33	15,44	7,74	4,39
8,17	ТЕРм08-03-574-03	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 35 мм <sup>2</sup>	12,06	15,44	7,79	5,57
8,17	ТЕРм08-03-574-04	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 70 мм <sup>2</sup>	12,22	15,44	7,80	5,48
8,17	ТЕРм08-03-574-05	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 95 мм <sup>2</sup>	12,55	15,44	7,79	5,92
8,17	ТЕРм08-03-574-06	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 120 мм <sup>2</sup>	12,79	15,44	7,82	5,94
8,17	ТЕРм08-03-574-07	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 150 мм <sup>2</sup>	12,80	15,44	7,81	5,87
8,17	ТЕРм08-03-574-08	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 185 мм <sup>2</sup>	12,66	15,44	7,86	6,81
8,17	ТЕРм08-03-574-09	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 240 мм <sup>2</sup>	12,65	15,44	7,88	7,32

*Приборы и аппараты, снятые перед транспортировкой*

8,17	ТЕРм08-03-575-01	Прибор или аппарат	15,36	15,44	-	13,06
8,17	ТЕРм08-03-575-02	Блок резисторов (ящик сопротивлений) масса: до 15 кг	11,61	15,44	8,25	5,75
8,17	ТЕРм08-03-575-03	Блок резисторов (ящик сопротивлений) масса: до 40 кг	10,25	15,44	8,26	4,73
8,17	ТЕРм08-03-575-04	Блок резисторов (ящик сопротивлений) масса: до 50 кг	10,13	15,44	8,26	6,24
8,17	ТЕРм08-03-575-05	Блок резисторов (ящик сопротивлений) масса: до 60 кг	9,92	15,44	8,26	6,24

**РАЗДЕЛ 5. ПРИБОРЫ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ, НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ, ЩИТКИ И СЧЕТЧИКИ**

*Выключатели, переключатели и штепсельные розетки*

8,17	ТЕРм08-03-591-01	Выключатель: одноклавишный неутопленного типа при открытой проводке	12,39	15,44	7,43	3,61
8,17	ТЕРм08-03-591-02	Выключатель: одноклавишный утопленного типа при скрытой проводке	14,55	15,44	8,68	11,79
8,17	ТЕРм08-03-591-03	Выключатель: полугерметический и герметический	13,80	15,44	7,74	7,82

1	2	3	4	5	6	7
8,17	ТЕРм08-03-591-04	Выключатель: двухклавишный неутопленного типа при открытой проводке	12,69	15,44	7,43	3,72
8,17	ТЕРм08-03-591-05	Выключатель: двухклавишный утопленного типа при скрытой проводке	14,56	15,44	8,68	11,80
8,17	ТЕРм08-03-591-06	Переключатель: неутопленного типа при открытой проводке	12,35	15,44	7,43	3,60
8,17	ТЕРм08-03-591-07	Переключатель: утопленного типа при скрытой проводке	14,57	15,44	8,68	11,80
8,17	ТЕРм08-03-591-08	Розетка штепсельная: неутопленного типа при открытой проводке	12,59	15,44	7,43	3,68
8,17	ТЕРм08-03-591-09	Розетка штепсельная: утопленного типа при скрытой проводке	14,13	15,44	8,68	10,41
8,17	ТЕРм08-03-591-10	Розетка штепсельная: полугерметическая и герметическая	13,80	15,44	7,79	7,68
8,17	ТЕРм08-03-591-11	Розетка штепсельная: трехполюсная	14,60	15,44	8,26	8,00
8,17	ТЕРм08-03-591-12	Блоки с тремя выключателями и одной штепсельной розеткой утопленного типа при скрытой проводке	14,58	15,44	8,26	10,65
<i>Патроны</i>						
8,17	ТЕРм08-03-592-01	Патрон: стенной или потолочный	12,43	15,44	7,56	3,60
8,17	ТЕРм08-03-592-02	Патрон: подвесной	12,56	15,44	7,69	8,33
<i>Светильники для ламп накаливания</i>						
8,17	ТЕРм08-03-593-01	Светильник с подвеской на крюк для помещений: с нормальными условиями среды	12,88	15,44	8,26	6,72
8,17	ТЕРм08-03-593-02	Светильник с подвеской на крюк для помещений: с повышенной влажностью и пыльностью	13,31	15,44	8,25	6,85
8,17	ТЕРм08-03-593-03	Светильник с подвеской на крюк для помещений: с тяжелыми условиями среды	13,79	15,44	8,26	7,08
8,17	ТЕРм08-03-593-04	Светильник с навинчиванием на трубу для взрывоопасных помещений	10,79	15,44	8,26	4,33
8,17	ТЕРм08-03-593-05	Светильник потолочный или настенный с креплением винтами или болтами для помещений: с тяжелыми условиями среды, уплотненный	10,66	15,44	7,88	4,28
8,17	ТЕРм08-03-593-06	Светильник потолочный или настенный с креплением винтами или болтами для помещений: с нормальными условиями среды, одноламповый	10,39	15,44	8,02	4,26
8,17	ТЕРм08-03-593-07	Светильник потолочный или настенный с креплением винтами или болтами для помещений: с нормальными условиями среды, двухламповый	10,58	15,44	8,05	4,29
8,17	ТЕРм08-03-593-08	Светильник: с подвеской к смонтированной тросовой проводке	13,20	15,44	8,32	4,48
8,17	ТЕРм08-03-593-09	Светильник: местного освещения	10,94	15,44	8,26	3,37
8,17	ТЕРм08-03-593-10	Световые настенные указатели	10,63	15,44	8,25	3,32
8,17	ТЕРм08-03-593-11	Люстры и подвесы с количеством ламп: до 5	12,09	15,44	8,21	6,62
8,17	ТЕРм08-03-593-12	Люстры и подвесы с количеством ламп: до 12	12,88	15,44	8,23	6,96
8,17	ТЕРм08-03-593-13	Люстры и подвесы с количеством ламп: до 30	10,59	15,44	8,25	4,46
8,17	ТЕРм08-03-593-14	Люстры и подвесы с количеством ламп: до 50	10,63	15,44	8,25	4,76

1	2	3	4	5	6	7
8,17	ТЕРМ08-03-593-15	Люстры и подвесы с количеством ламп: до 75	11,27	15,44	8,25	4,58
8,17	ТЕРМ08-03-593-16	Люстры и подвесы с количеством ламп: до 100	11,79	15,44	8,25	4,61
8,17	ТЕРМ08-03-593-17	Кронштейны со светильниками по: стенам и потолкам	13,76	15,44	7,92	5,29
8,17	ТЕРМ08-03-593-18	Кронштейны со светильниками по: колоннам, фермам, балкам на мостиках	14,94	15,44	8,25	10,24
8,17	ТЕРМ08-03-593-19	Светильник в подвесных потолках	14,48	15,44	8,25	9,06
<i>Светильники с люминесцентными лампами</i>						
8,17	ТЕРМ08-03-594-01	Светильник отдельно устанавливаемый: на штырях с количеством ламп в светильнике 1	13,64	15,44	8,25	4,42
8,17	ТЕРМ08-03-594-02	Светильник отдельно устанавливаемый: на штырях с количеством ламп в светильнике 2	14,02	15,44	8,25	4,84
8,17	ТЕРМ08-03-594-03	Светильник отдельно устанавливаемый: на штырях с количеством ламп в светильнике до 4	14,34	15,44	8,25	5,56
8,17	ТЕРМ08-03-594-04	Светильник отдельно устанавливаемый: на штырях с количеством ламп в светильнике до 6	14,59	15,44	8,25	6,45
8,17	ТЕРМ08-03-594-05	Светильник отдельно устанавливаемый: на штырях с количеством ламп в светильнике до 10	14,73	15,44	8,25	7,59
8,17	ТЕРМ08-03-594-06	Светильник отдельно устанавливаемый: на подвесах (штангах) с количеством ламп в светильнике 1	13,86	15,44	8,25	4,61
8,17	ТЕРМ08-03-594-07	Светильник отдельно устанавливаемый: на подвесах (штангах) с количеством ламп в светильнике 2	14,12	15,44	8,25	5,10
8,17	ТЕРМ08-03-594-08	Светильник отдельно устанавливаемый: на подвесах (штангах) с количеством ламп в светильнике до 4	14,35	15,44	8,25	5,55
8,17	ТЕРМ08-03-594-09	Светильник на кронштейнах	14,39	15,44	8,25	5,45
8,17	ТЕРМ08-03-594-10	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на подвесах, количество ламп в светильнике до 2	9,22	15,44	8,21	4,98
8,17	ТЕРМ08-03-594-11	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на подвесах, количество ламп в светильнике до 4	9,61	15,44	8,22	5,01
8,17	ТЕРМ08-03-594-12	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на подвесах, количество ламп в светильнике до 6	10,17	15,44	8,22	5,05
8,17	ТЕРМ08-03-594-13	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на профиле, количество ламп в светильнике до 2	11,94	15,44	8,22	6,38
8,17	ТЕРМ08-03-594-14	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на профиле, количество ламп в светильнике до 4	12,28	15,44	8,22	6,44
8,17	ТЕРМ08-03-594-15	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на профиле, количество ламп в светильнике до 6	12,74	15,44	8,23	6,55
8,17	ТЕРМ08-03-594-16	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на накладных деталях, количество ламп в светильнике до 2	14,13	15,44	8,25	8,63
8,17	ТЕРМ08-03-594-17	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на накладных деталях, количество ламп в светильнике до 4	14,27	15,44	8,25	9,57
8,17	ТЕРМ08-03-594-18	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на накладных деталях, количество ламп в светильнике до 6	14,48	15,44	8,25	10,72

1	2	3	4	5	6	7
<i>Светильники с ртутными лампами</i>						
8,17	ТЕРм08-03-595-01	Светильник с ртутными лампами, включая установку ПРА: на кронштейнах на мостиках	10,96	15,44	8,21	6,29
8,17	ТЕРм08-03-595-02	Светильник с ртутными лампами, включая установку ПРА: на кронштейнах на стенах, колоннах и фермах	11,26	15,44	8,21	13,50
8,18	ТЕРм08-03-595-03	Светильник с ртутными лампами, включая установку ПРА: на трубчатых подвесах, длина подвеса до 2500 мм	9,31	15,44	8,21	3,77
<i>Прожекторы</i>						
8,18	ТЕРм08-03-596-01	Прожектор, отдельно устанавливаемый на стальной конструкции: на земле, с лампой мощностью 500 Вт	11,04	15,44	8,14	6,76
8,18	ТЕРм08-03-596-02	Прожектор, отдельно устанавливаемый на стальной конструкции: на земле, с лампой мощностью 1000 Вт	11,29	15,44	8,14	6,78
8,18	ТЕРм08-03-596-03	Прожектор, отдельно устанавливаемый на стальной конструкции: на крыше здания, с лампой мощностью 500 Вт	10,77	15,44	8,19	6,94
8,18	ТЕРм08-03-596-04	Прожектор, отдельно устанавливаемый на стальной конструкции: на крыше здания, с лампой мощностью 1000 Вт	10,87	15,44	8,19	7,01
8,18	ТЕРм08-03-596-05	Прожектор, отдельно устанавливаемый: на кронштейне, установленном на опоре, с лампой мощностью 500 Вт	7,30	15,44	5,63	6,93
8,18	ТЕРм08-03-596-06	Прожектор, отдельно устанавливаемый: на кронштейне, установленном на опоре, с лампой мощностью 1000 Вт	7,27	15,44	5,62	7,00
8,18	ТЕРм08-03-596-07	Прожектор, отдельно устанавливаемый: на стальной мачте, с лампой мощностью 500 Вт	7,27	15,44	5,62	6,97
8,18	ТЕРм08-03-596-08	Прожектор, отдельно устанавливаемый: на стальной мачте, с лампой мощностью 1000 Вт	7,25	15,44	5,61	7,04
8,18	ТЕРм08-03-596-09	Прожектор с лампами мощностью до 1000 Вт, устанавливаемый блоками на стальной: конструкции на крыше здания, количество прожекторов в блоке 2	7,33	15,44	4,87	6,88
8,18	ТЕРм08-03-596-10	Прожектор с лампами мощностью до 1000 Вт, устанавливаемый блоками на стальной: конструкции на крыше здания, количество прожекторов в блоке 3	7,36	15,44	4,90	6,83
8,18	ТЕРм08-03-596-11	Прожектор с лампами мощностью до 1000 Вт, устанавливаемый блоками на стальной: конструкции на крыше здания, количество прожекторов в блоке 4	7,43	15,44	4,90	6,81
8,18	ТЕРм08-03-596-12	Прожектор с лампами мощностью до 1000 Вт, устанавливаемый блоками на стальной: мачте, количество прожекторов в блоке 2	7,62	15,44	5,65	6,92
8,18	ТЕРм08-03-596-13	Прожектор с лампами мощностью до 1000 Вт, устанавливаемый блоками на стальной: мачте, количество прожекторов в блоке 3	7,66	15,44	5,67	6,86
8,18	ТЕРм08-03-596-14	Прожектор с лампами мощностью до 1000 Вт, устанавливаемый блоками на стальной: мачте, количество прожекторов в блоке 4	7,75	15,44	5,68	6,82
<i>Комплектные осветительные устройства с щелевыми световодами</i>						
8,18	ТЕРм08-03-597-01	Устройство (КОУ)	9,73	15,44	8,29	6,87
<i>Универсальные сборные электромонтажные конструкции (УСЭК) для светильников</i>						
8,18	ТЕРм08-03-598-01	Конструкция, устанавливаемая на: потолке	14,01	15,44	8,02	8,88

1	2	3	4	5	6	7
8,18	ТЕРм08-03-598-02	Конструкция, устанавливаемая на: стене или колонне	13,70	15,44	8,08	8,29
<i>Щитки осветительные</i>						
8,18	ТЕРм08-03-599-01	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: распорными дюбелями, масса щитка до 6 кг	8,45	15,44	8,08	4,97
8,18	ТЕРм08-03-599-02	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: распорными дюбелями, масса щитка до 15 кг	9,31	15,44	7,98	4,74
8,18	ТЕРм08-03-599-03	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: распорными дюбелями, масса щитка до 25 кг	9,72	15,44	8,46	4,67
8,18	ТЕРм08-03-599-04	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: распорными дюбелями, масса щитка до 50 кг	10,12	15,44	8,13	4,63
8,18	ТЕРм08-03-599-05	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: болтами на конструкции, масса щитка до 6 кг	8,97	15,44	8,62	5,09
8,18	ТЕРм08-03-599-06	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: болтами на конструкции, масса щитка до 15 кг	9,51	15,44	8,62	5,08
8,18	ТЕРм08-03-599-07	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: болтами на конструкции, масса щитка до 25 кг	9,81	15,44	8,22	5,07
8,18	ТЕРм08-03-599-08	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: болтами на конструкции, масса щитка до 50 кг	10,14	15,44	8,24	5,09
8,18	ТЕРм08-03-599-09	Щитки осветительные, устанавливаемые на стене: распорными дюбелями, масса щитка до 6 кг	9,67	15,44	7,92	6,79
8,18	ТЕРм08-03-599-10	Щитки осветительные, устанавливаемые на стене: распорными дюбелями, масса щитка до 15 кг	10,08	15,44	8,05	6,74
8,18	ТЕРм08-03-599-11	Щитки осветительные, устанавливаемые на стене: распорными дюбелями, масса щитка до 40 кг	10,40	15,44	8,04	6,45
8,18	ТЕРм08-03-599-12	Щитки осветительные, устанавливаемые на стене: болтами на конструкции, масса щитка до 6 кг	9,43	15,44	8,62	6,43
8,18	ТЕРм08-03-599-13	Щитки осветительные, устанавливаемые на стене: болтами на конструкции, масса щитка до 15 кг	9,80	15,44	8,21	6,65
8,18	ТЕРм08-03-599-14	Щитки осветительные, устанавливаемые на стене: болтами на конструкции, масса щитка до 40 кг	10,20	15,44	8,22	6,58
<i>Счетчики</i>						
8,18	ТЕРм08-03-600-01	Счетчики, устанавливаемые на готовом основании: однофазные	11,86	15,44	8,25	6,70
8,18	ТЕРм08-03-600-02	Счетчики, устанавливаемые на готовом основании: трехфазные	13,44	15,44	8,25	8,15
<i>Щитки лабораторные</i>						
8,18	ТЕРм08-03-601-01	Щиток лабораторный	12,41	15,44	8,55	4,55
<i>Приборы нагревательные</i>						
8,18	ТЕРм08-03-602-01	Электрополотенце	12,21	15,44	8,04	3,70
8,18	ТЕРм08-03-602-02	Электроплита	14,61	15,44	8,04	15,44
<i>Ящики с понижающими трансформаторами</i>						
8,18	ТЕРм08-03-603-01	Ящик с понижающим трансформатором	11,96	15,44	8,04	3,50
<i>Звонки электрические с кнопкой</i>						
8,18	ТЕРм08-03-604-01	Звонок электрический с кнопкой	11,55	15,44	7,14	3,29
<i>Вентиляторы</i>						
8,18	ТЕРм08-03-605-01	Вентилятор	11,39	15,44	8,20	5,87



1	2	3	4	5	6	7
<b>РАЗДЕЛ 6. УСТАНОВКИ ТЕАТРАЛЬНО-ЗРЕЛИЩНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ</b>						
<i>Автотрансформаторы</i>						
8,18	ТЕРм08-03-631-01	Автотрансформатор до 30 щеток	8,74	15,44	7,43	5,44
<i>Регуляторы сценические реверсивные</i>						
8,18	ТЕРм08-03-632-01	Регулятор сценический реверсивный, количество ручек: до 30	9,27	15,44	7,43	5,43
8,18	ТЕРм08-03-632-02	Регулятор сценический реверсивный, количество ручек: до 60	8,36	15,44	7,43	5,37
8,18	ТЕРм08-03-632-03	Регулятор сценический реверсивный, количество ручек: до 120	8,65	15,44	7,43	5,35
8,18	ТЕРм08-03-632-04	Электропривод к регулятору сценическому реверсивному: двухвальному	13,26	15,44	7,43	5,95
8,18	ТЕРм08-03-632-05	Электропривод к регулятору сценическому реверсивному: трехвальному	12,40	15,44	7,43	5,74
<i>Регуляторы электрические</i>						
8,18	ТЕРм08-03-633-01	Пульт регулирования, количество ручек: до 24	12,85	15,44	7,46	5,77
8,18	ТЕРм08-03-633-02	Пульт регулирования, количество ручек: до 60	13,73	15,44	7,46	5,97
8,18	ТЕРм08-03-633-03	Пульт регулирования, количество ручек: до 120	14,12	15,44	7,46	6,36
8,18	ТЕРм08-03-633-04	Пульт регулирования, количество ручек: до 200	13,78	15,44	7,43	6,08
8,18	ТЕРм08-03-633-05	Пульт регулирования, количество ручек: до 240	13,88	15,44	7,43	6,14
8,18	ТЕРм08-03-633-06	Щит групповой (шкаф) на 120 ручек переключений	13,71	15,44	7,44	5,60
8,18	ТЕРм08-03-633-07	Блок театрального регулятора света мощностью 5 кВт	6,04	15,44	-	3,19
8,18	ТЕРм08-03-633-08	Щит распределительный или шкаф ввода на один трансформатор мощностью 225 кВт·А	7,53	15,44	7,44	4,40
8,18	ТЕРм08-03-633-09	Стойка тиристорных регуляторов до 15 блоков типа ШРН	12,70	15,44	7,44	5,69
8,18	ТЕРм08-03-633-10	Шкаф секционный типа ШС	8,75	15,44	7,43	5,30
8,18	ТЕРм08-03-633-11	Стойка промежуточной коммутации типа: СПК-60	11,49	15,44	7,43	5,47
8,18	ТЕРм08-03-633-12	Стойка промежуточной коммутации типа: СПК-120	12,38	15,44	7,43	5,60
8,18	ТЕРм08-03-633-13	Стойка промежуточной коммутации типа: СПК-180	13,03	15,44	7,43	5,88
<i>Темнителы зрительного зала</i>						
8,18	ТЕРм08-03-634-01	Темнитель зрительного зала мощностью: 10 кВт	5,92	15,44	7,43	3,66
8,18	ТЕРм08-03-634-02	Темнитель зрительного зала мощностью: 30 кВт	6,09	15,44	7,43	3,66
8,18	ТЕРм08-03-634-03	Темнитель зрительного зала мощностью: 35 кВт	6,63	15,44	7,43	3,70
<i>Трансформаторы силовые (сухие)</i>						
8,18	ТЕРм08-03-635-01	Автотрансформатор силовой (сухой): переходной напряжением 380/220 В	6,87	15,44	7,43	3,85
8,18	ТЕРм08-03-635-02	Автотрансформатор силовой (сухой): мощностью 225 кВт·А	7,20	15,44	7,43	3,87
<i>Арматура осветительная сценическая</i>						
8,18	ТЕРм08-03-636-01	Софит: (рамка-подсвет) четырехкамерный	6,22	15,44	-	3,59

1	2	3	4	5	6	7
8,18	ТЕРм08-03-636-02	Софит: с выпрямительным устройством или ксеноновой лампой, диапроектор и диапрожектор	8,19	15,44	-	3,83
8,18	ТЕРм08-03-636-03	Прожектор: мощностью до 3 кВт	5,78	15,44	-	3,58
8,18	ТЕРм08-03-636-04	Прожектор: с дистанционным управлением	9,14	15,44	-	3,82
8,18	ТЕРм08-03-636-05	Прожектор: театральный низковольтный с понижающим трансформатором и ультрафиолетового излучения с дросселями	6,47	15,44	-	3,60
8,18	ТЕРм08-03-636-06	Светильник и прожектор театральный мощностью до 1 кВт	12,23	15,44	-	4,38
<i>Арматура и приспособления для проектирования сценических эффектов</i>						
8,18	ТЕРм08-03-637-01	Устройство для дистанционной смены диапозитивов к диапроектору	10,84	15,44	-	3,52
8,18	ТЕРм08-03-637-02	Приставки и приспособления для осветительной арматуры	8,28	15,44	-	3,31
8,18	ТЕРм08-03-637-03	Коммутатор релейный КР-10	11,80	15,44	7,46	5,46
<i>Щиты коммутационные сценические</i>						
8,18	ТЕРм08-03-638-01	Щит (шкаф) типа ШИК	14,42	15,44	-	6,78
<i>Системы тросовые к сценическим регуляторам</i>						
8,18	ТЕРм08-03-639-01	Система тросовая к сценическим регуляторам, количество ручек: до 30	5,02	15,44	7,43	3,51
8,18	ТЕРм08-03-639-02	Система тросовая к сценическим регуляторам, количество ручек: до 60	4,95	15,44	7,43	3,12
8,18	ТЕРм08-03-639-03	Система тросовая к сценическим регуляторам, количество ручек: до 90	4,93	15,44	7,43	2,95
8,18	ТЕРм08-03-639-04	Система тросовая к сценическим регуляторам, количество ручек: до 120	4,91	15,44	7,43	2,85
<i>Токоприемники кольцевые</i>						
8,18	ТЕРм08-03-640-01	Токоприемник вращающегося круга сцены до 12 колец	7,16	15,44	7,43	3,90
<i>Коробки с зажимами переходные и штепсельные сценические</i>						
8,18	ТЕРм08-03-641-01	Коробка клеммная, количество зажимов: до 24x24	4,30	15,44	7,46	3,28
8,18	ТЕРм08-03-641-02	Коробка клеммная, количество зажимов: до 36x36	4,03	15,44	7,46	3,23
8,18	ТЕРм08-03-641-03	Коробка клеммная, количество зажимов: до 48x48	4,00	15,44	7,46	3,20
8,18	ТЕРм08-03-641-04	Коробка клеммная, количество зажимов: до 60x60	3,96	15,44	7,46	3,18
8,18	ТЕРм08-03-641-05	Коробка клеммная, количество зажимов: до 80x80	4,11	15,44	7,46	3,48
8,18	ТЕРм08-03-641-06	Коробка клеммная, количество зажимов: до 120x120	4,11	15,44	7,46	3,37
8,18	ТЕРм08-03-641-07	Коробка штепсельная до 6 соединений типа: КШГ, КШП, КШО	4,71	15,44	7,46	3,18
8,18	ТЕРм08-03-641-08	Коробка штепсельная до 6 соединений типа: КШС	6,91	15,44	7,46	3,24
8,18	ТЕРм08-03-641-09	Лючки для штепсельных коробок типа ЛП-6	5,98	15,44	7,46	5,27
<i>Петли гибкие</i>						
8,18	ТЕРм08-03-642-01	Петля гибкая (заготовка) самоукладывающаяся, количество проводов: до 20	7,68	15,44	7,43	5,13
8,18	ТЕРм08-03-642-02	Петля гибкая (заготовка) самоукладывающаяся, количество проводов: до 40	8,04	15,44	7,43	5,09

1	2	3	4	5	6	7
8,18	ТЕРм08-03-642-03	Петля гибкая (заготовка) самоукладывающаяся, количество проводов: до 80	8,31	15,44	7,43	5,04
8,18	ТЕРм08-03-642-04	Петля гибкая (заготовка) самоукладывающаяся, количество проводов: до 120	8,60	15,44	7,43	5,02
8,18	ТЕРм08-03-642-05	Петля гибкая (заготовка) самоукладывающаяся, количество проводов: до 180	8,93	15,44	7,43	4,97
8,18	ТЕРм08-03-642-06	Петля гибкая (монтаж без заготовки) самоукладывающаяся, количество проводов: до 20	7,53	15,44	7,43	5,43
8,18	ТЕРм08-03-642-07	Петля гибкая (монтаж без заготовки) самоукладывающаяся, количество проводов: до 40	7,82	15,44	7,43	5,44
8,18	ТЕРм08-03-642-08	Петля гибкая (монтаж без заготовки) самоукладывающаяся, количество проводов: до 80	8,84	15,44	7,43	5,47
8,18	ТЕРм08-03-642-09	Петля гибкая (монтаж без заготовки) самоукладывающаяся, количество проводов: до 120	9,60	15,44	7,43	5,53
8,18	ТЕРм08-03-642-10	Петля гибкая (монтаж без заготовки) самоукладывающаяся, количество проводов: до 180	10,23	15,44	7,43	5,58

#### Раздел 4. ОТДЕЛ 4. КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ УСТАНОВОК

##### РАЗДЕЛ 1. КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ЯДЕРНЫХ ЭНЕРГОУСТАНОВОК И СПЕЦКОРПУСОВ АЭС

###### Муфты для силовых кабелей

8,18	ТЕРм08-04-741-01	Муфта концевая для кабеля с изоляцией из вулканизированного полиэтилена с применением термоусаживаемой перчатки напряжением: 1 кВ, сечением до 3x70 мм <sup>2</sup>	10,16	15,44	-	6,83
8,18	ТЕРм08-04-741-02	Муфта концевая для кабеля с изоляцией из вулканизированного полиэтилена с применением термоусаживаемой перчатки напряжением: 1 кВ, сечением до 3x185 мм <sup>2</sup>	10,83	15,44	-	6,87
8,19	ТЕРм08-04-741-03	Муфта концевая для кабеля с изоляцией из вулканизированного полиэтилена с применением термоусаживаемой перчатки напряжением: 6 кВ, сечением до 1x240 мм <sup>2</sup>	11,11	15,44	-	6,90

###### Присоединение кабелей к вводам и оборудованию

8,19	ТЕРм08-04-742-01	Присоединение кабеля с изоляцией из вулканизированного полиэтилена, со стороны зоны строгого режима, напряжением: 1 кВ, сечением до 3x95 мм <sup>2</sup>	3,85	15,44	-	2,74
8,19	ТЕРм08-04-742-02	Присоединение кабеля с изоляцией из вулканизированного полиэтилена, со стороны зоны строгого режима, напряжением: 1 кВ, сечением до 3x185 мм <sup>2</sup>	3,94	15,44	-	2,68
8,19	ТЕРм08-04-742-03	Присоединение кабеля с изоляцией из вулканизированного полиэтилена, со стороны зоны строгого режима, напряжением: 6 кВ, сечением до 1x240 мм <sup>2</sup>	4,52	15,44	-	2,78
8,19	ТЕРм08-04-742-04	Присоединение силового кабеля к вводу типа ВГУ со стороны «чистой» зоны	3,65	15,44	-	2,84
8,19	ТЕРм08-04-742-05	Присоединение контрольного кабеля к герметичной проходке типа ПГКК со стороны «чистой» зоны, количество жил: до 19	2,55	15,44	-	2,48
8,19	ТЕРм08-04-742-06	Присоединение контрольного кабеля к герметичной проходке типа ПГКК со стороны «чистой» зоны, количество жил: до 27	2,55	15,44	-	2,48

1	2	3	4	5	6	7
8,19	ТЕРм08-04-742-07	Присоединение контрольного кабеля к герметичной проходке типа ПГКК со стороны «чистой» зоны, количество жил: до 37	2,53	15,44	-	2,47
<i>Заделки концевые для контрольных кабелей</i>						
8,19	ТЕРм08-04-743-01	Заделка кабелей с экранированными жилами, сечение жилы 0,5 мм2, число жил: 7	10,59	15,44	8,25	7,63
8,19	ТЕРм08-04-743-02	Заделка кабелей с экранированными жилами, сечение жилы 0,5 мм2, число жил: 14	10,19	15,44	8,25	6,55
8,19	ТЕРм08-04-743-03	Заделка кабелей с экранированными жилами, сечение жилы 0,5 мм2, число жил: 24	10,71	15,44	8,25	6,12
8,19	ТЕРм08-04-743-04	Заделка кабелей с экранированными жилами, сечение жилы 0,5 мм2, число жил: 37	10,74	15,44	8,25	5,85
8,19	ТЕРм08-04-743-05	Заделка кабелей с экранированными жилами, сечение жилы 0,5 мм2, число жил: 52	10,47	15,44	8,25	5,43
8,19	ТЕРм08-04-743-06	Заделка кабелей с общим экраном, сечение жилы 1,5 мм2, число жил: 5	11,37	15,44	8,25	8,89
8,19	ТЕРм08-04-743-07	Заделка кабелей с общим экраном, сечение жилы 1,5 мм2, число жил: 10	9,34	15,44	8,25	7,05
8,19	ТЕРм08-04-743-08	Заделка кабелей с общим экраном, сечение жилы 1,5 мм2, число жил: 19	9,18	15,44	8,25	6,67
8,19	ТЕРм08-04-743-09	Заделка кабелей с общим экраном, сечение жилы 1,5 мм2, число жил: 27	9,16	15,44	8,25	6,45
8,19	ТЕРм08-04-743-10	Заделка кабелей с общим экраном, сечение жилы 1,5 мм2, число жил: 37	9,81	15,44	8,25	6,37
8,19	ТЕРм08-04-743-11	Заделка кабелей с экранированными жилами и общим экраном, сечение жилы 1 мм2, число жил: 7	12,05	15,44	8,25	7,35
8,19	ТЕРм08-04-743-12	Заделка кабелей с экранированными жилами и общим экраном, сечение жилы 1 мм2, число жил: 14	11,77	15,44	8,25	6,75
8,19	ТЕРм08-04-743-13	Заделка кабелей с экранированными жилами и общим экраном, сечение жилы 1 мм2, число жил: 19	11,96	15,44	8,25	6,38
8,19	ТЕРм08-04-743-14	Заделка кабелей с экранированными жилами и общим экраном, сечение жилы 1 мм2, число жил: 24	11,84	15,44	8,25	6,09
8,19	ТЕРм08-04-743-15	Заделка кабелей с экранированными жилами и общим экраном, сечение жилы 1 мм2, число жил: 37	11,40	15,44	8,25	5,59
8,19	ТЕРм08-04-743-16	Заделка кабеля с изоляцией из облуженного полиэтилена: бронированного, сечение жилы 1,5 мм2, число жил 27	2,93	15,44	8,25	2,64
8,19	ТЕРм08-04-743-17	Заделка кабеля с изоляцией из облуженного полиэтилена: бронированного, сечение жилы 2,5 мм2, число жил 14	3,13	15,44	8,25	2,74
8,19	ТЕРм08-04-743-18	Заделка кабеля с изоляцией из облуженного полиэтилена: бронированного, сечение жилы 2,5 мм2, число жил 37	2,85	15,44	8,25	2,64
8,19	ТЕРм08-04-743-19	Заделка кабеля с изоляцией из облуженного полиэтилена: с экранированными жилами, сечение жилы 1,5 мм2, число жил 7, число кабелей 1	5,02	15,44	8,25	3,02
8,19	ТЕРм08-04-743-20	Заделка кабеля с изоляцией из облуженного полиэтилена: с экранированными жилами, сечение жилы 1,5 мм2, число жил 7, число кабелей 2	3,99	15,44	8,25	2,94
<i>Кабели силовые и контрольные</i>						
8,19	ТЕРм08-04-744-01	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 1 кг	14,23	15,44	8,18	6,99

1	2	3	4	5	6	7
8,19	ТЕРм08-04-744-02	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 2 кг	14,24	15,44	8,19	7,15
8,19	ТЕРм08-04-744-03	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 3 кг	14,29	15,44	8,20	7,44
8,19	ТЕРм08-04-744-04	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 6 кг	14,14	15,44	8,14	7,97
8,19	ТЕРм08-04-744-05	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 9 кг	13,73	15,44	6,87	8,16
8,19	ТЕРм08-04-744-06	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 13 кг	14,17	15,44	8,12	8,34
8,19	ТЕРм08-04-744-07	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 18 кг	14,18	15,44	8,14	8,53
8,19	ТЕРм08-04-744-08	Кабель контрольный с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 1 кг	14,47	15,44	8,19	7,83
8,19	ТЕРм08-04-744-09	Кабель контрольный с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 2 кг	14,26	15,44	6,80	8,01
8,19	ТЕРм08-04-744-10	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 1 кг	14,13	15,44	8,19	8,40
8,19	ТЕРм08-04-744-11	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 2 кг	14,16	15,44	8,19	8,49
8,19	ТЕРм08-04-744-12	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 3 кг	14,23	15,44	8,20	8,63
8,19	ТЕРм08-04-744-13	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 6 кг	13,71	15,44	8,14	9,18
8,19	ТЕРм08-04-744-14	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 9 кг	13,88	15,44	8,12	9,28
8,19	ТЕРм08-04-744-15	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 13 кг	13,98	15,44	8,13	9,37
8,19	ТЕРм08-04-744-16	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 18 кг	14,01	15,44	8,14	9,45
8,19	ТЕРм08-04-744-17	Кабель контрольный с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 1 кг	13,87	15,44	8,20	8,31
8,19	ТЕРм08-04-744-18	Кабель контрольный с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 2 кг	13,97	15,44	8,19	8,38

*Герметизация проходов кабелей*

8,19	ТЕРм08-04-745-01	Ввод герметичный унифицированный ВГУ	8,00	15,44	5,06	8,18
8,19	ТЕРм08-04-745-02	Проходка герметичная для контрольных кабелей типа ПГКК, диаметр: 159 мм	7,94	15,44	4,95	8,61
8,19	ТЕРм08-04-745-03	Проходка герметичная для контрольных кабелей типа ПГКК, диаметр: 194 мм	7,95	15,44	4,95	8,45

**Раздел 5. ОТДЕЛ 5. КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ УСТАНОВОК ДЛЯ**

*РАЗДЕЛ 1. КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ ДО 110 КВ В ГОРНОРУДНЫХ ВЫРАБОТКАХ*

*Кабели в вертикальных стволах*

8,19	ТЕРм08-05-001-01	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 1,5 кг	8,50	15,44	7,17	6,18
8,19	ТЕРм08-05-001-02	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 3 кг	8,68	15,44	7,37	6,20
8,19	ТЕРм08-05-001-03	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 5 кг	8,70	15,44	7,32	6,22
8,19	ТЕРм08-05-001-04	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 7 кг	8,76	15,44	7,39	6,30
8,19	ТЕРм08-05-001-05	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 11 кг	8,86	15,44	7,42	6,35

1	2	3	4	5	6	7
8,19	ТЕРм08-05-001-06	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 15 кг	<b>8,90</b>	<b>15,44</b>	<b>7,39</b>	<b>6,38</b>
8,19	ТЕРм08-05-001-07	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 19 кг	<b>7,93</b>	<b>15,44</b>	<b>6,57</b>	<b>6,41</b>

*Кабели по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением*

8,19	ТЕРм08-05-002-01	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 3 кг	<b>11,41</b>	<b>15,44</b>	<b>7,57</b>	<b>4,91</b>
8,19	ТЕРм08-05-002-02	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 9 кг	<b>10,97</b>	<b>15,44</b>	<b>7,52</b>	<b>4,99</b>
8,19	ТЕРм08-05-002-03	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 15 кг	<b>10,64</b>	<b>15,44</b>	<b>7,69</b>	<b>5,18</b>
8,19	ТЕРм08-05-002-04	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 19 кг	<b>8,81</b>	<b>15,44</b>	<b>6,68</b>	<b>5,24</b>

*Кабели по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением*

8,19	ТЕРм08-05-003-01	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 3 кг	<b>10,41</b>	<b>15,44</b>	<b>7,24</b>	<b>6,18</b>
8,19	ТЕРм08-05-003-02	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 9 кг	<b>9,53</b>	<b>15,44</b>	<b>7,27</b>	<b>5,06</b>
8,19	ТЕРм08-05-003-03	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 15 кг	<b>9,41</b>	<b>15,44</b>	<b>7,39</b>	<b>5,24</b>
8,19	ТЕРм08-05-003-04	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 19 кг	<b>8,37</b>	<b>15,44</b>	<b>6,81</b>	<b>5,30</b>

*Кабели по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления*

8,19	ТЕРм08-05-004-01	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления, кабель массой 1 м: до 3 кг	<b>10,94</b>	<b>15,44</b>	<b>7,80</b>	<b>4,59</b>
8,19	ТЕРм08-05-004-02	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления, кабель массой 1 м: до 9 кг	<b>10,58</b>	<b>15,44</b>	<b>7,77</b>	<b>4,73</b>
8,19	ТЕРм08-05-004-03	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления, кабель массой 1 м: до 15 кг	<b>10,38</b>	<b>15,44</b>	<b>7,89</b>	<b>4,91</b>
8,19	ТЕРм08-05-004-04	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления, кабель массой 1 м: до 19 кг	<b>8,99</b>	<b>15,44</b>	<b>6,90</b>	<b>4,96</b>

1	2	3	4	5	6	7
<i>Кабели по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления</i>						
8,19	ТЕРм08-05-005-01	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления, кабель массой 1 м: до 3 кг	10,90	15,44	7,73	4,59
8,19	ТЕРм08-05-005-02	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления, кабель массой 1 м: до 9 кг	10,54	15,44	7,73	4,73
8,19	ТЕРм08-05-005-03	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления, кабель массой 1 м: до 15 кг	10,32	15,44	7,84	4,91
8,19	ТЕРм08-05-005-04	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления, кабель массой 1 м: до 19 кг	8,96	15,44	6,88	4,96
<i>Кабели по горизонтальным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи</i>						
8,19	ТЕРм08-05-006-01	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 1,5 кг	8,43	15,44	6,38	4,94
8,19	ТЕРм08-05-006-02	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 3 кг	8,61	15,44	6,49	5,01
8,19	ТЕРм08-05-006-03	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 9 кг	8,23	15,44	6,24	5,25
8,19	ТЕРм08-05-006-04	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 15 кг	8,33	15,44	6,18	5,35
8,19	ТЕРм08-05-006-05	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 19 кг	8,31	15,44	6,18	5,38
<i>Кабели по наклонным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи</i>						
8,19	ТЕРм08-05-007-01	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 1,5 кг	8,90	15,44	7,06	4,96
8,19	ТЕРм08-05-007-02	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 3 кг	9,28	15,44	7,06	5,08
8,19	ТЕРм08-05-007-03	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 9 кг	8,80	15,44	6,75	5,29
8,19	ТЕРм08-05-007-04	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 15 кг	8,93	15,44	6,69	5,40
8,19	ТЕРм08-05-007-05	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 19 кг	7,38	15,44	6,03	5,43
<i>Кабельные конструкции в вертикальных стволах по металлическим расстрелам штампованные</i>						
8,19	ТЕРм08-05-008-01	Конструкции для 2 - 4-х кабелей в вертикальных стволах по металлическим расстрелам штампованные, масса 1 м: до 7 кг	8,32	15,44	8,12	6,43
8,19	ТЕРм08-05-008-02	Конструкции для 2 - 4-х кабелей в вертикальных стволах по металлическим расстрелам штампованные, масса 1 м: до 19 кг	7,52	15,44	8,10	6,50
<i>Кабельные конструкции в вертикальных стволах по бетонной крепи штампованные</i>						

1	2	3	4	5	6	7
8,19	ТЕРм08-05-009-01	Конструкции для 2 - 4-х кабелей в вертикальных стволах по бетонной крепи штампованные, масса 1 м: до 7 кг	11,57	15,44	8,13	5,88
8,19	ТЕРм08-05-009-02	Конструкции для 2 - 4-х кабелей в вертикальных стволах по бетонной крепи штампованные, масса 1 м: до 19 кг	9,94	15,44	8,10	5,97

*Кабельные конструкции по горизонтальным и наклонным горным выработкам по металлической крепи штампованные из полосовой стали*

8,19	ТЕРм08-05-010-01	Конструкции для 1 - 6 кабелей по горизонтальным и наклонным горным выработкам по металлической крепи штампованные из полосовой стали, масса 1 м: до 7 кг	13,15	15,44	8,10	9,25
8,19	ТЕРм08-05-010-02	Конструкции для 1 - 6 кабелей по горизонтальным и наклонным горным выработкам по металлической крепи штампованные из полосовой стали, масса 1 м: до 19 кг	12,45	15,44	8,10	8,99

*Кабельные конструкции массой до 3 кг по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону*

8,19	ТЕРм08-05-011-01	Конструкция массой до 3 кг для 2 - 3-х кабелей по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону, масса 1 м до 7 кг: из угловой или полосовой стали	14,67	15,44	8,18	9,96
8,19	ТЕРм08-05-011-02	Конструкция массой до 3 кг для 2 - 3-х кабелей по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону, масса 1 м до 7 кг: штампованные стойки	14,78	15,44	8,18	10,36

*Кабельные конструкции массой свыше 3 кг по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону*

8,19	ТЕРм08-05-012-01	Конструкция массой свыше 3 кг для кабеля по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону, масса 1 м до 15 кг: П-образная на дюбелях	14,67	15,44	8,19	15,37
8,19	ТЕРм08-05-012-02	Конструкция массой свыше 3 кг для кабеля по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону, масса 1 м до 15 кг: из полосовой стали	14,92	15,44	8,18	12,06
8,19	ТЕРм08-05-012-03	Конструкция массой свыше 3 кг для кабеля по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону, масса 1 м до 15 кг: штампованные стойки	14,75	15,44	8,19	12,14

*Подвески штампованные массой до 0,2 кг*

8,19	ТЕРм08-05-013-01	Подвески штампованные массой до 0,2 кг для кабеля массой 1 м: до 7 кг	13,33	15,44	8,22	8,53
8,19	ТЕРм08-05-013-02	Подвески штампованные массой до 0,2 кг для кабеля массой 1 м: до 15 кг	12,40	15,44	8,23	15,04

*Кабельные конструкции по деревянной крепи с креплением гвоздями.*

8,19	ТЕРм08-05-014-01	Конструкции по деревянной крепи с креплением гвоздями для кабеля массой 1 м: до 7 кг	14,50	15,44	4,81	8,93
8,19	ТЕРм08-05-014-02	Конструкции по деревянной крепи с креплением гвоздями для кабеля массой 1 м: до 15 кг	13,92	15,44	4,80	9,05

*Муфты тройниковые*

8,19	ТЕРм08-05-015-01	Муфты тройниковые для кабеля сечением жил: до 4 мм <sup>2</sup>	9,97	15,44	5,97	8,48
8,19	ТЕРм08-05-015-02	Муфты тройниковые для кабеля сечением жил: до 35 мм <sup>2</sup>	10,43	15,44	5,96	8,50

**РАЗДЕЛ 2. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ В ГОРНОРУДНЫХ ВЫРАБОТКАХ**

*Подстанции шахтные передвижные трансформаторные.*

8,19	ТЕРм08-05-030-01	Подстанция шахтная передвижная напряжением 6 кВ с трансформатором мощностью: до 180 кВ·А	10,96	15,44	8,49	4,31
------	------------------	--	-------	-------	------	------



1	2	3	4	5	6	7
8,2	ТЕРм08-05-030-02	Подстанция шахтная передвижная напряжением 6 кВ с трансформатором мощностью: до 320 кВ·А	10,92	15,44	8,62	4,28
8,2	ТЕРм08-05-030-03	Подстанция шахтная передвижная напряжением 6 кВ с трансформатором мощностью: до 630 кВ·А	11,04	15,44	8,77	4,36
<i>Трансформаторы шахтные силовые</i>						
8,2	ТЕРм08-05-031-01	Трансформатор шахтный силовой массой: до 2 т	10,82	15,44	8,72	5,01
8,2	ТЕРм08-05-031-02	Трансформатор шахтный силовой массой: до 3 т	11,03	15,44	8,88	5,03
8,2	ТЕРм08-05-031-03	Трансформатор шахтный силовой массой: до 4 т	11,11	15,44	8,98	5,04
8,2	ТЕРм08-05-031-04	Трансформатор шахтный силовой массой: до 5 т	11,09	15,44	9,05	5,01
8,2	ТЕРм08-05-031-05	Трансформатор шахтный силовой массой: до 6 т	11,11	15,44	9,10	4,99
<i>Устройства распределительные высоковольтные взрывобезопасные</i>						
8,2	ТЕРм08-05-032-01	Устройство распределительное высоковольтное взрывобезопасное массой: до 1 т	10,05	15,44	8,49	6,32
8,2	ТЕРм08-05-032-02	Устройство распределительное высоковольтное взрывобезопасное массой: до 3 т	10,95	15,44	8,78	6,35
<i>Автоматы фидерные взрывобезопасные и пускатели магнитные взрывобезопасные в шахтах горнорудных</i>						
8,2	ТЕРм08-05-033-01	Автоматы фидерные взрывобезопасные, массой: до 240 кг	11,13	15,44	8,42	6,41
8,2	ТЕРм08-05-033-02	Автоматы фидерные взрывобезопасные, массой: до 320 кг	11,20	15,44	8,58	5,71
8,2	ТЕРм08-05-033-03	Автоматы фидерные взрывобезопасные, массой: до 400 кг	11,18	15,44	8,75	5,59
8,2	ТЕРм08-05-033-04	Пускатели отдельно стоящие, массой: до 225 кг	11,33	15,44	8,54	6,40
8,2	ТЕРм08-05-033-05	Пускатели отдельно стоящие, массой: до 400 кг	11,38	15,44	8,56	6,39
8,2	ТЕРм08-05-033-06	Пускатели в распределительном пункте, массой: до 225 кг	11,67	15,44	8,49	6,49
8,2	ТЕРм08-05-033-07	Пускатели в распределительном пункте, массой: до 400 кг	11,89	15,44	8,62	6,56
8,2	ТЕРм08-05-033-08	Пускатели магнитные взрывобезопасные автоматики, присоединение к сети: гибким кабелем	12,79	15,44	6,01	6,13
8,2	ТЕРм08-05-033-09	Пускатели магнитные взрывобезопасные автоматики, присоединение к сети: бронированным кабелем	12,96	15,44	6,01	6,17
<i>Пускатели ручные взрывобезопасные</i>						
8,2	ТЕРм08-05-034-01	Пускатель ручной взрывобезопасный, номинальный ток: до 100 А	10,40	15,44	8,52	4,63
8,2	ТЕРм08-05-034-02	Пускатель ручной взрывобезопасный, номинальный ток: до 10 А	10,86	15,44	8,12	4,74
<i>Кнопки управления взрывобезопасные</i>						
8,2	ТЕРм08-05-035-01	Кнопки управления взрывобезопасные, количество элементов: до 2	10,01	15,44	8,11	5,09
8,2	ТЕРм08-05-035-02	Кнопки управления взрывобезопасные, количество элементов: до 3	10,01	15,44	8,12	5,09
<i>Трансформаторы шахтные осветительные и пусковые агрегаты</i>						
8,2	ТЕРм08-05-036-01	Трансформатор шахтный осветительный массой до 200 кг	7,11	15,44	5,49	5,53
8,2	ТЕРм08-05-036-02	Агрегат пусковой массой до 200 кг	7,08	15,44	5,55	4,53
<i>Ящики кабельные взрывобезопасные</i>						
8,2	ТЕРм08-05-037-01	Ящики кабельные взрывобезопасные, число жил в кабеле: до 14	11,95	15,44	8,15	6,07

1	2	3	4	5	6	7
8,2	ТЕРм08-05-037-02	Ящики кабельные взрывобезопасные, число жил в кабеле: до 24	11,86	15,44	8,15	5,31
8,2	ТЕРм08-05-037-03	Ящики кабельные взрывобезопасные, число жил в кабеле: до 37	11,83	15,44	8,15	4,80
8,2	ТЕРм08-05-037-04	Ящики кабельные взрывобезопасные массой: до 40 кг	12,26	15,44	8,00	6,84
8,2	ТЕРм08-05-037-05	Ящики кабельные взрывобезопасные массой: свыше 40 кг	12,04	15,44	8,03	7,80
8,2	ТЕРм08-05-037-06	Ввод кабельной сигнализации в ящик, количество жил кабеля: до 14	12,13	15,44	-	5,87
8,2	ТЕРм08-05-037-07	Ввод кабельной сигнализации в ящик, количество жил кабеля: до 24	11,81	15,44	-	4,91
8,2	ТЕРм08-05-037-08	Ввод кабельной сигнализации в ящик, количество жил кабеля: до 37	11,84	15,44	-	4,46
8,2	ТЕРм08-05-037-09	Ввод кабельной сигнализации в ящик, количество жил кабеля: до 50	11,09	15,44	-	3,90
<i>Кабели в проложенных трубах</i>						
8,2	ТЕРм08-05-038-01	Кабель в проложенных трубах, масса 1 м: до 1 кг	7,75	15,44	5,72	4,22
8,2	ТЕРм08-05-038-02	Кабель в проложенных трубах, масса 1 м: до 2 кг	7,91	15,44	5,92	4,26
8,2	ТЕРм08-05-038-03	Кабель в проложенных трубах, масса 1 м: свыше 2 кг	8,09	15,44	6,48	4,31
<i>Кабели и провода, прокладываемые в восстающих с навеской конструкции на расстрелы</i>						
8,2	ТЕРм08-05-039-01	Кабель прокладываемый в восстающих с навеской конструкции на расстрелы, масса 1 м: до 1 кг	7,29	15,44	4,76	5,26
8,2	ТЕРм08-05-039-02	Кабель прокладываемый в восстающих с навеской конструкции на расстрелы, масса 1 м: до 2 кг	7,45	15,44	4,78	5,27
8,2	ТЕРм08-05-039-03	Кабель прокладываемый в восстающих с навеской конструкции на расстрелы, масса 1 м: свыше 2 кг	7,40	15,44	5,18	5,27
8,2	ТЕРм08-05-039-04	Провод или шнур прокладываемый в восстающих с навеской конструкции на расстрелы	7,01	15,44	4,87	5,24
<i>Кабели и провода, прокладываемые в каналах камер на установленных кронштейнах</i>						
8,2	ТЕРм08-05-040-01	Кабель прокладываемый в каналах камер на установленных кронштейнах, масса 1 м: до 1 кг	8,67	15,44	8,20	3,44
8,2	ТЕРм08-05-040-02	Кабель прокладываемый в каналах камер на установленных кронштейнах, масса 1 м: до 2 кг	9,08	15,44	8,22	3,49
8,2	ТЕРм08-05-040-03	Кабель прокладываемый в каналах камер на установленных кронштейнах, масса 1 м: свыше 2 кг	9,00	15,44	8,24	3,54
8,2	ТЕРм08-05-040-04	Провод или шнур прокладываемый в каналах камер на установленных кронштейнах	10,97	15,44	5,94	6,21
<i>Электропроводки в камерах</i>						
8,2	ТЕРм08-05-041-01	Электропроводки в камерах: кабель или провод с креплением бандажми	8,48	15,44	8,11	3,28
8,2	ТЕРм08-05-041-02	Электропроводки в камерах: прибор освещения, включения и коммутации	11,28	15,44	6,07	5,01
<i>Провода и шнуры, прокладываемые в горизонтальных горных выработках</i>						
8,2	ТЕРм08-05-042-01	Провод и шнур, прокладываемые в горизонтальных горных выработках: на бетонной крели с креплением бандажми	5,62	15,44	4,43	2,85
8,2	ТЕРм08-05-042-02	Провод и шнур, прокладываемые в горизонтальных горных выработках: по установленным конструкциям	11,22	15,44	5,94	7,01
8,2	ТЕРм08-05-042-03	Провод и шнур, прокладываемые в горизонтальных горных выработках: на гребенках	11,20	15,44	5,94	6,17

1	2	3	4	5	6	7
8,2	ТЕРм08-05-042-04	Провод и шнур, прокладываемые в горизонтальных горных выработках: по корпусам электровозов	7,42	15,44	5,57	5,96

*Конструкции металлические кабельные*

8,2	ТЕРм08-05-043-01	Конструкция металлическая кабельная: на бетонной крепи	12,47	15,44	7,50	8,00
8,2	ТЕРм08-05-043-02	Конструкция металлическая кабельная: в некрепленых и закрепленных торкрет-бетоном выработках	12,36	15,44	7,16	8,51
8,2	ТЕРм08-05-043-03	Конструкция металлическая кабельная: на металлической крепи	12,24	15,44	8,11	8,36
8,2	ТЕРм08-05-043-04	Кронштейн металлический кабельный в каналах камер с изготовлением обрамления из уголка	12,13	15,44	7,85	8,28
8,2	ТЕРм08-05-043-05	Гребенка металлическая кабельная	14,43	15,44	6,68	9,84

*Трубы стальные или полиэтиленовые для монтажа кабельных трасс*

8,2	ТЕРм08-05-044-01	Трубы стальные или полиэтиленовые для монтажа кабельных трасс диаметром до 50 мм в: восстающих	6,45	15,44	6,23	4,36
8,2	ТЕРм08-05-044-02	Трубы стальные или полиэтиленовые для монтажа кабельных трасс диаметром до 50 мм в: горизонтальных выработках или под люками	5,17	15,44	6,07	3,44
8,2	ТЕРм08-05-044-03	Проход кабельный в трубах через вентиляционные перемычки	4,48	15,44	6,12	3,40

*Заземления*

8,2	ТЕРм08-05-045-01	Шина заземления по: бетонной крепи	13,18	15,44	6,00	6,80
8,2	ТЕРм08-05-045-02	Шина заземления по: установленным конструкциям	10,75	15,44	6,01	7,04
8,2	ТЕРм08-05-045-03	Заземление оборудования: центральное	8,21	15,44	5,99	6,78
8,2	ТЕРм08-05-045-04	Заземление оборудования: местное	9,17	15,44	5,97	5,46
8,2	ТЕРм08-05-045-05	Заземление брони кабеля	12,88	15,44	-	7,59

**Раздел 6. ОТДЕЛ 10.**

*Прокладка труб гофрированных ПВХ для защиты проводов и кабелей*

8,2	ТЕРм08-10-010-01	Прокладка труб гофрированных ПВХ для защиты проводов и кабелей	12,33	15,44	3,77	18,20
-----	------------------	--	-------	-------	------	-------

Итого по смете			10,18	15,44	9,73	4,59
----------------	--	--	-------	-------	------	------

<b>ТЕРм09</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. МЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ПЕЧЕЙ**

*Раздел 1. ЭЛЕКТРОПЕЧИ СОПРОТИВЛЕНИЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ И СУШКИ*

*Электропечи камерные*

9,1	ТЕРм09-01-001-01	Электропечь сопротивления камерная с ручным приводом дверцы, рабочая температура до 1000°С, мощность: 16,5 кВт	11,22	15,44	8,61	4,21
9,2	ТЕРм09-01-001-02	Электропечь сопротивления камерная с ручным приводом дверцы, рабочая температура до 1000°С, мощность: 20 кВт	11,34	15,44	11,28	3,91
9,3	ТЕРм09-01-001-03	Электропечь сопротивления камерная с ручным приводом дверцы, рабочая температура до 1000°С, мощность: 70-100 кВт	12,65	15,44	11,95	4,74

1	2	3	4	5	6	7
9,4	ТЕРм09-01-001-04	Электродпечь сопротивления камерная с механизированным приводом дверцы и выкатным подом, рабочая температура до 1350°С, мощность: 100 кВт	11,33	15,44	11,06	5,95
9,5	ТЕРм09-01-001-05	Электродпечь сопротивления камерная с механизированным приводом дверцы и выкатным подом, рабочая температура до 1350°С, мощность: 200 кВт	11,42	15,44	11,13	6,33
9,6	ТЕРм09-01-001-06	Электродпечь сопротивления камерная с механизированным приводом дверцы и выкатным подом, рабочая температура до 1350°С, мощность: 300 кВт	11,42	15,44	11,10	6,21
9,7	ТЕРм09-01-001-07	Электродпечь сопротивления камерная с механизированным приводом дверцы и выкатным подом, рабочая температура до 1350°С, мощность: 400 кВт	11,42	15,44	11,04	6,25
9,8	ТЕРм09-01-001-08	Электродпечь сопротивления камерная с механизированным приводом дверцы и выкатным подом, рабочая температура до 1350°С, мощность: 2000 кВт	11,81	15,44	11,01	6,79
<i>Электродпечи шахтные</i>						
9,9	ТЕРм09-01-002-01	Электродпечь сопротивления шахтная: с ручным приводом крышки, рабочая температура до 1000°С, мощность 40 кВт	12,23	15,44	11,33	4,53
9,1	ТЕРм09-01-002-02	Электродпечь сопротивления шахтная: с механизированным приводом крышки, рабочая температура до 1000°С, мощность 300 кВт	12,97	15,44	11,93	5,84
<i>Электродпечи колпаковые</i>						
9,11	ТЕРм09-01-003-01	Электродпечь сопротивления колпаковая, рабочая температура до 1200°С, мощность: 60 кВт	12,84	15,44	12,26	4,96
9,12	ТЕРм09-01-003-02	Электродпечь сопротивления колпаковая, рабочая температура до 1200°С, мощность: 200 кВт	12,36	15,44	11,94	4,64
9,13	ТЕРм09-01-003-03	Электродпечь сопротивления колпаковая, безмуфельная ванна, рабочая температура до 700°С, мощность 40 кВт	11,82	15,44	11,82	5,72
<i>Электродпечи элеваторные</i>						
9,14	ТЕРм09-01-004-01	Электродпечь сопротивления элеваторная, рабочая температура до 1000°С, мощность 250 кВт	12,78	15,44	11,80	5,38
<i>Электродванны</i>						
9,15	ТЕРм09-01-005-01	Электродпечь - ванна, рабочая температура до 1300°С, мощность 40 кВт	10,56	15,44	11,40	3,72
<b>Раздел 2. ЭЛЕКТРОПЕЧИ СОПРОТИВЛЕНИЯ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ И СУШКИ</b>						
<i>Электродпечи конвейерные</i>						
9,16	ТЕРм09-01-021-01	Электродпечь сопротивления конвейерная, рабочая температура до 1150°С, мощность: 300 кВт	11,17	15,44	11,69	6,63
9,17	ТЕРм09-01-021-03	Электродпечь сопротивления конвейерная, рабочая температура до 1150°С, мощность: 450 кВт	10,80	15,44	11,08	5,99
<i>Электродпечи толкательные</i>						
9,18	ТЕРм09-01-022-01	Электродпечь сопротивления толкательная, рабочая температура до 1300°С, мощность: 80 кВт	10,94	15,44	11,29	6,43
9,19	ТЕРм09-01-022-02	Электродпечь сопротивления толкательная, рабочая температура до 1300°С, мощность: 250 кВт	12,00	15,44	11,81	6,38

1	2	3	4	5	6	7
9,2	ТЕРм09-01-022-03	Электродпечь сопротивления толкательная, рабочая температура до 1300°С, мощность: 450 кВт	12,20	15,44	11,87	6,40
<i>Электродпечи карусельные</i>						
9,21	ТЕРм09-01-023-01	Электродпечь сопротивления карусельная, рабочая температура до 1200°С, мощность 100 кВт	11,43	15,44	11,09	6,46
<i>Электродпечи барабанные</i>						
9,22	ТЕРм09-01-024-01	Электродпечь сопротивления барабанная, рабочая температура до 900°С, мощность 100 кВт	12,29	15,44	11,75	4,99
<i>Электродпечи протяжные</i>						
9,23	ТЕРм09-01-025-01	Электродпечь протяжная, рабочая температура 900°С, мощность 130 кВт	11,17	15,44	11,71	6,48
<i>Электродпечи рольганговые</i>						
9,24	ТЕРм09-01-026-01	Электродпечь сопротивления рольганговая, рабочая температура до 1150°С, мощность 500 кВт	11,14	15,44	11,11	6,40
<i>Электродпечи с шагающим или пульсирующим подом</i>						
9,25	ТЕРм09-01-027-01	Электродпечь сопротивления с шагающим подом, рабочая температура до 900°С, мощность 200 кВт	12,24	15,44	11,14	4,73
<b>Раздел 3. ЭЛЕКТРОПЕЧИ СОПРОТИВЛЕНИЯ ДЛЯ ПЛАВКИ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И ИХ СПЛАВОВ</b>						
<i>Электродпечи камерные</i>						
9,26	ТЕРм09-01-031-01	Электродпечь сопротивления камерная, рабочая температура до 850°С, мощность до 120 кВт, вместимость 500 кг	13,24	15,44	12,18	5,86
<i>Электродпечи барабанные</i>						
9,27	ТЕРм09-01-032-01	Электродпечь сопротивления барабанная, рабочая температура до 1200°С, мощность до 50 кВт, вместимость 75 кг	12,56	15,44	12,08	4,39
<i>Электродпечи тигельные</i>						
9,28	ТЕРм09-01-033-01	Электродпечь сопротивления тигельная, рабочая температура до 850°С, мощность до 150 кВт, вместимость 500 кг	12,60	15,44	11,82	4,76
<b>Раздел 4. ЭЛЕКТРОПЕЧИ ДУГОВЫЕ СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫЕ</b>						
<i>Электродпечи дуговые сталеплавильные малой вместимости</i>						
9,29	ТЕРм09-01-041-01	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость: 0,5 т	13,68	15,44	12,00	10,25
9,3	ТЕРм09-01-041-02	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость: 1,5 т	12,58	15,44	11,54	6,36
9,31	ТЕРм09-01-041-03	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость: 3 т	11,75	15,44	10,89	7,01
9,32	ТЕРм09-01-041-04	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость: 6 т	10,67	15,44	9,81	6,75
<i>Электродпечи дуговые сталеплавильные средней вместимости</i>						
9,33	ТЕРм09-01-042-01	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость: 25 т	10,88	15,44	10,22	6,62
9,34	ТЕРм09-01-042-02	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость: 50 т	10,91	15,44	10,26	6,69
<i>Электродпечи дуговые сталеплавильные большой вместимости</i>						
9,35	ТЕРм09-01-043-01	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость 100 т	10,75	15,44	10,05	6,76
<b>Раздел 5. ЭЛЕКТРОПЕЧИ ИНДУКЦИОННЫЕ ПЛАВИЛЬНЫЕ</b>						
<i>Электродпечи тигельные для открытой плавки</i>						
9,36	ТЕРм09-01-051-01	Электродпечь индукционная тигельная, полная мощность до 400 кВт·А, вместимость: 0,25 т	11,85	15,44	11,69	5,90
9,37	ТЕРм09-01-051-02	Электродпечь индукционная тигельная, полная мощность до 400 кВт·А, вместимость: 1 т	11,25	15,44	10,07	6,14

1	2	3	4	5	6	7
<b>Электропечи каналные для открытой плавки</b>						
9,38	ТЕРм09-01-052-01	Электропечь индукционная каналная промышленной частоты, полная мощность до 1000 кВ·А, вместимость: 4 т	12,07	15,44	11,05	6,87
9,39	ТЕРм09-01-052-02	Электропечь индукционная каналная промышленной частоты, полная мощность до 1000 кВ·А, вместимость: 16 т	11,43	15,44	10,60	6,47
<b>Раздел 6. УСТАНОВКИ ИНДУКЦИОННЫЕ НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ И ЗАКАЛОЧНЫЕ</b>						
<b>Установки промышленной частоты</b>						
9,4	ТЕРм09-01-061-01	Установка промышленной частоты сквозного нагрева, мощность до 1000 кВт	11,84	15,44	11,16	5,27
<b>Раздел 7. УСТАНОВКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ КОНТРОЛИРУЕМЫХ АТМОСФЕР</b>						
<b>Установки для приготовления контролируемых атмосфер</b>						
9,41	ТЕРм09-01-071-01	Установка для приготовления контролируемой атмосферы, производительность до 60 м3/ч	12,28	15,44	11,23	4,71
<b>Раздел 8. КОМПЛЕКТУЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ К ЭЛЕКТРОПЕЧАМ</b>						
<b>Закалочные и замочные баки</b>						
9,42	ТЕРм09-01-081-01	Бак закалочный конвейерный, производительность 350 кг/ч	11,56	15,44	10,98	4,33
<b>Моечные машины</b>						
9,43	ТЕРм09-01-082-01	Машина моечная конвейерная, производительность до 360 кг/ч	9,81	15,44	10,67	3,66
<b>Раздел 9. ЭЛЕКТРОПЕЧИ РУДНО-ТЕРМИЧЕСКИЕ</b>						
<b>Электропечи рудно-термические</b>						
9,44	ТЕРм09-01-091-01	Электропечь рудно-термическая, полная мощность: 3500 кВ·А	11,51	15,44	10,44	6,99
9,45	ТЕРм09-01-091-02	Электропечь рудно-термическая, полная мощность: 5000 кВ·А	11,42	15,44	10,47	6,97
<b>Электропечи шлакового переплава</b>						
9,46	ТЕРм09-01-101-01	Электропечь шлакового переплава, полная мощность: 1000 кВ·А	12,30	15,44	11,09	5,18
9,47	ТЕРм09-01-101-02	Электропечь шлакового переплава, полная мощность: 5000 кВ·А	12,41	15,44	11,13	6,05
<b>Итого по смете</b>			<b>11,14</b>	<b>15,44</b>	<b>10,36</b>	<b>6,47</b>

<b>ТЕРм10</b>						
<b>Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ГОРОДСКАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ</b>						
<b>Раздел 1. СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ</b>						
<b>Оборудование станции АТСКУ</b>						
10,1	ТЕРм10-01-001-01	Статив с креплением секциями типа «Решетка-2» или магистральными прогонами, масса: до 150 кг, со сборным кабелем	6,90	15,44	7,83	4,60
10,2	ТЕРм10-01-001-02	Статив с креплением секциями типа «Решетка-2» или магистральными прогонами, масса: до 150 кг, без сборного кабеля	11,52	15,44	7,78	5,47
10,3	ТЕРм10-01-001-03	Статив с креплением секциями типа «Решетка-2» или магистральными прогонами, масса: до 300 кг, со сборным кабелем	7,08	15,44	7,82	4,61
10,4	ТЕРм10-01-001-04	Статив с креплением секциями типа «Решетка-2» или магистральными прогонами, масса: до 300 кг, без сборного кабеля	11,67	15,44	7,78	5,57
10,5	ТЕРм10-01-001-05	Промщит секциями типа «Решетка-2»	11,41	15,44	7,89	6,10

1	2	3	4	5	6	7
10,6	ТЕРм10-01-001-06	Промщит магистральными прогонами	11,41	15,44	7,89	6,10
10,7	ТЕРм10-01-001-07	Рама подпорная	10,61	15,44	7,90	5,92
10,8	ТЕРм10-01-001-08	Плата с реле с включением разъемов жесткозакрепленных	13,67	15,44	7,87	15,43
10,9	ТЕРм10-01-001-09	Плата с реле с включением разъемов свободозакрепленных	13,04	15,44	7,91	15,44
10,1	ТЕРм10-01-001-10	Плата разного назначения с подготовкой места установки	13,04	15,44	7,89	6,96
10,1	ТЕРм10-01-001-11	Столы специальные	11,44	15,44	7,71	4,23
10,1	ТЕРм10-01-001-12	Рамка со штифтами на винтах в нарезных отверстиях	15,50	15,44	-	15,00
10,1	ТЕРм10-01-001-13	Рамка со штифтами на винтах и гайках с шайбами	15,49	15,44	-	15,33
10,1	ТЕРм10-01-001-14	Транспорант рядовой со сборной рамкой	12,58	15,44	7,89	5,90
10,2	ТЕРм10-01-001-15	Освещение рядовое	7,38	15,44	7,89	4,20
<i>Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ</i>						
10,2	ТЕРм10-01-002-01	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: АИ-СД, АИ-АВ, АК-АВ	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-01-002-02	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: ГИ-6	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-01-002-03	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: ГИ-3, РИ-А	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-01-002-04	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: АРБ, ВРД-4, ВРДВ, КП	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-01-002-05	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: ВШК-ВШКМ, МГ, СВУ, ПКВ, АКС, ПКВ-РИВ	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-01-002-06	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: РСЛВ-3, ИШК, РСЛПВ, ГИК-40	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-01-002-07	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: РСЛВ-2	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-01-002-08	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: РСЛПИ, РСЛИ-2	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-01-002-09	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: АД-АУД, УАК, КУА, РСЛИ-3	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-01-002-10	Стол испытательно-измерительный или передаточный	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-01-002-11	Стол справок	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-01-002-12	Проверка оборудования при установлении внутростанционных вызовов с выключенными выдержками времени	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-01-002-13	Вызов контрольный с включением выдержки времени в регистрах и маркерах	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-01-002-14	Проверка оборудования через автотренер	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-01-002-15	Измерение шнуровых пар	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-01-002-16	Проверка выходов от ГИ к ГИ, ЛИ и РСЛ	15,44	15,44	-	15,44
<i>Оборудование станции «Пентаконта»</i>						
10,3	ТЕРм10-01-003-01	Оборудование станции «Пентаконта» Каркас ряда	13,34	15,44	7,81	15,44

1	2	3	4	5	6	7
10,3	ТЕРм10-01-003-02	Оборудование станции «Пентаконта» Промщит	12,87	15,44	7,66	6,65
10,3	ТЕРм10-01-003-03	Оборудование станции «Пентаконта» Рама статива, масса: до 50 кг	13,28	15,44	7,86	15,44
10,4	ТЕРм10-01-003-04	Оборудование станции «Пентаконта» Рама статива, масса: свыше 50 кг	13,22	15,44	7,79	15,44
10,4	ТЕРм10-01-003-05	Оборудование станции «Пентаконта» Рама поворотная	13,25	15,44	7,60	15,44
10,4	ТЕРм10-01-003-06	Оборудование станции «Пентаконта» Блок релейный	13,41	15,44	7,89	15,44
10,4	ТЕРм10-01-003-07	Оборудование станции «Пентаконта» Промщит концентрации на стойке	15,44	15,44	-	15,43
10,4	ТЕРм10-01-003-08	Оборудование станции «Пентаконта» Ящик питания	12,66	15,44	-	3,71
10,4	ТЕРм10-01-003-09	Оборудование станции «Пентаконта» Табло рядовой сигнализации	15,43	15,44	-	15,40
<b>Раздел 2. КРОССЫ</b>						
<i>Кроссы</i>						
10,4	ТЕРм10-01-014-01	Кросс абонентских линий	9,00	15,44	7,90	5,15
10,4	ТЕРм10-01-014-02	Кросс соединительных линий	9,05	15,44	7,90	4,54
<b>Раздел 3. АППАРАТУРА УПЛОТНЕНИЯ МЕЖСТАНЦИОННЫХ СВЯЗЕЙ</b>						
<i>Оборудование ИКМ</i>						
10,4	ТЕРм10-01-025-01	Оборудование ИКМ-15: оконечная станция на одну систему	13,19	15,44	7,50	15,44
10,4	ТЕРм10-01-025-02	Оборудование ИКМ-15: оконечная станция на две системы	13,11	15,44	7,48	15,44
10,5	ТЕРм10-01-025-03	Оборудование ИКМ-15: промежуточная станция на одну систему	12,96	15,44	7,30	15,44
10,5	ТЕРм10-01-025-04	Оборудование ИКМ-15: промежуточная станция на две системы	12,94	15,44	7,29	15,44
10,5	ТЕРм10-01-025-05	Оборудование ИКМ-30, установка линейных регенераторов при наличии в одном колодце НРП: первого	10,81	15,44	7,30	15,44
10,5	ТЕРм10-01-025-06	Оборудование ИКМ-30, установка линейных регенераторов при наличии в одном колодце НРП: каждого последующего	10,90	15,44	7,30	15,43
<i>Электрическая проверка оборудования ИКМ-15</i>						
10,5	ТЕРм10-01-026-01	Электрическая проверка оборудования ИКМ-15: оконечная станция на одну систему	15,44	15,44	-	15,44
10,5	ТЕРм10-01-026-02	Электрическая проверка оборудования ИКМ-15: оконечная станция на две системы	15,44	15,44	-	15,44
10,5	ТЕРм10-01-026-03	Электрическая проверка оборудования ИКМ-15: промежуточная станция на одну систему	8,35	15,44	7,30	15,45
10,5	ТЕРм10-01-026-04	Электрическая проверка оборудования ИКМ-15: промежуточная станция на две системы	8,33	15,44	7,30	15,44
<i>Настройка ИКМ-15</i>						
10,5	ТЕРм10-01-027-01	Настройка линейного тракта: на одну систему	15,44	15,44	-	15,44
10,5	ТЕРм10-01-027-02	Настройка линейного тракта: на две системы	15,44	15,44	-	15,44
<b>Раздел 4. ЖЕЛОБА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВОЗДУШНЫЕ</b>						
<i>Желоба металлические воздушные</i>						
10,6	ТЕРм10-01-038-01	Желоб сборный на настенных кронштейнах и на подвесках к потолку	9,41	15,44	5,86	4,57
10,6	ТЕРм10-01-038-02	Спуск-подъем желоба	8,09	15,44	7,90	4,64



1	2	3	4	5	6	7
10,6	ТЕРм10-01-038-03	Закругление желоба	13,45	15,44	-	4,57
10,6	ТЕРм10-01-038-04	Желоб вертикальный	12,01	15,44	7,89	5,01
10,6	ТЕРм10-01-038-05	Желоб магистральный или рядовой коробчатый	12,88	15,44	7,89	6,45
10,6	ТЕРм10-01-038-06	Желоб сигнальный АТСКУ	15,43	15,44	-	15,46
10,6	ТЕРм10-01-038-07	Кронштейн магистральных шин	15,42	15,44	-	15,50
10,6	ТЕРм10-01-038-08	Желоб на прямых участках	13,27	15,44	7,90	15,44
10,6	ТЕРм10-01-038-09	Вырезка окна в желобе для спуска-подъема кабеля	15,44	15,44	-	15,45

*Детали разные*

10,6	ТЕРм10-01-039-01	Хомут на колонне	9,95	15,44	7,89	4,96
10,7	ТЕРм10-01-039-02	Угольник настенный магистральный	12,90	15,44	7,89	10,99
10,7	ТЕРм10-01-039-03	Угольник настенный (уголок) отдельный	13,41	15,44	7,90	15,45
10,7	ТЕРм10-01-039-04	Уголок крепления яруса желоба	13,34	15,44	7,89	15,45
10,7	ТЕРм10-01-039-05	Перфорированный швеллер для светильников между рядами	12,78	15,44	-	4,31
10,7	ТЕРм10-01-039-06	Реле, ключ, кнопка и др. с подготовкой места установки	15,44	15,44	-	15,44

*Решетки, сетки кабельные на станции типа «Пентаконта»*

10,7	ТЕРм10-01-040-01	Сетка кабельная на станции «Пентаконта»: легкая	15,43	15,44	-	15,50
10,7	ТЕРм10-01-040-02	Сетка кабельная на станции «Пентаконта»: усиленная	15,43	15,44	-	15,50
10,7	ТЕРм10-01-040-03	Корзина коническая для пожарных извещателей	15,44	15,44	-	15,50
10,7	ТЕРм10-01-040-04	Решетка кабельная на станции типа ИАТСКЭ «Исток» производства фирмы «РФТ»	15,45	15,44	-	15,43

*Раздел 5. КАБЕЛИ И ПРОВОДА СТАНЦИОННЫЕ*

*Разделка и включение кабелей и проводов*

10,7	ТЕРм10-01-051-01	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 40x2, 20x5	14,95	15,44	-	7,96
10,8	ТЕРм10-01-051-02	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 30x2	14,84	15,44	-	7,50
10,8	ТЕРм10-01-051-03	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 26x3, 20x4	14,91	15,44	-	7,78
10,8	ТЕРм10-01-051-04	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 20x3	14,78	15,44	-	7,30
10,8	ТЕРм10-01-051-05	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 20x2	14,75	15,44	-	7,13
10,8	ТЕРм10-01-051-06	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 10x3	14,80	15,44	-	7,23
10,8	ТЕРм10-01-051-07	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 10x2	14,70	15,44	-	6,84
10,8	ТЕРм10-01-051-08	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 5x3	14,68	15,44	-	6,82
10,8	ТЕРм10-01-051-09	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 5x2	14,56	15,44	-	6,56
10,8	ТЕРм10-01-051-10	Разделка и включение кабеля и провода пистолетом, емкость кабеля: 20x3	14,51	15,44	-	6,01

1	2	3	4	5	6	7
10,8	ТЕРм10-01-051-11	Разделка и включение кабеля и провода пистолетом, емкость кабеля: 20x2	14,53	15,44	-	6,13
10,9	ТЕРм10-01-051-12	Разделка и включение кабеля и провода пистолетом, емкость кабеля: 10x3	14,44	15,44	-	6,04
10,9	ТЕРм10-01-051-13	Разделка и включение кабеля и провода пистолетом, емкость кабеля: 10x2	14,32	15,44	-	5,48
10,9	ТЕРм10-01-051-14	Разделка и включение кабеля и провода пистолетом, емкость кабеля: 5x3	14,50	15,44	-	5,99
10,9	ТЕРм10-01-051-15	Разделка и включение кабеля и провода пистолетом, емкость кабеля: 5x2	14,50	15,44	-	5,99
10,9	ТЕРм10-01-051-16	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 20x3 при разделке одного кабеля пайкой	14,21	15,44	-	6,54
10,9	ТЕРм10-01-051-17	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 20x3 при разделке одного кабеля пистолетом	14,63	15,44	-	5,74
10,9	ТЕРм10-01-051-18	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 20x3 при разделке двух кабелей пайкой	14,10	15,44	-	6,43
10,9	ТЕРм10-01-051-19	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 20x2 при разделке одного кабеля пайкой	13,95	15,44	-	6,31
10,9	ТЕРм10-01-051-20	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 20x2 при разделке одного кабеля пистолетом	14,20	15,44	-	5,78
10,9	ТЕРм10-01-051-21	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 20x2 при разделке двух кабелей пайкой	13,81	15,44	-	6,22
11	ТЕРм10-01-051-22	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 10x3 при разделке одного кабеля пайкой	14,20	15,44	-	5,78
11	ТЕРм10-01-051-23	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 10x3 при разделке одного кабеля пистолетом	14,33	15,44	-	5,08
11	ТЕРм10-01-051-24	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 10x3 при разделке двух кабелей пайкой	14,20	15,44	-	5,78
11	ТЕРм10-01-051-25	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 10x2 при разделке одного кабеля пайкой	14,43	15,44	-	6,27
11	ТЕРм10-01-051-26	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 10x2 при разделке одного кабеля пистолетом	14,59	15,44	-	5,63
10,1	ТЕРм10-01-051-27	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 10x2 при разделке двух кабелей пайкой	14,21	15,44	-	5,97
10,1	ТЕРм10-01-051-28	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 5x2 при разделке одного кабеля пайкой	14,51	15,44	-	6,24
10,1	ТЕРм10-01-051-29	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 5x2 при разделке одного кабеля пистолетом	14,59	15,44	-	5,63
10,1	ТЕРм10-01-051-30	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 5x3 при разделке двух кабелей пайкой	14,30	15,44	-	5,91
10,1	ТЕРм10-01-051-31	Разделка и включение кабеля станционного сигнальной проводки на съемных и несъемных штекерах	14,49	15,44	-	6,62
10,1	ТЕРм10-01-051-32	Разделка и включение кабеля или провода однопарного: низкочастотного	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-01-051-33	Разделка и включение кабеля или провода однопарного: высокочастотного или низкочастотного экранированного	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-01-051-34	Разделка и включение провода одножильного при пайке и отпайке	14,86	15,44	-	8,49
10,1	ТЕРм10-01-051-35	Разделка и включение кабеля «Пентаконта» в штифты стативов и промщитов: с прошивкой ствола	15,45	15,44	-	15,43
10,1	ТЕРм10-01-051-36	Разделка и включение кабеля «Пентаконта» в штифты стативов и промщитов: без прошивки ствола	15,45	15,44	-	15,50
10,1	ТЕРм10-01-051-37	Разделка и включение кабеля «Пентаконта» в штифты кросса	15,43	15,44	-	15,40

Кроссировка

1	2	3	4	5	6	7
10,1	ТЕРм10-01-052-01	Кроссировка линий в кроссе длиной: до 4 м, двухпроводная	15,07	15,44	-	9,32
10,1	ТЕРм10-01-052-02	Кроссировка линий в кроссе длиной: до 4 м, трехпроводная	14,90	15,44	-	8,66
10,1	ТЕРм10-01-052-03	Кроссировка линий в кроссе длиной: до 4 м, четырехпроводная	15,09	15,44	-	9,40
10,1	ТЕРм10-01-052-04	Кроссировка линий в кроссе длиной: свыше 4 м, двухпроводная	15,07	15,44	-	9,32
10,1	ТЕРм10-01-052-05	Кроссировка линий в кроссе длиной: свыше 4 м, трехпроводная	14,90	15,44	-	8,66
10,1	ТЕРм10-01-052-06	Кроссировка линий в кроссе длиной: свыше 4 м, четырехпроводная	15,09	15,44	-	9,40
10,1	ТЕРм10-01-052-07	Кроссировка в шкафу	15,04	15,44	-	9,18
10,1	ТЕРм10-01-052-08	Кроссировка проводов с прокладкой через перекидной желоб: двухпроводная	15,28	15,44	-	11,21
10,1	ТЕРм10-01-052-09	Кроссировка проводов с прокладкой через перекидной желоб: трехпроводная	15,21	15,44	-	10,36
10,1	ТЕРм10-01-052-10	Кроссировка проводов с прокладкой через перекидной желоб: четырехпроводная	15,13	15,44	-	9,71
10,1	ТЕРм10-01-052-11	Кроссировка параллельная в кроссе или шкафу	15,34	15,44	-	12,14
10,1	ТЕРм10-01-052-12	Кроссировка проводом экранированным	15,14	15,44	-	9,78
10,1	ТЕРм10-01-052-13	Кроссировка проводом голым	15,04	15,44	-	9,18

*Прокладка кабелей и проводов питания на провододержателях*

10,1	ТЕРм10-01-053-01	Прокладка кабеля или провода питания на провододержателях сечением: 6 мм <sup>2</sup>	13,33	15,44	7,90	11,35
10,1	ТЕРм10-01-053-02	Прокладка кабеля или провода питания на провододержателях сечением: 10 мм <sup>2</sup>	13,34	15,44	7,89	11,98
10,1	ТЕРм10-01-053-03	Прокладка кабеля или провода питания на провододержателях сечением: 25 мм <sup>2</sup>	13,33	15,44	7,90	12,14
10,1	ТЕРм10-01-053-04	Прокладка кабеля или провода питания на провододержателях сечением: 35; 70 мм <sup>2</sup>	13,31	15,44	7,90	13,09
10,1	ТЕРм10-01-053-05	Прокладка кабеля или провода питания на провододержателях сечением: 120-150 мм <sup>2</sup>	13,37	15,44	7,90	13,37

*Прокладка кабеля по воздушным металлическим желобам*

10,1	ТЕРм10-01-054-01	Прокладка кабеля по воздушным металлическим желобам на одном объекте: от 10 до 50 км с вязкой пакетами	12,56	15,44	7,89	5,51
10,1	ТЕРм10-01-054-02	Прокладка кабеля по воздушным металлическим желобам на одном объекте: от 10 до 50 км без вязки пакетами	11,99	15,44	7,89	4,67
10,1	ТЕРм10-01-054-03	Прокладка кабеля по плоскому кабельросту типа «Решетка»	11,82	15,44	7,89	6,59

*Прокладка кабеля и провода по стенам*

10,1	ТЕРм10-01-055-01	Прокладка кабеля, масса 1 м: до 1 кг, по стене деревянной	7,12	15,44	7,90	2,59
10,1	ТЕРм10-01-055-02	Прокладка кабеля, масса 1 м: до 1 кг, по стене кирпичной	6,92	15,44	7,82	3,06
10,1	ТЕРм10-01-055-03	Прокладка кабеля, масса 1 м: до 1 кг, по стене бетонной	8,22	15,44	7,90	2,66
10,1	ТЕРм10-01-055-04	Прокладка кабеля, масса 1 м: до 3 кг, по стене деревянной	7,99	15,44	7,90	2,67
10,1	ТЕРм10-01-055-05	Прокладка кабеля, масса 1 м: до 3 кг, по стене кирпичной	7,26	15,44	7,82	3,19
10,1	ТЕРм10-01-055-06	Прокладка кабеля, масса 1 м: до 3 кг, по стене бетонной	8,81	15,44	7,90	2,72

1	2	3	4	5	6	7
10,1	ТЕРм10-01-055-07	Прокладка однопарного провода с креплением проволочными скрепами по стене: деревянной или оштукатуренной	13,15	15,44	7,90	11,12
10,1	ТЕРм10-01-055-08	Прокладка однопарного провода с креплением проволочными скрепами по стене: кирпичной	5,14	15,44	7,74	3,00
10,1	ТЕРм10-01-055-09	Прокладка однопарного провода с креплением проволочными скрепами по стене: бетонной	6,11	15,44	7,90	2,55
<i>Прокладка и включение кабелей и проводов питания и заземления на станции типа «Пентаконта»</i>						
10,1	ТЕРм10-01-056-01	Прокладка и включение на станции типа «Пентаконта»: провода питания в канале подпольного желоба	11,65	15,44	5,86	7,30
10,1	ТЕРм10-01-056-02	Прокладка и включение на станции типа «Пентаконта»: готовых отводов	12,08	15,44	-	6,60
10,1	ТЕРм10-01-056-03	Прокладка и включение на станции типа «Пентаконта»: проводов заземления по провододержателям	15,44	15,44	-	15,44
<b>Раздел 2. ОТДЕЛ 2. МЕСТНАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ</b>						
<i>Раздел 1. СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ МАЛОЙ ЕМКОСТИ</i>						
<i>Станции сельской связи</i>						
10,1	ТЕРм10-02-001-01	Станция сельской связи координатная типа АТСК 50-200 М	12,72	15,44	7,85	8,86
10,1	ТЕРм10-02-001-02	Станция сельской связи координатная типа АТСК 100-2000 У: монтаж	7,67	15,44	7,59	4,97
10,1	ТЕРм10-02-001-03	Станция сельской связи координатная типа АТСК 100-2000 У: электрическая проверка, настройка, тренировка	15,44	15,44	-	15,44
<i>Раздел 2. ОПЕРАТИВНО-ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ</i>						
<i>Станции, пульты и установки оперативно-телефонной связи</i>						
10,1	ТЕРм10-02-015-01	Станция, пульт и установка оперативной телефонной связи с усилительным устройством, емкость 10 номеров	12,66	15,44	7,89	5,53
10,1	ТЕРм10-02-015-02	Станция, пульт и установка оперативной телефонной связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 25 номеров	8,21	15,44	7,89	4,48
10,1	ТЕРм10-02-015-03	Станция, пульт и установка оперативной телефонной связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 50 номеров	6,32	15,44	7,89	4,19
10,2	ТЕРм10-02-015-04	Станция, пульт и установка оперативной телефонной связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 70 номеров	6,01	15,44	7,89	4,24
10,2	ТЕРм10-02-015-05	Станция, пульт и установка оперативной телефонной связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 100 номеров	6,24	15,44	7,89	4,62
10,2	ТЕРм10-02-015-06	Станция, пульт и установка оперативной телефонной связи с усилительным устройством и стативом, емкость: свыше 100 номеров	5,38	15,44	7,89	4,54
10,2	ТЕРм10-02-015-07	К расценкам добавлять за каждый дополнительный свыше одного: пульт	13,02	15,44	7,90	8,00
10,2	ТЕРм10-02-015-08	К расценкам добавлять за каждый дополнительный свыше одного: статив	12,51	15,44	7,90	5,57
<i>Устройства переговорные (коммутаторы диспетчерской и директорской связи)</i>						
10,2	ТЕРм10-02-016-01	Коммутатор диспетчерской или директорской связи с усилительным устройством, емкость 5 номеров	8,45	15,44	7,89	4,77
10,2	ТЕРм10-02-016-02	Коммутатор диспетчерской или директорской связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 10 номеров	9,08	15,44	7,89	4,78

1	2	3	4	5	6	7
10,2	ТЕРм10-02-016-03	Коммутатор диспетчерской или директорской связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 25 номеров	8,44	15,44	7,89	4,65
10,2	ТЕРм10-02-016-04	Коммутатор диспетчерской или директорской связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 50 номеров	9,06	15,44	7,90	5,17
10,2	ТЕРм10-02-016-05	Коммутатор диспетчерской или директорской связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 70 номеров	8,82	15,44	7,90	5,53
10,2	ТЕРм10-02-016-06	Отдельно устанавливаемый: преобразователь или блок питания	11,46	15,44	7,90	4,92
10,2	ТЕРм10-02-016-07	Отдельно устанавливаемый: усилитель дуплексный или абонентский	13,24	15,44	7,90	7,46
<i>Устройства телефонные</i>						
10,2	ТЕРм10-02-017-01	Устройство телефонное (концентратор)	14,98	15,44	-	7,92
10,2	ТЕРм10-02-017-02	Устройство телефонное	15,05	15,44	-	8,45
<b>Раздел 3. АППАРАТЫ ТЕЛЕФОННЫЕ</b>						
<i>Аппараты телефонные</i>						
10,2	ТЕРм10-02-030-01	Аппарат телефонный системы ЦБ или АТС: настольный	8,72	15,44	-	4,08
10,2	ТЕРм10-02-030-02	Аппарат телефонный системы ЦБ или АТС: настенный	8,72	15,44	-	4,08
10,2	ТЕРм10-02-030-03	Таксофон и аппарат телефонный в сырых помещениях	7,30	15,44	-	4,04
10,2	ТЕРм10-02-030-04	Сигнализация выносная для телефонных аппаратов, устанавливаемых в шумозащитных кабинах	7,85	15,44	-	4,43
10,2	ТЕРм10-02-030-05	Грозозащита для воздушных абонентских линий	5,34	15,44	-	3,70
<b>Раздел 4. СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ КВАЗИЭЛЕКТРОННЫЕ</b>						
<i>Оборудование станции</i>						
10,2	ТЕРм10-02-040-01	Устройство: центральное управляющее	13,34	15,44	7,90	11,28
10,2	ТЕРм10-02-040-02	Устройство: автоматического ввода программ	13,35	15,44	7,90	11,33
10,2	ТЕРм10-02-040-03	Комплект абонентского оборудования емкость: до 256 номеров	14,26	15,44	7,90	15,44
10,2	ТЕРм10-02-040-04	Комплект абонентского оборудования емкость: до 512 номеров	14,26	15,44	7,90	15,44
10,2	ТЕРм10-02-040-05	Комплект абонентского оборудования емкость: до 1024 номеров	15,38	15,44	7,90	15,44
10,2	ТЕРм10-02-040-06	Комплект абонентского оборудования емкость: до 2048 номеров	14,26	15,44	7,90	15,44
10,2	ТЕРм10-02-040-07	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 32	12,51	15,44	7,90	4,93
10,2	ТЕРм10-02-040-08	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 64	12,58	15,44	7,90	5,00
10,2	ТЕРм10-02-040-09	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 128	12,79	15,44	7,90	5,51
10,2	ТЕРм10-02-040-10	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 256	12,94	15,44	7,90	6,08

1	2	3	4	5	6	7
10,2	ТЕРм10-02-040-11	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации, количество линий: до 128	14,02	15,44	7,90	8,40
10,2	ТЕРм10-02-040-12	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации, количество линий: до 256	14,10	15,44	7,90	9,81
10,2	ТЕРм10-02-040-13	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации, количество линий: до 512	14,13	15,44	7,90	10,35
<i>Электрическая проверка и настройка центрального управляющего устройства</i>						
10,2	ТЕРм10-02-041-01	Электрическая проверка и настройка: устройства центрального управляющего	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-041-02	Электрическая проверка и настройка: устройства автоматического ввода программ	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-041-03	Электрическая проверка и настройка: канала ввода-вывода информации	15,44	15,44	-	15,44
<i>Электрическая проверка и настройка оборудования телефонной периферии</i>						
10,2	ТЕРм10-02-042-01	Проверка и настройка комплекта абонентского оборудования станции, емкость: до 256 номеров	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-042-02	Проверка и настройка комплекта абонентского оборудования станции, емкость: до 512 номеров	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-042-03	Проверка и настройка комплекта абонентского оборудования станции, емкость: до 1024 номеров	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-042-04	Проверка и настройка комплекта абонентского оборудования станции, емкость: до 2048 номеров	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-042-05	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 3	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-042-06	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 64	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-042-07	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 128	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-042-08	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 256	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-042-09	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации, количество линий: до 128	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-042-10	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации, количество линий: до 256	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-042-11	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации, количество линий: до 512	15,44	15,44	-	15,44
<i>Тренировка станций</i>						
10,2	ТЕРм10-02-043-01	Комплект абонентского оборудования станций, емкость номеров: до 256	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-043-02	Комплект абонентского оборудования станций, емкость номеров: до 512	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-043-03	Комплект абонентского оборудования станций, емкость номеров: до 1024	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-043-04	Комплект абонентского оборудования станций, емкость номеров: до 2048	15,44	15,44	-	15,44

1	2	3	4	5	6	7
10,2	ТЕРм10-02-043-05	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 32	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-043-06	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 64	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-043-07	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 128	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-043-08	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 256	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-043-09	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации количество линий до 128	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-043-10	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации количество линий до 256	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-043-11	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации количество линий до 512	15,44	15,44	-	15,44

**Раздел 5. СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ ИНТЕГРАЛЬНЫЕ КВАЗИЭЛЕКТРОННЫЕ ИАТСКЭ «ИСТОК»**

*Оборудование станции*

10,2	ТЕРм10-02-050-01	Установка: и сборка рядовых каркасов	13,23	15,44	7,90	15,44
10,2	ТЕРм10-02-050-02	Установка: рам секций стативов	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-050-03	Установка: кассет	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-050-04	Установка: арматуры рядового освещения	15,43	15,44	-	15,50

*Прокладка, включение кабелей, проводов, шин*

10,2	ТЕРм10-02-051-01	Перемычки кабельные длиной: до 6 м	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-051-02	Перемычки кабельные длиной: добавлять на каждый 1 м сверх 6 м	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-051-03	Перемычки кабельные между секциями одного стativa: с укладкой в кабельном канале	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-051-04	Перемычки кабельные между секциями одного стativa: без укладки в кабельном канале	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-051-05	Крепление кабелей пластинами в кабельном канале (11 пластин)	15,43	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-051-06	Прокладка рядовых питающих проводов	15,44	15,44	-	15,43
10,2	ТЕРм10-02-051-07	Прокладка магистральных шин по рядам	15,43	15,44	-	15,44

*Электрическая проверка и настройка управляющего комплекса*

10,2	ТЕРм10-02-052-01	Электрическая проверка и настройка: управляющего комплекса	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-052-02	Электрическая проверка и настройка: имитатора управляющего комплекса	15,44	15,44	-	15,44

*Электрическая проверка оборудования телефонной периферии*

10,2	ТЕРм10-02-053-01	Включение электропитания на оборудование	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-053-02	Электрическая проверка оборудования группы управления автономного режима на 1024 АЛ	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-053-03	Электрическая проверка оборудования: КС БАЛ, КС БСЛ (CD, EP, GH, MN)	15,44	15,44	-	15,44

1	2	3	4	5	6	7
10,2	ТЕРм10-02-053-04	Электрическая проверка оборудования: КС БСЛ (КЛ)	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-053-05	Электрическая проверка оборудования: АК, КАТ, ШК/КСЛ	15,44	15,44	-	15,45
10,2	ТЕРм10-02-053-06	Электрическая проверка оборудования: ККС	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-053-07	Электрическая проверка оборудования: ПТН	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-053-08	Электрическая проверка комплекта соединительных линий: КСЛС, КСЛМ, КСЛВЗ, КСЛИЗ	15,44	15,44	-	15,45
10,2	ТЕРм10-02-053-09	Электрическая проверка комплекта соединительных линий: КСЛТ, КСЛУ, КСЛШ	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-053-10	Электрическая проверка комплекта внешней связи: СК	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-053-11	Электрическая проверка комплекта внешней связи: СКИ	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-053-12	Электрическая проверка комплекта внешней связи: СКГ	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-053-13	Электрическая проверка комплекта внешней связи: СКЧ	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-053-14	Электрическая проверка оборудования цифрового сопряжения: УУ-ОЦС	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-053-15	Электрическая проверка оборудования цифрового сопряжения: УСК-1, УСК-2, УСК-4, ФСЛ	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-053-16	Электрическая проверка оборудования тракторов ОКЦ, РСЛ и СЛ	15,44	15,44	-	15,44

*Автономная проверка оборудования ИАТСКЭ-3*

10,2	ТЕРм10-02-054-01	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ПУУЗ	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-054-02	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ВИП, ВЗИ	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-054-03	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: КС	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-054-04	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: СВУ	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-054-05	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ШК/КСЛ	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-054-06	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: СК	15,44	15,44	-	15,45
10,2	ТЕРм10-02-054-07	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ДВО	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-054-08	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ВП-2, КЛО, ПКД	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-054-09	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: интерфейса	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-054-10	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: АК, КАТ	15,44	15,44	-	15,40
10,2	ТЕРм10-02-054-11	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ВИПП	15,44	15,44	-	15,45
10,2	ТЕРм10-02-054-12	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ПТН	15,44	15,44	-	15,44

*Тренировка станции*

10,2	ТЕРм10-02-055-01	Проверка: работы внутростанционной связи ИАТСКЭ-1	15,44	15,44	-	15,44
10,2	ТЕРм10-02-055-02	Проверка: работы внутростанционной связи ИАТСКЭ-3	15,44	15,44	-	15,44



1	2	3	4	5	6	7
10,3	ТЕРм10-02-055-03	Проверка: средств ТЭР ИАТСКЭ-3	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-02-055-04	Проверка: параметров станции ИАТСКЭ-3	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-02-055-05	Проверка: работы межстанционной связи ИАТСКЭ с существующими АТС	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-02-055-06	Проверка: и комплексное испытание станции	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-02-055-07	Проверка: работы ДВО, ОЭР	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-02-055-08	Проверка: качества обслуживания вызовов	15,44	15,44	-	15,44

### Раздел 3. ОТДЕЛ 3. МЕЖДУГОРОДНАЯ ПРОВОДНАЯ СВЯЗЬ

#### Раздел 1. ЛИНЕЙНО-АППАРАТНЫЕ ЦЕХИ

##### Оборудование станций

10,3	ТЕРм10-03-001-01	Стойка, полустойка, каркас стойки или шкаф, масса: до 100 кг	11,08	15,44	7,65	6,21
10,3	ТЕРм10-03-001-02	Стойка, полустойка, каркас стойки или шкаф, масса: до 300 кг	11,72	15,44	7,72	6,41
10,3	ТЕРм10-03-001-03	Стойка, полустойка, каркас стойки или шкаф, масса: свыше 300 кг	11,95	15,44	7,72	6,53
10,3	ТЕРм10-03-001-04	Плата дополнительная, устанавливаемая на готовом месте стойки	13,24	15,44	7,89	15,45

##### Электрическая проверка и регулировка оборудования

10,3	ТЕРм10-03-002-01	Электрическая проверка станции ВЧ одноканальной: промежуточной	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-002-02	Электрическая проверка станции ВЧ одноканальной: оконечной	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-002-03	Электрическая проверка станции ВЧ трехканальной: промежуточной	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-002-04	Электрическая проверка станции ВЧ трехканальной: оконечной	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-002-05	Электрическая проверка и регулировка: стоек многоканальной станции по группам сложности работ первая	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-002-06	Электрическая проверка и регулировка: стоек многоканальной станции по группам сложности работ вторая	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-002-07	Электрическая проверка и регулировка: стоек многоканальной станции по группам сложности работ третья	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-002-08	Электрическая проверка и регулировка: стоек многоканальной станции по группам сложности работ четвертая	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-002-09	Электрическая проверка и регулировка: стоек многоканальной станции по группам сложности работ пятая	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-002-10	Электрическая проверка и регулировка: аппаратуры тонального вызова или усиления тональной частоты	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-002-11	Электрическая проверка и регулировка: плат разных	15,44	15,44	-	15,43
10,3	ТЕРм10-03-002-12	Электрическая проверка и регулировка: комплекта преобразовательного и усилительного оборудования многоканальных систем	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-002-13	Проверка коммутации, сигнализации станций на одной стойке	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-002-14	Проверка коммутации, сигнализации станций на одной плате	15,42	15,44	-	15,50

1	2	3	4	5	6	7
<b>Раздел 2. СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ МЕЖДУГОРОДНЫЕ РУЧНЫЕ И ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ</b>						
<b>Оборудование станций</b>						
10,3	ТЕРм10-03-013-01	Коммутатор междугородной заказной или управления и наблюдения	12,88	15,44	7,85	7,75
10,3	ТЕРм10-03-013-02	Коммутатор производственного контроля телефонистки или кабинный	12,96	15,44	7,83	8,90
10,3	ТЕРм10-03-013-03	Переключатель шнуровой с рабочим местом бригадира	12,98	15,44	7,85	9,38
10,3	ТЕРм10-03-013-04	Коммутатор испытательно-измерительный	12,91	15,44	7,84	7,50
10,3	ТЕРм10-03-013-05	Коммутатор служебной связи	11,93	15,44	7,90	5,93
10,3	ТЕРм10-03-013-06	Коммутатор междугородный индивидуальный ЦБ	12,69	15,44	7,82	6,55
10,3	ТЕРм10-03-013-07	Коммутатор междугородный индивидуальный МБ	12,85	15,44	7,83	6,86
10,3	ТЕРм10-03-013-08	Шкаф вводный к коммутаторам	12,88	15,44	7,73	7,25
10,3	ТЕРм10-03-013-09	Изготовление и укладка в коммутаторы кабельной ленты из 5 рамок	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-013-10	Стативы всех назначений или переговорная кабина	10,66	15,44	7,80	3,75
<b>Электрическая проверка и настройка оборудования</b>						
10,3	ТЕРм10-03-014-01	Электрическая проверка и настройка: коммутатора междугородного	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-014-02	Электрическая проверка и настройка: коммутатора всех назначений, кроме междугородного	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-014-03	Электрическая проверка и настройка: переключателя шнурового	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-014-04	Электрическая проверка и настройка: статива междугородных линий	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-014-05	Электрическая проверка и настройка: статива заказных соединительных или служебных линий либо линий прямых абонентов	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-014-06	Электрическая проверка и настройка: статива переговорного пункта	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-014-07	Электрическая проверка и настройка: статива общестанционной сигнализации	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-014-08	Электрическая проверка и настройка: статива ламп занятости	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-014-09	Электрическая проверка и настройка: счетчика продолжительности разговоров	15,44	15,44	-	15,44
<b>Тренировка станций</b>						
10,3	ТЕРм10-03-015-01	Настройка линий: междугородных	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-015-02	Настройка линий: соединительных с АТС	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-015-03	Настройка линий: заказных, прямых абонентов или передаточных	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-015-04	Настройка линий: соединительных, служебных и сигнальных между рабочими местами и переговорными пунктами	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-015-05	Настройка местного поля междугородных коммутаторов	15,44	15,44	-	15,45
10,3	ТЕРм10-03-015-06	Настройка многократного поля с повторением рамок, количество: до 25	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-015-07	Настройка многократного поля с повторением рамок, количество: свыше 25	15,44	15,44	-	15,44

1	2	3	4	5	6	7
10,3	ТЕРм10-03-015-08	Настройка пульс-сигналов и часовых импульсов на междугородных коммутаторах	15,44	15,44	-	15,45
10,3	ТЕРм10-03-015-09	Настройка пульс-сигналов, зуммерных сигналов и цепей индуктора на стativaх (кроме полуавтоматики)	15,44	15,44	-	15,44

*Раздел 3. СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ МЕЖДУГОРОДНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОННЫЕ*

*Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13*

10,3	ТЕРм10-03-026-01	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, стaтив: ВДЕ	12,89	15,44	7,80	7,56
10,3	ТЕРм10-03-026-02	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, стaтив: ВДН без гафельтага	11,94	15,44	7,79	6,43
10,3	ТЕРм10-03-026-03	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, стaтив: ВДН с гафельтагом	12,17	15,44	7,82	6,56
10,3	ТЕРм10-03-026-04	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, стaтив: ВДД	12,52	15,44	7,74	6,79
10,3	ТЕРм10-03-026-05	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, плата: рядовых предохранителей	12,18	15,44	5,86	15,43
10,3	ТЕРм10-03-026-06	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, плата: рядовой сигнализации	12,18	15,44	5,86	15,43
10,3	ТЕРм10-03-026-07	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, устройство сигнально-вызывное ВКЛ	13,04	15,44	7,43	15,44
10,3	ТЕРм10-03-026-08	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, стол: ДК, СДК	11,58	15,44	7,79	6,33
10,3	ТЕРм10-03-026-09	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, стол: с разделительными гнездами	11,32	15,44	7,83	6,25
10,3	ТЕРм10-03-026-10	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13: коммутатор вспомогательный	11,19	15,44	7,89	6,21
10,3	ТЕРм10-03-026-11	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13: промщит	10,70	15,44	7,89	6,11
10,3	ТЕРм10-03-026-12	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13: табло общестaнционное	13,12	15,44	7,90	15,43
10,3	ТЕРм10-03-026-13	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13: ограждение торца ряда	13,27	15,44	7,70	15,44

*Оборудование станций АМТС-3*

10,3	ТЕРм10-03-027-01	Оборудование станций АМТС-3, стaтив, масса: до 200 кг	5,90	15,44	7,80	4,60
10,3	ТЕРм10-03-027-02	Оборудование станций АМТС-3, стaтив, масса: до 300 кг	6,05	15,44	7,80	4,60
10,3	ТЕРм10-03-027-03	Оборудование станций АМТС-3, стaтив, масса: до 400 кг	6,24	15,44	7,82	4,60
10,3	ТЕРм10-03-027-04	Оборудование станций АМТС-3, стaтив, масса: до 500 кг	6,23	15,44	7,82	4,60
10,3	ТЕРм10-03-027-05	Оборудование станций АМТС-3: промщит	11,62	15,44	7,90	6,10
10,3	ТЕРм10-03-027-06	Оборудование станций АМТС-3: табло сигнализации общестaнционной	13,05	15,44	5,87	15,47
10,3	ТЕРм10-03-027-07	Оборудование станций АМТС-3: табло сигнализации рядовой	12,48	15,44	5,87	15,45
10,3	ТЕРм10-03-027-08	Оборудование станций АМТС-3: плата рядовой сигнализации	12,79	15,44	5,86	15,42

*Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3*

10,3	ТЕРм10-03-028-01	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стaтивы: ГНТ, МГ, МГИ, ВГИ, ИМРА, РУК-ОУ-МРУ, РКЗСЛ-3/ВТА4/4, ВКЗСЛ4/2	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-028-02	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стaтивы: ВКТН, ГИМ-3, ИКШ, ВКШ, ИРСЛГ-У 4/4, АИ-ДТ-ДИВ, ПС	15,44	15,44	-	15,44

1	2	3	4	5	6	7
10,3	ТЕРм10-03-028-03	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: РИ С МРИ, ВРКШ, КУПШ С ПШ, ВРКШ-Т, ВКЗСЛШ 4/2, ИКЗСЛК 4/2, РСЛГ 4/2, ИРСЛ-3/ИТМ4/4	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-028-04	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: ВК-ВРКШ, РУК-ВРКШ, ИКЗСЛК 4/4	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-028-05	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: РК-ПШ, СВУ	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-028-06	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: РСЛА-УПФ, ИКТН, ВКЗСЛГ 4/4, ОПУГ-А	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-028-07	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: РСЛ-2/4	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-028-08	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: АУНК-А, ВСКО 2/4, АПЖА-2	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-028-09	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: АКС-А, ВКЗСЛГ 2/4	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-028-10	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: РСЛШ 4/2, УКП	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-028-11	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: РСЛК 2/4	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-028-12	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: АПКА-1	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-028-13	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: ТРФ	15,44	15,44	-	15,44
<i>Монтаж и настройка электронных АТС типа Si-2000 и аналогичных TDX-IB, TDX-10, SDX-100, STAREX-RX, DRX-4, DMS-100</i>						
10,3	ТЕРм10-03-029-01	Электронная АТС типа Si-2000 (или TDX-IB, TDX-10, SDX-100, STAREX-RX, DRX-4, DMS-100): монтаж кросса	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-029-02	Электронная АТС типа Si-2000 (или TDX-IB, TDX-10, SDX-100, STAREX-RX, DRX-4, DMS-100): монтаж станции	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-029-03	Электронная АТС типа Si-2000 (или TDX-IB, TDX-10, SDX-100, STAREX-RX, DRX-4, DMS-100): настройка станции	15,44	15,44	-	15,44
<i>Монтаж и настройка электронных АТС типа AXE-10 и EWSD</i>						
10,3	ТЕРм10-03-030-01	Электронная АТС типа AXE-10 (или EWSD): монтаж кросса	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-030-02	Электронная АТС типа AXE-10 (или EWSD): монтаж станции	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-030-03	Электронная АТС типа AXE-10 (или EWSD): настройка станции	15,44	15,44	-	15,44
<i>Монтаж и настройка электронных АТС типа Миником DX-500</i>						
10,3	ТЕРм10-03-031-01	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: до 100 монтаж кросса	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-031-02	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: до 100 монтаж станции	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-031-03	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: до 100 настройка станции	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-031-04	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: до 500 монтаж кросса	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-031-05	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: до 500 монтаж станции	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-031-06	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: до 500 настройка станции	15,44	15,44	-	15,44

1	2	3	4	5	6	7
10,3	ТЕРм10-03-031-07	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: свыше 500 монтаж кросса	15,44	15,44	-	15,44
10,3	ТЕРм10-03-031-08	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: свыше 500 монтаж станции	15,44	15,44	-	15,44
10,4	ТЕРм10-03-031-09	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: свыше 500 настройка станции	15,44	15,44	-	15,44
<i>Настройка системы диспетчерской связи на базе электронных АТС типа Миником DX-500</i>						
10,4	ТЕРм10-03-032-01	Настройка системы диспетчерской связи на базе электронной АТС типа Миником DX-500: подготовительные работы и установка конфигурационных данных	15,44	15,44	-	15,44
10,4	ТЕРм10-03-032-02	Настройка системы диспетчерской связи на базе электронной АТС типа Миником DX-500: проверка и настройка цепей и линий диспетчерской связи	15,44	15,44	-	15,44
10,4	ТЕРм10-03-032-03	Настройка системы диспетчерской связи на базе электронной АТС типа Миником DX-500: настройка и конфигурирование групповых каналов	15,44	15,44	-	15,44
10,4	ТЕРм10-03-032-04	Настройка системы диспетчерской связи на базе электронной АТС типа Миником DX-500: настройка и конфигурирование оконечного оборудования ISDN	15,44	15,44	-	15,45
10,4	ТЕРм10-03-032-05	Настройка системы диспетчерской связи на базе электронной АТС типа Миником DX-500: комплексная проверка и участие в сдаче в эксплуатацию участка диспетчерской связи	15,44	15,44	-	15,44
<i>Раздел 4. СТАНЦИИ ТЕЛЕГРАФНЫЕ</i>						
<i>Электрическая проверка аппаратуры тонального телеграфа</i>						
10,4	ТЕРм10-03-039-01	Проверка аппаратуры тонального телеграфа	15,44	15,44	-	15,44
10,4	ТЕРм10-03-039-02	Электрическая проверка и настройка аппаратуры ТТ «на себя»: ТТ-12	15,44	15,44	-	15,44
10,4	ТЕРм10-03-039-03	Электрическая проверка и настройка аппаратуры ТТ «на себя»: ТТ-48	15,44	15,44	-	15,44
10,4	ТЕРм10-03-039-04	Электрическая проверка и настройка аппаратуры ТТ «на себя»: ТТ-144	15,44	15,44	-	15,44
<i>Раздел 5. НАСТРОЙКА КАНАЛОВ СВЯЗИ</i>						
<i>Настройка каналов тональной частоты на воздушных цепях</i>						
10,4	ТЕРм10-03-050-01	Настройка канала тональной частоты на воздушных цепях между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 0	15,44	15,44	-	15,44
10,4	ТЕРм10-03-050-02	Настройка канала тональной частоты на воздушных цепях между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 1	15,44	15,44	-	15,44
10,4	ТЕРм10-03-050-03	Настройка канала тональной частоты на воздушных цепях между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 2	15,44	15,44	-	15,44
10,4	ТЕРм10-03-050-04	Настройка канала тональной частоты на воздушных цепях между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 3	15,44	15,44	-	15,44
10,4	ТЕРм10-03-050-05	Настройка канала тональной частоты на воздушных цепях между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 4	15,44	15,44	-	15,44









1	2	3	4	5	6	7
10,4	ТЕРм10-03-052-08	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по двухпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 7	9,37	15,44	7,30	15,44
10,4	ТЕРм10-03-052-09	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по четырехпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 0	15,44	15,44	-	15,44
10,4	ТЕРм10-03-052-10	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по четырехпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 1	11,40	15,44	7,30	15,44
10,4	ТЕРм10-03-052-11	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по четырехпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 2	10,47	15,44	7,30	15,44
10,4	ТЕРм10-03-052-12	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по четырехпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 3	10,04	15,44	7,30	15,44
10,4	ТЕРм10-03-052-13	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по четырехпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 4	9,78	15,44	7,30	15,44
10,4	ТЕРм10-03-052-14	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по четырехпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 5	9,60	15,44	7,30	15,44
10,4	ТЕРм10-03-052-15	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по четырехпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 6	9,50	15,44	7,30	15,44
10,4	ТЕРм10-03-052-16	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по четырехпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 7	9,41	15,44	7,30	15,44
10,4	ТЕРм10-03-052-17	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по четырехпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 8	9,35	15,44	7,30	15,44
10,4	ТЕРм10-03-052-18	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по четырехпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 9	9,30	15,44	7,30	15,44
10,4	ТЕРм10-03-052-19	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по четырехпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 10	9,27	15,44	7,30	15,44
<i>Настройка линейных трактов на симметричных кабельных линиях</i>						
10,4	ТЕРм10-03-053-01	Настройка линейного тракта на симметричных кабельных линиях, тракт между двумя питающими пунктами при количестве питаемых пунктов между ними: 0	15,44	15,44	-	15,44
10,4	ТЕРм10-03-053-02	Настройка линейного тракта на симметричных кабельных линиях, тракт между двумя питающими пунктами при количестве питаемых пунктов между ними: 1	12,76	15,44	5,86	15,44





1	2	3	4	5	6	7
10,4	ТЕРм10-03-054-06	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними, до: 30	12,77	15,44	5,86	15,44
10,5	ТЕРм10-03-054-07	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними, до: 32	12,76	15,44	5,86	15,44
10,5	ТЕРм10-03-054-08	За каждый дополнительный пункт добавлять к расценке 10-03-054-07	12,75	15,44	5,86	15,44
10,5	ТЕРм10-03-054-09	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт сквозной между двумя оконечными станциями при количестве основных питающих пунктов между ними: 1	12,76	15,44	5,86	15,44
10,5	ТЕРм10-03-054-10	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт сквозной между двумя оконечными станциями при количестве основных питающих пунктов между ними: 2	12,77	15,44	5,86	15,44
10,5	ТЕРм10-03-054-11	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт сквозной между двумя оконечными станциями при количестве основных питающих пунктов между ними: 3	12,77	15,44	5,86	15,44
10,5	ТЕРм10-03-054-12	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт сквозной между двумя оконечными станциями при количестве основных питающих пунктов между ними: 4	12,77	15,44	5,86	15,44
10,5	ТЕРм10-03-054-13	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт сквозной между двумя оконечными станциями при количестве основных питающих пунктов между ними: 5	12,77	15,44	5,86	15,44
10,5	ТЕРм10-03-054-14	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт сквозной между двумя оконечными станциями при количестве основных питающих пунктов между ними: 6	12,77	15,44	5,86	15,44
10,5	ТЕРм10-03-054-15	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт сквозной между двумя оконечными станциями при количестве основных питающих пунктов между ними: 7, 8	12,77	15,44	5,86	15,44
10,5	ТЕРм10-03-054-16	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт сквозной между двумя оконечными станциями при количестве основных питающих пунктов между ними: 9, 10	12,77	15,44	5,86	15,44
<i>Настройка групповых трактов на кабельных линиях</i>						
10,5	ТЕРм10-03-055-01	Настройка группового тракта на кабельных линиях, тракт первичный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 0	15,44	15,44	-	15,44
10,5	ТЕРм10-03-055-02	Настройка группового тракта на кабельных линиях, тракт первичный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 1	12,76	15,44	5,86	15,44
10,5	ТЕРм10-03-055-03	Настройка группового тракта на кабельных линиях, тракт первичный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 2	12,77	15,44	5,86	15,44
10,5	ТЕРм10-03-055-04	Настройка группового тракта на кабельных линиях, тракт первичный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 3	12,75	15,44	5,86	15,44



1	2	3	4	5	6	7
10,5	ТЕРм10-03-055-19	Настройка группового тракта на кабельных линиях, тракт третичный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 2	12,75	15,44	5,86	15,44
10,5	ТЕРм10-03-055-20	Настройка группового тракта на кабельных линиях, тракт третичный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 3	12,71	15,44	5,86	15,44
10,5	ТЕРм10-03-055-21	Настройка группового тракта на кабельных линиях, тракт третичный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 4	12,78	15,44	5,86	15,44
10,5	ТЕРм10-03-055-22	Настройка группового тракта на кабельных линиях, тракт третичный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 5, 6	12,77	15,44	5,86	15,44
10,5	ТЕРм10-03-055-23	Настройка группового тракта на кабельных линиях, тракт третичный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 7, 8	12,71	15,44	5,86	15,44
10,5	ТЕРм10-03-055-24	Настройка группового тракта на кабельных линиях, тракт третичный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 9, 10	12,71	15,44	5,86	15,44

*Настройка каналов связи и телевидения по подготовленным линейным трактам*

10,5	ТЕРм10-03-056-01	Настройка канала связи по подготовленным линейным трактам, канал связи между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 0	15,44	15,44	-	15,44
10,5	ТЕРм10-03-056-02	Настройка канала связи по подготовленным линейным трактам, канал связи между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 1, 2	12,76	15,44	5,86	15,44
10,5	ТЕРм10-03-056-03	Настройка канала связи по подготовленным линейным трактам, канал связи между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 3, 4	12,76	15,44	5,86	15,44
10,5	ТЕРм10-03-056-04	Настройка канала связи по подготовленным линейным трактам, канал связи между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 5, 6	12,77	15,44	5,86	15,44
10,5	ТЕРм10-03-056-05	Настройка канала связи по подготовленным линейным трактам, канал связи между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 7, 8	12,76	15,44	5,86	15,44
10,5	ТЕРм10-03-056-06	Настройка канала связи по подготовленным линейным трактам, канал связи между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 9, 10	12,77	15,44	5,86	15,44
10,5	ТЕРм10-03-056-07	Настройка канала связи по подготовленным линейным трактам, канал связи между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 11, 12	12,76	15,44	5,86	15,44
10,5	ТЕРм10-03-056-08	Настройка канала связи по подготовленным линейным трактам, канал связи между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 13, 14	12,76	15,44	5,86	15,44







1	2	3	4	5	6	7
10,5	ТЕРм10-03-056-32	Настройка канала телевизионного по подготовленным линейным трактам, канал телевизионный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 25, 26	15,44	15,44	-	15,44
10,5	ТЕРм10-03-056-33	Настройка канала телевизионного по подготовленным линейным трактам, канал телевизионный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 27, 28	15,44	15,44	-	15,44
10,5	ТЕРм10-03-056-34	Настройка канала телевизионного по подготовленным линейным трактам, канал телевизионный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 29, 30	15,44	15,44	-	15,44

*Настройка телемеханики на кабельных линиях*

10,5	ТЕРм10-03-057-01	Настройка телемеханики на кабельных линиях на участке между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними до: 10	12,56	15,44	7,30	15,44
10,5	ТЕРм10-03-057-02	Настройка телемеханики на кабельных линиях на участке между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними до: 15	12,41	15,44	7,30	15,44
10,5	ТЕРм10-03-057-03	Настройка телемеханики на кабельных линиях на участке между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними до: 20	12,34	15,44	7,30	15,44
10,5	ТЕРм10-03-057-04	Настройка телемеханики на кабельных линиях на участке между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними до: 25	12,29	15,44	7,30	15,44
10,5	ТЕРм10-03-057-05	Настройка телемеханики на кабельных линиях на участке между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними до: 32	12,25	15,44	7,30	15,44

*Настройка каналов вещания по подготовленным каналам ВЧ систем*

10,5	ТЕРм10-03-058-01	Настройка канала вещания по подготовленным каналам ВЧ систем между двумя оконечными станциями	15,44	15,44	-	15,44
------	------------------	---	-------	-------	---	-------

*Настройка каналов сельской связи*

10,5	ТЕРм10-03-059-01	Настройка канала ВЧ шестиканальной системы между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 0	15,44	15,44	-	15,44
10,5	ТЕРм10-03-059-02	Настройка канала ВЧ шестиканальной системы между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 1	15,44	15,44	-	15,44
10,5	ТЕРм10-03-059-03	За каждый последующий промежуточный усилительный пункт добавлять к расценке 10-03-059-02	15,44	15,44	-	15,44

**Раздел 4. ОТДЕЛ 4. РАДИОСВЯЗЬ, РАДИОВЕЩАНИЕ, РАДИОФИКАЦИЯ И ТЕЛЕВИДЕНИЕ**

*Раздел 1. ПЕРЕДАТЧИКИ МОЩНОСТЬЮ ДО 2000 кВт*

*Передачики мощностью до 100 кВт*

10,5	ТЕРм10-04-001-01	Передачик коротковолновый телеграфно-телефонный неавтоматизированный мощностью до 5 кВт	7,62	15,44	7,90	4,11
10,5	ТЕРм10-04-001-02	Передачик коротковолновый телеграфно-телефонный автоматизированный, мощность: 1 кВт	5,70	15,44	7,90	4,40

1	2	3	4	5	6	7
10,5	ТЕРм10-04-001-03	Передатчик коротковолновый телеграфно-телефонный автоматизированный, мощность: 5 кВт	7,30	15,44	7,90	3,98
10,5	ТЕРм10-04-001-04	Передатчик коротковолновый телеграфно-телефонный автоматизированный, мощность: 15-20 кВт	6,07	15,44	7,90	3,86
10,5	ТЕРм10-04-001-05	Передатчик вещательный средневолновый, мощность: до 5 кВт	9,76	15,44	7,90	4,39
10,5	ТЕРм10-04-001-06	Передатчик вещательный средневолновый, мощность: до 2x21 кВт	10,81	15,44	7,90	4,16
10,5	ТЕРм10-04-001-07	Передатчик средних или длинных волн мощностью до 75 кВт	7,80	15,44	7,90	4,30
10,5	ТЕРм10-04-001-08	Аппаратура сложения двух передатчиков (Т-Мост) мощностью до 2x75 кВт	7,04	15,44	7,88	3,67
10,5	ТЕРм10-04-001-09	Передатчик телеграфно-телефонный автоматизированный мощностью до 80 - 100 кВт	9,27	15,44	7,89	4,18
<i>Передатчики коротковолновые мощностью до 2000 кВт</i>						
10,5	ТЕРм10-04-002-01	Передатчик вещательный коротковолновый мощностью до 250 кВт	11,78	15,44	7,82	6,29
<i>Раздел 2. ДЕТАЛИ МОЩНЫХ ПЕРЕДАТЧИКОВ</i>						
<i>Конденсаторы</i>						
10,5	ТЕРм10-04-013-01	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на изоляторах, масса конденсатора до 10 кг	10,63	15,44	-	4,90
10,5	ТЕРм10-04-013-02	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на изоляторах, масса конденсатора до 20 кг	10,46	15,44	-	5,00
10,5	ТЕРм10-04-013-03	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на изоляторах, масса конденсатора до 50 кг	10,79	15,44	7,90	5,15
10,5	ТЕРм10-04-013-04	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на изоляторах, масса конденсатора до 100 кг	10,97	15,44	7,90	5,19
10,5	ТЕРм10-04-013-05	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полу, масса до 10 кг	14,70	15,44	-	7,33
10,5	ТЕРм10-04-013-06	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полу, масса до 20 кг	14,54	15,44	-	7,11
10,5	ТЕРм10-04-013-07	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полу, масса до 50 кг	12,77	15,44	7,90	7,76

1	2	3	4	5	6	7
10,5	ТЕРм10-04-013-08	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полу, масса до 100 кг	12,76	15,44	7,90	7,67
10,5	ТЕРм10-04-013-09	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полке, масса до 5 кг	14,66	15,44	-	7,02
10,5	ТЕРм10-04-013-10	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полке, масса до 10 кг	10,76	15,44	-	4,78
10,5	ТЕРм10-04-013-11	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полке, масса до 20 кг	10,68	15,44	-	4,83

*Дроссели и трансформаторы*

10,5	ТЕРм10-04-014-01	Дроссель или трансформатор, масса: до 20 кг	10,39	15,44	-	5,01
10,5	ТЕРм10-04-014-02	Дроссель или трансформатор, масса: до 50 кг	10,65	15,44	7,90	5,08
10,6	ТЕРм10-04-014-03	Дроссель или трансформатор, масса: до 100 кг	10,21	15,44	7,90	4,29
10,6	ТЕРм10-04-014-04	Дроссель или трансформатор, масса: до 200 кг	10,24	15,44	7,90	4,35
10,6	ТЕРм10-04-014-05	Дроссель или трансформатор, масса: до 500 кг	10,73	15,44	7,83	4,58

*Раздел 3. ПЕРЕДАТЧИКИ УЛЬТРАКОРОТКОВОЛНОВЫЕ И СТАНЦИИ ТЕЛЕВИЗИОННЫЕ*

*Ретрансляторы*

10,6	ТЕРм10-04-015-01	Ретранслятор телевизионный автоматический необслуживаемый с приемом по эфиру мощностью 1 Вт	12,64	15,44	7,90	6,76
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Радиостанции УКВ ЧМ вещания*

10,6	ТЕРм10-04-016-01	Радиостанция УКВ ЧМ двухпрограммного вещания мощностью 2x4 кВт	12,39	15,44	7,90	5,72
------	------------------	--	-------	-------	------	------

*Станции телевизионные*

10,6	ТЕРм10-04-017-01	Радиостанция цветного телевидения однопрограммная мощностью 5/1 кВт	11,73	15,44	7,89	4,25
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Раздел 4. ФИДЕРЫ ВЫСОКОЧАСТОТНЫЕ*

*Фидеры воздушные внутренней установки, изготавливаемые на месте*

10,6	ТЕРм10-04-018-01	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов в установленном экранирующем коробе: из медной трубы диаметром до 10 мм	15,44	15,44	-	15,43
10,6	ТЕРм10-04-018-02	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов в установленном экранирующем коробе: из медной трубы диаметром до 20 мм	15,44	15,44	-	15,43
10,6	ТЕРм10-04-018-03	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов в установленном экранирующем коробе: из медной трубы диаметром до 30 мм	15,44	15,44	-	15,44
10,6	ТЕРм10-04-018-04	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов в установленном экранирующем коробе: из медной трубы диаметром до 40 мм	15,44	15,44	-	15,44
10,6	ТЕРм10-04-018-05	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов в установленном экранирующем коробе: из медной ленты шириной до 100 мм	15,44	15,44	-	15,44

1	2	3	4	5	6	7
10,6	ТЕРм10-04-018-06	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов в установленном экранирующем коробе: из медной ленты шириной до 200 мм	15,44	15,44	-	15,44
10,6	ТЕРм10-04-018-07	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов на стене или потолке из медной трубы, диаметр: до 10 мм	15,44	15,44	-	15,44
10,6	ТЕРм10-04-018-08	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов на стене или потолке из медной трубы, диаметр: до 20 мм	15,44	15,44	-	15,44
10,6	ТЕРм10-04-018-09	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов на стене или потолке из медной трубы, диаметр: до 30 мм	15,44	15,44	-	15,44
10,6	ТЕРм10-04-018-10	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов на стене или потолке из медной трубы, диаметр: до 40 мм	15,44	15,44	-	15,44
10,6	ТЕРм10-04-018-11	Короб экранирующий сечение: до 200x300 мм	9,22	15,44	-	4,23
10,6	ТЕРм10-04-018-12	Короб экранирующий сечение: до 400x600 мм	10,78	15,44	-	4,31

**Раздел 5. АППАРАТУРА УБС АНТЕННОЙ КОММУТАЦИИ И АНТЕННЫХ УСТРОЙСТВ ПЕРЕДАЮЩИХ РАДИОСТАНЦИЙ**

*Дополнительная установка деталей на пультах и панелях*

10,6	ТЕРм10-04-030-01	Дополнительная установка на пультах и панелях: переключателя	15,44	15,44	-	15,43
10,6	ТЕРм10-04-030-02	Дополнительная установка на пультах и панелях: реле	15,44	15,44	-	15,45
10,6	ТЕРм10-04-030-03	Дополнительная установка на пультах и панелях: кнопки	15,44	15,44	-	15,45
10,6	ТЕРм10-04-030-04	Дополнительная установка на пультах и панелях: колодки клеммной на 20 клемм	10,04	15,44	-	6,04

*Аппаратура, отдельно устанавливаемая*

10,6	ТЕРм10-04-031-01	Отдельно устанавливаемый ящик кабельный на количество клемм: 40	11,94	15,44	-	4,74
10,6	ТЕРм10-04-031-02	Отдельно устанавливаемый ящик кабельный на количество клемм: 80	12,35	15,44	-	4,94
10,6	ТЕРм10-04-031-03	Отдельно устанавливаемый ящик кабельный на количество клемм: 120	12,73	15,44	-	5,09

**Раздел 6. ЗАЕМЛЕНИЕ ВЫСОКОЧАСТОТНОЕ**

*Заземление высокочастотное внутреннее*

10,6	ТЕРм10-04-040-01	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: в каналах, сечение ленты 2x30 мм	13,67	15,44	-	5,95
10,6	ТЕРм10-04-040-02	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: в каналах, сечение ленты 1x100 мм	13,67	15,44	-	5,95
10,6	ТЕРм10-04-040-03	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: в каналах или по полу, сечение ленты 0,5x300 мм	11,24	15,44	-	5,63
10,6	ТЕРм10-04-040-04	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: в каналах или по полу, сечение ленты 0,5x600 мм	9,65	15,44	-	5,57
10,6	ТЕРм10-04-040-05	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: по стенам, сечение ленты 2x30 мм	14,08	15,44	-	6,25
10,6	ТЕРм10-04-040-06	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: по стенам, сечение ленты 1x100 мм	14,08	15,44	-	6,25
10,6	ТЕРм10-04-040-07	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: по стенам, сечение ленты 0,5x300 мм	11,55	15,44	-	5,67

1	2	3	4	5	6	7
10,6	ТЕРм10-04-040-08	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: по стенам, сечение ленты 0,5х600, 1х300 мм	10,79	15,44	-	5,52

**Раздел 7. ОХЛАЖДЕНИЕ ПЕРЕДАТЧИКОВ**

*Стенды водоохлаждения*

10,6	ТЕРм10-04-050-01	Стенд групповой водоохлаждения подмодулятора или предмощных каскадов передатчиков мощностью до 2000 кВт	12,22	15,44	7,90	4,84
10,6	ТЕРм10-04-050-02	Стенд групповой водоохлаждения мощного каскада или модулятора мощностью до 2000 кВт	12,26	15,44	7,90	5,00
10,6	ТЕРм10-04-050-03	Стенд водоохлаждения фильтров	12,08	15,44	7,90	4,46

*Электродистилляторы*

10,6	ТЕРм10-04-051-01	Электродистиллятор на готовом фундаменте производительностью до 90 л/ч	9,77	15,44	7,90	4,52
------	------------------	--	------	-------	------	------

*Трубопроводы системы охлаждения радиостанции (внутри здания)*

10,6	ТЕРм10-04-052-01	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на муфтах, диаметр 15, 20 мм	14,40	15,44	-	5,35
10,6	ТЕРм10-04-052-02	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на муфтах, диаметр 25 мм	14,46	15,44	-	5,51
10,6	ТЕРм10-04-052-03	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на муфтах, диаметр 40 мм	14,57	15,44	-	5,77
10,6	ТЕРм10-04-052-04	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на муфтах, диаметр 50 мм	14,59	15,44	-	5,62
10,6	ТЕРм10-04-052-05	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на муфтах, диаметр 70 мм	15,09	15,44	-	7,97
10,6	ТЕРм10-04-052-06	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на муфтах, диаметр 100 мм	14,45	15,44	-	5,27
10,6	ТЕРм10-04-052-07	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на фланцах и сварке, диаметр 50, 70 мм	11,31	15,44	7,43	6,00
10,6	ТЕРм10-04-052-08	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на фланцах и сварке, диаметр 100 мм	11,00	15,44	7,43	6,20
10,6	ТЕРм10-04-052-09	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на фланцах и сварке, диаметр 150 мм	11,43	15,44	7,43	6,18
10,6	ТЕРм10-04-052-10	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на фланцах и сварке, диаметр 200, 250 мм	11,19	15,44	7,43	6,02
10,6	ТЕРм10-04-052-11	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на фланцах и сварке, диаметр 300 мм	11,27	15,44	7,43	6,01

**Раздел 8. АППАРАТНО-СТУДИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ТЕЛЕВИЗИОННЫХ ЦЕНТРОВ И РАДИОДОМОВ**

*Аппаратура стоечного и шкафного типа*

10,6	ТЕРм10-04-062-01	Шкаф: радиосвязи и радиомикрофонов	11,81	15,44	7,90	5,14
10,6	ТЕРм10-04-062-02	Шкаф: системы озвучивания студии	11,51	15,44	7,90	5,00
10,6	ТЕРм10-04-062-03	Шкаф: распределения синхроимпульсов	12,50	15,44	7,90	6,40
10,6	ТЕРм10-04-062-04	Шкаф: контроля	12,63	15,44	7,90	7,00

1	2	3	4	5	6	7
10,6	ТЕРм10-04-062-05	Шкаф: включения питания	12,58	15,44	7,90	6,77
10,6	ТЕРм10-04-062-06	Стеллаж для видеоконтрольных устройств, количество ВКУ: до 6	12,72	15,44	7,90	7,80
10,6	ТЕРм10-04-062-07	Стеллаж для видеоконтрольных устройств, количество ВКУ: до 8	12,60	15,44	7,90	6,93
<i>Столы для аппаратуры</i>						
10,6	ТЕРм10-04-063-01	Стол для аппаратуры	12,60	15,44	-	5,68
<i>Аппаратура настольного типа</i>						
10,6	ТЕРм10-04-064-01	Громкоговоритель настольный	13,83	15,44	-	5,90
10,6	ТЕРм10-04-064-02	Модулятор осциллографический или магнитофон переносного типа	15,44	15,44	-	15,44
<i>Аппаратура консольного типа</i>						
10,6	ТЕРм10-04-065-01	Магнитофон однотумбовый стационарный	12,25	15,44	7,90	5,47
10,6	ТЕРм10-04-065-02	Магнитофон стерео	12,17	15,44	7,90	5,08
10,6	ТЕРм10-04-065-03	Громкоговоритель студийного контроля	11,76	15,44	7,90	4,71
<i>Аппаратура настенного типа</i>						
10,6	ТЕРм10-04-066-01	Блок коммутации телевизионных камерных кабелей на количество разъемов: 3	10,76	15,44	-	5,99
10,6	ТЕРм10-04-066-02	Блок коммутации телевизионных камерных кабелей на количество разъемов: 6	10,07	15,44	-	5,90
10,6	ТЕРм10-04-066-03	Щит распределительный	14,46	15,44	-	6,88
10,6	ТЕРм10-04-066-04	Коробка кабельная соединительная или разветвительная	13,62	15,44	-	5,45
10,6	ТЕРм10-04-066-05	Звонок	15,01	15,44	-	8,74
10,6	ТЕРм10-04-066-06	Табло сигнальное студийное или коридорное	13,14	15,44	-	5,32
10,6	ТЕРм10-04-066-07	Розетка микрофонная	14,78	15,44	-	7,40
<i>Аппаратура цветного телевидения</i>						
10,6	ТЕРм10-04-067-01	Шкаф камерных каналов, количество каналов: 1	14,39	15,44	7,90	8,09
10,6	ТЕРм10-04-067-02	Шкаф камерных каналов, количество каналов: 2	14,61	15,44	7,90	7,98
10,6	ТЕРм10-04-067-03	Шкаф измерений	15,01	15,44	7,89	9,88
10,6	ТЕРм10-04-067-04	Шкаф коммутаторов	15,28	15,44	7,90	11,75
10,6	ТЕРм10-04-067-05	Шкаф микшера	14,55	15,44	7,90	8,99
10,6	ТЕРм10-04-067-06	Шкаф контроля	14,51	15,44	7,90	8,79
10,6	ТЕРм10-04-067-07	Шкаф синхрокомплекта и УЭИТ	14,64	15,44	7,90	9,55
10,6	ТЕРм10-04-067-08	Шкаф коммутации	14,21	15,44	7,89	7,72
10,6	ТЕРм10-04-067-09	Шкаф питания конденсаторных микрофонов	14,35	15,44	7,89	9,13
10,6	ТЕРм10-04-067-10	Шкаф связи и контроля	13,94	15,44	7,89	7,34
10,6	ТЕРм10-04-067-11	Шкаф системы озвучивания студии	12,46	15,44	7,90	5,60

1	2	3	4	5	6	7
10,6	ТЕРм10-04-067-12	Шкаф радиомикрофонов и радиосвязи	13,81	15,44	7,89	7,59
10,6	ТЕРм10-04-067-13	Стеллаж для видеоконтрольных устройств, количество ВКУ: до 9	11,39	15,44	7,90	4,08
10,6	ТЕРм10-04-067-14	Стеллаж для видеоконтрольных устройств, количество ВКУ: до 18	12,98	15,44	7,90	5,10
10,6	ТЕРм10-04-067-15	Пульт видеоинженера	12,43	15,44	7,90	5,47
10,6	ТЕРм10-04-067-16	Пульт видеорежиссера	13,85	15,44	7,89	6,65
10,6	ТЕРм10-04-067-17	Пульт звукорежиссера, количество входов: до 20	14,17	15,44	7,89	7,58
10,6	ТЕРм10-04-067-18	Пульт звукорежиссера, количество входов: до 32	14,41	15,44	7,90	8,04
10,6	ТЕРм10-04-067-19	Пульт УТБ (устройство телевизионное буквопечати)	14,08	15,44	7,90	8,87
10,6	ТЕРм10-04-067-20	Пульт видеоэффектов	13,59	15,44	7,90	7,12
10,6	ТЕРм10-04-067-21	Видеомагнитофон	13,25	15,44	7,89	11,21
10,6	ТЕРм10-04-067-22	Камера телевизионная передающая	14,25	15,44	7,90	9,22
10,6	ТЕРм10-04-067-23	Устройство видеоконтрольное	15,17	15,44	7,87	15,45

*Раздел 9. РАДИОРЕЛЕЙНЫЕ ЛИНИИ СВЯЗИ*

*Станционное оборудование*

10,6	ТЕРм10-04-077-01	Стойка: приемная	11,59	15,44	7,90	4,11
10,6	ТЕРм10-04-077-02	Стойка: приемная на 4 приемника	12,34	15,44	7,90	5,01
10,6	ТЕРм10-04-077-03	Стойка: передающая	11,69	15,44	7,90	4,15
10,6	ТЕРм10-04-077-04	Стойка: передающая на 4 передатчика	12,35	15,44	7,90	4,98
10,6	ТЕРм10-04-077-05	Стойка: приемо-передающая	12,14	15,44	7,90	4,77
10,6	ТЕРм10-04-077-06	Стойка: приемо-передающая на 4 приемопередатчика	11,91	15,44	7,90	4,26
10,6	ТЕРм10-04-077-07	Стойка: оконечная (СО) «КУРС»	12,02	15,44	7,90	4,48
10,6	ТЕРм10-04-077-08	Стойка: резервирования стволлов (РС-4) «КУРС»	11,58	15,44	7,90	4,01
10,6	ТЕРм10-04-077-09	Стойка: обслуживания ПРС (ОПРС) «КУРС»	12,43	15,44	7,90	5,38
10,7	ТЕРм10-04-077-10	Стойка: обслуживания УРС (ОУРС) «КУРС»	12,88	15,44	7,90	7,33
10,7	ТЕРм10-04-077-11	Стойка: резервирования стволлов (РС-8) «КУРС»	11,60	15,44	7,90	4,03
10,7	ТЕРм10-04-077-12	Стойка: оконечная и резервирования (ОР) «КУРС»	11,46	15,44	7,90	3,98
10,7	ТЕРм10-04-077-13	Стойка: ввода и выделения групп телефонных каналов на ПРС «КУРС»	11,71	15,44	7,90	4,12
10,7	ТЕРм10-04-077-14	Стойка: распределения постоянного тока (РПТ УРС, РПТ ПРС) «КУРС»	12,96	15,44	7,90	10,92
10,7	ТЕРм10-04-077-15	Пульт служебной связи и контроля	12,17	15,44	7,90	4,69
10,7	ТЕРм10-04-077-16	Статив унифицированного оборудования «Электроника-связь»	11,09	15,44	7,90	3,92

1	2	3	4	5	6	7
10,7	ТЕРм10-04-077-17	Комплект блоков резервирования стволлов «Электроника-связь»	10,96	15,44	7,90	3,68
10,7	ТЕРм10-04-077-18	Выносное устройство служебной связи «Электроника-связь»	12,35	15,44	7,90	5,54
10,7	ТЕРм10-04-077-19	Блок: настольного исполнения	10,75	15,44	7,90	3,62
10,7	ТЕРм10-04-077-20	Блок: распределения ТВ программ «Электроника-связь»	13,10	15,44	7,90	11,46
10,7	ТЕРм10-04-077-21	Станция на аппаратуре «Курс-8-02»: оконечная	12,90	15,44	7,90	9,43
10,7	ТЕРм10-04-077-22	Станция на аппаратуре «Курс-8-02»: промежуточная	10,09	15,44	7,90	3,43
10,7	ТЕРм10-04-077-23	Станция на аппаратуре «Трал-400-24»: оконечная	13,04	15,44	7,90	15,44
10,7	ТЕРм10-04-077-24	Станция на аппаратуре «Трал-400-24»: промежуточная	13,05	15,44	7,90	15,44
10,7	ТЕРм10-04-077-25	Станция на аппаратуре «Малютка»: оконечная	12,97	15,44	7,90	10,75
10,7	ТЕРм10-04-077-26	Станция на аппаратуре «Малютка»: промежуточная	12,97	15,44	7,90	11,17
10,7	ТЕРм10-04-077-27	Станция на аппаратуре «Радан-2»	12,95	15,44	7,90	15,44
10,7	ТЕРм10-04-077-28	Шкаф распределения постоянного тока (РПТ ОРС) «КУРС»	12,84	15,44	7,90	9,85

*Раздел 10. РАДИОСВЯЗЬ С ПОДВИЖНЫМИ ОБЪЕКТАМИ*

*Стационарное оборудование*

10,7	ТЕРм10-04-087-01	Блок резонаторных фильтров приема	7,55	15,44	7,90	3,16
10,7	ТЕРм10-04-087-02	Устройство антенное развязывающее	7,52	15,44	7,90	3,16
10,7	ТЕРм10-04-087-03	Комплект приемно-передающего оборудования: на 8 радиоканалов	11,69	15,44	7,90	4,00
10,7	ТЕРм10-04-087-04	Комплект приемно-передающего оборудования: диспетчерской связи на количество радиоканалов до трех	12,12	15,44	-	3,71
10,7	ТЕРм10-04-087-05	Комплект коммутационного оборудования: центральной станции для городской связи	12,09	15,44	7,90	4,51
10,7	ТЕРм10-04-087-06	Комплект коммутационного оборудования: диспетчерского пункта для городской связи	11,16	15,44	7,90	3,57
10,7	ТЕРм10-04-087-07	Комплект телефонно-коммутационного оборудования: пункта центрального диспетчера для сельской связи	9,33	15,44	7,90	3,31
10,7	ТЕРм10-04-087-08	Комплект телефонно-коммутационного оборудования: пункта диспетчера хозяйства для сельской связи	13,03	15,44	7,90	14,41
10,7	ТЕРм10-04-087-09	Оборудование генераторное вызывных и сигнальных частот: для городской связи	13,14	15,44	7,90	13,35
10,7	ТЕРм10-04-087-10	Оборудование генераторное вызывных и сигнальных частот: для сельской связи	13,17	15,44	7,90	14,97
10,7	ТЕРм10-04-087-11	Стойка переключений промежуточная: на один ствол (20 гребенок)	13,01	15,44	7,90	12,47
10,7	ТЕРм10-04-087-12	Стойка переключений промежуточная: на каждый последующий ствол	15,34	15,44	-	12,04
10,7	ТЕРм10-04-087-13	Комплект аппаратуры опознавания номера радиоабонента	12,93	15,44	7,90	13,48
10,7	ТЕРм10-04-087-14	Устройство цифровой регистрации	13,70	15,44	-	4,37

*Абонентское оборудование*



1	2	3	4	5	6	7
10,7	ТЕРм10-04-088-01	Радиостанция УКВ связи, абонентская мощность до 15 Вт: стационарная	11,60	15,44	-	5,47
10,7	ТЕРм10-04-088-02	Радиостанция УКВ связи, абонентская мощность до 15 Вт: подвижная на автомобиле «Волга»	11,77	15,44	-	5,25
10,7	ТЕРм10-04-088-03	Радиостанция УКВ связи, абонентская мощность до 15 Вт: подвижная на автомобиле «Чайка», ГАЗ-13, «Латвия», ГАЗ-66	13,19	15,44	-	6,04
10,7	ТЕРм10-04-088-04	Радиостанция УКВ связи, абонентская мощность до 15 Вт: подвижная на автомобиле « Чайка», ГАЗ-14	12,53	15,44	-	5,39
10,7	ТЕРм10-04-088-05	Радиостанция УКВ связи, абонентская мощность до 15 Вт: подвижная на автомобиле «Жигули», «Москвич»	11,40	15,44	-	5,20
<i>Разделка высокочастотных кабелей в разъемы</i>						
10,7	ТЕРм10-04-089-01	Разделка ВЧ коаксиального кабеля со сплошной изоляцией в разъемы типов БТС, РТС, СР, БС, РС, РД	15,13	15,44	-	9,19
<i>Раздел 11. РАДИОТРАНСЛЯЦИОННЫЕ УЗЛЫ</i>						
<i>Оборудование радиотрансляционных узлов</i>						
10,7	ТЕРм10-04-100-01	Оборудование радиотрансляционных узлов: шкаф или статов (стойка), масса до 100 кг	15,44	15,44	-	15,44
10,7	ТЕРм10-04-100-02	Оборудование радиотрансляционных узлов: шкаф или статов (стойка), масса до 200 кг	15,44	15,44	-	15,44
10,7	ТЕРм10-04-100-03	Оборудование радиотрансляционных узлов: шкаф или статов (стойка), масса до 300 кг	15,44	15,44	-	15,44
10,7	ТЕРм10-04-100-04	Оборудование радиотрансляционных узлов: разделка и включение кабелей (проводов) в аппаратуру проводного вещания при сечении кабеля до 6 мм <sup>2</sup>	14,67	15,44	-	7,12
10,7	ТЕРм10-04-100-05	Оборудование радиотрансляционных узлов: разделка и включение кабелей (проводов) в аппаратуру проводного вещания при сечении кабеля свыше 6 мм <sup>2</sup>	15,15	15,44	-	9,53
10,7	ТЕРм10-04-100-06	Оборудование радиотрансляционных узлов: аппаратура настольная, масса до 20 кг	8,00	15,44	-	5,13
10,7	ТЕРм10-04-100-07	Оборудование радиотрансляционных узлов: аппаратура настольная, масса до 50 кг	8,55	15,44	-	5,15
10,7	ТЕРм10-04-100-08	Оборудование радиотрансляционных узлов: аппаратура настольная, масса до 100 кг	9,45	15,44	-	5,20
10,7	ТЕРм10-04-100-09	Оборудование радиотрансляционных узлов: аппаратура настенная	14,18	15,44	-	6,40
<i>Абонентское и другое оборудование</i>						
10,7	ТЕРм10-04-101-01	Трансформатор фидерный, мощность: 200 Вт	12,08	15,44	-	4,37
10,7	ТЕРм10-04-101-02	Трансформатор фидерный, мощность: 500 Вт	12,72	15,44	-	4,54
10,7	ТЕРм10-04-101-03	Трансформатор абонентский мощностью до 25 Вт, устанавливаемый на: деревянной стене	9,06	15,44	-	5,67
10,7	ТЕРм10-04-101-04	Трансформатор абонентский мощностью до 25 Вт, устанавливаемый на: кирпичной или бетонной стене	9,16	15,44	-	5,67
10,7	ТЕРм10-04-101-05	Трансформатор абонентский мощностью до 25 Вт, устанавливаемый на: столбе или трубостойке	12,65	15,44	-	6,04
10,7	ТЕРм10-04-101-06	Фильтр заградительный (ФНГ) для трехпрограммного вещания	10,64	15,44	-	5,87
10,7	ТЕРм10-04-101-07	Громкоговоритель или звуковая колонка: в помещении	11,59	15,44	-	5,82
10,7	ТЕРм10-04-101-08	Громкоговоритель или звуковая колонка: на столбе или на крыше, мощность до 10 Вт	12,37	15,44	-	6,08

1	2	3	4	5	6	7
10,7	ТЕРм10-04-101-09	Громкоговоритель или звуковая колонка: на столбе или на крыше, мощность свыше 10 Вт	12,82	15,44	-	6,17
10,7	ТЕРм10-04-101-10	Ключ или кнопка на панели	11,33	15,44	-	5,61
10,7	ТЕРм10-04-101-11	Колодка клеммная на металлической конструкции, количество перьев: 20	14,81	15,44	-	7,95
10,7	ТЕРм10-04-101-12	Колодка клеммная на металлической конструкции, количество перьев: 40	15,13	15,44	-	10,15
10,7	ТЕРм10-04-101-13	Колодка клеммная на стене с установкой защитного кожуха, количество перьев: 20	14,96	15,44	-	8,44
10,7	ТЕРм10-04-101-14	Колодка клеммная на стене с установкой защитного кожуха, количество перьев: 40	15,17	15,44	-	10,36
10,7	ТЕРм10-04-101-15	Транспарант световой (табло)	14,52	15,44	-	6,16

**Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ЗВУКОТЕХНИЧЕСКИХ УСТАНОВОК ТЕАТРАЛЬНО-ЗРЕЛИЩНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ**

*Электроакустические устройства*

10,7	ТЕРм10-04-111-01	Пульт микшерский на полу, число сквозных каналов: до 4	13,05	15,44	-	5,72
10,7	ТЕРм10-04-111-02	Пульт микшерский на полу, число сквозных каналов: до 8	13,38	15,44	-	5,71
10,7	ТЕРм10-04-111-03	Шкаф оконечных усилителей на полу, количество усилителей: до 2	13,31	15,44	-	5,15
10,7	ТЕРм10-04-111-04	Шкаф оконечных усилителей на полу, количество усилителей: до 6	13,43	15,44	-	5,63
10,7	ТЕРм10-04-111-05	Шкаф оконечных усилителей на полу, количество усилителей: до 9	12,28	15,44	-	4,74
10,7	ТЕРм10-04-111-06	Шкаф коммутации выходных и промежуточных линий с дистанционным управлением, количество линий до 40 на стене	11,14	15,44	-	4,92
10,7	ТЕРм10-04-111-07	Шкаф коммутации выходных и промежуточных линий с дистанционным управлением, количество линий до 60 на полу	11,71	15,44	-	5,07
10,7	ТЕРм10-04-111-08	Шкаф коммутации выходных и промежуточных линий без дистанционного управления на стене, количество линий: до 20	10,40	15,44	-	4,67
10,7	ТЕРм10-04-111-09	Шкаф коммутации выходных и промежуточных линий без дистанционного управления на стене, количество линий: до 40	11,41	15,44	-	5,03
10,7	ТЕРм10-04-111-10	Шкаф коммутации выходных и промежуточных линий без дистанционного управления на стене, количество линий: до 60	11,35	15,44	-	5,03
10,7	ТЕРм10-04-111-11	Шкаф коммутации микрофонных линий на стене, количество линий: до 10	12,29	15,44	-	6,52
10,7	ТЕРм10-04-111-12	Шкаф коммутации микрофонных линий на стене, количество линий: до 30	11,49	15,44	-	4,82
10,7	ТЕРм10-04-111-13	Шкаф блоков питания конденсаторных микрофонов на стене, количество блоков до 10	12,11	15,44	-	5,41
10,7	ТЕРм10-04-111-14	Комплекс звукотехнической театральной стационарно-передвижной аппаратуры в залах вместимостью до 600 мест, тип аппаратуры: КЗТСП-1 для обслуживания выездных спектаклей	12,71	15,44	-	5,56
10,7	ТЕРм10-04-111-15	Комплекс звукотехнической театральной стационарно-передвижной аппаратуры в залах вместимостью до 600 мест, тип аппаратуры: КЗТСП-2 для театров различных жанров, клубов, дворцов культуры	12,57	15,44	-	5,31

1	2	3	4	5	6	7
10,7	ТЕРм10-04-111-16	Комплекс звукотехнической театральной стационарно-передвижной аппаратуры КЗТС-1 для звукового оформления спектаклей, театральных представлений и прочих мероприятий в театрах вместимостью до 1200 мест, дворцах культуры и других залах вместимостью до 2000 м	11,46	15,44	-	5,72

*Связь и сигнализация*

10,7	ТЕРм10-04-112-01	Шкаф или панель коммутации связи и сигнализации на стене или в нише, количество пар: до 20	13,00	15,44	-	6,08
10,7	ТЕРм10-04-112-02	Шкаф или панель коммутации связи и сигнализации на стене или в нише, количество пар: 100	13,35	15,44	-	6,38
10,7	ТЕРм10-04-112-03	Шкаф или панель коммутации связи и сигнализации на стене или в нише, количество пар: 150	13,06	15,44	-	6,24
10,7	ТЕРм10-04-112-04	Шкаф или панель коммутации связи и сигнализации на стене или в нише, количество пар: 300	11,55	15,44	-	5,40
10,7	ТЕРм10-04-112-05	Шкаф или панель коммутации связи и сигнализации на стене или в нише, количество пар: 400	11,66	15,44	-	5,40
10,7	ТЕРм10-04-112-06	Шкаф или панель коммутации связи и сигнализации на стене или в нише, количество пар: свыше 500	12,09	15,44	-	5,54
10,7	ТЕРм10-04-112-07	Коробка подключения аппаратуры в подпольном люке, количество линий: до 5	11,47	15,44	-	5,11
10,7	ТЕРм10-04-112-08	Коробка подключения аппаратуры в подпольном люке, количество линий: до 10	10,24	15,44	-	4,93
10,7	ТЕРм10-04-112-09	Коробка подключения аппаратуры в подпольном люке, количество линий: до 20	9,42	15,44	-	4,78
10,7	ТЕРм10-04-112-10	Коробка подключения аппаратуры в подпольном люке, количество линий: до 40	8,35	15,44	-	4,57
10,7	ТЕРм10-04-112-11	Коробка подключения гибкой петли на рабочей галерее, количество линий: 20	11,23	15,44	-	5,08
10,7	ТЕРм10-04-112-12	Коробка подключения гибкой петли на рабочей галерее, количество линий: 40	10,98	15,44	-	4,87
10,7	ТЕРм10-04-112-13	Коробка подключения гибкой петли на рабочей галерее, количество линий: 60	11,18	15,44	-	4,82
10,7	ТЕРм10-04-112-14	Коробка подключения гибкой петли на рабочей галерее, количество линий: свыше 60	10,91	15,44	-	4,76
10,7	ТЕРм10-04-112-15	Пульт связи помощника режиссера, до 10 сигналов режиссерской сигнализации, на 1 направление трансляции и оповещения	13,84	15,44	-	6,16
10,7	ТЕРм10-04-112-16	Пульт связи помощника режиссера, до 30 сигналов режиссерской сигнализации, на 4 направления трансляции и оповещения	10,84	15,44	-	5,37

*Телевидение*

10,7	ТЕРм10-04-113-01	Шкаф питания ПТС на полу	11,49	15,44	7,90	6,63
10,7	ТЕРм10-04-113-02	Шкаф подключения ПТС на полу	12,64	15,44	7,90	5,84

**Раздел 5. ОТДЕЛ 5. АНТЕННЫ, ВОЛНОВОДЫ, ФИДЕРЫ И СИГНАЛЬНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ МАЧТ И БАШЕН**

*Раздел 1. АНТЕННЫ ПРИЕМНЫЕ КОЛЛЕКТИВНОГО ПОЛЬЗОВАНИЯ*

*Настройка крупных систем коллективного приёма телевидения (КСКПТ)*

1	2	3	4	5	6	7
10,7	ТЕРм10-05-001-01	Определение в пределах проектной зоны места установки постоянной антенны, обеспечивающего качественный прием телевидения на 4-х каналах с монтажом и демонтажем измерительной антенны с измерением величины уровня, определением качества телевизионного сигнала на входе головной усилительной станции для канала: одного	15,44	15,44	-	15,44
10,7	ТЕРм10-05-001-02	Определение в пределах проектной зоны места установки постоянной антенны, обеспечивающего качественный прием телевидения на 4-х каналах с монтажом и демонтажем измерительной антенны с измерением величины уровня, определением качества телевизионного сигнала на входе головной усилительной станции для канала: каждого последующего	15,44	15,44	-	15,44
10,7	ТЕРм10-05-001-03	Проверка монтажа системы перед настройкой	15,44	15,44	-	15,44
10,8	ТЕРм10-05-001-04	Замена существующей антенны с демонтажем ранее установленной антенны и разъема кабеля снижения, подъем и установка мачты и новой антенны, прокладка и разделка кабеля снижения от антенны до головной усилительной станции, полный цикл измерений по каждому каналу качества изображения на антенну, для: 1-5 каналов	15,44	15,44	-	15,44
10,8	ТЕРм10-05-001-05	Замена существующей антенны с демонтажем ранее установленной антенны и разъема кабеля снижения, подъем и установка мачты и новой антенны, прокладка и разделка кабеля снижения от антенны до головной усилительной станции, полный цикл измерений по каждому каналу качества изображения на антенну, для: 6-12 каналов	15,44	15,44	-	15,44
10,8	ТЕРм10-05-001-06	Замена существующей антенны с демонтажем ранее установленной антенны и разъема кабеля снижения, подъем и установка мачты и новой антенны, прокладка и разделка кабеля снижения от антенны до головной усилительной станции, полный цикл измерений по каждому каналу качества изображения на антенну, для: 21-69 каналов	15,44	15,44	-	15,44
10,8	ТЕРм10-05-001-07	Система из нескольких антенн	15,44	15,44	-	15,44
10,8	ТЕРм10-05-001-08	Измерение на выходе антенны с разделкой и подключением кабеля к антенне и каналному фильтру для: одного канала	15,44	15,44	-	15,44
10,8	ТЕРм10-05-001-09	Измерение на выходе антенны с разделкой и подключением кабеля к антенне и каналному фильтру для: каждого последующего канала	15,44	15,44	-	15,44
10,8	ТЕРм10-05-001-10	Настройка магистральной усилительной станции для: одного канала ТВ	15,44	15,44	-	15,44
10,8	ТЕРм10-05-001-11	Настройка магистральной усилительной станции для: каждого последующего канала	15,44	15,44	-	15,44
10,8	ТЕРм10-05-001-12	Измерение уровня ТВ сигнала на ответвляющем магистральном устройстве для: одного канала	15,44	15,44	-	15,44
10,8	ТЕРм10-05-001-13	Измерение уровня ТВ сигнала на ответвляющем магистральном устройстве для: каждого последующего канала	15,44	15,44	-	15,44

1	2	3	4	5	6	7
10,8	ТЕРм10-05-001-14	Подключение домовой распределительной сети к магистральной линии с комплексом измерений для: одного канала	15,44	15,44	-	15,44
10,8	ТЕРм10-05-001-15	Подключение домовой распределительной сети к магистральной линии с комплексом измерений для: каждого последующего канала	15,44	15,44	-	15,44
10,8	ТЕРм10-05-001-16	Настройка ТВ усилителя в домовой распределительной сети на один ТВ канал	15,44	15,44	-	15,44
10,8	ТЕРм10-05-001-17	Сдача работ с контрольными измерениями для: одного канала	15,44	15,44	-	15,44
10,8	ТЕРм10-05-001-18	Сдача работ с контрольными измерениями для: каждого последующего канала	15,44	15,44	-	15,44

#### **Раздел 6. ОТДЕЛ 6. ЛИНИИ СВЯЗИ**

##### *Раздел 1. ЛИНИИ СВЯЗИ КАБЕЛЬНЫЕ МЕЖДУГОРОДНЫЕ*

##### *Кабели и провода, прокладываемые кабелеукладчиком*

10,8	ТЕРм10-06-001-01	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на однокабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 500 м в грунтах групп I, II	7,91	15,44	7,63	4,03
10,8	ТЕРм10-06-001-02	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на однокабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 500 м в грунтах группы III	7,85	15,44	7,61	4,38
10,8	ТЕРм10-06-001-03	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на однокабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 750 м в грунтах групп I, II	7,90	15,44	7,63	4,07
10,8	ТЕРм10-06-001-04	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на однокабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 750 м в грунтах группы III	7,83	15,44	7,61	4,41
10,8	ТЕРм10-06-001-05	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на двухкабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 500 м в грунтах групп I, II	7,91	15,44	7,63	3,81
10,8	ТЕРм10-06-001-06	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на двухкабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 500 м в грунтах группы III	7,86	15,44	7,61	4,13
10,8	ТЕРм10-06-001-07	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на двухкабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 750 м в грунтах групп I, II	7,88	15,44	7,63	3,81
10,8	ТЕРм10-06-001-08	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на двухкабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 750 м в грунтах группы III	7,84	15,44	7,61	4,17
10,8	ТЕРм10-06-001-09	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный сельской связи и радиификации на однокабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля до 750 м в грунтах группы: I, II	8,02	15,44	7,36	3,80
10,8	ТЕРм10-06-001-10	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный сельской связи и радиификации на однокабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля до 750 м в грунтах группы: III	7,96	15,44	7,47	3,86

1	2	3	4	5	6	7
10,8	ТЕРм10-06-001-11	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, коаксиальный МКТ-4, глубина прокладки не менее 1,2 м при строительной длине кабеля до 500 м в грунтах: I, II групп	7,89	15,44	7,53	4,18
10,8	ТЕРм10-06-001-12	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, коаксиальный МКТ-4, глубина прокладки не менее 1,2 м при строительной длине кабеля до 500 м в грунтах: III группы	7,87	15,44	7,53	4,38
10,8	ТЕРм10-06-001-13	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, коаксиальный, глубина прокладки не менее 1,2 м при строительной длине кабеля до 600 м, марка кабеля КМ-4 в грунтах: I, II групп	7,83	15,44	7,59	4,35
10,8	ТЕРм10-06-001-14	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, коаксиальный, глубина прокладки не менее 1,2 м при строительной длине кабеля до 600 м, марка кабеля КМ-4 в грунтах: III группы	7,81	15,44	7,57	4,63
10,8	ТЕРм10-06-001-15	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, коаксиальный, глубина прокладки не менее 1,2 м при строительной длине кабеля до 600 м, марка кабеля КМ-8/6 в грунтах: I, II групп	7,82	15,44	7,59	4,63
10,8	ТЕРм10-06-001-16	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, коаксиальный, глубина прокладки не менее 1,2 м при строительной длине кабеля до 600 м, марка кабеля КМ-8/6 в грунтах: III группы	7,80	15,44	7,57	4,92

*Переходы кабельные кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах*

10,8	ТЕРм10-06-002-01	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах симметричным кабелем, глубина прокладки не менее 0,9 м, при ширине зеркала воды: до 100 м	7,80	15,44	7,64	5,51
10,8	ТЕРм10-06-002-02	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах симметричным кабелем, глубина прокладки не менее 0,9 м, при ширине зеркала воды: до 200 м	7,80	15,44	7,64	5,88
10,8	ТЕРм10-06-002-03	Переход двухкабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах симметричным кабелем, глубина прокладки не менее 0,9 м, при ширине зеркала воды: до 100 м	7,85	15,44	7,64	5,41
10,8	ТЕРм10-06-002-04	Переход двухкабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах симметричным кабелем, глубина прокладки не менее 0,9 м, при ширине зеркала воды: до 200 м	7,85	15,44	7,64	5,79
10,8	ТЕРм10-06-002-05	Переход проводом радиофикации типа ПРВПМ, глубина прокладки от 0,8 до 0,9 м, при ширине зеркала воды до 100 м	7,75	15,44	7,51	5,55
10,8	ТЕРм10-06-002-06	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах коаксиальным кабелем типа МКТ-4, глубина прокладки не менее 1,2 м, при ширине зеркала воды: до 100 м	7,78	15,44	7,55	5,34
10,8	ТЕРм10-06-002-07	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах коаксиальным кабелем типа МКТ-4, глубина прокладки не менее 1,2 м, при ширине зеркала воды: до 200 м	7,78	15,44	7,55	5,70
10,8	ТЕРм10-06-002-08	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах коаксиальным кабелем типа КМ-4, глубина прокладки не менее 1,2 м, при ширине зеркала воды: до 100 м	7,84	15,44	7,64	4,41

1	2	3	4	5	6	7
10,8	ТЕРм10-06-002-09	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах коаксиальным кабелем типа КМ-4, глубина прокладки не менее 1,2 м, при ширине зеркала воды: до 200 м	7,82	15,44	7,64	4,52
10,8	ТЕРм10-06-002-10	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах коаксиальным кабелем типа КМ-8/6, глубина прокладки не менее 1,2 м, при ширине зеркала воды: до 100 м	7,82	15,44	7,64	4,25
10,8	ТЕРм10-06-002-11	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах коаксиальным кабелем типа КМ-8/6, глубина прокладки не менее 1,2 м, при ширине зеркала воды: до 200 м	7,82	15,44	7,64	4,52

*Кабели и провода, прокладываемые в траншее*

10,8	ТЕРм10-06-003-01	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 0,6 кг	8,77	15,44	7,44	15,44
10,8	ТЕРм10-06-003-02	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 2 кг	8,09	15,44	7,39	15,44
10,8	ТЕРм10-06-003-03	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 3 кг	8,24	15,44	7,39	15,44
10,8	ТЕРм10-06-003-04	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 6 кг	8,29	15,44	7,39	15,44
10,8	ТЕРм10-06-003-05	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 9 кг	8,40	15,44	7,39	15,44
10,8	ТЕРм10-06-003-06	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 13 кг	8,74	15,44	7,39	15,44
10,8	ТЕРм10-06-003-07	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 18 кг	8,94	15,44	7,39	15,44

*Муфты прямые на низкочастотном кабеле в котлованах*

10,8	ТЕРм10-06-004-01	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 4х4	8,45	15,44	7,87	5,94
10,8	ТЕРм10-06-004-02	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 7х4	8,55	15,44	7,87	6,00
10,8	ТЕРм10-06-004-03	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 14х4	8,88	15,44	7,87	6,13
10,8	ТЕРм10-06-004-04	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 19х4	8,69	15,44	7,87	5,88
10,8	ТЕРм10-06-004-05	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 27х4	8,95	15,44	7,87	6,07
10,8	ТЕРм10-06-004-06	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 37х4	9,12	15,44	7,87	6,19
10,8	ТЕРм10-06-004-07	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 52х4	8,84	15,44	7,87	5,95
10,8	ТЕРм10-06-004-08	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 61х4	8,98	15,44	7,87	5,99
10,8	ТЕРм10-06-004-09	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 80х4	8,43	15,44	7,87	5,79

1	2	3	4	5	6	7
10,8	ТЕРм10-06-004-10	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 114x4	8,80	15,44	7,87	6,04
10,8	ТЕРм10-06-004-11	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 4x4	8,51	15,44	7,87	5,95
10,8	ТЕРм10-06-004-12	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 7x4	8,59	15,44	7,87	6,01
10,8	ТЕРм10-06-004-13	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 14x4	8,79	15,44	7,87	6,13
10,8	ТЕРм10-06-004-14	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 19x4	8,76	15,44	7,87	5,88

*Муфты прямые на низкочастотном кабеле в колодцах*

10,8	ТЕРм10-06-005-01	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 4x4	8,81	15,44	7,87	5,52
10,8	ТЕРм10-06-005-02	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 7x4	9,08	15,44	7,86	5,68
10,8	ТЕРм10-06-005-03	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 14x4	9,46	15,44	7,86	5,92
10,8	ТЕРм10-06-005-04	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 19x4	9,22	15,44	7,87	5,60
10,8	ТЕРм10-06-005-05	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 27x4	9,57	15,44	7,87	5,81
10,8	ТЕРм10-06-005-06	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 37x4	9,78	15,44	7,87	6,00
10,8	ТЕРм10-06-005-07	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 52x4	9,34	15,44	7,87	5,76
10,8	ТЕРм10-06-005-08	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 61x4	9,48	15,44	7,87	5,88
10,8	ТЕРм10-06-005-09	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 80x4	8,83	15,44	7,87	5,53
10,8	ТЕРм10-06-005-10	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 114x4	9,34	15,44	7,87	5,77
10,8	ТЕРм10-06-005-11	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 4x4	9,86	15,44	7,87	5,70
10,8	ТЕРм10-06-005-12	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 7x4	9,94	15,44	7,87	5,86
10,8	ТЕРм10-06-005-13	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 14x4	10,10	15,44	7,87	6,09
10,8	ТЕРм10-06-005-14	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 19x4	9,66	15,44	7,86	5,72

*Муфты симметрирующие на низкочастотном кабеле в котлованах*



1	2	3	4	5	6	7
10,8	ТЕРм10-06-006-01	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 4х4	7,85	15,44	7,87	5,21
10,8	ТЕРм10-06-006-02	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 7х4	7,66	15,44	7,87	4,91
10,8	ТЕРм10-06-006-03	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 14х4	7,40	15,44	7,87	4,50
10,8	ТЕРм10-06-006-04	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 19х4	7,25	15,44	7,87	4,37
10,8	ТЕРм10-06-006-05	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 27х4	7,14	15,44	7,87	4,31
10,8	ТЕРм10-06-006-06	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 37х4	7,06	15,44	7,87	4,16
10,8	ТЕРм10-06-006-07	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 52х4	6,89	15,44	7,87	4,12
10,8	ТЕРм10-06-006-08	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 61х4	6,86	15,44	7,87	4,06
10,8	ТЕРм10-06-006-09	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 80х4	6,72	15,44	7,87	4,14
10,8	ТЕРм10-06-006-10	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 114х4	6,75	15,44	7,87	4,09
10,8	ТЕРм10-06-006-11	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 4х4	8,04	15,44	7,87	5,25
10,8	ТЕРм10-06-006-12	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 7х4	7,93	15,44	7,87	4,98
10,8	ТЕРм10-06-006-13	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 14х4	7,62	15,44	7,87	4,57
10,8	ТЕРм10-06-006-14	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 19х4	7,30	15,44	7,87	4,43
<i>Муфты симметрирующие на низкочастотном кабеле в колодцах</i>						
10,8	ТЕРм10-06-007-01	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 4х4	8,05	15,44	7,87	4,67
10,8	ТЕРм10-06-007-02	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 7х4	7,75	15,44	7,87	4,42
10,8	ТЕРм10-06-007-03	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 14х4	7,47	15,44	7,87	4,11
10,8	ТЕРм10-06-007-04	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 19х4	7,14	15,44	7,87	4,07
10,8	ТЕРм10-06-007-05	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 27х4	7,05	15,44	7,87	3,98

1	2	3	4	5	6	7
10,8	ТЕРм10-06-007-06	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 37х4	7,01	15,44	7,87	3,88
10,8	ТЕРм10-06-007-07	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 52х4	6,82	15,44	7,87	3,92
10,8	ТЕРм10-06-007-08	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 61х4	6,83	15,44	7,87	3,89
10,8	ТЕРм10-06-007-09	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 80х4	6,49	15,44	7,87	3,92
10,9	ТЕРм10-06-007-10	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 114х4	6,71	15,44	7,87	3,85
10,9	ТЕРм10-06-007-11	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 4х4	9,11	15,44	7,87	4,83
10,9	ТЕРм10-06-007-12	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 7х4	8,77	15,44	7,87	4,57
10,9	ТЕРм10-06-007-13	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 14х4	8,17	15,44	7,87	4,23
10,9	ТЕРм10-06-007-14	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 19х4	7,64	15,44	7,87	4,16
<i>Муфты на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах</i>						
10,9	ТЕРм10-06-008-01	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах, емкость 1х4, марки: ЗКПБ, ЗКВБ, КСППБ (с полиэтиленовой оболочкой)	7,85	15,44	7,87	4,99
10,9	ТЕРм10-06-008-02	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах, емкость 1х4, марки: ЗКАБп (с алюминиевой оболочкой)	8,14	15,44	7,87	4,83
10,9	ТЕРм10-06-008-03	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах, емкость 1х4, марки: ЗКАКпШп (с алюминиевой оболочкой)	8,77	15,44	7,87	4,88
10,9	ТЕРм10-06-008-04	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой, емкость: 4х4, марки МКСБ, МКБ, МКСБГ, МКБГ, МКСБл	8,55	15,44	7,87	6,15
10,9	ТЕРм10-06-008-05	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой, емкость: 4х4, марки МКБл	8,64	15,44	7,87	6,15
10,9	ТЕРм10-06-008-06	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой, емкость: 4х4, марки МКСБШп, МКСБлШп, МКСК, МКК, МКСКл	8,85	15,44	7,87	6,17
10,9	ТЕРм10-06-008-07	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой, емкость: 7х4, марки МКСБ, МКБ, МКСБГ, МКБГ, МКСБл	8,71	15,44	7,87	6,20
10,9	ТЕРм10-06-008-08	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой, емкость: 7х4, марки МКБл	8,78	15,44	7,86	6,21

1	2	3	4	5	6	7
10,9	ТЕРм10-06-008-09	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой, емкость: 7х4, марки МКСБШп, МКСБпШп, МКСК, МКК, МКСКл	9,14	15,44	7,87	6,24
10,9	ТЕРм10-06-008-10	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 4х4, марки МКСБ, МКСБГ, МКБ, МКБГ, МКСБл, МКБл	9,26	15,44	7,42	5,62
10,9	ТЕРм10-06-008-11	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 4х4, марки МКСБШп, МКК, МКСБпШп, МКСК, МКСКл	9,41	15,44	7,45	5,65
10,9	ТЕРм10-06-008-12	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 7х4, марки МКСБ, МКСБГ, МКБ, МКБГ, МКСБл, МКБл	9,33	15,44	7,39	5,36
10,9	ТЕРм10-06-008-13	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 7х4, марки МКСБШп, МКК, МКСБпШп, МКСК, МКСКл	9,44	15,44	7,41	5,39
10,9	ТЕРм10-06-008-14	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой, емкость: 4х4, марки МКАБп, МКАБпГ, МКСАБпГ, МКСАБп	8,56	15,44	7,87	5,97
10,9	ТЕРм10-06-008-15	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой, емкость: 4х4, марки МКСАБпШп, МКАБпШп	8,85	15,44	7,87	6,00
10,9	ТЕРм10-06-008-16	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой, емкость: 7х4, марки МКАБп, МКАБпГ, МКСАБпГ, МКСАБп	8,84	15,44	7,87	6,06
10,9	ТЕРм10-06-008-17	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой, емкость: 7х4, марки МКСАБпШп, МКАБпШп	8,94	15,44	7,87	6,07
10,9	ТЕРм10-06-008-18	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 4х4, марки МКСАБп, МКСАБГ, МКАБп, МКАБпГ	9,23	15,44	7,44	5,60
10,9	ТЕРм10-06-008-19	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 4х4, марки МКСАБпШп, МКАБпШп	9,36	15,44	7,46	5,62
10,9	ТЕРм10-06-008-20	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 7х4, марки МКСАБп, МКСАБГ, МКАБп, МКАБпГ	9,33	15,44	7,41	5,44

1	2	3	4	5	6	7
10,9	ТЕРм10-06-008-21	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 7х4, марки МКСАБпШп, МКАБпШп	9,37	15,44	7,43	5,45
<i>Муфты на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах</i>						
10,9	ТЕРм10-06-009-01	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах, емкость 1х4, марки: ЗКП, ЗКВ, КСПП (с полиэтиленовой оболочкой)	8,80	15,44	7,87	2,29
10,9	ТЕРм10-06-009-02	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах, емкость 1х4, марки: ЗКПАШП (с алюминиевой оболочкой)	9,99	15,44	7,87	3,43
10,9	ТЕРм10-06-009-03	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах со свинцовой оболочкой, емкость: 4х4, марки МКСГ, МКПГ, МКГ	8,80	15,44	7,86	5,68
10,9	ТЕРм10-06-009-04	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах со свинцовой оболочкой, емкость: 4х4, марки МКСГШп, МКГШп	9,38	15,44	7,87	5,72
10,9	ТЕРм10-06-009-05	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах со свинцовой оболочкой, емкость: 7х4, марки МКСГ, МКПГ, МКГ	9,35	15,44	7,87	5,72
10,9	ТЕРм10-06-009-06	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах со свинцовой оболочкой, емкость: 7х4, марки МКСГШп, МКГШп	10,18	15,44	7,87	5,82
10,9	ТЕРм10-06-009-07	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 4х4, на кабеле марки МКСГ, МКПГ, МКГ	9,36	15,44	7,36	5,07
10,9	ТЕРм10-06-009-08	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 4х4, на кабеле марки МКСГШп, МКГШп	9,72	15,44	7,41	5,17
10,9	ТЕРм10-06-009-09	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 7х4, на кабеле марки МКСГ, МКПГ, МКГ	9,39	15,44	7,35	4,85
10,9	ТЕРм10-06-009-10	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 7х4, на кабеле марки МКСГШп, МКГШп	9,57	15,44	7,38	4,90
10,9	ТЕРм10-06-009-11	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с алюминиевой оболочкой, марки МКСАШп, МКАШп, емкость: 4х4	9,28	15,44	7,87	5,51
10,9	ТЕРм10-06-009-12	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с алюминиевой оболочкой, марки МКСАШп, МКАШп, емкость: 7х4	10,33	15,44	7,86	5,75
10,9	ТЕРм10-06-009-13	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, марки МКСАШп, МКАШп, емкость: 4х4	9,35	15,44	7,41	5,13

1	2	3	4	5	6	7
10,9	ТЕРм10-06-009-14	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, марки МКСАШп, МКАШп, емкость: 7x4	9,36	15,44	7,38	4,99
10,9	ТЕРм10-06-009-15	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах в стальной оболочке, марки МКСШп, емкость: 4x4	9,69	15,44	7,86	5,80
10,9	ТЕРм10-06-009-16	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах в стальной оболочке, марки МКСШп, емкость: 7x4	9,97	15,44	7,87	5,94
10,9	ТЕРм10-06-009-17	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах в стальной оболочке с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, марки МКСШп, емкость: 4x4	9,62	15,44	7,40	5,19
10,9	ТЕРм10-06-009-18	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах в стальной оболочке с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, марки МКСШп, емкость: 7x4	9,54	15,44	7,38	4,93
10,9	ТЕРм10-06-009-19	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кГц, емкость 1x4	8,51	15,44	7,47	5,13
10,9	ТЕРм10-06-009-20	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кГц, емкость 4x4	8,94	15,44	7,39	4,94
10,9	ТЕРм10-06-009-21	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кГц, емкость 7x4	8,93	15,44	7,37	4,68
10,9	ТЕРм10-06-009-22	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 252 кГц, емкость 1x4	8,89	15,44	7,42	5,19
10,9	ТЕРм10-06-009-23	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 552 кГц, емкость 4x4	9,53	15,44	7,34	5,21
10,9	ТЕРм10-06-009-24	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 552 кГц, емкость 7x4	9,54	15,44	7,33	5,00
10,9	ТЕРм10-06-009-25	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 108 кГц, емкость 1x4	8,39	15,44	7,49	5,12
10,9	ТЕРм10-06-009-26	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 108 кГц, емкость 4x4	8,88	15,44	7,40	4,93
10,9	ТЕРм10-06-009-27	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 108 кГц, емкость 7x4	9,70	15,44	7,49	4,64
10,9	ТЕРм10-06-009-28	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 252 кГц, емкость 1x4	8,70	15,44	7,44	5,16
10,9	ТЕРм10-06-009-29	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 252 кГц, емкость 4x4	9,25	15,44	7,36	5,04
10,9	ТЕРм10-06-009-30	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 252 кГц, емкость 7x4	9,20	15,44	7,35	4,77
10,9	ТЕРм10-06-009-31	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 552 кГц, емкость 4x4	9,46	15,44	7,35	5,15

1	2	3	4	5	6	7
10,9	ТЕРм10-06-009-32	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 552 кгц, емкость 7х4	9,40	15,44	7,34	4,88
10,9	ТЕРм10-06-009-33	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кгц, емкость 1х4	9,15	15,44	7,61	5,22
10,9	ТЕРм10-06-009-34	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кгц, емкость 4х4	9,15	15,44	7,46	5,04
10,9	ТЕРм10-06-009-35	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кгц, емкость 7х4	9,09	15,44	7,42	4,87
10,9	ТЕРм10-06-009-36	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 252 кгц, емкость 1х4	9,31	15,44	7,54	5,25
10,9	ТЕРм10-06-009-37	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 552 кгц, емкость 4х4	9,58	15,44	7,38	5,25
10,9	ТЕРм10-06-009-38	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 552 кгц, емкость 7х4	9,57	15,44	7,36	5,12
10,9	ТЕРм10-06-009-39	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 108 кгц, емкость 1х4	9,11	15,44	7,63	5,21
10,9	ТЕРм10-06-009-40	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 108 кгц, емкость 4х4	9,11	15,44	7,46	5,03
10,9	ТЕРм10-06-009-41	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кгц, емкость 7х4	8,97	15,44	7,44	4,83
10,9	ТЕРм10-06-009-42	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 252 кгц, емкость 1х4	9,23	15,44	7,57	5,23
10,9	ТЕРм10-06-009-43	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 252 кгц, емкость 4х4	9,37	15,44	7,41	5,12
10,9	ТЕРм10-06-009-44	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 252 кгц, емкость 7х4	9,29	15,44	7,39	4,94
10,9	ТЕРм10-06-009-45	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 552 кгц, емкость 4х4	9,53	15,44	7,39	5,21
10,9	ТЕРм10-06-009-46	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 552 кгц, емкость 7х4	9,46	15,44	7,37	5,03

1	2	3	4	5	6	7
<i>Муфты на кабеле с коаксиальными парами</i>						
10,9	ТЕРм10-06-010-01	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в котловане, марка кабеля: МКТСБ-4	8,84	15,44	7,87	6,34
10,9	ТЕРм10-06-010-02	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМБГ-4, КМБ-4	8,96	15,44	7,87	6,54
10,9	ТЕРм10-06-010-03	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМБГ-8/6, КМБ-8/6	9,22	15,44	7,87	6,64
10,9	ТЕРм10-06-010-04	Муфта стыковая на кабеле со свинцовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМБГ-4, КМБ-4	9,19	15,44	7,87	6,75
10,9	ТЕРм10-06-010-05	Муфта стыковая на кабеле со свинцовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМБГ-8/6, КМБ-8/6	9,11	15,44	7,87	6,25
10,9	ТЕРм10-06-010-06	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодце, марка кабеля: МКТС-4	9,22	15,44	7,87	6,30
10,9	ТЕРм10-06-010-07	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодце, марка кабеля: КМГ-4	9,55	15,44	7,87	6,54
10,9	ТЕРм10-06-010-08	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодце, марка кабеля: КМГ-8/6	10,10	15,44	7,87	6,58
10,9	ТЕРм10-06-010-09	Муфта стыковая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодце, марка кабеля: КМГ-4	9,69	15,44	7,87	6,68
10,9	ТЕРм10-06-010-10	Муфта стыковая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодце, марка кабеля: КМГ-8/6	9,85	15,44	7,87	6,68
10,9	ТЕРм10-06-010-11	Муфта прямая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в котловане, марка кабеля: ВКПАП	8,33	15,44	7,87	6,63
10,9	ТЕРм10-06-010-12	Муфта прямая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в котловане, марка кабеля: МКТАБп-4	8,63	15,44	7,87	5,94
10,9	ТЕРм10-06-010-13	Муфта прямая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в котловане, марка кабеля: МКТАБШп-4	8,94	15,44	7,87	5,96
10,9	ТЕРм10-06-010-14	Муфта прямая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМАБпШп-4, КМАБпГ-4, КМАБп-4	8,91	15,44	7,87	6,25
10,9	ТЕРм10-06-010-15	Муфта стыковая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМАБпГ-4, КМАБп-4	8,54	15,44	7,87	6,29
10,9	ТЕРм10-06-010-16	Муфта стыковая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМАБпШп-4	8,90	15,44	7,87	6,31
10,9	ТЕРм10-06-010-17	Муфта прямая на кабеле ВКПАП с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в колодце	9,22	15,44	7,86	6,67
10,9	ТЕРм10-06-010-18	Муфта прямая на кабеле МКТГ-4 с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в колодце	10,09	15,44	7,87	6,21
10,9	ТЕРм10-06-010-19	Муфта прямая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в колодце, кабель марки: МКТАШп-4	9,21	15,44	7,87	5,71
10,9	ТЕРм10-06-010-20	Муфта прямая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в колодце, кабель марки: МКАШп-4	9,30	15,44	7,87	5,90
10,9	ТЕРм10-06-010-21	Муфта стыковая на кабеле КМАШп-4 с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в колодце	9,26	15,44	7,87	6,08
10,9	ТЕРм10-06-010-22	Устройство оконечное кабельное УОК	11,19	15,44	7,87	15,44

*Муфты газонепроницаемые*

1	2	3	4	5	6	7
10,9	ТЕРм10-06-011-01	Муфта изолирующая марки МИС на симметричных кабелях в котловане, диаметр оболочки кабеля: до 20мм	7,02	15,44	7,86	5,49
10,9	ТЕРм10-06-011-02	Муфта изолирующая марки МИС на симметричных кабелях в котловане, диаметр оболочки кабеля: до 30 мм	7,08	15,44	7,87	5,81
10,9	ТЕРм10-06-011-03	Муфта изолирующая марки МИС на симметричных кабелях в котловане, диаметр оболочки кабеля: до 40 мм	7,14	15,44	7,86	5,71
10,9	ТЕРм10-06-011-04	Муфта изолирующая марки МИС на симметричных кабелях в котловане, диаметр оболочки кабеля: до 60 мм	6,81	15,44	7,87	5,68
10,9	ТЕРм10-06-011-05	Муфта изолирующая марки МИС на симметричных кабелях в котловане, диаметр оболочки кабеля: до 80 мм	5,84	15,44	7,86	5,06
10,9	ТЕРм10-06-011-06	Муфта изолирующая марки МИСК на коаксиальном кабеле четырехтрубочном марки КМБ-4 в котловане	7,68	15,44	7,87	6,23
11	ТЕРм10-06-011-07	Муфта изолирующая марки МИСК на коаксиальном кабеле восьмитрубочном марки КМБ-8/6 в котловане	7,48	15,44	7,87	6,37
11	ТЕРм10-06-011-08	Муфта газонепроницаемая изолирующая марки ГМС (ГМСИ) на симметричном кабеле в помещении, емкость кабеля: 1x4, 4x4	7,47	15,44	7,87	5,95
11	ТЕРм10-06-011-09	Муфта газонепроницаемая изолирующая марки ГМС (ГМСИ) на симметричном кабеле в помещении, емкость кабеля: 7x4	7,47	15,44	7,87	5,92
11	ТЕРм10-06-011-10	Муфта изолирующая типа МИС на симметричных кабелях в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 20 мм	7,79	15,44	7,86	6,73
11	ТЕРм10-06-011-11	Муфта изолирующая типа МИС на симметричных кабелях в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 30 мм	6,59	15,44	7,87	4,85
11	ТЕРм10-06-011-12	Муфта изолирующая типа МИС на симметричных кабелях в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 40 мм	7,16	15,44	7,86	4,79
11	ТЕРм10-06-011-13	Муфта изолирующая типа МИС на симметричных кабелях в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 60 мм	6,28	15,44	7,86	4,49
11	ТЕРм10-06-011-14	Муфта изолирующая типа МИС на симметричных кабелях в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 80 мм	5,22	15,44	7,86	4,25
11	ТЕРм10-06-011-15	Муфта разъемная марки ОГКМ (ОГКМ-С) на одну трубку коаксиального кабеля	4,10	15,44	7,87	2,12
<i>Защита кабеля от коррозии</i>						
11	ТЕРм10-06-012-01	Ящик дренажной защиты на готовом основании	6,93	15,44	7,87	4,87
11	ТЕРм10-06-012-02	Присоединение дренажного кабеля к электродренажу и рельсам	8,43	15,44	7,86	7,12
11	ТЕРм10-06-012-03	Защита электродная одного кабеля	4,53	15,44	7,87	4,32
11	ТЕРм10-06-012-04	Перемычка между кабелями: бронированными	9,22	15,44	7,86	7,08
11	ТЕРм10-06-012-05	Перемычка между кабелями: небронированными	8,65	15,44	7,86	6,96
<i>Измерение кабельных линий</i>						
11	ТЕРм10-06-013-01	Измерение сопротивления изоляции на смонтированном усилительном участке	8,75	15,44	7,30	15,43



1	2	3	4	5	6	7
11	ТЕРм10-06-013-02	Измерение переходного затухания на смонтированном усилительном участке: на ближнем конце	8,27	15,44	7,30	15,45
11	ТЕРм10-06-013-03	Измерение переходного затухания на смонтированном усилительном участке: на дальнем конце	8,11	15,44	7,30	15,44
11	ТЕРм10-06-013-04	Испытание электрической прочности изоляции симметричного кабеля на усилительном участке с оконечных устройств на однокабельной линии, емкость: 1х4	8,53	15,44	7,30	15,43
11	ТЕРм10-06-013-05	Испытание электрической прочности изоляции симметричного кабеля на усилительном участке с оконечных устройств на однокабельной линии, емкость: 4х4	8,59	15,44	7,30	15,44
11	ТЕРм10-06-013-06	Испытание электрической прочности изоляции симметричного кабеля на усилительном участке с оконечных устройств на однокабельной линии, емкость: 7х4	8,51	15,44	7,30	15,45
11	ТЕРм10-06-013-07	Испытание электрической прочности изоляции симметричного кабеля на усилительном участке с оконечных устройств на двухкабельной линии, емкость: 1х4	8,54	15,44	7,30	16,82
11	ТЕРм10-06-013-08	Испытание электрической прочности изоляции симметричного кабеля на усилительном участке с оконечных устройств на двухкабельной линии, емкость: 4х4	8,69	15,44	7,30	15,44
11	ТЕРм10-06-013-09	Испытание электрической прочности изоляции симметричного кабеля на усилительном участке с оконечных устройств на двухкабельной линии, емкость: 7х4	8,67	15,44	7,30	15,45
11	ТЕРм10-06-013-10	Испытание электрической прочности изоляции на смонтированном симметричном кабеле - примерно 1/4 усилительного участка, строительная длина проложенного кабеля на однокабельной линии, емкость: 1х4	7,76	15,44	7,30	5,46
11	ТЕРм10-06-013-11	Испытание электрической прочности изоляции на смонтированном симметричном кабеле - примерно 1/4 усилительного участка, строительная длина проложенного кабеля на однокабельной линии, емкость: 4х4	8,05	15,44	7,30	5,55
11	ТЕРм10-06-013-12	Испытание электрической прочности изоляции на смонтированном симметричном кабеле - примерно 1/4 усилительного участка, строительная длина проложенного кабеля на однокабельной линии, емкость: 7х4	8,13	15,44	7,30	6,02
11	ТЕРм10-06-013-13	Испытание электрической прочности изоляции на смонтированном симметричном кабеле - примерно 1/4 усилительного участка, строительная длина проложенного кабеля на двухкабельной линии, емкость: 1х4	7,20	15,44	7,30	5,87
11	ТЕРм10-06-013-14	Испытание электрической прочности изоляции на смонтированном симметричном кабеле - примерно 1/4 усилительного участка, строительная длина проложенного кабеля на двухкабельной линии, емкость: 4х4	7,78	15,44	7,30	5,92

1	2	3	4	5	6	7
11	ТЕРм10-06-013-15	Испытание электрической прочности изоляции на смонтированном симметричном кабеле - примерно 1/4 усилительного участка, строительная длина проложенного кабеля на двухкабельной линии, емкость: 7х4	7,97	15,44	7,30	6,02
11	ТЕРм10-06-013-16	Испытание электрической прочности изоляции коаксиальных малогабаритных кабелей строительной длины: на кабельной площадке	9,32	15,44	8,03	6,41
11	ТЕРм10-06-013-17	Испытание электрической прочности изоляции коаксиальных малогабаритных кабелей строительной длины: после прокладки	8,24	15,44	7,30	6,12
11	ТЕРм10-06-013-18	Испытание электрической прочности изоляции коаксиальных малогабаритных кабелей строительной длины: смонтированного стыкового или усилительного участка	8,70	15,44	7,30	15,44
11	ТЕРм10-06-013-19	Испытание электрической прочности изоляции четырехтрубчатого коаксиального кабеля строительной длины: на кабельной площадке	9,11	15,44	8,03	6,56
11	ТЕРм10-06-013-20	Испытание электрической прочности изоляции четырехтрубчатого коаксиального кабеля строительной длины: после прокладки	8,41	15,44	7,30	6,43
11	ТЕРм10-06-013-21	Испытание электрической прочности изоляции четырехтрубчатого коаксиального кабеля строительной длины: смонтированного стыкового или усилительного участка	8,47	15,44	7,30	15,43
11	ТЕРм10-06-013-22	Испытание электрической прочности изоляции восьмитрубчатого коаксиального кабеля строительной длины: на кабельной площадке	9,35	15,44	8,02	7,09
11	ТЕРм10-06-013-23	Испытание электрической прочности изоляции восьмитрубчатого коаксиального кабеля строительной длины: после прокладки	8,47	15,44	7,30	6,84
11	ТЕРм10-06-013-24	Испытание электрической прочности изоляции восьмитрубчатого коаксиального кабеля строительной длины: смонтированного стыкового или усилительного участка	8,58	15,44	7,30	15,44
11	ТЕРм10-06-013-25	Измерение сопротивления изоляции и омической асимметрии катушек индуктивности	10,43	15,44	7,85	8,26
<i>Накачивание кабеля сжатым газом</i>						
11	ТЕРм10-06-014-01	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в котловане, диаметр кабеля до 30 мм	9,24	15,44	8,85	15,43
11	ТЕРм10-06-014-02	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в котловане, диаметр кабеля до 45 мм	9,30	15,44	8,73	15,43
11	ТЕРм10-06-014-03	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в котловане, диаметр кабеля до 60 мм	9,42	15,44	8,86	15,43
11	ТЕРм10-06-014-04	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в котловане, диаметр кабеля свыше 60 мм	9,31	15,44	8,88	15,43
11	ТЕРм10-06-014-05	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в колодце, диаметр кабеля до 30 мм	9,84	15,44	8,86	15,45

1	2	3	4	5	6	7
11	ТЕРм10-06-014-06	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в колодце, диаметр кабеля до 45 мм	9,96	15,44	8,74	15,44
11	ТЕРм10-06-014-07	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в колодце, диаметр кабеля до 60 мм	10,10	15,44	8,64	15,44
11	ТЕРм10-06-014-08	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в колодце, диаметр кабеля свыше 60 мм	9,76	15,44	8,88	15,44
11	ТЕРм10-06-014-09	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 5 км, диаметр кабеля до 40 мм	9,99	15,44	8,87	15,44
11	ТЕРм10-06-014-10	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 5 км, диаметр кабеля до 60 мм	9,89	15,44	8,88	15,44
11	ТЕРм10-06-014-11	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 5 км, диаметр кабеля свыше 60 мм	9,92	15,44	8,87	15,44
10,1	ТЕРм10-06-014-12	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 10 км, диаметр кабеля до 40 мм	9,96	15,44	8,87	15,44
10,1	ТЕРм10-06-014-13	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 10 км, диаметр кабеля до 60 мм	9,99	15,44	8,87	15,44
10,1	ТЕРм10-06-014-14	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 10 км, диаметр кабеля свыше 60 мм	10,07	15,44	8,87	15,44
10,1	ТЕРм10-06-014-15	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 20 км, диаметр кабеля до 40 мм	10,03	15,44	8,87	15,44
10,1	ТЕРм10-06-014-16	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 20 км, диаметр кабеля до 60 мм	10,01	15,44	8,87	15,44
10,1	ТЕРм10-06-014-17	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 20 км, диаметр кабеля свыше 60 мм	10,05	15,44	8,87	15,44
10,1	ТЕРм10-06-014-18	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 40 км, диаметр кабеля до 40 мм	10,03	15,44	8,87	15,44
10,1	ТЕРм10-06-014-19	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 40 км, диаметр кабеля до 60 мм	10,02	15,44	8,88	15,44
10,1	ТЕРм10-06-014-20	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 40 км, диаметр кабеля свыше 60 мм	10,04	15,44	8,87	15,44
<i>Разные работы</i>						
10,1	ТЕРм10-06-015-01	Бокс с двумя втулками, емкость жил до: 20	6,33	15,44	-	5,62
10,1	ТЕРм10-06-015-02	Бокс с двумя втулками, емкость жил до: 40	6,61	15,44	-	5,96
10,1	ТЕРм10-06-015-03	Бокс с двумя втулками, емкость жил до: 60	6,79	15,44	-	5,95
10,1	ТЕРм10-06-015-04	Ящик индуктивности	9,02	15,44	7,43	15,43
10,1	ТЕРм10-06-015-05	Снятие верхнего джутового покрова с кабеля, масса 1 м кабеля: до 9 кг	15,44	15,44	-	15,42

1	2	3	4	5	6	7
10,1	ТЕРм10-06-015-06	Снятие верхнего джутового покрова с кабеля, масса 1 м кабеля: до 18 кг	15,44	15,44	-	15,43
10,1	ТЕРм10-06-015-07	Включение цепей и проводов в кабельный ящик	15,44	15,44	-	15,43
10,1	ТЕРм10-06-015-08	Установка: столбика замерного для линии связи	7,51	15,44	7,87	6,95
10,1	ТЕРм10-06-015-09	Установка: катушки пупиновской	14,11	15,44	-	8,97
10,1	ТЕРм10-06-015-10	Устройство ввода кабеля в НУП	5,91	15,44	7,87	4,34

**Раздел 2. ЛИНИИ СВЯЗИ КАБЕЛЬНЫЕ ГОРОДСКИЕ**

*Прокладка кабеля в подземной канализации*

10,1	ТЕРм10-06-026-01	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 1 кг	8,13	15,44	7,44	4,22
10,1	ТЕРм10-06-026-02	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 2 кг	8,57	15,44	7,44	4,27
10,1	ТЕРм10-06-026-03	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 3 кг	8,78	15,44	7,44	4,30
10,1	ТЕРм10-06-026-04	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 6 кг	8,08	15,44	7,42	4,24
10,1	ТЕРм10-06-026-05	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 9 кг	8,02	15,44	7,42	4,08
10,1	ТЕРм10-06-026-06	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 13 кг	7,95	15,44	7,42	3,97
10,1	ТЕРм10-06-026-07	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 18 кг	7,95	15,44	7,42	3,90

*Прокладка кабеля в коллекторе*

10,1	ТЕРм10-06-027-01	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 1 кг	8,88	15,44	7,44	9,48
10,1	ТЕРм10-06-027-02	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 2 кг	9,18	15,44	7,44	10,22
10,1	ТЕРм10-06-027-03	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 3 кг	9,45	15,44	7,44	10,89
10,1	ТЕРм10-06-027-04	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 6 кг	9,43	15,44	7,44	11,21
10,1	ТЕРм10-06-027-05	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 9 кг	10,00	15,44	7,44	12,19
10,1	ТЕРм10-06-027-06	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 13 кг	10,19	15,44	7,44	12,72
10,1	ТЕРм10-06-027-07	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 18 кг	10,53	15,44	7,44	13,08
10,1	ТЕРм10-06-027-08	Установка консоли в коллекторе: одноместной	7,65	15,44	7,87	6,59
10,1	ТЕРм10-06-027-09	Установка консоли в коллекторе: двухместной	7,76	15,44	7,86	6,66
10,1	ТЕРм10-06-027-10	Установка консоли в коллекторе: трехместной	7,48	15,44	7,86	6,71
10,1	ТЕРм10-06-027-11	Установка консоли в коллекторе: четырехместной	9,56	15,44	7,87	8,66
10,1	ТЕРм10-06-027-12	Установка консоли в коллекторе: пяти-шестиместной	9,33	15,44	7,87	8,67

*Муфты прямые парных кабелей в котлованах*

10,1	ТЕРм10-06-028-01	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 10x2	8,92	15,44	7,87	6,22
10,1	ТЕРм10-06-028-02	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 20x2	8,70	15,44	7,87	6,19
10,1	ТЕРм10-06-028-03	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 30x2	8,83	15,44	7,86	6,29

1	2	3	4	5	6	7
10,1	ТЕРм10-06-028-04	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 50x2	8,89	15,44	7,86	6,37
10,1	ТЕРм10-06-028-05	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 100x2	8,87	15,44	7,87	6,41
10,1	ТЕРм10-06-028-06	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 150x2	8,71	15,44	7,87	6,19
10,1	ТЕРм10-06-028-07	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 200x2	8,63	15,44	7,87	6,12
10,1	ТЕРм10-06-028-08	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 300x2	8,72	15,44	7,87	6,21
10,1	ТЕРм10-06-028-09	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 400x2	8,78	15,44	7,87	6,20
10,1	ТЕРм10-06-028-10	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 500x2	8,64	15,44	7,87	6,14
10,1	ТЕРм10-06-028-11	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 600x2	8,32	15,44	7,87	6,04
<i>Муфты прямые парных кабелей в колодцах</i>						
10,1	ТЕРм10-06-029-01	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 10x2	8,93	15,44	7,87	6,15
10,1	ТЕРм10-06-029-02	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 20x2	9,64	15,44	7,86	6,19
10,1	ТЕРм10-06-029-03	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 30x2	9,89	15,44	7,86	6,40
10,1	ТЕРм10-06-029-04	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 50x2	9,68	15,44	7,87	6,49
10,1	ТЕРм10-06-029-05	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 100x2	9,61	15,44	7,87	6,52
10,1	ТЕРм10-06-029-06	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 150x2	9,49	15,44	7,87	6,20
10,1	ТЕРм10-06-029-07	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 200x2	9,31	15,44	7,87	6,08
10,1	ТЕРм10-06-029-08	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 300x2	9,28	15,44	7,87	6,21
10,1	ТЕРм10-06-029-09	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 400x2	9,30	15,44	7,87	6,17
10,1	ТЕРм10-06-029-10	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 500x2	9,06	15,44	7,87	6,08
10,1	ТЕРм10-06-029-11	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 600x2	8,77	15,44	7,87	5,95
10,1	ТЕРм10-06-029-12	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 700x2	8,93	15,44	7,87	6,06
10,1	ТЕРм10-06-029-13	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 800x2	9,03	15,44	7,87	6,16
10,1	ТЕРм10-06-029-14	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 900x2	8,72	15,44	7,87	5,94
10,1	ТЕРм10-06-029-15	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 1000x2	8,70	15,44	7,87	5,93
10,1	ТЕРм10-06-029-16	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 1200x2	8,62	15,44	7,87	5,97
10,1	ТЕРм10-06-029-17	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 10x2	8,43	15,44	7,87	2,16
10,1	ТЕРм10-06-029-18	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 20x2	8,77	15,44	7,86	2,55
10,1	ТЕРм10-06-029-19	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 30x2	9,03	15,44	7,86	2,91

1	2	3	4	5	6	7
10,1	ТЕРм10-06-029-20	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 50х2	9,18	15,44	7,87	3,32
10,1	ТЕРм10-06-029-21	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 100х2	7,96	15,44	7,87	2,66
10,1	ТЕРм10-06-029-22	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 150х2	8,39	15,44	7,87	3,53
10,1	ТЕРм10-06-029-23	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 200х2	8,29	15,44	7,87	3,68
10,1	ТЕРм10-06-029-24	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 300х2	8,55	15,44	7,87	3,66
10,1	ТЕРм10-06-029-25	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 400х2	9,01	15,44	7,87	3,79
10,1	ТЕРм10-06-029-26	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 500х2	9,17	15,44	7,87	3,89
10,1	ТЕРм10-06-029-27	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 600х2	8,93	15,44	7,87	3,81
10,1	ТЕРм10-06-029-28	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 700х2	9,05	15,44	7,87	3,90
10,1	ТЕРм10-06-029-29	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 800х2	8,51	15,44	7,87	3,84
10,1	ТЕРм10-06-029-30	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 900х2	8,70	15,44	7,87	3,91
10,1	ТЕРм10-06-029-31	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 1000х2	8,80	15,44	7,87	3,96
10,1	ТЕРм10-06-029-32	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 1200х2	8,93	15,44	7,87	4,03
10,1	ТЕРм10-06-029-33	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 1400х2	9,40	15,44	7,87	4,18
10,1	ТЕРм10-06-029-34	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 1600х2	9,47	15,44	7,87	4,23
10,1	ТЕРм10-06-029-35	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 1800х2	9,19	15,44	7,87	4,15
10,1	ТЕРм10-06-029-36	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 2000х2	9,14	15,44	7,87	4,18
10,1	ТЕРм10-06-029-37	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 2400х2	9,36	15,44	7,87	4,25
<i>Муфты газонепроницаемые</i>						
10,1	ТЕРм10-06-030-01	Муфта газонепроницаемая МГНМ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 20 мм	4,76	15,44	7,87	2,52
10,1	ТЕРм10-06-030-02	Муфта газонепроницаемая МГНМ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 30 мм	5,29	15,44	7,87	2,65

1	2	3	4	5	6	7
10,1	ТЕРм10-06-030-03	Муфта газонепроницаемая МГНМ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 50 мм	5,02	15,44	7,87	2,69
10,1	ТЕРм10-06-030-04	Муфта газонепроницаемая МГНМ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 70 мм	5,14	15,44	7,87	3,08
10,1	ТЕРм10-06-030-05	Муфта газонепроницаемая МСГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 30 мм	5,80	15,44	7,87	4,24
10,1	ТЕРм10-06-030-06	Муфта газонепроницаемая МСГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 40 мм	5,82	15,44	7,87	4,05
10,1	ТЕРм10-06-030-07	Муфта газонепроницаемая МСГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 50 мм	5,52	15,44	7,86	3,88
10,1	ТЕРм10-06-030-08	Муфта газонепроницаемая МСГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 60 мм	5,35	15,44	7,87	3,76
10,1	ТЕРм10-06-030-09	Муфта газонепроницаемая МСГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 70 мм	5,27	15,44	7,87	3,59
10,1	ТЕРм10-06-030-10	Муфта газонепроницаемая МСГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 80 мм	5,11	15,44	7,86	3,62
10,1	ТЕРм10-06-030-11	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 20 мм	7,46	15,44	7,87	4,83
10,1	ТЕРм10-06-030-12	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 30 мм	6,43	15,44	7,87	4,29
10,1	ТЕРм10-06-030-13	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 40 мм	6,57	15,44	7,86	4,10
10,1	ТЕРм10-06-030-14	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 50 мм	6,25	15,44	7,87	3,90
10,1	ТЕРм10-06-030-15	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 60 мм	5,89	15,44	7,87	3,77
10,1	ТЕРм10-06-030-16	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 70 мм	5,84	15,44	7,87	3,60
10,1	ТЕРм10-06-030-17	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 80 мм	6,23	15,44	7,87	3,61

*Пупинизация и симметрирование кабеля*

10,1	ТЕРм10-06-031-01	Ящик индуктивности в котловане на кабеле емкостью: 100x2	10,41	15,44	7,76	8,76
10,1	ТЕРм10-06-031-02	Ящик индуктивности в котловане на кабеле емкостью: 200x2	10,59	15,44	7,80	8,45
10,1	ТЕРм10-06-031-03	Ящик индуктивности в колодце на кабеле емкостью: 100x2	10,53	15,44	7,69	8,85
10,1	ТЕРм10-06-031-04	Ящик индуктивности в колодце на кабеле емкостью: 200x2	10,87	15,44	7,74	8,55
10,1	ТЕРм10-06-031-05	Симметрирование кабеля между оконечными устройствами, расстояние: до 5 км	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-031-06	Симметрирование кабеля между оконечными устройствами, расстояние: свыше 5 км	15,44	15,44	-	15,44

*Измерение кабелей*

10,1	ТЕРм10-06-032-01	Комплекс измерений постоянным током смонтированных парных кабелей до и после включения в оконечные устройства	15,30	15,44	-	12,78
10,1	ТЕРм10-06-032-02	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 100x2	15,44	15,44	-	15,43
10,1	ТЕРм10-06-032-03	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 150x2	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-032-04	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 200x2	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-032-05	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 300x2	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-032-06	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 400x2	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-032-07	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 500x2	15,44	15,44	-	15,44

1	2	3	4	5	6	7
10,1	ТЕРм10-06-032-08	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 600х2	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-032-09	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 700х2	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-032-10	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 800х2	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-032-11	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 900х2	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-032-12	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 1000х2	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-032-13	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 1200х2	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-032-14	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 1400х2	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-032-15	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 1600х2	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-032-16	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 1800х2	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-032-17	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 2000х2	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-032-18	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 2400х2	15,44	15,44	-	15,44

*Реконструкция кабельных линий*

10,1	ТЕРм10-06-033-01	Перекладка кабеля в колодцах, диаметр оболочки: до 30 мм	11,96	15,44	7,87	15,45
10,1	ТЕРм10-06-033-02	Перекладка кабеля в колодцах, диаметр оболочки: до 50 мм	10,94	15,44	7,87	15,45
10,1	ТЕРм10-06-033-03	Перекладка кабеля в колодцах, диаметр оболочки: до 70 мм	11,37	15,44	7,86	15,44
10,1	ТЕРм10-06-033-04	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 50х2	9,70	15,44	7,87	3,43
10,1	ТЕРм10-06-033-05	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 100х2	9,47	15,44	7,87	2,87
10,1	ТЕРм10-06-033-06	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 200х2	10,13	15,44	7,87	3,99
10,1	ТЕРм10-06-033-07	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 500х2	10,55	15,44	7,87	4,32
10,1	ТЕРм10-06-033-08	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 700х2	10,57	15,44	7,87	4,35
10,1	ТЕРм10-06-033-09	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 900х2	10,39	15,44	7,87	4,29
10,1	ТЕРм10-06-033-10	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 1200х2	10,54	15,44	7,87	4,47



1	2	3	4	5	6	7
10,1	ТЕРм10-06-033-11	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 50х2	9,53	15,44	7,87	3,41
10,1	ТЕРм10-06-033-12	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 100х2	9,21	15,44	7,87	2,81
10,1	ТЕРм10-06-033-13	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 200х2	9,90	15,44	7,87	3,92
10,1	ТЕРм10-06-033-14	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 500х2	10,38	15,44	7,87	4,23
10,1	ТЕРм10-06-033-15	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 700х2	10,53	15,44	7,87	4,28
10,1	ТЕРм10-06-033-16	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 900х2	10,35	15,44	7,87	4,24
10,1	ТЕРм10-06-033-17	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 1200х2	10,50	15,44	7,87	4,41
10,1	ТЕРм10-06-033-18	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 50х2	9,57	15,44	7,87	3,40
10,1	ТЕРм10-06-033-19	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 100х2	8,90	15,44	7,87	2,76
10,1	ТЕРм10-06-033-20	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 200х2	9,70	15,44	7,87	3,87
10,1	ТЕРм10-06-033-21	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 500х2	10,23	15,44	7,87	4,16
10,1	ТЕРм10-06-033-22	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 700х2	10,25	15,44	7,87	4,18
10,1	ТЕРм10-06-033-23	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 900х2	9,90	15,44	7,87	4,12
10,1	ТЕРм10-06-033-24	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 1200х2	10,21	15,44	7,87	4,31
10,1	ТЕРм10-06-033-25	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 1 кг	9,79	15,44	7,87	15,44
10,1	ТЕРм10-06-033-26	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 2 кг	10,06	15,44	7,87	15,44
10,1	ТЕРм10-06-033-27	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 3 кг	10,12	15,44	7,87	15,44
10,1	ТЕРм10-06-033-28	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 6 кг	8,20	15,44	7,05	15,44
10,1	ТЕРм10-06-033-29	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 9 кг	8,21	15,44	7,05	15,44

1	2	3	4	5	6	7
10,1	ТЕРм10-06-033-30	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 13 кг	8,20	15,44	7,05	15,44
10,1	ТЕРм10-06-033-31	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 18 кг	8,20	15,44	7,05	15,44
10,1	ТЕРм10-06-033-32	Замена нумерации: на кабельном ящике	15,43	15,44	-	15,50
10,1	ТЕРм10-06-033-33	Замена нумерации: на распределительной коробке	15,43	15,44	-	15,50
10,1	ТЕРм10-06-033-34	Замена нумерации: кабелей в колодце	14,64	15,44	-	12,18
10,1	ТЕРм10-06-033-35	Отборка и вырезка запасных пар в действующих кабелях с прозвонкой, емкость кабеля: до 50х2	11,37	15,44	7,86	15,44
10,1	ТЕРм10-06-033-36	Отборка и вырезка запасных пар в действующих кабелях с прозвонкой, емкость кабеля: до 150х2	11,16	15,44	7,87	15,45
10,1	ТЕРм10-06-033-37	Отборка и вырезка запасных пар в действующих кабелях с прозвонкой, емкость кабеля: до 300х2	11,80	15,44	7,87	15,44
10,1	ТЕРм10-06-033-38	Отборка и вырезка запасных пар в действующих кабелях с прозвонкой, емкость кабеля: до 600х2	11,66	15,44	7,86	15,44
10,1	ТЕРм10-06-033-39	Отборка и вырезка запасных пар в действующих кабелях с прозвонкой, емкость кабеля: до 800х2	11,71	15,44	7,87	15,44
10,1	ТЕРм10-06-033-40	Отборка и вырезка запасных пар в действующих кабелях с прозвонкой, емкость кабеля: до 1200х2	11,60	15,44	7,87	15,44

*Разные работы*

10,1	ТЕРм10-06-034-01	Шкаф телефонный распределительный емкостью до 600х2 при установке: на фундаменте	6,22	15,44	7,86	3,67
10,1	ТЕРм10-06-034-02	Шкаф телефонный распределительный емкостью до 600х2 при установке: в готовой нише	7,33	15,44	7,87	3,30
10,1	ТЕРм10-06-034-03	Шкаф телефонный распределительный емкостью до 1200х2 при установке: на фундаменте	6,69	15,44	7,87	3,84
10,1	ТЕРм10-06-034-04	Шкаф телефонный распределительный емкостью до 1200х2 при установке: в готовой нише	7,70	15,44	7,86	3,45
10,1	ТЕРм10-06-034-05	Бокс для телефонных кабелей (зарядка и установка), емкость бокса: до 50х2, оболочка кабеля пластмассовая	7,89	15,44	7,86	5,82
10,1	ТЕРм10-06-034-06	Бокс для телефонных кабелей (зарядка и установка), емкость бокса: до 50х2, оболочка кабеля свинцовая или алюминиевая	6,38	15,44	7,87	4,54
10,1	ТЕРм10-06-034-07	Бокс для телефонных кабелей (зарядка и установка), емкость бокса: до 100х2 оболочка кабеля, пластмассовая	7,77	15,44	7,87	6,06
10,1	ТЕРм10-06-034-08	Бокс для телефонных кабелей (зарядка и установка), емкость бокса: до 100х2 оболочка кабеля, свинцовая или алюминиевая	6,50	15,44	7,86	4,53
10,1	ТЕРм10-06-034-09	Ящик кабельный емкостью до 10х2 при установке: на чердаке	7,15	15,44	7,86	4,70
10,1	ТЕРм10-06-034-10	Ящик кабельный емкостью до 10х2 при установке: на столбе	8,08	15,44	7,87	4,97
10,1	ТЕРм10-06-034-11	Ящик кабельный емкостью до 20х2 при установке на столбе	5,87	15,44	7,87	3,55
10,1	ТЕРм10-06-034-12	Коробка распределительная настенная на кабеле с пластмассовой оболочкой	10,77	15,44	7,86	12,77
10,1	ТЕРм10-06-034-13	Коробка распределительная настенная на кабеле со свинцовой или алюминиевой оболочкой	9,32	15,44	7,87	6,92
10,1	ТЕРм10-06-034-14	Защита кабеля металлическими желобами на стене: деревянной или кирпичной	4,54	15,44	7,86	3,98

1	2	3	4	5	6	7
10,1	ТЕРм10-06-034-15	Защита кабеля металлическими желобами на стене: бетонной	4,68	15,44	7,87	3,98
10,1	ТЕРм10-06-034-16	Защита кабеля металлическими желобами на лестничной клетке с проходом через площадку по стене: деревянной или кирпичной	4,81	15,44	7,86	4,05
10,1	ТЕРм10-06-034-17	Защита кабеля металлическими желобами на лестничной клетке с проходом через площадку по стене: бетонной	4,79	15,44	7,86	4,01
10,1	ТЕРм10-06-034-18	Окраска проложенного кабеля	6,76	15,44	7,86	3,15
10,1	ТЕРм10-06-034-19	Ввод абонентский или групповой с установкой коробок или АЗУ со столба или стойки на стену	6,42	15,44	7,86	5,31
10,1	ТЕРм10-06-034-20	Защитная полоса на оконечном устройстве емкостью 25x2, оболочка кабеля: пластмассовая	14,50	15,44	-	7,15
10,1	ТЕРм10-06-034-21	Защитная полоса на оконечном устройстве емкостью 25x2, оболочка кабеля: свинцовая или алюминиевая	14,62	15,44	-	7,35
10,1	ТЕРм10-06-034-22	Рамка с разделительными пружинами на оконечном устройстве, емкость 40x2, кабель в пластмассовой оболочке	14,27	15,44	-	7,06
10,1	ТЕРм10-06-034-23	Устройство для вывода кабеля из канализации на стену с рытьем и засыпкой, без прохода через стену	8,28	15,44	-	4,65
10,1	ТЕРм10-06-034-24	Устройство заземления боксов (под винт) типа: БМ 1-1 емкостью 10x2	5,92	15,44	-	5,62
10,1	ТЕРм10-06-034-25	Устройство заземления боксов (под винт) типа: БМ 1-2 емкостью 20x2	5,91	15,44	-	5,61
10,1	ТЕРм10-06-034-26	Устройство заземления боксов (под винт) типа: БМ 1-3 емкостью 30x2	5,91	15,44	-	5,61
10,1	ТЕРм10-06-034-27	Герметизация канала кабельной канализации: свободного	5,70	15,44	-	5,60
10,1	ТЕРм10-06-034-28	Герметизация канала кабельной канализации: занятого	6,16	15,44	-	5,61
10,1	ТЕРм10-06-034-29	Герметизация канала в помещении ввода кабелей (в шахте АТС): свободного	6,11	15,44	6,50	5,60
10,1	ТЕРм10-06-034-30	Герметизация канала в помещении ввода кабелей (в шахте АТС): занятого	6,55	15,44	6,50	5,61
10,1	ТЕРм10-06-034-31	Герметизация крышки люка колодца кабельной канализации	10,42	15,44	-	9,99
<i>Кабели, подвешиваемые на опорах</i>						
10,1	ТЕРм10-06-035-01	Кабель на столбовой линии, масса 1 м: до 2 кг	7,18	15,44	7,87	5,24
10,1	ТЕРм10-06-035-02	Кабель на столбовой линии, масса 1 м: до 4 кг	7,54	15,44	7,87	5,44
10,1	ТЕРм10-06-035-03	Кабель на стоечной линии, масса 1 м кабеля до 2 кг	7,30	15,44	7,87	6,09
<i>Трубы стальные для слаботочных сетей, требующих экранирования</i>						
10,1	ТЕРм10-06-036-01	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, в готовых бороздах и перекрытиях, диаметр до 25 мм	11,19	15,44	7,18	5,62
10,1	ТЕРм10-06-036-02	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, в готовых бороздах и перекрытиях, диаметр до 40 мм	12,29	15,44	7,00	5,81
10,1	ТЕРм10-06-036-03	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, в готовых бороздах и перекрытиях, диаметр до 50 мм	12,42	15,44	6,94	5,90
10,1	ТЕРм10-06-036-04	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, в готовых бороздах и перекрытиях, диаметр до 80 мм	11,66	15,44	6,82	5,41

1	2	3	4	5	6	7
10,1	ТЕРм10-06-036-05	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, : в готовых бороздах и перекрытиях, диаметр до 100 мм	12,05	15,44	6,60	5,50
10,1	ТЕРм10-06-036-06	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, : с креплением накладными скобами, диаметр до 40 мм	12,02	15,44	7,00	5,62
10,1	ТЕРм10-06-036-07	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, : с креплением накладными скобами, диаметр до 50 мм	12,13	15,44	6,94	5,75
10,1	ТЕРм10-06-036-08	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, : с креплением накладными скобами, диаметр до 80 мм	11,48	15,44	6,83	5,38
10,1	ТЕРм10-06-036-09	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, : с креплением накладными скобами, диаметр до 100 мм	11,74	15,44	6,84	5,49
10,1	ТЕРм10-06-036-10	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, : по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 25 мм	11,04	15,44	7,23	5,75
10,1	ТЕРм10-06-036-11	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, : по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 40 мм	11,89	15,44	7,10	6,03
10,1	ТЕРм10-06-036-12	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, : по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 50 мм	11,89	15,44	7,05	6,13
10,1	ТЕРм10-06-036-13	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, : по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 80 мм	11,29	15,44	6,95	5,69
10,1	ТЕРм10-06-036-14	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, : по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 100 мм	11,70	15,44	6,80	5,81
10,1	ТЕРм10-06-036-15	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, : в стояке с креплением накладными скобами, диаметр до 50 мм	12,33	15,44	7,14	6,21
10,1	ТЕРм10-06-036-16	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, : в стояке с креплением накладными скобами, диаметр до 80 мм	11,55	15,44	7,05	5,67
10,1	ТЕРм10-06-036-17	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, : в стояке с креплением накладными скобами, диаметр до 100 мм	11,80	15,44	7,01	5,84
10,1	ТЕРм10-06-036-18	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, : в стояке с креплением накладными скобами, диаметр до 125 мм	12,02	15,44	6,99	5,74
10,1	ТЕРм10-06-036-19	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, : в стояке по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 50 мм	11,92	15,44	7,19	6,39
10,1	ТЕРм10-06-036-20	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, : в стояке по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 80 мм	11,40	15,44	7,13	5,94
10,1	ТЕРм10-06-036-21	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, : в стояке по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 100 мм	11,71	15,44	7,05	6,11

1	2	3	4	5	6	7
10,1	ТЕРм10-06-036-22	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, в стояке по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 125 мм	11,82	15,44	7,07	6,06

*Шкафы, ящики и коробки для трубных проводок*

10,1	ТЕРм10-06-037-01	Шкаф для трубных проводок: напольный, размер до 600х600 мм	5,74	15,44	5,87	2,38
10,1	ТЕРм10-06-037-02	Шкаф для трубных проводок: напольный, размер до 700х1000 мм	4,59	15,44	5,86	2,31
10,1	ТЕРм10-06-037-03	Шкаф для трубных проводок: напольный, размер до 700х1500 мм	4,69	15,44	5,86	2,30
10,1	ТЕРм10-06-037-04	Шкаф для трубных проводок: напольный, размер до 800х1800 мм	4,73	15,44	5,85	2,29
10,1	ТЕРм10-06-037-05	Шкаф для трубных проводок: настенный, размер до 640х840 мм	5,10	15,44	5,87	2,49
10,1	ТЕРм10-06-037-06	Шкаф для трубных проводок: настенный, размер до 700х1000 мм	4,84	15,44	5,86	2,44
10,1	ТЕРм10-06-037-07	Шкаф для трубных проводок: настенный, размер до 800х1800 мм	4,99	15,44	5,85	2,37
10,1	ТЕРм10-06-037-08	Ящик для трубных проводок протяжной или коробка, размер: до 200х200 мм	13,99	15,44	4,39	5,39
10,1	ТЕРм10-06-037-09	Ящик для трубных проводок протяжной или коробка, размер: до 500х500 мм	13,01	15,44	5,31	4,01
10,1	ТЕРм10-06-037-10	Ящик для трубных проводок протяжной, размер: до 1000х800 мм	11,32	15,44	4,37	2,96
10,1	ТЕРм10-06-037-11	Ящик для трубных проводок протяжной, размер: до 1600х1000 мм	9,28	15,44	5,57	2,64
10,1	ТЕРм10-06-037-12	Коробка оконечная	9,41	15,44	-	3,31
10,1	ТЕРм10-06-037-13	Крышка декоративная и другие мелкие изделия (без присоединения проводов)	15,04	15,44	-	8,59

*Раздел 3. ЛИНИИ СВЯЗИ КАБЕЛЬНЫЕ ВОЛОКОННО-ОПТИЧЕСКИЕ*

*Прокладка волоконно-оптических кабелей*

10,1	ТЕРм10-06-048-01	Прокладка волоконно-оптических кабелей кабелеукладчиком в грунтах: I, II группы	7,42	15,44	7,11	15,44
10,1	ТЕРм10-06-048-02	Прокладка волоконно-оптических кабелей кабелеукладчиком в грунтах: III группы	7,45	15,44	7,21	15,44
10,1	ТЕРм10-06-048-03	Переходы волоконно-оптическим кабелем кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах, глубина прокладки до 1,2 м, ширина зеркала водоема: до 100 м	7,79	15,44	7,60	15,44
10,1	ТЕРм10-06-048-04	Переходы волоконно-оптическим кабелем кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах, глубина прокладки до 1,2 м, ширина зеркала водоема: до 200 м	7,80	15,44	7,60	15,44
10,1	ТЕРм10-06-048-05	Прокладка волоконно-оптических кабелей в траншее	8,18	15,44	7,39	15,44
10,1	ТЕРм10-06-048-06	Прокладка волоконно-оптических кабелей в канализации: в трубопроводе по свободному каналу	10,41	15,44	7,87	4,86
10,1	ТЕРм10-06-048-07	Прокладка волоконно-оптических кабелей в канализации: в трубопроводе по занятому каналу	10,44	15,44	7,87	5,50
10,1	ТЕРм10-06-048-08	Прокладка волоконно-оптических кабелей в канализации: в полиэтиленовой трубе по свободному каналу трубопровода	10,10	15,44	7,87	4,86
10,1	ТЕРм10-06-048-09	Прокладка волоконно-оптических кабелей в канализации: в полиэтиленовой трубе по занятому каналу трубопровода	10,11	15,44	7,87	5,38

*Прокладка полиэтиленовой трубки в канализации*

1	2	3	4	5	6	7
10,1	ТЕРм10-06-049-01	Прокладка полиэтиленовой трубки в канализации: по свободному каналу трубопровода в одну нитку	9,88	15,44	7,87	15,44
10,1	ТЕРм10-06-049-02	Прокладка полиэтиленовой трубки в канализации: по свободному каналу трубопровода в две нитки	9,89	15,44	7,87	15,44
10,1	ТЕРм10-06-049-03	Прокладка полиэтиленовой трубки в канализации: по занятому каналу трубопровода	10,05	15,44	7,87	15,44
<i>Прокладка, проверка затухания и ввод ШСС в УССЛК</i>						
10,1	ТЕРм10-06-050-01	Прокладка, проверка затухания и ввод ШСС в УССЛК	15,44	15,44	-	15,43
<i>Инсталляция (прокладка потоком воздуха) волоконно-оптического кабеля в пластмассовой трубке</i>						
10,1	ТЕРм10-06-056-01	Прокладка кабеля в пластмассовой трубке потоком воздуха	7,12	15,44	5,38	15,44
10,1	ТЕРм10-06-056-02	Монтаж камер на пластмассовой трубке	10,94	15,44	7,87	15,44
10,1	ТЕРм10-06-056-03	Проверка проложенной пластмассовой трубки на герметичность	8,51	15,44	7,56	15,44
<i>Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре</i>						
10,1	ТЕРм10-06-057-01	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 4	6,86	15,44	5,99	4,67
10,1	ТЕРм10-06-057-02	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 8	7,16	15,44	6,15	4,72
10,1	ТЕРм10-06-057-03	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 12	7,34	15,44	6,26	4,72
10,1	ТЕРм10-06-057-04	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 16	7,49	15,44	6,34	4,73
10,1	ТЕРм10-06-057-05	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 24	7,75	15,44	6,48	4,79
10,1	ТЕРм10-06-057-06	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 32	7,92	15,44	6,58	4,82
10,1	ТЕРм10-06-057-07	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 36	8,00	15,44	6,61	4,83
<i>Измерение волоконно-оптического кабеля на смонтированном участке</i>						
10,1	ТЕРм10-06-059-01	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 4	10,11	15,44	4,02	15,42
10,1	ТЕРм10-06-059-02	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 8	10,18	15,44	4,14	15,44
10,1	ТЕРм10-06-059-03	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 12	10,08	15,44	4,17	15,45
10,1	ТЕРм10-06-059-04	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 16	9,95	15,44	4,12	15,45
10,1	ТЕРм10-06-059-05	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 24	9,91	15,44	4,14	15,43
10,1	ТЕРм10-06-059-06	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 32	9,60	15,44	3,98	15,44

1	2	3	4	5	6	7
10,1	ТЕРм10-06-059-07	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 36	9,56	15,44	4,01	15,44

*Монтаж оптического кросса*

10,1	ТЕРм10-06-060-01	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 4	12,94	15,44	3,40	6,13
10,1	ТЕРм10-06-060-02	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 8	11,70	15,44	3,43	5,60
10,1	ТЕРм10-06-060-03	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 12	11,34	15,44	3,40	5,00
10,1	ТЕРм10-06-060-04	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 16	11,00	15,44	3,40	4,65
10,1	ТЕРм10-06-060-05	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 24	10,75	15,44	3,42	4,60
10,1	ТЕРм10-06-060-06	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 32	10,52	15,44	3,39	4,47
10,1	ТЕРм10-06-060-07	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 36	10,39	15,44	3,40	4,40

*Измерение волоконно-оптического кабеля на смонтированном участке на двух длинах волн*

10,1	ТЕРм10-06-065-01	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 4	14,66	15,44	5,06	15,44
10,1	ТЕРм10-06-065-02	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 8	14,09	15,44	5,05	15,43
10,1	ТЕРм10-06-065-03	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 12	13,74	15,44	5,06	15,44
10,1	ТЕРм10-06-065-04	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 16	13,43	15,44	5,06	15,43
10,1	ТЕРм10-06-065-05	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 24	13,02	15,44	5,06	15,44
10,1	ТЕРм10-06-065-06	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 32	12,76	15,44	5,06	15,44
10,1	ТЕРм10-06-065-07	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 36	12,63	15,44	5,06	15,44
10,1	ТЕРм10-06-065-08	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 48	12,40	15,44	5,06	15,44

1	2	3	4	5	6	7
<i>Настройка синхронных цифровых систем передачи</i>						
10,1	ТЕРм10-06-068-01	Электрическая проверка: мультиплексора	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-068-02	Электрическая проверка: регенератора	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-068-03	Тестирование оборудования оконечной станции (одно оптическое направление, схема «м1+0м» или «м1+1м», или «м1:1м»): STM-1	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-068-04	Тестирование оборудования оконечной станции (одно оптическое направление, схема «м1+0м» или «м1+1м», или «м1:1м»): STM-4	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-068-05	Тестирование оборудования оконечной станции (одно оптическое направление, схема «м1+0м» или «м1+1м», или «м1:1м»): STM-16	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-068-06	Настройка линейного цифрового тракта, ТМ, СС и синхронизации одной системы передачи на одном участке "ввода-вывода": при количестве НРП=0 (схема «м1+0м»)	10,03	15,44	7,87	15,44
10,1	ТЕРм10-06-068-07	Настройка линейного цифрового тракта, ТМ, СС и синхронизации одной системы передачи на одном участке "ввода-вывода": при количестве НРП=0 (схема «м1+1м» или «м1:1м»)	10,03	15,44	7,87	15,44
10,1	ТЕРм10-06-068-08	Настройка линейного цифрового тракта, ТМ, СС и синхронизации одной системы передачи на одном участке "ввода-вывода": на каждый НРП (схема «м1+0м») добавлять к расценке 10-06-068-06	9,46	15,44	7,87	15,44
10,1	ТЕРм10-06-068-09	Настройка линейного цифрового тракта, ТМ, СС и синхронизации одной системы передачи на одном участке "ввода-вывода": на каждый НРП (схема «м1+1м» или «м1:1м») добавлять к расценке 10-06-068-07	9,46	15,44	7,87	15,44
10,1	ТЕРм10-06-068-10	Настройка простых сетевых трактов: 2 Мбит/сек. или 34 Мбит/сек., основной	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-068-11	Настройка простых сетевых трактов: 2 Мбит/сек. или 34 Мбит/сек., последующий	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-068-12	Настройка простых сетевых трактов: 155 Мбит/сек., основной	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-068-13	Настройка простых сетевых трактов: 155 Мбит/сек., последующий	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-068-15	Конфигурация и настройка сетевых компонентов (мост, маршрутизатор, модем и т.п.)	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-068-16	Программирование сетевого элемента и отладка его работы (мультиплексор, регенератор)	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-068-17	Сдача объекта, контрольные и приемо-сдаточные испытания	11,24	15,44	7,87	15,44
<i>Раздел 5. ИЗМЕРЕНИЕ ВОЗДУШНЫХ ЛИНИЙ СВЯЗИ</i>						
<i>Измерение цепей постоянным током</i>						
10,1	ТЕРм10-06-079-01	Измерение сопротивления шлейфа, сопротивления изоляции и омической асимметрии	15,44	15,44	-	15,44
<i>Измерение цепей переменным током</i>						
10,1	ТЕРм10-06-080-01	Измерение собственного затухания, входного сопротивления и уровня помех, диапазон частот: до 10 кГц	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-080-02	Измерение собственного затухания, входного сопротивления и уровня помех, диапазон частот: до 30 кГц	15,44	15,44	-	15,44



1	2	3	4	5	6	7
10,1	ТЕРм10-06-080-03	Измерение собственного затухания, входного сопротивления и уровня помех, диапазон частот: до 60 кГц	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-080-04	Измерение собственного затухания, входного сопротивления и уровня помех, диапазон частот: до 150 кГц	15,44	15,44	-	15,44
<i>Измерение переходного затухания между цепями</i>						
10,1	ТЕРм10-06-081-01	Измерение переходного затухания между цепями на ближнем и дальнем концах, диапазон частот: до 10 кГц	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-081-02	Измерение переходного затухания между цепями на ближнем и дальнем концах, диапазон частот: до 30 кГц	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-081-03	Измерение переходного затухания между цепями на ближнем и дальнем концах, диапазон частот: до 60 кГц	15,44	15,44	-	15,44
10,1	ТЕРм10-06-081-04	Измерение переходного затухания между цепями на ближнем и дальнем концах, диапазон частот: до 150 кГц	15,44	15,44	-	15,44

## **Раздел 7. ОТДЕЛ 7. СВЯЗЬ СЛУЖЕБНАЯ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ**

### *Раздел 1. РАДИОСВЯЗЬ*

#### *Антенны*

10,1	ТЕРм10-07-001-01	Высокочастотное возбуждение волновода	8,82	15,44	-	7,09
10,1	ТЕРм10-07-001-02	Антенна Г-образная	8,82	15,44	-	7,62

#### *Подвеска волноводного провода и установка согласовывающего контура на опорах контактной сети*

10,1	ТЕРм10-07-002-01	Подвеска волноводного провода на опорах контактной сети	10,41	15,44	-	9,65
10,1	ТЕРм10-07-002-02	Установка согласовывающего контура на опорах контактной сети	5,27	15,44	-	5,05

#### *Раздел 2. ПРОВОДНАЯ СВЯЗЬ*

##### *Пункты промежуточной диспетчерской или постанционной связи*

10,1	ТЕРм10-07-011-01	Пункт промежуточный диспетчерской или постанционной связи	15,18	15,44	-	9,80
------	------------------	---	-------	-------	---	------

##### *Включения цепи по станционной связи в РМТС*

10,1	ТЕРм10-07-012-01	Включение цепи постанционной связи в РМТС	15,12	15,44	-	8,82
------	------------------	---	-------	-------	---	------

##### *Стойки-каркасы для кабельных муфт и стойки дополнительного оборудования*

10,1	ТЕРм10-07-013-01	Стойка-каркас для кабельных муфт	5,95	15,44	6,49	4,99
10,1	ТЕРм10-07-013-02	Стойка дополнительного оборудования	6,10	15,44	6,49	5,02

##### *Измерения и настройка кругов избирательной связи*

10,1	ТЕРм10-07-014-01	Измерение и настройка круга избирательной связи	15,44	15,44	-	15,44
------	------------------	---	-------	-------	---	-------

##### *Аппаратура магистральной связи*

10,1	ТЕРм10-07-015-01	Устройство телефонное переговорной связи типа «Перегон-2КТС»	14,97	15,44	-	8,69
10,1	ТЕРм10-07-015-02	Стойка перегонной связи (СКПС)	5,72	15,44	-	3,82

##### *Пункты переговорные парковой связи*

10,1	ТЕРм10-07-016-01	Пункт переговорной парковой связи, наружный: совмещенный с громкоговорителем	12,31	15,44	-	5,69
10,1	ТЕРм10-07-016-02	Пункт переговорной парковой связи, наружный: отдельно устанавливаемый	12,09	15,44	-	5,56

##### *Коммутаторы технологической связи (КТС)*

1	2	3	4	5	6	7
10,1	ТЕРм10-07-017-01	Коммутатор технологической связи на: крупных станциях (два дежурных по станции, маневровый и горочный диспетчеры)	14,45	15,44	-	6,95
10,1	ТЕРм10-07-017-02	Коммутатор технологической связи на: средних станциях (дежурный по станции и маневровый диспетчер)	14,54	15,44	-	7,12
10,1	ТЕРм10-07-017-03	Коммутатор технологической связи на: малых станциях (дежурный по станции и оператор)	14,73	15,44	-	7,48
<i>Абонентские устройства стрелочных постов или оперативных абонентов, включаемые в коммутаторы технологической связи (отдельно устанавливаемые)</i>						
10,1	ТЕРм10-07-018-01	Абонентское устройство стрелочного поста или оперативного абонента, включаемое в коммутатор технологической связи (отдельно устанавливаемое)	11,90	15,44	-	6,29
<i>Абонентские устройства АУ-КТС избирательной связи (отдельно устанавливаемые)</i>						
10,1	ТЕРм10-07-019-01	Абонентское устройство АУ-КТС избирательной связи (отдельно устанавливаемое)	12,98	15,44	-	5,06
<b>Раздел 3. КАБЕЛЬНЫЕ МАГИСТРАЛЬНЫЕ ЛИНИИ СВЯЗИ</b>						
<i>Муфты соединительные, монтируемые методом горячей пайки</i>						
10,1	ТЕРм10-07-050-01	Муфта соединительная, монтируемая методом горячей пайки прямая на кабеле емкостью: до 4х4	7,63	15,44	-	5,35
10,1	ТЕРм10-07-050-02	Муфта соединительная, монтируемая методом горячей пайки прямая на кабеле емкостью: до 7х4	7,65	15,44	-	5,31
10,1	ТЕРм10-07-050-03	Муфта соединительная, монтируемая методом горячей пайки стыковая с симметрированием на: ближнем конце на кабеле емкостью, до 4х4	8,39	15,44	-	4,24
10,1	ТЕРм10-07-050-04	Муфта соединительная, монтируемая методом горячей пайки стыковая с симметрированием на: ближнем конце на кабеле емкостью, до 7х4	9,63	15,44	-	4,40
10,1	ТЕРм10-07-050-05	Муфта соединительная, монтируемая методом горячей пайки стыковая с симметрированием на: дальнем конце на кабеле емкостью, до 4х4	9,46	15,44	-	4,29
10,1	ТЕРм10-07-050-06	Муфта соединительная, монтируемая методом горячей пайки стыковая с симметрированием на: дальнем конце на кабеле емкостью, до 7х4	10,36	15,44	-	4,19
<i>Муфты соединительные, монтируемые методом сварки</i>						
10,1	ТЕРм10-07-051-01	Муфта соединительная, монтируемая методом сварки прямая на кабеле емкостью: до 4х4	7,77	15,44	-	5,42
10,1	ТЕРм10-07-051-02	Муфта соединительная, монтируемая методом сварки прямая на кабеле емкостью: до 7х4	7,62	15,44	-	5,33
10,1	ТЕРм10-07-051-03	Муфта соединительная, монтируемая методом сварки стыковая с симметрированием на: ближнем конце на кабеле емкостью, до 4х4	8,50	15,44	-	4,13
10,1	ТЕРм10-07-051-04	Муфта соединительная, монтируемая методом сварки стыковая с симметрированием на: ближнем конце на кабеле емкостью, до 7х4	9,62	15,44	-	4,38
10,1	ТЕРм10-07-051-05	Муфта соединительная, монтируемая методом сварки стыковая с симметрированием на: дальнем конце на кабеле емкостью, до 4х4	9,60	15,44	-	4,20
10,1	ТЕРм10-07-051-06	Муфта соединительная, монтируемая методом сварки стыковая с симметрированием на: дальнем конце на кабеле емкостью, до 7х4	10,29	15,44	-	4,44
<i>Муфты соединительные, монтируемые методом холодного опрессования</i>						
10,1	ТЕРм10-07-052-01	Муфта соединительная, монтируемая методом холодного опрессования прямая на кабеле емкостью: до 4х4	8,07	15,44	-	4,75

1	2	3	4	5	6	7
10,1	ТЕРм10-07-052-02	Муфта соединительная, монтируемая методом холодного опрессования прямая на кабеле емкостью: до 7х4	7,70	15,44	-	4,83
10,1	ТЕРм10-07-052-03	Муфта соединительная, монтируемая методом холодного опрессования стыковая с симметрированием на: ближнем конце на кабеле емкостью, до 4х4	8,70	15,44	-	3,91
10,1	ТЕРм10-07-052-04	Муфта соединительная, монтируемая методом холодного опрессования стыковая с симметрированием на: ближнем конце на кабеле емкостью, до 7х4	9,80	15,44	-	4,15
10,1	ТЕРм10-07-052-05	Муфта соединительная, монтируемая методом холодного опрессования стыковая с симметрированием на: дальнем конце на кабеля емкостью, до 4х4	8,70	15,44	-	3,91
10,1	ТЕРм10-07-052-06	Муфта соединительная, монтируемая методом холодного опрессования стыковая с симметрированием на: дальнем конце на кабеля емкостью, до 7х4	9,80	15,44	-	4,15
<i>Муфты соединительные, монтируемые с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД)</i>						
10,1	ТЕРм10-07-053-01	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) прямая на кабеле емкостью: до 1х4	8,45	15,44	-	4,48
10,1	ТЕРм10-07-053-02	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) прямая на кабеле емкостью: до 4х4	8,60	15,44	-	4,39
10,1	ТЕРм10-07-053-03	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) прямая на кабеле емкостью: до 7х4	8,38	15,44	-	4,39
10,1	ТЕРм10-07-053-04	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) стыковая с симметрированием на ближнем конце на кабеле емкость: до 1х4	8,95	15,44	-	4,27
10,1	ТЕРм10-07-053-05	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) стыковая с симметрированием на ближнем конце на кабеле емкость: до 4х4	9,31	15,44	-	3,83
10,1	ТЕРм10-07-053-06	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) стыковая с симметрированием на ближнем конце на кабеле емкость: до 7х4	9,69	15,44	-	3,79
10,1	ТЕРм10-07-053-07	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) стыковая с симметрированием на дальнем конце на кабеля емкостью: до 1х4	9,51	15,44	-	4,31
10,1	ТЕРм10-07-053-08	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) стыковая с симметрированием на дальнем конце на кабеля емкостью: до 4х4	10,51	15,44	-	3,93
10,1	ТЕРм10-07-053-09	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) стыковая с симметрированием на дальнем конце на кабеля емкостью: до 7х4	10,49	15,44	-	3,87
<i>Изготовление и монтаж муфт изолирующих алюминиевых для кабелей связи в алюминиевой оболочке</i>						
10,1	ТЕРм10-07-054-01	Муфта изолирующая алюминиевая для кабелей связи в алюминиевой оболочке на кабеле емкостью: до 4х4	9,17	15,44	-	5,32

1	2	3	4	5	6	7
10,1	ТЕРм10-07-054-02	Муфта изолирующая алюминиевая для кабелей связи в алюминиевой оболочке на кабеле емкостью: до 7х4	8,76	15,44	-	5,18
10,1	ТЕРм10-07-054-03	Муфта изолирующая алюминиевая для кабелей связи в алюминиевой оболочке на кабеле емкостью: до 12х4	7,38	15,44	-	4,61
<i>Муфты ответвления от магистрального кабеля, монтируемые методом горячей пайки</i>						
10,1	ТЕРм10-07-055-01	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом горячей пайки: ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4	8,40	15,44	-	5,36
10,1	ТЕРм10-07-055-02	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом горячей пайки: ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 7х4	8,47	15,44	-	5,56
10,1	ТЕРм10-07-055-03	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом горячей пайки: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4	8,29	15,44	-	5,29
10,1	ТЕРм10-07-055-04	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом горячей пайки: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 7х4	8,19	15,44	-	5,29
10,1	ТЕРм10-07-055-05	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом горячей пайки: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 12х4	8,61	15,44	-	5,75
<i>Муфты ответвления от магистрального кабеля, монтируемые методом сварки</i>						
10,1	ТЕРм10-07-056-01	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом сварки,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4	8,40	15,44	-	4,85
10,1	ТЕРм10-07-056-02	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом сварки,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 7х4	8,24	15,44	-	4,90
10,1	ТЕРм10-07-056-03	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом сварки,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4	8,24	15,44	-	5,08
10,1	ТЕРм10-07-056-04	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом сварки,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 7х4	8,19	15,44	-	5,05
10,1	ТЕРм10-07-056-05	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом сварки,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 12х4	7,50	15,44	-	4,63
<i>Муфты ответвления от магистрального кабеля, монтируемые методом холодного опрессования</i>						
10,1	ТЕРм10-07-057-01	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом холодного опрессования,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4	8,66	15,44	-	5,13
10,1	ТЕРм10-07-057-02	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом холодного опрессования,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 7х4	8,53	15,44	-	5,12

1	2	3	4	5	6	7
10,1	ТЕРм10-07-057-03	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом холодного опрессования.: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4	8,52	15,44	-	5,22
10,1	ТЕРм10-07-057-04	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом холодного опрессования.: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 7х4	8,43	15,44	-	5,19
10,1	ТЕРм10-07-057-05	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом холодного опрессования.: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 12х4	7,43	15,44	-	4,83
<i>Вводы кабелей в служебно-технические здания</i>						
10,1	ТЕРм10-07-058-01	Ввод кабеля связи в служебно-технические здания, емкость кабеля: 4х4	4,43	15,44	-	2,97
10,1	ТЕРм10-07-058-02	Ввод кабеля связи в служебно-технические здания, емкость кабеля: 7х4	4,03	15,44	-	3,07
<i>Вводы кабелей в подземные усилительные пункты</i>						
10,1	ТЕРм10-07-059-01	Ввод кабеля связи в подземные усилительные пункты, емкость кабеля: 4х4	6,28	15,44	-	3,83
10,1	ТЕРм10-07-059-02	Ввод кабеля связи в подземные усилительные пункты, емкость кабеля: 7х4	7,20	15,44	-	4,26
<i>Вводы кабелей в наземные усилительные пункты</i>						
10,1	ТЕРм10-07-060-01	Ввод кабеля связи в наземные усилительные пункты, емкость кабеля: 4х4	6,43	15,44	-	3,85
10,1	ТЕРм10-07-060-02	Ввод кабеля связи в наземные усилительные пункты, емкость кабеля: 7х4	6,89	15,44	-	4,42
<i>Вводы кабелей в релейные шкафы</i>						
10,1	ТЕРм10-07-061-01	Ввод кабелей связи в релейный шкаф, емкость кабеля: 4х4	4,13	15,44	-	2,93
10,1	ТЕРм10-07-061-02	Ввод кабелей связи в релейный шкаф, емкость кабеля: 7х4	4,50	15,44	-	3,19
10,1	ТЕРм10-07-061-03	Ввод кабелей связи в релейный шкаф, емкость кабеля: 12х4	4,88	15,44	-	3,64
<i>Контрольно-измерительные пункты, устанавливаемые в теле земляного полотна железных дорог</i>						
10,1	ТЕРм10-07-062-01	Контрольно-измерительные пункты, устанавливаемые в теле земляного полотна железных дорог	5,56	15,44	-	4,32
<i>Кабели, прокладываемые кабелеукладчиком на железнодорожном ходу в теле земляного полотна железных дорог</i>						
10,1	ТЕРм10-07-063-01	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком на железнодорожном ходу, количество одновременно прокладываемых кабелей на: действующих линиях с автономной тягой 1	9,78	15,44	7,37	10,29
10,1	ТЕРм10-07-063-02	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком на железнодорожном ходу, количество одновременно прокладываемых кабелей на: действующих линиях с автономной тягой 2	10,70	15,44	7,37	9,88
10,1	ТЕРм10-07-063-03	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком на железнодорожном ходу, количество одновременно прокладываемых кабелей на: действующих электрифицированных линиях 1	9,80	15,44	7,37	10,35
10,1	ТЕРм10-07-063-04	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком на железнодорожном ходу, количество одновременно прокладываемых кабелей на: действующих электрифицированных линиях 2	10,74	15,44	7,37	9,92
10,1	ТЕРм10-07-063-05	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком на железнодорожном ходу, количество одновременно прокладываемых кабелей на: новостроящихся линиях 1	9,69	15,44	7,37	9,22

1	2	3	4	5	6	7
10,1	ТЕРм10-07-063-06	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком на железнодорожном ходу, количество одновременно прокладываемых кабелей на: новостроящихся линиях 2	10,82	15,44	7,37	9,03
<i>Кабели, прокладываемые вручную в теле земляного полотна железной дороги (в готовые траншеи)</i>						
10,1	ТЕРм10-07-064-01	Кабель, прокладываемый вручную в теле земляного полотна железной дороги (в готовые траншеи) на: действующих линиях	15,08	15,44	-	10,30
10,1	ТЕРм10-07-064-02	Кабель, прокладываемый вручную в теле земляного полотна железной дороги (в готовые траншеи) на: новостроящихся линиях	14,85	15,44	-	9,69
<i>Кабели связи, прокладываемые на железнодорожных мостах длиной более 50 м</i>						
10,1	ТЕРм10-07-065-01	Кабели связи, прокладываемые на железнодорожных мостах длиной более 50 м.; в желобах	8,31	15,44	5,59	6,49
10,1	ТЕРм10-07-065-02	Кабели связи, прокладываемые на железнодорожных мостах длиной более 50 м.; подвешиваемые на тросах	8,05	15,44	5,59	5,04
<i>Кронштейны, устанавливаемые на конструкциях железнодорожных мостов для прокладки кабелей в желобах</i>						
10,1	ТЕРм10-07-066-01	Установка кронштейнов на конструкциях железнодорожных мостов для прокладки желобов	5,00	15,44	7,60	4,37
<i>Кабели, прокладываемые в железнодорожных тоннелях по установленным конструкциям</i>						
10,1	ТЕРм10-07-067-01	Кабели связи, прокладываемые в железнодорожных тоннелях по установленным конструкциям	8,65	15,44	8,29	4,20
<i>Кабели и провода в проложенных трубах, каналах и блоках скрытой проводки на пассажирских платформах, тоннелях и в служебно-</i>						
10,1	ТЕРм10-07-068-01	Кабель и провод в проложенных трубах, каналах и блоках скрытой проводки на пассажирских платформах, тоннелях и в служебно-технических зданиях железных дорог, масса 1 м кабеля: до 0,6 кг	6,56	15,44	-	4,09
10,1	ТЕРм10-07-068-02	Кабель и провод в проложенных трубах, каналах и блоках скрытой проводки на пассажирских платформах, тоннелях и в служебно-технических зданиях железных дорог, масса 1 м кабеля: до 1 кг	7,45	15,44	-	4,12
10,1	ТЕРм10-07-068-03	Кабель и провод в проложенных трубах, каналах и блоках скрытой проводки на пассажирских платформах, тоннелях и в служебно-технических зданиях железных дорог, масса 1 м кабеля: до 2 кг	7,60	15,44	-	4,12
10,1	ТЕРм10-07-068-04	Кабель и провод в проложенных трубах, каналах и блоках скрытой проводки на пассажирских платформах, тоннелях и в служебно-технических зданиях железных дорог, масса 1 м кабеля: до 3 кг	7,89	15,44	-	4,14
<i>Защита кабелей на мостах и подходах к ним (в готовых траншеях)</i>						
10,1	ТЕРм10-07-069-01	Защита кабелей на мостах и подходах к ним (в готовых траншеях) на: однокабельных линиях	5,63	15,44	5,74	4,88
10,1	ТЕРм10-07-069-02	Защита кабелей на мостах и подходах к ним (в готовых траншеях) на: двухкабельных линиях	6,44	15,44	5,74	5,70
10,1	ТЕРм10-07-069-03	Защита кабелей на мостах и подходах к ним (в готовых траншеях) на: трехкабельных линиях	6,86	15,44	5,74	5,80
<i>Кабели связи, прокладываемые на прижимных участках железных дорог</i>						
10,1	ТЕРм10-07-070-01	Кабели связи, прокладываемые на прижимных участках железных дорог на: однокабельных линиях	6,87	15,44	7,43	5,11

1	2	3	4	5	6	7
10,1	ТЕРм10-07-070-02	Кабели связи, прокладываемые на прижимных участках железных дорог на: двухкабельных линиях	7,45	15,44	7,43	5,94
10,1	ТЕРм10-07-070-03	Кабели связи, прокладываемые на прижимных участках железных дорог на: трехкабельных линиях	7,48	15,44	7,43	6,00
<i>Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог</i>						
10,1	ТЕРм10-07-071-01	Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог: на однокабельной линии, ширина зеркала водоема до 100 м	6,63	15,44	8,50	3,75
10,1	ТЕРм10-07-071-02	Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог: на однокабельной линии, ширина зеркала водоема до 200 м	6,53	15,44	8,50	3,71
10,1	ТЕРм10-07-071-03	Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог: на однокабельной линии, ширина зеркала водоема до 300 м	6,98	15,44	8,48	3,69
10,1	ТЕРм10-07-071-04	Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог: на двухкабельной линии, ширина зеркала водоема до 100 м	7,18	15,44	8,50	3,77
10,1	ТЕРм10-07-071-05	Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог: на двухкабельной линии, ширина зеркала водоема до 200 м	7,15	15,44	8,49	3,73
10,1	ТЕРм10-07-071-06	Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог: на двухкабельной линии, ширина зеркала водоема до 300 м	7,58	15,44	8,47	3,72
<i>Бестраншейная прокладка механизированной колонной магистральных кабелей и кабелей вторичной коммутации в полосе отвода железных дорог</i>						
10,1	ТЕРм10-07-072-01	Бестраншейная прокладка механизированной колонной в полосе отвода железных дорог: магистрального кабеля на однокабельной линии	6,04	15,44	8,23	4,14
10,1	ТЕРм10-07-072-02	Бестраншейная прокладка механизированной колонной в полосе отвода железных дорог: магистрального кабеля на двухкабельной линии	6,15	15,44	8,22	4,26
10,1	ТЕРм10-07-072-03	Бестраншейная прокладка механизированной колонной в полосе отвода железных дорог: кабеля вторичной коммутации на однокабельной линии	6,11	15,44	8,23	4,34
10,1	ТЕРм10-07-072-04	Бестраншейная прокладка механизированной колонной в полосе отвода железных дорог: кабеля вторичной коммутации на двухкабельной линии	6,20	15,44	8,22	4,48
<i>Прокладка кабелей связи вручную при механизированной разработке траншеи в полосе отвода железных дорог</i>						
10,1	ТЕРм10-07-073-01	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: одного кабеля массой 1 м до 1 кг	8,69	15,44	8,70	6,08
10,1	ТЕРм10-07-073-02	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: одного кабеля массой 1 м до 2 кг	8,81	15,44	8,68	6,01

1	2	3	4	5	6	7
10,1	ТЕРм10-07-073-03	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: одного кабеля массой 1 м до 3 кг	8,86	15,44	8,67	5,93
10,1	ТЕРм10-07-073-04	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: двух кабелей массой 1 м до 1 кг	8,76	15,44	8,68	6,26
10,1	ТЕРм10-07-073-05	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: двух кабелей массой 1 м до 2 кг	8,94	15,44	8,68	6,21
10,1	ТЕРм10-07-073-06	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: двух кабелей массой 1 м до 3 кг	8,98	15,44	8,67	6,17
10,1	ТЕРм10-07-073-07	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: трех кабелей массой 1 м до 1 кг	8,82	15,44	8,66	6,42
10,1	ТЕРм10-07-073-08	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: трех кабелей массой 1 м до 2 кг	9,05	15,44	8,67	6,38
10,1	ТЕРм10-07-073-09	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: трех кабелей массой 1 м до 3 кг	9,04	15,44	8,68	6,32

*Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях*

10,1	ТЕРм10-07-074-01	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по свободному каналу кабеля массой 1 м до 1 кг	5,02	15,44	7,31	3,26
10,1	ТЕРм10-07-074-02	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по свободному каналу кабеля массой 1 м до 2 кг	5,07	15,44	7,31	3,26
10,1	ТЕРм10-07-074-03	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по свободному каналу кабеля массой 1 м до 3 кг	5,14	15,44	7,31	3,27
10,1	ТЕРм10-07-074-04	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по свободному каналу кабеля массой 1 м до 6 кг	4,78	15,44	7,31	3,35
10,1	ТЕРм10-07-074-05	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по занятому каналу кабеля массой 1 м до 1 кг	5,12	15,44	7,31	3,31
10,1	ТЕРм10-07-074-06	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по занятому каналу кабеля массой 1 м до 2 кг	5,18	15,44	7,31	3,32
10,1	ТЕРм10-07-074-07	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по занятому каналу кабеля массой 1 м до 3 кг	5,26	15,44	7,31	3,32
10,1	ТЕРм10-07-074-08	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по занятому каналу кабеля массой 1 м до 6 кг	4,89	15,44	7,31	3,38

**Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ТРЕВОЖНАЯ, ПОЖАРНАЯ, ВЫЗЫВНАЯ И ДИСТАНЦИОННАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ**

*Раздел 1. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ТРЕВОЖНАЯ И ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ*

*Аппараты приемные*

10,1	ТЕРм10-08-001-01	Приборы ПС приемно-контрольные, пусковые, концентратор: блок базовый на 10 лучей	14,61	15,44	6,57	7,55
------	------------------	--	-------	-------	------	------



1	2	3	4	5	6	7
10,1	ТЕРм10-08-001-02	Приборы ПС приемно-контрольные, пусковые, концентратор: блок базовый на 20 лучей	14,75	15,44	6,57	8,17
10,1	ТЕРм10-08-001-03	Приборы ПС приемно-контрольные, пусковые, концентратор: блок линейный	13,93	15,44	6,57	7,34
10,1	ТЕРм10-08-001-04	Приборы ПС на: 4 луча	14,24	15,44	6,52	6,89
10,1	ТЕРм10-08-001-05	Приборы ПС на: 1 луч	13,65	15,44	6,45	5,96
10,1	ТЕРм10-08-001-06	Приборы приемно-контрольные сигнальные, концентратор: блок базовый на 10 лучей	14,44	15,44	6,57	6,88
10,1	ТЕРм10-08-001-07	Приборы приемно-контрольные сигнальные, концентратор: блок линейный	14,32	15,44	6,57	6,47
10,1	ТЕРм10-08-001-08	Прибор ОПС на 4 луча	14,12	15,44	6,45	6,35
10,1	ТЕРм10-08-001-09	Приборы приемно-контрольные объектовые на: 2 луча	14,86	15,44	6,45	7,66
10,1	ТЕРм10-08-001-10	Приборы приемно-контрольные объектовые на: 1 луч	14,46	15,44	6,45	6,58
10,1	ТЕРм10-08-001-11	Устройства промежуточные на количество лучей: 10	14,43	15,44	6,45	7,24
10,1	ТЕРм10-08-001-12	Устройства промежуточные на количество лучей: 5	14,13	15,44	6,45	6,30
10,1	ТЕРм10-08-001-13	Устройства промежуточные на количество лучей: 1	13,26	15,44	6,45	5,33

*Извещатели*

10,1	ТЕРм10-08-002-01	Извещатель ПС автоматический: тепловой электроконтактный, магнитоконтактный в нормальном исполнении	14,10	15,44	6,62	5,95
10,1	ТЕРм10-08-002-02	Извещатель ПС автоматический: дымовой, фотоэлектрический, радиоизотопный, световой в нормальном исполнении	13,96	15,44	6,57	5,72
10,1	ТЕРм10-08-002-03	Извещатель ПС автоматический: тепловой, дымовой, световой во взрывозащищенном исполнении	14,02	15,44	6,50	5,64
10,1	ТЕРм10-08-002-04	Извещатель ОС автоматический: контактный, магнитоконтактный на открывание окон, дверей	13,74	15,44	-	6,14
10,1	ТЕРм10-08-002-05	Извещатель ОС автоматический: ударно-контактный, бесконтактный электромагнитный или пьезоэлектрический, устанавливаемый на стекле	13,42	15,44	-	5,20
10,1	ТЕРм10-08-002-06	Конструкция для установки извещателя	12,10	15,44	7,41	6,15

*Приборы и устройства сигнализирующие объектовые*

10,1	ТЕРм10-08-003-01	Прибор сигнализирующий емкостной	14,96	15,44	6,45	8,21
10,1	ТЕРм10-08-003-02	Устройство ультразвуковое: прибор ультразвуковой в одноблочном исполнении	14,86	15,44	6,50	7,51
10,1	ТЕРм10-08-003-03	Устройство ультразвуковое: блок питания и контроля	14,52	15,44	6,45	6,83
10,1	ТЕРм10-08-003-04	Устройство ультразвуковое: преобразователь (излучатель или приемник)	14,57	15,44	6,45	6,60
10,1	ТЕРм10-08-003-05	Устройство оптико-(фото)электрическое: прибор оптико-электрический в одноблочном исполнении	14,84	15,44	6,45	7,52
10,1	ТЕРм10-08-003-06	Устройство оптико-(фото)электрическое: блок питания и контроля	14,56	15,44	6,45	7,23
10,1	ТЕРм10-08-003-07	Устройство оптико-(фото)электрическое: комплект преобразователей (излучатель, фотоприемник)	14,27	15,44	6,55	5,82

1	2	3	4	5	6	7
10,1	ТЕРм10-08-003-08	Устройство оптико-(фото)электрическое: отражатель неподвижный	13,18	15,44	6,50	4,78
10,1	ТЕРм10-08-003-09	Устройство оптико-(фото)электрическое: отражатель регулируемый	14,16	15,44	6,45	5,52
<i>Блокировка поверхностей проводом, фольгой</i>						
10,1	ТЕРм10-08-004-01	Блокировка стеклянных окон, дверей, витрин проводом или фольгой	12,94	15,44	-	5,77
10,1	ТЕРм10-08-004-02	Блокировка поверхностей проводом, фольгой строительных конструкций на пролом: дверей, перегородок	12,49	15,44	6,49	7,74
10,1	ТЕРм10-08-004-03	Блокировка поверхностей проводом, фольгой строительных конструкций на пролом: потолков	13,11	15,44	6,50	7,87
10,1	ТЕРм10-08-004-04	Блокировка металлических решеток	14,30	15,44	6,51	7,82
<i>Провода при открытой проводке для систем ОПС</i>						
10,1	ТЕРм10-08-005-01	Провод двух- и трехжильный с разделительным основанием по стенам и потолкам, прокладываемый по основаниям: деревянным	13,89	15,44	-	11,05
10,1	ТЕРм10-08-005-02	Провод двух- и трехжильный с разделительным основанием по стенам и потолкам, прокладываемый по основаниям: кирпичным	7,31	15,44	6,51	4,29
10,1	ТЕРм10-08-005-03	Провод двух- и трехжильный с разделительным основанием по стенам и потолкам, прокладываемый по основаниям: бетонным и металлическим	7,42	15,44	6,51	4,36
10,1	ТЕРм10-08-005-04	Линия (скрутка) из 2-3 одножильных проводов по любому основанию	6,06	15,44	-	4,37
<i>Раздел 2. ЭЛЕКТРОЧАСОФИКАЦИЯ</i>						
<i>Электрочасы первичные</i>						
10,1	ТЕРм10-08-015-01	Часы первичные электрические показывающие кварцевые типа ПКЧ3-2-РН-Р24-Р6-1	15,35	15,44	-	12,17
<i>Электрочасы вторичные для помещений</i>						
10,1	ТЕРм10-08-016-01	Электрочасы вторичные для помещений односторонние: на стене	15,19	15,44	-	9,57
10,1	ТЕРм10-08-016-02	Электрочасы вторичные для помещений односторонние: на стене с установкой кронштейна на бетонной стене	13,90	15,44	-	5,79
10,1	ТЕРм10-08-016-03	Электрочасы вторичные для помещений односторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на металлоконструкции	12,38	15,44	7,44	6,82
10,1	ТЕРм10-08-016-04	Электрочасы вторичные для помещений односторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на колонне	6,61	15,44	-	3,64
10,1	ТЕРм10-08-016-05	Электрочасы вторичные для помещений двусторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на бетонной стене	14,04	15,44	-	5,92
10,1	ТЕРм10-08-016-06	Электрочасы вторичные для помещений двусторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на металлической конструкции	12,60	15,44	7,44	6,88
10,1	ТЕРм10-08-016-07	Электрочасы вторичные для помещений двусторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на колонне	6,91	15,44	-	3,65
<i>Электрочасы вторичные уличные</i>						
10,1	ТЕРм10-08-017-01	Электрочасы вторичные уличные односторонние: на стене	5,44	15,44	4,75	10,90
10,1	ТЕРм10-08-017-02	Электрочасы вторичные уличные односторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на бетонной стене	5,69	15,44	4,75	6,50

1	2	3	4	5	6	7
10,1	ТЕРм10-08-017-03	Электрочасы вторичные уличные односторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на металлической конструкции	5,73	15,44	4,78	7,17
10,1	ТЕРм10-08-017-04	Электрочасы вторичные уличные односторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на колонне	5,43	15,44	4,75	3,70
10,1	ТЕРм10-08-017-05	Электрочасы вторичные уличные двусторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на бетонной колонне	6,00	15,44	4,75	6,97
10,1	ТЕРм10-08-017-06	Электрочасы вторичные уличные двусторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на металлической конструкции	6,03	15,44	4,78	7,42
10,1	ТЕРм10-08-017-07	Электрочасы вторичные уличные двусторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на колонне	5,69	15,44	4,75	3,74
<i>Электрочасы специальные</i>						
10,1	ТЕРм10-08-018-01	Часы процедурные физиотерапевтической аппаратуры, тип РВІ-30	13,79	15,44	-	6,40
10,1	ТЕРм10-08-018-02	Механизм часов электровторичных башенных, тип ЭВЧ-15м	6,14	15,44	4,82	4,72
<i>Прочее оборудовании электрочасофикации</i>						
10,1	ТЕРм10-08-019-01	Коробка ответвительная на стене	14,82	15,44	-	7,30
10,1	ТЕРм10-08-019-02	Реле трансляции минутных импульсов на стене	12,09	15,44	-	4,34
10,1	ТЕРм10-08-019-03	Секундомер электронный с таймерным выходом, тип СТЦ-1	13,19	15,44	-	6,12
10,1	ТЕРм10-08-019-04	Реле времени программное, тип 2РВМ	14,19	15,44	-	6,64
<i>Часы электронные</i>						
10,1	ТЕРм10-08-020-01	Часы цифровые электронные подвесные	15,20	15,44	-	9,69
<b>Раздел 9. ОТДЕЛ 9. ПРОМЫШЛЕННЫЕ ТЕЛЕВИЗИОННЫЕ УСТАНОВКИ</b>						
<i>Аппаратура телевизионная</i>						
10,1	ТЕРм10-09-001-01	Аппаратура телевизионная прикладная «Дефектоскоп» с 1 камерой	13,28	15,44	-	5,84
10,1	ТЕРм10-09-001-02	Аппаратура телевизионная с 1 малогабаритной беструбочной камерой	12,98	15,44	-	5,70
<b>Раздел 10. ОТДЕЛ 10. СИСТЕМЫ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ОБЪЕКТОВ</b>						
<i>Камеры видеонаблюдения</i>						
10,1	ТЕРм10-10-001-01	Камеры видеонаблюдения: фиксированные	14,12	15,44	3,64	11,49
10,1	ТЕРм10-10-001-02	Камеры видеонаблюдения: на кронштейне	12,72	15,44	3,82	8,98
<i>Тепловизионные камеры</i>						
10,1	ТЕРм10-10-002-01	Тепловизионные камеры: фиксированные	14,35	15,44	3,64	11,98
10,1	ТЕРм10-10-002-02	Тепловизионные камеры: на кронштейне	13,01	15,44	3,82	9,36
<i>Радиолокационные системы охраны периметра</i>						
10,1	ТЕРм10-10-003-01	Монтаж радиолокационной системы охраны периметра: с лестниц	13,48	15,44	3,71	15,44
10,1	ТЕРм10-10-003-02	Монтаж радиолокационной системы охраны периметра: с автогидроподъемников	5,39	15,44	4,73	15,43
<i>Стационарные металлодетекторы</i>						
10,1	ТЕРм10-10-004-01	Стационарные металлодетекторы арочного типа	11,97	15,44	3,81	15,44
<i>Турникет роторный</i>						

1	2	3	4	5	6	7
10,1	ТЕРм10-10-005-01	Турникет роторный: полноростовой	13,44	15,44	3,95	15,44
10,1	ТЕРм10-10-005-02	Турникет роторный: полуростовой	13,01	15,44	3,95	15,44
<i>Система управления доступом с автоматическим запирающим устройством</i>						
10,1	ТЕРм10-10-006-01	Система управления доступом с автоматическим запирающим устройством	12,18	15,44	3,82	15,45

Итого по смете			11,80	15,44	7,58	4,98
----------------	--	--	-------	-------	------	------

<b>ТЕРм11</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ УСТАНОВКИ ПРИБОРОВ И СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ**

*Конструкции для установки приборов*

11,1	ТЕРм11-01-001-01	Конструкции для установки приборов, масса: до 1 кг	7,40	15,44	7,79	5,67
11,2	ТЕРм11-01-001-02	Конструкции для установки приборов, масса: до 2 кг	7,08	15,44	7,73	5,68
11,3	ТЕРм11-01-001-03	Конструкции для установки приборов, масса: до 3 кг	8,20	15,44	7,68	6,51
11,4	ТЕРм11-01-001-04	Конструкции для установки приборов, масса: до 5 кг	7,71	15,44	7,79	6,15
11,5	ТЕРм11-01-001-05	Конструкции для установки приборов, масса: до 10 кг	7,06	15,44	7,84	5,05
11,6	ТЕРм11-01-001-06	Конструкции для установки приборов, масса: до 25 кг	6,71	15,44	7,87	5,48
11,7	ТЕРм11-01-001-07	Конструкции для установки приборов, масса: до 40 кг	6,20	15,44	7,85	4,99
11,8	ТЕРм11-01-001-08	Добавлять за каждые 10 кг свыше 40 кг	6,76	15,44	7,77	5,15

*Конструкции для установки исполнительных механизмов*

11,9	ТЕРм11-01-002-01	Конструкции для установки исполнительных механизмов, устанавливаемые: на стене, масса до 20 кг	7,07	15,44	7,97	5,80
11,1	ТЕРм11-01-002-02	Конструкции для установки исполнительных механизмов, устанавливаемые: на стене, масса до 25 кг	6,96	15,44	7,94	5,89
11,1	ТЕРм11-01-002-03	Конструкции для установки исполнительных механизмов, устанавливаемые: на стене, масса до 35 кг	6,65	15,44	7,94	5,68
11,1	ТЕРм11-01-002-04	Конструкции для установки исполнительных механизмов, устанавливаемые: на полу, масса до 20 кг	6,51	15,44	7,99	5,02
11,1	ТЕРм11-01-002-05	Конструкции для установки исполнительных механизмов, устанавливаемые: на полу, масса до 25 кг	6,60	15,44	7,96	5,01
11,1	ТЕРм11-01-002-06	Конструкции для установки исполнительных механизмов, устанавливаемые: на полу, масса до 35 кг	6,62	15,44	7,95	5,21

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ОБОРУДОВАНИИ И**

*Раздел 1. ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ЗАКЛАДНЫХ УСТРОЙСТВАХ*

*Приборы, устанавливаемые на резьбовых соединениях*

11,2	ТЕРм11-02-001-01	Прибор, устанавливаемый на резьбовых соединениях, масса: до 1,5 кг	14,59	15,44	-	7,66
11,2	ТЕРм11-02-001-02	Прибор, устанавливаемый на резьбовых соединениях, масса: до 5 кг	14,86	15,44	-	8,28

1	2	3	4	5	6	7
11,2	ТЕРм11-02-001-03	Прибор, устанавливаемый на резьбовых соединениях, масса: до 10 кг	15,00	15,44	-	8,78
<i>Приборы, устанавливаемые на фланцевых соединениях</i>						
11,2	ТЕРм11-02-002-01	Прибор, устанавливаемый на фланцевых соединениях, масса: до 1,5 кг	14,53	15,44	-	6,75
11,2	ТЕРм11-02-002-02	Прибор, устанавливаемый на фланцевых соединениях, масса: до 5 кг	14,70	15,44	-	7,00
11,2	ТЕРм11-02-002-03	Прибор, устанавливаемый на фланцевых соединениях, масса: до 10 кг	14,80	15,44	-	7,21
<b>Раздел 2. СУЖАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА</b>						
<i>Сужающие устройства расходомеров</i>						
11,2	ТЕРм11-02-012-01	Сужающие устройства расходомеров, диафрагма: камерная, диаметр условного прохода до 125 мм	6,53	15,44	-	5,36
11,2	ТЕРм11-02-012-02	Сужающие устройства расходомеров, диафрагма: камерная, диаметр условного прохода до 200 мм	6,53	15,44	5,59	5,36
11,2	ТЕРм11-02-012-03	Сужающие устройства расходомеров, диафрагма: камерная, диаметр условного прохода до 500 мм	6,78	15,44	5,59	5,36
11,2	ТЕРм11-02-012-04	Сужающие устройства расходомеров, диафрагма: бескамерная, диаметр условного прохода до 1000 мм	4,55	15,44	5,59	4,09
11,3	ТЕРм11-02-012-05	Сужающие устройства расходомеров, диафрагма: бескамерная, диаметр условного прохода до 1600 мм	4,47	15,44	5,59	4,00
<b>Раздел 3. ПРОТОЧНЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ</b>						
<i>Приборы, показывающие первичные (проточные) преобразователи, монтируемые на технологическом трубопроводе</i>						
11,3	ТЕРм11-02-022-01	Ротаметр показывающий, диаметр условного прохода до 10 мм; счетчик, диаметр условного прохода до 40 мм, устанавливаемые на резьбовых (муфтовых) соединениях	15,45	15,44	-	15,45
11,3	ТЕРм11-02-022-02	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 20 мм	11,26	15,44	-	4,08
11,3	ТЕРм11-02-022-03	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 32 мм	10,17	15,44	-	3,96
11,3	ТЕРм11-02-022-04	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 50 мм	10,91	15,44	5,59	4,28
11,3	ТЕРм11-02-022-05	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 80 мм	10,97	15,44	5,60	6,97
11,3	ТЕРм11-02-022-06	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 120 мм	11,07	15,44	5,59	7,10
11,3	ТЕРм11-02-022-07	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 150 мм	11,55	15,44	8,25	7,15
11,3	ТЕРм11-02-022-08	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 200 мм	11,68	15,44	8,25	7,29
11,3	ТЕРм11-02-022-09	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 250 мм	11,47	15,44	8,25	7,09
11,4	ТЕРм11-02-022-10	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 300 мм	11,14	15,44	8,25	6,81
11,4	ТЕРм11-02-022-11	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 350 мм	11,11	15,44	8,25	6,78

1	2	3	4	5	6	7
11,4	ТЕРм11-02-022-12	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 400 мм	11,32	15,44	8,25	6,90
11,4	ТЕРм11-02-022-13	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 450 мм	11,34	15,44	8,26	6,85
11,4	ТЕРм11-02-022-14	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 500 мм	10,97	15,44	8,25	6,79

#### Раздел 4. ПЕРВИЧНЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ УРОВНЕМЕРОВ

##### Первичные преобразователи уровнемеров

11,4	ТЕРм11-02-032-01	Первичный преобразователь уровнемер, устанавливаемый на резервуаре, работающем: при атмосферном давлении, масса до 10 кг	9,61	15,44	8,25	6,18
11,4	ТЕРм11-02-032-02	Первичный преобразователь уровнемер, устанавливаемый на резервуаре, работающем: при атмосферном давлении, масса до 20 кг	9,87	15,44	8,25	6,29
11,4	ТЕРм11-02-032-03	Первичный преобразователь уровнемер, устанавливаемый на резервуаре, работающем: при атмосферном давлении, масса до 40 кг	9,99	15,44	8,25	6,50
11,4	ТЕРм11-02-032-04	Первичный преобразователь уровнемер, устанавливаемый на резервуаре, работающем: под давлением до 4 МПа	9,71	15,44	8,25	6,86
11,4	ТЕРм11-02-032-05	Первичный преобразователь уровнемер, устанавливаемый на резервуаре, работающем: под давлением до 6,3 МПа	9,51	15,44	8,25	6,65
11,5	ТЕРм11-02-032-06	Первичный преобразователь уровнемер, устанавливаемый на резервуаре, работающем: под давлением до 20 МПа	9,44	15,44	8,25	6,69

#### Раздел 5. РЕГУЛИРУЮЩИЕ ОРГАНЫ

##### Клапаны и заслонки с рычажным приводом

11,5	ТЕРм11-02-042-01	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 10 мм	9,05	15,44	8,26	4,18
11,5	ТЕРм11-02-042-02	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 15; 20 мм	9,02	15,44	8,25	4,34
11,5	ТЕРм11-02-042-03	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 25; 32 мм	8,96	15,44	8,25	4,47
11,5	ТЕРм11-02-042-04	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 40; 50 мм	8,28	15,44	8,26	6,31
11,5	ТЕРм11-02-042-05	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 65; 80 мм	8,42	15,44	8,26	6,54
11,5	ТЕРм11-02-042-06	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 100; 125 мм	8,54	15,44	8,25	6,52
11,5	ТЕРм11-02-042-07	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 150; 175 мм	9,02	15,44	8,25	6,42
11,5	ТЕРм11-02-042-08	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 200; 225 мм	9,12	15,44	8,25	6,34
11,5	ТЕРм11-02-042-09	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 250 мм	10,06	15,44	8,25	8,36
11,6	ТЕРм11-02-042-10	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 300 мм	9,97	15,44	8,25	8,71
11,6	ТЕРм11-02-042-11	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 500 мм	8,39	15,44	8,25	6,56
11,6	ТЕРм11-02-042-12	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 30 мм	7,43	15,44	8,26	6,09
11,6	ТЕРм11-02-042-13	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 40 мм	7,64	15,44	8,25	6,53
11,6	ТЕРм11-02-042-14	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 50 мм	7,64	15,44	8,25	6,53

1	2	3	4	5	6	7
11,6	ТЕРм11-02-042-15	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 60 мм	8,84	15,44	8,26	8,25
11,6	ТЕРм11-02-042-16	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 70 мм	8,84	15,44	8,26	8,23
11,6	ТЕРм11-02-042-17	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 80 мм	9,59	15,44	8,26	9,40
11,6	ТЕРм11-02-042-18	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 90 мм	10,46	15,44	8,25	10,57

### Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ

#### Раздел 1. ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ ИЛИ ЩИТАХ

##### Приборы, устанавливаемые на металлоконструкциях, щитах и пультах

11,6	ТЕРм11-03-001-01	Приборы, устанавливаемые на металлоконструкциях, щитах и пультах, масса: до 5 кг	13,65	15,44	-	4,78
11,7	ТЕРм11-03-001-02	Приборы, устанавливаемые на металлоконструкциях, щитах и пультах, масса: до 10 кг	13,44	15,44	-	4,68
11,7	ТЕРм11-03-001-03	Добавлять за каждые 5 кг свыше 10 кг	13,93	15,44	-	5,03

#### Раздел 2. ПРИБОРЫ ДЛЯ АНАЛИЗА ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКОГО СОСТАВА ВЕЩЕСТВА И СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

##### Приборы для анализа физико-химического состава вещества

11,7	ТЕРм11-03-011-01	Прибор для анализа физико-химического состава вещества, категория сложности: I	11,48	15,44	8,25	4,67
11,7	ТЕРм11-03-011-02	Прибор для анализа физико-химического состава вещества, категория сложности: II	11,93	15,44	8,25	4,75
11,7	ТЕРм11-03-011-03	Прибор для анализа физико-химического состава вещества, категория сложности: III	11,54	15,44	8,25	4,82

### Раздел 4. ОТДЕЛ 4. УСТРОЙСТВА МИКРОПРОЦЕССОРНОЙ И ВЫЧИСЛИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

#### Раздел 1. АППАРАТУРА СДАУ, АСДУ, АИС, АСУТП, ПАЗ

##### Рамы под аппаратуру

11,7	ТЕРм11-04-001-01	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 0,25 м2	10,74	15,44	5,59	4,28
11,7	ТЕРм11-04-001-02	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 0,5 м2	11,55	15,44	5,59	4,42
11,7	ТЕРм11-04-001-03	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 0,75 м2	11,99	15,44	5,59	4,54
11,7	ТЕРм11-04-001-04	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 1 м2	11,93	15,44	8,22	4,61
11,7	ТЕРм11-04-001-05	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 1,5 м2	12,02	15,44	8,36	4,65
11,8	ТЕРм11-04-001-06	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 2 м2	11,77	15,44	8,31	4,63
11,8	ТЕРм11-04-001-07	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 2,5 м2	11,96	15,44	8,31	4,67

##### Аппаратура настольная

11,8	ТЕРм11-04-002-01	Аппарат настольный, масса: до 0,015 т	9,43	15,44	5,60	15,43
11,8	ТЕРм11-04-002-02	Аппарат настольный, масса: до 0,03 т	10,41	15,44	5,59	15,44
11,8	ТЕРм11-04-002-03	Аппарат настольный, масса: до 0,06 т	10,87	15,44	8,13	4,76
11,8	ТЕРм11-04-002-04	Аппарат настольный, масса: до 0,1 т	11,37	15,44	8,13	5,08

##### Аппаратура напольная

11,8	ТЕРм11-04-003-01	Аппарат напольный, масса: до 0,2 т	11,52	15,44	8,13	5,70
11,8	ТЕРм11-04-003-02	Аппарат напольный, масса: до 0,3 т	12,30	15,44	8,13	6,56

1	2	3	4	5	6	7
11,8	ТЕРм11-04-003-03	Аппарат напольный, масса: до 0,5 т	12,88	15,44	8,11	7,38
11,8	ТЕРм11-04-003-04	Аппарат напольный, масса: до 0,8 т	12,84	15,44	8,02	7,44
11,9	ТЕРм11-04-003-05	Аппарат напольный, масса: до 2 т	13,00	15,44	8,02	6,32
<i>Аппаратура настенная</i>						
11,9	ТЕРм11-04-004-01	Аппарат настенный, масса от 0,15 т до 0,2 т	10,81	15,44	8,13	4,23
<i>Пульты и рабочие места</i>						
11,9	ТЕРм11-04-005-01	Пульт, рабочее место, масса: до 0,3 т	11,63	15,44	8,01	4,44
11,9	ТЕРм11-04-005-02	Пульт, рабочее место, масса: до 0,5 т	12,29	15,44	7,97	4,77
11,9	ТЕРм11-04-005-03	Пульт, рабочее место, масса: до 0,8 т	12,45	15,44	8,01	4,82
<i>Табло с электронно-лучевыми трубками</i>						
11,9	ТЕРм11-04-006-01	Табло с электронно-лучевыми трубками, количество трубок: до 4	12,01	15,44	8,09	5,71
11,9	ТЕРм11-04-006-02	Табло с электронно-лучевыми трубками, количество трубок: до 6	11,87	15,44	8,03	6,12
11,9	ТЕРм11-04-006-03	Табло с электронно-лучевыми трубками, количество трубок: до 8	11,97	15,44	8,01	6,45
<i>Экраны</i>						
11,9	ТЕРм11-04-007-01	Экран проекционный с алюминиевым полотном, размер: 4x4 м	13,28	15,44	8,09	15,44
11,9	ТЕРм11-04-007-02	Экран проекционный с алюминиевым полотном, размер: 4x8 м	14,24	15,44	8,06	15,44
12	ТЕРм11-04-007-03	Экран-табло отображения цифровой информации с люминесцентным подсветом до 500 знакомест	12,51	15,44	8,10	12,26
<i>Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЭ)</i>						
12	ТЕРм11-04-008-01	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЭ), масса: до 5 кг	14,57	15,44	5,59	15,43
12	ТЕРм11-04-008-02	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЭ), масса: до 10 кг	14,98	15,44	5,59	15,44
12	ТЕРм11-04-008-03	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЭ), масса: до 20 кг	14,84	15,44	5,59	15,44
12	ТЕРм11-04-008-04	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЭ), масса: до 30 кг	14,57	15,44	5,59	15,44
11,1	ТЕРм11-04-008-05	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЭ), масса: до 50 кг	10,25	15,44	8,13	15,44
11,1	ТЕРм11-04-008-06	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЭ), масса: до 75 кг	10,25	15,44	8,13	15,44
11,1	ТЕРм11-04-008-07	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЭ), масса: до 100 кг	10,91	15,44	8,13	15,44
<i>Раздел 2. РАЗДЕЛКА КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ В РАЗЪЕМЫ</i>						
<i>Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля</i>						
11,1	ТЕРм11-04-020-01	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм <sup>2</sup> , количество подключаемых жил: 14 шт.	12,90	15,44	-	4,56
11,1	ТЕРм11-04-020-02	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм <sup>2</sup> , количество подключаемых жил: 24 шт.	13,39	15,44	-	4,85



1	2	3	4	5	6	7
11,1	ТЕРм11-04-020-03	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 37 шт.	13,66	15,44	-	5,03
11,1	ТЕРм11-04-020-04	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 52 шт.	13,97	15,44	-	5,30
11,1	ТЕРм11-04-020-05	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 61 шт.	14,17	15,44	-	5,52
11,1	ТЕРм11-04-020-06	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 91 шт.	14,43	15,44	-	5,90
11,1	ТЕРм11-04-020-07	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 108 шт.	13,95	15,44	-	5,00

*Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020)*

11,1	ТЕРм11-04-021-01	Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 14 шт.	14,91	15,44	-	7,13
11,1	ТЕРм11-04-021-02	Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 24 шт.	14,69	15,44	-	6,41
11,1	ТЕРм11-04-021-03	Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 37 шт.	14,78	15,44	-	6,78
11,1	ТЕРм11-04-021-04	Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 52 шт.	14,90	15,44	-	7,26
11,1	ТЕРм11-04-021-05	Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 61 шт.	14,94	15,44	-	7,46
11,1	ТЕРм11-04-021-06	Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 91 шт.	14,96	15,44	-	7,57
11,1	ТЕРм11-04-021-07	Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 108 шт.	14,94	15,44	-	7,44

*Разъемы штепсельные с разделкой кабеля с экранированными жилами*

11,1	ТЕРм11-04-022-01	Разъемы штепсельные с разделкой кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 14 шт.	13,17	15,44	-	4,69
11,1	ТЕРм11-04-022-02	Разъемы штепсельные с разделкой кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 24 шт.	13,59	15,44	-	5,04
11,1	ТЕРм11-04-022-03	Разъемы штепсельные с разделкой кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 37 шт.	14,11	15,44	-	5,49

1	2	3	4	5	6	7
11,1	ТЕРМ11-04-022-04	Разъемы штепсельные с разделкой кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 52 шт.	14,28	15,44	-	5,72
11,1	ТЕРМ11-04-022-05	Разъемы штепсельные с разделкой кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 61 шт.	14,38	15,44	-	5,88
11,1	ТЕРМ11-04-022-06	Разъемы штепсельные с разделкой кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 91 шт.	14,60	15,44	-	6,26
11,1	ТЕРМ11-04-022-07	Разъемы штепсельные с разделкой кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 108 шт.	14,70	15,44	-	6,49
<i>Кабель с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРМ 11-04-022)</i>						
11,1	ТЕРМ11-04-023-01	Кабель с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРМ 11-04-022), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 14 шт.	14,98	15,44	-	7,51
11,1	ТЕРМ11-04-023-02	Кабель с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРМ 11-04-022), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 24 шт.	14,98	15,44	-	7,58
11,1	ТЕРМ11-04-023-03	Кабель с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРМ 11-04-022), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 37 шт.	14,98	15,44	-	7,63
11,1	ТЕРМ11-04-023-04	Кабель с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРМ 11-04-022), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 52 шт.	15,04	15,44	-	8,06
11,1	ТЕРМ11-04-023-05	Кабель с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРМ 11-04-022), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 61 шт.	15,04	15,44	-	8,01
11,1	ТЕРМ11-04-023-06	Кабель с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРМ 11-04-022), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 91 шт.	15,03	15,44	-	7,99
11,1	ТЕРМ11-04-023-07	Кабель с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРМ 11-04-022), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 108 шт.	15,05	15,44	-	8,07
<i>Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля с экранированными жилами</i>						
11,1	ТЕРМ11-04-024-01	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 14 шт.	13,76	15,44	-	5,07
11,1	ТЕРМ11-04-024-02	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 24 шт.	13,95	15,44	-	5,30
11,1	ТЕРМ11-04-024-03	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 37 шт.	14,25	15,44	-	5,66
11,1	ТЕРМ11-04-024-04	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 52 шт.	14,40	15,44	-	5,87

1	2	3	4	5	6	7
11,1	ТЕРМ11-04-024-05	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 61 шт.	14,49	15,44	-	6,06
11,1	ТЕРМ11-04-024-06	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 91 шт.	14,69	15,44	-	6,54
11,1	ТЕРМ11-04-024-07	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 108 шт.	14,74	15,44	-	6,69
<i>Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРМ 11-04-024)</i>						
11,1	ТЕРМ11-04-025-01	Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРМ 11-04-024), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 14 шт.	14,96	15,44	-	7,43
11,1	ТЕРМ11-04-025-02	Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРМ 11-04-024), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 24 шт.	15,08	15,44	-	8,29
11,1	ТЕРМ11-04-025-03	Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРМ 11-04-024), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 37 шт.	15,03	15,44	-	7,96
11,1	ТЕРМ11-04-025-04	Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРМ 11-04-024), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 52 шт.	15,06	15,44	-	8,11
11,1	ТЕРМ11-04-025-05	Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРМ 11-04-024), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 61 шт.	15,08	15,44	-	8,28
11,1	ТЕРМ11-04-025-06	Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРМ 11-04-024), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 91 шт.	15,09	15,44	-	8,38
11,1	ТЕРМ11-04-025-07	Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРМ 11-04-024), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 108 шт.	15,09	15,44	-	8,40
<i>Разъемы штепсельные</i>						
11,1	ТЕРМ11-04-026-01	Разъемы штепсельные с разделкой и включением кабеля: с экранированными парами, емкость 5x2	11,41	15,44	-	4,18
11,1	ТЕРМ11-04-026-02	Разъемы штепсельные с разделкой и включением кабеля: с экранированными парами, емкость 10x2	11,25	15,44	-	4,14
11,1	ТЕРМ11-04-026-03	Разъемы штепсельные с разделкой и включением кабеля: радиочастотного коаксиального импульсного, диаметр оболочки до 6 мм	14,37	15,44	-	6,30
<i>Кабель дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРМ 11-04-026)</i>						
11,1	ТЕРМ11-04-027-01	Кабель дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРМ 11-04-026): с экранированными парами, емкость 5x2	13,93	15,44	-	5,09
11,1	ТЕРМ11-04-027-02	Кабель дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРМ 11-04-026): с экранированными парами, емкость 10x2	14,36	15,44	-	5,72

1	2	3	4	5	6	7
11,2	ТЕРм11-04-027-03	Кабель дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-026): радиочастотный коаксиальный импульсный, диаметр оболочки до 6 мм	14,74	15,44	-	7,18

*Включение штепсельных разъемов в аппаратуру*

11,2	ТЕРм11-04-028-01	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разъеме: до 14 шт.	15,46	15,44	-	15,40
11,2	ТЕРм11-04-028-02	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разъеме: до 24 шт.	15,47	15,44	-	15,50
11,2	ТЕРм11-04-028-03	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разъеме: до 37 шт.	15,44	15,44	-	15,50
11,2	ТЕРм11-04-028-04	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разъеме: до 52 шт.	15,44	15,44	-	15,45
11,2	ТЕРм11-04-028-05	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разъеме: до 61 шт.	15,44	15,44	-	15,46
11,2	ТЕРм11-04-028-06	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разъеме: до 91 шт.	15,45	15,44	-	15,44
11,2	ТЕРм11-04-028-07	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разъеме: до 108 шт.	15,44	15,44	-	15,45

*Разные работы*

11,2	ТЕРм11-04-029-01	Сборка кабеля многожильного в пластиковой трубке, внутренний диаметр трубки: до 10 мм	11,17	15,44	-	3,58
11,2	ТЕРм11-04-029-02	Сборка кабеля многожильного в пластиковой трубке, внутренний диаметр трубки: до 20 мм	11,29	15,44	-	3,57
11,2	ТЕРм11-04-029-03	Сборка кабеля многожильного в пластиковой трубке, внутренний диаметр трубки: до 30 мм	12,05	15,44	-	3,63
11,2	ТЕРм11-04-029-04	Сборка кабеля многожильного в пластиковой трубке, внутренний диаметр трубки: до 40 мм	12,62	15,44	-	3,80
11,2	ТЕРм11-04-029-05	Сборка кабеля многожильного в пластиковой трубке, внутренний диаметр трубки: до 50 мм	13,21	15,44	-	4,05
11,2	ТЕРм11-04-029-06	Сборка кабеля многожильного с надеванием экранной оплетки, внутренний диаметр трубки: до 10 мм	11,66	15,44	-	3,65
11,2	ТЕРм11-04-029-07	Сборка кабеля многожильного с надеванием экранной оплетки, внутренний диаметр трубки: до 20 мм	11,57	15,44	-	3,60
11,2	ТЕРм11-04-029-08	Сборка кабеля многожильного с надеванием экранной оплетки, внутренний диаметр трубки: до 30 мм	12,24	15,44	-	3,67
11,2	ТЕРм11-04-029-09	Сборка кабеля многожильного с надеванием экранной оплетки, внутренний диаметр трубки: до 40 мм	12,69	15,44	-	3,83
11,2	ТЕРм11-04-029-10	Сборка кабеля многожильного с надеванием экранной оплетки, внутренний диаметр трубки: до 50 мм	13,10	15,44	-	4,00

**Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА**

*Раздел 1. МЕХАНИЗМЫ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ*

*Механизмы исполнительные*

11,2	ТЕРм11-05-001-01	Механизм исполнительный, масса: до 20 кг	6,30	15,44	5,54	3,81
11,2	ТЕРм11-05-001-02	Механизм исполнительный, масса: до 50 кг	7,51	15,44	6,55	3,96
11,2	ТЕРм11-05-001-03	Механизм исполнительный, масса: до 100 кг	7,56	15,44	6,53	4,04
11,2	ТЕРм11-05-001-04	Механизм исполнительный, масса: до 200 кг	7,64	15,44	6,85	3,99
11,2	ТЕРм11-05-001-05	Механизм исполнительный, масса: до 300 кг	7,54	15,44	6,83	4,05

*Узлы сочленения*

1	2	3	4	5	6	7
11,2	ТЕРм11-05-002-01	Узел сочленения для исполнительных механизмов, масса исполнительных механизмов: до 20 кг	8,68	15,44	8,24	5,55
11,2	ТЕРм11-05-002-02	Узел сочленения для исполнительных механизмов, масса исполнительных механизмов: до 200 кг	9,56	15,44	8,24	5,68
11,2	ТЕРм11-05-002-03	Узел сочленения для исполнительных механизмов, масса исполнительных механизмов: до 300 кг	10,23	15,44	8,24	5,80

#### **Раздел 6. ОТДЕЛ 6. КОМПЛЕКТЫ ТЕХНИЧЕСКИХ СРЕДСТВ ОПЕРАТОРСКИХ (ДИСПЕТЧЕРСКИХ) ПОМЕЩЕНИЙ**

##### *Щиты и пульты*

11,2	ТЕРм11-06-001-01	Щиты и пульты, масса: до 50 кг	7,84	15,44	8,22	4,10
11,2	ТЕРм11-06-001-02	Щиты и пульты, масса: до 100 кг	7,36	15,44	8,42	4,08
11,2	ТЕРм11-06-001-03	Щиты и пульты, масса: до 150 кг	6,94	15,44	8,31	4,04
11,2	ТЕРм11-06-001-04	Щиты и пульты, масса: до 250 кг	7,09	15,44	8,32	4,03
11,2	ТЕРм11-06-001-05	Щиты и пульты, масса: до 350 кг	7,07	15,44	8,33	4,01

##### *Проводки в щитах и пультах*

11,2	ТЕРм11-06-002-01	Электрические проводки в щитах и пультах: шкафных и панельных	14,33	15,44	-	6,06
11,2	ТЕРм11-06-002-02	Электрические проводки в щитах и пультах: малогабаритных	14,94	15,44	-	7,63
11,2	ТЕРм11-06-002-03	Трубные проводки в щитах и пультах: из цветных металлов	13,26	15,44	7,58	7,34
11,2	ТЕРм11-06-002-04	Трубные проводки в щитах и пультах: из стальных труб	14,54	15,44	7,45	10,78
11,2	ТЕРм11-06-002-05	Трубные проводки в щитах и пультах: из пластмассовых труб	11,59	15,44	9,18	4,89

#### **Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ АППАРАТУРА И УСТРОЙСТВА**

##### *Вспомогательная аппаратура и вспомогательные устройства*

11,2	ТЕРм11-07-001-01	Сосуды	9,98	15,44	9,06	10,61
11,2	ТЕРм11-07-001-02	Блок питания воздухом	14,46	15,44	6,13	13,75
11,2	ТЕРм11-07-001-03	Узел обвязки приборов	13,70	15,44	6,66	9,00
11,2	ТЕРм11-07-001-04	Прокладка капилляров манометрических приборов	7,25	15,44	-	6,72

#### **Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ И ТРУБНЫХ ПРОВОДК К ТЕХНИЧЕСКИМ СРЕДСТВАМ СИСТЕМ**

##### *Присоединение к приборам электрических проводок*

11,2	ТЕРм11-08-001-01	Присоединение к приборам электрических проводок под винт: с оконцеванием наконечником	12,60	15,44	-	5,05
11,2	ТЕРм11-08-001-02	Присоединение к приборам электрических проводок под винт: с изготовлением колец	12,09	15,44	-	4,93
11,2	ТЕРм11-08-001-03	Присоединение к приборам электрических проводок под винт: без изготовления колец с обслуживанием	12,43	15,44	-	5,01
11,2	ТЕРм11-08-001-04	Присоединение к приборам электрических проводок пайкой	12,05	15,44	-	5,09

##### *Присоединение к приборам трубных проводок*

11,2	ТЕРм11-08-002-01	Присоединение к приборам трубных проводок: из водогазопроводных труб, диаметр условного прохода до 25 мм	13,49	15,44	7,43	9,13
------	------------------	--	-------	-------	------	------

1	2	3	4	5	6	7
11,2	ТЕРм11-08-002-02	Присоединение к приборам трубных проводок: из водогазопроводных труб, диаметр условного прохода до 50 мм	13,98	15,44	7,43	8,87
11,2	ТЕРм11-08-002-03	Присоединение к приборам трубных проводок: из стальных бесшовных труб, диаметр условного прохода до 10 мм	12,67	15,44	7,43	10,06
11,2	ТЕРм11-08-002-04	Присоединение к приборам трубных проводок: из стальных бесшовных труб, диаметр условного прохода до 22 мм	12,78	15,44	7,43	9,39
11,2	ТЕРм11-08-002-05	Присоединение к приборам трубных проводок: из пластмассовых и резиновых труб, диаметр до 10 мм	15,45	15,44	-	15,43
11,2	ТЕРм11-08-002-06	Присоединение к приборам трубных проводок: из пластмассовых и резиновых труб, диаметр до 22 мм	15,45	15,44	-	15,43
11,2	ТЕРм11-08-002-07	Присоединение к приборам трубных проводок: из труб цветных металлов, наружный диаметр до 10 мм	15,45	15,44	-	15,43

Итого по смете			10,88	15,44	8,65	8,14
----------------	--	--	-------	-------	------	------

<b>ТЕРм12</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ТРУБОПРОВОДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЦЕХОВЫЕ**

*Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ТРУБ УГЛЕРОДИСТЫХ И КАЧЕСТВЕННЫХ СТАЛЕЙ*

*Трубопроводы из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе*

12,1	ТЕРм12-01-001-01	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, диаметр условного прохода: 15-25 мм	14,08	15,44	7,87	13,85
12,2	ТЕРм12-01-001-02	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, диаметр условного прохода: 32-50 мм	14,23	15,44	8,34	14,42
12,3	ТЕРм12-01-001-03	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, диаметр условного прохода: 70-80 мм	13,80	15,44	8,20	13,16
12,4	ТЕРм12-01-001-04	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, диаметр условного прохода: 100 мм	13,41	15,44	8,25	13,10
12,5	ТЕРм12-01-001-05	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, диаметр условного прохода: 125 мм	13,66	15,44	8,23	13,11
12,6	ТЕРм12-01-001-06	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, диаметр условного прохода: 150 мм	13,46	15,44	8,32	13,11

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа*

12,7	ТЕРм12-01-002-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 14 мм	10,47	15,44	8,97	12,86
12,8	ТЕРм12-01-002-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	10,46	15,44	8,97	12,41







1	2	3	4	5	6	7
12,4	ТЕРм12-01-003-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	10,58	15,44	9,07	9,63
12,4	ТЕРм12-01-003-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	10,59	15,44	9,08	9,08
12,4	ТЕРм12-01-003-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 108 мм	10,58	15,44	9,08	8,74
12,4	ТЕРм12-01-003-11	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 133 мм	10,52	15,44	8,99	8,45
12,4	ТЕРм12-01-003-12	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 159 мм	10,55	15,44	9,00	8,11
12,4	ТЕРм12-01-003-13	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 219 мм	10,61	15,44	8,99	7,78
12,4	ТЕРм12-01-003-14	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 273 мм	10,49	15,44	8,90	7,26
12,4	ТЕРм12-01-003-15	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 325 мм	10,53	15,44	8,92	7,25
12,5	ТЕРм12-01-003-16	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 377 мм	10,51	15,44	8,98	7,21
12,5	ТЕРм12-01-003-17	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 426 мм	10,54	15,44	8,92	7,18

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа*

12,5	ТЕРм12-01-004-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 14 мм	10,82	15,44	9,17	11,15
12,5	ТЕРм12-01-004-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	10,81	15,44	9,17	10,80
12,5	ТЕРм12-01-004-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	10,86	15,44	9,14	10,47
12,5	ТЕРм12-01-004-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	10,87	15,44	9,14	10,34





1	2	3	4	5	6	7
12,8	ТЕРм12-01-005-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 108 мм	10,85	15,44	9,40	7,37
12,8	ТЕРм12-01-005-11	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 133 мм	10,79	15,44	9,30	7,14
12,8	ТЕРм12-01-005-12	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 159 мм	10,75	15,44	9,33	6,93
12,8	ТЕРм12-01-005-13	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 219 мм	10,65	15,44	9,31	6,65
12,8	ТЕРм12-01-005-14	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 273 мм	10,40	15,44	9,23	6,50
12,8	ТЕРм12-01-005-15	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 325 мм	10,44	15,44	9,21	6,55
12,9	ТЕРм12-01-005-16	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 377 мм	10,39	15,44	9,26	6,55
12,9	ТЕРм12-01-005-17	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 426 мм	10,40	15,44	9,21	6,72
<i>Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемые из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа</i>						
12,9	ТЕРм12-01-006-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 14 мм	10,66	15,44	9,00	13,03
12,9	ТЕРм12-01-006-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	10,65	15,44	9,00	12,52
12,9	ТЕРм12-01-006-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	10,67	15,44	8,98	11,98
12,9	ТЕРм12-01-006-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	10,79	15,44	8,99	11,80
12,9	ТЕРм12-01-006-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	10,77	15,44	9,04	11,51

1	2	3	4	5	6	7
12,9	ТЕРм12-01-006-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 45 мм	10,79	15,44	9,04	11,23
12,9	ТЕРм12-01-006-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 57 мм	10,83	15,44	9,03	10,74
12,9	ТЕРм12-01-006-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	10,71	15,44	8,96	9,88
13	ТЕРм12-01-006-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	10,69	15,44	8,98	9,24
13	ТЕРм12-01-006-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 108 мм	10,72	15,44	8,96	8,65
13	ТЕРм12-01-006-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 133 мм	10,55	15,44	8,85	8,58
13	ТЕРм12-01-006-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 159 мм	10,67	15,44	8,87	8,27
13	ТЕРм12-01-006-13	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 219 мм	10,84	15,44	8,79	7,81
12,1	ТЕРм12-01-006-14	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 273 мм	10,65	15,44	8,79	7,30
12,1	ТЕРм12-01-006-15	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 325 мм	10,73	15,44	8,78	7,31
12,1	ТЕРм12-01-006-16	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 377 мм	10,72	15,44	8,77	7,27

1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-01-006-17	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 426 мм	10,80	15,44	8,83	7,31
12,1	ТЕРм12-01-006-18	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 530 мм	10,75	15,44	8,75	7,31

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемые из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа*

12,1	ТЕРм12-01-007-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 14 мм	10,70	15,44	9,15	12,68
12,1	ТЕРм12-01-007-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	10,69	15,44	9,15	12,20
12,1	ТЕРм12-01-007-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	10,71	15,44	9,13	11,69
12,1	ТЕРм12-01-007-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	10,87	15,44	9,23	11,63
12,1	ТЕРм12-01-007-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	10,86	15,44	9,24	11,30
12,1	ТЕРм12-01-007-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 45 мм	10,87	15,44	9,23	11,10
12,1	ТЕРм12-01-007-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 57 мм	10,92	15,44	9,26	10,80
12,1	ТЕРм12-01-007-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	10,86	15,44	9,19	9,86
12,1	ТЕРм12-01-007-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	10,84	15,44	9,19	9,21

1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-01-007-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 108 мм	10,92	15,44	9,21	9,00
12,1	ТЕРм12-01-007-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 133 мм	10,85	15,44	9,12	8,69
12,1	ТЕРм12-01-007-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 159 мм	10,89	15,44	9,16	8,34
12,1	ТЕРм12-01-007-13	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 219 мм	11,00	15,44	9,12	7,98
12,1	ТЕРм12-01-007-14	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 273 мм	10,89	15,44	9,04	7,36
12,1	ТЕРм12-01-007-15	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 325 мм	10,86	15,44	9,02	7,32
12,1	ТЕРм12-01-007-16	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 377 мм	10,84	15,44	9,00	7,27
12,1	ТЕРм12-01-007-17	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 426 мм	11,05	15,44	9,04	7,34

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа*

12,1	ТЕРм12-01-008-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 14 мм	10,99	15,44	9,34	11,40
12,1	ТЕРм12-01-008-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	10,99	15,44	9,34	10,99
12,1	ТЕРм12-01-008-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	11,01	15,44	9,32	10,60

1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-01-008-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	11,02	15,44	9,30	10,42
12,1	ТЕРм12-01-008-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	11,08	15,44	9,38	10,36
12,1	ТЕРм12-01-008-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 45 мм	11,06	15,44	9,38	10,13
12,1	ТЕРм12-01-008-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 57 мм	11,10	15,44	9,38	9,80
12,1	ТЕРм12-01-008-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	10,95	15,44	9,40	7,99
12,1	ТЕРм12-01-008-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	10,96	15,44	9,40	7,72
12,1	ТЕРм12-01-008-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 108 мм	10,95	15,44	9,39	7,30
12,1	ТЕРм12-01-008-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 133 мм	10,87	15,44	9,38	7,28
12,1	ТЕРм12-01-008-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 159 мм	10,78	15,44	9,36	6,96
12,1	ТЕРм12-01-008-13	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 219 мм	10,71	15,44	9,26	6,58
12,1	ТЕРм12-01-008-14	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 273 мм	10,46	15,44	9,25	6,48



1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-01-008-15	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 325 мм	10,49	15,44	9,26	6,53
12,1	ТЕРм12-01-008-16	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 377 мм	10,42	15,44	9,28	6,47
12,1	ТЕРм12-01-008-17	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 426 мм	10,52	15,44	9,26	6,51
12,1	ТЕРм12-01-008-18	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 530 мм	10,43	15,44	9,22	6,47

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа*

12,1	ТЕРм12-01-009-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 14 мм	10,99	15,44	9,49	11,15
12,1	ТЕРм12-01-009-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	10,99	15,44	9,49	10,77
12,1	ТЕРм12-01-009-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	11,01	15,44	9,47	10,37
12,1	ТЕРм12-01-009-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	11,00	15,44	9,46	10,17
12,1	ТЕРм12-01-009-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	11,07	15,44	9,57	10,15
12,1	ТЕРм12-01-009-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 45 мм	11,06	15,44	9,56	9,99
12,1	ТЕРм12-01-009-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 57 мм	11,18	15,44	9,57	9,89

1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-01-009-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	11,08	15,44	9,54	7,77
12,1	ТЕРм12-01-009-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	11,01	15,44	9,57	7,73
12,1	ТЕРм12-01-009-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 108 мм	11,02	15,44	9,59	7,48
12,2	ТЕРм12-01-009-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 133 мм	10,92	15,44	9,46	7,23
12,2	ТЕРм12-01-009-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 159 мм	10,89	15,44	9,55	6,98
12,2	ТЕРм12-01-009-13	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 219 мм	10,79	15,44	9,55	6,67
12,2	ТЕРм12-01-009-14	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 273 мм	10,56	15,44	9,50	6,50
12,2	ТЕРм12-01-009-15	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 325 мм	10,50	15,44	9,50	6,53
12,2	ТЕРм12-01-009-16	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 377 мм	10,43	15,44	9,49	6,53
12,2	ТЕРм12-01-009-17	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 426 мм	10,58	15,44	9,45	6,57
<i>Трубопроводы кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-01-010-01	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	13,95	15,44	9,09	10,90
12,2	ТЕРм12-01-010-02	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 35 мм	13,57	15,44	9,08	10,90

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-01-010-03	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 45 мм	13,99	15,44	8,98	12,37
12,2	ТЕРм12-01-010-04	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 57 мм	13,58	15,44	9,00	11,40
12,2	ТЕРм12-01-010-05	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	13,66	15,44	9,05	12,35
12,2	ТЕРм12-01-010-06	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	13,28	15,44	8,95	12,34
12,2	ТЕРм12-01-010-07	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 114 мм	12,76	15,44	8,58	13,13
12,2	ТЕРм12-01-010-08	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 159 мм	12,16	15,44	8,42	13,17
12,2	ТЕРм12-01-010-09	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 194 мм	11,92	15,44	8,41	12,30

*Трубопроводы из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со*

12,2	ТЕРм12-01-011-01	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15x6 - 25x10 мм	14,46	15,44	6,21	14,38
12,2	ТЕРм12-01-011-02	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 45x25 - 57x32 мм	12,38	15,44	7,50	12,02
12,2	ТЕРм12-01-011-03	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 68x40 мм	11,94	15,44	7,68	12,02
12,2	ТЕРм12-01-011-04	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 102x60 - 114x65 мм	11,65	15,44	7,93	13,38
12,2	ТЕРм12-01-011-05	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 140x90 - 159x100 мм	12,25	15,44	7,93	13,76

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-01-011-06	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 194x125 мм	11,55	15,44	8,00	12,47
12,2	ТЕРм12-01-011-07	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 245x150 мм	11,65	15,44	8,05	12,41
12,2	ТЕРм12-01-011-08	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 299x200 мм	11,51	15,44	8,07	12,45
12,2	ТЕРм12-01-011-09	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 560x402 мм	11,83	15,44	8,14	12,51
12,2	ТЕРм12-01-011-10	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 650x530 мм	11,30	15,44	8,18	11,57

*Трубопроводы из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа. Отводы, изготовленные на монтажной площадке*

12,2	ТЕРм12-01-012-01	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15x6 - 25x10 мм	12,23	15,44	10,36	15,44
12,2	ТЕРм12-01-012-02	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 45x25 мм	10,99	15,44	9,56	15,44
12,2	ТЕРм12-01-012-03	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 57x32 - 68x40 мм	10,92	15,44	9,72	15,44
12,2	ТЕРм12-01-012-04	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 102x60 - 114x65 мм	10,81	15,44	10,15	15,44

*Трубопроводы из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа. Фланцевые соединения на резьбе с уплотнением на линзе*

12,2	ТЕРм12-01-013-01	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15x6 - 25x10 мм	13,63	15,44	10,12	15,44
12,2	ТЕРм12-01-013-02	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 45x25 мм	13,80	15,44	10,12	15,44

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-01-013-03	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 57х32 - 68х40 мм	13,41	15,44	10,12	15,44
12,2	ТЕРм12-01-013-04	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 102х60 - 114х65 мм	13,05	15,44	10,12	15,44
12,2	ТЕРм12-01-013-05	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 140х90 - 159х100 мм	14,53	15,44	10,17	15,44
12,2	ТЕРм12-01-013-06	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 194х125 мм	13,98	15,44	10,46	15,44
12,2	ТЕРм12-01-013-07	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 245х150 - 299х200 мм	14,30	15,44	10,47	15,44

*Трубопроводы из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа. Сварные соединения*

12,2	ТЕРм12-01-014-01	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15х6 мм	14,51	15,44	7,28	9,69
12,2	ТЕРм12-01-014-02	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 25х10 мм	14,54	15,44	7,32	9,50
12,2	ТЕРм12-01-014-03	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 45х25 мм	14,31	15,44	7,34	8,93
12,2	ТЕРм12-01-014-04	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 57х32 мм	13,08	15,44	7,38	7,31
12,2	ТЕРм12-01-014-05	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 68х40 мм	13,48	15,44	7,39	7,78
12,2	ТЕРм12-01-014-06	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 102х60 мм	13,06	15,44	7,41	7,36
12,2	ТЕРм12-01-014-07	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 114х65 мм	13,07	15,44	7,41	7,36
12,2	ТЕРм12-01-014-08	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 140х90 - 159х100 мм	13,09	15,44	7,40	7,36
12,2	ТЕРм12-01-014-09	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 194х125 мм	13,04	15,44	7,40	7,36
12,2	ТЕРм12-01-014-10	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 245х150 мм	13,09	15,44	7,40	7,44

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-01-014-11	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 299x200 мм	13,37	15,44	7,39	7,45
12,2	ТЕРм12-01-014-12	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 402x300 мм	13,26	15,44	7,39	7,45
12,2	ТЕРм12-01-014-13	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 465x350 мм	13,34	15,44	7,38	7,58
12,2	ТЕРм12-01-014-14	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 530x400 мм	13,39	15,44	7,38	7,51

*Трубопроводы из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа*

12,2	ТЕРм12-01-015-01	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15x6 - 35x15 мм	13,63	15,44	7,36	14,38
12,2	ТЕРм12-01-015-02	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 50x25 - 68x32 мм	11,82	15,44	7,72	12,01
12,2	ТЕРм12-01-015-03	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 83x40 - 102x60 мм	11,92	15,44	7,90	13,37
12,2	ТЕРм12-01-015-04	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 127x70 - 159x90 мм	12,03	15,44	7,99	14,05
12,2	ТЕРм12-01-015-05	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 180x100 мм	11,51	15,44	8,03	13,10
12,2	ТЕРм12-01-015-06	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 219x125 мм	11,51	15,44	8,03	13,10
12,2	ТЕРм12-01-015-07	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 273x150 - 299x200 мм	11,56	15,44	8,02	12,64

*Трубопроводы из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа. Отводы, изготовленные на монтажной площадке*

12,2	ТЕРм12-01-016-01	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15x6 - 35x15 мм	12,22	15,44	11,08	15,44
12,2	ТЕРм12-01-016-02	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 50x25 мм	11,95	15,44	11,00	15,44

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-01-016-03	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 68x32 мм	12,08	15,44	10,80	15,44
12,2	ТЕРм12-01-016-04	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 83x40 мм	11,89	15,44	10,76	15,44
12,2	ТЕРм12-01-016-05	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 102x60 мм	12,07	15,44	10,78	15,44
<i>Трубопроводы из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа. Фланцевые соединения на резьбе с уплотнением на линзе</i>						
12,2	ТЕРм12-01-017-01	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15x6 мм	13,97	15,44	11,55	15,44
12,2	ТЕРм12-01-017-02	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 25x10 - 35x15 мм	14,21	15,44	11,55	15,44
12,2	ТЕРм12-01-017-03	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 50x25 мм	14,40	15,44	11,55	15,44
12,2	ТЕРм12-01-017-04	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 68x32 мм	13,98	15,44	11,56	15,44
12,2	ТЕРм12-01-017-05	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 83x40 мм	13,97	15,44	11,56	15,44
12,2	ТЕРм12-01-017-06	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 102x60 мм	13,85	15,44	11,55	15,44
12,2	ТЕРм12-01-017-07	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 127x70 мм	13,88	15,44	11,55	15,44
12,2	ТЕРм12-01-017-08	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 159x90 мм	14,10	15,44	11,55	15,44
12,2	ТЕРм12-01-017-09	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 180x100 мм	14,23	15,44	11,55	15,44
12,2	ТЕРм12-01-017-10	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 219x125 мм	14,22	15,44	11,54	15,44

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-01-017-11	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 273x150 - 299x200 мм	14,44	15,44	11,53	15,44

*Трубопроводы из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа. Сварные соединения*

12,2	ТЕРм12-01-018-01	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15x6 мм	14,49	15,44	7,29	9,69
12,2	ТЕРм12-01-018-02	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 25x10 мм	14,17	15,44	7,32	8,86
12,2	ТЕРм12-01-018-03	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 35x15 мм	13,87	15,44	7,34	8,34
12,2	ТЕРм12-01-018-04	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 50x25 мм	12,60	15,44	7,38	7,16
12,2	ТЕРм12-01-018-05	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 68x32 мм	12,82	15,44	7,40	7,42
12,2	ТЕРм12-01-018-06	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 83x40 - 102x60 мм	13,05	15,44	7,40	7,44
12,2	ТЕРм12-01-018-07	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 127x70 мм	13,09	15,44	7,40	7,46
12,2	ТЕРм12-01-018-08	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 159x90 мм	13,22	15,44	7,40	7,41
12,2	ТЕРм12-01-018-09	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 180x100 - 219x125 мм	13,32	15,44	7,40	7,50
12,2	ТЕРм12-01-018-10	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 273x150 - 299x200 мм	13,22	15,44	7,40	7,39

*Трубопроводы из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемые с применением готовых узлов*

12,2	ТЕРм12-01-019-01	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 57 мм	14,65	15,44	7,34	10,77
12,2	ТЕРм12-01-019-02	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 76 мм	14,60	15,44	7,35	11,07
12,2	ТЕРм12-01-019-03	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 108 мм	14,39	15,44	7,79	10,02
12,2	ТЕРм12-01-019-04	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 159 мм	14,07	15,44	7,67	9,73



1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-01-019-05	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 219-273 мм	13,50	15,44	7,83	8,13
12,2	ТЕРм12-01-019-06	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 325-377 мм	13,04	15,44	8,00	7,82
12,2	ТЕРм12-01-019-07	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 426 мм	12,68	15,44	7,99	7,37
12,2	ТЕРм12-01-019-08	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 530 мм	12,36	15,44	8,10	7,40
12,2	ТЕРм12-01-019-09	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 720 мм	12,07	15,44	8,14	7,21

*Трубопроводы из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей*

12,2	ТЕРм12-01-020-01	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей, диаметр труб наружный и условный: 10x14 - 25x32 мм	14,91	15,44	8,98	10,41
12,2	ТЕРм12-01-020-02	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей, диаметр труб наружный и условный: 32x38 - 50x57 мм	14,66	15,44	9,36	10,41
12,2	ТЕРм12-01-020-03	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей, диаметр труб наружный и условный: 65x76 - 80x89 мм	14,52	15,44	8,97	10,85
12,2	ТЕРм12-01-020-04	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей, диаметр труб наружный и условный: 100x108 - 125x133 мм	13,97	15,44	8,85	9,68
12,2	ТЕРм12-01-020-05	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей, диаметр труб наружный и условный: 150x159 мм	13,78	15,44	8,84	8,82
12,2	ТЕРм12-01-020-06	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей, диаметр труб наружный и условный: 200x219 мм	12,89	15,44	8,62	8,69

*Трубопроводы из стальных эмалированных труб и готовых деталей на рабочее давление до 0,6 МПа*

12,2	ТЕРм12-01-021-01	Трубопровод из стальных эмалированных труб и готовых деталей на рабочее давление до 0,6 МПа, диаметр труб условный: 50 мм	14,36	15,44	7,81	9,90
12,3	ТЕРм12-01-021-02	Трубопровод из стальных эмалированных труб и готовых деталей на рабочее давление до 0,6 МПа, диаметр труб условный: 80 мм	14,41	15,44	7,93	10,57
12,3	ТЕРм12-01-021-03	Трубопровод из стальных эмалированных труб и готовых деталей на рабочее давление до 0,6 МПа, диаметр труб условный: 150 мм	13,70	15,44	8,01	8,95

*Трубопроводы из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа*

1	2	3	4	5	6	7
12,3	ТЕРм12-01-022-01	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 25x32 мм	14,99	15,44	7,49	11,03
12,3	ТЕРм12-01-022-02	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 40x45 - 50x57 мм	14,62	15,44	7,10	11,03
12,3	ТЕРм12-01-022-03	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 65x76 - 100x108 мм	14,31	15,44	7,70	10,14
12,3	ТЕРм12-01-022-04	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 125x133 мм	14,15	15,44	7,55	10,11
12,3	ТЕРм12-01-022-05	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 150x159 мм	13,86	15,44	7,67	9,91
12,3	ТЕРм12-01-022-06	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 200x219 мм	13,62	15,44	7,72	8,83
12,3	ТЕРм12-01-022-07	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 300x325 мм	13,43	15,44	7,84	8,79
12,3	ТЕРм12-01-022-08	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 400x426 мм	12,64	15,44	7,98	6,93

**Раздел 2. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ТРУБ ЛЕГИРОВАННЫХ И ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ**

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемые из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа*

12,3	ТЕРм12-01-048-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,55	15,44	9,02	12,24
12,3	ТЕРм12-01-048-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,57	15,44	9,02	11,55
12,3	ТЕРм12-01-048-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,50	15,44	8,95	10,78
12,3	ТЕРм12-01-048-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,49	15,44	8,95	9,88

1	2	3	4	5	6	7
12,3	ТЕРм12-01-048-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,49	15,44	8,97	9,01
12,3	ТЕРм12-01-048-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,33	15,44	8,88	8,47
12,3	ТЕРм12-01-048-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,46	15,44	8,91	8,16
12,3	ТЕРм12-01-048-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,35	15,44	8,82	7,24
12,3	ТЕРм12-01-048-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,40	15,44	8,79	7,08
12,3	ТЕРм12-01-048-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,36	15,44	8,79	6,96
12,3	ТЕРм12-01-048-11	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,30	15,44	8,79	6,89
12,3	ТЕРм12-01-048-12	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,33	15,44	8,79	6,88
12,3	ТЕРм12-01-048-13	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,41	15,44	8,73	6,90

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемые из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа*

12,3	ТЕРм12-01-049-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,57	15,44	9,07	11,81
12,3	ТЕРм12-01-049-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,57	15,44	9,07	11,06

1	2	3	4	5	6	7
12,3	ТЕРм12-01-049-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,51	15,44	9,01	10,22
12,3	ТЕРм12-01-049-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,48	15,44	8,99	9,63
12,3	ТЕРм12-01-049-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,52	15,44	9,01	9,07
12,3	ТЕРм12-01-049-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,41	15,44	8,92	8,58
12,3	ТЕРм12-01-049-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,58	15,44	8,95	8,31
12,3	ТЕРм12-01-049-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,45	15,44	8,87	7,31
12,3	ТЕРм12-01-049-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,48	15,44	8,83	7,12
12,3	ТЕРм12-01-049-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,47	15,44	8,83	7,00
12,3	ТЕРм12-01-049-11	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,41	15,44	8,86	6,92
12,3	ТЕРм12-01-049-12	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,43	15,44	8,83	6,92
<i>Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемые из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа</i>						
12,3	ТЕРм12-01-050-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,60	15,44	9,12	11,54

1	2	3	4	5	6	7
12,3	ТЕРм12-01-050-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,60	15,44	9,11	10,87
12,3	ТЕРм12-01-050-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,62	15,44	9,06	10,23
12,3	ТЕРм12-01-050-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,66	15,44	9,06	9,79
12,3	ТЕРм12-01-050-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,71	15,44	9,05	8,98
12,3	ТЕРм12-01-050-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,54	15,44	8,96	8,62
12,3	ТЕРм12-01-050-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,60	15,44	8,99	8,02
12,3	ТЕРм12-01-050-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,54	15,44	8,97	7,17
12,3	ТЕРм12-01-050-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,52	15,44	8,93	7,02
12,3	ТЕРм12-01-050-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,59	15,44	8,84	6,97
12,3	ТЕРм12-01-050-11	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,57	15,44	8,90	6,93
12,3	ТЕРм12-01-050-12	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,49	15,44	8,86	6,90

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа наружным диаметром 14-38 мм*

1	2	3	4	5	6	7
12,3	ТЕРм12-01-051-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	10,86	15,44	9,32	11,41
12,3	ТЕРм12-01-051-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	10,88	15,44	9,32	10,56
12,3	ТЕРм12-01-051-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	11,04	15,44	9,42	10,13
<i>Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа</i>						
12,3	ТЕРм12-01-052-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,97	15,44	9,24	10,76
12,3	ТЕРм12-01-052-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,96	15,44	9,20	9,57
12,3	ТЕРм12-01-052-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,95	15,44	9,20	8,93
12,3	ТЕРм12-01-052-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,91	15,44	9,17	8,16
12,3	ТЕРм12-01-052-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,81	15,44	9,23	7,65
12,3	ТЕРм12-01-052-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,64	15,44	9,20	7,42
12,3	ТЕРм12-01-052-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,63	15,44	9,22	7,32

1	2	3	4	5	6	7
12,3	ТЕРм12-01-052-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,58	15,44	9,13	7,05
12,3	ТЕРм12-01-052-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,48	15,44	9,05	6,95
12,3	ТЕРм12-01-052-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,47	15,44	9,03	6,91
12,3	ТЕРм12-01-052-11	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,32	15,44	9,05	6,83
12,3	ТЕРм12-01-052-12	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,44	15,44	9,06	6,85
12,3	ТЕРм12-01-052-13	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,44	15,44	9,05	6,85

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа*

12,3	ТЕРм12-01-053-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,97	15,44	9,33	10,35
12,3	ТЕРм12-01-053-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,94	15,44	9,30	9,22
12,3	ТЕРм12-01-053-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,91	15,44	9,31	8,47
12,3	ТЕРм12-01-053-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,86	15,44	9,28	8,00





1	2	3	4	5	6	7
12,3	ТЕРм12-01-054-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,90	15,44	9,37	8,00
12,3	ТЕРм12-01-054-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,96	15,44	9,27	7,68
12,3	ТЕРм12-01-054-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,89	15,44	9,26	7,57
12,3	ТЕРм12-01-054-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,90	15,44	9,22	7,36
12,3	ТЕРм12-01-054-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,86	15,44	9,11	7,11
12,3	ТЕРм12-01-054-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,75	15,44	9,07	6,98
12,3	ТЕРм12-01-054-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,67	15,44	9,06	6,92
12,3	ТЕРм12-01-054-11	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,65	15,44	9,14	6,91
12,3	ТЕРм12-01-054-12	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,55	15,44	9,08	6,85

Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемые из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа

1	2	3	4	5	6	7
12,3	ТЕРм12-01-055-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,75	15,44	9,06	12,00
12,3	ТЕРм12-01-055-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,76	15,44	9,04	11,47
12,3	ТЕРм12-01-055-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,75	15,44	8,99	10,87
12,3	ТЕРм12-01-055-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,73	15,44	8,97	9,98
12,3	ТЕРм12-01-055-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,80	15,44	9,00	9,29
12,3	ТЕРм12-01-055-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,67	15,44	8,90	8,67
12,3	ТЕРм12-01-055-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,73	15,44	8,91	8,21
12,3	ТЕРм12-01-055-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,92	15,44	8,80	7,33
12,3	ТЕРм12-01-055-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,98	15,44	8,75	7,18
12,3	ТЕРм12-01-055-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	11,05	15,44	8,70	7,14
12,3	ТЕРм12-01-055-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,95	15,44	8,65	7,05

1	2	3	4	5	6	7
12,3	ТЕРм12-01-055-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,93	15,44	8,68	7,05
12,3	ТЕРм12-01-055-13	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,83	15,44	8,64	7,01

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемые из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа*

12,4	ТЕРм12-01-056-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,82	15,44	9,15	11,68
12,4	ТЕРм12-01-056-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,79	15,44	9,16	11,22
12,4	ТЕРм12-01-056-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,82	15,44	9,09	10,42
12,4	ТЕРм12-01-056-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,79	15,44	9,07	9,84
12,4	ТЕРм12-01-056-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,95	15,44	9,08	9,51
12,4	ТЕРм12-01-056-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,79	15,44	9,02	8,84
12,4	ТЕРм12-01-056-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,84	15,44	9,00	8,40
12,4	ТЕРм12-01-056-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,91	15,44	8,94	7,36
12,4	ТЕРм12-01-056-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,88	15,44	8,89	7,18

1	2	3	4	5	6	7
12,4	ТЕРм12-01-056-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	11,01	15,44	8,85	7,16
12,4	ТЕРм12-01-056-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,95	15,44	8,87	7,10
12,4	ТЕРм12-01-056-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	11,14	15,44	8,89	7,17

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемые из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа*

12,4	ТЕРм12-01-057-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,87	15,44	9,23	11,56
12,4	ТЕРм12-01-057-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,81	15,44	9,25	11,15
12,4	ТЕРм12-01-057-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,90	15,44	9,18	10,42
12,4	ТЕРм12-01-057-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,88	15,44	9,17	9,88
12,4	ТЕРм12-01-057-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,99	15,44	9,14	9,27
12,4	ТЕРм12-01-057-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,89	15,44	9,10	8,90
12,4	ТЕРм12-01-057-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,94	15,44	9,13	8,28
12,4	ТЕРм12-01-057-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,92	15,44	9,05	7,30

1	2	3	4	5	6	7
12,4	ТЕРм12-01-057-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,91	15,44	8,98	7,10
12,4	ТЕРм12-01-057-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,91	15,44	8,94	7,05
12,4	ТЕРм12-01-057-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,89	15,44	8,92	7,00
12,4	ТЕРм12-01-057-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,94	15,44	8,91	7,00

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа наружным диаметром 14-38 мм*

12,4	ТЕРм12-01-058-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	11,09	15,44	9,49	12,09
12,4	ТЕРм12-01-058-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	11,08	15,44	9,48	10,79
12,4	ТЕРм12-01-058-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	11,14	15,44	9,60	10,26

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа*

12,4	ТЕРм12-01-059-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	11,17	15,44	9,42	10,65
12,4	ТЕРм12-01-059-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	11,16	15,44	9,39	9,66
12,4	ТЕРм12-01-059-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	11,14	15,44	9,42	9,00
12,4	ТЕРм12-01-059-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	11,09	15,44	9,39	8,23

1	2	3	4	5	6	7
12,4	ТЕРм12-01-059-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	11,06	15,44	9,44	7,81
12,4	ТЕРм12-01-059-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,96	15,44	9,40	7,58
12,4	ТЕРм12-01-059-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,92	15,44	9,46	7,46
12,4	ТЕРм12-01-059-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,88	15,44	9,41	7,16
12,4	ТЕРм12-01-059-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,80	15,44	9,39	7,03
12,4	ТЕРм12-01-059-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,72	15,44	9,39	6,96
12,4	ТЕРм12-01-059-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,60	15,44	9,34	6,90
12,4	ТЕРм12-01-059-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,76	15,44	9,37	6,95
12,4	ТЕРм12-01-059-13	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,77	15,44	9,39	6,97

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа*



1	2	3	4	5	6	7
12,4	ТЕРм12-01-060-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,90	15,44	9,37	7,01
<i>Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемые из труб и</i>						
12,4	ТЕРм12-01-061-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	11,12	15,44	9,57	10,20
12,4	ТЕРм12-01-061-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	11,09	15,44	9,53	9,28
12,4	ТЕРм12-01-061-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	11,13	15,44	9,56	8,64
12,4	ТЕРм12-01-061-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	11,13	15,44	9,54	8,21
12,4	ТЕРм12-01-061-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	11,16	15,44	9,43	7,82
12,4	ТЕРм12-01-061-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	11,05	15,44	9,46	7,68
12,4	ТЕРм12-01-061-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	11,00	15,44	9,50	7,45
12,4	ТЕРм12-01-061-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,97	15,44	9,42	7,17
12,4	ТЕРм12-01-061-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,86	15,44	9,37	7,00



1	2	3	4	5	6	7
12,4	ТЕРм12-01-061-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,80	15,44	9,32	6,94
12,4	ТЕРм12-01-061-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,72	15,44	9,31	6,89
12,4	ТЕРм12-01-061-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,73	15,44	9,30	6,88

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа*

12,4	ТЕРм12-01-062-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,61	15,44	8,98	12,02
12,4	ТЕРм12-01-062-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,59	15,44	8,97	11,35
12,4	ТЕРм12-01-062-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,65	15,44	8,88	10,97
12,4	ТЕРм12-01-062-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,63	15,44	8,87	10,30
12,4	ТЕРм12-01-062-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,60	15,44	8,85	9,56
12,4	ТЕРм12-01-062-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,48	15,44	8,82	9,49
12,4	ТЕРм12-01-062-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,43	15,44	8,80	8,66

1	2	3	4	5	6	7
12,4	ТЕРм12-01-062-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,26	15,44	8,79	7,81
12,4	ТЕРм12-01-062-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,17	15,44	8,73	7,60
12,4	ТЕРм12-01-062-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,14	15,44	8,73	7,56

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа*

12,4	ТЕРм12-01-063-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,59	15,44	9,03	11,61
12,4	ТЕРм12-01-063-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,58	15,44	9,02	11,03
12,4	ТЕРм12-01-063-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,63	15,44	8,95	10,46
12,4	ТЕРм12-01-063-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,61	15,44	8,96	10,11
12,4	ТЕРм12-01-063-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,62	15,44	8,96	9,61
12,4	ТЕРм12-01-063-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,53	15,44	8,90	9,57
12,4	ТЕРм12-01-063-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,47	15,44	8,85	8,71
12,4	ТЕРм12-01-063-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,48	15,44	8,81	7,92

1	2	3	4	5	6	7
12,4	ТЕРм12-01-063-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,45	15,44	8,76	7,90
12,4	ТЕРм12-01-063-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,47	15,44	8,75	7,65
<i>Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа</i>						
12,4	ТЕРм12-01-064-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,63	15,44	9,07	11,42
12,4	ТЕРм12-01-064-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,61	15,44	9,09	10,91
12,4	ТЕРм12-01-064-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,64	15,44	8,96	10,71
12,4	ТЕРм12-01-064-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,64	15,44	8,94	10,10
12,4	ТЕРм12-01-064-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,64	15,44	8,98	9,46
12,4	ТЕРм12-01-064-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,57	15,44	8,93	9,49
12,4	ТЕРм12-01-064-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,60	15,44	8,92	8,57
12,4	ТЕРм12-01-064-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,57	15,44	8,90	7,82
12,4	ТЕРм12-01-064-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,52	15,44	8,82	7,65

1	2	3	4	5	6	7
12,4	ТЕРм12-01-064-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,55	15,44	8,75	7,62
<i>Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа наружным диаметром 14-38 мм</i>						
12,4	ТЕРм12-01-065-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	10,83	15,44	9,27	11,54
12,4	ТЕРм12-01-065-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	10,75	15,44	9,38	10,91
12,4	ТЕРм12-01-065-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	10,92	15,44	9,32	10,67
<i>Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа</i>						
12,4	ТЕРм12-01-066-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,99	15,44	9,10	11,27
12,4	ТЕРм12-01-066-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,95	15,44	9,10	9,97
12,4	ТЕРм12-01-066-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	11,03	15,44	8,97	9,87
12,5	ТЕРм12-01-066-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,98	15,44	8,95	9,31
12,5	ТЕРм12-01-066-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,89	15,44	9,05	8,98

1	2	3	4	5	6	7
12,5	ТЕРм12-01-066-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,80	15,44	9,04	8,84
12,5	ТЕРм12-01-066-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,79	15,44	9,02	8,20
12,5	ТЕРм12-01-066-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,70	15,44	8,97	7,76
12,5	ТЕРм12-01-066-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,57	15,44	8,96	7,61
12,5	ТЕРм12-01-066-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,56	15,44	8,91	7,60

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа*

12,5	ТЕРм12-01-067-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,96	15,44	9,19	10,90
12,5	ТЕРм12-01-067-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,92	15,44	9,18	9,74
12,5	ТЕРм12-01-067-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,93	15,44	9,07	9,47
12,5	ТЕРм12-01-067-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,88	15,44	9,05	9,18

1	2	3	4	5	6	7
12,5	ТЕРм12-01-067-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,86	15,44	9,06	8,98
12,5	ТЕРм12-01-067-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,80	15,44	9,04	8,85
12,5	ТЕРм12-01-067-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,79	15,44	9,02	8,21
12,5	ТЕРм12-01-067-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,71	15,44	8,98	7,77
12,5	ТЕРм12-01-067-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,58	15,44	8,96	7,61
12,5	ТЕРм12-01-067-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,57	15,44	8,92	7,60
<i>Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа</i>						
12,5	ТЕРм12-01-068-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,98	15,44	9,24	10,75
12,5	ТЕРм12-01-068-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,94	15,44	9,23	9,63
12,5	ТЕРм12-01-068-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	11,00	15,44	9,15	10,02

1	2	3	4	5	6	7
12,5	ТЕРм12-01-068-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,92	15,44	9,12	9,17
12,5	ТЕРм12-01-068-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,89	15,44	9,16	8,86
12,5	ТЕРм12-01-068-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,84	15,44	9,15	8,78
12,5	ТЕРм12-01-068-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,82	15,44	9,15	8,05
12,5	ТЕРм12-01-068-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,71	15,44	9,09	7,69
12,5	ТЕРм12-01-068-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,58	15,44	9,04	7,59
12,5	ТЕРм12-01-068-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,56	15,44	8,94	7,56

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемые из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа*

12,5	ТЕРм12-01-069-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,76	15,44	8,99	11,75
12,5	ТЕРм12-01-069-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,75	15,44	8,99	11,35
12,5	ТЕРм12-01-069-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,77	15,44	8,86	10,96

1	2	3	4	5	6	7
12,5	ТЕРм12-01-069-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,74	15,44	8,84	10,34
12,5	ТЕРм12-01-069-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,81	15,44	8,88	9,75
12,5	ТЕРм12-01-069-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,72	15,44	8,86	9,72
12,5	ТЕРм12-01-069-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,78	15,44	8,86	8,91
12,5	ТЕРм12-01-069-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,79	15,44	8,87	8,01
12,5	ТЕРм12-01-069-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,75	15,44	8,83	7,80
12,5	ТЕРм12-01-069-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,74	15,44	8,80	7,74

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемые из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа*

12,5	ТЕРм12-01-070-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 45 мм	10,81	15,44	9,08	11,51
12,5	ТЕРм12-01-070-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 57 мм	10,80	15,44	9,08	11,13
12,5	ТЕРм12-01-070-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 76 мм	10,82	15,44	8,98	10,64
12,5	ТЕРм12-01-070-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 89 мм	10,79	15,44	8,96	10,25



1	2	3	4	5	6	7
12,5	ТЕРм12-01-070-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 108 мм	10,86	15,44	8,96	9,83
12,5	ТЕРм12-01-070-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 133 мм	10,77	15,44	8,95	9,79
12,5	ТЕРм12-01-070-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 159 мм	10,82	15,44	8,94	8,98
12,5	ТЕРм12-01-070-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 219 мм	10,82	15,44	8,93	8,04
12,5	ТЕРм12-01-070-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 273 мм	10,78	15,44	8,88	7,82
12,5	ТЕРм12-01-070-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 325 мм	10,78	15,44	8,86	7,76

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемые из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа*

12,5	ТЕРм12-01-071-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,86	15,44	9,15	11,40
12,5	ТЕРм12-01-071-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,86	15,44	9,15	11,01
12,5	ТЕРм12-01-071-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,88	15,44	9,06	10,35
12,5	ТЕРм12-01-071-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,86	15,44	9,05	10,27
12,5	ТЕРм12-01-071-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,90	15,44	9,07	9,64

1	2	3	4	5	6	7
12,5	ТЕРм12-01-071-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,83	15,44	9,04	9,66
12,5	ТЕРм12-01-071-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,85	15,44	9,06	8,71
12,5	ТЕРм12-01-071-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,85	15,44	9,03	7,95
12,5	ТЕРм12-01-071-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,82	15,44	8,90	7,77
12,5	ТЕРм12-01-071-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,79	15,44	8,86	7,69

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа наружным диаметром 14-38 мм*

12,5	ТЕРм12-01-072-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	11,02	15,44	9,42	12,11
12,5	ТЕРм12-01-072-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	11,01	15,44	9,36	11,13
12,5	ТЕРм12-01-072-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	11,06	15,44	9,46	10,80

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа*

12,5	ТЕРм12-01-073-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	11,11	15,44	9,31	11,03
12,5	ТЕРм12-01-073-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	11,07	15,44	9,29	9,97

1	2	3	4	5	6	7
12,5	ТЕРм12-01-073-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	11,16	15,44	9,21	9,75
12,5	ТЕРм12-01-073-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	11,10	15,44	9,19	9,29
12,5	ТЕРм12-01-073-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,95	15,44	9,25	8,93
12,5	ТЕРм12-01-073-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,90	15,44	9,24	8,85
12,5	ТЕРм12-01-073-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,87	15,44	9,24	8,21
12,5	ТЕРм12-01-073-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,61	15,44	9,24	7,71
12,5	ТЕРм12-01-073-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,48	15,44	9,22	7,57
12,5	ТЕРм12-01-073-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,43	15,44	9,20	7,54
<i>Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа</i>						
12,5	ТЕРм12-01-074-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	11,04	15,44	9,35	10,80

1	2	3	4	5	6	7
12,5	ТЕРм12-01-074-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,99	15,44	9,35	9,72
12,5	ТЕРм12-01-074-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	11,03	15,44	9,25	9,46
12,5	ТЕРм12-01-074-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,98	15,44	9,22	9,18
12,5	ТЕРм12-01-074-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,97	15,44	9,25	8,97
12,5	ТЕРм12-01-074-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,90	15,44	9,24	8,86
12,5	ТЕРм12-01-074-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,88	15,44	9,24	8,22
12,5	ТЕРм12-01-074-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,80	15,44	9,21	7,79
12,5	ТЕРм12-01-074-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,67	15,44	9,20	7,63
12,5	ТЕРм12-01-074-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,61	15,44	9,20	7,59

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа*

1	2	3	4	5	6	7
12,5	ТЕРм12-01-075-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	11,05	15,44	9,44	10,69
12,5	ТЕРм12-01-075-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	11,02	15,44	9,44	9,65
12,5	ТЕРм12-01-075-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,97	15,44	9,35	9,34
12,5	ТЕРм12-01-075-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,99	15,44	9,33	9,13
12,5	ТЕРм12-01-075-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,97	15,44	9,36	8,88
12,5	ТЕРм12-01-075-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,92	15,44	9,34	8,82
12,5	ТЕРм12-01-075-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,90	15,44	9,37	8,09
12,5	ТЕРм12-01-075-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,78	15,44	9,30	7,72
12,5	ТЕРм12-01-075-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,66	15,44	9,25	7,57

1	2	3	4	5	6	7
12,5	ТЕРм12-01-075-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,57	15,44	9,20	7,55

*Трубопроводы кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа*

12,5	ТЕРм12-01-076-01	Трубопровод кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	13,82	15,44	10,09	11,97
12,5	ТЕРм12-01-076-02	Трубопровод кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	13,70	15,44	10,04	12,36
12,5	ТЕРм12-01-076-03	Трубопровод кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	13,33	15,44	9,90	11,46
12,5	ТЕРм12-01-076-04	Трубопровод кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 56 мм	13,35	15,44	9,53	11,31
12,5	ТЕРм12-01-076-05	Трубопровод кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	12,81	15,44	9,32	11,25
12,5	ТЕРм12-01-076-06	Трубопровод кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 102 мм	11,77	15,44	8,90	11,08

*Трубопроводы криогенные с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке*

12,5	ТЕРм12-01-077-01	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 20x100 мм	11,28	15,44	8,94	6,17
12,5	ТЕРм12-01-077-02	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 32x100 мм	11,28	15,44	8,94	6,17
12,5	ТЕРм12-01-077-03	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 50x150 мм	11,58	15,44	8,60	6,62
12,5	ТЕРм12-01-077-04	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 70x150 мм	11,47	15,44	8,50	6,75
12,6	ТЕРм12-01-077-05	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 100x200 мм	11,78	15,44	8,53	7,01
12,6	ТЕРм12-01-077-06	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 150x250 мм	12,48	15,44	8,25	7,27
12,6	ТЕРм12-01-077-07	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 200x300 мм	12,61	15,44	8,14	7,30
12,6	ТЕРм12-01-077-08	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 250x350 мм	12,90	15,44	8,15	7,14

1	2	3	4	5	6	7
12,6	ТЕРм12-01-077-09	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 300x400 мм	12,74	15,44	8,12	7,03
12,6	ТЕРм12-01-077-10	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 400x500 мм	12,77	15,44	8,06	6,92
12,6	ТЕРм12-01-077-11	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 500x650 мм	12,56	15,44	8,08	6,82

*Испытание трубопроводов криогенных с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа»*

12,6	ТЕРм12-01-078-01	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 20x100 мм	12,21	15,44	8,66	8,69
12,6	ТЕРм12-01-078-02	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 32x100 мм	11,94	15,44	8,57	9,08
12,6	ТЕРм12-01-078-03	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 50x150 мм	12,74	15,44	8,49	9,32
12,6	ТЕРм12-01-078-04	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 70x150 мм	12,67	15,44	8,47	9,32
12,6	ТЕРм12-01-078-05	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 100x200 мм	12,43	15,44	8,59	9,96
12,6	ТЕРм12-01-078-06	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 150x250 мм	12,46	15,44	8,52	10,02
12,6	ТЕРм12-01-078-07	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 200x300 мм	12,50	15,44	8,47	10,31
12,6	ТЕРм12-01-078-08	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 250x350 мм	12,68	15,44	8,43	10,34
12,6	ТЕРм12-01-078-09	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 300x400 мм	12,66	15,44	8,39	10,45
12,6	ТЕРм12-01-078-10	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 400x500 мм	12,78	15,44	8,42	10,60
12,6	ТЕРм12-01-078-11	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 500x650 мм	12,65	15,44	8,40	10,46

*Испытание трубопроводов криогенных с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное)*

12,6	ТЕРм12-01-079-01	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 20x100 мм	12,84	15,44	8,06	10,97
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

1	2	3	4	5	6	7
12,6	ТЕРм12-01-079-02	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 32x100 мм	13,06	15,44	8,06	11,52
12,6	ТЕРм12-01-079-03	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 50x150 мм	13,09	15,44	8,06	11,28
12,6	ТЕРм12-01-079-04	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 70x150 мм	13,17	15,44	8,06	11,44
12,6	ТЕРм12-01-079-05	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 100x200 мм	13,09	15,44	8,06	11,30
12,6	ТЕРм12-01-079-06	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 150x250 мм	13,05	15,44	8,06	11,49
12,6	ТЕРм12-01-079-07	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 200x300 мм	13,15	15,44	8,06	11,71
12,6	ТЕРм12-01-079-08	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 250x350 мм	13,28	15,44	8,06	11,81
12,6	ТЕРм12-01-079-09	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 300x400 мм	13,08	15,44	8,06	11,81
12,6	ТЕРм12-01-079-10	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 400x500 мм	13,10	15,44	8,06	11,85
12,6	ТЕРм12-01-079-11	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 500x650 мм	13,10	15,44	8,06	11,92
<i>Испытание трубопроводов криогенных с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры»</i>						
12,6	ТЕРм12-01-080-01	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 20x100 мм	11,82	15,44	8,87	12,06
12,6	ТЕРм12-01-080-02	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 32x100 мм	11,64	15,44	8,79	12,18
12,6	ТЕРм12-01-080-03	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 50x150 мм	11,49	15,44	8,74	12,03
12,6	ТЕРм12-01-080-04	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 70x150 мм	11,45	15,44	8,72	12,03



1	2	3	4	5	6	7
12,6	ТЕРм12-01-080-05	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 100x200 мм	11,71	15,44	8,82	12,16
12,6	ТЕРм12-01-080-06	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 150x250 мм	11,55	15,44	8,76	11,78
12,6	ТЕРм12-01-080-07	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 200x300 мм	12,09	15,44	8,71	11,77
12,6	ТЕРм12-01-080-08	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 250x350 мм	11,94	15,44	8,67	11,49
12,6	ТЕРм12-01-080-09	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 300x400 мм	12,09	15,44	8,64	10,23
12,6	ТЕРм12-01-080-10	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 400x500 мм	12,06	15,44	8,67	11,26
12,6	ТЕРм12-01-080-11	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 500x650 мм	12,13	15,44	8,61	11,16

*Испытание трубопроводов криогенных с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей*

12,6	ТЕРм12-01-081-01	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 20x100 мм	12,69	15,44	8,06	9,71
12,6	ТЕРм12-01-081-02	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 32x100 мм	12,20	15,44	8,06	10,03
12,6	ТЕРм12-01-081-03	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 50x150 мм	11,66	15,44	8,06	10,12
12,6	ТЕРм12-01-081-04	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 70x150 мм	11,56	15,44	8,06	10,12
12,6	ТЕРм12-01-081-05	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 100x200 мм	11,20	15,44	8,06	10,05
12,6	ТЕРм12-01-081-06	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 150x250 мм	11,98	15,44	8,06	10,40
12,6	ТЕРм12-01-081-07	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 200x300 мм	11,67	15,44	8,06	10,52



1	2	3	4	5	6	7
12,6	ТЕРм12-01-082-11	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - регенерация адсорбционных секций, диаметр условный внутренних и наружных труб: 500x650 мм	10,19	15,44	9,00	12,66
<i>Испытание трубопроводов криогенных с экранно-вакуумной изоляцией - вакуумирование для сдачи секции по натеканию</i>						
12,6	ТЕРм12-01-083-01	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - вакуумирование для сдачи секции по натеканию, диаметр условный внутренних и наружных труб: 20x100 - 50x150 мм	15,19	15,44	-	13,04
12,6	ТЕРм12-01-083-02	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - вакуумирование для сдачи секции по натеканию, диаметр условный внутренних и наружных труб: 70x150 - 250x350 мм	15,20	15,44	-	13,06
12,6	ТЕРм12-01-083-03	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - вакуумирование для сдачи секции по натеканию, диаметр условный внутренних и наружных труб: 300x400 - 500x650 мм	15,20	15,44	-	13,06
<b>Раздел 3. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ТРУБ</b>						
<i>Трубопроводы из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа</i>						
12,6	ТЕРм12-01-088-01	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 25 мм	14,03	15,44	7,51	9,37
12,6	ТЕРм12-01-088-02	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 36 мм	13,89	15,44	7,52	9,79
12,6	ТЕРм12-01-088-03	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 55 мм	13,49	15,44	7,64	9,44
12,6	ТЕРм12-01-088-04	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 85 мм	13,62	15,44	7,66	9,83
12,6	ТЕРм12-01-088-05	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 100 мм	12,98	15,44	7,78	9,72
12,6	ТЕРм12-01-088-06	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 150 мм	11,82	15,44	7,86	9,30
12,6	ТЕРм12-01-088-07	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 200 мм	11,92	15,44	7,87	9,02
<i>Трубопроводы из листового алюминия</i>						
12,6	ТЕРм12-01-089-01	Прямые участки трубопровода из листового алюминия, диаметр внутренний: 200x4 мм	13,48	15,44	7,84	7,88
12,6	ТЕРм12-01-089-02	Прямые участки трубопровода из листового алюминия, диаметр внутренний: 800x8 мм	11,66	15,44	9,04	6,82
12,6	ТЕРм12-01-089-03	Прямые участки трубопровода из листового алюминия, диаметр внутренний: 1400x10 мм	11,64	15,44	8,75	6,71
12,6	ТЕРм12-01-089-04	Фасонные детали трубопровода из листового алюминия, диаметр внутренний: 200 мм	13,73	15,44	7,39	8,42
12,6	ТЕРм12-01-089-05	Фасонные детали трубопровода из листового алюминия, диаметр внутренний: 800 мм	12,27	15,44	9,47	8,06
12,6	ТЕРм12-01-089-06	Фасонные детали трубопровода из листового алюминия, диаметр внутренний: 1400 мм	12,26	15,44	9,37	7,82
<b>Раздел 4. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ МЕДНЫХ И ЛАТУННЫХ ТРУБ</b>						
<i>Трубопроводы из медных труб на условное давление до 2,5 МПа</i>						
12,6	ТЕРм12-01-105-01	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	13,43	15,44	7,85	11,26
12,6	ТЕРм12-01-105-02	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 28 мм	14,15	15,44	7,41	10,54
12,6	ТЕРм12-01-105-03	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 35 мм	13,56	15,44	7,54	9,93

1	2	3	4	5	6	7
12,6	ТЕРм12-01-105-04	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 55 мм	12,76	15,44	7,81	9,79
12,6	ТЕРм12-01-105-05	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 85 мм	11,84	15,44	7,87	9,40
12,6	ТЕРм12-01-105-06	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 100 мм	12,44	15,44	7,92	10,07
<i>Трубопроводы из медных труб на условное давление до 20 МПа</i>						
12,6	ТЕРм12-01-106-01	Трубопровод из медных труб на условное давление до 20 МПа, диаметр труб наружный 30 мм	14,41	15,44	8,97	11,42
<i>Трубопроводы из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа</i>						
12,6	ТЕРм12-01-107-01	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 35 мм	13,69	15,44	7,67	9,22
12,6	ТЕРм12-01-107-02	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 54 мм	13,73	15,44	7,83	9,58
12,6	ТЕРм12-01-107-03	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 65 мм	13,27	15,44	7,76	9,45
12,6	ТЕРм12-01-107-04	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 100 мм	12,60	15,44	7,92	9,09
<i>Трубопроводы из латунных труб на условное давление до 20 МПа</i>						
12,6	ТЕРм12-01-108-01	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа, диаметр труб наружный: 22 мм	14,26	15,44	9,25	11,89
12,6	ТЕРм12-01-108-02	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа, диаметр труб наружный: 28 мм	13,85	15,44	8,99	11,18
12,6	ТЕРм12-01-108-03	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа, диаметр труб наружный: 42 мм	14,13	15,44	8,88	10,46
12,6	ТЕРм12-01-108-04	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа, диаметр труб наружный: 55 мм	13,61	15,44	9,06	9,96
<b>Раздел 5. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СВИНЦОВЫХ ТРУБ</b>						
<i>Трубопроводы из свинцовых труб</i>						
12,6	ТЕРм12-01-124-01	Трубопроводы из свинцовых труб, диаметр труб наружный: 16x3 - 25x3 мм	14,58	15,44	7,48	16,75
12,6	ТЕРм12-01-124-02	Трубопроводы из свинцовых труб, диаметр труб наружный: 38x4 - 50x6 мм	14,17	15,44	7,88	19,35
12,6	ТЕРм12-01-124-03	Трубопроводы из свинцовых труб, диаметр труб наружный: 75x6 мм	14,73	15,44	7,77	20,90
12,6	ТЕРм12-01-124-04	Трубопроводы из свинцовых труб, диаметр труб наружный: 90x7 - 125x8 мм	13,78	15,44	8,02	20,68
12,6	ТЕРм12-01-124-05	Трубопроводы из свинцовых труб, диаметр труб наружный: 150x8 мм	13,63	15,44	8,06	19,76
<i>Трубопроводы из труб, изготовленных из листового свинца, с применением готовых деталей</i>						
12,6	ТЕРм12-01-125-01	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, с применением готовых деталей, диаметр условного прохода: 150 мм	14,93	15,44	8,48	19,85
12,6	ТЕРм12-01-125-02	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, с применением готовых деталей, диаметр условного прохода: 300 мм	13,87	15,44	8,88	17,87

1	2	3	4	5	6	7
12,7	ТЕРм12-01-125-03	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, с применением готовых деталей, диаметр условного прохода: 500 мм	12,31	15,44	8,24	14,59
12,7	ТЕРм12-01-125-04	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, с применением готовых деталей, диаметр условного прохода: 1000-1500 мм	11,29	15,44	9,34	9,04

**Раздел 6. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ЧУГУННЫХ ТРУБ**

*Трубопроводы из чугунных фланцевых труб*

12,7	ТЕРм12-01-136-01	Трубопровод из чугунных фланцевых труб, диаметр условного прохода: 60-125 мм	13,70	15,44	7,54	9,60
12,7	ТЕРм12-01-136-02	Трубопровод из чугунных фланцевых труб, диаметр условного прохода: 200 мм	13,29	15,44	7,77	8,55
12,7	ТЕРм12-01-136-03	Трубопровод из чугунных фланцевых труб, диаметр условного прохода: 300-350 мм	12,43	15,44	8,13	7,32

**Раздел 7. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ И ФАРФОРОВЫХ ТРУБ**

*Трубопроводы из фарфоровых и керамических труб*

12,7	ТЕРм12-01-147-01	Трубопровод из фарфоровых и керамических труб, диаметр условного прохода: 25 мм	14,59	15,44	5,72	10,42
12,7	ТЕРм12-01-147-02	Трубопровод из фарфоровых и керамических труб, диаметр условного прохода: 40 мм	14,44	15,44	6,02	11,00
12,7	ТЕРм12-01-147-03	Трубопровод из фарфоровых и керамических труб, диаметр условного прохода: 80-100 мм	13,85	15,44	6,63	9,53
12,7	ТЕРм12-01-147-04	Трубопровод из фарфоровых и керамических труб, диаметр условного прохода: 200 мм	13,34	15,44	6,92	8,28
12,7	ТЕРм12-01-147-05	Трубопровод из фарфоровых и керамических труб, диаметр условного прохода: 300 мм	12,94	15,44	7,16	8,17

**Раздел 8. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ**

*Трубопроводы из винилпластовых труб с применением готовых деталей*

12,7	ТЕРм12-01-163-01	Трубопровод из винилпластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 20-50 мм	13,65	15,44	5,72	9,43
12,7	ТЕРм12-01-163-02	Трубопровод из винилпластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 63-90 мм	14,11	15,44	6,01	8,64
12,7	ТЕРм12-01-163-03	Трубопровод из винилпластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 110-140 мм	13,46	15,44	6,70	7,87
12,7	ТЕРм12-01-163-04	Трубопровод из винилпластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 160-200 мм	12,88	15,44	7,07	7,57
12,7	ТЕРм12-01-163-05	Трубопровод из винилпластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 225-250 мм	12,36	15,44	7,21	7,40
12,7	ТЕРм12-01-163-06	Трубопровод из винилпластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 280-315 мм	12,46	15,44	7,44	7,20

*Трубопроводы из фаолитовых труб*

12,7	ТЕРм12-01-164-01	Трубопровод из фаолитовых труб, рабочее давление до 0,47 Мпа, диаметр условного прохода: 32-50 мм	14,62	15,44	7,42	10,63
12,7	ТЕРм12-01-164-02	Трубопровод из фаолитовых труб, рабочее давление до 0,47 Мпа, диаметр условного прохода: 80-150 мм	14,28	15,44	7,27	8,23
12,7	ТЕРм12-01-164-03	Трубопровод из фаолитовых труб, рабочее давление до 0,47 Мпа, диаметр условного прохода: 200 мм	14,04	15,44	7,27	7,97
12,7	ТЕРм12-01-164-04	Трубопровод из фаолитовых труб, рабочее давление до 0,47 Мпа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	13,69	15,44	7,46	7,64

1	2	3	4	5	6	7
12,7	ТЕРм12-01-164-05	Трубопровод из фаяолитовых труб, рабочее давление до 0,47 Мпа, диаметр условного прохода: 350 мм	13,28	15,44	7,53	7,06
<i>Трубопроводы из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей</i>						
12,7	ТЕРм12-01-165-01	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 40-90 мм	14,11	15,44	5,99	8,94
12,7	ТЕРм12-01-165-02	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 110-140 мм	13,35	15,44	6,43	7,47
12,7	ТЕРм12-01-165-03	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 160-180 мм	13,78	15,44	6,60	7,57
12,7	ТЕРм12-01-165-04	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 225 мм	13,56	15,44	6,79	7,57
12,7	ТЕРм12-01-165-05	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 280-315 мм	12,45	15,44	6,99	6,74
12,7	ТЕРм12-01-165-06	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 400-450 мм	12,20	15,44	7,93	6,81
12,7	ТЕРм12-01-165-07	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 560 мм	11,83	15,44	8,57	6,96
12,7	ТЕРм12-01-165-08	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 630-900 мм	11,55	15,44	7,54	6,53
12,7	ТЕРм12-01-165-09	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 1000-1200 мм	11,33	15,44	7,57	6,52
<i>Трубопроводы из полипропиленовых труб с применением готовых деталей</i>						
12,7	ТЕРм12-01-166-01	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 32-90 мм	14,10	15,44	6,16	8,94
12,7	ТЕРм12-01-166-02	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 110-140 мм	14,18	15,44	6,49	8,20
12,7	ТЕРм12-01-166-03	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 225 мм	13,60	15,44	6,72	7,57
12,7	ТЕРм12-01-166-04	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 250-315 мм	12,54	15,44	6,94	6,96
<i>Трубопроводы из фторопластовых труб с применением готовых деталей</i>						
12,7	ТЕРм12-01-167-01	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 32-87 мм	13,46	15,44	6,55	12,02
12,7	ТЕРм12-01-167-02	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 95 мм	14,23	15,44	6,38	13,37
12,7	ТЕРм12-01-167-03	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 115-138 мм	13,88	15,44	6,77	12,55
12,7	ТЕРм12-01-167-04	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 170 мм	13,24	15,44	6,98	9,09

1	2	3	4	5	6	7
12,7	ТЕРм12-01-167-05	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 187-236 мм	13,66	15,44	6,96	10,13
12,7	ТЕРм12-01-167-06	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 290 мм	13,26	15,44	7,02	8,18
12,7	ТЕРм12-01-167-07	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 325-430 мм	11,63	15,44	7,84	7,25

## **Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ТРУБОПРОВОДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МЕЖЦЕХОВЫЕ**

### *Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ТРУБ УГЛЕРОДИСТЫХ И КАЧЕСТВЕННЫХ СТАЛЕЙ*

*Трубопроводы из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

12,7	ТЕРм12-02-001-01	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 15-50 мм	13,60	15,44	8,82	14,22
12,7	ТЕРм12-02-001-02	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 70-80 мм	13,09	15,44	8,74	12,04
12,7	ТЕРм12-02-001-03	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 100 мм	12,20	15,44	9,13	12,04
12,7	ТЕРм12-02-001-04	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 125-150 мм	11,93	15,44	8,65	11,01

*Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

12,7	ТЕРм12-02-002-01	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	10,14	15,44	8,96	14,00
12,7	ТЕРм12-02-002-02	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 18 мм	10,14	15,44	8,96	13,50
12,7	ТЕРм12-02-002-03	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	10,14	15,44	8,96	12,98
12,7	ТЕРм12-02-002-04	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 32 мм	10,15	15,44	8,96	12,79

1	2	3	4	5	6	7
12,7	ТЕРм12-02-002-05	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	10,24	15,44	9,04	12,58
12,7	ТЕРм12-02-002-06	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,24	15,44	9,04	12,28
12,7	ТЕРм12-02-002-07	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,34	15,44	9,13	11,74
12,7	ТЕРм12-02-002-08	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,18	15,44	9,02	10,85
12,7	ТЕРм12-02-002-09	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,17	15,44	9,03	10,41
12,7	ТЕРм12-02-002-10	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,16	15,44	9,03	9,88
12,7	ТЕРм12-02-002-11	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,93	15,44	8,91	9,01
12,7	ТЕРм12-02-002-12	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,12	15,44	8,99	8,64
12,7	ТЕРм12-02-002-13	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,21	15,44	9,04	7,81



1	2	3	4	5	6	7
12,7	ТЕРм12-02-002-14	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,21	15,44	9,10	7,39
12,7	ТЕРм12-02-002-15	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,33	15,44	9,15	7,43
12,7	ТЕРм12-02-002-16	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,44	15,44	9,13	7,53
12,7	ТЕРм12-02-002-17	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,35	15,44	9,23	7,31
12,7	ТЕРм12-02-002-18	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,40	15,44	9,12	7,26
12,7	ТЕРм12-02-002-19	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 630 мм	10,50	15,44	9,22	7,23
12,7	ТЕРм12-02-002-20	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 820 мм	10,44	15,44	9,23	7,09
12,7	ТЕРм12-02-002-21	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 1020 мм	10,45	15,44	9,23	6,99
12,7	ТЕРм12-02-002-22	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 1220 мм	10,38	15,44	9,24	6,88

1	2	3	4	5	6	7
12,7	ТЕРм12-02-002-23	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 1420 мм	10,38	15,44	9,16	6,84
<i>Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях</i>						
12,7	ТЕРм12-02-003-01	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	10,25	15,44	9,07	13,56
12,7	ТЕРм12-02-003-02	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 18 мм	10,25	15,44	9,07	13,19
12,7	ТЕРм12-02-003-03	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	10,25	15,44	9,07	12,77
12,7	ТЕРм12-02-003-04	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 32 мм	10,25	15,44	9,07	12,37
12,7	ТЕРм12-02-003-05	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	10,34	15,44	9,15	12,29
12,7	ТЕРм12-02-003-06	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,33	15,44	9,15	11,96
12,7	ТЕРм12-02-003-07	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,48	15,44	9,28	11,79
12,7	ТЕРм12-02-003-08	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,31	15,44	9,18	10,70

1	2	3	4	5	6	7
12,7	ТЕРм12-02-003-09	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,35	15,44	9,21	10,46
12,7	ТЕРм12-02-003-10	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,50	15,44	9,27	10,29
12,7	ТЕРм12-02-003-11	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,35	15,44	9,17	9,31
12,7	ТЕРм12-02-003-12	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,31	15,44	9,17	8,58
12,7	ТЕРм12-02-003-13	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,26	15,44	9,20	7,88
12,7	ТЕРм12-02-003-14	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,44	15,44	9,21	7,44
12,7	ТЕРм12-02-003-15	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,58	15,44	9,26	7,51
12,7	ТЕРм12-02-003-16	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,56	15,44	9,27	7,50
12,7	ТЕРм12-02-003-17	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,60	15,44	9,34	7,42

1	2	3	4	5	6	7
12,7	ТЕРм12-02-003-18	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,50	15,44	9,29	7,34
<i>Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях</i>						
12,7	ТЕРм12-02-004-01	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	10,29	15,44	9,03	11,74
12,7	ТЕРм12-02-004-02	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 18 мм	10,29	15,44	9,03	11,20
12,7	ТЕРм12-02-004-03	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	10,30	15,44	9,05	10,76
12,7	ТЕРм12-02-004-04	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 32 мм	10,31	15,44	9,05	10,52
12,7	ТЕРм12-02-004-05	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	10,40	15,44	9,16	10,47
12,7	ТЕРм12-02-004-06	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,41	15,44	9,16	10,32
12,7	ТЕРм12-02-004-07	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,38	15,44	9,18	9,86
12,7	ТЕРм12-02-004-08	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,29	15,44	9,13	8,00

1	2	3	4	5	6	7
12,7	ТЕРм12-02-004-09	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,28	15,44	9,16	7,58
12,7	ТЕРм12-02-004-10	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,31	15,44	9,15	7,43
12,7	ТЕРм12-02-004-11	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,14	15,44	9,06	7,19
12,7	ТЕРм12-02-004-12	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,16	15,44	9,11	6,87
12,7	ТЕРм12-02-004-13	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,11	15,44	9,10	6,48
12,7	ТЕРм12-02-004-14	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,01	15,44	9,15	6,42
12,8	ТЕРм12-02-004-15	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,14	15,44	9,22	6,45
12,8	ТЕРм12-02-004-16	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,25	15,44	9,21	6,50
12,8	ТЕРм12-02-004-17	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,22	15,44	9,16	6,65

1	2	3	4	5	6	7
12,8	ТЕРм12-02-004-18	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,18	15,44	9,18	6,48
12,8	ТЕРм12-02-004-19	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 630 мм	10,20	15,44	9,19	6,48
12,8	ТЕРм12-02-004-20	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 820 мм	10,17	15,44	9,23	6,38
12,8	ТЕРм12-02-004-21	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 1020 мм	10,20	15,44	9,24	6,40
12,8	ТЕРм12-02-004-22	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 1220 мм	10,21	15,44	9,28	6,35
12,8	ТЕРм12-02-004-23	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 1420 мм	10,11	15,44	9,20	6,33

*Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей*

12,8	ТЕРм12-02-005-01	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	10,40	15,44	9,24	11,32
12,8	ТЕРм12-02-005-02	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 18 мм	10,40	15,44	9,24	10,96
12,8	ТЕРм12-02-005-03	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	10,41	15,44	9,23	10,59

1	2	3	4	5	6	7
12,8	ТЕРм12-02-005-04	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 32 мм	10,48	15,44	9,23	10,30
12,8	ТЕРм12-02-005-05	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	10,89	15,44	9,33	10,82
12,8	ТЕРм12-02-005-06	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,90	15,44	9,32	10,53
12,8	ТЕРм12-02-005-07	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,87	15,44	9,34	10,18
12,8	ТЕРм12-02-005-08	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,71	15,44	9,37	8,31
12,8	ТЕРм12-02-005-09	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,71	15,44	9,36	7,90
12,8	ТЕРм12-02-005-10	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,68	15,44	9,38	7,71
12,8	ТЕРм12-02-005-11	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,46	15,44	9,32	7,24
12,8	ТЕРм12-02-005-12	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,42	15,44	9,31	6,90

1	2	3	4	5	6	7
12,8	ТЕРм12-02-005-13	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,30	15,44	9,28	6,57
12,8	ТЕРм12-02-005-14	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,30	15,44	9,36	6,44
12,8	ТЕРм12-02-005-15	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,35	15,44	9,37	6,47
12,8	ТЕРм12-02-005-16	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,32	15,44	9,36	6,50
12,8	ТЕРм12-02-005-17	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,39	15,44	9,37	6,71
12,8	ТЕРм12-02-005-	Трубопровод из стальных труб с фланцами и	10,31	15,44	9,30	6,64

*Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях*

12,8	ТЕРм12-02-006-01	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 14 мм	13,68	15,44	9,13	11,91
12,8	ТЕРм12-02-006-02	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 18 мм	13,73	15,44	9,13	11,98
12,8	ТЕРм12-02-006-03	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 25 мм	13,65	15,44	9,24	12,05
12,8	ТЕРм12-02-006-04	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 32-38 мм	13,36	15,44	9,11	11,82
12,8	ТЕРм12-02-006-05	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 45 мм	13,42	15,44	9,11	11,92
12,8	ТЕРм12-02-006-06	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 57 мм	13,33	15,44	9,04	11,74



1	2	3	4	5	6	7
12,8	ТЕРм12-02-006-07	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 76 мм	13,05	15,44	8,81	9,75
12,8	ТЕРм12-02-006-08	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 89 мм	13,05	15,44	8,77	10,21
12,8	ТЕРм12-02-006-09	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 108 мм	12,74	15,44	8,79	10,05
12,8	ТЕРм12-02-006-10	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 133 мм	12,35	15,44	8,69	8,67
12,8	ТЕРм12-02-006-11	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 159 мм	12,49	15,44	8,72	9,63
12,8	ТЕРм12-02-006-12	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 219-273 мм	11,46	15,44	8,71	7,81
12,8	ТЕРм12-02-006-13	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 325 мм	11,26	15,44	8,61	7,00
12,8	ТЕРм12-02-006-14	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 377-426 мм	10,87	15,44	8,52	6,91
12,8	ТЕРм12-02-006-15	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 530-630 мм	10,23	15,44	8,43	6,82
12,8	ТЕРм12-02-006-16	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 820 мм	9,74	15,44	8,39	6,48
12,8	ТЕРм12-02-006-17	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 1020 мм	9,36	15,44	8,34	6,42
12,8	ТЕРм12-02-006-18	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 1200-1420 мм	9,18	15,44	8,33	6,49
<i>Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях</i>						
12,8	ТЕРм12-02-007-01	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 14 мм	13,95	15,44	9,25	12,39
12,8	ТЕРм12-02-007-02	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 18 мм	13,95	15,44	9,25	12,39

1	2	3	4	5	6	7
12,8	ТЕРм12-02-007-03	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 25 мм	13,80	15,44	9,25	12,39
12,8	ТЕРм12-02-007-04	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 32-38 мм	13,61	15,44	9,35	12,26
12,8	ТЕРм12-02-007-05	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 45 мм	13,49	15,44	9,34	12,26
12,8	ТЕРм12-02-007-06	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 57 мм	13,19	15,44	9,30	12,03
12,8	ТЕРм12-02-007-07	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 76 мм	12,85	15,44	9,26	10,38
12,8	ТЕРм12-02-007-08	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 89 мм	12,76	15,44	9,27	10,28
12,8	ТЕРм12-02-007-09	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 108 мм	12,49	15,44	8,85	10,30
12,8	ТЕРм12-02-007-10	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 133 мм	12,07	15,44	8,81	9,43
12,8	ТЕРм12-02-007-11	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 159 мм	11,73	15,44	8,68	9,26
12,8	ТЕРм12-02-007-12	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 219 мм	11,04	15,44	8,62	7,68
12,8	ТЕРм12-02-007-13	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 273 мм	10,73	15,44	8,57	8,02
12,8	ТЕРм12-02-007-14	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 325 мм	10,23	15,44	8,52	6,97
12,8	ТЕРм12-02-007-15	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 377 мм	10,12	15,44	8,51	7,02
12,8	ТЕРм12-02-007-16	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 426 мм	9,85	15,44	8,45	6,98

1	2	3	4	5	6	7
12,8	ТЕРм12-02-007-17	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 480 мм	9,88	15,44	8,79	7,15
12,8	ТЕРм12-02-007-18	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 630 мм	9,81	15,44	8,48	6,81
12,8	ТЕРм12-02-007-19	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 820 мм	9,80	15,44	8,47	6,64
12,8	ТЕРм12-02-007-20	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 1020 мм	9,95	15,44	8,52	6,61
12,8	ТЕРм12-02-007-21	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 1220 мм	9,86	15,44	8,49	6,68
12,8	ТЕРм12-02-007-22	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 1420 мм	9,76	15,44	8,47	6,66

*Трубопроводы из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных*

12,8	ТЕРм12-02-008-01	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 15x6 мм	13,21	15,44	9,35	13,20
12,8	ТЕРм12-02-008-02	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 25x10 мм	12,97	15,44	9,34	13,20
12,8	ТЕРм12-02-008-03	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 57x32 мм	13,09	15,44	8,97	14,36
12,8	ТЕРм12-02-008-04	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 68x40 мм	12,40	15,44	8,92	11,96

1	2	3	4	5	6	7
12,8	ТЕРм12-02-008-05	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 102х60 мм	13,02	15,44	8,78	13,37
12,8	ТЕРм12-02-008-06	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 114х65 мм	12,16	15,44	8,65	13,33
12,8	ТЕРм12-02-008-07	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 140х90 мм	12,57	15,44	8,67	13,96
12,8	ТЕРм12-02-008-08	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 159х100 мм	11,98	15,44	8,66	13,33
12,8	ТЕРм12-02-008-09	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 194х125 мм	12,10	15,44	8,59	13,76
12,8	ТЕРм12-02-008-10	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 245х150 мм	12,07	15,44	8,60	12,82
12,8	ТЕРм12-02-008-11	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 299х200 мм	11,81	15,44	8,53	12,41
12,8	ТЕРм12-02-008-12	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 402х300 мм	12,40	15,44	8,56	12,82

1	2	3	4	5	6	7
12,8	ТЕРм12-02-008-13	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 530x400 мм	12,03	15,44	8,61	12,17

*Трубопроводы из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях*

12,8	ТЕРм12-02-009-01	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 15x6 - 35x15 мм	13,51	15,44	8,97	14,30
12,8	ТЕРм12-02-009-02	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 50x25 - 68x32 мм	11,84	15,44	8,78	11,96
12,8	ТЕРм12-02-009-03	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 83x40 мм	11,55	15,44	8,79	11,96
12,8	ТЕРм12-02-009-04	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 102x60 мм	11,90	15,44	8,63	13,33
12,8	ТЕРм12-02-009-05	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 127x70 мм	11,23	15,44	8,61	13,33
12,8	ТЕРм12-02-009-06	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 159x80 мм	10,54	15,44	8,58	12,51
12,8	ТЕРм12-02-009-07	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 180x100 мм	10,79	15,44	8,65	11,30

1	2	3	4	5	6	7
12,8	ТЕРм12-02-009-08	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 219x125 мм	10,28	15,44	8,54	11,30
12,8	ТЕРм12-02-009-09	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 273x150 мм	10,01	15,44	8,55	10,12
12,8	ТЕРм12-02-009-10	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 299x200 мм	10,43	15,44	8,64	10,30

*Трубопроводы из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемые с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

12,8	ТЕРм12-02-010-01	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 57 мм	14,01	15,44	9,50	11,24
12,8	ТЕРм12-02-010-02	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 76-108 мм	13,98	15,44	9,37	10,62
12,8	ТЕРм12-02-010-03	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 159 мм	13,46	15,44	9,09	9,88
12,8	ТЕРм12-02-010-04	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 219 мм	13,02	15,44	9,18	8,59
12,8	ТЕРм12-02-010-05	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 273-325 мм	12,84	15,44	9,09	8,14
12,8	ТЕРм12-02-010-06	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 377 мм	12,46	15,44	9,05	7,61
12,8	ТЕРм12-02-010-07	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 426 мм	12,24	15,44	8,94	7,14

1	2	3	4	5	6	7
12,8	ТЕРм12-02-010-08	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 530-720 мм	12,01	15,44	8,88	6,53

*Трубопроводы из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемые с применением готовых узлов в каналах*

12,8	ТЕРм12-02-011-01	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 57 мм	14,22	15,44	9,32	11,45
12,8	ТЕРм12-02-011-02	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 76-108 мм	14,13	15,44	9,21	10,61
12,9	ТЕРм12-02-011-03	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 159 мм	13,63	15,44	8,94	9,91
12,9	ТЕРм12-02-011-04	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 219 мм	13,33	15,44	8,88	8,65
12,9	ТЕРм12-02-011-05	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 273 мм	13,01	15,44	8,88	7,89
12,9	ТЕРм12-02-011-06	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 325 мм	12,90	15,44	8,79	7,88
12,9	ТЕРм12-02-011-07	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 377 мм	12,72	15,44	8,71	7,61
12,9	ТЕРм12-02-011-08	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 426 мм	12,42	15,44	8,66	7,12
12,9	ТЕРм12-02-011-09	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 530-720 мм	12,14	15,44	8,56	6,49

*Трубопроводы из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях*

12,9	ТЕРм12-02-012-01	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 14x10 - 45x40 мм	14,64	15,44	9,24	12,85
12,9	ТЕРм12-02-012-02	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 57x50 мм	14,51	15,44	9,16	12,85

1	2	3	4	5	6	7
12,9	ТЕРм12-02-012-03	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 76x65 - 114x100 мм	13,17	15,44	8,81	10,63
12,9	ТЕРм12-02-012-04	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 140x125 - 165x150 мм	12,70	15,44	8,71	9,77
12,9	ТЕРм12-02-012-05	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 219x200 мм	11,96	15,44	8,66	8,27

*Трубопроводы из стальных эмалированных труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,6 МПа*

12,9	ТЕРм12-02-013-01	Трубопровод из стальных эмалированных труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,6 МПа, диаметр труб условный: 50 мм	14,28	15,44	8,74	10,68
12,9	ТЕРм12-02-013-02	Трубопровод из стальных эмалированных труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,6 МПа, диаметр труб условный: 65-80 мм	13,64	15,44	8,62	10,22
12,9	ТЕРм12-02-013-03	Трубопровод из стальных эмалированных труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,6 МПа, диаметр труб условный: 150 мм	13,27	15,44	8,55	8,65

*Трубопроводы из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа*

12,9	ТЕРм12-02-014-01	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 25x32 мм	14,22	15,44	9,41	11,58
12,9	ТЕРм12-02-014-02	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 40x45 - 50x57 мм	13,62	15,44	9,30	11,58
12,9	ТЕРм12-02-014-03	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 65x76 мм	13,22	15,44	9,26	10,96
12,9	ТЕРм12-02-014-04	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 80x89 - 100x108 мм	12,81	15,44	9,09	9,76
12,9	ТЕРм12-02-014-05	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 125x133 - 150x159 мм	12,68	15,44	9,00	9,30



1	2	3	4	5	6	7
12,9	ТЕРм12-02-014-06	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 200x219 мм	12,00	15,44	8,95	8,38
12,9	ТЕРм12-02-014-07	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 250x273 мм	12,11	15,44	8,94	8,76
12,9	ТЕРм12-02-014-08	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 300x325 мм	11,56	15,44	8,87	7,75
12,9	ТЕРм12-02-014-09	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 400x426 мм	11,35	15,44	8,79	7,59

*Трубопроводы из стальных труб со сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей, монтируемые в каналах и траншеях*

12,9	ТЕРм12-02-015-01	Трубопроводы из стальных труб со сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей, монтируемые в каналах и траншеях, диаметр наружный: 1620-1820 мм	10,32	15,44	9,20	9,65
12,9	ТЕРм12-02-015-02	Трубопроводы из стальных труб со сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей, монтируемые в каналах и траншеях, диаметр наружный: 2240-2440 мм	10,34	15,44	9,26	9,62

**Раздел 2. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ТРУБ**

*Трубопроводы из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

12,9	ТЕРм12-02-040-01	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 25 мм	11,77	15,44	9,86	12,08
12,9	ТЕРм12-02-040-02	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 36 мм	12,07	15,44	9,82	12,16
12,9	ТЕРм12-02-040-03	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 55 мм	11,67	15,44	9,78	11,18
12,9	ТЕРм12-02-040-04	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 85 мм	11,32	15,44	9,70	11,11
12,9	ТЕРм12-02-040-05	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 100 мм	11,03	15,44	9,51	10,07
12,9	ТЕРм12-02-040-06	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 150 мм	10,46	15,44	9,36	9,87

1	2	3	4	5	6	7
12,9	ТЕРм12-02-040-07	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 200 мм	10,75	15,44	9,32	8,56

*Трубопроводы из листового алюминия. Прямые участки на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

12,9	ТЕРм12-02-041-01	Прямой участок трубопровода из листового алюминия на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб внутренний: 200 мм	12,15	15,44	9,58	8,56
12,9	ТЕРм12-02-041-02	Прямой участок трубопровода из листового алюминия на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб внутренний: 800 мм	11,61	15,44	9,43	7,58
12,9	ТЕРм12-02-041-03	Прямой участок трубопровода из листового алюминия на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб внутренний: 1400 мм	11,58	15,44	9,38	7,49

*Трубопроводы из листового алюминия. Фасонные детали на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

12,9	ТЕРм12-02-042-01	Фасонные детали трубопроводов из листового алюминия на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб внутренний: 200 мм	12,81	15,44	8,96	9,33
12,9	ТЕРм12-02-042-02	Фасонные детали трубопроводов из листового алюминия на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб внутренний: 800 мм	11,88	15,44	8,90	8,37
12,9	ТЕРм12-02-042-03	Фасонные детали трубопроводов из листового алюминия на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб внутренний: 1400 мм	12,16	15,44	8,95	8,26

### **Раздел 3. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ МЕДНЫХ И ЛАТУННЫХ ТРУБ**

*Трубопроводы из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

12,9	ТЕРм12-02-053-01	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 18 мм	11,93	15,44	9,74	11,28
12,9	ТЕРм12-02-053-02	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 28 мм	12,01	15,44	9,98	10,55
12,9	ТЕРм12-02-053-03	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 35 мм	11,89	15,44	9,98	9,93
12,9	ТЕРм12-02-053-04	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 55 мм	11,56	15,44	9,98	9,91
12,9	ТЕРм12-02-053-05	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 85 мм	12,21	15,44	9,88	10,09
12,9	ТЕРм12-02-053-06	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 100 мм	11,53	15,44	9,93	10,08

*Трубопроводы из медных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

1	2	3	4	5	6	7
12,9	ТЕРм12-02-054-01	Трубопровод из медных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 22 мм	14,47	15,44	10,01	14,43
12,9	ТЕРм12-02-054-02	Трубопровод из медных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 30 мм	14,15	15,44	10,01	14,14

*Трубопроводы из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

12,9	ТЕРм12-02-055-01	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 35 мм	12,30	15,44	9,85	8,55
12,9	ТЕРм12-02-055-02	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 54 мм	11,73	15,44	9,81	8,76
12,9	ТЕРм12-02-055-03	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 65 мм	11,99	15,44	9,76	7,65
12,9	ТЕРм12-02-055-04	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 100 мм	11,68	15,44	9,50	7,78

*Трубопроводы из латунных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

12,9	ТЕРм12-02-056-01	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 22 мм	15,05	15,44	9,51	13,98
12,9	ТЕРм12-02-056-02	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 28 мм	14,88	15,44	9,57	13,26
12,9	ТЕРм12-02-056-03	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 42 мм	14,84	15,44	9,54	11,95
12,9	ТЕРм12-02-056-04	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 55 мм	14,50	15,44	9,66	11,21

**Раздел 4. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СВИНЦОВЫХ ТРУБ**

*Трубопроводы из свинцовых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

12,9	ТЕРм12-02-067-01	Трубопровод из свинцовых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 16-25 мм	13,51	15,44	9,15	16,56
12,9	ТЕРм12-02-067-02	Трубопровод из свинцовых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 38-50 мм	12,37	15,44	9,09	19,18
12,9	ТЕРм12-02-067-03	Трубопровод из свинцовых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 80-100 мм	12,74	15,44	8,81	19,71
12,9	ТЕРм12-02-067-04	Трубопровод из свинцовых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 125-150 мм	11,93	15,44	8,76	20,07

*Трубопроводы из труб, изготовленных из листового свинца, монтируемые из готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других*

1	2	3	4	5	6	7
12,9	ТЕРм12-02-068-01	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, монтируемый из готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 150 мм	13,11	15,44	8,49	19,68
12,9	ТЕРм12-02-068-02	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, монтируемый из готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 300 мм	11,85	15,44	8,53	13,01
12,9	ТЕРм12-02-068-03	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, монтируемый из готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 500 мм	11,08	15,44	8,50	11,01
12,9	ТЕРм12-02-068-04	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, монтируемый из готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 1000 мм	10,35	15,44	8,49	8,92
12,9	ТЕРм12-02-068-05	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, монтируемый из готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 1500 мм	10,26	15,44	8,51	8,73

*Раздел 5. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ЧУГУННЫХ ТРУБ*

*Трубопроводы из чуунных фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

12,9	ТЕРм12-02-079-01	Трубопровод из чугунных фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 65-100 мм	13,14	15,44	8,85	10,85
12,9	ТЕРм12-02-079-02	Трубопровод из чугунных фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 125-150 мм	12,32	15,44	8,82	9,56
12,9	ТЕРм12-02-079-03	Трубопровод из чугунных фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 200 мм	11,87	15,44	8,88	8,52
12,9	ТЕРм12-02-079-04	Трубопровод из чугунных фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 250 мм	11,95	15,44	8,86	8,79
12,9	ТЕРм12-02-079-05	Трубопровод из чугунных фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 300 мм	11,95	15,44	8,85	8,20
12,9	ТЕРм12-02-079-06	Трубопровод из чугунных фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 350 мм	11,55	15,44	8,82	7,75

*Трубопроводы из чуунных фланцевых труб в каналах и траншеях*

12,9	ТЕРм12-02-080-01	Трубопровод из чугунных фланцевых труб в каналах и траншеях, диаметр условного прохода: 65-100 мм	13,43	15,44	8,44	10,86
12,9	ТЕРм12-02-080-02	Трубопровод из чугунных фланцевых труб в каналах и траншеях, диаметр условного прохода: 125-150 мм	12,60	15,44	8,43	9,56
12,9	ТЕРм12-02-080-03	Трубопровод из чугунных фланцевых труб в каналах и траншеях, диаметр условного прохода: 200 мм	12,16	15,44	8,43	8,52
12,9	ТЕРм12-02-080-04	Трубопровод из чугунных фланцевых труб в каналах и траншеях, диаметр условного прохода: 250 мм	12,21	15,44	8,45	8,79

1	2	3	4	5	6	7
12,9	ТЕРм12-02-080-05	Трубопровод из чугунных фланцевых труб в каналах и траншеях, диаметр условного прохода: 300-350 мм	11,49	15,44	8,42	7,39

**Раздел 6. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ И ФАРФОРОВЫХ ТРУБ**

*Трубопроводы из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

12,9	ТЕРм12-02-091-01	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 25 мм	14,54	15,44	9,35	14,88
12,9	ТЕРм12-02-091-02	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 40-50 мм	14,25	15,44	9,24	15,01
12,9	ТЕРм12-02-091-03	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 80-100 мм	14,09	15,44	9,08	14,53
12,9	ТЕРм12-02-091-04	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 150 мм	13,95	15,44	9,06	14,33
12,9	ТЕРм12-02-091-05	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 200 мм	13,67	15,44	9,05	12,64
12,9	ТЕРм12-02-091-06	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 250 мм	13,57	15,44	9,08	12,83
12,9	ТЕРм12-02-091-07	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 300 мм	13,33	15,44	8,97	11,41

**Раздел 7 ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ**

*Трубопроводы из непластифицированного поливинилхлорида с раструбами под резиновое кольцо на эстакадах, кронштейнах и других*

12,9	ТЕРм12-02-102-01	Трубопровод из непластифицированного поливинилхлорида с раструбами под резиновое кольцо на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 63-90 мм	13,79	15,44	7,57	11,65
12,9	ТЕРм12-02-102-02	Трубопровод из непластифицированного поливинилхлорида с раструбами под резиновое кольцо на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 110 мм	14,31	15,44	7,71	12,34
12,9	ТЕРм12-02-102-03	Трубопровод из непластифицированного поливинилхлорида с раструбами под резиновое кольцо на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 160 мм	13,37	15,44	7,95	9,06
12,9	ТЕРм12-02-102-04	Трубопровод из непластифицированного поливинилхлорида с раструбами под резиновое кольцо на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 225 мм	12,78	15,44	7,98	9,04
12,9	ТЕРм12-02-102-05	Трубопровод из непластифицированного поливинилхлорида с раструбами под резиновое кольцо на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 280-315 мм	12,58	15,44	8,06	8,09

*Трубопроводы из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных*

1	2	3	4	5	6	7
12,9	ТЕРм12-02-103-01	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 32 мм	14,75	15,44	5,42	13,90
12,9	ТЕРм12-02-103-02	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 40-90 мм	14,33	15,44	5,92	11,84
12,9	ТЕРм12-02-103-03	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 110-140 мм	13,89	15,44	6,42	10,71
12,9	ТЕРм12-02-103-04	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 160 мм	13,67	15,44	6,50	10,55
12,9	ТЕРм12-02-103-05	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 180-200 мм	13,32	15,44	6,73	10,55
12,9	ТЕРм12-02-103-06	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 225 мм	13,02	15,44	6,80	10,55
12,9	ТЕРм12-02-103-07	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 250 мм	12,44	15,44	6,79	7,68
12,9	ТЕРм12-02-103-08	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 280-315 мм	12,93	15,44	7,01	7,44

**Раздел 8. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ТРУБ ЛЕГИРОВАННЫХ И ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ**

*Трубопроводы из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

12,9	ТЕРм12-02-114-01	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,24	15,44	9,04	13,03
12,9	ТЕРм12-02-114-02	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,26	15,44	9,06	12,47
12,9	ТЕРм12-02-114-03	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,07	15,44	8,99	11,37
12,9	ТЕРм12-02-114-04	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,09	15,44	8,98	10,45

1	2	3	4	5	6	7
12,9	ТЕРм12-02-114-05	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,08	15,44	8,99	10,05
13	ТЕРм12-02-114-06	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,86	15,44	8,87	9,08
13	ТЕРм12-02-114-07	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,88	15,44	8,92	8,58
13	ТЕРм12-02-114-08	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,04	15,44	9,06	7,80
13	ТЕРм12-02-114-09	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,17	15,44	9,09	7,33
13	ТЕРм12-02-114-10	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,40	15,44	9,14	7,29
13	ТЕРм12-02-114-11	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,39	15,44	9,21	7,17
13	ТЕРм12-02-114-12	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,42	15,44	9,25	7,13
13	ТЕРм12-02-114-13	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,40	15,44	9,18	7,08

*Трубопроводы из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

13	ТЕРм12-02-115-01	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,28	15,44	9,09	12,67
13	ТЕРм12-02-115-02	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,27	15,44	9,10	12,12





1	2	3	4	5	6	7
13	ТЕРм12-02-116-01	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,33	15,44	9,15	12,50
13	ТЕРм12-02-116-02	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,34	15,44	9,16	11,98
13	ТЕРм12-02-116-03	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,33	15,44	9,16	11,15
13	ТЕРм12-02-116-04	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,32	15,44	9,16	10,53
13	ТЕРм12-02-116-05	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,38	15,44	9,18	9,47
13	ТЕРм12-02-116-06	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,35	15,44	9,15	9,27
13	ТЕРм12-02-116-07	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,32	15,44	9,16	8,54
13	ТЕРм12-02-116-08	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,34	15,44	9,20	7,69
13	ТЕРм12-02-116-09	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,43	15,44	9,23	7,24
13	ТЕРм12-02-116-10	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,48	15,44	9,28	7,15
13	ТЕРм12-02-116-11	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,44	15,44	9,28	7,04

1	2	3	4	5	6	7
13	ТЕРм12-02-116-12	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,53	15,44	9,29	7,06
13	ТЕРм12-02-116-13	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,37	15,44	9,25	6,96

*Трубопроводы из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей наружным диаметром 14-38 мм на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

13	ТЕРм12-02-117-01	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	10,44	15,44	9,24	12,07
13	ТЕРм12-02-117-02	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	10,43	15,44	9,24	10,85
13	ТЕРм12-02-117-03	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	10,52	15,44	9,34	10,29

*Трубопроводы из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей наружным диаметром 45-530 мм на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

13	ТЕРм12-02-118-01	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,39	15,44	9,16	10,86
13	ТЕРм12-02-118-02	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,41	15,44	9,15	9,80
13	ТЕРм12-02-118-03	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,33	15,44	9,13	8,95
13	ТЕРм12-02-118-04	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,33	15,44	9,12	8,23
13	ТЕРм12-02-118-05	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,31	15,44	9,11	7,86
13	ТЕРм12-02-118-06	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,11	15,44	9,04	7,63

1	2	3	4	5	6	7
13	ТЕРм12-02-118-07	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,13	15,44	9,03	7,50
13	ТЕРм12-02-118-08	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,28	15,44	8,97	7,21
13	ТЕРм12-02-118-09	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,37	15,44	8,92	7,10
13	ТЕРм12-02-118-10	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,31	15,44	9,02	6,97
13	ТЕРм12-02-118-11	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,32	15,44	9,05	6,92
13	ТЕРм12-02-118-12	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,43	15,44	9,11	6,91
13	ТЕРм12-02-118-13	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,36	15,44	9,05	6,88

*Трубопроводы из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей*

12,1	ТЕРм12-02-119-01	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,45	15,44	9,29	10,44
12,1	ТЕРм12-02-119-02	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,51	15,44	9,31	9,65
12,1	ТЕРм12-02-119-03	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,39	15,44	9,27	8,56
12,1	ТЕРм12-02-119-04	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,39	15,44	9,25	8,18
12,1	ТЕРм12-02-119-05	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,40	15,44	9,28	7,79

1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-02-119-06	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,35	15,44	9,26	7,61
12,1	ТЕРм12-02-119-07	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,38	15,44	9,27	7,51
12,1	ТЕРм12-02-119-08	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,33	15,44	9,28	7,11
12,1	ТЕРм12-02-119-09	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,35	15,44	9,22	7,01
12,1	ТЕРм12-02-119-10	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,37	15,44	9,27	6,95
12,1	ТЕРм12-02-119-11	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,27	15,44	9,28	6,87
12,1	ТЕРм12-02-119-12	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,37	15,44	9,29	6,87
12,1	ТЕРм12-02-119-13	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,27	15,44	9,22	6,85
<i>Трубопроводы из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей</i>						
12,1	ТЕРм12-02-120-01	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,51	15,44	9,35	10,27
12,1	ТЕРм12-02-120-02	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,57	15,44	9,38	9,51
12,1	ТЕРм12-02-120-03	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,51	15,44	9,36	8,64
12,1	ТЕРм12-02-120-04	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,48	15,44	9,36	8,18
12,1	ТЕРм12-02-120-05	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,51	15,44	9,34	7,70
12,1	ТЕРм12-02-120-06	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,47	15,44	9,33	7,63

1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-02-120-07	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,43	15,44	9,32	7,35
12,1	ТЕРм12-02-120-08	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,36	15,44	9,34	7,06
12,1	ТЕРм12-02-120-09	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,44	15,44	9,27	6,97
12,1	ТЕРм12-02-120-10	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,44	15,44	9,30	6,92
12,1	ТЕРм12-02-120-11	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,37	15,44	9,32	6,86
12,1	ТЕРм12-02-120-12	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,43	15,44	9,35	6,86
12,1	ТЕРм12-02-120-13	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,35	15,44	9,30	6,84

*Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

12,1	ТЕРм12-02-121-01	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,25	15,44	9,03	12,39
12,1	ТЕРм12-02-121-02	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,26	15,44	9,05	11,87
12,1	ТЕРм12-02-121-03	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,20	15,44	8,96	11,25
12,1	ТЕРм12-02-121-04	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,21	15,44	8,96	10,48
12,1	ТЕРм12-02-121-05	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,21	15,44	8,95	10,32











1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-02-126-07	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,42	15,44	9,21	8,24
12,1	ТЕРм12-02-126-08	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,35	15,44	9,20	7,74
12,1	ТЕРм12-02-126-09	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,30	15,44	9,17	7,56
12,1	ТЕРм12-02-126-10	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,35	15,44	9,20	7,61
<i>Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей</i>						
12,1	ТЕРм12-02-127-01	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,52	15,44	9,31	10,39
12,1	ТЕРм12-02-127-02	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,50	15,44	9,30	9,55
12,1	ТЕРм12-02-127-03	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,51	15,44	9,30	9,26
12,1	ТЕРм12-02-127-04	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,49	15,44	9,28	8,92
12,1	ТЕРм12-02-127-05	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,48	15,44	9,29	8,78
12,1	ТЕРм12-02-127-06	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,46	15,44	9,27	8,64
12,1	ТЕРм12-02-127-07	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,41	15,44	9,26	8,04
12,1	ТЕРм12-02-127-08	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,36	15,44	9,27	7,69
12,1	ТЕРм12-02-127-09	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,37	15,44	9,21	7,54

1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-02-127-10	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,39	15,44	9,23	7,58

### Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ТРУБОПРОВОДЫ ВНУТРИСТАНЦИОННЫЕ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

#### Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ДЕТАЛЕЙ

##### Трубопроводы из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа

12,1	ТЕРм12-03-001-01	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 14-18 мм, толщина стенки 2 мм	10,42	15,44	8,24	10,15
12,1	ТЕРм12-03-001-02	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 25-32 мм, толщина стенки 2 мм	10,54	15,44	8,24	10,09
12,1	ТЕРм12-03-001-03	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 38-45 мм, толщина стенки 2,5 мм	10,71	15,44	8,25	10,14
12,1	ТЕРм12-03-001-04	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 3 мм	10,66	15,44	8,24	9,99
12,1	ТЕРм12-03-001-05	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 3 мм	10,68	15,44	8,22	9,90

##### Трубопроводы из углеродистой стали для воды и пара на условное давление до 6,3 МПа

12,1	ТЕРм12-03-002-01	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление до 6,3 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 2 мм	10,44	15,44	8,23	10,10
12,1	ТЕРм12-03-002-02	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление до 6,3 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 3 мм	10,56	15,44	8,24	10,04
12,1	ТЕРм12-03-002-03	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление до 6,3 МПа, диаметр наружный: 38 мм, толщина стенки 3 мм	10,72	15,44	8,24	10,05
12,1	ТЕРм12-03-002-04	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление до 6,3 МПа, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	10,68	15,44	8,24	9,92
12,1	ТЕРм12-03-002-05	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление до 6,3 МПа, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 3,5 мм	10,71	15,44	8,21	9,84

##### Трубопроводы из углеродистой стали для воды на условное давление 20 и 25 МПа

12,1	ТЕРм12-03-003-01	Трубопровод из углеродистой стали для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 2 мм	10,79	15,44	8,24	10,11
12,1	ТЕРм12-03-003-02	Трубопровод из углеродистой стали для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 3 мм	10,78	15,44	8,25	10,02

##### Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа

12,1	ТЕРм12-03-004-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 2,5 мм	10,77	15,44	7,97	10,28
12,1	ТЕРм12-03-004-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 3 мм	10,80	15,44	7,99	10,13
12,1	ТЕРм12-03-004-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	10,96	15,44	7,99	9,67

##### Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа

1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-03-005-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 2,5 мм	11,03	15,44	7,95	10,28
12,1	ТЕРм12-03-005-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 3 мм	11,10	15,44	7,96	10,18
12,1	ТЕРм12-03-005-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 7 мм	11,60	15,44	8,04	9,85
<i>Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-006-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 2,5 мм	10,84	15,44	7,96	10,28
12,1	ТЕРм12-03-006-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 3 мм	10,69	15,44	7,97	10,09
12,1	ТЕРм12-03-006-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 4,5 мм	11,21	15,44	8,01	10,14
12,1	ТЕРм12-03-006-04	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 9 мм	11,37	15,44	8,07	9,07
12,1	ТЕРм12-03-006-05	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 13 мм	11,64	15,44	8,04	8,72
<i>Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-007-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 3,5мм	11,17	15,44	7,98	10,38
12,1	ТЕРм12-03-007-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 6 мм	11,22	15,44	8,00	9,88
12,1	ТЕРм12-03-007-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 13 мм	11,55	15,44	8,01	9,63
<i>Трубопроводы из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 и 50 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-008-01	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 и 50 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 2,5мм	10,85	15,44	7,96	10,31
12,1	ТЕРм12-03-008-02	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 и 50 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 4 мм	10,91	15,44	7,97	10,13
12,1	ТЕРм12-03-008-03	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 и 50 МПа, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 9 мм	11,52	15,44	8,06	9,74
12,1	ТЕРм12-03-008-04	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 и 50 МПа, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 9 мм	11,49	15,44	8,07	9,69
<i>Трубопроводы водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на</i>						
12,1	ТЕРм12-03-009-01	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 14 мм, толщина стенки 2 мм	12,94	15,44	8,75	10,10

1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-03-009-02	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 18 мм, толщина стенки 2 мм	13,11	15,44	7,89	10,16
12,1	ТЕРм12-03-009-03	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 25 мм, толщина стенки 2 мм	12,96	15,44	7,73	10,50
12,1	ТЕРм12-03-009-04	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 32-38 мм, толщина стенки 2 мм	12,51	15,44	7,62	10,51
12,1	ТЕРм12-03-009-05	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 3 мм	12,54	15,44	7,24	10,06
12,1	ТЕРм12-03-009-06	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	12,44	15,44	7,26	9,90
12,1	ТЕРм12-03-009-07	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 3,5 мм	12,46	15,44	7,11	9,85
12,1	ТЕРм12-03-009-08	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 4 мм	12,47	15,44	7,33	9,74
12,1	ТЕРм12-03-009-09	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 4,5 мм	12,74	15,44	7,29	9,68
12,1	ТЕРм12-03-009-10	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 6 мм	13,18	15,44	7,17	10,36

1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-03-009-11	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 7 мм	12,64	15,44	7,10	10,22
12,1	ТЕРм12-03-009-12	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 6 мм	12,89	15,44	7,11	10,21
12,1	ТЕРм12-03-009-13	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 8 мм	12,42	15,44	7,07	10,15
12,1	ТЕРм12-03-009-14	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 6 мм	11,73	15,44	6,90	9,94
12,1	ТЕРм12-03-009-15	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 9 мм	11,63	15,44	7,14	9,83

*Трубопроводы водоподготовительных установок и химводоочисток из высоколегированной стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания*

12,1	ТЕРм12-03-010-01	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из высоколегированной стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 12 мм, толщина стенки 1,4мм	13,18	15,44	8,21	13,69
12,1	ТЕРм12-03-010-02	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из высоколегированной стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 14 мм, толщина стенки 2 мм	13,25	15,44	8,21	12,25
12,1	ТЕРм12-03-010-03	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из высоколегированной стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 18 мм, толщина стенки 2 мм	13,35	15,44	8,19	12,56
12,1	ТЕРм12-03-010-04	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из высоколегированной стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 56 мм, толщина стенки 2 мм	13,02	15,44	8,16	11,46

*Трубопроводы водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах*

1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-03-011-01	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 25 мм, толщина стенки 2 мм	12,28	15,44	8,59	10,86
12,1	ТЕРм12-03-011-02	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 32 мм, толщина стенки 2 мм	12,47	15,44	7,38	10,86
12,1	ТЕРм12-03-011-03	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 45 мм, толщина стенки 2,5 мм	12,74	15,44	7,32	10,20
12,1	ТЕРм12-03-011-04	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 3 мм	12,67	15,44	7,81	10,31
12,1	ТЕРм12-03-011-05	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	12,71	15,44	7,29	10,05
12,1	ТЕРм12-03-011-06	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 4 мм	12,36	15,44	7,17	9,68
12,1	ТЕРм12-03-011-07	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 5 мм	12,27	15,44	7,22	9,56
12,1	ТЕРм12-03-011-08	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 7 мм	12,22	15,44	7,33	9,19
12,1	ТЕРм12-03-011-09	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 8 мм	12,92	15,44	8,01	9,06

**Раздел 2. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ УЗЛОВ И БЛОКОВ СВАРНЫХ**

Трубопроводы из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа

1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-03-030-01	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	10,49	15,44	8,49	9,69
12,1	ТЕРм12-03-030-02	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 4 мм	10,61	15,44	8,54	9,15
12,1	ТЕРм12-03-030-03	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 4 мм	10,57	15,44	8,52	9,04
12,1	ТЕРм12-03-030-04	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 5 мм	10,82	15,44	8,61	8,86
12,1	ТЕРм12-03-030-05	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 6 мм	11,03	15,44	8,68	8,33
12,1	ТЕРм12-03-030-06	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 7 мм	11,13	15,44	8,70	8,56
12,1	ТЕРм12-03-030-07	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 6 мм	11,66	15,44	8,82	8,32
12,1	ТЕРм12-03-030-08	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 8 мм	11,90	15,44	8,85	8,42
12,1	ТЕРм12-03-030-09	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 6 мм	11,35	15,44	8,88	8,18
12,1	ТЕРм12-03-030-10	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 325-377 мм, толщина стенки 10 мм	11,78	15,44	8,93	8,19
12,1	ТЕРм12-03-030-11	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 8 мм	11,64	15,44	8,91	8,03
12,1	ТЕРм12-03-030-12	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 9 мм	11,84	15,44	8,96	8,21
12,1	ТЕРм12-03-030-13	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 630 мм, толщина стенки 8 мм	11,43	15,44	8,98	7,62
12,1	ТЕРм12-03-030-14	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 630 мм, толщина стенки 15 мм	11,74	15,44	9,03	7,72
12,1	ТЕРм12-03-030-15	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 1420 мм, толщина стенки 14 мм	11,59	15,44	9,06	7,29
12,1	ТЕРм12-03-030-16	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 1620 мм, толщина стенки 14 мм	11,55	15,44	9,04	7,27
<i>Трубопроводы из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-031-01	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 89 мм, толщина стенки 4 мм	10,42	15,44	8,47	9,41



1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-03-031-02	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 89 мм, толщина стенки 6 мм	10,91	15,44	8,50	9,39
12,1	ТЕРм12-03-031-03	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 8 мм	10,94	15,44	8,55	8,92
12,1	ТЕРм12-03-031-04	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 5 мм	10,82	15,44	8,55	9,02
12,1	ТЕРм12-03-031-05	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 9 мм	11,25	15,44	8,62	8,67
12,1	ТЕРм12-03-031-06	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 9 мм	11,14	15,44	8,61	8,21
12,1	ТЕРм12-03-031-07	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 13 мм	11,53	15,44	8,70	8,20
12,1	ТЕРм12-03-031-08	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 10 мм	11,47	15,44	8,73	7,98
12,1	ТЕРм12-03-031-09	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 16 мм	11,90	15,44	8,80	7,90
12,1	ТЕРм12-03-031-10	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 325-377 мм, толщина стенки 13 мм	11,82	15,44	8,85	7,93
12,1	ТЕРм12-03-031-11	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 19 мм	12,06	15,44	8,88	7,87
12,1	ТЕРм12-03-031-12	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 14 мм	11,90	15,44	8,90	7,93
12,1	ТЕРм12-03-031-13	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 465 мм, толщина стенки 16 мм	12,11	15,44	8,90	7,82
<i>Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-032-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 6 мм	10,89	15,44	8,41	8,00
12,1	ТЕРм12-03-032-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 8 мм	11,06	15,44	8,48	7,61
12,1	ТЕРм12-03-032-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 13 мм	10,86	15,44	7,98	8,10
12,1	ТЕРм12-03-032-04	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 17 мм	10,39	15,44	8,09	7,51
12,1	ТЕРм12-03-032-05	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 19 мм	10,41	15,44	8,17	7,46
12,1	ТЕРм12-03-032-06	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 465 мм, толщина стенки 22 мм	10,66	15,44	8,18	7,51
12,1	ТЕРм12-03-032-07	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 530 мм, толщина стенки 25 мм	10,49	15,44	8,25	7,45

1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-03-032-08	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 630 мм, толщина стенки 28 мм	10,37	15,44	8,25	7,27
12,1	ТЕРм12-03-032-09	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 720 мм, толщина стенки 25 мм	10,45	15,44	8,25	7,41
<i>Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-033-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 11 мм	10,79	15,44	7,91	8,48
12,1	ТЕРм12-03-033-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 13 мм	10,85	15,44	7,90	8,24
12,1	ТЕРм12-03-033-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 194 мм, толщина стенки 16 мм	10,67	15,44	7,89	7,92
12,1	ТЕРм12-03-033-04	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 18 мм	10,56	15,44	7,94	7,67
12,1	ТЕРм12-03-033-05	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 22 мм	10,69	15,44	7,83	7,66
12,1	ТЕРм12-03-033-06	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 26 мм	10,44	15,44	7,99	7,38
<i>Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-034-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 14 мм	10,45	15,44	7,93	8,20
12,1	ТЕРм12-03-034-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 20 мм	10,65	15,44	7,93	7,79
12,1	ТЕРм12-03-034-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 16 мм	10,76	15,44	7,87	8,01
12,1	ТЕРм12-03-034-04	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 194 мм, толщина стенки 20 мм	10,46	15,44	7,91	7,58
12,1	ТЕРм12-03-034-05	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 28 мм	10,46	15,44	7,90	7,46
12,1	ТЕРм12-03-034-06	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 32 мм	10,71	15,44	7,97	7,43
12,1	ТЕРм12-03-034-07	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 26 мм	10,58	15,44	7,88	7,55
12,1	ТЕРм12-03-034-08	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 36 мм	10,47	15,44	7,96	7,24

1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-03-034-09	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 38 мм	10,61	15,44	8,07	7,23
12,1	ТЕРм12-03-034-10	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 50 мм	10,33	15,44	8,10	7,00
12,1	ТЕРм12-03-034-11	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 38 мм	10,25	15,44	8,05	7,13

*Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа*

12,1	ТЕРм12-03-035-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 22 мм	10,80	15,44	7,82	7,91
12,1	ТЕРм12-03-035-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 32 мм	10,70	15,44	7,88	7,53
12,1	ТЕРм12-03-035-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 194 мм, толщина стенки 38 мм	10,50	15,44	7,93	7,36
12,1	ТЕРм12-03-035-04	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 245 мм, толщина стенки 48 мм	10,54	15,44	7,96	7,16
12,1	ТЕРм12-03-035-05	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 52 мм	10,64	15,44	8,03	7,12
12,1	ТЕРм12-03-035-06	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 60 мм	9,78	15,44	8,13	7,54
12,1	ТЕРм12-03-035-07	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 70 мм	10,27	15,44	8,07	6,88
12,1	ТЕРм12-03-035-08	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 80 мм	10,29	15,44	8,11	6,80
12,1	ТЕРм12-03-035-09	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 465 мм, толщина стенки 80 мм	10,20	15,44	8,13	6,73

*Трубопроводы из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа*

12,1	ТЕРм12-03-036-01	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 530 мм, толщина стенки 8 мм	11,40	15,44	8,79	7,86
12,1	ТЕРм12-03-036-02	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 530 мм, толщина стенки 11 мм	11,67	15,44	8,87	8,02
12,1	ТЕРм12-03-036-03	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 720 мм, толщина стенки 9 мм	11,44	15,44	8,90	7,66

1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-03-036-04	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 720 мм, толщина стенки 11 мм	11,57	15,44	8,95	7,74
12,1	ТЕРм12-03-036-05	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 820 мм, толщина стенки 9 мм	11,38	15,44	8,83	7,62
12,1	ТЕРм12-03-036-06	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 820 мм, толщина стенки 11 мм	11,53	15,44	8,94	7,77
12,1	ТЕРм12-03-036-07	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 1020 мм, толщина стенки 10 мм	11,48	15,44	8,98	7,58
12,1	ТЕРм12-03-036-08	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 1020 мм, толщина стенки 14 мм	11,78	15,44	9,02	7,61
12,1	ТЕРм12-03-036-09	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 1220 мм, толщина стенки 14 мм	11,82	15,44	9,02	7,61

*Трубопроводы из низколегированной стали 16ГС для воды на условное давление 6,3 МПа*

12,1	ТЕРм12-03-037-01	Трубопровод из низколегированной стали 16ГС для воды на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 630 мм, толщина стенки 17 мм	11,49	15,44	8,81	7,71
12,1	ТЕРм12-03-037-02	Трубопровод из низколегированной стали 16ГС для воды на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 630 мм, толщина стенки 25 мм	11,68	15,44	8,76	7,88
12,1	ТЕРм12-03-037-03	Трубопровод из низколегированной стали 16ГС для воды на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 720 мм, толщина стенки 22 мм	11,63	15,44	8,80	7,99

*Трубопроводы из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 20 МПа*

12,1	ТЕРм12-03-038-01	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 13 мм	11,71	15,44	8,58	8,66
12,1	ТЕРм12-03-038-02	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 194 мм, толщина стенки 15 мм	11,55	15,44	8,54	8,04
12,1	ТЕРм12-03-038-03	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 16 мм	11,73	15,44	8,67	8,07
12,1	ТЕРм12-03-038-04	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 20 мм	11,69	15,44	8,64	7,80
12,1	ТЕРм12-03-038-05	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 22 мм	11,71	15,44	8,72	8,26
12,1	ТЕРм12-03-038-06	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 26 мм	11,68	15,44	8,71	7,97

*Трубопроводы из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 МПа*

12,1	ТЕРм12-03-039-01	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 МПа, диаметр наружный: 194 мм, толщина стенки 17 мм	11,48	15,44	8,61	7,93
12,1	ТЕРм12-03-039-02	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 19 мм	11,68	15,44	8,68	7,94
12,1	ТЕРм12-03-039-03	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 24 мм	11,63	15,44	8,67	8,01

1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-03-039-04	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 28 мм	11,74	15,44	8,74	7,99
12,1	ТЕРм12-03-039-05	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 МПа, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 32 мм	11,21	15,44	8,17	8,44
12,1	ТЕРм12-03-039-06	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 36 мм	11,31	15,44	8,22	8,41
<i>Трубопроводы из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-040-01	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 18 мм	11,54	15,44	8,48	8,45
12,1	ТЕРм12-03-040-02	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа, диаметр наружный: 194 мм, толщина стенки 26 мм	11,55	15,44	8,54	8,14
12,1	ТЕРм12-03-040-03	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 36 мм	11,19	15,44	8,05	8,50
12,1	ТЕРм12-03-040-04	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 42 мм	11,40	15,44	8,16	8,41
12,1	ТЕРм12-03-040-05	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 50 мм	11,28	15,44	8,18	8,31
12,1	ТЕРм12-03-040-06	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа, диаметр наружный: 465 мм, толщина стенки 60 мм	11,41	15,44	8,25	8,22
12,1	ТЕРм12-03-040-07	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа, диаметр наружный: 530 мм, толщина стенки 65 мм	11,36	15,44	8,23	8,22
<i>Трубопроводы водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий</i>						
12,1	ТЕРм12-03-041-01	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 3 мм	13,96	15,44	7,09	9,82
12,1	ТЕРм12-03-041-02	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 3 мм	13,70	15,44	6,79	9,74
12,1	ТЕРм12-03-041-03	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	13,82	15,44	6,96	10,00
12,1	ТЕРм12-03-041-04	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 4 мм	13,91	15,44	6,62	10,46
12,1	ТЕРм12-03-041-05	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 4 мм	13,69	15,44	6,74	9,44

1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-03-041-06	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 4,5 мм	13,59	15,44	7,05	8,93
12,1	ТЕРм12-03-041-07	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 6 мм	13,41	15,44	7,14	8,37
12,1	ТЕРм12-03-041-08	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 7 мм	13,63	15,44	7,06	8,82
12,1	ТЕРм12-03-041-09	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 8 мм	14,25	15,44	6,52	10,05
12,1	ТЕРм12-03-041-10	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 9 мм	14,32	15,44	6,54	9,60

*Трубопроводы водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов на эстакадах*

12,1	ТЕРм12-03-042-01	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов на эстакадах, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 4 мм	13,56	15,44	9,33	10,04
12,1	ТЕРм12-03-042-02	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов на эстакадах, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 5 мм	12,80	15,44	9,51	9,19
12,1	ТЕРм12-03-042-03	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов на эстакадах, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 7 мм	12,73	15,44	9,57	9,09

#### **Раздел 4. ОТДЕЛ 4 ТРУБОПРОВОДЫ ШАХТНЫЕ**

##### *Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ В СТВОЛЕ ШАХТЫ*

*Трубопроводы водоотлива, футерованные бетоном*

12,1	ТЕРм12-04-001-01	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 219 мм, глубина ствола 100-400 м	9,93	15,44	7,03	6,65
12,1	ТЕРм12-04-001-02	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 219 мм, глубина ствола 500-600 м	9,89	15,44	6,80	6,72
12,1	ТЕРм12-04-001-03	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 219 мм, глубина ствола 700-800 м	9,91	15,44	6,81	6,80
12,1	ТЕРм12-04-001-04	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 273 мм, глубина ствола 100-400 м	9,61	15,44	6,94	6,67

1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-04-001-05	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 273 мм, глубина ствола 500-800 м	9,60	15,44	6,76	6,75
12,1	ТЕРм12-04-001-06	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 325 мм, глубина ствола 100-200 м	9,75	15,44	6,99	6,65
12,1	ТЕРм12-04-001-07	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 325 мм, глубина ствола 300-400 м	9,84	15,44	6,82	6,74
12,1	ТЕРм12-04-001-08	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 325 мм, глубина ствола 500-600 м	9,78	15,44	6,70	6,77
12,1	ТЕРм12-04-001-09	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 325 мм, глубина ствола 700-800 м	9,71	15,44	6,76	6,77
12,1	ТЕРм12-04-001-10	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 377 мм, глубина ствола 100-400 м	9,89	15,44	6,93	6,73
12,1	ТЕРм12-04-001-11	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 377 мм, глубина ствола 500-800 м	9,87	15,44	6,59	6,88
<i>Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 108 мм</i>						
12,1	ТЕРм12-04-002-01	Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 108 мм глубина ствола шахты: до 100 м	10,16	15,44	8,33	9,13
12,1	ТЕРм12-04-002-02	Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 108 мм глубина ствола шахты: до 200 м	10,01	15,44	8,33	9,09
12,1	ТЕРм12-04-002-03	Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 108 мм глубина ствола шахты: до 300 м	10,04	15,44	8,35	9,09
12,1	ТЕРм12-04-002-04	Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 108 мм глубина ствола шахты: до 400 м	10,02	15,44	8,35	9,09
12,1	ТЕРм12-04-002-05	Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 108 мм глубина ствола шахты: до 500 м	10,07	15,44	8,37	9,10
<i>Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 159 мм</i>						
12,1	ТЕРм12-04-003-01	Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 159 мм глубина ствола шахты: до 100 м	10,15	15,44	8,35	9,13
12,1	ТЕРм12-04-003-02	Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 159 мм глубина ствола шахты: до 200 м	10,02	15,44	8,35	9,10
12,1	ТЕРм12-04-003-03	Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 159 мм глубина ствола шахты: до 300 м	10,07	15,44	8,38	9,11
12,1	ТЕРм12-04-003-04	Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 159 мм глубина ствола шахты: до 400 м	10,06	15,44	8,37	9,11
12,1	ТЕРм12-04-003-05	Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 159 мм глубина ствола шахты: до 500 м	10,09	15,44	8,40	9,12
12,1	ТЕРм12-04-003-06	Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 159 мм глубина ствола шахты: до 600 м	10,10	15,44	8,40	9,12
12,1	ТЕРм12-04-003-07	Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 159 мм глубина ствола шахты: до 700 м	10,17	15,44	8,39	9,14













1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-04-013-10	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 1000 м	10,45	15,44	8,53	9,68
12,1	ТЕРм12-04-013-11	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 1200 м	10,48	15,44	8,54	9,70
12,1	ТЕРм12-04-013-12	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 1400 м	10,50	15,44	8,55	9,75

**Раздел 2. ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ В ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ И НАКЛОННЫХ ВЫРАБОТКАХ**

*Трубопроводы водоотлива, футерованные бетоном*

12,1	ТЕРм12-04-017-01	Трубопровод водоотлива стальной в горизонтальных и наклонных выработках, футерованный бетоном, диаметр труб наружный 219-325 мм	7,90	15,44	7,20	8,53
------	------------------	---	------	-------	------	------

*Трубопроводы на фланцевых соединениях, диаметр условный 100 мм*

12,1	ТЕРм12-04-018-01	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 100 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 4 м	10,49	15,44	7,93	8,97
12,1	ТЕРм12-04-018-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 100 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 6 м	10,56	15,44	7,95	9,02
12,1	ТЕРм12-04-018-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 100 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 8 м	10,66	15,44	7,96	9,08
12,1	ТЕРм12-04-018-04	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 100 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 12,5 м	10,46	15,44	7,98	9,12

*Трубопроводы на фланцевых соединениях, диаметр условный 150 мм*

12,1	ТЕРм12-04-019-01	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 150 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 4 м	10,33	15,44	7,93	8,94
12,1	ТЕРм12-04-019-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 150 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 6 м	10,34	15,44	7,96	8,96
12,1	ТЕРм12-04-019-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 150 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 8 м	10,22	15,44	7,97	8,97
12,1	ТЕРм12-04-019-04	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 150 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 12,5 м	10,27	15,44	8,00	9,02

*Трубопроводы на фланцевых соединениях, диаметр условный 200 мм*

12,1	ТЕРм12-04-020-01	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 200 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 4 м	10,28	15,44	7,96	8,93
12,1	ТЕРм12-04-020-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 200 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 6 м	10,27	15,44	7,99	8,95

1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-04-020-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 200 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 8 м	10,27	15,44	8,00	8,97
12,1	ТЕРм12-04-020-04	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 200 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 12,5 м	10,13	15,44	8,03	8,99
<i>Трубопроводы на фланцевых соединениях, диаметр условный 250 мм</i>						
12,1	ТЕРм12-04-021-01	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 250 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 4 м	10,33	15,44	7,97	8,93
12,1	ТЕРм12-04-021-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 250 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 6 м	10,32	15,44	8,01	8,95
12,1	ТЕРм12-04-021-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 250 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 8 м	10,28	15,44	8,02	8,97
12,1	ТЕРм12-04-021-04	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 250 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 12,5 м	10,18	15,44	8,05	9,00
<i>Трубопроводы на фланцевых соединениях, диаметр условный 300 мм</i>						
12,1	ТЕРм12-04-022-01	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 300 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 4 м	10,22	15,44	7,98	8,92
12,1	ТЕРм12-04-022-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 300 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 6 м	10,23	15,44	8,01	8,94
12,1	ТЕРм12-04-022-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 300 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 8 м	10,21	15,44	8,03	8,95
12,1	ТЕРм12-04-022-04	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 300 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 12,5 м	10,08	15,44	8,05	8,97
<i>Трубопроводы на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 100 мм</i>						
12,1	ТЕРм12-04-023-01	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 100 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 6 м	10,69	15,44	7,93	9,01
12,1	ТЕРм12-04-023-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 100 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 12,5 м	10,60	15,44	7,96	9,09
12,1	ТЕРм12-04-023-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 100 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 6 м	10,86	15,44	7,94	9,03
12,1	ТЕРм12-04-023-04	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 100 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 12,5 м	10,63	15,44	7,97	9,10



1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-04-027-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 300 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 12,5 м	9,98	15,44	8,05	8,96
12,1	ТЕРм12-04-027-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 300 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 6 м	10,13	15,44	8,02	8,93
12,1	ТЕРм12-04-027-04	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 300 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 12,5 м	10,00	15,44	8,06	8,97
<i>Трубопроводы на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 350 мм</i>						
12,1	ТЕРм12-04-028-01	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 350 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 6 м	10,13	15,44	8,02	8,93
12,1	ТЕРм12-04-028-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 350 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 12,5 м	9,97	15,44	8,07	8,97
12,1	ТЕРм12-04-028-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 350 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 6 м	10,12	15,44	8,04	8,93
12,1	ТЕРм12-04-028-04	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 350 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 12,5 м	9,98	15,44	8,08	8,98
<b>Раздел 3. ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДООТЛИВНЫХ УСТАНОВОК</b>						
<i>Трубопроводы насосной камеры, футерованные бетоном</i>						
12,1	ТЕРм12-04-033-01	Трубопровод насосной камеры стальной, футерованный бетоном, диаметр наружный 219-325 мм	7,96	15,44	7,14	12,24
<i>Трубопроводы всасывания, футерованные бетоном, и арматура приемных колодцев</i>						
12,1	ТЕРм12-04-034-01	Трубопровод всасывания стальной, футерованный бетоном, и арматура приемных колодцев, диаметр труб наружный: 219 мм	7,94	15,44	7,25	8,48
12,1	ТЕРм12-04-034-02	Трубопровод всасывания стальной, футерованный бетоном, и арматура приемных колодцев, диаметр труб наружный: 273-325 мм	7,85	15,44	7,22	9,65
<i>Трубопроводы водоотливной установки на 5 агрегатов</i>						
12,1	ТЕРм12-04-035-01	Трубопроводы водоотливной установки на 5 агрегатов на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 100 мм, давление условное 2,5 МПа, масса комплекта 0,41 т, длина 60 м	10,30	15,44	7,95	8,53
12,1	ТЕРм12-04-035-02	Трубопроводы водоотливной установки на 5 агрегатов на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 100 мм, давление условное 10 МПа, масса комплекта 1,2 т, длина 25 м	10,42	15,44	7,81	8,56
12,1	ТЕРм12-04-035-03	Трубопроводы водоотливной установки на 5 агрегатов на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 200 мм, давление условное 10 МПа, масса комплекта 11,22 т, длина 55 м	10,55	15,44	8,09	8,48
12,1	ТЕРм12-04-035-04	Трубопроводы водоотливной установки на 5 агрегатов на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 250 мм, давление условное 10 МПа, масса комплекта 34,47 т, длина 162 м	10,07	15,44	8,15	8,66



1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-04-035-05	Трубопроводы водоотливной установки на 5 агрегатов на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 600 мм, давление условное 2,5 МПа, масса комплекта 3,86 т, длина 8 м	11,07	15,44	7,99	7,92
<i>Трубопроводы водоотливной установки на 3 агрегата</i>						
12,1	ТЕРм12-04-036-01	Трубопроводы водоотливной установки на 3 агрегата на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 100 мм, давление условное 2,5 МПа, масса комплекта 0,41 т, длина 60 м	10,46	15,44	7,88	8,52
12,1	ТЕРм12-04-036-02	Трубопроводы водоотливной установки на 3 агрегата на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 100 мм, давление условное 10 МПа, масса комплекта 1,2 т, длина 25 м	10,47	15,44	7,78	8,52
12,1	ТЕРм12-04-036-03	Трубопроводы водоотливной установки на 3 агрегата на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 200 мм, давление условное 10 МПа, масса комплекта 11,22 т, длина 55 м	10,65	15,44	8,06	8,72
12,1	ТЕРм12-04-036-04	Трубопроводы водоотливной установки на 3 агрегата на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 250 мм, давление условное 10 МПа, масса комплекта 34,47 т, длина 162 м	10,06	15,44	8,15	8,83
12,1	ТЕРм12-04-036-05	Трубопроводы водоотливной установки на 3 агрегата на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 600 мм, давление условное 2,5 МПа, масса комплекта 3,86 т, длина 8 м	10,75	15,44	7,91	7,87
<i>Раздел 4. ТРУБОПРОВОДЫ ПРОХОДЧЕСКИЕ В СТВОЛЕ ШАХТЫ</i>						
<i>Трубопроводы проходческие стальные водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционные, дегазационные,</i>						
12,1	ТЕРм12-04-057-01	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 60-83 мм	11,44	15,44	6,92	11,94
12,1	ТЕРм12-04-057-02	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 108 мм	11,01	15,44	7,23	7,22
12,1	ТЕРм12-04-057-03	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 127 мм	10,87	15,44	7,33	6,63
12,1	ТЕРм12-04-057-04	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 159 мм	10,65	15,44	7,47	6,62
12,1	ТЕРм12-04-057-05	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 168 мм	10,54	15,44	7,56	6,66

1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-04-057-06	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 219 мм	10,77	15,44	7,30	6,55
12,1	ТЕРм12-04-057-07	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 500 мм	10,47	15,44	7,29	6,11
12,1	ТЕРм12-04-057-08	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 600 мм	10,33	15,44	7,44	6,13
12,1	ТЕРм12-04-057-09	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 700 мм	10,10	15,44	7,62	6,17
12,1	ТЕРм12-04-057-10	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 800 мм	9,61	15,44	6,93	5,93
12,1	ТЕРм12-04-057-11	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 900-1000 мм	9,72	15,44	6,85	6,21

**Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ТРУБОПРОВОДЫ МОЛОЧНЫХ, МОЛОЧНО-КОНСЕРВНЫХ, МАСЛОДЕЛЬНЫХ И СЫРОДЕЛЬНЫХ**

*Молокопроводы городских молочных и молочно-консервных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа*

12,1	ТЕРм12-05-001-01	Молокопровод городских молочных и молочно-консервных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	12,95	15,44	10,16	8,37
12,1	ТЕРм12-05-001-02	Молокопровод городских молочных и молочно-консервных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 53 мм	12,94	15,44	10,46	9,08
12,1	ТЕРм12-05-001-03	Молокопровод городских молочных и молочно-консервных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 80 мм	12,71	15,44	10,55	8,51

*Молокопроводы маслодельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа*

1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-05-002-01	Молокопровод маслodelьных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	12,91	15,44	10,06	8,14
12,1	ТЕРм12-05-002-02	Молокопровод маслodelьных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 53 мм	12,86	15,44	10,30	8,71
12,1	ТЕРм12-05-002-03	Молокопровод маслodelьных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 80 мм	12,78	15,44	10,38	8,24

*Молокопроводы сыродельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа*

12,1	ТЕРм12-05-003-01	Молокопровод сыродельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	13,11	15,44	9,87	7,95
12,1	ТЕРм12-05-003-02	Молокопровод сыродельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 53 мм	12,96	15,44	10,07	8,21
12,1	ТЕРм12-05-003-03	Молокопровод сыродельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 80 мм	12,72	15,44	10,17	7,87

## **Раздел 6. ОТДЕЛ 7. ТРУБНЫЕ ПРОВОДКИ СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ**

### *Раздел 1. ТРУБНЫЕ ПРОВОДКИ ИЗ ТРУБ УГЛЕРОДИСТЫХ И НИЗКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ*

#### *Трубные проводки из водогазопроводных труб*

12,1	ТЕРм12-07-001-01	Трубная проводка из водогазопроводных труб углеродистых и низколегированных сталей на соединениях: разъемных, диаметр условного прохода 25 мм	8,27	15,44	8,54	4,15
12,1	ТЕРм12-07-001-02	Трубная проводка из водогазопроводных труб углеродистых и низколегированных сталей на соединениях: разъемных, диаметр условного прохода 50 мм	8,55	15,44	8,60	4,14
12,1	ТЕРм12-07-001-03	Трубная проводка из водогазопроводных труб углеродистых и низколегированных сталей на соединениях: сварных, диаметр условного прохода 25 мм	9,57	15,44	8,50	5,47
12,1	ТЕРм12-07-001-04	Трубная проводка из водогазопроводных труб углеродистых и низколегированных сталей на соединениях: сварных, диаметр условного прохода 50 мм	9,62	15,44	8,57	5,69

#### *Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление до 10 МПа*

12,1	ТЕРм12-07-002-01	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: разъемных, диаметр наружный 10 мм	9,65	15,44	8,42	6,16
------	------------------	---	------	-------	------	------

1	2	3	4	5	6	7
12,1	ТЕРм12-07-002-02	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: разъемных, диаметр наружный 22 мм	9,66	15,44	8,47	5,14
12,1	ТЕРм12-07-002-03	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: сварных, диаметр наружный 10 мм	9,55	15,44	8,41	6,07
12,1	ТЕРм12-07-002-04	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: сварных, диаметр наружный 22 мм	9,51	15,44	8,47	5,10
<i>Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление свыше 10 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-07-003-01	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление свыше 10 МПа на соединениях: разъемных, диаметр наружный 15 мм	7,59	15,44	8,21	3,74
12,1	ТЕРм12-07-003-02	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление свыше 10 МПа на соединениях: разъемных, диаметр наружный 35 мм	8,12	15,44	8,21	3,91
12,1	ТЕРм12-07-003-03	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление свыше 10 МПа на соединениях: сварных, диаметр наружный 15 мм	7,65	15,44	8,20	3,70
12,1	ТЕРм12-07-003-04	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление свыше 10 МПа на соединениях: сварных, диаметр наружный 35 мм	8,05	15,44	8,20	3,80
<i>Трубные проводки из стальных труб и труб из цветных металлов, прокладываемые блоками</i>						
12,1	ТЕРм12-07-004-01	Проводка трубная, прокладываемая блоками, из труб диаметром 10 мм: стальных из углеродистых и низколегированных сталей	9,29	15,44	8,17	5,42
12,1	ТЕРм12-07-004-02	Проводка трубная, прокладываемая блоками, из труб диаметром 10 мм: цветных металлов	8,51	15,44	8,08	5,27
<b>Раздел 2. ТРУБНЫЕ ПРОВОДКИ ИЗ ТРУБ ЛЕГИРОВАННЫХ И КОРРОЗИОННО-СТОЙКИХ СТАЛЕЙ</b>						
<i>Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление до 10 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-07-015-01	Трубная проводка из бесшовных труб легированных и коррозионно-стойких сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: разъемных, диаметр наружный 10 мм	9,56	15,44	8,29	5,50
12,1	ТЕРм12-07-015-02	Трубная проводка из бесшовных труб легированных и коррозионно-стойких сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: разъемных, диаметр наружный 22 мм	9,57	15,44	8,33	4,95
12,1	ТЕРм12-07-015-03	Трубная проводка из бесшовных труб легированных и коррозионно-стойких сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: сварных, диаметр наружный 10 мм	9,49	15,44	8,32	5,98
12,1	ТЕРм12-07-015-04	Трубная проводка из бесшовных труб легированных и коррозионно-стойких сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: сварных, диаметр наружный 22 мм	9,48	15,44	8,36	5,60
<i>Трубные проводки систем обогрева</i>						
12,1	ТЕРм12-07-016-01	Проводка трубная систем обогрева из труб легированных и коррозионно-стойких сталей, диаметр наружный 22 мм	8,83	15,44	8,11	9,63

1	2	3	4	5	6	7
<b>Раздел 3. ТРУБНЫЕ ПРОВОДКИ ИЗ ТРУБ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ</b>						
<i>Трубные проводки из труб цветных металлов</i>						
12,1	ТЕРм12-07-027-01	Проводка трубная из труб цветных металлов, диаметр наружный 10 мм	10,24	15,44	9,06	4,72
<b>Раздел 4. ТРУБНЫЕ ПРОВОДКИ ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ КАБЕЛЕЙ, КОРОБКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ</b>						
<i>Трубные проводки из пластмассовых труб по металлоконструкциям в защитных трубах, по лоткам и в коробах</i>						
12,1	ТЕРм12-07-038-01	Трубная проводка из пластмассовых труб по металлоконструкциям в защитных трубах, по лоткам и в коробах, диаметр труб условный 10 мм	13,71	15,44	8,25	5,83
<i>Трубные проводки из пневматических кабелей с пластмассовыми трубами</i>						
12,1	ТЕРм12-07-039-01	Проводка трубная из пневматических кабелей с пластмассовыми трубами и с заделкой концов	12,02	15,44	8,98	12,14
<i>Коробки соединительные для пневматических линий</i>						
12,1	ТЕРм12-07-040-01	Коробка соединительная для пневматических линий, типа: КС-7	10,02	15,44	7,41	2,73
12,1	ТЕРм12-07-040-02	Коробка соединительная для пневматических линий, типа: КС-14	10,96	15,44	7,38	3,03
<b>Раздел 7. ОТДЕЛ 8. ТРУБОПРОВОДЫ И АРМАТУРА УСТАНОВОК АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ</b>						
<i>Трубопроводы дренчерных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемые из готовых узлов</i>						
12,1	ТЕРм12-08-001-01	Трубопровод дренчерных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 40 мм	13,46	15,44	7,46	9,24
12,1	ТЕРм12-08-001-02	Трубопровод дренчерных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 50 мм	13,30	15,44	7,54	8,76
12,1	ТЕРм12-08-001-03	Трубопровод дренчерных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 100 мм	12,52	15,44	7,68	8,24
12,1	ТЕРм12-08-001-04	Трубопровод дренчерных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 150 мм	12,38	15,44	7,73	7,96
12,1	ТЕРм12-08-001-05	Трубопровод дренчерных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 200 мм	11,98	15,44	7,82	7,09
12,1	ТЕРм12-08-001-06	Трубопровод дренчерных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 250 мм	12,01	15,44	7,85	7,20
<i>Трубопроводы спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемые из готовых узлов</i>						
12,2	ТЕРм12-08-002-01	Трубопровод спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 40 мм	12,39	15,44	8,61	9,59
12,2	ТЕРм12-08-002-02	Трубопровод спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 50 мм	12,29	15,44	8,59	8,99
12,2	ТЕРм12-08-002-03	Трубопровод спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 100 мм	11,78	15,44	8,48	8,53

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-08-002-04	Трубопровод спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 150 мм	11,72	15,44	8,47	8,24
12,2	ТЕРм12-08-002-05	Трубопровод спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 200 мм	11,74	15,44	8,41	8,29
12,2	ТЕРм12-08-002-06	Трубопровод спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 250 мм	11,78	15,44	8,38	8,27
<i>Трубопроводы установок газового пожаротушения из стальных труб, монтируемые из готовых узлов</i>						
12,2	ТЕРм12-08-003-01	Трубопровод установок газового пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 10 мм	13,71	15,44	8,05	9,37
12,2	ТЕРм12-08-003-02	Трубопровод установок газового пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 32 мм	13,57	15,44	8,05	10,02
12,2	ТЕРм12-08-003-03	Трубопровод установок газового пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 50 мм	12,94	15,44	8,05	7,92
12,2	ТЕРм12-08-003-04	Трубопровод установок газового пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 80 мм	12,89	15,44	8,01	7,59
<i>Трубопроводы в помещениях с подвесными потолками</i>						
12,2	ТЕРм12-08-004-01	Трубопровод спринклерных установок водяного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов в помещениях с подвесными потолками, диаметр условного прохода до 40 мм	13,43	15,44	7,79	9,71
12,2	ТЕРм12-08-004-02	Трубопровод установок газового пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов в помещениях с подвесными потолками, диаметр условного прохода до 32 мм	13,47	15,44	7,88	9,70
<i>Оросители, насадки, генераторы пены</i>						
12,2	ТЕРм12-08-005-01	Оросители, насадки установок водяного и пенного пожаротушения: спринклерные	13,55	15,44	8,16	5,59
12,2	ТЕРм12-08-005-02	Оросители, насадки установок водяного и пенного пожаротушения: спринклерные с декоративной розеткой	13,91	15,44	8,18	5,82
12,2	ТЕРм12-08-005-03	Оросители, насадки установок водяного и пенного пожаротушения дренчерные, диаметр условного прохода: до 16 мм	13,57	15,44	8,18	5,59
12,2	ТЕРм12-08-005-04	Оросители, насадки установок водяного и пенного пожаротушения дренчерные, диаметр условного прохода: до 25 мм	14,04	15,44	8,17	6,02
12,2	ТЕРм12-08-005-05	Оросители, насадки установок водяного и пенного пожаротушения дренчерные, диаметр условного прохода: до 40 мм	13,72	15,44	8,17	5,74
12,2	ТЕРм12-08-005-06	Оросители, насадки установок водяного и пенного пожаротушения дренчерные, диаметр условного прохода: до 50 мм	13,83	15,44	8,16	5,88
12,2	ТЕРм12-08-005-07	Генераторы пены, диаметр условного прохода: до 50 мм	13,76	15,44	7,75	6,89
12,2	ТЕРм12-08-005-08	Генераторы пены, диаметр условного прохода: до 75 мм	13,51	15,44	7,85	6,76
12,2	ТЕРм12-08-005-09	Генераторы пены, диаметр условного прохода: до 100 мм	12,63	15,44	8,00	7,62

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-08-005-10	Оросители, насадки газового пожаротушения: без декоративной розетки	12,31	15,44	8,18	5,13
12,2	ТЕРм12-08-005-11	Оросители, насадки газового пожаротушения: с декоративной розеткой	12,34	15,44	8,16	5,14
<b>Арматура тросовой побудительной системы</b>						
12,2	ТЕРм12-08-006-01	Устройство ручного пуска, приспособление натяжения троса	13,51	15,44	7,60	5,25
12,2	ТЕРм12-08-006-02	Ролик натяжения троса	14,14	15,44	7,58	8,00
12,2	ТЕРм12-08-006-03	Трос с замками тросовой системы	14,40	15,44	8,17	6,02
<b>Разные работы</b>						
12,2	ТЕРм12-08-007-01	Приготовление раствора пенообразования и заполнения им пневмобака	11,81	15,44	7,53	15,44
12,2	ТЕРм12-08-007-02	Заполнение бака пенообразователем	11,54	15,44	7,85	15,44
<b>Раздел 8. ОТДЕЛ 9. КОМПЕНСАТОРЫ И СМОТРОВЫЕ ФОНАРИ</b>						
<b>Раздел 1. КОМПЕНСАТОРЫ СТАЛЬНЫЕ ЛИНЗОВЫЕ И САЛЬНИКОВЫЕ</b>						
<i>Компенсаторы стальные сальниковые двухсторонние на условное давление 1,6 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-09-001-01	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	12,84	15,44	7,21	9,59
12,2	ТЕРм12-09-001-02	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 125-150 мм	13,14	15,44	7,33	10,07
12,2	ТЕРм12-09-001-03	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 175-200 мм	12,86	15,44	7,67	9,38
12,2	ТЕРм12-09-001-04	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	12,36	15,44	7,58	9,01
12,2	ТЕРм12-09-001-05	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 350 мм	12,42	15,44	7,38	9,20
12,2	ТЕРм12-09-001-06	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	12,29	15,44	7,50	8,52
12,2	ТЕРм12-09-001-07	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 450-500 мм	12,44	15,44	7,88	8,66
12,2	ТЕРм12-09-001-08	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 600 мм	12,54	15,44	7,82	8,80
12,2	ТЕРм12-09-001-09	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 700-800 мм	12,60	15,44	7,82	8,79
12,2	ТЕРм12-09-001-10	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 900 мм	12,43	15,44	7,81	8,71
12,2	ТЕРм12-09-001-11	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 1000 мм	12,40	15,44	7,81	8,59
<b>Раздел 2. КОМПЕНСАТОРЫ ВОЛНИСТЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ КАЧЕСТВЕННЫХ, ЛЕГИРОВАННЫХ, КОРРОЗИОННО-СТОЙКИХ И ЖАРОСТОЙКИХ СТАЛЕЙ</b>						
<i>Компенсаторы волнистые типа КВПТ из стали 20 на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-09-022-01	Компенсатор волнистый типа КВПТ из стали 20 на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	10,72	15,44	7,92	7,28

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-09-022-02	Компенсатор волнистый типа КВПТ из стали 20 на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	10,22	15,44	7,98	7,33
12,2	ТЕРм12-09-022-03	Компенсатор волнистый типа КВПТ из стали 20 на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	9,92	15,44	8,03	7,20
12,2	ТЕРм12-09-022-04	Компенсатор волнистый типа КВПТ из стали 20 на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	9,47	15,44	8,09	7,08

*Компенсаторы волнистые типа КВО или КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 2,5 МПа*

12,2	ТЕРм12-09-023-01	Компенсатор волнистый типа КВО или КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	13,28	15,44	7,53	8,95
12,2	ТЕРм12-09-023-02	Компенсатор волнистый типа КВО или КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	13,38	15,44	7,51	8,79
12,2	ТЕРм12-09-023-03	Компенсатор волнистый типа КВО или КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	12,63	15,44	7,66	8,12

*Компенсаторы волнистые типа КВО, КВО5 и КВП из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке от 4 волн на условное давление 2,5 МПа*

12,2	ТЕРм12-09-024-01	Компенсатор волнистый типа КВО, КВО5 и КВП из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке от 4 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	12,79	15,44	7,87	9,20
12,2	ТЕРм12-09-024-02	Компенсатор волнистый типа КВО, КВО5 и КВП из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке от 4 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	12,57	15,44	7,92	9,20
12,2	ТЕРм12-09-024-03	Компенсатор волнистый типа КВО, КВО5 и КВП из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке от 4 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	12,24	15,44	7,93	8,26
12,2	ТЕРм12-09-024-04	Компенсатор волнистый типа КВО, КВО5 и КВП из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке от 4 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	11,41	15,44	7,98	7,78

*Компенсаторы волнистые типа КВО или КВУ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа*

12,2	ТЕРм12-09-025-01	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	12,07	15,44	7,94	7,96
------	------------------	---	-------	-------	------	------



1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-09-025-02	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	11,73	15,44	7,99	7,73
12,2	ТЕРм12-09-025-03	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	12,10	15,44	7,91	7,59
12,2	ТЕРм12-09-025-04	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	12,01	15,44	7,91	7,40
<i>Компенсаторы волнистые типа КВО или КВУ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 1 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-09-026-01	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 1 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	14,92	15,44	6,67	15,44
12,2	ТЕРм12-09-026-02	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 1 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	14,71	15,44	7,36	15,44
12,2	ТЕРм12-09-026-03	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 1 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	14,62	15,44	7,53	15,44
12,2	ТЕРм12-09-026-04	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 1 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	14,44	15,44	7,69	15,44
<i>Компенсаторы волнистые типа КВО и КВО5 из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-09-027-01	Компенсатор волнистый типа КВО и КВО5 из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	14,67	15,44	7,50	15,44
12,2	ТЕРм12-09-027-02	Компенсатор волнистый типа КВО и КВО5 из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	14,64	15,44	7,59	15,44
12,2	ТЕРм12-09-027-03	Компенсатор волнистый типа КВО и КВО5 из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	14,57	15,44	7,69	15,44
12,2	ТЕРм12-09-027-04	Компенсатор волнистый типа КВО и КВО5 из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	14,45	15,44	7,77	15,44
<i>Компенсаторы волнистые типа КВО и КВВ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 6,4 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-09-028-01	Компенсатор волнистый типа КВО и КВВ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	14,31	15,44	7,82	15,44
12,2	ТЕРм12-09-028-02	Компенсатор волнистый типа КВО и КВВ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	14,31	15,44	7,90	15,44
12,2	ТЕРм12-09-028-03	Компенсатор волнистый типа КВО и КВВ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	14,10	15,44	7,98	15,44

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-09-028-04	Компенсатор волнистый типа КВО и КВВ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	13,59	15,44	8,07	15,44
<i>Компенсаторы волнистые типа КВПФ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 6,4 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-09-029-01	Компенсатор волнистый типа КВПФ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	12,32	15,44	8,13	15,44
12,2	ТЕРм12-09-029-02	Компенсатор волнистый типа КВПФ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	11,60	15,44	8,17	15,44
<i>Компенсаторы волнистые типа КВО, КВО5, КВВ и КВПФ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на фланцах до 3 волн на условное давление 6,4 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-09-030-01	Компенсатор волнистый типа КВО, КВО5, КВВ и КВПФ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на фланцах до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	14,42	15,44	7,82	15,44
12,2	ТЕРм12-09-030-02	Компенсатор волнистый типа КВО, КВО5, КВВ и КВПФ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на фланцах до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	14,35	15,44	7,90	15,44
12,2	ТЕРм12-09-030-03	Компенсатор волнистый типа КВО, КВО5, КВВ и КВПФ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на фланцах до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	14,13	15,44	7,98	15,44
12,2	ТЕРм12-09-030-04	Компенсатор волнистый типа КВО, КВО5, КВВ и КВПФ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на фланцах до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	13,62	15,44	8,07	15,44
<i>Компенсаторы волнистые типа КВО и КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-09-031-01	Компенсатор волнистый типа КВО и КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	14,78	15,44	7,50	15,44
12,2	ТЕРм12-09-031-02	Компенсатор волнистый типа КВО и КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	14,76	15,44	7,59	15,44
12,2	ТЕРм12-09-031-03	Компенсатор волнистый типа КВО и КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	14,73	15,44	7,69	15,44
12,2	ТЕРм12-09-031-04	Компенсатор волнистый типа КВО и КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	14,56	15,44	7,78	15,44
<b>Раздел 9. ОТДЕЛ 10. ЗАКЛАДНЫЕ И ОТБОРНЫЕ УСТРОЙСТВА СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ</b>						
<i>Раздел 1. ЗАКЛАДНЫЕ УСТРОЙСТВА СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ</i>						
<i>Закладные устройства приборов</i>						
12,2	ТЕРм12-10-001-01	Бобышки, штуцеры на условное давление: до 10 МПа	13,13	15,44	7,43	13,59

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-10-001-02	Бобышки, штуцеры на условное давление: свыше 10 МПа	11,37	15,44	9,01	7,73
12,2	ТЕРм12-10-001-03	Расширитель с бобышкой из углеродистой стали, диаметр корпуса расширителя до 108 мм на условное давление до 10 МПа для трубопроводов диаметром до 76 мм	11,17	15,44	8,29	8,61
12,2	ТЕРм12-10-001-04	Закладное устройство: для установки поверхностных приборов - прижим	13,99	15,44	7,42	11,48
12,2	ТЕРм12-10-001-05	Закладное устройство: с фланцем на металлической стенке (аппаратов, трубопроводов)	12,39	15,44	7,41	7,43
12,2	ТЕРм12-10-001-06	Закладное устройство: в кирпичной кладке	15,41	15,44	5,59	15,44

*Закладные и отборные устройства для приборов измерения давления и разрежения*

12,2	ТЕРм12-10-002-01	Закладное устройство отбора давления идеальных газов	14,31	15,44	7,31	12,88
12,2	ТЕРм12-10-002-02	Устройство отборное для измерения разрежения чистых газов	13,52	15,44	7,42	10,58

**Раздел 10. ОТДЕЛ 11. РАЗНЫЕ РАБОТЫ, СВЯЗАННЫЕ С МОНТАЖОМ ТРУБОПРОВОДОВ**

*Предварительный подогрев сварных соединений труб*

12,2	ТЕРм12-11-001-01	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 14 мм	8,88	15,44	8,25	8,58
12,2	ТЕРм12-11-001-02	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 18 мм	8,88	15,44	8,25	8,58
12,2	ТЕРм12-11-001-03	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 25 мм	8,88	15,44	8,25	8,58
12,2	ТЕРм12-11-001-04	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 32 мм	8,92	15,44	8,25	8,59
12,2	ТЕРм12-11-001-05	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 38 мм	8,92	15,44	8,25	8,59
12,2	ТЕРм12-11-001-06	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 45 мм	8,92	15,44	8,25	8,59
12,2	ТЕРм12-11-001-07	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 57 мм	8,92	15,44	8,25	8,59
12,2	ТЕРм12-11-001-08	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 76 мм	8,98	15,44	8,25	8,60
12,2	ТЕРм12-11-001-09	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 89 мм	9,01	15,44	8,24	8,60
12,2	ТЕРм12-11-001-10	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 108 мм	10,50	15,44	8,25	8,81
12,2	ТЕРм12-11-001-11	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 133 мм	10,45	15,44	8,25	8,74
12,2	ТЕРм12-11-001-12	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 159 мм	10,45	15,44	8,25	8,97
12,2	ТЕРм12-11-001-13	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 219 мм	10,47	15,44	8,25	8,73
12,2	ТЕРм12-11-001-14	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 273 мм	10,45	15,44	8,25	8,68
12,2	ТЕРм12-11-001-15	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 325 мм	10,49	15,44	8,25	8,80
12,2	ТЕРм12-11-001-16	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 377 мм	10,55	15,44	8,25	8,81
12,2	ТЕРм12-11-001-17	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 426 мм	10,56	15,44	8,25	8,90
12,2	ТЕРм12-11-001-18	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 530 мм	10,48	15,44	8,25	8,85
12,2	ТЕРм12-11-001-19	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 630 мм	10,56	15,44	8,25	8,97

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-11-001-20	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 820 мм	10,72	15,44	8,25	9,10
12,2	ТЕРм12-11-001-21	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 1020 мм	10,64	15,44	8,25	9,05
12,2	ТЕРм12-11-001-22	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 1220 мм	10,71	15,44	8,25	9,19
<i>Сопутствующий подогрев сварных соединений труб</i>						
12,2	ТЕРм12-11-002-01	Сопутствующий подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 14 мм	9,25	15,44	8,25	12,10
12,2	ТЕРм12-11-002-02	Сопутствующий подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 18 мм	9,25	15,44	8,25	12,10
12,2	ТЕРм12-11-002-03	Сопутствующий подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 25 мм	9,25	15,44	8,25	12,10
12,2	ТЕРм12-11-002-04	Сопутствующий подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 32 мм	9,27	15,44	8,25	12,10
12,2	ТЕРм12-11-002-05	Сопутствующий подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 38 мм	9,27	15,44	8,25	12,10
12,2	ТЕРм12-11-002-06	Сопутствующий подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 45 мм	9,27	15,44	8,25	12,10
12,2	ТЕРм12-11-002-07	Сопутствующий подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 57 мм	9,27	15,44	8,25	12,10
12,2	ТЕРм12-11-002-08	Сопутствующий подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 76 мм	9,30	15,44	8,25	12,11
12,2	ТЕРм12-11-002-09	Сопутствующий подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 89 мм	9,32	15,44	8,25	12,11
12,2	ТЕРм12-11-002-10	Сопутствующий подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 108 мм	10,80	15,44	8,25	12,29
12,2	ТЕРм12-11-002-11	Сопутствующий подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 133 мм	10,70	15,44	8,25	10,96
12,2	ТЕРм12-11-002-12	Сопутствующий подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 159 мм	10,45	15,44	8,25	9,47
12,2	ТЕРм12-11-002-13	Сопутствующий подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 219 мм	10,59	15,44	8,25	9,83
12,2	ТЕРм12-11-002-14	Сопутствующий подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 273 мм	10,76	15,44	8,25	10,45
12,2	ТЕРм12-11-002-15	Сопутствующий подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 325 мм	10,83	15,44	8,25	10,45
12,2	ТЕРм12-11-002-16	Сопутствующий подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 377 мм	10,99	15,44	8,25	10,77
12,2	ТЕРм12-11-002-17	Сопутствующий подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 426 мм	11,04	15,44	8,25	10,99
12,2	ТЕРм12-11-002-18	Сопутствующий подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 530 мм	11,18	15,44	8,25	11,34
12,2	ТЕРм12-11-002-19	Сопутствующий подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 630 мм	11,33	15,44	8,25	11,41
12,2	ТЕРм12-11-002-20	Сопутствующий подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 820 мм	11,77	15,44	8,25	12,09
12,2	ТЕРм12-11-002-21	Сопутствующий подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 1020 мм	11,89	15,44	8,25	12,18
12,2	ТЕРм12-11-002-22	Сопутствующий подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 1220 мм	11,32	15,44	8,25	10,87
<i>Термическая обработка сварных стыков трубопроводов</i>						
12,2	ТЕРм12-11-003-01	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 14 мм	9,54	15,44	7,52	8,38
12,2	ТЕРм12-11-003-02	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 18 мм	9,54	15,44	7,52	8,38
12,2	ТЕРм12-11-003-03	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 25 мм	9,54	15,44	7,52	8,38

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-11-003-04	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 32 мм	9,77	15,44	7,52	8,39
12,2	ТЕРм12-11-003-05	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 38 мм	9,99	15,44	7,52	8,41
12,2	ТЕРм12-11-003-06	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 45 мм	9,99	15,44	7,52	8,41
12,2	ТЕРм12-11-003-07	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 57 мм	10,47	15,44	7,52	8,45
12,2	ТЕРм12-11-003-08	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 76 мм	10,47	15,44	7,52	8,45
12,2	ТЕРм12-11-003-09	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 89 мм	10,66	15,44	7,52	8,47
12,2	ТЕРм12-11-003-10	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 108 мм	9,67	15,44	8,14	8,54
12,2	ТЕРм12-11-003-11	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 133 мм	9,64	15,44	8,14	8,67
12,2	ТЕРм12-11-003-12	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 159 мм	9,64	15,44	8,14	8,73
12,2	ТЕРм12-11-003-13	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 219 мм	9,60	15,44	8,14	8,64
12,2	ТЕРм12-11-003-14	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 273 мм	9,46	15,44	8,14	8,36
12,2	ТЕРм12-11-003-15	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 325 мм	9,44	15,44	8,14	8,38
12,2	ТЕРм12-11-003-16	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 377 мм	9,67	15,44	8,14	9,04
12,2	ТЕРм12-11-003-17	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 426 мм	9,53	15,44	8,14	8,75
12,2	ТЕРм12-11-003-18	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 530 мм	9,46	15,44	8,15	8,63
12,2	ТЕРм12-11-003-19	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 630 мм	9,45	15,44	8,15	8,62
12,2	ТЕРм12-11-003-20	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 820 мм	9,43	15,44	8,15	8,72
12,2	ТЕРм12-11-003-21	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 1020 мм	9,40	15,44	8,15	8,70
12,2	ТЕРм12-11-003-22	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 1220 мм	9,88	15,44	8,15	9,73

*Протравка и промывка труб различными реактивами*

12,2	ТЕРм12-11-004-01	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 15-38 мм	9,14	15,44	8,32	15,44
12,2	ТЕРм12-11-004-02	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 48 мм	9,43	15,44	8,32	15,44
12,2	ТЕРм12-11-004-03	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 57 мм	9,27	15,44	8,31	15,44
12,2	ТЕРм12-11-004-04	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 76 мм	9,33	15,44	8,31	15,44
12,2	ТЕРм12-11-004-05	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 89 мм	9,12	15,44	8,30	15,44
12,2	ТЕРм12-11-004-06	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 108 мм	9,17	15,44	8,29	15,44
12,2	ТЕРм12-11-004-07	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 133-159 мм	9,12	15,44	8,29	15,44
12,2	ТЕРм12-11-004-08	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 219-426 мм	9,01	15,44	8,27	15,44
12,2	ТЕРм12-11-004-09	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 530-630 мм	8,73	15,44	8,26	15,44

*Врезка трубопроводов условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали*

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-11-005-01	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 57 мм	14,54	15,44	6,70	11,08
12,2	ТЕРм12-11-005-02	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 76 мм	14,60	15,44	6,88	10,99
12,2	ТЕРм12-11-005-03	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 89 мм	14,57	15,44	6,92	10,94
12,2	ТЕРм12-11-005-04	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 108 мм	14,50	15,44	6,91	10,79
12,2	ТЕРм12-11-005-05	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 133 мм	14,53	15,44	6,95	10,83
12,2	ТЕРм12-11-005-06	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 159 мм	14,52	15,44	6,96	10,90
12,2	ТЕРм12-11-005-07	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 219 мм	14,43	15,44	6,99	10,68
12,2	ТЕРм12-11-005-08	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 273 мм	14,39	15,44	6,98	10,52
12,2	ТЕРм12-11-005-09	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 325 мм	14,42	15,44	6,95	10,51
12,2	ТЕРм12-11-005-10	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 377 мм	14,26	15,44	6,98	10,16
12,2	ТЕРм12-11-005-11	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 426 мм	14,22	15,44	6,93	10,14
<i>Присоединение трубопроводов условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали</i>						
12,2	ТЕРм12-11-006-01	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 57 мм	14,73	15,44	6,84	10,95
12,2	ТЕРм12-11-006-02	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 76 мм	14,70	15,44	6,83	10,83
12,2	ТЕРм12-11-006-03	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 89 мм	14,65	15,44	6,87	10,73
12,2	ТЕРм12-11-006-04	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 108 мм	14,62	15,44	7,07	10,99
12,2	ТЕРм12-11-006-05	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 133 мм	14,53	15,44	7,05	10,81
12,2	ТЕРм12-11-006-06	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 159 мм	14,51	15,44	7,00	11,11

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-11-006-07	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 219 мм	14,39	15,44	7,00	10,87
12,2	ТЕРм12-11-006-08	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 273 мм	14,36	15,44	7,00	10,59
12,2	ТЕРм12-11-006-09	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 325 мм	14,35	15,44	6,99	10,58
12,2	ТЕРм12-11-006-10	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 377 мм	14,22	15,44	6,95	10,22
12,2	ТЕРм12-11-006-11	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 426 мм	14,25	15,44	6,89	10,26
12,2	ТЕРм12-11-006-12	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 530 мм	14,34	15,44	6,91	10,62
12,2	ТЕРм12-11-006-13	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 630 мм	14,37	15,44	6,87	10,64
12,2	ТЕРм12-11-006-14	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 720 мм	14,33	15,44	6,86	10,45
12,2	ТЕРм12-11-006-15	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 820 мм	14,28	15,44	6,95	10,37
12,2	ТЕРм12-11-006-16	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 1020 мм	14,33	15,44	6,84	10,53
12,2	ТЕРм12-11-006-17	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 1220 мм	14,28	15,44	6,96	10,40
12,2	ТЕРм12-11-006-18	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 1420 мм	14,16	15,44	6,95	10,11
12,2	ТЕРм12-11-006-19	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 1620 мм	14,14	15,44	6,94	10,11

**Раздел 11. ОТДЕЛ 12. АРМАТУРА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ**

*Раздел 1. АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ, ПРИВАРНАЯ, МУФТОВАЯ*

*Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа*

12,2	ТЕРм12-12-001-01	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 10 мм	15,16	15,44	-	10,61
------	------------------	--	-------	-------	---	-------



















1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-12-009-08	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 65 мм	14,23	15,44	7,23	9,06
12,2	ТЕРм12-12-009-09	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	14,12	15,44	7,26	8,87

**Раздел 2. АРМАТУРА ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Краны со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 6,4 МПа*

12,2	ТЕРм12-12-020-01	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	10,78	15,44	9,45	7,05
12,2	ТЕРм12-12-020-02	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 500 мм	10,80	15,44	9,48	7,04

*Краны со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа*

12,2	ТЕРм12-12-021-01	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	10,92	15,44	9,57	7,24
12,2	ТЕРм12-12-021-02	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа, диаметр условного прохода: 500 мм	10,90	15,44	9,59	7,21
12,2	ТЕРм12-12-021-03	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа, диаметр условного прохода: 700 мм	10,83	15,44	9,78	7,21
12,2	ТЕРм12-12-021-04	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа, диаметр условного прохода: 1000 мм	10,92	15,44	9,64	7,15
12,2	ТЕРм12-12-021-05	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа, диаметр условного прохода: 1200 мм	10,97	15,44	9,68	7,11
12,2	ТЕРм12-12-021-06	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа, диаметр условного прохода: 1400 мм	10,84	15,44	9,65	6,99

**Раздел 3. АРМАТУРА АММИАЧНАЯ**

*Клапаны аммиачные обратные фланцевые на условное давление до 2,5 МПа*

12,2	ТЕРм12-12-037-01	Клапан аммиачный обратный фланцевый на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 32-65 мм	14,24	15,44	7,51	9,20
12,2	ТЕРм12-12-037-02	Клапан аммиачный обратный фланцевый на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 65-80 мм	13,28	15,44	6,39	8,21
12,2	ТЕРм12-12-037-03	Клапан аммиачный обратный фланцевый на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	13,95	15,44	5,59	10,40

*Фильтры стальные фланцевые для жидкого аммиака на условное давление до 2,5 МПа*

12,2	ТЕРм12-12-038-01	Фильтр стальной фланцевый для жидкого аммиака на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 15-25 мм	13,46	15,44	7,49	8,09
12,2	ТЕРм12-12-038-02	Фильтр стальной фланцевый для жидкого аммиака на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 40-50 мм	14,17	15,44	7,55	9,20

**Раздел 12. ОТДЕЛ 13. АРМАТУРА ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

*Раздел 1. АРМАТУРА ЗАПОРНАЯ, РЕГУЛИРУЮЩАЯ И ДРОССЕЛИРУЮЩАЯ*

*Арматура для воды и пара на условное давление до 2,5 МПа с ручным приводом*

12,2	ТЕРм12-13-001-01	Арматура для воды и пара на условное давление до 2,5 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 50 мм	12,13	15,44	7,20	7,86
------	------------------	--	-------	-------	------	------



1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-13-001-02	Арматура для воды и пара на условное давление до 2,5 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	12,05	15,44	7,21	6,99
12,2	ТЕРм12-13-001-03	Арматура для воды и пара на условное давление до 2,5 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	12,28	15,44	7,66	6,92
12,2	ТЕРм12-13-001-04	Арматура для воды и пара на условное давление до 2,5 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	11,98	15,44	7,63	6,94
<i>Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-002-01	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 10 мм	12,97	15,44	7,64	9,22
12,2	ТЕРм12-13-002-02	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 20 мм	12,73	15,44	7,51	9,27
12,2	ТЕРм12-13-002-03	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 32 мм	12,80	15,44	6,77	9,44
12,2	ТЕРм12-13-002-04	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 50 мм	12,99	15,44	6,99	9,54
12,2	ТЕРм12-13-002-05	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 80 мм	12,90	15,44	7,34	9,51
12,2	ТЕРм12-13-002-06	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	11,94	15,44	7,76	6,33
12,2	ТЕРм12-13-002-07	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 200 мм	11,47	15,44	7,96	5,94
12,2	ТЕРм12-13-002-08	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	11,37	15,44	7,93	6,31
12,2	ТЕРм12-13-002-09	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 300 мм	11,48	15,44	7,94	6,29
12,2	ТЕРм12-13-002-10	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 350 мм	11,32	15,44	7,89	6,50
12,2	ТЕРм12-13-002-11	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 400 мм	11,65	15,44	8,74	6,50
<i>Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с электроприводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-003-01	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода 100 мм	10,85	15,44	7,51	6,05
<i>Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-004-01	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 10 мм	13,07	15,44	7,64	8,79
12,2	ТЕРм12-13-004-02	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 32 мм	12,58	15,44	6,72	8,91
12,2	ТЕРм12-13-004-03	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 50 мм	12,39	15,44	6,95	7,78

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-13-004-04	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 80 мм	11,94	15,44	7,41	6,93
12,2	ТЕРм12-13-004-05	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	11,45	15,44	7,47	5,95
12,2	ТЕРм12-13-004-06	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	11,77	15,44	7,91	5,94
12,2	ТЕРм12-13-004-07	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 200 мм	12,39	15,44	7,75	7,04
12,2	ТЕРм12-13-004-08	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	10,97	15,44	8,20	5,37
12,2	ТЕРм12-13-004-09	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 300 мм	11,82	15,44	7,83	6,57
<i>Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с электроприводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-005-01	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода 65 мм	11,96	15,44	7,32	6,97
<i>Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-006-01	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	10,22	15,44	6,98	7,27
12,2	ТЕРм12-13-006-02	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	10,22	15,44	7,10	7,24
12,2	ТЕРм12-13-006-03	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 350 мм	9,73	15,44	7,20	6,83
12,2	ТЕРм12-13-006-04	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 400 мм	9,37	15,44	7,31	6,64
12,2	ТЕРм12-13-006-05	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 450 мм	9,76	15,44	7,32	6,76
<i>Арматура для пара на условное давление 10 МПа с электроприводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-007-01	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	10,18	15,44	7,01	7,19
12,2	ТЕРм12-13-007-02	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 250 мм	10,19	15,44	7,11	7,19
12,2	ТЕРм12-13-007-03	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 400 мм	9,59	15,44	7,30	6,73
12,2	ТЕРм12-13-007-04	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 450 мм	9,74	15,44	7,35	6,80
<i>Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-008-01	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 65 мм	12,30	15,44	7,75	6,68
12,2	ТЕРм12-13-008-02	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	10,13	15,44	6,92	7,38

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-13-008-03	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 125 мм	10,43	15,44	7,17	7,37
12,2	ТЕРм12-13-008-04	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	10,12	15,44	7,07	7,29
12,2	ТЕРм12-13-008-05	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 175 мм	10,26	15,44	7,13	7,19
12,2	ТЕРм12-13-008-06	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 225 мм	10,19	15,44	7,20	7,13
12,2	ТЕРм12-13-008-07	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	9,82	15,44	7,36	6,74

*Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом*

12,2	ТЕРм12-13-009-01	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 65 мм	11,91	15,44	7,85	5,87
12,2	ТЕРм12-13-009-02	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	10,05	15,44	6,93	7,24
12,2	ТЕРм12-13-009-03	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	9,90	15,44	7,08	7,11
12,2	ТЕРм12-13-009-04	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 175 мм	9,94	15,44	7,24	6,84
12,2	ТЕРм12-13-009-05	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 225 мм	9,66	15,44	7,20	6,76

*Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом*

12,2	ТЕРм12-13-010-01	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 65 мм	12,87	15,44	7,74	7,41
12,2	ТЕРм12-13-010-02	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	11,87	15,44	8,02	6,22
12,2	ТЕРм12-13-010-03	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	11,28	15,44	7,95	6,63
12,2	ТЕРм12-13-010-04	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 175 мм	10,94	15,44	8,05	6,30
12,2	ТЕРм12-13-010-05	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 225 мм	9,78	15,44	7,25	7,67
12,2	ТЕРм12-13-010-06	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	10,49	15,44	8,17	6,01
12,2	ТЕРм12-13-010-07	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 300 мм	10,71	15,44	7,39	7,42

*Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом*

12,2	ТЕРм12-13-011-01	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 20 мм	11,90	15,44	8,00	7,08
------	------------------	--	-------	-------	------	------

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-13-011-02	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 65 мм	12,06	15,44	7,79	6,25
12,2	ТЕРм12-13-011-03	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	11,63	15,44	8,17	5,84
12,2	ТЕРм12-13-011-04	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	11,27	15,44	8,09	6,51
12,2	ТЕРм12-13-011-05	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 175 мм	10,72	15,44	8,35	5,15
12,2	ТЕРм12-13-011-06	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 225 мм	9,71	15,44	7,26	7,59
12,2	ТЕРм12-13-011-07	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 250 мм	10,41	15,44	8,21	5,95
12,2	ТЕРм12-13-011-08	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 300 мм	10,60	15,44	7,37	7,41
<i>Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-012-01	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 10 мм	11,91	15,44	8,31	6,90
12,2	ТЕРм12-13-012-02	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 50 мм	12,86	15,44	7,41	7,19
12,2	ТЕРм12-13-012-03	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	10,01	15,44	6,94	7,27
12,2	ТЕРм12-13-012-04	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 175 мм	9,94	15,44	7,13	6,86
12,2	ТЕРм12-13-012-05	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 200 мм	9,76	15,44	7,15	6,81
12,2	ТЕРм12-13-012-06	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	9,57	15,44	7,39	6,46
12,2	ТЕРм12-13-012-07	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 300 мм	9,56	15,44	7,30	6,45
<i>Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-013-01	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	9,98	15,44	7,00	7,17
12,2	ТЕРм12-13-013-02	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 175 мм	9,90	15,44	7,19	6,80
12,2	ТЕРм12-13-013-03	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 200 мм	9,85	15,44	7,21	6,73
12,2	ТЕРм12-13-013-04	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 250 мм	9,60	15,44	7,42	6,39
12,2	ТЕРм12-13-013-05	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 300 мм	9,46	15,44	7,31	6,40

1	2	3	4	5	6	7
<i>Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-014-01	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 10 мм	12,54	15,44	8,40	7,77
12,2	ТЕРм12-13-014-02	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 20 мм	12,27	15,44	8,23	7,52
12,2	ТЕРм12-13-014-03	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 50 мм	11,58	15,44	7,74	5,82
12,2	ТЕРм12-13-014-04	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	11,19	15,44	7,95	6,67
12,2	ТЕРм12-13-014-05	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	10,59	15,44	7,92	5,71
12,2	ТЕРм12-13-014-06	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 200 мм	10,23	15,44	7,27	6,86
12,2	ТЕРм12-13-014-07	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	9,96	15,44	7,41	6,49
12,2	ТЕРм12-13-014-08	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 300 мм	10,25	15,44	7,39	6,66
<i>Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-015-01	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 20 мм	11,83	15,44	8,29	6,14
12,2	ТЕРм12-13-015-02	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 50 мм	11,96	15,44	7,91	6,12
12,2	ТЕРм12-13-015-03	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	11,58	15,44	8,03	7,24
12,2	ТЕРм12-13-015-04	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	11,34	15,44	8,01	6,51
12,2	ТЕРм12-13-015-05	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 200 мм	10,64	15,44	7,32	7,60
12,2	ТЕРм12-13-015-06	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 250 мм	10,48	15,44	7,51	7,01
12,2	ТЕРм12-13-015-07	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 300 мм	10,50	15,44	7,47	7,08
12,2	ТЕРм12-13-015-08	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 350 мм	10,30	15,44	7,62	6,67
12,2	ТЕРм12-13-015-09	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 400 мм	10,54	15,44	7,54	6,98
<i>Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-016-01	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 10 мм	12,55	15,44	8,38	8,22

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-13-016-02	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 20 мм	12,36	15,44	8,25	7,78
12,2	ТЕРм12-13-016-03	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 40 мм	12,98	15,44	7,66	7,63
12,2	ТЕРм12-13-016-04	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	9,90	15,44	7,08	7,00
12,2	ТЕРм12-13-016-05	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	10,14	15,44	7,16	7,04
12,2	ТЕРм12-13-016-06	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 200 мм	10,06	15,44	7,41	6,69

*Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом*

12,2	ТЕРм12-13-017-01	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 20 мм	11,97	15,44	8,30	5,98
12,2	ТЕРм12-13-017-02	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 40 мм	11,76	15,44	7,72	6,01
12,2	ТЕРм12-13-017-03	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	9,84	15,44	7,09	6,94
12,2	ТЕРм12-13-017-04	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	9,32	15,44	7,16	6,70
12,2	ТЕРм12-13-017-05	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 175 мм	10,15	15,44	7,28	7,04
12,2	ТЕРм12-13-017-06	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 200 мм	9,44	15,44	7,48	6,36
12,2	ТЕРм12-13-017-07	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 250 мм	9,23	15,44	7,52	6,10

*Раздел 2. АРМАТУРА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ*

*Арматура для воды и пара на условное давление 2,5 МПа*

12,2	ТЕРм12-13-050-01	Арматура для воды и пара на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода 250 мм	10,98	15,44	8,09	5,82
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа*

12,2	ТЕРм12-13-051-01	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр условного прохода: 20 мм	12,85	15,44	6,70	8,58
12,2	ТЕРм12-13-051-02	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	12,56	15,44	7,05	8,23

*Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа*

12,2	ТЕРм12-13-052-01	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 20-25 мм	12,48	15,44	7,40	9,27
12,2	ТЕРм12-13-052-02	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 32 мм	12,77	15,44	7,40	9,40
12,2	ТЕРм12-13-052-03	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	12,68	15,44	6,97	8,15
12,2	ТЕРм12-13-052-04	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	12,15	15,44	7,07	6,94
12,2	ТЕРм12-13-052-05	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	12,52	15,44	7,71	7,02
12,2	ТЕРм12-13-052-06	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	12,21	15,44	7,66	7,22

1	2	3	4	5	6	7
<i>Арматура для пара на условное давление 10 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-13-053-01	Арматура для пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 20 мм	10,05	15,44	8,14	4,47
12,2	ТЕРм12-13-053-02	Арматура для пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	9,40	15,44	7,17	6,93
<i>Арматура для пара на условное давление 20 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-13-054-01	Арматура для пара на условное давление 20 МПа, диаметр условного прохода: 50 мм	10,10	15,44	8,40	4,49
12,2	ТЕРм12-13-054-02	Арматура для пара на условное давление 20 МПа, диаметр условного прохода: 65 мм	12,86	15,44	7,61	7,93
12,2	ТЕРм12-13-054-03	Арматура для пара на условное давление 20 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	10,56	15,44	6,82	7,89
12,2	ТЕРм12-13-054-04	Арматура для пара на условное давление 20 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	10,32	15,44	6,96	7,60
12,2	ТЕРм12-13-054-05	Арматура для пара на условное давление 20 МПа, диаметр условного прохода: 175 мм	10,29	15,44	7,22	6,82
<i>Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-13-055-01	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр условного прохода: 65 мм	12,43	15,44	7,61	6,85
12,2	ТЕРм12-13-055-02	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	12,58	15,44	7,93	7,52
12,2	ТЕРм12-13-055-03	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	12,00	15,44	7,78	7,90
12,2	ТЕРм12-13-055-04	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр условного прохода: 175 мм	11,99	15,44	7,82	7,82
12,2	ТЕРм12-13-055-05	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр условного прохода: 225 мм	10,80	15,44	7,24	7,85
12,2	ТЕРм12-13-055-06	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	10,80	15,44	7,24	7,98
<i>Арматура для пара на условное давление 40 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-13-056-01	Арматура для пара на условное давление 40 МПа, диаметр условного прохода: 20 мм	9,77	15,44	7,62	4,51
12,2	ТЕРм12-13-056-02	Арматура для пара на условное давление 40 МПа, диаметр условного прохода: 175 мм	10,37	15,44	7,34	6,83
<i>Арматура для воды на условное давление 50 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-13-057-01	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 20 мм	11,23	15,44	7,72	8,21
12,2	ТЕРм12-13-057-02	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 50 мм	12,91	15,44	7,60	8,48
12,2	ТЕРм12-13-057-03	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	12,22	15,44	7,85	8,50
12,2	ТЕРм12-13-057-04	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	11,09	15,44	7,08	8,82
12,2	ТЕРм12-13-057-05	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	10,88	15,44	7,34	7,79
12,2	ТЕРм12-13-057-06	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	10,98	15,44	7,28	7,99
12,2	ТЕРм12-13-057-07	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	11,15	15,44	7,30	8,06
12,2	ТЕРм12-13-057-08	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 325 мм	11,07	15,44	7,39	7,96
12,2	ТЕРм12-13-057-09	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 350 мм	11,22	15,44	7,31	8,16
12,2	ТЕРм12-13-057-10	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	10,55	15,44	7,53	7,02
<i>Арматура для пара на условное давление 80 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-13-058-01	Арматура для пара на условное давление 80 МПа, диаметр условного прохода: 20 мм	10,14	15,44	8,43	4,45

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-13-058-02	Арматура для пара на условное давление 80 МПа, диаметр условного прохода: 40 мм	12,76	15,44	7,61	7,89
12,2	ТЕРм12-13-058-03	Арматура для пара на условное давление 80 МПа, диаметр условного прохода: 125 мм	9,37	15,44	7,32	6,67
12,2	ТЕРм12-13-058-04	Арматура для пара на условное давление 80 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	9,66	15,44	7,28	6,65
12,2	ТЕРм12-13-058-05	Арматура для пара на условное давление 80 МПа, диаметр условного прохода: 325 мм	9,97	15,44	7,40	6,63

**Раздел 3. АРМАТУРА ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК И ХИМВОДООЧИСТОК**

**Арматура стальная фланцевая на условное давление до 6,4 МПа**

12,2	ТЕРм12-13-070-01	Арматура стальная фланцевая на условное давление до 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 40-50 мм	13,80	15,44	7,22	10,58
12,2	ТЕРм12-13-070-02	Арматура стальная фланцевая на условное давление до 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	13,87	15,44	7,17	10,07
12,2	ТЕРм12-13-070-03	Арматура стальная фланцевая на условное давление до 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	13,74	15,44	7,31	9,90

**Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа**

12,2	ТЕРм12-13-071-01	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 25 мм	14,15	15,44	7,29	10,85
12,2	ТЕРм12-13-071-02	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 40 мм	14,17	15,44	7,28	10,75
12,2	ТЕРм12-13-071-03	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 50 мм	14,05	15,44	7,29	10,58
12,2	ТЕРм12-13-071-04	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	13,53	15,44	7,29	9,88
12,2	ТЕРм12-13-071-05	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	13,33	15,44	7,30	9,73
12,2	ТЕРм12-13-071-06	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 125 мм	14,00	15,44	7,20	10,11
12,2	ТЕРм12-13-071-07	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	13,62	15,44	7,31	10,01
12,2	ТЕРм12-13-071-08	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	13,46	15,44	7,35	10,05
12,2	ТЕРм12-13-071-09	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	13,17	15,44	7,32	9,45
12,2	ТЕРм12-13-071-10	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	13,07	15,44	7,31	9,35

**Арматура чугунная муфтовая на условное давление до 1 МПа**

12,2	ТЕРм12-13-072-01	Арматура чугунная муфтовая на условное давление до 1 МПа, диаметр условного прохода 20-25 мм	14,14	15,44	7,42	10,77
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

**Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа**

12,2	ТЕРм12-13-073-01	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 10-25 мм	14,42	15,44	6,95	11,43
------	------------------	---	-------	-------	------	-------



1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-13-073-02	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 32-42 мм	14,36	15,44	6,94	11,20
12,2	ТЕРм12-13-073-03	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 50 мм	14,19	15,44	6,89	11,00
12,2	ТЕРм12-13-073-04	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	14,25	15,44	7,01	10,48
12,2	ТЕРм12-13-073-05	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	14,01	15,44	7,09	10,26
12,2	ТЕРм12-13-073-06	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	14,04	15,44	7,00	10,18
12,2	ТЕРм12-13-073-07	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	13,74	15,44	7,07	9,96
12,2	ТЕРм12-13-073-08	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	13,75	15,44	7,13	9,76
12,2	ТЕРм12-13-073-09	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	13,56	15,44	7,07	9,60

### Раздел 13. ОТДЕЛ 14. АРМАТУРА ДЛЯ КИСЛОРОДНЫХ УСТАНОВОК

#### Раздел 1. ВЕНТИЛИ ЛАТУННЫЕ

##### Вентили латунные запорные теплые низкого давления

12,2	ТЕРм12-14-001-01	Вентиль латунный запорный теплый низкого давления, диаметр условного прохода: 25 мм	14,00	15,44	8,25	10,51
12,2	ТЕРм12-14-001-02	Вентиль латунный запорный теплый низкого давления, диаметр условного прохода: 40 мм	14,02	15,44	8,25	11,73
12,2	ТЕРм12-14-001-03	Вентиль латунный запорный теплый низкого давления, диаметр условного прохода: 60 мм	13,88	15,44	8,25	12,44
12,2	ТЕРм12-14-001-04	Вентиль латунный запорный теплый низкого давления, диаметр условного прохода: 80 мм	13,61	15,44	8,25	12,44
12,2	ТЕРм12-14-001-05	Вентиль латунный запорный теплый низкого давления, диаметр условного прохода: 100 мм	13,89	15,44	8,18	11,96

##### Вентили латунные запорные холодные низкого давления

12,2	ТЕРм12-14-002-01	Вентиль латунный запорный холодный низкого давления, диаметр условного прохода: 20 мм	13,66	15,44	8,25	9,42
12,2	ТЕРм12-14-002-02	Вентиль латунный запорный холодный низкого давления, диаметр условного прохода: 32 мм	14,19	15,44	8,25	10,69
12,2	ТЕРм12-14-002-03	Вентиль латунный запорный холодный низкого давления, диаметр условного прохода: 50 мм	13,77	15,44	8,25	11,73

##### Вентили латунные дроссельные холодные высокого давления

12,2	ТЕРм12-14-003-01	Вентиль латунный дроссельный холодный высокого давления, диаметр условного прохода: 6 мм	13,08	15,44	8,10	11,87
12,2	ТЕРм12-14-003-02	Вентиль латунный дроссельный холодный высокого давления, диаметр условного прохода: 12 мм	13,02	15,44	8,14	12,20

1	2	3	4	5	6	7
<i>Вентили латунные дроссельные холодные низкого давления с электроприводом</i>						
12,2	ТЕРм12-14-004-01	Вентиль латунный дроссельный холодный низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 10 мм	14,01	15,44	7,79	10,29
12,2	ТЕРм12-14-004-02	Вентиль латунный дроссельный холодный низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 40 мм	12,89	15,44	8,09	12,02
<i>Раздел 2. ВЕНТИЛИ СТАЛЬНЫЕ</i>						
<i>Вентили стальные низкого давления</i>						
12,2	ТЕРм12-14-020-01	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 20 мм	13,64	15,44	8,11	10,01
12,2	ТЕРм12-14-020-02	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 32 мм	13,44	15,44	8,13	10,86
12,2	ТЕРм12-14-020-03	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 50 мм	12,85	15,44	8,20	11,88
12,2	ТЕРм12-14-020-04	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 80 мм	12,64	15,44	8,08	12,50
12,2	ТЕРм12-14-020-05	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 100 мм	12,29	15,44	8,15	12,28
12,2	ТЕРм12-14-020-06	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 150 мм	11,36	15,44	8,16	8,78
12,2	ТЕРм12-14-020-07	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 200 мм	11,30	15,44	8,14	8,26
12,2	ТЕРм12-14-020-08	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 250 мм	10,42	15,44	8,19	8,13
<i>Вентили стальные высокого давления</i>						
12,2	ТЕРм12-14-021-01	Вентиль стальной высокого давления, диаметр условного прохода 100 мм	12,92	15,44	7,90	11,90
<i>Вентили стальные низкого давления с электроприводом</i>						
12,2	ТЕРм12-14-022-01	Вентиль стальной низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 32 мм	13,88	15,44	7,70	10,42
12,2	ТЕРм12-14-022-02	Вентиль стальной низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 50 мм	13,84	15,44	7,82	11,39
12,2	ТЕРм12-14-022-03	Вентиль стальной низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 80 мм	13,37	15,44	7,71	12,08
12,2	ТЕРм12-14-022-04	Вентиль стальной низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	13,02	15,44	7,94	11,74
12,2	ТЕРм12-14-022-05	Вентиль стальной низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	13,01	15,44	7,88	11,00
<i>Раздел 3. ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ</i>						
<i>Задвижки стальные блочные низкого давления с электроприводом</i>						
12,2	ТЕРм12-14-033-01	Задвижка стальная блочная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 300 мм	10,24	15,44	8,07	4,97
12,2	ТЕРм12-14-033-02	Задвижка стальная блочная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 400 мм	10,37	15,44	8,08	5,10
12,2	ТЕРм12-14-033-03	Задвижка стальная блочная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 600 мм	11,13	15,44	8,04	5,69
<i>Раздел 4. ЗАСЛОНКИ СТАЛЬНЫЕ</i>						
<i>Заслонки стальные холодные низкого давления</i>						
12,2	ТЕРм12-14-044-01	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 50 мм	14,48	15,44	8,25	10,01

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-14-044-02	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 100 мм	13,92	15,44	8,25	12,65
12,2	ТЕРм12-14-044-03	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 160 мм	14,01	15,44	8,01	11,12
12,2	ТЕРм12-14-044-04	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 200 мм	13,03	15,44	7,85	8,01
12,2	ТЕРм12-14-044-05	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 300 мм	12,99	15,44	7,82	8,25
12,2	ТЕРм12-14-044-06	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 400 мм	12,90	15,44	7,78	7,86
12,2	ТЕРм12-14-044-07	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 500 мм	12,41	15,44	7,96	7,77
12,2	ТЕРм12-14-044-08	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 600 мм	12,28	15,44	7,97	7,75
12,2	ТЕРм12-14-044-09	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 800 мм	12,11	15,44	7,96	7,46
<i>Заслонки стальные холодные низкого давления с электроприводом</i>						
12,2	ТЕРм12-14-045-01	Заслонка стальная холодная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	12,94	15,44	8,01	8,48
12,2	ТЕРм12-14-045-02	Заслонка стальная холодная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 200 мм	13,36	15,44	7,98	8,41
12,2	ТЕРм12-14-045-03	Заслонка стальная холодная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 300 мм	13,29	15,44	7,97	8,47
12,2	ТЕРм12-14-045-04	Заслонка стальная холодная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 400 мм	13,28	15,44	7,96	8,03
12,2	ТЕРм12-14-045-05	Заслонка стальная холодная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 500 мм	12,65	15,44	8,05	8,01
12,2	ТЕРм12-14-045-06	Заслонка стальная холодная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 600 мм	12,36	15,44	8,09	8,09
<i>Заслонки стальные переключающие низкого давления с пневмоприводом</i>						
12,2	ТЕРм12-14-046-01	Заслонка стальная переключающая низкого давления с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 400 мм	12,98	15,44	7,77	8,08
12,2	ТЕРм12-14-046-02	Заслонка стальная переключающая низкого давления с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 600 мм	12,06	15,44	8,03	8,19
12,2	ТЕРм12-14-046-03	Заслонка стальная переключающая низкого давления с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 1000 мм	11,14	15,44	8,09	6,37
<i>Раздел 5. КЛАПАНЫ ЛАТУННЫЕ, СТАЛЬНЫЕ И ЧУГУННЫЕ</i>						
<i>Клапаны латунные низкого давления</i>						
12,2	ТЕРм12-14-062-01	Клапан латунный низкого давления, диаметр условного прохода: 25 мм	14,22	15,44	8,25	10,69
12,2	ТЕРм12-14-062-02	Клапан латунный низкого давления, диаметр условного прохода: 50 мм	13,69	15,44	8,25	11,73
12,2	ТЕРм12-14-062-03	Клапан латунный низкого давления, диаметр условного прохода: 80 мм	13,49	15,44	7,93	12,50
12,2	ТЕРм12-14-062-04	Клапан латунный низкого давления, диаметр условного прохода: 150 мм	12,54	15,44	8,11	12,30
12,2	ТЕРм12-14-062-05	Клапан латунный низкого давления, диаметр условного прохода: 250 мм	11,61	15,44	8,09	8,56
<i>Клапаны латунные высокого давления</i>						

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-14-063-01	Клапан латунный высокого давления, диаметр условного прохода: 6 мм	11,73	15,44	8,23	9,36
12,2	ТЕРм12-14-063-02	Клапан латунный высокого давления, диаметр условного прохода: 10 мм	11,73	15,44	8,23	9,36
12,2	ТЕРм12-14-063-03	Клапан латунный высокого давления, диаметр условного прохода: 20 мм	12,43	15,44	8,23	10,15

*Клапаны стальные низкого давления*

12,2	ТЕРм12-14-064-01	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 25 мм	14,13	15,44	7,81	8,42
12,2	ТЕРм12-14-064-02	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 50 мм	13,50	15,44	8,05	8,42
12,2	ТЕРм12-14-064-03	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 80 мм	13,16	15,44	7,83	8,94
12,2	ТЕРм12-14-064-04	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 100 мм	12,73	15,44	7,99	8,29
12,2	ТЕРм12-14-064-05	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 150 мм	12,69	15,44	8,02	8,22
12,2	ТЕРм12-14-064-06	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 200 мм	13,12	15,44	7,96	8,77
12,2	ТЕРм12-14-064-07	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 300 мм	13,50	15,44	7,83	8,54
12,2	ТЕРм12-14-064-08	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 400 мм	13,23	15,44	7,90	8,28
12,2	ТЕРм12-14-064-09	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 600 мм	12,87	15,44	8,00	8,11

*Клапаны чугунные переключающие с пневмоприводом*

12,2	ТЕРм12-14-065-01	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 80 мм	13,29	15,44	7,97	9,40
12,2	ТЕРм12-14-065-02	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	12,96	15,44	8,01	8,23
12,2	ТЕРм12-14-065-03	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	12,15	15,44	8,11	7,94
12,2	ТЕРм12-14-065-04	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 250 мм	12,21	15,44	8,07	8,03
12,2	ТЕРм12-14-065-05	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 300 мм	11,90	15,44	8,12	7,97
12,2	ТЕРм12-14-065-06	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 400 мм	10,75	15,44	8,07	5,23
12,2	ТЕРм12-14-065-07	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 500 мм	10,87	15,44	8,10	5,37
12,2	ТЕРм12-14-065-08	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 600 мм	10,85	15,44	8,05	5,52
12,2	ТЕРм12-14-065-09	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 800 мм	11,65	15,44	8,00	5,97

**Раздел 14. ОТДЕЛ 15. ПРИВОДЫ ДИСТАНЦИОННЫЕ**

*Приводы одинарные ручные с чугунной колонкой и шарнирными соединениями*

12,2	ТЕРм12-15-001-01	Привод одинарный ручной с чугунной колонкой и шарнирным соединением, количество штанг: 1	12,80	15,44	8,83	9,39
12,2	ТЕРм12-15-001-02	Привод одинарный ручной с чугунной колонкой и шарнирным соединением, количество штанг: 2	13,41	15,44	8,50	10,58

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-15-001-03	Привод одинарный ручной с чугунной колонкой и шарнирным соединением, количество штанг: 3	13,06	15,44	8,23	9,30
<i>Приводы двойные ручные с чугунной колонкой и шарнирными соединениями</i>						
12,2	ТЕРм12-15-002-01	Привод двойной ручной с чугунной колонкой и шарнирным соединением, количество штанг: 1	13,19	15,44	8,07	9,45
12,2	ТЕРм12-15-002-02	Привод двойной ручной с чугунной колонкой и шарнирным соединением, количество штанг: 2	13,22	15,44	7,94	9,34
<i>Электроприводы колонковые</i>						
12,2	ТЕРм12-15-003-01	Электропривод колонковый, масса: 27 кг	11,09	15,44	9,59	15,44
12,2	ТЕРм12-15-003-02	Электропривод колонковый, масса: 109 кг	12,21	15,44	9,48	15,44
12,2	ТЕРм12-15-003-03	Электропривод колонковый, масса: 145 кг	12,46	15,44	9,44	15,44
12,2	ТЕРм12-15-003-04	Электропривод колонковый, масса: 209 кг	11,31	15,44	9,62	15,44
<b>Раздел 15. ОТДЕЛ 16. ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМ ПЛАСТИЧНОЙ СМАЗКИ</b>						
<i>Узлы централизованной системы пластичной смазки</i>						
12,2	ТЕРм12-16-001-01	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 15 мм	11,67	15,44	7,73	7,79
12,2	ТЕРм12-16-001-02	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 20 мм	11,73	15,44	7,79	7,64
12,2	ТЕРм12-16-001-03	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 25 мм	11,37	15,44	7,68	7,30
12,2	ТЕРм12-16-001-04	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 32 мм	11,03	15,44	7,64	7,03
12,2	ТЕРм12-16-001-05	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 40 мм	10,92	15,44	7,62	6,96
12,2	ТЕРм12-16-001-06	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 50 мм	11,77	15,44	7,52	7,38
12,2	ТЕРм12-16-001-07	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 65 мм	11,31	15,44	7,51	7,23
<i>Аппараты и приборы для систем пластичной смазки</i>						
12,2	ТЕРм12-16-002-01	Насос ручной ПРТ-М	15,44	15,44	-	15,44
12,2	ТЕРм12-16-002-02	Блок переключения смазочный типа БПС-21, БПС-22	15,44	15,44	-	15,44
12,2	ТЕРм12-16-002-03	Распределитель линейный двух- и четырехходовый типа РРЭ, РЧЭ-11, РЧР	15,44	15,44	-	15,44
12,2	ТЕРм12-16-002-04	Клапан обратный КОГ-15	15,45	15,44	-	15,46
12,2	ТЕРм12-16-002-05	Фильтр сетчатый 16-250-2	15,45	15,44	-	15,43
<i>Питатели двухлинейные</i>						
12,2	ТЕРм12-16-003-01	Питатель двухлинейный с разводящим трубопроводом типа: 2-0200-1, 2-0500-1, 2-1000-1, 2-2500-1, одноотводный	13,44	15,44	7,78	8,23
12,2	ТЕРм12-16-003-02	Питатель двухлинейный с разводящим трубопроводом типа: 2-0200-2, 2-0500-2, 2-1000-2, двухотводный	13,63	15,44	7,76	8,25
12,2	ТЕРм12-16-003-03	Питатель двухлинейный с разводящим трубопроводом типа: 2-0200-3, 2-0500-3, трехотводный	13,75	15,44	7,75	8,25
12,2	ТЕРм12-16-003-04	Питатель двухлинейный с разводящим трубопроводом типа: 2-0200-4, 2-0500-4, четырехотводный	13,90	15,44	7,74	8,33
<b>Раздел 16. ОТДЕЛ 17. МАСЛОПРОВОДЫ ОБОРУДОВАНИЯ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ</b>						
<i>Маслопроводы турбин и генераторов</i>						

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-17-001-01	Маслопровод турбин и генераторов, мощность: до 40 тыс. кВт	11,79	15,44	9,33	6,68
12,2	ТЕРм12-17-001-02	Маслопровод турбин и генераторов, мощность: до 200 тыс. кВт	11,65	15,44	9,44	6,37
12,2	ТЕРм12-17-001-03	Маслопровод турбин и генераторов, мощность: более 200 тыс. кВт	11,59	15,44	9,55	5,92

*Маслопроводы машинного зала*

12,2	ТЕРм12-17-002-01	Маслопровод машинного зала	11,61	15,44	9,37	6,42
------	------------------	----------------------------	-------	-------	------	------

**Раздел 17. ОТДЕЛ 18. ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ И СЕКЦИЙ ТРУБОПРОВОДОВ**

*Раздел 1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ТРУБОПРОВОДОВ*

*Изготовление узлов трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемых в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов*

12,2	ТЕРм12-18-001-01	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	13,40	15,44	10,21	10,64
12,2	ТЕРм12-18-001-02	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 18 мм	13,26	15,44	9,99	10,32
12,2	ТЕРм12-18-001-03	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	13,22	15,44	9,99	10,09
12,2	ТЕРм12-18-001-04	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 32 мм	13,12	15,44	9,91	9,85
12,2	ТЕРм12-18-001-05	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	13,05	15,44	9,79	9,79
12,2	ТЕРм12-18-001-06	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	13,09	15,44	9,70	9,78
12,2	ТЕРм12-18-001-07	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	13,13	15,44	10,02	7,17
12,2	ТЕРм12-18-001-08	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	12,82	15,44	9,71	7,21
12,2	ТЕРм12-18-001-09	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	13,06	15,44	9,59	7,22

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-18-001-10	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	12,70	15,44	9,66	6,94
12,2	ТЕРм12-18-001-11	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	12,34	15,44	9,58	6,73
12,2	ТЕРм12-18-001-12	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	12,08	15,44	9,48	6,44
12,2	ТЕРм12-18-001-13	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,97	15,44	9,51	6,15
12,2	ТЕРм12-18-001-14	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,64	15,44	9,47	6,07
12,2	ТЕРм12-18-001-15	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,68	15,44	9,41	6,11
12,2	ТЕРм12-18-001-16	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,44	15,44	9,37	6,09
12,2	ТЕРм12-18-001-17	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,65	15,44	9,24	6,45
12,2	ТЕРм12-18-001-18	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,62	15,44	9,35	6,33
12,2	ТЕРм12-18-001-19	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 630 мм	12,11	15,44	9,43	8,44
<i>Изготовление узлов трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемых в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п.</i>						
12,2	ТЕРм12-18-002-01	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 14 мм	13,45	15,44	10,37	10,70

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-18-002-02	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 18 мм	13,27	15,44	10,07	10,43
12,2	ТЕРм12-18-002-03	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 25 мм	13,09	15,44	9,90	10,07
12,2	ТЕРм12-18-002-04	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 32 мм	12,93	15,44	9,72	9,78
12,2	ТЕРм12-18-002-05	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 38 мм	12,82	15,44	9,57	9,73
12,2	ТЕРм12-18-002-06	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 45 мм	12,73	15,44	9,38	9,57
12,2	ТЕРм12-18-002-07	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 57 мм	12,82	15,44	9,69	9,43
12,2	ТЕРм12-18-002-08	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 76 мм	12,57	15,44	9,52	7,14
12,2	ТЕРм12-18-002-09	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 89 мм	12,37	15,44	9,50	6,89
12,2	ТЕРм12-18-002-10	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 108 мм	12,27	15,44	9,58	6,73
12,2	ТЕРм12-18-002-11	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 133 мм	12,12	15,44	9,52	6,59
12,2	ТЕРм12-18-002-12	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 159 мм	11,90	15,44	9,52	6,44



1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-18-002-13	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,83	15,44	9,58	6,12
12,2	ТЕРм12-18-002-14	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,41	15,44	9,46	6,09
12,2	ТЕРм12-18-002-15	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,37	15,44	9,47	6,07
12,2	ТЕРм12-18-002-16	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,26	15,44	9,42	6,08
12,2	ТЕРм12-18-002-17	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,24	15,44	9,43	6,30
12,2	ТЕРм12-18-002-18	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,82	15,44	9,46	6,06

*Изготовление узлов трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемых в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов*

12,2	ТЕРм12-18-003-01	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	13,25	15,44	9,23	9,83
12,2	ТЕРм12-18-003-02	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	13,09	15,44	9,21	8,64
12,2	ТЕРм12-18-003-03	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	12,95	15,44	9,35	7,92
12,2	ТЕРм12-18-003-04	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	12,71	15,44	9,29	7,56
12,2	ТЕРм12-18-003-05	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	12,51	15,44	9,20	7,40

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-18-003-06	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	12,48	15,44	8,93	7,42
12,2	ТЕРм12-18-003-07	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	12,37	15,44	8,90	7,34
12,2	ТЕРм12-18-003-08	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	12,07	15,44	9,17	7,09
12,2	ТЕРм12-18-003-09	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	11,89	15,44	9,12	7,01
12,2	ТЕРм12-18-003-10	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	11,82	15,44	9,03	6,98
12,2	ТЕРм12-18-003-11	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	11,53	15,44	9,01	6,90
12,2	ТЕРм12-18-003-12	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	11,67	15,44	8,97	6,93
12,2	ТЕРм12-18-003-13	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	11,66	15,44	8,88	6,94

*Изготовление узлов трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемых в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных, и т. п.*

12,2	ТЕРм12-18-004-01	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 45 мм	13,21	15,44	9,34	9,79
12,2	ТЕРм12-18-004-02	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 57 мм	13,15	15,44	9,31	8,90
12,2	ТЕРм12-18-004-03	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 76 мм	12,93	15,44	9,38	8,02
12,2	ТЕРм12-18-004-04	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 89 мм	12,71	15,44	9,35	7,65

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-18-004-05	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 108 мм	12,52	15,44	9,09	7,49
12,2	ТЕРм12-18-004-06	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 133 мм	12,57	15,44	8,89	7,50
12,2	ТЕРм12-18-004-07	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 159 мм	12,40	15,44	8,79	7,45
12,2	ТЕРм12-18-004-08	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 219 мм	12,18	15,44	8,98	7,19
12,2	ТЕРм12-18-004-09	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 273 мм	11,98	15,44	8,89	7,07
12,2	ТЕРм12-18-004-10	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 325 мм	11,95	15,44	8,90	7,04
12,2	ТЕРм12-18-004-11	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 377 мм	11,72	15,44	8,96	6,95
12,2	ТЕРм12-18-004-12	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 426 мм	11,76	15,44	8,90	6,97
12,2	ТЕРм12-18-004-13	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 530 мм	11,80	15,44	8,82	6,99
<i>Изготовление узлов трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемых в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов</i>						
12,2	ТЕРм12-18-005-01	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	12,99	15,44	9,42	10,26
12,2	ТЕРм12-18-005-02	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	12,83	15,44	9,36	9,46
12,2	ТЕРм12-18-005-03	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	12,59	15,44	9,01	9,13
12,2	ТЕРм12-18-005-04	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	12,42	15,44	9,02	8,87

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-18-005-05	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	12,45	15,44	8,93	8,79
12,2	ТЕРм12-18-005-06	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	12,33	15,44	9,10	8,71
12,2	ТЕРм12-18-005-07	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	12,33	15,44	9,00	8,06
12,2	ТЕРм12-18-005-08	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	11,91	15,44	9,49	7,63
12,2	ТЕРм12-18-005-09	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	11,67	15,44	9,92	7,52
12,2	ТЕРм12-18-005-10	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	11,41	15,44	9,88	7,49

*Изготовление узлов трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемых в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных, и т. п.*

12,2	ТЕРм12-18-006-01	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 45 мм	12,99	15,44	8,96	10,70
12,2	ТЕРм12-18-006-02	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 57 мм	12,79	15,44	8,94	9,51
12,2	ТЕРм12-18-006-03	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 76 мм	12,65	15,44	8,81	9,28
12,2	ТЕРм12-18-006-04	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 89 мм	12,52	15,44	8,74	9,04
12,2	ТЕРм12-18-006-05	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 108 мм	12,44	15,44	8,75	8,85

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-18-006-06	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 133 мм	12,47	15,44	9,03	8,82
12,2	ТЕРм12-18-006-07	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 159 мм	12,36	15,44	9,08	8,18
12,2	ТЕРм12-18-006-08	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 219 мм	12,02	15,44	9,54	7,71
12,2	ТЕРм12-18-006-09	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 273 мм	11,86	15,44	9,75	7,59
12,2	ТЕРм12-18-006-10	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 325 мм	11,76	15,44	9,98	7,57

**Раздел 2. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕКЦИЙ ТРУБОПРОВОДОВ**

*Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей*

12,2	ТЕРм12-18-022-01	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	13,04	15,44	7,86	10,53
12,2	ТЕРм12-18-022-02	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 18 мм	12,95	15,44	7,77	10,23
12,2	ТЕРм12-18-022-03	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	12,86	15,44	7,97	9,95
12,2	ТЕРм12-18-022-04	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 32 мм	12,75	15,44	8,07	9,80
12,2	ТЕРм12-18-022-05	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	12,73	15,44	8,00	9,75
12,2	ТЕРм12-18-022-06	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	12,80	15,44	8,14	9,67
12,2	ТЕРм12-18-022-07	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	12,83	15,44	8,70	9,44
12,2	ТЕРм12-18-022-08	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	12,38	15,44	8,98	6,02
12,2	ТЕРм12-18-022-09	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	12,21	15,44	8,98	5,93
12,2	ТЕРм12-18-022-10	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	12,29	15,44	9,08	6,00

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-18-022-11	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	12,55	15,44	9,36	6,36
12,2	ТЕРм12-18-022-12	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	12,51	15,44	9,63	5,92
12,2	ТЕРм12-18-022-13	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	11,92	15,44	9,94	5,58
12,2	ТЕРм12-18-022-14	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	11,89	15,44	9,95	5,48
12,2	ТЕРм12-18-022-15	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	11,84	15,44	9,98	5,45
12,2	ТЕРм12-18-022-16	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	11,79	15,44	9,97	5,37
12,2	ТЕРм12-18-022-17	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	11,44	15,44	10,01	5,58
12,2	ТЕРм12-18-022-18	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	11,30	15,44	10,10	5,56
<i>Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей</i>						
12,2	ТЕРм12-18-023-01	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	13,17	15,44	9,65	9,53
12,2	ТЕРм12-18-023-02	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	13,08	15,44	9,69	9,02
12,2	ТЕРм12-18-023-03	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	12,99	15,44	9,77	8,34
12,2	ТЕРм12-18-023-04	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	12,92	15,44	9,67	8,23
12,2	ТЕРм12-18-023-05	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	12,62	15,44	9,50	8,04
12,2	ТЕРм12-18-023-06	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	12,72	15,44	9,60	7,94
12,2	ТЕРм12-18-023-07	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	12,67	15,44	9,61	7,76
12,2	ТЕРм12-18-023-08	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	12,56	15,44	9,78	7,45
12,2	ТЕРм12-18-023-09	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	12,60	15,44	9,91	7,41
12,2	ТЕРм12-18-023-10	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	12,54	15,44	10,14	7,32
12,2	ТЕРм12-18-023-11	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	12,49	15,44	10,29	7,26

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-18-023-12	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	12,51	15,44	10,31	7,26
12,2	ТЕРм12-18-023-13	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	12,51	15,44	10,32	7,29
<i>Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей</i>						
12,2	ТЕРм12-18-024-01	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	13,04	15,44	9,21	10,08
12,2	ТЕРм12-18-024-02	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	12,97	15,44	9,11	9,82
12,2	ТЕРм12-18-024-03	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	12,83	15,44	8,96	9,58
12,2	ТЕРм12-18-024-04	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	12,80	15,44	8,96	9,50
12,2	ТЕРм12-18-024-05	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	12,84	15,44	8,81	9,54
12,2	ТЕРм12-18-024-06	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	13,01	15,44	8,90	9,44
12,2	ТЕРм12-18-024-07	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	13,14	15,44	8,99	8,80
12,2	ТЕРм12-18-024-08	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	12,95	15,44	9,31	8,39
12,2	ТЕРм12-18-024-09	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	12,56	15,44	9,67	7,92
12,2	ТЕРм12-18-024-10	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	12,37	15,44	9,85	8,03

**Раздел 18. ОТДЕЛ 20. ТРУБОПРОВОДЫ НЕФТЕГАЗОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕГО КОМПЛЕКСА**

*Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ТРУБ УГЛЕРОДИСТОЙ И КАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ*

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа.*

12,2	ТЕРм12-20-001-01	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 14 мм	9,40	15,44	8,45	15,73
12,2	ТЕРм12-20-001-02	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 18 мм	9,39	15,44	8,45	14,58
12,2	ТЕРм12-20-001-03	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 25 мм	9,43	15,44	8,45	14,07
12,2	ТЕРм12-20-001-04	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 32 мм	9,53	15,44	8,58	13,56





1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-20-001-19	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 630 мм	9,60	15,44	8,96	5,95
12,2	ТЕРм12-20-001-20	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 820 мм	9,63	15,44	8,91	6,00
12,2	ТЕРм12-20-001-21	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 1020 мм	9,43	15,44	8,96	5,79
12,2	ТЕРм12-20-001-22	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 1220 мм	9,17	15,44	8,88	5,74
12,2	ТЕРм12-20-001-23	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 1420 мм	9,16	15,44	8,92	5,73
12,2	ТЕРм12-20-001-24	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 14 мм	11,29	15,44	9,35	5,44
12,2	ТЕРм12-20-001-25	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 18 мм	11,14	15,44	9,35	5,41
12,2	ТЕРм12-20-001-26	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 25 мм	13,70	15,44	9,39	11,59
12,2	ТЕРм12-20-001-27	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 32 мм	13,45	15,44	9,57	11,52
12,2	ТЕРм12-20-001-28	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 38 мм	13,38	15,44	9,44	11,43
12,2	ТЕРм12-20-001-29	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 45 мм	13,38	15,44	9,44	11,18
12,2	ТЕРм12-20-001-30	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 57 мм	13,11	15,44	9,37	10,75
12,2	ТЕРм12-20-001-31	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 76 мм	12,52	15,44	8,60	10,46
12,2	ТЕРм12-20-001-32	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 89 мм	12,40	15,44	8,75	10,23
12,2	ТЕРм12-20-001-33	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 108 мм	12,63	15,44	8,98	9,93
12,2	ТЕРм12-20-001-34	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 133 мм	12,60	15,44	8,85	9,74
12,2	ТЕРм12-20-001-35	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 159 мм	12,38	15,44	8,81	9,04
12,2	ТЕРм12-20-001-36	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 219 мм	11,83	15,44	8,55	7,31
12,2	ТЕРм12-20-001-37	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 273 мм	11,80	15,44	8,39	7,25
12,2	ТЕРм12-20-001-38	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 325 мм	11,75	15,44	8,44	7,22
12,2	ТЕРм12-20-001-39	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 377 мм	11,55	15,44	8,43	7,10
12,2	ТЕРм12-20-001-40	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 426 мм	11,61	15,44	8,38	7,16
12,2	ТЕРм12-20-001-41	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 530 мм	11,52	15,44	8,35	7,08
12,2	ТЕРм12-20-001-42	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 630 мм	11,58	15,44	8,77	7,18

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-20-001-43	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 820 мм	11,38	15,44	8,90	7,07
12,2	ТЕРм12-20-001-44	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 1020 мм	11,28	15,44	8,85	6,79
12,2	ТЕРм12-20-001-45	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 1220 мм	11,29	15,44	8,89	6,83
12,2	ТЕРм12-20-001-46	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 1420 мм	11,19	15,44	8,90	6,87

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях.*

12,2	ТЕРм12-20-002-01	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 14 мм	9,33	15,44	8,49	15,69
12,2	ТЕРм12-20-002-02	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 18 мм	9,33	15,44	8,49	14,71
12,2	ТЕРм12-20-002-03	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 25 мм	9,36	15,44	8,49	14,25
12,2	ТЕРм12-20-002-04	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 32 мм	9,43	15,44	8,54	13,78
12,2	ТЕРм12-20-002-05	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 38 мм	9,43	15,44	8,54	12,90
12,2	ТЕРм12-20-002-06	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 45 мм	9,42	15,44	8,54	12,23
12,2	ТЕРм12-20-002-07	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 57 мм	9,48	15,44	8,61	12,00
12,2	ТЕРм12-20-002-08	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 76 мм	9,49	15,44	8,61	10,26
12,2	ТЕРм12-20-002-09	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 89 мм	9,56	15,44	8,68	9,60

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-20-002-10	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 108 мм	9,52	15,44	8,67	9,63
12,2	ТЕРм12-20-002-11	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 133 мм	9,55	15,44	8,67	8,33
12,2	ТЕРм12-20-002-12	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 159 мм	9,58	15,44	8,73	7,99
12,2	ТЕРм12-20-002-13	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 219 мм	9,63	15,44	8,75	7,29
12,2	ТЕРм12-20-002-14	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 273 мм	9,58	15,44	8,75	6,79
12,2	ТЕРм12-20-002-15	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 325 мм	9,67	15,44	8,82	6,65
12,2	ТЕРм12-20-002-16	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 377 мм	9,60	15,44	8,78	6,39
12,2	ТЕРм12-20-002-17	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 426 мм	9,61	15,44	8,83	6,31
12,2	ТЕРм12-20-002-18	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 530 мм	9,64	15,44	8,88	6,14
12,2	ТЕРм12-20-002-19	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 630 мм	9,77	15,44	9,04	6,04
12,2	ТЕРм12-20-002-20	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 820 мм	9,80	15,44	9,00	6,09

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-20-002-21	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 1020 мм	9,52	15,44	8,97	5,84
12,2	ТЕРм12-20-002-22	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 1220 мм	9,30	15,44	8,89	5,77
12,2	ТЕРм12-20-002-23	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 1420 мм	9,33	15,44	8,96	5,76
12,2	ТЕРм12-20-002-24	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 14 мм	11,76	15,44	9,68	5,52
12,2	ТЕРм12-20-002-25	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 18 мм	11,62	15,44	9,68	5,48
12,2	ТЕРм12-20-002-26	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 25 мм	13,75	15,44	9,54	11,89
12,2	ТЕРм12-20-002-27	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 32 мм	13,55	15,44	9,66	11,83
12,2	ТЕРм12-20-002-28	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 38 мм	13,49	15,44	9,55	11,67
12,2	ТЕРм12-20-002-29	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 45 мм	13,50	15,44	9,55	11,48
12,2	ТЕРм12-20-002-30	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 57 мм	13,16	15,44	9,54	11,04
12,2	ТЕРм12-20-002-31	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 76 мм	12,69	15,44	8,87	10,74
12,2	ТЕРм12-20-002-32	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 89 мм	12,58	15,44	8,96	10,51
12,2	ТЕРм12-20-002-33	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 108 мм	12,74	15,44	9,14	10,18
12,2	ТЕРм12-20-002-34	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 133 мм	12,78	15,44	9,09	10,00
12,2	ТЕРм12-20-002-35	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 159 мм	12,55	15,44	9,05	9,24
12,2	ТЕРм12-20-002-36	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 219 мм	12,20	15,44	8,76	8,10
12,2	ТЕРм12-20-002-37	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 273 мм	12,16	15,44	8,59	8,00
12,2	ТЕРм12-20-002-38	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 325 мм	12,11	15,44	8,64	7,97
12,2	ТЕРм12-20-002-39	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 377 мм	11,79	15,44	8,66	7,20
12,2	ТЕРм12-20-002-40	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 426 мм	11,85	15,44	8,63	7,27
12,2	ТЕРм12-20-002-41	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 530 мм	11,74	15,44	8,57	7,17
12,2	ТЕРм12-20-002-42	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 630 мм	11,76	15,44	9,00	7,30
12,2	ТЕРм12-20-002-43	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 820 мм	11,55	15,44	9,11	7,17
12,2	ТЕРм12-20-002-44	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 1020 мм	11,42	15,44	9,05	6,88
12,2	ТЕРм12-20-002-45	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 1220 мм	11,47	15,44	9,07	6,93

1	2	3	4	5	6	7
12,2	ТЕРм12-20-002-46	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 1420 мм	11,38	15,44	9,08	6,95

Итого по смете			10,88	15,44	8,65	8,14
----------------	--	--	-------	-------	------	------

ТЕРм13						
--------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ЯДЕРНЫЕ ПАРПРОИЗВОДЯЩИЕ УСТАНОВКИ**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ С РЕАКТОРОМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ВОДОВОДЯНЫМ КОРПУСНЫМ (ВВЭР)*

*Закладные детали*

13,1	ТЕРм13-01-001-01	Детали закладные: шахты реактора с каналами измерительными под ионизационные камеры и противовесы	11,03	15,44	9,88	6,64
13,2	ТЕРм13-01-001-02	Детали закладные: трубопроводов Ду 850	12,92	15,44	11,36	8,56
13,3	ТЕРм13-01-001-03	Детали закладные: гидроемкости системы аварийного охлаждения зоны (САОЗ)	12,64	15,44	11,12	8,72
13,4	ТЕРм13-01-001-04	Детали закладные: компенсатора давления	12,49	15,44	10,80	8,76
13,5	ТЕРм13-01-001-05	Детали закладные: парогенератора	12,94	15,44	11,39	8,59
13,6	ТЕРм13-01-001-06	Детали закладные: шахт ревизии оборудования	12,44	15,44	11,55	7,34
13,7	ТЕРм13-01-001-07	Детали закладные: гнезда универсального	12,46	15,44	10,95	8,65
13,8	ТЕРм13-01-001-08	Детали закладные: под штангу и блок перемещения приводов системы управления и защиты (СУЗ)	11,68	15,44	11,40	4,13
13,9	ТЕРм13-01-001-09	Детали закладные: шлюза основного	10,67	15,44	9,31	5,53
13,1	ТЕРм13-01-001-10	Детали закладные: шлюза аварийного	10,61	15,44	9,29	5,53

*Оборудование шахты реактора*

13,1	ТЕРм13-01-002-01	Оборудование шахты реактора: сиффон разделительный	13,83	15,44	9,80	14,20
13,1	ТЕРм13-01-002-02	Оборудование шахты реактора: ферма опорная	10,78	15,44	9,59	6,72
13,1	ТЕРм13-01-002-03	Оборудование шахты реактора: защита сухая	10,82	15,44	9,57	8,26
13,1	ТЕРм13-01-002-04	Оборудование шахты реактора: защита биологическая	12,33	15,44	11,55	10,83
13,2	ТЕРм13-01-002-05	Оборудование шахты реактора: тепловая защита корпуса	11,02	15,44	9,84	6,60
13,2	ТЕРм13-01-002-06	Оборудование шахты реактора: тепловая защита зоны патрубков	13,23	15,44	10,02	9,53
13,2	ТЕРм13-01-002-07	Оборудование шахты реактора: тепловая защита верхнего блока	13,48	15,44	10,44	10,09
13,2	ТЕРм13-01-002-08	Механизм перемещения ионизационных камер	13,82	15,44	10,44	10,61

*Реактор*

13,2	ТЕРм13-01-003-01	Корпус реактора сварной, опорное и упорное кольца и детали крепления, комплект колец направляющих	12,29	15,44	8,59	12,49
13,2	ТЕРм13-01-003-02	Устройства внутрикорпусные реактора	11,27	15,44	11,50	5,28
13,2	ТЕРм13-01-003-03	Блок верхний и детали главного уплотнения реактора	11,33	15,44	11,55	4,58

1	2	3	4	5	6	7
13,2	ТЕРм13-01-003-04	Привод системы управления и защиты (СУЗ) реактора	11,55	15,44	10,58	4,50
13,2	ТЕРм13-01-003-05	Конструкция металлическая защитная верхнего блока, коробка охлаждения приводов системы управления и защиты (СУЗ) реактора	12,52	15,44	11,37	7,33
<i>Оборудование первого контура</i>						
13,2	ТЕРм13-01-004-01	Оборудование первого контура: трубопровод главный циркуляционный Ду 850 с элементами крепления	11,43	15,44	9,41	7,42
13,3	ТЕРм13-01-004-02	Оборудование первого контура: насос главный циркуляционный	12,66	15,44	11,57	8,21
13,3	ТЕРм13-01-004-03	Оборудование первого контура: парогенератор, коллектор пара и опорная конструкция	12,60	15,44	10,93	15,64
13,3	ТЕРм13-01-004-04	Оборудование первого контура: компенсатор давления с комплектом электронагревателей	10,80	15,44	11,55	4,38
13,3	ТЕРм13-01-004-05	Оборудование первого контура: гидроемкость системы аварийного охлаждения зоны (САОЗ)	11,02	15,44	11,42	4,09
13,3	ТЕРм13-01-004-06	Оборудование первого контура: бак барботажный	11,91	15,44	11,51	7,08
13,3	ТЕРм13-01-004-07	Оборудование первого контура: деаэратор подпитки, борного регулирования и термический с колонкой деаэрационной	10,11	15,44	9,40	6,51
13,3	ТЕРм13-01-004-08	Оборудование первого контура: теплообменник аварийного расхолаживания	10,28	15,44	9,58	6,50
13,3	ТЕРм13-01-004-09	Оборудование первого контура: теплообменник продувки регенеративный	10,60	15,44	11,32	7,06
13,3	ТЕРм13-01-004-10	Оборудование первого контура: доохладитель продувки	10,18	15,44	11,16	7,09
<i>Трубопроводы первого контура, питательной воды и «острого» пара</i>						
13,3	ТЕРм13-01-005-01	Трубопровод: системы аварийного охлаждения зоны (САОЗ) с опорами, подвесками, задвижками и обратными стопорными клапанами, диаметр и толщина стенки 351х36 мм	9,90	15,44	8,23	6,41
13,4	ТЕРм13-01-005-02	Трубопровод: компенсации давления с опорами, подвесками, диаметр и толщина стенки 426х40 мм	9,25	15,44	8,31	6,17
13,4	ТЕРм13-01-005-03	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 108 мм	10,46	15,44	8,54	6,26
13,4	ТЕРм13-01-005-04	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 133 мм	10,46	15,44	8,54	6,26
13,4	ТЕРм13-01-005-05	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 159 мм	10,45	15,44	8,51	6,27
13,4	ТЕРм13-01-005-06	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 219 мм	10,42	15,44	8,54	6,29
13,4	ТЕРм13-01-005-07	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 273 мм	10,50	15,44	8,67	6,32
13,4	ТЕРм13-01-005-08	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 325 мм	10,74	15,44	8,96	6,51
13,4	ТЕРм13-01-005-09	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 351 мм	10,07	15,44	8,37	6,72

1	2	3	4	5	6	7
13,4	ТЕРм13-01-005-10	Трубопровод: питательной воды с опорами, подвесками и обратными клапанами, диаметр и толщина стенки 426x24 мм	11,15	15,44	10,91	5,92
13,4	ТЕРм13-01-005-11	Трубопровод: «острого» пара с опорами и подвесками, диаметр и толщина стенки 630x25 мм	10,93	15,44	10,99	5,75
<i>Оборудование транспортно-технологическое</i>						
13,5	ТЕРм13-01-006-01	Кран мостовой кругового действия	11,01	15,44	9,78	7,07
13,5	ТЕРм13-01-006-02	Рельсы крана мостового кругового действия	11,99	15,44	9,63	7,20
13,5	ТЕРм13-01-006-03	Машина перегрузочная с рельсами	12,35	15,44	11,56	6,49
13,5	ТЕРм13-01-006-04	Гнездо универсальное	12,70	15,44	10,82	16,68
13,5	ТЕРм13-01-006-05	Стеллажи бассейна выдержки	12,26	15,44	11,35	7,10
13,5	ТЕРм13-01-006-06	Гидрозатвор бассейна выдержки с закладной рамой	12,09	15,44	11,29	6,95
13,5	ТЕРм13-01-006-07	Система обнаружения дефектных сборок (СОДС)	11,94	15,44	11,06	6,08
13,5	ТЕРм13-01-006-08	Компенсатор системы обнаружения дефектных сборок (СОДС)	12,29	15,44	10,36	8,40
13,5	ТЕРм13-01-006-09	Механическая часть системы контроля перегрузки (СКП)	12,72	15,44	11,04	9,76
13,5	ТЕРм13-01-006-10	Плиты перекрытия бассейна перегрузки и бассейна выдержки с закладной рамой	11,78	15,44	11,25	5,36
13,6	ТЕРм13-01-006-11	Шлюз: основной	11,04	15,44	9,44	8,93
13,6	ТЕРм13-01-006-12	Шлюз: аварийный	11,34	15,44	8,85	8,94
<i>Оборудование шахты ревизии и разные устройства</i>						
13,6	ТЕРм13-01-007-01	Оборудование шахт ревизии	11,36	15,44	11,37	5,28
13,6	ТЕРм13-01-007-02	Стенды приводов системы управления и защиты (СУЗ), испытания приводов системы управления и защиты (СУЗ) и проверки свежих кассет	13,06	15,44	10,79	9,32
13,6	ТЕРм13-01-007-03	Гайковерт	11,92	15,44	11,63	5,10
13,6	ТЕРм13-01-007-04	Стеллажи приводов системы управления и защиты (СУЗ)	12,23	15,44	11,21	6,33
<i>Индивидуальные испытания систем реакторного отделения</i>						
13,6	ТЕРм13-01-008-01	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: дистиллата (чистого конденсата)	15,44	15,44	-	15,44
13,6	ТЕРм13-01-008-02	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: спецканализации	15,44	15,44	-	15,44
13,6	ТЕРм13-01-008-03	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: подпитки-продувки	15,44	15,44	-	15,44
13,6	ТЕРм13-01-008-04	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: маслосистемы	14,34	15,44	-	5,24
13,7	ТЕРм13-01-008-05	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: маслосистемы ГЦН	15,44	15,44	-	15,44
13,7	ТЕРм13-01-008-06	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: маслосистемы подпиточных насосов	12,72	15,44	-	4,00
13,7	ТЕРм13-01-008-07	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: аварийного и планового расхолаживания	15,44	15,44	-	15,44

1	2	3	4	5	6	7
13,7	ТЕРм13-01-008-08	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: аварийного охлаждения зоны (САОЗ-пассивная часть)	15,44	15,44	-	15,44
13,7	ТЕРм13-01-008-09	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: ввода бора	15,44	15,44	-	15,44
13,7	ТЕРм13-01-008-10	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: спринклерной	15,44	15,44	-	15,44
13,7	ТЕРм13-01-008-11	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: впрыска бора высокого давления	15,44	15,44	-	15,44
13,7	ТЕРм13-01-008-12	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: аварийной подпитки парогенератора	15,44	15,44	-	15,44
13,7	ТЕРм13-01-008-13	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: продувки парогенератора	15,44	15,44	-	15,44
13,7	ТЕРм13-01-008-14	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: компенсации давления (объема)	15,44	15,44	-	15,44
13,8	ТЕРм13-01-008-15	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: оргпротечек	15,44	15,44	-	15,44
13,8	ТЕРм13-01-008-16	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: расхолаживания бассейна выдержки	15,44	15,44	-	15,44
13,8	ТЕРм13-01-008-17	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: промконтура	15,44	15,44	-	15,44
13,8	ТЕРм13-01-008-18	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: технической воды группы «В»	15,44	15,44	-	15,44
13,8	ТЕРм13-01-008-19	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: технической воды группы «А»	15,44	15,44	-	15,44
13,8	ТЕРм13-01-008-20	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: греющего пара и конденсата	15,44	15,44	-	15,44
13,8	ТЕРм13-01-008-21	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: реагентного и бакового хозяйства	15,44	15,44	-	15,44
13,8	ТЕРм13-01-008-22	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: паропроводов «острого» пара	13,89	15,44	-	5,41
13,8	ТЕРм13-01-008-23	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: трубопроводов питательной воды	13,95	15,44	-	5,65
13,8	ТЕРм13-01-008-24	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: гидроиспытаний и продувки датчиков КИП	15,44	15,44	-	15,44
13,9	ТЕРм13-01-008-25	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: азота и газовых сдувок	15,44	15,44	-	15,46
13,9	ТЕРм13-01-008-26	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: сжатого воздуха высокого давления	5,78	15,44	-	4,59
13,9	ТЕРм13-01-008-27	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: дожигания водорода	15,44	15,44	-	15,44
13,9	ТЕРм13-01-008-28	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: очистки оргпротечек первого контура (СВО-2)	15,44	15,44	-	15,44
13,9	ТЕРм13-01-008-29	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: очистки теплоносителя (СВО-1)	15,44	15,44	-	15,44
13,9	ТЕРм13-01-008-30	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: хладоснабжения	15,45	15,44	-	15,84
13,9	ТЕРм13-01-008-31	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: трубопроводов дезактивации оборудования и помещений	15,44	15,44	-	15,44
13,9	ТЕРм13-01-008-32	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: обнаружения дефектных сборок	15,44	15,44	-	15,44
<i>Индивидуальные испытания систем спецкорпуса</i>						
13,9	ТЕРм13-01-009-01	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: очистки продувочной воды парогенераторов (СВО-5)	15,44	15,44	-	15,44



1	2	3	4	5	6	7
13,9	ТЕРм13-01-009-02	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: очистки вод бассейнов выдержки и перегрузки (СВО-4) и слива вод бассейна перегрузки	15,44	15,44	-	15,44
14	ТЕРм13-01-009-03	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: сжатого воздуха и азота	15,44	15,44	-	15,44
14	ТЕРм13-01-009-04	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: паропроводов	15,48	15,44	-	16,50
14	ТЕРм13-01-009-05	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: конденсата греющего пара	15,44	15,44	-	15,44
14	ТЕРм13-01-009-06	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: регенерации борной кислоты (СВО-6)	15,44	15,44	-	15,44
14	ТЕРм13-01-009-07	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: очистки трапных вод (СВО-3)	15,44	15,44	-	15,44
13,1	ТЕРм13-01-009-08	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: очистки вод спецпрачевой (СВО-7)	15,44	15,44	-	15,44
13,1	ТЕРм13-01-009-09	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: трубопроводов уплотняющей воды	15,44	15,44	-	15,44
13,1	ТЕРм13-01-009-10	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: промежуточного узла хранения жидких отходов (ХЖО)	15,44	15,44	-	15,44
13,1	ТЕРм13-01-009-11	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: реагентов (растворный узел)	15,44	15,44	-	15,44
13,1	ТЕРм13-01-009-12	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: установки битумирования	15,44	15,44	-	15,44
13,1	ТЕРм13-01-009-13	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: дезактивации оборудования	15,44	15,44	-	15,44
13,1	ТЕРм13-01-009-14	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: дезактивации помещений	15,44	15,44	-	15,44
13,1	ТЕРм13-01-009-15	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: технической воды	15,44	15,44	-	15,44
13,1	ТЕРм13-01-009-16	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: спецканализации	15,44	15,44	-	15,44
13,1	ТЕРм13-01-009-17	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: сдувок	15,44	15,44	-	15,44

*Индивидуальные испытания оборудования первого контура*

13,1	ТЕРм13-01-010-01	Индивидуальные испытания оборудования первого контура: испытания гидравлические и промывка циркуляционная	11,37	15,44	9,14	7,42
13,1	ТЕРм13-01-010-02	Индивидуальные испытания оборудования первого контура: обкатка горячая	12,93	15,44	8,78	7,88
13,1	ТЕРм13-01-010-03	Индивидуальные испытания оборудования первого контура: подготовка к физическому пуску	12,71	15,44	9,86	7,58

*Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ С РЕАКТОРОМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ КИПЯЩИМ КАНАЛЬНЫМ (РБМК)*

*Конструкции реактора - схемы*

13,1	ТЕРм13-01-020-01	Конструкции реактора - схемы: опора плиты нижней «С»	12,16	15,44	10,07	6,65
13,1	ТЕРм13-01-020-02	Конструкции реактора - схемы: плита нижняя «ОР»	12,08	15,44	9,41	7,14
13,1	ТЕРм13-01-020-03	Конструкции реактора - схемы: плита верхняя «Е»	12,07	15,44	9,24	7,11
13,1	ТЕРм13-01-020-04	Конструкции реактора - схемы: кожух «КЖ»	11,99	15,44	9,37	7,73
13,1	ТЕРм13-01-020-05	Конструкции реактора - схемы: компенсаторы плиты нижней «ОР» и плиты верхней «Е»	12,17	15,44	8,50	6,46
13,1	ТЕРм13-01-020-06	Конструкции реактора - схемы, защита биологическая: бак нижний «Л»	11,57	15,44	9,83	6,78
13,1	ТЕРм13-01-020-07	Конструкции реактора - схемы, защита биологическая: бак верхний «Д»	11,74	15,44	9,63	7,04

1	2	3	4	5	6	7
13,1	ТЕРм13-01-020-08	Конструкции реактора - схемы, защита биологическая: боковая «Э»	11,92	15,44	10,28	9,54
13,1	ТЕРм13-01-020-09	Конструкции реактора - схемы, защита биологическая: верхняя «Г»	12,53	15,44	10,23	9,36
13,1	ТЕРм13-01-020-10	Конструкции реактора - схемы, защита биологическая: центральная сб.11	12,66	15,44	11,04	11,02
<i>Внутрикорпусные устройства, кладка и каналы</i>						
13,1	ТЕРм13-01-021-01	Плиты опорные сб.18	10,80	15,44	9,32	5,08
13,1	ТЕРм13-01-021-02	Диафрагма сб.06	11,18	15,44	9,60	8,33
13,1	ТЕРм13-01-021-03	Крепления отражателя сб.03	10,37	15,44	9,51	4,31
13,1	ТЕРм13-01-021-04	Плиты защитные сб.07	13,94	15,44	10,70	16,26
13,1	ТЕРм13-01-021-05	Кладка графитовая сб.05	12,64	15,44	9,67	7,18
13,1	ТЕРм13-01-021-06	Фланцы каналов СУЗ сб.21-6	11,42	15,44	10,06	4,88
13,1	ТЕРм13-01-021-07	Трубы температурных каналов дет.09-2	13,14	15,44	8,04	6,23
13,1	ТЕРм13-01-021-08	Канал: технологический сб.12	13,96	15,44	8,04	7,62
13,1	ТЕРм13-01-021-09	Канал: СУЗ сб.14	14,47	15,44	9,07	12,08
13,1	ТЕРм13-01-021-10	Канал: охлаждения отражателя	14,70	15,44	9,53	12,34
13,1	ТЕРм13-01-021-11	Канал: для отбора проб газа сб.10	11,93	15,44	9,01	6,77
13,1	ТЕРм13-01-021-12	Тракт: телевизионной камеры сб.45	13,63	15,44	8,62	11,64
13,1	ТЕРм13-01-021-13	Тракт: контрольный верхний сб.46	13,38	15,44	8,54	10,12
13,1	ТЕРм13-01-021-14	Канал экспериментальный сб.63	12,79	15,44	8,04	6,80
<i>Коммуникации реактора верхние пароводяные (ПВК)</i>						
13,1	ТЕРм13-01-022-01	Трубопроводы пароводяной коммуникации сб.70-1, диаметр и толщина стенки 76x4 мм и стояки с фланцами верхних трактов сб.25, диаметр и толщина стенки 160x10 мм	13,68	15,44	7,86	7,15
13,1	ТЕРм13-01-022-02	Трубопроводы охлаждения каналов СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя в помещении СУЗ сб.70-2, диаметр и толщина стенки: 28x2 мм	11,53	15,44	6,89	5,68
13,1	ТЕРм13-01-022-03	Трубопроводы охлаждения каналов СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя в помещении СУЗ сб.70-2, диаметр и толщина стенки: 219x10 мм	11,82	15,44	7,96	5,96
13,1	ТЕРм13-01-022-04	Трубопроводы охлаждения каналов СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя в помещении СУЗ сб.70-2, диаметр и толщина стенки: 426x10 мм	11,97	15,44	7,43	6,18
13,1	ТЕРм13-01-022-05	Барабан сб.70-2, сб.70-1377 и сб.70-1380	9,81	15,44	10,41	4,65
13,1	ТЕРм13-01-022-06	Трубопроводы охлаждения СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя сб.70-4, диаметр и толщина стенки: 25x2 мм	12,22	15,44	7,66	7,16
13,1	ТЕРм13-01-022-07	Трубопроводы охлаждения СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя сб.70-4, диаметр и толщина стенки: 28x2 мм	12,00	15,44	7,56	5,79

1	2	3	4	5	6	7
13,1	ТЕРм13-01-022-08	Трубопроводы охлаждения баков нижнего «Л» и верхнего «Д» сб.175-1, диаметр и толщина стенки 76x6 мм	12,20	15,44	7,94	5,78
13,1	ТЕРм13-01-022-09	Трубопроводы парогазовой смеси и азота сб.175-2, диаметр и толщина стенки: 57x8 мм	12,03	15,44	7,76	6,19
13,1	ТЕРм13-01-022-10	Трубопроводы парогазовой смеси и азота сб.175-2, диаметр и толщина стенки: 70x6 мм	12,42	15,44	7,84	6,25
13,1	ТЕРм13-01-022-11	Трубопроводы парогазовой смеси и азота сб.175-2, диаметр и толщина стенки: 325x14 мм	10,80	15,44	7,22	5,75
13,1	ТЕРм13-01-022-12	Трубопроводы парогазовой смеси и азота сб.175-2, диаметр и толщина стенки: 426x14 мм	11,38	15,44	9,06	5,49
13,1	ТЕРм13-01-022-13	Тракты каналов: СУЗ сб.21 и охлаждения отражателя сб.23	11,41	15,44	6,85	5,36
13,2	ТЕРм13-01-022-14	Тракты каналов: температурных периферийных и центральных сб.09 и сб.27	9,76	15,44	7,01	5,21
13,2	ТЕРм13-01-022-15	Гильзы термопар конструкций реактора сб.160	10,16	15,44	6,48	4,78
13,2	ТЕРм13-01-022-16	Тракты термопар сб.172	11,32	15,44	6,60	5,30
13,2	ТЕРм13-01-022-17	Коммуникации вспомогательные верхние сб.20	14,44	15,44	7,44	14,02
<i>Коммуникации реактора нижние (НВК)</i>						
13,2	ТЕРм13-01-023-01	Коммуникации водяные сб.79-1, диаметр и толщина стенки 57x3,5 мм	10,56	15,44	7,03	5,50
13,2	ТЕРм13-01-023-02	Трубопровод охлаждения каналов СУЗ, ДКЭ и ҚД сб.79-2, диаметр и толщина стенки: 28x2 мм	11,82	15,44	6,73	5,50
13,2	ТЕРм13-01-023-03	Трубопровод охлаждения каналов СУЗ, ДКЭ и ҚД сб.79-2, диаметр и толщина стенки: 325x12 мм	6,78	15,44	7,57	4,07
13,2	ТЕРм13-01-023-04	Трубопроводы парогазовой смеси сб.174-1, диаметр и толщина стенки: 325x14 мм	10,83	15,44	7,43	5,65
13,2	ТЕРм13-01-023-05	Трубопроводы парогазовой смеси сб.174-1, диаметр и толщина стенки: 426x14 мм	10,93	15,44	7,74	5,35
13,2	ТЕРм13-01-023-06	Трубопроводы дренажные сб.174-2, диаметр и толщина стенки: 38x5 мм	11,98	15,44	7,23	6,35
13,2	ТЕРм13-01-023-07	Трубопроводы дренажные сб.174-2, диаметр и толщина стенки: 48x4 мм	11,93	15,44	7,27	6,54
13,2	ТЕРм13-01-023-08	Трубопроводы дренажные сб.174-2, диаметр и толщина стенки: 57x8 мм	10,28	15,44	7,71	6,05
13,2	ТЕРм13-01-023-09	Трубопроводы дренажные сб.174-2, диаметр и толщина стенки: 121x10 мм	10,15	15,44	7,29	4,38
13,2	ТЕРм13-01-023-10	Трубопроводы дренажные сб.174-2, диаметр и толщина стенки: 168x11 мм	10,85	15,44	7,35	4,65
13,2	ТЕРм13-01-023-11	Трубопроводы подвода и отвода азота сб.174-3, диаметр и толщина стенки: 57x8 мм	11,76	15,44	7,39	6,76
13,2	ТЕРм13-01-023-12	Трубопроводы подвода и отвода азота сб.174-3, диаметр и толщина стенки: 70x6 мм	12,18	15,44	7,06	6,61
13,2	ТЕРм13-01-023-13	Наращивание трактов: технологических каналов дет.26-7, диаметр и толщина стенки 121x7 мм	12,09	15,44	6,97	5,70
13,2	ТЕРм13-01-023-14	Наращивание трактов: каналов СУЗ сб.28-2 и контрольных сб.47, диаметр и толщина стенки 133x6 мм и 133x7 мм	12,09	15,44	7,05	5,76
13,2	ТЕРм13-01-023-15	Компенсаторы сильфонные сб.26-3 и сб.28-3	13,59	15,44	8,08	9,70
<i>Оборудование контура многократной принудительной циркуляции (КМПЦ)</i>						
13,2	ТЕРм13-01-024-01	Сепаратор пара	10,97	15,44	8,46	5,80

1	2	3	4	5	6	7
13,2	ТЕРм13-01-024-02	Трубопроводы опускной, напорный; перемычки из стали 0X18Н10Т, с задвижками и пружинными подвесками, диаметр и толщина стенки 325x16 мм	11,59	15,44	8,65	6,32
13,2	ТЕРм13-01-024-03	Коллектор напорный и всасывающий с опорами	11,72	15,44	11,66	4,82
13,2	ТЕРм13-01-024-04	Трубопроводы напорные и всасывающие контура многократной принудительной циркуляции с задвижками, клапанами обратными и дроссельными, опорами и подвесками диаметр условного прохода 752/800 мм	12,24	15,44	8,83	8,45
13,2	ТЕРм13-01-024-05	Оборудование контура многократной принудительной циркуляции (КМПЦ). Насос главный циркуляционный	12,40	15,44	10,84	8,01
13,2	ТЕРм13-01-024-06	Коллектор групповой, сталь 0X18Н10Т, диаметр и толщина стенки 325x15 мм, с блоками трубопровода Ду 300, с регулирующими клапанами и опорами	11,30	15,44	8,60	6,26
13,2	ТЕРм13-01-024-07	Привод к регулирующему клапану	13,78	15,44	7,65	9,73
<i>Оборудование системы контроля герметичности оболочек (КГО) и защита межрядная</i>						
13,2	ТЕРм13-01-025-01	Короба системы контроля герметичности оболочек (КГО)	13,08	15,44	10,29	8,45
13,2	ТЕРм13-01-025-02	Оборудование системы контроля герметичности оболочек (КГО)	14,17	15,44	9,39	8,37
13,2	ТЕРм13-01-025-03	Защита межрядная	14,39	15,44	11,15	13,87
<i>Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ)</i>						
13,2	ТЕРм13-01-026-01	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): пути подкрановые	10,89	15,44	11,04	6,47
13,2	ТЕРм13-01-026-02	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): мост	11,58	15,44	10,59	5,67
13,2	ТЕРм13-01-026-03	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): тележка	10,31	15,44	10,62	5,19
13,2	ТЕРм13-01-026-04	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): контейнер	13,17	15,44	10,61	5,83
13,2	ТЕРм13-01-026-05	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): скафандр	12,24	15,44	9,91	6,76
13,2	ТЕРм13-01-026-06	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): ферма	8,92	15,44	9,12	6,61
13,2	ТЕРм13-01-026-07	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): оборудование технологическое	12,37	15,44	10,31	6,96
13,2	ТЕРм13-01-026-08	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): стенд тренажерный	13,36	15,44	10,62	11,04
13,2	ТЕРм13-01-026-09	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): перекрытие защитное тренажерного стенда	12,56	15,44	10,54	7,58
13,2	ТЕРм13-01-026-10	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): гнезда тренажерного стенда	13,17	15,44	10,57	11,11
13,2	ТЕРм13-01-026-11	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): устройство наводящее	13,46	15,44	10,70	12,21
13,2	ТЕРм13-01-026-12	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): шахта направляющая	13,29	15,44	10,53	10,16
13,2	ТЕРм13-01-026-13	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): механизм разгрузки кассет	13,49	15,44	10,69	11,40
13,2	ТЕРм13-01-026-14	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): оборудование помещения скафандра	12,64	15,44	10,67	7,28
<i>Оборудование систем аварийного охлаждения реактора (САОР) и спринклерно-охлаждающей (СОС)</i>						
13,2	ТЕРм13-01-027-01	Гидроемкость системы аварийного охлаждения реактора (САОР)	10,48	15,44	11,77	4,09

1	2	3	4	5	6	7
13,2	ТЕРм13-01-027-02	Насос балонной системы аварийного охлаждения реактора (САОР)	10,85	15,44	10,64	4,56
13,2	ТЕРм13-01-027-03	Теплообменники системы аварийного охлаждения реактора (САОР) и спринклерно-охладительной системы (СОС)	9,78	15,44	9,58	4,61
<i>Оборудование бассейна локализации аварий</i>						
13,2	ТЕРм13-01-028-01	Оборудование бассейна локализации аварий: конденсатор поверхностного типа	9,24	15,44	8,62	4,24
13,2	ТЕРм13-01-028-02	Оборудование бассейна локализации аварий: щит лобовой к конденсатору поверхностного типа	11,18	15,44	8,13	8,94
13,2	ТЕРм13-01-028-03	Оборудование бассейна локализации аварий: панель обратных клапанов	12,97	15,44	8,75	8,79
13,2	ТЕРм13-01-028-04	Оборудование бассейна локализации аварий: клапан обратный помещений НВК	12,18	15,44	8,76	8,32
13,2	ТЕРм13-01-028-05	Оборудование бассейна локализации аварий: клапан перепускной Ду 110	12,08	15,44	8,05	7,89
13,2	ТЕРм13-01-028-06	Оборудование бассейна локализации аварий: насос центробежный	12,05	15,44	9,22	5,36
13,2	ТЕРм13-01-028-07	Оборудование бассейна локализации аварий: агрегат питательный насосный	12,05	15,44	9,16	5,23
<i>Контроль герметичности монтажных сварных соединений</i>						
13,2	ТЕРм13-01-029-01	Контроль герметичности монтажных сварных соединений при укрупнении и после монтажа плит: нижней «ОР»	12,47	15,44	8,94	9,95
13,2	ТЕРм13-01-029-02	Контроль герметичности монтажных сварных соединений при укрупнении и после монтажа плит: верхней «Е»	12,00	15,44	9,02	10,24
13,2	ТЕРм13-01-029-03	Контроль герметичности монтажных сварных соединений: нижнего компенсатора и межкомпенсаторных пространств плит нижней «ОР» и верхней «Е», межреакторного пространства, дренажных и газовых трубопроводов сб.171 и гильз термопар сб.160 (метод гелиевого щупа)	11,33	15,44	9,10	10,07
13,2	ТЕРм13-01-029-04	Контроль герметичности монтажных сварных соединений: пароводяных верхних коммуникаций реактора	12,35	15,44	8,87	10,56
13,2	ТЕРм13-01-029-05	Контроль герметичности монтажных сварных соединений: реакторного пространства	11,73	15,44	8,71	9,36
13,2	ТЕРм13-01-029-06	Контроль герметичности монтажных сварных соединений нижних водяных коммуникаций: трубопроводов парогазовой смеси сб.174-1 при укрупнении и после монтажа и дренажных сб.174-2 после монтажа (метод гелиевого щупа)	11,98	15,44	8,89	9,90
13,2	ТЕРм13-01-029-07	Контроль герметичности монтажных сварных соединений нижних водяных коммуникаций: каналов СУЗ сб.28 и технологических сб.26 при наращивании (метод гелиевого щупа)	13,31	15,44	8,37	9,01
13,2	ТЕРм13-01-029-08	Контроль герметичности монтажных сварных соединений нижних водяных коммуникаций: компенсаторов сильфонных сб.26-3 и сб.28-3 (метод избыточного давления)	12,47	15,44	9,10	10,90
<i>Индивидуальные испытания</i>						
13,2	ТЕРм13-01-030-01	Индивидуальные испытания: контура многократной принудительной циркуляции	14,36	15,44	11,61	15,43
13,2	ТЕРм13-01-030-02	Индивидуальные испытания: системы локализации аварий	15,44	15,44	-	15,44
13,2	ТЕРм13-01-030-03	Индивидуальные испытания: системы продувки и расхолаживания	15,44	15,44	-	15,44

1	2	3	4	5	6	7
13,2	ТЕРм13-01-030-04	Индивидуальные испытания: системы дренажно-трапной реакторного отделения	15,44	15,44	-	15,44
13,2	ТЕРм13-01-030-05	Индивидуальные испытания: системы накопления и подачи обессоленной воды	15,44	15,44	-	15,44
13,2	ТЕРм13-01-030-06	Индивидуальные испытания: системы питания уплотнения и гидростатического подшипника ГЦН и гидроиспытания (СПУ, ГСП и ГИ)	15,44	15,44	-	15,44
13,2	ТЕРм13-01-030-07	Индивидуальные испытания: маслосистемы главного циркуляционного насоса (ГЦН)	15,44	15,44	-	15,44
13,2	ТЕРм13-01-030-08	Индивидуальные испытания: спецводоочисток СВО-1 - СВО-8	15,30	15,44	-	13,25
13,2	ТЕРм13-01-030-09	Индивидуальные испытания: узлов подготовки ионообменных смол, намыва перлита, перекачки ионообменных смол и пульпы, приготовления регенерационных дезактивирующих растворов, повторного использования дезактивирующих растворов, выносной регенерации, системы дезактивации оборудования	15,45	15,44	-	15,69
13,2	ТЕРм13-01-030-10	Индивидуальные испытания: установки подавления активности (УПАК)	15,44	15,44	-	15,44
13,2	ТЕРм13-01-030-11	Индивидуальные испытания: газового контура - схемы воздушной и азотной продувки реакторного пространства и полостей металлоконструкций реактора и установки очистки гелия	15,44	15,44	-	15,44
13,2	ТЕРм13-01-030-12	Индивидуальные испытания: системы управления и защиты	12,70	15,44	-	5,16
13,2	ТЕРм13-01-030-13	Индивидуальные испытания: промконтура реакторного отделения	15,27	15,44	-	10,73
13,2	ТЕРм13-01-030-14	Индивидуальные испытания: системы охлаждения строительных конструкций	15,44	15,44	-	15,44
13,2	ТЕРм13-01-030-15	Индивидуальные испытания: бассейна выдержки кассет	15,44	15,44	-	15,44
13,2	ТЕРм13-01-030-16	Индивидуальные испытания: баков нижнего «Л» и верхнего «Д»	15,45	15,44	-	15,85
13,2	ТЕРм13-01-030-17	Индивидуальные испытания: системы аварийного охлаждения реактора	15,44	15,44	-	15,44
13,2	ТЕРм13-01-030-18	Индивидуальные испытания: компрессорной станции сжатого воздуха	15,44	15,44	-	15,44
13,2	ТЕРм13-01-030-19	Индивидуальные испытания: системы подачи сжатого воздуха высокого и низкого давления	15,44	15,44	-	15,44
13,2	ТЕРм13-01-030-20	Индивидуальные испытания: системы дренажей, оргпротечек и воздушников контура МПЦ	15,44	15,44	-	15,44
13,2	ТЕРм13-01-030-21	Индивидуальные испытания: системы технической воды реакторного отделения	15,44	15,44	-	15,44
13,2	ТЕРм13-01-030-22	Индивидуальные испытания: НТУ бассейнов выдержки	15,44	15,44	-	15,44
13,2	ТЕРм13-01-030-23	Индивидуальные испытания: реактора	15,44	15,44	-	15,44

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ СИСТЕМ РЕАКТОРНЫХ УСТАНОВОК,**

*Фильтры*

13,2	ТЕРм13-02-001-01	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: до 1000 / до 2500 мм	13,25	15,44	8,71	8,05
------	------------------	--	-------	-------	------	------

1	2	3	4	5	6	7
13,2	ТЕРм13-02-001-02	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 1000 / до 3000 мм	13,16	15,44	8,73	7,93
13,2	ТЕРм13-02-001-03	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 1000 / свыше 3000 мм	11,44	15,44	9,12	7,66
13,2	ТЕРм13-02-001-04	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 1200 /свыше 3000 мм	12,76	15,44	10,39	7,63
13,2	ТЕРм13-02-001-05	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 1500-1600 / свыше 3000 мм	12,93	15,44	10,86	8,02
13,2	ТЕРм13-02-001-06	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 2000-2600 / свыше 3000 мм	13,26	15,44	10,09	7,91
13,2	ТЕРм13-02-001-07	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 3000 / свыше 3000 мм	13,65	15,44	10,16	8,53
13,2	ТЕРм13-02-001-08	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 3400 / свыше 3000 мм	14,30	15,44	9,73	9,15
13,2	ТЕРм13-02-001-09	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 0,15 т	11,66	15,44	7,04	10,22
13,2	ТЕРм13-02-001-10	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 0,25 т	11,72	15,44	7,48	10,21

1	2	3	4	5	6	7
13,2	ТЕРм13-02-001-11	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 0,35 т	11,78	15,44	7,98	10,06
13,2	ТЕРм13-02-001-12	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 0,6 т	11,61	15,44	8,45	9,61
13,2	ТЕРм13-02-001-13	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 1 т	10,67	15,44	8,54	9,02
13,2	ТЕРм13-02-001-14	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 3 т	10,81	15,44	8,83	9,70
13,2	ТЕРм13-02-001-15	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 6 т	11,47	15,44	9,96	7,27
13,2	ТЕРм13-02-001-16	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 10 т	12,23	15,44	10,82	6,95
13,3	ТЕРм13-02-001-17	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 13 т	12,21	15,44	11,18	6,60
13,3	ТЕРм13-02-001-18	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 15 т	12,05	15,44	11,21	6,34



1	2	3	4	5	6	7
13,3	ТЕРм13-02-001-19	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 18 т	11,83	15,44	11,30	6,03
13,3	ТЕРм13-02-001-20	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 21 т и свыше	9,52	15,44	9,32	5,70

*Монжюсы*

13,3	ТЕРм13-02-002-01	Монжюс, вместимость: 1 м3, масса до 1 т	11,47	15,44	8,89	8,15
13,3	ТЕРм13-02-002-02	Монжюс, вместимость: 1 м3, масса до 2 т	11,00	15,44	8,64	7,80
13,3	ТЕРм13-02-002-03	Монжюс, вместимость: 10 м3, масса свыше 2 т	11,08	15,44	11,13	6,46

*Теплообменное оборудование*

13,3	ТЕРм13-02-003-01	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 0,1 т	10,24	15,44	9,18	8,28
13,3	ТЕРм13-02-003-02	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 0,3 т	10,24	15,44	9,14	8,60
13,3	ТЕРм13-02-003-03	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 0,5 т	10,40	15,44	9,22	9,14
13,3	ТЕРм13-02-003-04	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 0,6 т	10,44	15,44	9,22	9,15
13,3	ТЕРм13-02-003-05	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 0,8 т	10,50	15,44	9,22	8,83
13,3	ТЕРм13-02-003-06	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 0,9 т	10,63	15,44	9,16	9,54
13,3	ТЕРм13-02-003-07	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 1 т	10,68	15,44	9,14	9,24
13,3	ТЕРм13-02-003-08	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 3 т	10,50	15,44	9,18	8,99
13,3	ТЕРм13-02-003-09	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 11 т	10,04	15,44	9,29	8,19

1	2	3	4	5	6	7
13,3	ТЕРм13-02-003-10	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 20 т	9,99	15,44	9,30	7,91
13,3	ТЕРм13-02-003-11	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 40 т	9,93	15,44	9,32	7,15
13,3	ТЕРм13-02-003-12	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 50 т и выше	9,81	15,44	9,32	6,65

<i>Баки</i>						
13,3	ТЕРм13-02-004-01	Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 0,1 м3	10,88	15,44	8,73	11,08
13,3	ТЕРм13-02-004-02	Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 0,5 м3	10,88	15,44	8,73	10,71
13,3	ТЕРм13-02-004-03	Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 1 м3	10,98	15,44	8,81	9,83
13,3	ТЕРм13-02-004-04	Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 5 м3	10,37	15,44	8,49	8,97
13,3	ТЕРм13-02-004-05	Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 10 м3	11,20	15,44	8,74	8,79
13,3	ТЕРм13-02-004-06	Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 16 м3	10,89	15,44	8,76	8,59
13,3	ТЕРм13-02-004-07	Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 40 м3	10,05	15,44	9,17	8,23
13,3	ТЕРм13-02-004-08	Баки из коррозионностойкой стали рулонной заготовки вместимость 40 м3 и 75 м3	9,71	15,44	8,07	5,62

<i>Насосы</i>						
13,3	ТЕРм13-02-005-01	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 0,2 т	9,85	15,44	8,51	4,28
13,3	ТЕРм13-02-005-02	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 0,3 т	9,80	15,44	7,90	4,25
13,3	ТЕРм13-02-005-03	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 0,5 т	9,86	15,44	8,26	4,21
13,3	ТЕРм13-02-005-04	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 1 т	10,03	15,44	8,51	4,17
13,3	ТЕРм13-02-005-05	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 2 т	9,71	15,44	8,43	4,07
13,3	ТЕРм13-02-005-06	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 3 т	12,10	15,44	8,56	4,92
13,3	ТЕРм13-02-005-07	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 4 т	12,08	15,44	8,65	4,98

1	2	3	4	5	6	7
13,3	ТЕРм13-02-005-08	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 5 т	11,80	15,44	8,71	4,91
13,3	ТЕРм13-02-005-09	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 6 т	11,28	15,44	8,75	4,86
13,3	ТЕРм13-02-005-10	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 7 т	10,29	15,44	8,82	4,63
13,3	ТЕРм13-02-005-11	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 8 т и выше	10,02	15,44	8,87	4,98
13,3	ТЕРм13-02-005-12	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,14 т	10,06	15,44	7,93	4,31
13,3	ТЕРм13-02-005-13	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,16 т	10,21	15,44	7,56	4,31
13,3	ТЕРм13-02-005-14	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,2 т	10,23	15,44	7,95	4,32
13,3	ТЕРм13-02-005-15	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,25 т	10,11	15,44	8,41	4,29
13,3	ТЕРм13-02-005-16	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,3 т	10,37	15,44	7,74	4,37
13,3	ТЕРм13-02-005-17	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,35 т	9,94	15,44	7,91	4,22
13,3	ТЕРм13-02-005-18	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,5 т	10,08	15,44	7,52	4,27
13,3	ТЕРм13-02-005-19	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,7 т	10,11	15,44	7,84	4,22
13,3	ТЕРм13-02-005-20	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 1 т	9,37	15,44	8,10	4,20
13,3	ТЕРм13-02-005-21	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 2 т	10,33	15,44	7,66	4,36
13,3	ТЕРм13-02-005-22	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 3 т	10,42	15,44	8,45	4,62
13,3	ТЕРм13-02-005-23	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 4 т	10,43	15,44	8,54	4,65
13,3	ТЕРм13-02-005-24	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 5 т	10,63	15,44	8,67	4,75
13,3	ТЕРм13-02-005-25	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 6 т	10,17	15,44	9,09	4,53
13,3	ТЕРм13-02-005-26	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 7 т	9,98	15,44	9,03	4,49
13,3	ТЕРм13-02-005-27	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 8 т	9,67	15,44	9,17	4,46

1	2	3	4	5	6	7
13,3	ТЕРм13-02-005-28	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 9 т и выше	9,29	15,44	9,21	4,41
13,3	ТЕРм13-02-005-29	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 0,05 т	11,20	15,44	8,19	5,50
13,3	ТЕРм13-02-005-30	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 0,2 т	11,19	15,44	8,02	5,69
13,3	ТЕРм13-02-005-31	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 0,3 т	10,33	15,44	8,84	4,50
13,3	ТЕРм13-02-005-32	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 0,6 т	10,78	15,44	8,55	4,41
13,3	ТЕРм13-02-005-33	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 1 т	11,33	15,44	8,59	4,51
13,3	ТЕРм13-02-005-34	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 1,5 т	10,99	15,44	8,58	4,49
13,3	ТЕРм13-02-005-35	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 2 т	9,92	15,44	8,58	4,37
13,3	ТЕРм13-02-005-36	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 3 т и выше	10,10	15,44	8,55	4,45
13,3	ТЕРм13-02-005-37	Насос конденсатный центробежный с электродвигателем, масса: до 0,4 т	12,50	15,44	8,54	7,88
13,3	ТЕРм13-02-005-38	Насос конденсатный центробежный с электродвигателем, масса: до 0,6 т	12,76	15,44	8,62	8,12
13,3	ТЕРм13-02-005-39	Насос конденсатный центробежный с электродвигателем, масса: до 1,3 т	12,23	15,44	9,14	5,92
<i>Разное оборудование</i>						
13,3	ТЕРм13-02-006-01	Доупариватель, аппарат выпарной, масса: до 3 т	12,75	15,44	10,34	7,73
13,3	ТЕРм13-02-006-02	Доупариватель, аппарат выпарной, масса: свыше 3 т	11,97	15,44	10,62	6,06
13,3	ТЕРм13-02-006-03	Электроподогреватель типа ОКБ-1359, контактный чан, мешалка, масса: до 0,3 т	9,85	15,44	9,29	12,68
13,3	ТЕРм13-02-006-04	Электроподогреватель типа ОКБ-1359, контактный чан, мешалка, масса: до 0,5 т	10,04	15,44	8,75	6,82
13,3	ТЕРм13-02-006-05	Электроподогреватель типа ОКБ-1359, контактный чан, мешалка, масса: до 7 т	9,61	15,44	9,21	5,42
13,3	ТЕРм13-02-006-06	Бак пеногасителя, контактный аппарат, масса: до 0,2 т	11,18	15,44	8,75	12,01
13,3	ТЕРм13-02-006-07	Бак пеногасителя, контактный аппарат, масса: до 0,5 т	11,90	15,44	11,09	9,33
13,3	ТЕРм13-02-006-08	Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель, расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструйный, масса: до 0,1 т	12,54	15,44	9,48	13,51
13,3	ТЕРм13-02-006-09	Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель, расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструйный, масса: до 0,3 т	11,04	15,44	8,64	10,51
13,3	ТЕРм13-02-006-10	Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель, расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструйный, масса: до 0,8 т	12,77	15,44	7,91	10,03

1	2	3	4	5	6	7
13,3	ТЕРм13-02-006-11	Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель, расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструйный, масса: до 1,3 т	9,92	15,44	7,96	5,99
13,3	ТЕРм13-02-006-12	Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель, расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструйный, масса: до 2 т	9,92	15,44	8,10	5,79
13,3	ТЕРм13-02-006-13	Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель, расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструйный, масса: до 3 т	11,62	15,44	8,78	6,25
13,3	ТЕРм13-02-006-14	Шкаф сушильный, каплеуловитель, масса: до 0,3 т	11,71	15,44	11,04	8,06
13,3	ТЕРм13-02-006-15	Шкаф сушильный, каплеуловитель, масса: до 0,6 т	11,76	15,44	11,13	7,17
13,3	ТЕРм13-02-006-16	Ванна из коррозионностойкой стали, поставляемая в собранном виде, масса: 0,2 т	10,97	15,44	9,34	6,11
13,3	ТЕРм13-02-006-17	Ванна из коррозионностойкой стали, поставляемая в собранном виде, масса: 0,4 т	10,90	15,44	8,30	6,00
13,3	ТЕРм13-02-006-18	Ванна из коррозионностойкой стали, поставляемая в собранном виде, масса: 3 т	10,09	15,44	9,76	5,51
<i>Оборудование установки битумирования</i>						
13,3	ТЕРм13-02-007-01	Оборудование установки битумирования: битуматор	12,40	15,44	10,87	7,29
13,3	ТЕРм13-02-007-02	Оборудование установки битумирования: аппарат ГО	12,12	15,44	7,64	6,29
13,3	ТЕРм13-02-007-03	Оборудование установки битумирования: узел пробоотбора	12,80	15,44	7,63	18,78
13,3	ТЕРм13-02-007-04	Оборудование установки битумирования: узел расфасовки с электродвигателем	12,56	15,44	11,47	6,84
13,3	ТЕРм13-02-007-05	Оборудование установки битумирования: шибер герметичный с электродвигателем	13,99	15,44	7,61	24,49
13,3	ТЕРм13-02-007-06	Оборудование установки битумирования: кран с электроприводом	12,57	15,44	7,64	12,51
13,3	ТЕРм13-02-007-07	Оборудование установки битумирования: маслосборник	11,63	15,44	7,51	10,76
13,3	ТЕРм13-02-007-08	Оборудование установки битумирования: бак конденсата	11,80	15,44	7,53	7,02
13,3	ТЕРм13-02-007-09	Оборудование установки битумирования: сосуд для подогрева битума	12,06	15,44	7,61	6,51
13,3	ТЕРм13-02-007-10	Оборудование установки битумирования: сосуд для приема битума с электродвигателем	11,37	15,44	7,61	6,12
13,3	ТЕРм13-02-007-11	Оборудование установки битумирования: бак хранения битума	10,36	15,44	7,58	5,53
13,3	ТЕРм13-02-007-12	Оборудование установки битумирования: насос погружной с электродвигателем	12,25	15,44	8,61	5,50
13,3	ТЕРм13-02-007-13	Оборудование установки битумирования: насос винтовой с мотором-редуктором	12,58	15,44	8,03	7,14
<i>Оборудование хранилища радиоактивных отходов</i>						
13,3	ТЕРм13-02-008-01	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: аппарат кипящего слоя	12,74	15,44	7,54	11,29
13,3	ТЕРм13-02-008-02	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: узел загрузки, узел выгрузки	13,82	15,44	7,55	31,64

1	2	3	4	5	6	7
13,3	ТЕРм13-02-008-03	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: компенсатор с шибером	13,15	15,44	7,71	14,56
13,4	ТЕРм13-02-008-04	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: конвейер вибрационный	12,73	15,44	7,64	11,96
13,4	ТЕРм13-02-008-05	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: гидроагрегат с электродвигателем	12,58	15,44	7,64	11,43
13,4	ТЕРм13-02-008-06	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: пресс Брикет-2	11,88	15,44	7,82	7,32
13,4	ТЕРм13-02-008-07	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: насос водокольцевой с электродвигателем	13,42	15,44	8,23	6,20

### Раздел 3. ОТДЕЛ 3. АГРЕГАТЫ ПАРОТУРБИННЫЕ

#### Раздел 1. ТУРБИНЫ ПАРОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ

##### Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара

13,4	ТЕРм13-03-001-01	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, частота вращения: 25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт, четырехцилиндровая	12,30	15,44	10,36	7,03
13,4	ТЕРм13-03-001-02	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 500000 кВт, пятицилиндровая	11,62	15,44	10,38	6,69
13,4	ТЕРм13-03-001-03	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 750000 кВт, пятицилиндровая	11,94	15,44	10,34	6,11
13,4	ТЕРм13-03-001-04	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 1000000 кВт, пятицилиндровая	11,65	15,44	10,31	6,07

#### Раздел 2. КОНДЕНСАТОРЫ

##### Конденсаторы к турбинам паровым стационарным

13,4	ТЕРм13-03-010-01	Конденсаторная группа к турбине паровой стационарной, частота вращения: 25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт	11,96	15,44	10,60	5,68
13,4	ТЕРм13-03-010-02	Конденсаторная группа к турбине паровой стационарной, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 500000 кВт	10,90	15,44	10,15	5,73
13,4	ТЕРм13-03-010-03	Конденсаторная группа к турбине паровой стационарной, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 750000 кВт	11,98	15,44	10,75	6,28
13,4	ТЕРм13-03-010-04	Конденсаторная группа к турбине паровой стационарной, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 1000000 кВт	12,44	15,44	10,93	6,87

#### Раздел 3. ТУРБОГЕНЕРАТОРЫ

##### Турбогенераторы

13,4	ТЕРм13-03-020-01	Турбогенератор с возбудителем, частота вращения: 25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт	10,73	15,44	10,42	5,78
13,4	ТЕРм13-03-020-02	Турбогенератор с возбудителем, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 500000 - 1000000 кВт	10,90	15,44	10,38	6,00

### Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ТУРБИННОЕ МАШИННОГО ЗАЛА И ДЕАЭРАТОРНОГО

#### Сепараторы-пароперегреватели

13,4	ТЕРм13-04-001-01	Сепаратор-пароперегреватель, тип: СПП-500	10,38	15,44	10,25	4,50
13,4	ТЕРм13-04-001-02	Сепаратор-пароперегреватель, тип: СПП-750	9,40	15,44	8,78	5,26

1	2	3	4	5	6	7
13,4	ТЕРм13-04-001-03	Сепаратор-пароперегреватель, тип: СПП-1000	9,83	15,44	8,85	5,29
<i>Подогреватели</i>						
13,4	ТЕРм13-04-002-01	Подогреватель: высокого давления	11,33	15,44	10,41	7,46
13,4	ТЕРм13-04-002-02	Подогреватель: низкого давления	9,04	15,44	10,35	4,04
<i>Конденсаторы технологические</i>						
13,4	ТЕРм13-04-003-01	Конденсатор технологический	10,67	15,44	10,50	4,94
<i>Испарители</i>						
13,4	ТЕРм13-04-004-01	Испаритель	11,15	15,44	10,49	5,78
<i>Насосы</i>						
13,4	ТЕРм13-04-005-01	Насос питательный для паротурбинного агрегата, мощность: 500000 кВт с электроприводом	10,79	15,44	10,47	4,29
13,4	ТЕРм13-04-005-02	Насос питательный для паротурбинного агрегата, мощность: 750000 - 1000000 кВт с турбинным приводом	8,16	15,44	10,36	5,49
<i>Деаэраторы</i>						
13,4	ТЕРм13-04-006-01	Бак деаэраторный	9,21	15,44	11,49	4,04
13,4	ТЕРм13-04-006-02	Колонка деаэрационная	11,58	15,44	11,17	5,04
<i>Пароэжекторные машины</i>						
13,4	ТЕРм13-04-007-01	Пароэжекторная машина, масса: 10 т	11,84	15,44	10,38	9,31
13,4	ТЕРм13-04-007-02	Пароэжекторная машина, масса: 16 т	11,82	15,44	10,43	8,50
<b>Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ТРУБОПРОВОДЫ</b>						
<i>Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ДЕТАЛЕЙ</i>						
<i>Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)</i>						
13,4	ТЕРм13-05-001-01	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 14 мм	10,54	15,44	6,77	6,78
13,4	ТЕРм13-05-001-02	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 18 мм	10,54	15,44	6,78	7,07
13,4	ТЕРм13-05-001-03	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 25 мм	10,95	15,44	6,88	7,60
13,4	ТЕРм13-05-001-04	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 32 мм	10,21	15,44	6,84	5,99
13,4	ТЕРм13-05-001-05	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 38 мм	10,46	15,44	6,89	6,36
13,4	ТЕРм13-05-001-06	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	10,51	15,44	6,92	6,94
13,4	ТЕРм13-05-001-07	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76 мм	10,52	15,44	6,88	6,52
13,4	ТЕРм13-05-001-08	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 89 мм	10,66	15,44	6,94	6,96
<i>Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)</i>						

1	2	3	4	5	6	7
13,4	ТЕРм13-05-002-01	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 14 мм	10,17	15,44	6,62	5,94
13,4	ТЕРм13-05-002-02	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 18 мм	10,19	15,44	6,64	6,01
13,4	ТЕРм13-05-002-03	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 25 мм	10,22	15,44	6,67	6,18
13,4	ТЕРм13-05-002-04	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 32 мм	9,58	15,44	6,65	5,10
13,4	ТЕРм13-05-002-05	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 38 мм	9,66	15,44	6,67	5,18
13,4	ТЕРм13-05-002-06	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	10,45	15,44	6,75	5,84
13,4	ТЕРм13-05-002-07	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76 мм	9,60	15,44	6,65	5,28
13,4	ТЕРм13-05-002-08	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 89 мм	9,84	15,44	6,67	5,44
<i>Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)</i>						
13,4	ТЕРм13-05-003-01	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 14 мм	10,54	15,44	6,77	6,78
13,4	ТЕРм13-05-003-02	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 18 мм	10,56	15,44	6,78	7,08
13,4	ТЕРм13-05-003-03	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 25 мм	10,80	15,44	6,88	7,55
13,4	ТЕРм13-05-003-04	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 32 мм	9,35	15,44	6,83	5,82
13,4	ТЕРм13-05-003-05	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 38 мм	10,48	15,44	6,90	6,49
13,4	ТЕРм13-05-003-06	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	10,73	15,44	7,03	6,97
13,4	ТЕРм13-05-003-07	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76 мм	10,59	15,44	6,94	6,65
13,4	ТЕРм13-05-003-08	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 89 мм	10,81	15,44	6,94	6,91
<i>Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)</i>						
13,4	ТЕРм13-05-004-01	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 14 мм	10,17	15,44	6,62	6,03
13,4	ТЕРм13-05-004-02	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 18 мм	10,18	15,44	6,64	6,10
13,4	ТЕРм13-05-004-03	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 25 мм	10,22	15,44	6,67	6,26



1	2	3	4	5	6	7
13,4	ТЕРм13-05-004-04	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 32 мм	9,61	15,44	6,64	5,12
13,4	ТЕРм13-05-004-05	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 38 мм	9,82	15,44	6,68	5,34
13,4	ТЕРм13-05-004-06	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	9,42	15,44	6,67	5,35
13,4	ТЕРм13-05-004-07	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76 мм	9,79	15,44	6,68	5,33
13,4	ТЕРм13-05-004-08	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 89 мм	9,83	15,44	6,69	5,43

**Раздел 2. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ УЗЛОВ И БЛОКОВ СВАРНЫХ**

*Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

13,4	ТЕРм13-05-010-01	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	10,91	15,44	7,02	7,03
13,4	ТЕРм13-05-010-02	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76 мм	10,40	15,44	6,75	6,61
13,4	ТЕРм13-05-010-03	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 89 мм	10,72	15,44	6,74	6,52
13,4	ТЕРм13-05-010-04	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 108 мм	10,13	15,44	6,94	7,21
13,4	ТЕРм13-05-010-05	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 133 мм	10,11	15,44	6,76	6,85
13,4	ТЕРм13-05-010-06	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 159 мм	10,15	15,44	6,76	7,03
13,4	ТЕРм13-05-010-07	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 219 мм	9,89	15,44	6,78	6,98
13,4	ТЕРм13-05-010-08	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 273 мм	10,02	15,44	6,88	7,16
13,4	ТЕРм13-05-010-09	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 325 мм	9,29	15,44	6,88	6,93
13,4	ТЕРм13-05-010-10	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 377 мм	9,82	15,44	6,92	6,84
13,4	ТЕРм13-05-010-11	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 426-530 мм	9,46	15,44	6,81	6,95
13,4	ТЕРм13-05-010-12	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 630 мм	10,00	15,44	6,86	6,98
13,4	ТЕРм13-05-010-13	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 720-1220 мм	9,79	15,44	6,87	7,14

*Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

1	2	3	4	5	6	7
13,4	ТЕРм13-05-011-01	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	9,96	15,44	6,66	5,58
13,4	ТЕРм13-05-011-02	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76 мм	9,83	15,44	6,64	5,31
13,4	ТЕРм13-05-011-03	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 89 мм	9,83	15,44	6,66	5,41
13,4	ТЕРм13-05-011-04	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 108 мм	10,08	15,44	6,69	5,60
13,4	ТЕРм13-05-011-05	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 133 мм	9,86	15,44	6,66	5,76
13,4	ТЕРм13-05-011-06	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 159 мм	10,28	15,44	6,66	6,00
13,4	ТЕРм13-05-011-07	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 219 мм	10,57	15,44	6,70	5,95
13,4	ТЕРм13-05-011-08	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 273 мм	10,67	15,44	6,78	6,20
13,4	ТЕРм13-05-011-09	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 325 мм	10,32	15,44	6,79	5,83
13,4	ТЕРм13-05-011-10	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 377 мм	10,39	15,44	6,93	6,07
13,4	ТЕРм13-05-011-11	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 426-630 мм	10,11	15,44	6,72	6,06
13,4	ТЕРм13-05-011-12	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 720 мм	9,86	15,44	6,71	6,06
13,4	ТЕРм13-05-011-13	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 820-1020 мм	10,16	15,44	6,77	6,16
13,4	ТЕРм13-05-011-14	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 1220 мм	9,89	15,44	6,75	6,09
13,4	ТЕРм13-05-011-15	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 1420 мм	9,94	15,44	6,71	6,09
13,4	ТЕРм13-05-011-16	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 1620-1840 мм	9,52	15,44	6,63	6,01
<i>Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)</i>						
13,4	ТЕРм13-05-012-01	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	11,23	15,44	6,93	7,80
13,4	ТЕРм13-05-012-02	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76 мм	10,50	15,44	6,80	6,75
13,4	ТЕРм13-05-012-03	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 89 мм	10,44	15,44	6,81	6,94

1	2	3	4	5	6	7
13,4	ТЕРм13-05-012-04	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 108 мм	10,31	15,44	6,80	7,02
13,4	ТЕРм13-05-012-05	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 133 мм	10,11	15,44	6,74	7,03
13,4	ТЕРм13-05-012-06	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 159 мм	10,11	15,44	6,86	8,08
13,4	ТЕРм13-05-012-07	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 219 мм	9,98	15,44	6,84	6,96
13,4	ТЕРм13-05-012-08	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 245 мм	9,85	15,44	6,85	7,01
13,4	ТЕРм13-05-012-09	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 273 мм	10,19	15,44	6,97	7,13
13,4	ТЕРм13-05-012-10	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 325 мм	10,00	15,44	6,95	6,94
13,4	ТЕРм13-05-012-11	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 351 мм	9,95	15,44	7,10	7,23
13,4	ТЕРм13-05-012-12	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 377 мм	10,06	15,44	6,97	7,08
13,5	ТЕРм13-05-012-13	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 426 мм	9,61	15,44	7,26	7,28
13,5	ТЕРм13-05-012-14	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 630 мм	9,32	15,44	7,13	7,03
<i>Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)</i>						
13,5	ТЕРм13-05-013-01	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 57 мм	10,15	15,44	6,74	5,91
13,5	ТЕРм13-05-013-02	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 76 мм	9,82	15,44	6,65	5,53
13,5	ТЕРм13-05-013-03	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 89 мм	9,84	15,44	6,67	5,62
13,5	ТЕРм13-05-013-04	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 108 мм	10,02	15,44	6,67	5,95
13,5	ТЕРм13-05-013-05	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 133 мм	10,02	15,44	6,68	5,97
13,5	ТЕРм13-05-013-06	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 159 мм	10,09	15,44	6,76	6,34
13,5	ТЕРм13-05-013-07	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 219 мм	10,34	15,44	6,74	6,28
13,5	ТЕРм13-05-013-08	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 245 мм	10,71	15,44	6,77	5,97

1	2	3	4	5	6	7
13,5	ТЕРм13-05-013-09	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 273 мм	10,69	15,44	6,75	5,99
13,5	ТЕРм13-05-013-10	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 325 мм	10,39	15,44	6,81	6,15
13,5	ТЕРм13-05-013-11	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 377 мм	10,25	15,44	6,87	6,25
13,5	ТЕРм13-05-013-12	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 426 мм	10,44	15,44	7,06	6,47
13,5	ТЕРм13-05-013-13	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 530 мм	9,89	15,44	7,00	6,19
13,5	ТЕРм13-05-013-14	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 630 мм	9,93	15,44	6,85	6,13

### Раздел 3. МАСЛОПРОВОДЫ

#### Маслопроводы

13,5	ТЕРм13-05-020-01	Маслопроводы: турбин и генераторов	12,69	15,44	9,20	9,30
13,5	ТЕРм13-05-020-02	Маслопроводы: оборудования	12,84	15,44	9,01	9,66

### Раздел 4. ТРУБОПРОВОДЫ НАРУЖНЫЕ

#### Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности

13,5	ТЕРм13-05-025-01	Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условный: 800 мм	10,48	15,44	8,62	6,32
13,5	ТЕРм13-05-025-02	Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условный: 1000 мм	10,39	15,44	8,67	6,08
13,5	ТЕРм13-05-025-03	Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условный: 1200 мм	10,14	15,44	8,72	5,95
13,5	ТЕРм13-05-025-04	Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условный: 1400 мм	10,06	15,44	8,49	5,86
13,5	ТЕРм13-05-025-05	Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условный: 1600 мм	9,81	15,44	8,54	5,81
13,5	ТЕРм13-05-025-06	Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условный: 1800 мм	9,85	15,44	8,75	5,69

### Раздел 6. ОТДЕЛ 6. АРМАТУРА

#### Раздел 1. АРМАТУРА ПРИВАРНАЯ



1	2	3	4	5	6	7
13,5	ТЕРм13-06-002-01	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 25 мм	9,23	15,44	7,85	4,89
13,5	ТЕРм13-06-002-02	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 50 мм	9,49	15,44	7,84	5,24
13,5	ТЕРм13-06-002-03	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 100 мм	10,67	15,44	7,51	5,72
13,5	ТЕРм13-06-002-04	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 125 мм	10,18	15,44	7,35	5,29
13,5	ТЕРм13-06-002-05	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 150 мм	11,01	15,44	7,34	5,60
13,5	ТЕРм13-06-002-06	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 200 мм	10,91	15,44	7,25	5,48
13,5	ТЕРм13-06-002-07	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 250 мм	11,07	15,44	7,27	5,67
13,5	ТЕРм13-06-002-08	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 300 мм	10,63	15,44	7,20	5,26
13,5	ТЕРм13-06-002-09	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 350 мм	10,77	15,44	7,21	5,53
13,5	ТЕРм13-06-002-10	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 400 мм	10,78	15,44	7,19	5,65
13,5	ТЕРм13-06-002-11	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 500 мм	10,41	15,44	6,90	5,47
13,5	ТЕРм13-06-002-12	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 600 мм	10,25	15,44	6,83	5,39
13,5	ТЕРм13-06-002-13	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 700 мм	10,33	15,44	6,77	5,52
13,5	ТЕРм13-06-002-14	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 800 мм	10,21	15,44	6,77	5,53

1	2	3	4	5	6	7
13,5	ТЕРм13-06-002-15	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 1200 мм	10,27	15,44	6,69	5,62
<i>Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)</i>						
13,5	ТЕРм13-06-003-01	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 25 мм	9,60	15,44	7,77	5,61
13,5	ТЕРм13-06-003-02	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 50 мм	9,85	15,44	7,65	6,21
13,5	ТЕРм13-06-003-03	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 100 мм	10,97	15,44	7,25	6,30
13,5	ТЕРм13-06-003-04	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 125 мм	10,69	15,44	7,06	6,24
13,5	ТЕРм13-06-003-05	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 150 мм	10,28	15,44	6,98	6,36
13,5	ТЕРм13-06-003-06	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 200 мм	10,24	15,44	6,90	6,30
13,5	ТЕРм13-06-003-07	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 250 мм	10,62	15,44	6,97	6,37
13,5	ТЕРм13-06-003-08	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 300 мм	10,75	15,44	6,91	6,07
13,5	ТЕРм13-06-003-09	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 350 мм	10,53	15,44	6,84	6,36
13,5	ТЕРм13-06-003-10	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 400 мм	9,42	15,44	6,77	6,57
13,5	ТЕРм13-06-003-11	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 500-600 мм	9,67	15,44	6,82	6,41
<i>Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)</i>						
13,5	ТЕРм13-06-004-01	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 25 мм	9,45	15,44	7,63	4,98
13,5	ТЕРм13-06-004-02	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 50 мм	9,66	15,44	7,70	5,26

1	2	3	4	5	6	7
13,5	ТЕРм13-06-004-03	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 100 мм	11,31	15,44	7,29	5,61
13,5	ТЕРм13-06-004-04	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 150 мм	10,82	15,44	7,01	5,84
13,5	ТЕРм13-06-004-05	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 200 мм	10,87	15,44	7,02	5,63
13,5	ТЕРм13-06-004-06	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 250 мм	10,78	15,44	7,01	5,68
13,5	ТЕРм13-06-004-07	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 300 мм	10,45	15,44	6,97	5,49
13,5	ТЕРм13-06-004-08	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 350 мм	10,92	15,44	7,10	5,59
13,5	ТЕРм13-06-004-09	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 400 мм	9,95	15,44	6,94	5,36
13,5	ТЕРм13-06-004-10	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 500 мм	10,40	15,44	6,96	5,74
13,5	ТЕРм13-06-004-11	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 600 мм	10,46	15,44	6,94	5,70

*Раздел 2. АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ И СМОТРОВЫЕ ЛАЗЫ*

*Арматура фланцевая и смотровые лазы, устанавливаемые на трубопроводах технического водоснабжения ответственных*

13,5	ТЕРм13-06-010-01	Задвижка клиновидная фланцевая, устанавливаемая на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода 800 мм	9,92	15,44	8,59	4,11
13,5	ТЕРм13-06-010-02	Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода: 800 мм	10,59	15,44	8,29	6,98
13,5	ТЕРм13-06-010-03	Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода: 1000 мм	10,19	15,44	8,41	5,91
13,5	ТЕРм13-06-010-04	Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода: 1200 мм	10,25	15,44	8,38	6,15



1	2	3	4	5	6	7
13,5	ТЕРм13-06-010-05	Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода: 1400 мм	10,18	15,44	8,19	6,18
13,5	ТЕРм13-06-010-06	Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода: 1600 мм	10,19	15,44	8,11	6,21
13,5	ТЕРм13-06-010-07	Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода: 1800 мм	10,17	15,44	8,04	6,29

## Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ПРИВОДЫ ДИСТАНЦИОННЫЕ

### Раздел 1. ДИСТАНЦИОННЫЕ РУЧНЫЕ ПРИВОДЫ

#### Приводы колонковые

13,5	ТЕРм13-07-001-01	Привод колонковый, количество штанг: 1	11,91	15,44	9,55	8,68
13,5	ТЕРм13-07-001-02	Привод колонковый, количество штанг: 2	12,20	15,44	9,46	8,87
13,5	ТЕРм13-07-001-03	Привод колонковый, количество штанг: 3	12,48	15,44	9,38	9,00

#### Приводы бесколонковые

13,5	ТЕРм13-07-002-01	Привод бесколонковый, количество штанг: 1	12,03	15,44	9,66	9,34
13,5	ТЕРм13-07-002-02	Привод бесколонковый, количество штанг: 2	12,45	15,44	9,60	9,41
13,5	ТЕРм13-07-002-03	Привод бесколонковый, количество штанг: 3	12,78	15,44	9,54	9,45

### Раздел 2. ДИСТАНЦИОННЫЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ

#### Электроприводы колонковые

13,5	ТЕРм13-07-005-01	Электропривод колонковый, масса: до 0,05 т, количество штанг 1	12,38	15,44	9,51	9,24
13,5	ТЕРм13-07-005-02	Электропривод колонковый, масса: до 0,05 т, количество штанг 2	12,74	15,44	9,43	9,37
13,5	ТЕРм13-07-005-03	Электропривод колонковый, масса: до 0,05 т, количество штанг 3	12,90	15,44	9,35	9,42
13,5	ТЕРм13-07-005-04	Электропривод колонковый, масса: до 0,15 т, количество штанг 1	12,33	15,44	9,44	8,58
13,5	ТЕРм13-07-005-05	Электропривод колонковый, масса: до 0,15 т, количество штанг 2	12,60	15,44	9,41	8,79
13,5	ТЕРм13-07-005-06	Электропривод колонковый, масса: до 0,15 т, количество штанг 3	12,78	15,44	9,34	8,94
13,5	ТЕРм13-07-005-07	Электропривод колонковый, масса: до 0,25 т, количество штанг 1	12,11	15,44	9,47	8,16
13,5	ТЕРм13-07-005-08	Электропривод колонковый, масса: до 0,25 т, количество штанг 2	12,54	15,44	9,39	8,49
13,5	ТЕРм13-07-005-09	Электропривод колонковый, масса: до 0,25 т, количество штанг 3	12,78	15,44	9,31	8,68
13,5	ТЕРм13-07-005-10	Электропривод колонковый, масса: до 0,5 т, количество штанг 1	12,30	15,44	9,45	8,00
13,5	ТЕРм13-07-005-11	Электропривод колонковый, масса: до 0,5 т, количество штанг 2	12,51	15,44	9,37	8,24
13,5	ТЕРм13-07-005-12	Электропривод колонковый, масса: до 0,5 т, количество штанг 3	12,66	15,44	9,30	8,42

## Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ПРОХОДКИ

### Раздел 1. ПРОХОДКИ ШТОКОВЫЕ (АРМАТУРНЫЕ)

1	2	3	4	5	6	7
<i>Проходки штоковые (арматурные)</i>						
13,6	ТЕРм13-08-001-01	Проходка штоковая (арматурная) через стену толщиной до 2000 мм, корпус прохода: до 20 мм	14,01	15,44	9,21	14,49
13,6	ТЕРм13-08-001-02	Проходка штоковая (арматурная) через стену толщиной до 2000 мм, корпус прохода: до 32 мм	14,06	15,44	9,10	14,16
13,6	ТЕРм13-08-001-03	Проходка штоковая (арматурная) через стену толщиной до 2000 мм, корпус прохода: до 89 мм	14,14	15,44	8,65	13,32
13,6	ТЕРм13-08-001-04	Проходка штоковая (арматурная) через стену толщиной до 2000 мм, корпус прохода: до 110 мм	14,15	15,44	8,55	13,23
13,6	ТЕРм13-08-001-05	Проходка штоковая (арматурная) через стену толщиной до 2000 мм, корпус прохода: до 159 мм	14,13	15,44	8,41	12,96

*Раздел 2. ПРОХОДКИ ГЕРМЕТИЧНЫЕ ТРУБОПРОВОДОВ*

*Проходки из коррозионностойкой стали*

13,6	ТЕРм13-08-005-01	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x325 мм, с воздухораспределителем	10,95	15,44	8,57	8,64
13,6	ТЕРм13-08-005-02	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, с воздухораспределителем	11,03	15,44	8,44	12,09
13,6	ТЕРм13-08-005-03	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 25x114, 32x114, 50x114 мм, без воздухораспределителя	8,75	15,44	7,63	5,72
13,6	ТЕРм13-08-005-04	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 100x273, 125x273 мм, без воздухораспределителя	8,81	15,44	7,74	6,30
13,6	ТЕРм13-08-005-05	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, без воздухораспределителя	9,11	15,44	8,24	6,23
13,6	ТЕРм13-08-005-06	Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x321, 100x321 мм, с воздухораспределителем	10,52	15,44	8,49	8,48
13,6	ТЕРм13-08-005-07	Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 20x114, 30x114, 50x114 мм, без воздухораспределителя	8,86	15,44	7,70	5,56
13,6	ТЕРм13-08-005-08	Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 50x159, 150x219 мм, без воздухораспределителя	9,55	15,44	8,22	7,47
13,6	ТЕРм13-08-005-09	Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x273, 100x273, 200x299 мм, без воздухораспределителя	8,95	15,44	7,95	6,05

*Проходки из углеродистой стали*

13,6	ТЕРм13-08-006-01	Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x273 мм, с воздухораспределителем	9,89	15,44	8,16	8,23
------	------------------	--	------	-------	------	------

1	2	3	4	5	6	7
13,6	ТЕРм13-08-006-02	Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 200x299 мм, без воздухораспределителя	9,57	15,44	8,05	7,66
13,6	ТЕРм13-08-006-03	Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, без воздухораспределителя	10,08	15,44	8,27	7,73
13,6	ТЕРм13-08-006-04	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x273,100x273 мм, с воздухораспределителем	10,30	15,44	7,74	8,82
13,6	ТЕРм13-08-006-05	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 400x650 мм, с воздухораспределителем	11,02	15,44	7,99	8,48
13,6	ТЕРм13-08-006-06	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 600x850 мм, с воздухораспределителем	11,10	15,44	8,04	8,36
13,6	ТЕРм13-08-006-07	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 30x114 мм, без воздухораспределителя	8,87	15,44	7,47	8,55
13,6	ТЕРм13-08-006-08	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 150x273 мм, без воздухораспределителя	9,70	15,44	7,61	8,48
13,6	ТЕРм13-08-006-09	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, без воздухораспределителя	10,38	15,44	7,74	8,05
13,6	ТЕРм13-08-006-10	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 400x650 мм, без воздухораспределителя	10,77	15,44	7,81	8,37
<i>Проходки из коррозионностойкой стали пучка труб</i>						
13,6	ТЕРм13-08-007-01	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 10x219 мм, количество труб в пучке 7	10,38	15,44	8,33	7,85
13,6	ТЕРм13-08-007-02	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 10x299 мм, количество труб в пучке 12	9,32	15,44	8,13	6,69
13,6	ТЕРм13-08-007-03	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 10x600 мм, количество труб в пучке 37	9,86	15,44	8,54	6,71
13,6	ТЕРм13-08-007-04	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали горизонтальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 10x219 мм, количество труб в пучке 7	10,33	15,44	8,29	7,84
13,6	ТЕРм13-08-007-05	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали горизонтальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 30x299 мм, количество труб в пучке 8	9,23	15,44	8,29	6,67
<i>Проходки из коррозионностойкой и углеродистой стали групповых трубопроводов</i>						

1	2	3	4	5	6	7
13,6	ТЕРм13-08-008-01	Проходка вертикальных групповых трубопроводов из коррозионностойкой и углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода 300 мм и 600 мм, количество труб в проходке соответственно 6 и 2	11,57	15,44	8,32	7,98
13,6	ТЕРм13-08-008-02	Проходка горизонтальных групповых трубопроводов из коррозионностойкой и углеродистой стали, диаметр условного прохода трубопроводов 300 мм, количество труб в проходке: 3	11,46	15,44	8,59	7,97
13,6	ТЕРм13-08-008-03	Проходка горизонтальных групповых трубопроводов из коррозионностойкой и углеродистой стали, диаметр условного прохода трубопроводов 300 мм, количество труб в проходке: 11	11,60	15,44	8,75	7,81
<i>Проходки из коррозионностойкой стали трапов спецканализации</i>						
13,6	ТЕРм13-08-009-01	Проходка вертикальная трапов спецканализации из коррозионностойкой стали, диаметр условного прохода трапа 100 мм, диаметр корпуса проходки 426 мм	10,96	15,44	7,96	28,80
<i>Проходки из коррозионностойкой стали сливных устройств</i>						
13,6	ТЕРм13-08-010-01	Проходка вертикальная сливных устройств из коррозионностойкой стали, диаметр условного прохода сливного устройства 600 мм, диаметр корпуса проходки 1220 мм	12,37	15,44	8,24	30,04
<i>Корпуса проходок (закладные детали под проходки) из углеродистой стали</i>						
13,6	ТЕРм13-08-011-01	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали вертикального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 114 мм	8,61	15,44	7,77	7,32
13,6	ТЕРм13-08-011-02	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали вертикального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 273, 299, 426 мм	9,24	15,44	8,11	7,12
13,6	ТЕРм13-08-011-03	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали вертикального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 530, 600, 1220 мм	9,85	15,44	8,31	7,68
13,6	ТЕРм13-08-011-04	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали горизонтального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 114 мм	8,58	15,44	7,54	7,91
13,6	ТЕРм13-08-011-05	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали горизонтального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 273, 299 мм	9,09	15,44	7,66	7,31
13,6	ТЕРм13-08-011-06	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали горизонтального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 530 мм	9,43	15,44	7,83	6,52
13,6	ТЕРм13-08-011-07	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали горизонтального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 650 мм	9,67	15,44	7,97	6,51
13,6	ТЕРм13-08-011-08	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали горизонтального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 850 мм	9,80	15,44	8,09	6,27
<i>Проходки из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали</i>						
13,6	ТЕРм13-08-012-01	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, с воздухораспределителем	11,51	15,44	8,58	11,51

1	2	3	4	5	6	7
13,6	ТЕРм13-08-012-02	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 25x114, 32x114, 50x114 мм, без воздухораспределителя	9,81	15,44	8,19	6,00
13,6	ТЕРм13-08-012-03	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 100x273, 125x273 мм, без воздухораспределителя	9,72	15,44	8,31	6,35
13,6	ТЕРм13-08-012-04	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, без воздухораспределителя	9,56	15,44	8,59	6,20
13,6	ТЕРм13-08-012-05	Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 20x114, 30x114, 50x114 мм, без воздухораспределителя	9,86	15,44	7,89	6,07
13,6	ТЕРм13-08-012-06	Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x273, 100x273, 200x299 мм, без воздухораспределителя	9,63	15,44	7,88	6,15
<i>Проходки из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали</i>						
13,6	ТЕРм13-08-013-01	Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x273 мм, с воздухораспределителем	10,62	15,44	8,51	7,81
13,6	ТЕРм13-08-013-02	Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 200x299 мм, без воздухораспределителя	10,41	15,44	8,51	7,23
13,6	ТЕРм13-08-013-03	Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, без воздухораспределителя	10,63	15,44	8,63	7,01
13,6	ТЕРм13-08-013-04	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x273, 100x273 мм, с воздухораспределителем	11,02	15,44	8,20	8,44
13,6	ТЕРм13-08-013-05	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 400x650 мм, с воздухораспределителем	11,23	15,44	8,26	8,10

1	2	3	4	5	6	7
13,6	ТЕРм13-08-013-06	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 600x850 мм, с воздухораспределителем	11,69	15,44	8,28	9,11
13,6	ТЕРм13-08-013-07	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 30x114 мм, без воздухораспределителя	10,53	15,44	8,11	9,60
13,6	ТЕРм13-08-013-08	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 150x273 мм, без воздухораспределителя	11,07	15,44	8,20	9,22
13,6	ТЕРм13-08-013-09	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, без воздухораспределителя	11,52	15,44	8,29	9,06
13,6	ТЕРм13-08-013-10	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 400x650 мм, без воздухораспределителя	11,60	15,44	8,28	9,01

*Проходки из коррозионностойкой стали пучка труб с корпусами проходок из углеродистой стали*

13,6	ТЕРм13-08-014-01	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 10x299 мм, количество труб в пучке 12	10,16	15,44	8,62	6,71
13,6	ТЕРм13-08-014-02	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 10x600 мм, количество труб в пучке 37	10,49	15,44	8,79	6,58
13,6	ТЕРм13-08-014-03	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали горизонтальных трубопроводов, диаметр условного прохода трубопроводов 30 мм, диаметр корпуса проходки 299 мм, количество труб в пучке 8	10,22	15,44	8,33	6,76

*Проходки из коррозионностойкой стали трапов спецканализации с корпусами проходок из углеродистой стали*

13,6	ТЕРм13-08-015-01	Проходка вертикальная трапов спецканализации из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметр условного прохода трапа 100 мм, диаметр корпуса проходки 426 мм:	11,75	15,44	8,61	21,37
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

*Проходки из коррозионностойкой стали сливных устройств с корпусами проходок из углеродистой стали*

13,6	ТЕРм13-08-016-01	Проходка вертикальная сливных устройств из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметр условного прохода сливного устройства 600 мм, диаметр корпуса проходки 1220 мм	12,75	15,44	8,61	22,67
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

**Раздел 3. ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ ТРУБОПРОВОДОВ ГЕРМЕТИЧНОЙ ЗОНЫ СИСТЕМЫ ЛОКАЛИЗАЦИИ АВАРИЙ**

*Изделия закладные из коррозионностойкой стали*

1	2	3	4	5	6	7
13,6	ТЕРм13-08-017-01	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 1, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)	9,57	15,44	8,33	7,85
13,6	ТЕРм13-08-017-02	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 1, диаметр корпуса изделия закладного 427 мм (ЗДП)	9,46	15,44	8,28	8,31
13,6	ТЕРм13-08-017-03	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 2, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (ЗДП)	9,73	15,44	8,22	8,33
13,6	ТЕРм13-08-017-04	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 20, 57 мм (МН)	10,22	15,44	8,25	10,90
13,6	ТЕРм13-08-017-05	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 159 мм (ЗДП)	10,13	15,44	8,33	8,81
13,6	ТЕРм13-08-017-06	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)	10,14	15,44	8,33	8,63
13,6	ТЕРм13-08-017-07	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)	10,19	15,44	8,35	8,33
13,6	ТЕРм13-08-017-08	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 378, 427 мм (ЗДП)	10,96	15,44	8,40	7,97
13,6	ТЕРм13-08-017-09	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (ЗДП)	10,72	15,44	8,44	8,41
13,6	ТЕРм13-08-017-10	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 114, 127 мм (МН)	10,54	15,44	8,31	10,30
13,6	ТЕРм13-08-017-11	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 159 мм (МН)	10,71	15,44	8,38	10,55
13,6	ТЕРм13-08-017-12	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 530 мм (МН)	10,37	15,44	8,22	8,72
13,6	ТЕРм13-08-017-13	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (МН)	10,35	15,44	8,24	8,61
13,6	ТЕРм13-08-017-14	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 720 мм (МН)	10,41	15,44	8,33	8,61

1	2	3	4	5	6	7
13,6	ТЕРм13-08-017-15	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 820 мм (МН)	10,31	15,44	8,30	8,44
<i>Изделия закладные из углеродистой стали</i>						
13,6	ТЕРм13-08-018-01	Изделие закладное из углеродистой стали вертикального трубопровода, количество фланцев 1, диаметр корпуса изделия закладного: 76 мм (ЗДП)	9,17	15,44	8,22	9,46
13,6	ТЕРм13-08-018-02	Изделие закладное из углеродистой стали вертикального трубопровода, количество фланцев 1, диаметр корпуса изделия закладного: 325 мм (ЗДП)	10,44	15,44	8,49	8,66
13,6	ТЕРм13-08-018-03	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 2, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)	10,23	15,44	8,38	8,63
13,6	ТЕРм13-08-018-04	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 2, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)	10,56	15,44	8,42	8,64
13,6	ТЕРм13-08-018-05	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 105 мм (МН)	10,24	15,44	8,39	8,82
13,6	ТЕРм13-08-018-06	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (МН)	10,60	15,44	8,46	8,97
13,6	ТЕРм13-08-018-07	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)	10,69	15,44	8,45	7,80
13,6	ТЕРм13-08-018-08	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 530 мм (МН)	11,27	15,44	8,30	8,74
13,6	ТЕРм13-08-018-09	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 820 мм (МН)	11,48	15,44	8,65	8,88
13,6	ТЕРм13-08-018-10	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 844 мм (ЗДП)	11,43	15,44	8,56	8,59
13,6	ТЕРм13-08-018-11	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 1220 мм (МН)	11,58	15,44	8,76	8,57
13,6	ТЕРм13-08-018-12	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 114, 127, 159 мм (МН)	10,56	15,44	8,42	8,88
13,6	ТЕРм13-08-018-13	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 219, 325, 377, 426 мм (МН)	11,22	15,44	8,46	8,89



1	2	3	4	5	6	7
13,6	ТЕРм13-08-018-14	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (МН)	11,38	15,44	8,44	8,82

#### Раздел 9. ОТДЕЛ 9. АМОТИЗАТОРЫ

##### Гидроамортизаторы

13,6	ТЕРм13-09-001-01	Гидроамортизатор с кронштейнами и элементами крепления на нагрузку: до 50 т	11,00	15,44	10,16	7,65
13,6	ТЕРм13-09-001-02	Гидроамортизатор с кронштейнами и элементами крепления на нагрузку: до 100 т	10,95	15,44	10,10	7,61
13,6	ТЕРм13-09-001-03	Гидроамортизатор с кронштейнами и элементами крепления на нагрузку: до 170 т	10,86	15,44	9,99	7,56
13,6	ТЕРм13-09-001-04	Гидроамортизатор с кронштейнами и элементами крепления на нагрузку: до 300 т	10,74	15,44	9,82	7,50
13,6	ТЕРм13-09-001-05	Гидроамортизатор с кронштейнами и элементами крепления на нагрузку: до 450 т	10,50	15,44	9,42	7,37

#### Раздел 10. ОТДЕЛ 10. РАЗНЫЕ РАБОТЫ

##### Поддержание чистоты при монтаже оборудования

13,6	ТЕРм13-10-001-01	Влажная уборка помещений и оборудования	9,98	15,44	-	5,17
13,6	ТЕРм13-10-001-02	Уборка помещений и оборудования вакуумной установкой	12,57	15,44	8,00	15,44

##### Сдача оборудования, подведомственного Госатомнадзору России

13,6	ТЕРм13-10-002-01	Зачистка поверхности оборудования и сварного соединения	10,89	15,44	6,17	15,47
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

##### Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования

13,7	ТЕРм13-10-003-01	Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования: механизированная с глубиной обработки до 0,05 мм	10,83	15,44	6,17	15,45
13,7	ТЕРм13-10-003-02	Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования: механизированная добавлять на последующие 0,01 мм	11,13	15,44	6,18	15,50
13,7	ТЕРм13-10-003-03	Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования: вручную с глубиной обработки до 0,05 мм	15,44	15,44	-	15,44
13,7	ТЕРм13-10-003-04	Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования: вручную добавлять на последующие 0,01 мм	15,45	15,44	-	15,44

##### Трапы

13,7	ТЕРм13-10-004-01	Трап из коррозионностойкой стали с вентилем или съемной решеткой с нижним отводом воды, диаметр и толщина стенки: 57x3,5 мм	11,07	15,44	7,72	15,44
13,7	ТЕРм13-10-004-02	Трап из коррозионностойкой стали с вентилем или съемной решеткой с нижним отводом воды, диаметр и толщина стенки: 89x4,5 мм	10,60	15,44	7,58	13,05
13,7	ТЕРм13-10-004-03	Трап из коррозионностойкой стали с вентилем или съемной решеткой с нижним отводом воды, диаметр и толщина стенки: 108x6 мм	10,13	15,44	7,52	10,14

##### Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)

13,7	ТЕРм13-10-005-01	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 50 мм	10,23	15,44	7,76	5,61
------	------------------	--	-------	-------	------	------

1	2	3	4	5	6	7
13,7	ТЕРм13-10-005-02	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см2), диаметр условного прохода: до 100 мм	11,41	15,44	7,40	7,27
13,7	ТЕРм13-10-005-03	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см2), диаметр условного прохода: до 150 мм	11,00	15,44	7,22	6,93
13,7	ТЕРм13-10-005-04	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см2), диаметр условного прохода: до 200 мм	10,35	15,44	7,03	6,73
13,7	ТЕРм13-10-005-05	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см2), диаметр условного прохода: до 250 мм	10,43	15,44	7,03	6,91
13,7	ТЕРм13-10-005-06	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см2), диаметр условного прохода: до 400 мм	10,21	15,44	7,04	6,67
13,7	ТЕРм13-10-005-07	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см2), диаметр условного прохода: до 500 мм	10,21	15,44	6,81	6,66
13,7	ТЕРм13-10-005-08	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см2), диаметр условного прохода: до 600 мм	10,03	15,44	6,79	6,54

*Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)*

13,7	ТЕРм13-10-006-01	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода: до 50 мм	9,94	15,44	7,80	5,47
13,7	ТЕРм13-10-006-02	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода: до 100 мм	11,40	15,44	7,48	6,13
13,7	ТЕРм13-10-006-03	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода: до 150 мм	10,72	15,44	7,29	5,72
13,7	ТЕРм13-10-006-04	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода: до 200 мм	10,74	15,44	7,19	5,48

1	2	3	4	5	6	7
13,7	ТЕРм13-10-006-05	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 250 мм	10,80	15,44	7,19	5,89
13,7	ТЕРм13-10-006-06	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 300 мм	10,40	15,44	7,12	5,44
13,7	ТЕРм13-10-006-07	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 350 мм	10,46	15,44	7,13	5,73
13,7	ТЕРм13-10-006-08	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 400 мм	10,55	15,44	7,12	5,88
13,7	ТЕРм13-10-006-09	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 500 мм	10,29	15,44	6,84	5,78
13,7	ТЕРм13-10-006-10	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 600 мм	10,16	15,44	6,81	5,69

*Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

13,7	ТЕРм13-10-007-01	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 50 мм	10,19	15,44	7,62	5,48
13,7	ТЕРм13-10-007-02	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 100 мм	11,23	15,44	7,27	6,77
13,7	ТЕРм13-10-007-03	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 150 мм	10,33	15,44	7,00	6,82
13,7	ТЕРм13-10-007-04	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 200 мм	9,94	15,44	6,93	6,59
13,7	ТЕРм13-10-007-05	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 250 мм	10,19	15,44	6,96	6,83

1	2	3	4	5	6	7
13,7	ТЕРм13-10-007-06	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 300 мм	10,37	15,44	7,00	6,75
13,7	ТЕРм13-10-007-07	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 350 мм	10,30	15,44	6,93	6,83
13,7	ТЕРм13-10-007-08	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 400 мм	9,48	15,44	6,87	6,73
13,7	ТЕРм13-10-007-09	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 600 мм	9,45	15,44	6,89	6,73
<i>Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)</i>						
13,7	ТЕРм13-10-008-01	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 50 мм	10,37	15,44	7,77	5,80
13,7	ТЕРм13-10-008-02	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 100 мм	11,57	15,44	7,29	6,13
13,7	ТЕРм13-10-008-03	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 150 мм	10,91	15,44	6,99	6,37
13,7	ТЕРм13-10-008-04	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 200 мм	10,93	15,44	7,01	6,19
13,7	ТЕРм13-10-008-05	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 250 мм	10,75	15,44	6,99	6,28
13,7	ТЕРм13-10-008-06	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 300 мм	10,11	15,44	6,92	5,91
13,7	ТЕРм13-10-008-07	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 350 мм	10,91	15,44	7,04	6,23

1	2	3	4	5	6	7
13,7	ТЕРм13-10-008-08	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 400 мм	9,87	15,44	6,90	5,67
13,7	ТЕРм13-10-008-09	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 500 мм	10,30	15,44	6,91	6,12
13,7	ТЕРм13-10-008-10	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 600 мм	10,38	15,44	6,94	6,13

*Промывка трубопроводов водой*

13,7	ТЕРм13-10-009-01	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 100 мм	12,12	15,44	7,10	15,44
13,7	ТЕРм13-10-009-02	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 200 мм	12,14	15,44	7,10	15,44
13,7	ТЕРм13-10-009-03	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 250 мм	12,94	15,44	7,10	15,44
13,7	ТЕРм13-10-009-04	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 400 мм	12,94	15,44	7,10	15,44
13,7	ТЕРм13-10-009-05	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 500 мм	12,95	15,44	7,10	15,44
13,7	ТЕРм13-10-009-06	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 700 мм	12,95	15,44	7,10	15,44
13,7	ТЕРм13-10-009-07	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 900 мм	12,97	15,44	7,10	15,44
13,7	ТЕРм13-10-009-08	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 1200 мм	12,94	15,44	7,10	15,44
13,7	ТЕРм13-10-009-09	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 1400 мм	12,95	15,44	7,10	15,44
13,7	ТЕРм13-10-009-10	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 1800 мм	12,95	15,44	7,10	15,44

*Продувка трубопроводов*

13,7	ТЕРм13-10-010-01	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 100 мм	15,44	15,44	-	15,44
13,7	ТЕРм13-10-010-02	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 150 мм	15,44	15,44	-	15,44
13,7	ТЕРм13-10-010-03	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 250 мм	15,44	15,44	-	15,44
13,7	ТЕРм13-10-010-04	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 350 мм	15,44	15,44	-	15,44
13,7	ТЕРм13-10-010-05	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 550 мм	15,44	15,44	-	15,44
13,7	ТЕРм13-10-010-06	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 700 мм	15,44	15,44	-	15,44
13,7	ТЕРм13-10-010-07	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 1000 мм	15,44	15,44	-	15,44
13,7	ТЕРм13-10-010-08	Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний: до 100 мм	11,19	15,44	9,22	15,44
13,7	ТЕРм13-10-010-09	Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний: до 150 мм	11,34	15,44	9,22	15,44
13,7	ТЕРм13-10-010-10	Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний: до 225 мм	11,35	15,44	9,22	15,44
13,7	ТЕРм13-10-010-11	Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний: до 500 мм	11,77	15,44	9,22	15,44

1	2	3	4	5	6	7
13,7	ТЕРм13-10-010-12	Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний: до 700 мм	11,76	15,44	9,22	15,44
13,7	ТЕРм13-10-010-13	Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний: до 1000 мм	11,77	15,44	9,22	15,44

*Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы*

13,7	ТЕРм13-10-011-01	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 57 мм	10,44	15,44	7,53	5,66
13,7	ТЕРм13-10-011-02	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 76 мм	10,20	15,44	7,59	5,15
13,7	ТЕРм13-10-011-03	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 89 мм	10,28	15,44	7,61	5,25
13,7	ТЕРм13-10-011-04	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 108 мм	10,26	15,44	7,63	5,76
13,7	ТЕРм13-10-011-05	Установка в трубопроводе на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 133 мм	9,79	15,44	7,42	5,45
13,7	ТЕРм13-10-011-06	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 159 мм	9,94	15,44	7,50	5,59
13,7	ТЕРм13-10-011-07	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 219 мм	9,82	15,44	7,59	5,91
13,7	ТЕРм13-10-011-08	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 273 мм	9,85	15,44	7,51	6,10
13,7	ТЕРм13-10-011-09	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 377 мм	9,78	15,44	7,59	5,79
13,7	ТЕРм13-10-011-10	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 426 мм	9,98	15,44	7,62	5,97
13,7	ТЕРм13-10-011-11	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 530 мм	9,73	15,44	7,43	5,96
13,7	ТЕРм13-10-011-12	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 630 мм	9,71	15,44	7,44	5,92
13,7	ТЕРм13-10-011-13	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 720 мм	9,74	15,44	7,41	6,01



1	2	3	4	5	6	7
13,7	ТЕРм13-10-012-12	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 630 мм	9,42	15,44	6,87	5,88
13,7	ТЕРм13-10-012-13	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 720 мм	9,54	15,44	6,89	5,97
13,7	ТЕРм13-10-012-14	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 820 мм	9,47	15,44	6,91	5,82
13,7	ТЕРм13-10-012-15	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 1020 мм	9,19	15,44	6,85	5,64
13,7	ТЕРм13-10-012-16	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 1220 мм	9,32	15,44	6,86	5,79
<i>Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы</i>						
13,7	ТЕРм13-10-013-01	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 57 мм	9,09	15,44	6,82	5,18
13,8	ТЕРм13-10-013-02	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 76 мм	8,92	15,44	6,79	4,87
13,8	ТЕРм13-10-013-03	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 89 мм	9,17	15,44	6,82	5,06
13,8	ТЕРм13-10-013-04	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 108 мм	9,34	15,44	6,84	5,30
13,8	ТЕРм13-10-013-05	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 133 мм	9,27	15,44	6,82	5,09
13,8	ТЕРм13-10-013-06	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 159 мм	9,52	15,44	6,86	5,32
13,8	ТЕРм13-10-013-07	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 219 мм	9,53	15,44	6,89	5,24
13,8	ТЕРм13-10-013-08	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 273 мм	9,87	15,44	7,04	5,59
13,8	ТЕРм13-10-013-09	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 325 мм	9,60	15,44	7,05	5,24



1	2	3	4	5	6	7
13,8	ТЕРм13-10-013-10	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 426 мм	9,96	15,44	7,10	5,50
13,8	ТЕРм13-10-013-11	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 530 мм	9,52	15,44	6,97	5,51
13,8	ТЕРм13-10-013-12	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 630 мм	9,51	15,44	6,99	5,43
13,8	ТЕРм13-10-013-13	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 720 мм	9,56	15,44	6,96	5,57
13,8	ТЕРм13-10-013-14	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 820 мм	9,47	15,44	6,97	5,37
13,8	ТЕРм13-10-013-15	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 1020 мм	9,07	15,44	6,92	5,12
13,8	ТЕРм13-10-013-16	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 1220 мм	9,27	15,44	6,91	5,28
13,8	ТЕРм13-10-013-17	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 1420 мм	8,87	15,44	6,83	4,99
13,8	ТЕРм13-10-013-18	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 1620 мм	8,55	15,44	6,71	4,95
13,8	ТЕРм13-10-013-19	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 1840 мм	8,46	15,44	6,69	4,95

*Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов*

13,8	ТЕРм13-10-014-01	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 57 мм	9,22	15,44	6,70	5,07
13,8	ТЕРм13-10-014-02	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 76 мм	8,79	15,44	6,66	4,79
13,8	ТЕРм13-10-014-03	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 89 мм	9,11	15,44	6,71	4,95
13,8	ТЕРм13-10-014-04	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 108 мм	9,36	15,44	6,76	5,30

1	2	3	4	5	6	7
13,8	ТЕРм13-10-014-05	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 133 мм	9,07	15,44	6,73	5,00
13,8	ТЕРм13-10-014-06	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 159 мм	9,43	15,44	6,78	5,21
13,8	ТЕРм13-10-014-07	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 219 мм	9,48	15,44	6,75	5,22
13,8	ТЕРм13-10-014-08	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 273 мм	9,84	15,44	6,82	5,54
13,8	ТЕРм13-10-014-09	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 325 мм	9,53	15,44	6,82	5,23
13,8	ТЕРм13-10-014-10	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 426 мм	9,89	15,44	6,87	5,49
13,8	ТЕРм13-10-014-11	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 530 мм	9,40	15,44	6,77	5,53
13,8	ТЕРм13-10-014-12	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 720 мм	9,66	15,44	6,77	5,55
13,8	ТЕРм13-10-014-13	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 820 мм	9,37	15,44	6,74	5,31
13,8	ТЕРм13-10-014-14	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 920 мм	9,07	15,44	6,68	5,16
13,8	ТЕРм13-10-014-15	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 1220 мм	9,16	15,44	6,69	5,24
13,8	ТЕРм13-10-014-16	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 1420 мм	8,57	15,44	6,59	4,97
13,8	ТЕРм13-10-014-17	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 1620 мм	8,44	15,44	6,56	4,97
13,8	ТЕРм13-10-014-18	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 1840 мм	8,38	15,44	6,55	4,97

*Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы*

1	2	3	4	5	6	7
13,8	ТЕРм13-10-015-01	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 57 мм	9,95	15,44	7,38	5,11
13,8	ТЕРм13-10-015-02	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 76 мм	9,69	15,44	7,37	4,82
13,8	ТЕРм13-10-015-03	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 89 мм	9,88	15,44	7,43	4,97
13,8	ТЕРм13-10-015-04	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 108 мм	9,79	15,44	7,51	5,76
13,8	ТЕРм13-10-015-05	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 133 мм	9,88	15,44	7,71	6,08
13,8	ТЕРм13-10-015-06	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 159 мм	9,63	15,44	7,58	6,11
13,8	ТЕРм13-10-015-07	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 219 мм	9,54	15,44	7,59	6,05
13,8	ТЕРм13-10-015-08	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 273 мм	9,73	15,44	7,54	6,19
13,8	ТЕРм13-10-015-09	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 325 мм	9,82	15,44	7,64	6,07
13,8	ТЕРм13-10-015-10	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 377 мм	9,93	15,44	7,67	6,14
13,8	ТЕРм13-10-015-11	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 426 мм	9,85	15,44	7,67	6,05
13,8	ТЕРм13-10-015-12	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 530 мм	9,45	15,44	7,54	5,62
<i>Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов</i>						
13,8	ТЕРм13-10-016-01	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 57 мм	9,46	15,44	6,97	4,78

1	2	3	4	5	6	7
13,8	ТЕРм13-10-016-02	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 76 мм	9,29	15,44	6,92	4,65
13,8	ТЕРм13-10-016-03	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 89 мм	9,56	15,44	6,96	4,78
13,8	ТЕРм13-10-016-04	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 108 мм	9,67	15,44	7,02	5,55
13,8	ТЕРм13-10-016-05	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 133 мм	9,52	15,44	6,93	5,79
13,8	ТЕРм13-10-016-06	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 159 мм	9,52	15,44	6,93	5,80
13,8	ТЕРм13-10-016-07	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 245 мм	9,35	15,44	6,98	6,03
13,8	ТЕРм13-10-016-08	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 273 мм	9,38	15,44	6,97	6,14
13,8	ТЕРм13-10-016-09	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 325 мм	9,44	15,44	7,03	6,05
13,8	ТЕРм13-10-016-10	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 377 мм	9,57	15,44	7,05	6,08
13,8	ТЕРм13-10-016-11	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 426 мм	9,49	15,44	7,03	6,00
13,8	ТЕРм13-10-016-12	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 530 мм	9,15	15,44	7,00	5,58

Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) из углеродистой стали вставки из прямой трубы

1	2	3	4	5	6	7
13,8	ТЕРм13-10-017-01	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 57 мм	9,39	15,44	6,89	4,89
13,8	ТЕРм13-10-017-02	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 76 мм	8,74	15,44	6,75	4,62
13,8	ТЕРм13-10-017-03	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 89 мм	8,95	15,44	6,77	4,71
13,8	ТЕРм13-10-017-04	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 108 мм	9,11	15,44	6,88	5,11
13,8	ТЕРм13-10-017-05	Установка в трубопроводе на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 133 мм	9,62	15,44	6,88	5,24
13,8	ТЕРм13-10-017-06	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 159 мм	9,27	15,44	6,78	5,45
13,8	ТЕРм13-10-017-07	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 219 мм	10,12	15,44	6,92	6,66
13,8	ТЕРм13-10-017-08	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 245 мм	8,97	15,44	6,89	4,94
13,8	ТЕРм13-10-017-09	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 273 мм	9,10	15,44	6,92	5,03
13,8	ТЕРм13-10-017-10	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 325 мм	9,33	15,44	6,97	5,16
13,8	ТЕРм13-10-017-11	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 426 мм	9,81	15,44	7,10	5,47
13,8	ТЕРм13-10-017-12	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 530 мм	9,35	15,44	7,19	4,91
13,8	ТЕРм13-10-017-13	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 630 мм	9,60	15,44	7,24	5,10
<i>Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух</i>						
13,8	ТЕРм13-10-018-01	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 57 мм	9,35	15,44	6,71	4,97

1	2	3	4	5	6	7
13,8	ТЕРм13-10-018-02	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 76 мм	8,71	15,44	6,62	4,63
13,8	ТЕРм13-10-018-03	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 89 мм	8,90	15,44	6,70	4,77
13,8	ТЕРм13-10-018-04	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 108 мм	9,21	15,44	6,74	5,11
13,8	ТЕРм13-10-018-05	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 133 мм	9,42	15,44	6,79	5,22
13,8	ТЕРм13-10-018-06	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 159 мм	8,97	15,44	6,85	5,30
13,8	ТЕРм13-10-018-07	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 219 мм	9,31	15,44	6,75	5,60
13,8	ТЕРм13-10-018-08	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 245 мм	8,87	15,44	6,78	5,02
13,8	ТЕРм13-10-018-09	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 273 мм	9,03	15,44	6,80	5,13
13,8	ТЕРм13-10-018-10	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 325 мм	9,26	15,44	6,81	5,28
13,8	ТЕРм13-10-018-11	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 377 мм	9,04	15,44	6,70	5,44
13,8	ТЕРм13-10-018-12	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 426 мм	9,62	15,44	6,85	5,57
13,8	ТЕРм13-10-018-13	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 530 мм	9,23	15,44	6,90	4,98
13,8	ТЕРм13-10-018-14	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 630 мм	9,52	15,44	6,93	5,16
<i>Врезка штуцеров из коррозионностойкой стали в трубопроводы</i>						
13,8	ТЕРм13-10-019-01	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-7 мм, диаметр штуцера 14-32 мм	10,32	15,44	6,62	6,04
13,8	ТЕРм13-10-019-02	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-7 мм, диаметр штуцера 38 мм	9,78	15,44	6,61	4,97

1	2	3	4	5	6	7
13,8	ТЕРм13-10-019-03	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-7 мм, диаметр штуцера 57 мм	9,99	15,44	6,68	5,25
13,8	ТЕРм13-10-019-04	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-7 мм, диаметр штуцера 76 мм	10,45	15,44	6,75	5,50
13,8	ТЕРм13-10-019-05	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-7 мм, диаметр штуцера 89 мм	10,59	15,44	6,80	5,69
13,8	ТЕРм13-10-019-06	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-7 мм, диаметр штуцера 108 мм	10,59	15,44	6,71	5,96
13,8	ТЕРм13-10-019-07	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 8-10 мм, диаметр штуцера 89 мм	11,21	15,44	6,84	5,82
13,8	ТЕРм13-10-019-08	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 8-10 мм, диаметр штуцера 108 мм	10,33	15,44	6,61	6,10
<i>Врезка штуцеров из углеродистой стали в трубопроводы</i>						
13,8	ТЕРм13-10-020-01	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-4 мм, диаметр штуцера 14-25 мм	9,91	15,44	6,55	5,80
13,8	ТЕРм13-10-020-02	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-4 мм, диаметр штуцера 32-38 мм	9,44	15,44	6,57	4,77
13,8	ТЕРм13-10-020-03	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-4 мм, диаметр штуцера 57 мм	9,76	15,44	6,68	5,19
13,8	ТЕРм13-10-020-04	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-4 мм, диаметр штуцера 76-89 мм	9,97	15,44	6,70	5,37
13,8	ТЕРм13-10-020-05	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-4 мм, диаметр штуцера 108 мм	9,58	15,44	6,66	5,25
13,9	ТЕРм13-10-020-06	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: свыше 4 мм, диаметр штуцера 32 мм	9,44	15,44	6,60	4,79
13,9	ТЕРм13-10-020-07	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: свыше 4 мм, диаметр штуцера 76-89 мм	10,40	15,44	6,75	5,44
13,9	ТЕРм13-10-020-08	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: свыше 4 мм, диаметр штуцера 108 мм	9,99	15,44	6,67	5,47
<i>Исправление эллипсности стыка трубопроводов</i>						
13,9	ТЕРм13-10-021-01	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 219 мм	13,04	15,44	6,62	5,12
13,9	ТЕРм13-10-021-02	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 325 мм	13,41	15,44	6,62	5,47
13,9	ТЕРм13-10-021-03	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 377 мм	13,54	15,44	6,63	5,65
13,9	ТЕРм13-10-021-04	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 426 мм	13,54	15,44	6,63	5,68
13,9	ТЕРм13-10-021-05	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 530 мм	13,82	15,44	6,62	6,07
13,9	ТЕРм13-10-021-06	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 630 мм	13,96	15,44	6,63	6,35
13,9	ТЕРм13-10-021-07	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 720 мм	14,01	15,44	6,63	6,43

1	2	3	4	5	6	7
13,9	ТЕРм13-10-021-08	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 820 мм	14,09	15,44	6,62	6,57
13,9	ТЕРм13-10-021-09	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 1020 мм	14,25	15,44	6,62	6,98
13,9	ТЕРм13-10-021-10	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 1220 мм	14,23	15,44	6,62	6,92
13,9	ТЕРм13-10-021-11	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 1420 мм	14,33	15,44	6,62	7,22
<i>Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали</i>						
13,9	ТЕРм13-10-022-01	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 14-18 мм	10,03	15,44	6,72	5,73
13,9	ТЕРм13-10-022-02	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 25-32 мм	9,62	15,44	6,83	4,91
13,9	ТЕРм13-10-022-03	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 38-57 мм	10,06	15,44	6,97	5,32
13,9	ТЕРм13-10-022-04	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 76 мм	9,54	15,44	6,98	4,99
13,9	ТЕРм13-10-022-05	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 89 мм	9,90	15,44	7,06	5,19
13,9	ТЕРм13-10-022-06	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 108 мм	9,96	15,44	7,12	5,75
13,9	ТЕРм13-10-022-07	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 133 мм	9,72	15,44	7,06	5,47
13,9	ТЕРм13-10-022-08	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 159 мм	9,95	15,44	7,12	5,66
13,9	ТЕРм13-10-022-09	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 377 мм	10,09	15,44	7,26	5,54
13,9	ТЕРм13-10-022-10	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 76 мм	9,30	15,44	7,07	4,78
13,9	ТЕРм13-10-022-11	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 89 мм	10,16	15,44	7,08	5,05
13,9	ТЕРм13-10-022-12	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 108 мм	10,10	15,44	7,21	5,80
13,9	ТЕРм13-10-022-13	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 426 мм	10,30	15,44	7,53	5,74
13,9	ТЕРм13-10-022-14	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 530 мм	9,67	15,44	7,10	5,74
13,9	ТЕРм13-10-022-15	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 630 мм	9,74	15,44	7,13	5,70
13,9	ТЕРм13-10-022-16	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 720 мм	9,60	15,44	7,07	5,98



1	2	3	4	5	6	7
13,9	ТЕРм13-10-022-17	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 820 мм	9,55	15,44	7,07	5,85
13,9	ТЕРм13-10-022-18	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 920-1020 мм	9,93	15,44	7,00	5,76
13,9	ТЕРм13-10-022-19	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 1220 мм	9,99	15,44	6,94	5,91
13,9	ТЕРм13-10-022-20	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 133 мм	9,61	15,44	7,02	5,85
13,9	ТЕРм13-10-022-21	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 219 мм	9,80	15,44	7,23	5,89
13,9	ТЕРм13-10-022-22	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 273 мм	9,85	15,44	7,30	6,05
13,9	ТЕРм13-10-022-23	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 325 мм	10,12	15,44	7,31	5,84
13,9	ТЕРм13-10-022-24	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 16-20 мм, диаметр труб 159 мм	9,56	15,44	7,16	6,07
13,9	ТЕРм13-10-022-25	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 16-20 мм, диаметр труб 219-273 мм	9,54	15,44	7,29	6,05
13,9	ТЕРм13-10-022-26	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 16-20 мм, диаметр труб 377 мм	9,57	15,44	7,50	5,94
13,9	ТЕРм13-10-022-27	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 21-30 мм, диаметр труб 530-630 мм	9,54	15,44	7,55	6,10
13,9	ТЕРм13-10-022-28	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: свыше 30 мм, диаметр труб 351 мм	9,31	15,44	7,86	6,31
13,9	ТЕРм13-10-022-29	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: свыше 30 мм, диаметр труб 426 мм	9,49	15,44	7,83	6,42
<i>Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали</i>						
13,9	ТЕРм13-10-023-01	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 2-5 мм, диаметр труб 14-32 мм	9,05	15,44	6,70	4,82
13,9	ТЕРм13-10-023-02	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 2-5 мм, диаметр труб 38-57 мм	9,88	15,44	6,77	5,25
13,9	ТЕРм13-10-023-03	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 2-5 мм, диаметр труб 76-89 мм	9,34	15,44	6,69	5,08
13,9	ТЕРм13-10-023-04	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 2-5 мм, диаметр труб 108 мм	9,84	15,44	6,72	5,48
13,9	ТЕРм13-10-023-05	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 2-5 мм, диаметр труб 133-159 мм	9,43	15,44	6,65	5,28
13,9	ТЕРм13-10-023-06	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 32 мм	9,17	15,44	6,65	4,68

1	2	3	4	5	6	7
13,9	ТЕРм13-10-023-07	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 76-108 мм	9,33	15,44	6,63	5,19
13,9	ТЕРм13-10-023-08	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 133 мм	9,09	15,44	6,63	5,21
13,9	ТЕРм13-10-023-09	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 219 мм	9,34	15,44	6,64	5,23
13,9	ТЕРм13-10-023-10	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 273 мм	9,95	15,44	6,71	5,55
13,9	ТЕРм13-10-023-11	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 325-377 мм	9,75	15,44	6,79	5,17
13,9	ТЕРм13-10-023-12	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 426-530 мм	9,43	15,44	6,72	5,29
13,9	ТЕРм13-10-023-13	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 630 мм	9,33	15,44	7,03	5,35
13,9	ТЕРм13-10-023-14	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 720 мм	9,51	15,44	6,97	5,54
13,9	ТЕРм13-10-023-15	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 820 мм	9,38	15,44	6,95	5,51
13,9	ТЕРм13-10-023-16	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 920-1020 мм	10,10	15,44	6,88	5,22
13,9	ТЕРм13-10-023-17	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 219 мм	9,95	15,44	6,74	5,71
13,9	ТЕРм13-10-023-18	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 377 мм	10,08	15,44	6,91	5,74
13,9	ТЕРм13-10-023-19	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 1220 мм	9,87	15,44	6,97	5,66
13,9	ТЕРм13-10-023-20	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 1420 мм	10,27	15,44	6,94	5,82
13,9	ТЕРм13-10-023-21	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 1620 мм	10,08	15,44	6,87	5,82
13,9	ТЕРм13-10-023-22	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 1840 мм	10,00	15,44	6,79	5,81
13,9	ТЕРм13-10-023-23	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 16-19 мм, диаметр труб 159 мм	9,88	15,44	6,69	5,87
13,9	ТЕРм13-10-023-24	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 16-19 мм, диаметр труб 245-273 мм	9,74	15,44	6,76	5,82
13,9	ТЕРм13-10-023-25	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 16-19 мм, диаметр труб 325 мм	9,38	15,44	6,86	5,58
13,9	ТЕРм13-10-023-26	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 24-28 мм, диаметр труб 426 мм	10,48	15,44	7,09	6,32

1	2	3	4	5	6	7
13,9	ТЕРм13-10-023-27	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 24-28 мм, диаметр труб 530 мм	9,65	15,44	6,95	5,84
13,9	ТЕРм13-10-023-28	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 24-28 мм, диаметр труб 630 мм	9,88	15,44	7,43	5,86
13,9	ТЕРм13-10-023-29	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: свыше 30 мм, диаметр труб 351 мм	10,17	15,44	7,00	6,60
<i>Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение)</i>						
13,9	ТЕРм13-10-024-01	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки: до 6 мм	13,99	15,44	12,63	15,43
13,9	ТЕРм13-10-024-02	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки: до 10 мм	13,73	15,44	12,63	15,43
13,9	ТЕРм13-10-024-03	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки: до 14 мм	14,07	15,44	12,63	15,44
13,9	ТЕРм13-10-024-04	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки: до 20 мм	13,95	15,44	12,63	15,44
13,9	ТЕРм13-10-024-05	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки: до 24 мм	13,85	15,44	12,63	15,44
13,9	ТЕРм13-10-024-06	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки: до 32 мм	13,74	15,44	12,63	15,44
13,9	ТЕРм13-10-024-07	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки: до 40 мм	13,93	15,44	12,63	15,44
13,9	ТЕРм13-10-024-08	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки: до 50 мм	13,82	15,44	12,63	15,44
13,9	ТЕРм13-10-024-09	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки: до 60 мм	13,73	15,44	12,63	15,44
13,9	ТЕРм13-10-024-10	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки: до 70 мм	13,85	15,44	12,63	15,44
13,9	ТЕРм13-10-024-11	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки: до 90 мм	13,71	15,44	12,63	15,44
<i>Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на изгиб (статический изгиб, сплющивание)</i>						
13,9	ТЕРм13-10-025-01	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на изгиб (статический изгиб, сплющивание), толщина стенки: до 6 мм	14,64	15,44	10,22	15,43



1	2	3	4	5	6	7
14	ТЕРм13-10-027-02	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на: ударную вязкость без прорезки канавки	13,65	15,44	12,63	15,43
<i>Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на растяжение металла</i>						
14	ТЕРм13-10-028-01	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на растяжение металла	14,01	15,44	12,63	15,44
<i>Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)</i>						
14	ТЕРм13-10-029-01	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 14-18 мм	10,87	15,44	6,43	5,96
14	ТЕРм13-10-029-02	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 25-32 мм	10,24	15,44	6,51	5,02
14	ТЕРм13-10-029-03	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 38-57 мм	10,59	15,44	6,58	5,42
14	ТЕРм13-10-029-04	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 76-89 мм	10,62	15,44	6,64	5,56
14	ТЕРм13-10-029-05	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 108 мм	10,16	15,44	6,54	5,78
14	ТЕРм13-10-029-06	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 133-159 мм	10,03	15,44	6,54	5,65
14	ТЕРм13-10-029-07	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 219-273 мм	9,90	15,44	6,54	6,04
14	ТЕРм13-10-029-08	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 325-426 мм	9,94	15,44	6,55	5,80
14	ТЕРм13-10-029-09	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 530 мм	9,90	15,44	6,50	5,76
14	ТЕРм13-10-029-10	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 630 мм	9,92	15,44	6,51	5,71
14	ТЕРм13-10-029-11	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 720 мм	9,84	15,44	6,51	5,99
14	ТЕРм13-10-029-12	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 820 мм	9,70	15,44	6,51	5,85

1	2	3	4	5	6	7
14	ТЕРм13-10-029-13	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 920 мм	9,88	15,44	6,53	5,97
14	ТЕРм13-10-029-14	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 1020-1220 мм	9,68	15,44	6,50	5,85
<i>Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)</i>						
14	ТЕРм13-10-030-01	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 14-25 мм	10,63	15,44	6,44	5,90
14	ТЕРм13-10-030-02	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 32-38 мм	9,98	15,44	6,55	5,05
14	ТЕРм13-10-030-03	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	10,16	15,44	6,61	5,30
14	ТЕРм13-10-030-04	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76-89 мм	10,36	15,44	6,62	5,47
14	ТЕРм13-10-030-05	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 108 мм	10,26	15,44	6,53	5,35
14	ТЕРм13-10-030-06	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 133-159 мм	9,97	15,44	6,59	5,37
14	ТЕРм13-10-030-07	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 219 мм	9,97	15,44	6,60	5,33
14	ТЕРм13-10-030-08	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 273 мм	10,34	15,44	6,63	5,61
14	ТЕРм13-10-030-09	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 325 мм	10,00	15,44	6,63	5,20
14	ТЕРм13-10-030-10	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 377 мм	10,10	15,44	6,67	5,50
14	ТЕРм13-10-030-11	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 426 мм	10,35	15,44	6,69	5,67
14	ТЕРм13-10-030-12	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 530 мм	10,06	15,44	6,56	5,55
14	ТЕРм13-10-030-13	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 630 мм	9,98	15,44	6,56	5,47
14	ТЕРм13-10-030-14	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 720 мм	10,09	15,44	6,54	5,66
14	ТЕРм13-10-030-15	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 820 мм	9,98	15,44	6,57	5,60
14	ТЕРм13-10-030-16	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 920 мм	10,24	15,44	6,61	5,79

1	2	3	4	5	6	7
14	ТЕРм13-10-030-17	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 1020 мм	9,97	15,44	6,54	5,42
14	ТЕРм13-10-030-18	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 1220 мм	10,17	15,44	6,56	5,74
14	ТЕРм13-10-030-19	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 1420 мм	10,06	15,44	6,52	5,81
14	ТЕРм13-10-030-20	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 1620 мм	10,04	15,44	6,50	5,80

*Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

14	ТЕРм13-10-031-01	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 14-18 мм	10,88	15,44	6,46	6,02
14	ТЕРм13-10-031-02	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 25-38 мм	10,49	15,44	6,52	5,18
14	ТЕРм13-10-031-03	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	10,32	15,44	6,60	5,16
14	ТЕРм13-10-031-04	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76-89 мм	11,38	15,44	7,00	5,25
14	ТЕРм13-10-031-05	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 108 мм	10,05	15,44	6,53	5,79
14	ТЕРм13-10-031-06	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 133 мм	9,88	15,44	6,49	5,88
14	ТЕРм13-10-031-07	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 159 мм	9,60	15,44	6,49	6,07
14	ТЕРм13-10-031-08	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 219-325 мм	9,73	15,44	6,54	6,07
14	ТЕРм13-10-031-09	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 351 мм	9,15	15,44	6,67	6,30
14	ТЕРм13-10-031-10	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 377 мм	9,66	15,44	6,50	5,94
14	ТЕРм13-10-031-11	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 426-530 мм	9,16	15,44	6,74	6,40

*Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

1	2	3	4	5	6	7
13,1	ТЕРм13-10-032-01	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 14-25 мм	10,67	15,44	6,47	5,92
13,1	ТЕРм13-10-032-02	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 32-57 мм	10,23	15,44	6,61	5,32
13,1	ТЕРм13-10-032-03	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76-89 мм	9,97	15,44	6,64	5,15
13,1	ТЕРм13-10-032-04	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 108 мм	9,96	15,44	6,57	5,24
13,1	ТЕРм13-10-032-05	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 133 мм	9,92	15,44	6,57	5,27
13,1	ТЕРм13-10-032-06	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 159 мм	9,92	15,44	6,54	5,84
13,1	ТЕРм13-10-032-07	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 219 мм	10,29	15,44	6,59	5,77
13,1	ТЕРм13-10-032-08	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 245-273 мм	10,23	15,44	6,60	5,93
13,1	ТЕРм13-10-032-09	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 325-377 мм	10,39	15,44	6,73	5,80
13,1	ТЕРм13-10-032-10	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 426 мм	10,68	15,44	6,83	6,35
13,1	ТЕРм13-10-032-11	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 530 мм	10,06	15,44	6,74	5,89
13,1	ТЕРм13-10-032-12	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 630 мм	10,29	15,44	6,76	5,91

**Облопачивание роторов**

13,1	ТЕРм13-10-033-01	Облопачивание роторов низкого давления турбин типа «К», частота вращения: 25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт; 6-я и 7-я ступень	11,22	15,44	9,26	4,60
13,1	ТЕРм13-10-033-02	Облопачивание роторов низкого давления турбин типа «К», частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 1000000 кВт; 5-я ступень	11,22	15,44	9,25	4,60

**Кантовка оборудования**

13,1	ТЕРм13-10-034-01	Кантовка оборудования	11,84	15,44	11,77	15,43
------	------------------	-----------------------	-------	-------	-------	-------

**Раздел 11. ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ЗАЩИТЫ**

**Люки**

13,1	ТЕРм13-11-001-01	Люки защитные герметичные масса до 1 т, марка ЗГ-200х100	13,53	15,44	9,71	13,22
13,1	ТЕРм13-11-001-02	Люки защитные герметичные масса: до 5 т, марка ЗГ-520х520х260	13,90	15,44	10,01	13,00
13,1	ТЕРм13-11-001-03	Люки защитные герметичные масса: до 5 т, марка ЗГ-1000х1000х160	14,29	15,44	10,08	12,51



1	2	3	4	5	6	7
13,1	ТЕРм13-11-001-04	Люки защитные герметичные масса: до 5 т, марка ЗГ-2500х1800х70	14,77	15,44	10,13	12,93
13,1	ТЕРм13-11-001-05	Люки защитные герметичные масса: до 5 т, марка ЗГ-1300х160	14,46	15,44	10,15	12,60
13,1	ТЕРм13-11-001-06	Люки защитные герметичные масса: до 5 т, марка ЗГ-1500х1200х160, ЗГ-1500х2500х70	14,54	15,44	10,14	12,23
13,1	ТЕРм13-11-001-07	Люки защитные герметичные масса: до 5 т, марка ЗГ-1000х250	14,24	15,44	10,16	12,07
13,1	ТЕРм13-11-001-08	Люки защитные герметичные масса: до 10 т, марка ЗГ-2000х3000х70	14,81	15,44	10,34	12,85
13,1	ТЕРм13-11-001-09	Люки защитные герметичные масса: до 10 т, марка ЗГ-1500х1500х180	14,66	15,44	10,34	12,35
13,1	ТЕРм13-11-001-10	Люки защитные герметичные масса: до 10 т, марка ЗГ-1800х160	14,67	15,44	10,40	12,14
13,1	ТЕРм13-11-001-11	Люки защитные герметичные масса: до 10 т, марка ЗГ-2500х2500х100	14,70	15,44	10,43	11,85
13,1	ТЕРм13-11-001-12	Люки защитные герметичные масса: до 10 т, марка ЗГ-2000х2000х160	14,68	15,44	10,43	11,50
13,1	ТЕРм13-11-001-13	Люки защитные герметичные масса: свыше 10 т, марка ЗГ-3-1500х1500х180	14,94	15,44	11,05	12,24
13,1	ТЕРм13-11-001-14	Люки защитные герметичные масса: свыше 10 т, марка ЗГ-2-2810х2910х180	14,80	15,44	11,13	10,80
13,1	ТЕРм13-11-001-15	Люки защитные герметичные масса: свыше 10 т, марка ЗГ-4300х160	14,68	15,44	11,22	10,50

*Двери*

13,1	ТЕРм13-11-002-01	Двери герметичные, масса до 1 т, марка: Г-600х1600	13,33	15,44	9,14	14,43
13,1	ТЕРм13-11-002-02	Двери герметичные, масса до 1 т, марка: Г-900х1600	13,51	15,44	9,15	14,40
13,1	ТЕРм13-11-002-03	Двери герметичные, масса до 1 т, марка: Г-800х2000	13,50	15,44	9,16	14,28
13,1	ТЕРм13-11-002-04	Двери герметичные, масса до 1 т, марка: Г-1500х2000	13,74	15,44	9,18	14,11
13,1	ТЕРм13-11-002-05	Двери защитные герметичные, масса: до 5 т, марка ЗГ-900х1600х50	14,16	15,44	9,59	12,01
13,1	ТЕРм13-11-002-06	Двери защитные герметичные, масса: до 5 т, марка ЗГ-600х1200х150	14,48	15,44	9,79	11,65
13,1	ТЕРм13-11-002-07	Двери защитные герметичные, масса: до 5 т, марка ЗГ-1200х1800х80	14,47	15,44	9,82	11,44
13,1	ТЕРм13-11-002-08	Двери защитные герметичные, масса: до 5 т, марка ЗГ-900х1600х100	14,49	15,44	9,87	11,46
13,1	ТЕРм13-11-002-09	Двери защитные герметичные, масса: до 5 т, марка ЗГ-600х1900х150	14,46	15,44	9,90	11,24
13,1	ТЕРм13-11-002-10	Двери защитные герметичные, масса: до 5 т, марка ЗГ-900х1600х150	14,52	15,44	9,93	11,46
13,1	ТЕРм13-11-002-11	Двери защитные герметичные, масса: до 10 т, марка ЗГ-600х1200х250	14,56	15,44	10,27	11,47
13,1	ТЕРм13-11-002-12	Двери защитные герметичные, масса: до 10 т, марка ЗГ-1000х2000х150	14,42	15,44	10,26	10,88
13,1	ТЕРм13-11-002-13	Двери защитные герметичные, масса: до 10 т, марка ЗГ-1000х2000х200	14,37	15,44	10,43	10,52
13,1	ТЕРм13-11-002-14	Двери защитные герметичные, масса: до 10 т, марка ЗГ-900х1600х150	14,37	15,44	10,17	11,05
13,1	ТЕРм13-11-002-15	Двери защитные герметичные, масса: до 10 т, марка ЗГ-600х1200х400, ЗГ-900х1600х250	14,35	15,44	10,42	10,46
13,1	ТЕРм13-11-002-16	Двери защитные герметичные, масса: свыше 10 т, марка ЗГ-600х1900х310	14,24	15,44	10,74	10,12
13,1	ТЕРм13-11-002-17	Двери защитные герметичные, масса: свыше 10 т, марка ЗГ-2200х3000х200	14,65	15,44	11,34	10,99

1	2	3	4	5	6	7
13,1	ТЕРм13-11-002-18	Двери защитные герметичные, масса: свыше 10 т, марка ЗГ-1500х2800х400, ЗГ-1800х2800х400	14,67	15,44	11,46	10,75
<b>Плиты</b>						
13,1	ТЕРм13-11-003-01	Плита защитная	12,60	15,44	10,56	11,88
<b>Раздел 12. ОТДЕЛ 12. РЕЗЕРВНАЯ ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНАЯ</b>						
<i>Дизель-генераторы стационарные</i>						
13,1	ТЕРм13-12-001-01	Дизель-генератор стационарный, мощность 5600 кВт	8,45	15,44	8,27	3,84
<i>Фильтры. Блоки фильтров</i>						
13,1	ТЕРм13-12-002-01	Фильтр воздушный, грубой очистки топлива; блок фильтров: тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 0,045 т	10,33	15,44	8,56	4,32
13,1	ТЕРм13-12-002-02	Фильтр воздушный, грубой очистки топлива; блок фильтров: тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 0,144 т	9,94	15,44	9,26	5,20
13,1	ТЕРм13-12-002-03	Фильтр воздушный, грубой очистки топлива; блок фильтров: тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 0,292 т	8,88	15,44	8,30	4,07
13,1	ТЕРм13-12-002-04	Фильтр воздушный, грубой очистки топлива; блок фильтров: тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 4,615 т	8,63	15,44	8,50	4,12
<i>Блоки систем</i>						
13,1	ТЕРм13-12-003-01	Блок системы: аварийного подогрева, охлаждения, масляной, масса 0,773 т	9,92	15,44	9,30	5,13
13,1	ТЕРм13-12-003-02	Блок системы: аварийного подогрева, охлаждения, масляной, масса 1 т	14,30	15,44	8,65	11,64
13,1	ТЕРм13-12-003-03	Блок системы: аварийного подогрева, охлаждения, масляной, масса 7,888 т	9,10	15,44	9,35	4,46
<i>Теплообменники. Холодильники</i>						
13,1	ТЕРм13-12-004-01	Холодильник концевой	14,07	15,44	7,67	14,35
13,1	ТЕРм13-12-004-02	Теплообменник пластинчатый	14,46	15,44	8,46	13,67
<i>Баки</i>						
13,1	ТЕРм13-12-005-01	Бак, вместимость: 0,1 м3; масса 0,09 т	11,32	15,44	8,60	4,86
13,1	ТЕРм13-12-005-02	Бак, вместимость: 0,5 м3; масса 0,517 т	8,87	15,44	8,57	4,00
13,1	ТЕРм13-12-005-03	Бак, вместимость: 1 м3; масса 0,204 т	11,40	15,44	8,38	4,77
13,1	ТЕРм13-12-005-04	Бак, вместимость: 1 м3; масса 0,39 т	12,48	15,44	8,69	8,71
13,1	ТЕРм13-12-005-05	Бак, вместимость: 2,5 м3; масса 0,34 т	13,59	15,44	8,12	6,30
13,1	ТЕРм13-12-005-06	Бак, вместимость: 10 м3; масса 1,15 т	11,25	15,44	8,74	4,68
13,1	ТЕРм13-12-005-07	Бак, вместимость: 10 м3; масса 1,49 т	9,34	15,44	8,77	4,23
<i>Блоки насосов</i>						
13,1	ТЕРм13-12-006-01	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 0,094 т	12,35	15,44	8,92	5,31
13,1	ТЕРм13-12-006-02	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 0,099 т	13,83	15,44	9,05	8,94
13,1	ТЕРм13-12-006-03	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 0,16 т	12,89	15,44	8,99	5,43

1	2	3	4	5	6	7
13,1	ТЕРм13-12-006-04	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 0,196 т	12,77	15,44	8,94	6,21
13,1	ТЕРм13-12-006-05	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 0,32 т	12,28	15,44	9,05	4,87
13,1	ТЕРм13-12-006-06	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 0,36 т	13,25	15,44	9,09	6,75
13,1	ТЕРм13-12-006-07	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 12,412 т	10,55	15,44	9,35	4,60
13,1	ТЕРм13-12-006-08	Насос с электродвигателем, поступающий в разобранном виде	11,68	15,44	5,00	5,71
<i>Компрессоры. Компрессорные установки</i>						
13,1	ТЕРм13-12-007-01	Компрессор, компрессорная установка, масса: 2,55 т	13,88	15,44	6,78	7,39
13,1	ТЕРм13-12-007-02	Компрессор, компрессорная установка, масса: 4,5 т	14,18	15,44	7,17	12,61
<i>Аппараты</i>						
13,1	ТЕРм13-12-008-01	Влагоотделитель	11,74	15,44	8,70	4,62
13,1	ТЕРм13-12-008-02	Баллон пускового воздуха	7,65	15,44	8,48	3,98
13,1	ТЕРм13-12-008-03	Расширитель продувок	9,15	15,44	7,44	4,01
13,1	ТЕРм13-12-008-04	Глушитель выхлопа	10,27	15,44	9,27	6,60
13,1	ТЕРм13-12-008-05	Блок осушки воздуха с электродвигателем	8,39	15,44	7,43	4,36
<i>Аппараты в комплекте с электродвигателем. Машины</i>						
13,1	ТЕРм13-12-009-01	Сепаратор с электродвигателем	11,10	15,44	9,04	4,36
13,1	ТЕРм13-12-009-02	Маслоочистительная машина	11,88	15,44	9,07	4,74
13,1	ТЕРм13-12-009-03	Сетка водоочистная вращающаяся	10,45	15,44	6,27	4,68

Итого по смете		12,24	15,44	8,26	6,56
----------------	--	-------	-------	------	------

<b>ТЕРм14</b>						
<b>Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<i>Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ</i>						
<i>Станы заготовочные</i>						
14,1	ТЕРм14-01-001-01	Стан непрерывный заготовочный 850/700/500 мм	10,04	15,44	10,56	5,10
14,2	ТЕРм14-01-001-02	Стан крупносоротно-заготовочный 1000/850/630 мм	10,07	15,44	10,63	5,11
14,3	ТЕРм14-01-001-03	Стан трубозаготовочный 900/750x3 мм	10,07	15,44	10,56	5,11
<i>Станы крупносорточные</i>						
14,4	ТЕРм14-01-002-01	Стан универсально-балочный прокатки широкополочных балок	9,86	15,44	10,54	5,09
14,5	ТЕРм14-01-002-02	Стан рельсобалочный	9,67	15,44	10,51	5,07

1	2	3	4	5	6	7
14,6	ТЕРм14-01-002-03	Стан крупносортный 650 мм	10,01	15,44	10,62	5,10
<i>Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные</i>						
14,7	ТЕРм14-01-003-01	Стан среднесортный 550 мм	9,85	15,44	10,57	5,10
14,8	ТЕРм14-01-003-02	Стан среднесортный до 450 мм, мелкосортно-проволочный до 300 мм, сортопроволочный 350/250 мм или проволочный 250 мм	9,76	15,44	10,80	5,10
<b>Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ</b>						
<i>Станы толстолистовые горячей прокатки</i>						
14,9	ТЕРм14-01-010-01	Стан толстолистовой горячей прокатки: 2800 и 3600 мм	9,99	15,44	10,43	5,10
14,1	ТЕРм14-01-010-02	Стан толстолистовой горячей прокатки: 3000 мм	10,03	15,44	10,31	5,11
<i>Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки</i>						
14,1	ТЕРм14-01-011-01	Стан непрерывный широкополосовой горячей прокатки: 2500 мм	9,92	15,44	10,54	5,09
14,1	ТЕРм14-01-011-02	Стан непрерывный широкополосовой горячей прокатки: 2000 мм	9,82	15,44	10,35	5,07
14,1	ТЕРм14-01-011-03	Стан среднелистовой горячей прокатки 2300 мм	9,85	15,44	10,54	5,08
14,1	ТЕРм14-01-011-04	Стан широкополосовой 1700 мм и тонколистовой горячей прокатки 1500 мм	9,72	15,44	10,59	5,07
<i>Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки</i>						
14,2	ТЕРм14-01-012-01	Стан непрерывный широкополосовой холодной прокатки с агрегатами резки и травления: 2500 и 1700 мм	9,48	15,44	10,49	5,05
14,2	ТЕРм14-01-012-02	Стан непрерывный широкополосовой холодной прокатки с агрегатами резки и травления: 2000 мм	9,47	15,44	10,49	5,05
14,2	ТЕРм14-01-012-03	Стан холодной прокатки электротехнической стали	9,33	15,44	10,53	5,04
<i>Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе</i>						
14,2	ТЕРм14-01-013-01	Агрегат: поперечной резки полос 1,2-4х1850; 0,4-1,2х1550 мм	10,00	15,44	10,62	5,10
14,2	ТЕРм14-01-013-02	Агрегат: продольной резки полос 1,2-8х1850; 1,5-8х1850 мм	10,05	15,44	10,63	5,11
14,2	ТЕРм14-01-013-03	Агрегат: нанесения электроизоляционного покрытия и непрерывно-травильный	10,08	15,44	10,63	5,11
14,2	ТЕРм14-01-013-04	Агрегат: термообработки и травления полос	10,09	15,44	10,57	5,11
14,2	ТЕРм14-01-013-05	Агрегат: упаковки и обвязки пачек листов 4000 мм	10,04	15,44	10,61	5,11
14,2	ТЕРм14-01-013-06	Агрегат: упаковки широких рулонов 1500 мм	10,33	15,44	10,65	5,14
14,2	ТЕРм14-01-013-07	Агрегат: электролитической очистки	10,42	15,44	10,68	5,14
14,3	ТЕРм14-01-013-08	Стан дрессировочный холодной прокатки 1700 и 2500 мм	10,05	15,44	10,64	5,10
14,3	ТЕРм14-01-013-09	Стан холодной прокатки четырехклетевой 2500 мм и пятиклетевой 1200 мм, дрессировочный горячей прокатки 2500 мм	9,67	15,44	10,56	5,08
<i>Станы прокатки цветных металлов</i>						
14,3	ТЕРм14-01-014-01	Стан пятиклетевой горячей прокатки алюминиевых листов 2800 мм и теплой и холодной прокатки 2000 мм	9,89	15,44	10,60	5,09
14,3	ТЕРм14-01-014-02	Стан фольгопркатный 230х550 и 320х750 мм двухвалковый	10,83	15,44	11,40	5,18
<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ</b>						

1	2	3	4	5	6	7
<i>Цехи покрытий листов</i>						
14,3	ТЕРм14-01-020-01	Агрегат горячего оцинкования и алюминирования АНГА-1700 мм	9,54	15,44	10,60	5,12
14,3	ТЕРм14-01-020-02	Цех по производству жести	9,07	15,44	10,47	5,09
<i>Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ</i>						
<i>Агрегаты, станы и цехи по производству труб</i>						
14,3	ТЕРм14-01-030-01	Агрегат: трубопрокатный с двумя прошивными и автоматическими станами 400 мм	9,61	15,44	10,56	5,08
14,3	ТЕРм14-01-030-02	Агрегат: трубопрокатный 250 мм	9,86	15,44	10,76	5,10
14,3	ТЕРм14-01-030-03	Агрегат: трубопрокатный 200 мм производства подшипниковых труб, трубопрокатный 80 мм	9,99	15,44	10,77	5,11
14,3	ТЕРм14-01-030-04	Агрегат: трубопрокатный 140 мм	9,90	15,44	10,60	5,10
14,4	ТЕРм14-01-030-05	Агрегат: трубоволочильный для труб диаметром 6-114 мм	9,79	15,44	10,75	5,09
14,4	ТЕРм14-01-030-06	Стан прокатки двухслойных паяных труб диаметром 5-15 мм	10,41	15,44	10,67	5,15
14,4	ТЕРм14-01-030-07	Стан пилигримовой прокатки труб диаметром 159-351 мм	9,87	15,44	10,60	5,10
14,4	ТЕРм14-01-030-08	Цех непрерывной прокатки труб диаметром 30-102 мм	10,08	15,44	10,63	5,12
14,4	ТЕРм14-01-030-09	Цех прессования труб	9,69	15,44	10,51	5,08
14,4	ТЕРм14-01-030-10	Цех производства труб из сплавов и биметаллических труб	9,81	15,44	10,54	5,09
<i>Агрегаты, станы и цехи трубосварочные</i>						
14,4	ТЕРм14-01-031-01	Агрегат: трубноэлектросварочный для труб диаметром 530-1420 и 2020-2520 мм со спиральным швом; 720-1620 мм	9,97	15,44	10,56	5,12
14,4	ТЕРм14-01-031-02	Агрегат: трубноэлектросварочный для труб диаметром 426-820 мм, сварка под слоем флюса	9,32	15,44	10,67	5,09
14,4	ТЕРм14-01-031-03	Агрегат: трубосварочный диаметром 159-529 мм, сварка радиочастотная; диаметром 73-220 мм, сварка сопротивлением	9,76	15,44	10,75	5,11
14,4	ТЕРм14-01-031-04	Агрегат: трубосварочный для труб диаметром 20-83 или 20-102 мм, сварка радиочастотная	9,93	15,44	10,79	5,12
14,5	ТЕРм14-01-031-05	Стан трубноэлектросварочный для труб диаметром: 20-76 мм	10,23	15,44	10,92	5,15
14,5	ТЕРм14-01-031-06	Стан трубноэлектросварочный для труб диаметром: 51-114 мм	10,18	15,44	10,91	5,14
14,5	ТЕРм14-01-031-07	Стан трубноэлектросварочный для труб диаметром: 203-530 мм и цех трубноэлектросварочный с агрегатами ТЭСА 159-426 мм и ТЭСА 530-1020 мм, со спиральным швом	9,74	15,44	10,84	5,11
<i>Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА</i>						
<i>Станы особых видов проката</i>						
14,5	ТЕРм14-01-040-01	Стан обжимно-сортовой 220 мм винтовой прокатки; цех по производству колес	9,41	15,44	10,73	5,12
14,5	ТЕРм14-01-040-02	Стан периодической прокатки 120 мм	10,07	15,44	11,08	5,16
14,5	ТЕРм14-01-040-03	Цех по производству гнутых профилей	10,09	15,44	10,59	5,16
14,5	ТЕРм14-01-040-04	Цех по производству колец	9,04	15,44	10,52	5,09
14,5	ТЕРм14-01-040-05	Цех углеродистой ленты	9,53	15,44	10,53	5,12

1	2	3	4	5	6	7
14,5	ТЕРм14-01-040-06	Цех по производству баллонов	9,83	15,44	10,81	5,14

## Раздел 2. ОТДЕЛ 2. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

### Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

#### Узлы заготовочных и крупносортовых станов

14,5	ТЕРм14-02-001-01	Весы	10,86	15,44	10,64	5,28
14,6	ТЕРм14-02-001-02	Кантователь	10,49	15,44	10,60	5,17
14,6	ТЕРм14-02-001-03	Клеймитель	10,76	15,44	10,70	5,22
14,6	ТЕРм14-02-001-04	Клеть ДУО черновая или чистовая; универсальная; шестеренная и манипулятор	9,61	15,44	10,50	5,07
14,6	ТЕРм14-02-001-05	Клеть ТРИО	9,45	15,44	10,48	5,06
14,6	ТЕРм14-02-001-06	Конвейер уборки обрезков	10,78	15,44	10,63	5,24
14,6	ТЕРм14-02-001-07	Машина сортоправильная	9,00	15,44	10,41	5,04
14,6	ТЕРм14-02-001-08	Моталка	10,74	15,44	10,63	5,23
14,6	ТЕРм14-02-001-09	Ножницы холодной и горячей резки	10,39	15,44	10,60	5,15
14,6	ТЕРм14-02-001-10	Пила холодной и горячей резки	9,79	15,44	10,53	5,08
14,6	ТЕРм14-02-001-11	Пресс	9,64	15,44	10,51	5,07
14,7	ТЕРм14-02-001-12	Рольганг рабочий транспортный	10,17	15,44	10,57	5,12
14,7	ТЕРм14-02-001-13	Стол	9,72	15,44	10,52	5,08
14,7	ТЕРм14-02-001-14	Толкатель или сталкиватель	9,27	15,44	10,45	5,05
14,7	ТЕРм14-02-001-15	Упор опускающийся или устройство передаточное	9,94	15,44	10,56	5,09
14,7	ТЕРм14-02-001-16	Упор передвижной	10,15	15,44	10,59	5,11
14,7	ТЕРм14-02-001-17	Упор стационарный	9,46	15,44	10,57	5,06
14,7	ТЕРм14-02-001-18	Холодильник цепной, винтовой	10,32	15,44	10,60	5,14
14,7	ТЕРм14-02-001-19	Шлеппер цепной, канатный	9,95	15,44	10,56	5,10

#### Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов

14,7	ТЕРм14-02-002-01	Весы	10,76	15,44	10,64	5,25
14,7	ТЕРм14-02-002-02	Кантователь	10,27	15,44	10,60	5,15
14,8	ТЕРм14-02-002-03	Клеймитель	10,71	15,44	11,00	5,19
14,8	ТЕРм14-02-002-04	Клеть рабочая ДУО	9,61	15,44	10,54	5,09
14,8	ТЕРм14-02-002-05	Клеть шестеренная	9,25	15,44	10,50	5,07
14,8	ТЕРм14-02-002-06	Конвейер	9,80	15,44	10,56	5,10
14,8	ТЕРм14-02-002-07	Манипулятор	10,00	15,44	10,92	5,12

1	2	3	4	5	6	7
14,8	ТЕРм14-02-002-08	Машина сортоправильная	9,42	15,44	10,53	5,07
14,8	ТЕРм14-02-002-09	Механизм уборки обрезков	9,46	15,44	10,52	5,08
14,8	ТЕРм14-02-002-10	Моталка	10,32	15,44	10,61	5,15
14,8	ТЕРм14-02-002-11	Ножницы горячей и холодной резки	10,15	15,44	10,60	5,13
14,8	ТЕРм14-02-002-12	Пила горячей и холодной резки	9,70	15,44	10,55	5,09
14,9	ТЕРм14-02-002-13	Раскладчик	10,23	15,44	10,60	5,14
14,9	ТЕРм14-02-002-14	Рольганг рабочий транспортный	10,08	15,44	10,59	5,12
14,9	ТЕРм14-02-002-15	Сбрасыватель	10,40	15,44	10,62	5,17
14,9	ТЕРм14-02-002-16	Сортоукладчик	10,14	15,44	10,60	5,13
14,9	ТЕРм14-02-002-17	Стол, тележка передаточная	9,31	15,44	10,51	5,07
14,9	ТЕРм14-02-002-18	Толкатель или ступкиватель	9,99	15,44	10,59	5,11
14,9	ТЕРм14-02-002-19	Транспортер	9,96	15,44	10,57	5,11
14,9	ТЕРм14-02-002-20	Упор исчезающий и передвижной	9,83	15,44	10,57	5,10
14,9	ТЕРм14-02-002-21	Холодильник	9,42	15,44	10,51	5,07
14,9	ТЕРм14-02-002-22	Шлеппер цепной канатный	9,91	15,44	10,57	5,11

**Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ**

**Узлы толстолистовых станов горячей прокатки**

15	ТЕРм14-02-010-01	Агрегат зачистки листов	10,35	15,44	10,57	5,15
15	ТЕРм14-02-010-02	Агрегат огневой резки	9,85	15,44	10,50	5,09
15	ТЕРм14-02-010-03	Агрегат нормализации и отжига	10,46	15,44	10,62	5,15
15	ТЕРм14-02-010-04	Весы	11,45	15,44	10,94	5,42
15	ТЕРм14-02-010-05	Кантователь листов	10,20	15,44	10,55	5,13
14,1	ТЕРм14-02-010-06	Клеймитель	10,79	15,44	10,62	5,25
14,1	ТЕРм14-02-010-07	Клеть с вертикальными валками	9,75	15,44	10,32	5,08
14,1	ТЕРм14-02-010-08	Клеть с горизонтальными валками	9,71	15,44	10,32	5,08
14,1	ТЕРм14-02-010-09	Клеть КВАРТО реверсивная	9,62	15,44	10,30	5,07
14,1	ТЕРм14-02-010-10	Листоукладчик или листораскладчик	10,29	15,44	10,39	5,15
14,1	ТЕРм14-02-010-11	Манипулятор	9,88	15,44	10,34	5,09
14,1	ТЕРм14-02-010-12	Машина листоправильная	9,32	15,44	10,27	5,05
14,1	ТЕРм14-02-010-13	Машина роликовая закалочная	10,20	15,44	10,37	5,14

1	2	3	4	5	6	7
14,1	ТЕРм14-02-010-14	Ножницы холодной и горячей резки, опрокидыватель	9,38	15,44	10,27	5,06
14,1	ТЕРм14-02-010-15	Рольганг рабочий или транспортный	10,23	15,44	10,38	5,14
14,1	ТЕРм14-02-010-16	Стеллаж для зачистки листов	9,85	15,44	10,34	5,09
14,1	ТЕРм14-02-010-17	Стол, тележка передаточная	9,21	15,44	10,32	5,05
14,1	ТЕРм14-02-010-18	Толкатель или сталкиватель	9,55	15,44	10,37	5,07
14,1	ТЕРм14-02-010-19	Транспортер	9,88	15,44	10,34	5,09
14,1	ТЕРм14-02-010-20	Упор	10,14	15,44	10,55	5,12
14,1	ТЕРм14-02-010-21	Устройство загрузочное	9,34	15,44	10,33	5,06
14,1	ТЕРм14-02-010-22	Устройство охлаждения полос	10,83	15,44	10,62	5,26
14,1	ТЕРм14-02-010-23	Устройство передаточное	10,03	15,44	10,35	5,11
14,1	ТЕРм14-02-010-24	Устройство уборки крупного скрапа	10,29	15,44	10,63	5,13
14,1	ТЕРм14-02-010-25	Устройство уборки обрезков	9,87	15,44	10,34	5,09
14,1	ТЕРм14-02-010-26	Холодильник	10,24	15,44	10,38	5,14
14,1	ТЕРм14-02-010-27	Шлеппер цепной или канатный	9,71	15,44	10,32	5,08

*Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов*

14,1	ТЕРм14-02-011-01	Ванна травления	8,92	15,44	11,01	5,03
14,1	ТЕРм14-02-011-02	Весы платформенные	10,84	15,44	10,63	5,25
14,1	ТЕРм14-02-011-03	Кантователь рулонов	10,08	15,44	10,46	5,10
14,1	ТЕРм14-02-011-04	Клеймитель рулонов	11,19	15,44	11,48	5,22
14,1	ТЕРм14-02-011-05	Клеть вертикальная	9,64	15,44	10,42	5,06
14,1	ТЕРм14-02-011-06	Клеть рабочая	9,44	15,44	10,31	5,05
14,1	ТЕРм14-02-011-07	Клеть шестеренная	9,38	15,44	10,38	5,05
14,1	ТЕРм14-02-011-08	Конвейер	9,55	15,44	10,33	5,05
14,1	ТЕРм14-02-011-09	Линейки направляющие	10,06	15,44	10,56	5,10
14,1	ТЕРм14-02-011-10	Листоукладчик	10,26	15,44	10,59	5,12
14,1	ТЕРм14-02-011-11	Маркировщик рулонов	11,31	15,44	11,96	5,23
14,1	ТЕРм14-02-011-12	Машина правильная	9,97	15,44	10,56	5,09
14,1	ТЕРм14-02-011-13	Машина промасливающая	10,84	15,44	11,77	5,17
14,1	ТЕРм14-02-011-14	Механизм перевалки валков	9,85	15,44	10,35	5,08
14,1	ТЕРм14-02-011-15	Механизм уборки обрезков	9,65	15,44	10,51	5,06



1	2	3	4	5	6	7
14,1	ТЕРм14-02-011-16	Механизм уборки окалины	10,43	15,44	11,73	5,12
14,1	ТЕРм14-02-011-17	Моталка	9,96	15,44	10,37	5,09
14,1	ТЕРм14-02-011-18	Ножницы гильотинные	9,45	15,44	10,48	5,05
14,1	ТЕРм14-02-011-19	Ножницы дисковые	9,99	15,44	10,56	5,09
14,1	ТЕРм14-02-011-20	Окалоломатель	9,72	15,44	10,52	5,07
14,1	ТЕРм14-02-011-21	Петледержатель, проводки направляющие	10,04	15,44	10,56	5,10
14,1	ТЕРм14-02-011-22	Разматыватель	10,07	15,44	10,79	5,10
14,1	ТЕРм14-02-011-23	Рольганг рабочий, транспортный	10,32	15,44	10,40	5,15
14,1	ТЕРм14-02-011-24	Ролик тянущий, подающий, регулирующий	9,97	15,44	10,55	5,09
14,1	ТЕРм14-02-011-25	Сбрасыватель	10,70	15,44	10,88	5,18
14,1	ТЕРм14-02-011-26	Сталкиватель, толкатель	9,26	15,44	10,45	5,04
14,1	ТЕРм14-02-011-27	Стол	9,78	15,44	10,53	5,07
14,1	ТЕРм14-02-011-28	Тележка передаточная	8,85	15,44	10,38	5,02
14,2	ТЕРм14-02-011-29	Транспортер	10,21	15,44	10,58	5,12
14,2	ТЕРм14-02-011-30	Упор опускающийся	9,97	15,44	10,56	5,08
14,2	ТЕРм14-02-011-31	Упор передвижной	9,89	15,44	10,55	5,08
14,2	ТЕРм14-02-011-32	Упор стационарный	9,34	15,44	10,67	5,05
14,2	ТЕРм14-02-011-33	Устройство шпindelное	10,12	15,44	10,57	5,10
<i>Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов</i>						
14,2	ТЕРм14-02-012-01	Весы	11,11	15,44	10,66	5,41
14,2	ТЕРм14-02-012-02	Задаватель полосы	10,98	15,44	11,81	5,18
14,2	ТЕРм14-02-012-03	Кантователь рулонов	10,45	15,44	10,85	5,14
14,2	ТЕРм14-02-012-04	Клеть рабочая	9,66	15,44	10,51	5,06
14,2	ТЕРм14-02-012-05	Клеть шестеренная	9,68	15,44	10,79	5,07
14,2	ТЕРм14-02-012-06	Конвейер	9,50	15,44	10,49	5,05
14,2	ТЕРм14-02-012-07	Машина для обвязки рулонов	10,57	15,44	10,94	5,15
14,2	ТЕРм14-02-012-08	Машина правильная	9,50	15,44	10,70	5,06
14,2	ТЕРм14-02-012-09	Машина стыкосварочная	10,12	15,44	10,38	5,11
14,2	ТЕРм14-02-012-10	Механизм для перевалки валков	10,59	15,44	10,61	5,18
14,2	ТЕРм14-02-012-11	Моталка	10,71	15,44	10,87	5,18

1	2	3	4	5	6	7
14,2	ТЕРм14-02-012-12	Ножницы гильотинные	10,42	15,44	10,60	5,15
14,2	ТЕРм14-02-012-13	Ножницы поперечной резки	9,92	15,44	10,54	5,09
14,2	ТЕРм14-02-012-14	Пресс	9,75	15,44	10,52	5,07
14,2	ТЕРм14-02-012-15	Разматыватель	10,13	15,44	10,57	5,11
14,2	ТЕРм14-02-012-16	Ролик прижимной	10,89	15,44	11,79	5,17
14,2	ТЕРм14-02-012-17	Ролик тянущий	10,22	15,44	10,65	5,12
14,2	ТЕРм14-02-012-18	Сортировщик листов	10,16	15,44	10,58	5,11
14,2	ТЕРм14-02-012-19	Тележка передаточная	8,78	15,44	10,36	5,02
14,2	ТЕРм14-02-012-20	Транспортер цепной	9,92	15,44	10,54	5,09
14,2	ТЕРм14-02-012-21	Устройство маркировки рулонов	11,38	15,44	11,93	5,23
14,2	ТЕРм14-02-012-22	Устройство передаточное	9,83	15,44	10,53	5,08

*Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ*

*Узлы цехов покрытий листов*

14,2	ТЕРм14-02-020-01	Ванна охлаждения оправок	9,44	15,44	10,56	5,09
14,2	ТЕРм14-02-020-02	Весы платформенные; захлестыватель	11,09	15,44	11,52	5,26
14,2	ТЕРм14-02-020-03	Машина алюминирования	9,76	15,44	10,56	5,13
14,2	ТЕРм14-02-020-04	Машина листопрямляющая	10,19	15,44	10,86	5,17
14,2	ТЕРм14-02-020-05	Машина обвязки рулонов	10,79	15,44	11,93	5,23
14,2	ТЕРм14-02-020-06	Машина правки полос	9,11	15,44	10,68	5,10
14,2	ТЕРм14-02-020-07	Машина промасливающая	10,34	15,44	11,74	5,20
14,2	ТЕРм14-02-020-08	Моталка	10,34	15,44	10,61	5,20
14,2	ТЕРм14-02-020-09	Ножницы гильотинные	10,11	15,44	11,68	5,18
14,2	ТЕРм14-02-020-10	Ножницы дисковые	10,07	15,44	11,33	5,16
14,2	ТЕРм14-02-020-11	Ножницы летучие	10,70	15,44	10,90	5,24
14,2	ТЕРм14-02-020-12	Разматыватель	9,99	15,44	10,58	5,15
14,2	ТЕРм14-02-020-13	Ролик подающий	9,81	15,44	10,77	5,16
14,2	ТЕРм14-02-020-14	Ролик прижимной	10,50	15,44	11,78	5,20
14,2	ТЕРм14-02-020-15	Ролик тянущий	9,94	15,44	10,57	5,15
14,2	ТЕРм14-02-020-16	Ролик обводной	10,18	15,44	10,85	5,17
14,2	ТЕРм14-02-020-17	Ролик центрирующий	10,39	15,44	11,38	5,19

1	2	3	4	5	6	7
14,2	ТЕРм14-02-020-18	Стол роликовый	10,27	15,44	11,71	5,19
14,2	ТЕРм14-02-020-19	Тележка передаточная	8,76	15,44	10,42	5,08
14,2	ТЕРм14-02-020-20	Устройство выравнивающее	10,43	15,44	11,39	5,19
14,2	ТЕРм14-02-020-21	Устройство загрузочное	9,57	15,44	10,53	5,12
14,2	ТЕРм14-02-020-22	Устройство задающее	10,59	15,44	11,42	5,20
14,2	ТЕРм14-02-020-23	Устройство петлевое	9,70	15,44	10,55	5,13
14,2	ТЕРм14-02-020-24	Устройство уборочное, центrovатель	9,89	15,44	10,57	5,14

**Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ**

*Узлы агрегатов, станое и цехов по производству труб*

14,2	ТЕРм14-02-030-01	Агрегат закалочный	10,88	15,44	10,71	5,26
14,2	ТЕРм14-02-030-02	Ванна	9,62	15,44	10,61	5,06
14,2	ТЕРм14-02-030-03	Весы	11,19	15,44	10,93	5,31
14,2	ТЕРм14-02-030-04	Выбрасыватель	9,85	15,44	10,61	5,09
14,2	ТЕРм14-02-030-05	Клеймитель	10,71	15,44	10,70	5,22
14,2	ТЕРм14-02-030-06	Клеть рабочая	9,70	15,44	10,58	5,08
14,2	ТЕРм14-02-030-07	Клеть шестеренная	9,23	15,44	10,50	5,06
14,2	ТЕРм14-02-030-08	Механизм уборки обрезков	9,62	15,44	10,57	5,08
14,2	ТЕРм14-02-030-09	Машина правильная	8,95	15,44	10,58	5,01
14,2	ТЕРм14-02-030-10	Машина промасливающая	10,49	15,44	10,67	5,17
14,2	ТЕРм14-02-030-11	Ножницы холодной и горячей резки	10,09	15,44	10,63	5,12
14,2	ТЕРм14-02-030-12	Пила холодной и горячей резки; пресс	9,78	15,44	10,59	5,09
14,2	ТЕРм14-02-030-13	Рольганг рабочий	10,35	15,44	10,66	5,15
14,2	ТЕРм14-02-030-14	Стан индукционный	9,48	15,44	10,54	5,07
14,2	ТЕРм14-02-030-15	Стан калибровочный	9,59	15,44	10,56	5,08
14,2	ТЕРм14-02-030-16	Стан обкатной	9,60	15,44	10,56	5,08
14,2	ТЕРм14-02-030-17	Стан прошивной	9,52	15,44	10,55	5,07
14,2	ТЕРм14-02-030-18	Стан холодной прокатки, стол	9,54	15,44	10,56	5,07
14,2	ТЕРм14-02-030-19	Транспортер	10,34	15,44	10,66	5,15
14,2	ТЕРм14-02-030-20	Упор опускающийся	10,18	15,44	10,65	5,12
14,2	ТЕРм14-02-030-21	Упор передвижной	10,31	15,44	10,67	5,14

1	2	3	4	5	6	7
14,2	ТЕРм14-02-030-22	Упор стационарный	9,87	15,44	10,62	5,09
14,2	ТЕРм14-02-030-23	Устройство задающее	9,61	15,44	10,56	5,08
14,2	ТЕРм14-02-030-24	Устройство закалочное	10,29	15,44	10,91	5,14
14,2	ТЕРм14-02-030-25	Устройство передаточное	9,86	15,44	10,60	5,10
14,2	ТЕРм14-02-030-26	Устройство сбива окалины	10,28	15,44	10,66	5,13
14,2	ТЕРм14-02-030-27	Холодильник	10,23	15,44	10,65	5,13

*Узлы агрегатов, станков и цехов трубосварочных*

14,2	ТЕРм14-02-031-01	Весы	11,19	15,44	11,04	5,30
14,2	ТЕРм14-02-031-02	Выбрасыватель, гратосниматель, дозатор	10,13	15,44	10,90	5,14
14,2	ТЕРм14-02-031-03	Клеймитель	10,79	15,44	10,99	5,22
14,2	ТЕРм14-02-031-04	Конвейер	9,42	15,44	10,77	5,09
14,2	ТЕРм14-02-031-05	Машина листопрямляющая	9,06	15,44	10,69	5,08
14,2	ТЕРм14-02-031-06	Устройство охлаждающее	10,45	15,44	11,70	5,18
14,2	ТЕРм14-02-031-07	Петлеобразователь	10,81	15,44	11,00	5,22
14,2	ТЕРм14-02-031-08	Пила для резки труб	9,77	15,44	10,84	5,11
14,2	ТЕРм14-02-031-09	Пресс	9,22	15,44	10,72	5,08
14,2	ТЕРм14-02-031-10	Разматыватель рулонов	9,64	15,44	10,81	5,11
14,2	ТЕРм14-02-031-11	Ролик тянущий	10,25	15,44	10,92	5,15
14,2	ТЕРм14-02-031-12	Рольганг	9,84	15,44	10,85	5,12
14,2	ТЕРм14-02-031-13	Стан правильный валковый или редуционный	9,40	15,44	10,77	5,09
14,2	ТЕРм14-02-031-14	Стан формовочный или холодной калибровки	9,72	15,44	10,83	5,11
14,2	ТЕРм14-02-031-15	Стол	10,09	15,44	10,90	5,14
14,2	ТЕРм14-02-031-16	Тележка передаточная	8,90	15,44	10,65	5,07
14,2	ТЕРм14-02-031-17	Транспортер	10,25	15,44	10,92	5,15
14,2	ТЕРм14-02-031-18	Упор или устройство загрузочное	9,69	15,44	10,85	5,10
14,2	ТЕРм14-02-031-19	Холодильник	10,43	15,44	10,94	5,17
14,2	ТЕРм14-02-031-20	Шлеппер	10,81	15,44	11,16	5,21

*Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА*

*Узлы станков особых видов проката*

14,2	ТЕРм14-02-040-01	Ванна	9,24	15,44	11,00	5,10
14,2	ТЕРм14-02-040-02	Весы платформенные	10,84	15,44	10,92	5,26

1	2	3	4	5	6	7
14,3	ТЕРм14-02-040-03	Гратосниматель	9,94	15,44	10,57	5,15
14,3	ТЕРм14-02-040-04	Дозатор	9,78	15,44	11,61	5,14
14,3	ТЕРм14-02-040-05	Кантователь	10,09	15,44	10,59	5,16
14,3	ТЕРм14-02-040-06	Клеймитель	10,48	15,44	10,62	5,22
14,3	ТЕРм14-02-040-07	Клеть рабочая	9,38	15,44	10,51	5,11
14,3	ТЕРм14-02-040-08	Конвейер	10,16	15,44	10,59	5,17
14,3	ТЕРм14-02-040-09	Машина листопрямляющая	9,97	15,44	10,58	5,15
14,3	ТЕРм14-02-040-10	Машина промасливающая	10,47	15,44	11,74	5,21
14,3	ТЕРм14-02-040-11	Машина стыкосварочная	10,08	15,44	10,83	5,16
14,3	ТЕРм14-02-040-12	Моталка	9,72	15,44	10,55	5,13
14,3	ТЕРм14-02-040-13	Накопитель	8,46	15,44	10,59	5,07
14,3	ТЕРм14-02-040-14	Ножницы холодной и горячей резки	10,07	15,44	10,83	5,16
14,3	ТЕРм14-02-040-15	Отгибатель	10,00	15,44	10,82	5,15
14,3	ТЕРм14-02-040-16	Петлеобразователь	10,21	15,44	10,59	5,18
14,3	ТЕРм14-02-040-17	Пила холодной и горячей резки	9,14	15,44	10,68	5,10
14,3	ТЕРм14-02-040-18	Пресс	8,90	15,44	10,44	5,09
14,3	ТЕРм14-02-040-19	Разматыватель	9,60	15,44	10,54	5,12
14,3	ТЕРм14-02-040-20	Рольганг рабочий	10,00	15,44	10,58	5,15
14,3	ТЕРм14-02-040-21	Стан формовочный	10,15	15,44	10,58	5,17
14,3	ТЕРм14-02-040-22	Стол подъемно-поворотный	9,94	15,44	10,80	5,15
14,3	ТЕРм14-02-040-23	Тележка передаточная	9,15	15,44	10,47	5,10
14,3	ТЕРм14-02-040-24	Толкатель, сталкиватель	9,29	15,44	10,69	5,11
14,3	ТЕРм14-02-040-25	Транспортер	10,40	15,44	10,86	5,20
14,3	ТЕРм14-02-040-26	Упор опускающийся, передвижной, стационарный	9,64	15,44	10,78	5,13
14,3	ТЕРм14-02-040-27	Устройство загрузочное	8,86	15,44	10,41	5,09
14,3	ТЕРм14-02-040-28	Устройство передаточное	9,53	15,44	10,73	5,12
14,3	ТЕРм14-02-040-29	Холодильник	10,06	15,44	10,58	5,16
14,3	ТЕРм14-02-040-30	Штабелер	8,89	15,44	10,41	5,09

Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ

Сборка подшипников жидкостного трения

1	2	3	4	5	6	7
14,3	ТЕРм14-02-050-01	Сборка подшипника жидкостного трения комплектно с подушкой диаметром: 1000 мм	13,73	15,44	11,94	15,44
14,3	ТЕРм14-02-050-02	Сборка подшипника жидкостного трения комплектно с подушкой диаметром: 1120 мм	13,05	15,44	11,26	15,44
14,3	ТЕРм14-02-050-03	Сборка подшипника жидкостного трения комплектно с подушкой диаметром: 1180 мм	13,64	15,44	11,82	15,44

### Раздел 3. ОТДЕЛ 3. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ

#### Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ

##### Системы густой смазки

14,3	ТЕРм14-03-001-01	Смазка автоматическая централизованная	6,80	15,44	8,85	4,01
------	------------------	--	------	-------	------	------

#### Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ

##### Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала

14,3	ТЕРм14-03-009-01	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность: до 50 л/мин	8,17	15,44	7,97	5,74
14,3	ТЕРм14-03-009-02	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность: до 100 л/мин	8,67	15,44	8,00	5,76
14,3	ТЕРм14-03-009-03	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность: до 250 л/мин	10,94	15,44	8,32	6,00
14,3	ТЕРм14-03-009-04	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность: до 600 л/мин	8,69	15,44	8,31	5,89
14,3	ТЕРм14-03-009-05	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность: до 320 л/мин	9,17	15,44	8,27	6,82
14,3	ТЕРм14-03-009-06	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность: до 3000 л/мин	10,55	15,44	8,32	6,87
14,3	ТЕРм14-03-009-07	Станция системы жидкой смазки с фильтром и резервуаром, производительность до 100 л/мин	7,45	15,44	7,95	5,74

##### Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами

14,3	ТЕРм14-03-010-01	Машина маслоочистительная с подогревателем типа: СЦ-1,5А	12,65	15,44	8,46	5,68
14,3	ТЕРм14-03-010-02	Машина маслоочистительная с подогревателем типа: СЦ-3А	13,07	15,44	8,21	6,72

##### Резервуары дополнительные

14,3	ТЕРм14-03-011-01	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 1 м3	7,67	15,44	8,87	5,80
14,3	ТЕРм14-03-011-02	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 3,15 м3	7,50	15,44	8,83	5,72
14,3	ТЕРм14-03-011-03	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 6,5 м3	7,48	15,44	8,70	5,68
14,3	ТЕРм14-03-011-04	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 10 м3	7,89	15,44	8,42	5,64
14,3	ТЕРм14-03-011-05	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 16 м3	11,15	15,44	8,11	5,82
14,3	ТЕРм14-03-011-06	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 25 м3	9,97	15,44	8,11	5,60
14,3	ТЕРм14-03-011-07	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 31,5 м3	9,89	15,44	8,30	5,57
14,3	ТЕРм14-03-011-08	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 40 м3	10,28	15,44	8,19	5,59
14,3	ТЕРм14-03-011-09	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 50 м3	11,54	15,44	8,14	5,74

##### Разводка трубопроводов смазки по оборудованию

1	2	3	4	5	6	7
14,3	ТЕРм14-03-012-01	Разводка трубопроводов по клетям: рабочим	11,83	15,44	8,75	8,55
14,3	ТЕРм14-03-012-02	Разводка трубопроводов по клетям: рабочим с подшипниками жидкостного трения	12,17	15,44	8,90	8,68
14,3	ТЕРм14-03-012-03	Разводка трубопроводов по клетям: шестеренным	11,00	15,44	8,21	8,36
14,3	ТЕРм14-03-012-04	Разводка трубопроводов по рольгангам: с групповым приводом роликов	11,95	15,44	8,39	8,83
14,3	ТЕРм14-03-012-05	Разводка трубопроводов по рольгангам: с индивидуальным приводом роликов	11,48	15,44	8,45	8,46
14,3	ТЕРм14-03-012-06	Разводка трубопроводов по: электрическим машинам	11,99	15,44	8,79	8,61
14,3	ТЕРм14-03-012-07	Разводка трубопроводов по: крупным редукторам (рабочих клетей, ножниц, качающихся столов и др.)	11,60	15,44	8,59	8,48
14,3	ТЕРм14-03-012-08	Разводка трубопроводов по: средним и мелким редукторам или другим мелким механизмам	11,20	15,44	8,57	8,34

*Трубопроводы магистральные*

14,3	ТЕРм14-03-013-01	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 25 мм	12,76	15,44	8,84	15,10
14,3	ТЕРм14-03-013-02	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 40 мм	12,26	15,44	9,01	15,18
14,3	ТЕРм14-03-013-03	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 50 мм	12,92	15,44	8,99	15,25
14,3	ТЕРм14-03-013-04	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 70 мм	12,80	15,44	8,86	15,21
14,3	ТЕРм14-03-013-05	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 80 мм	12,51	15,44	8,84	15,23
14,3	ТЕРм14-03-013-06	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 100 мм	12,68	15,44	8,67	15,22
14,3	ТЕРм14-03-013-07	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 125 мм	13,36	15,44	8,60	15,24
14,3	ТЕРм14-03-013-08	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 150 мм	13,03	15,44	8,59	15,22
14,3	ТЕРм14-03-013-09	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 200 мм	13,22	15,44	8,41	15,23
14,3	ТЕРм14-03-013-10	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 250 мм	13,17	15,44	8,44	15,08
14,3	ТЕРм14-03-013-11	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 300 мм	13,20	15,44	8,29	15,21
14,3	ТЕРм14-03-013-12	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 350 мм	13,34	15,44	8,36	15,23

Итого по смете			10,07	15,44	10,63	5,20
----------------	--	--	-------	-------	-------	------

<b>ТЕРм15</b>						
<b>Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ГАЗОВ</b>						
<i>Электрофильтры для очистки промышленных газов и аспирационного воздуха от золы и пыли</i>						
15,1	ТЕРм15-01-001-01	Электрофильтр горизонтальный односекционный многопольный типа ЭГА, высота электродов: 6 м	11,40	15,44	9,44	8,91
15,2	ТЕРм15-01-001-02	Электрофильтр горизонтальный односекционный многопольный типа ЭГА, высота электродов: 7,5 м	11,73	15,44	9,47	10,89

1	2	3	4	5	6	7
15,3	ТЕРм15-01-001-03	Электрофильтр горизонтальный односекционный многополюсный типа ЭГА, высота электродов: 9 м	11,61	15,44	9,26	11,08
15,4	ТЕРм15-01-001-04	Электрофильтр горизонтальный односекционный многополюсный типа ЭГА, высота электродов: 12 м	11,90	15,44	9,30	11,55
15,5	ТЕРм15-01-001-05	Электрофильтр: двухсекционный, двухъярусный, типа ЭГД	11,65	15,44	9,29	11,03
15,6	ТЕРм15-01-001-06	Электрофильтр: вертикальный во взрывоопасном исполнении типа ЭВВ1-6.1-8	11,41	15,44	9,32	8,99
15,7	ТЕРм15-01-001-07	Электрофильтр: высокотемпературный типа ЭГТВ-40-4	11,25	15,44	9,46	9,59

*Электрофильтры вертикальные с трубчатыми осадительными электродами*

15,8	ТЕРм15-01-002-01	Электрофильтр вертикальный с трубчатыми осадительными электродами, типа: ПГ-8	10,78	15,44	9,56	13,75
15,9	ТЕРм15-01-002-02	Электрофильтр вертикальный с трубчатыми осадительными электродами, типа: С-7.2	10,82	15,44	9,71	12,09

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ГАЗОВ**

*Циклоны одиночные*

15,1	ТЕРм15-02-001-01	Циклон одиночный типа ЦН-15 диаметром 600 мм	10,24	15,44	8,71	7,08
------	------------------	--	-------	-------	------	------

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ ГАЗОВ МЕТОДОМ ФИЛЬТРАЦИИ**

*Рукавные фильтры с обратной продувкой*

15,1	ТЕРм15-03-001-01	Рукавный фильтр с обратной продувкой для улавливания ценных продуктов из газов ФРОС-20-500	11,45	15,44	8,43	7,40
------	------------------	--	-------	-------	------	------

Итого по смете			11,04	15,44	9,48	8,96
----------------	--	--	-------	-------	------	------

<b>ТЕРм16</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ КОКСОВОГО ПРОИЗВОДСТВА**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ УГЛЕПОДГОТОВКИ*

*Дозаторы*

16,1	ТЕРм16-01-001-01	Дозатор ЛДА-100 т	10,24	15,44	8,97	4,55
------	------------------	-------------------	-------	-------	------	------

*Машины углеприемного отделения*

16,2	ТЕРм16-01-002-01	Машина дробильно-фрезерная	9,65	15,44	9,87	4,60
16,3	ТЕРм16-01-002-02	Устройство маневровое для сбора вагонов	9,84	15,44	10,00	4,67

*Оборудование отделения приготовления проб угля и подготовки шихты*

16,4	ТЕРм16-01-003-01	Пробоотборник ковшевый механизированный для отбора проб угля и кокса, масса: 0,8 т	10,83	15,44	8,70	4,77
16,5	ТЕРм16-01-003-02	Пробоотборник ковшевый механизированный для отбора проб угля и кокса, масса: 1,58 т	9,83	15,44	8,71	4,62
16,6	ТЕРм16-01-003-03	Отделитель мелких классов угля в кипящем слое	10,14	15,44	9,66	4,85

**Раздел 2. УСТАНОВКА СУХОГО ТУШЕНИЯ КОКСА**

*Установка сухого тушения кокса*

16,7	ТЕРм16-01-021-01	Вагон для перевозки раскаленного кокса	10,22	15,44	9,53	7,11
16,8	ТЕРм16-01-021-02	Подъемник передвижной для обслуживания УСТК	9,46	15,44	9,69	4,51
16,9	ТЕРм16-01-021-03	Устройство загрузочное УСТК с электромеханическим приводом	9,65	15,44	9,75	4,54



1	2	3	4	5	6	7
16,1	ТЕРм16-01-021-04	Устройство разгрузочное УСТК	9,61	15,44	9,47	4,96
16,1	ТЕРм16-01-021-05	Устройство дутьевое	10,60	15,44	9,45	7,16

## Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДОМЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

### Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДОМЕННЫХ ПЕЧЕЙ И ЛИТЕЙНЫХ ДВОРОВ

#### Оборудование печей

16,1	ТЕРм16-02-001-01	Кольцо опорное, колошниковое, масса: 4,1 т	11,41	15,44	11,19	5,86
16,1	ТЕРм16-02-001-02	Кольцо опорное, колошниковое, масса: 6,6 т	11,59	15,44	11,18	5,94
16,1	ТЕРм16-02-001-03	Кольцо опорное, колошниковое, масса: 7,1 т	11,59	15,44	11,19	5,97
16,2	ТЕРм16-02-001-04	Кольцо опорное, колошниковое, масса: 18,4 т	11,84	15,44	11,68	6,13
16,2	ТЕРм16-02-001-05	Кольцо опорное, колошниковое, масса: 32,4 т	11,78	15,44	11,28	6,38
16,2	ТЕРм16-02-001-06	Рама летки для чугуна	8,79	15,44	8,74	5,65
16,2	ТЕРм16-02-001-07	Прибор фурменный	10,25	15,44	8,68	5,72
16,2	ТЕРм16-02-001-08	Прибор шлаковый	8,65	15,44	9,20	5,15
16,2	ТЕРм16-02-001-09	Площадка механизированная для смены фурры над чугунной леткой, масса 1,8 т	13,43	15,44	8,45	10,05
16,2	ТЕРм16-02-001-10	Машины для вскрытия чугунной летки, масса: 1,43 т	11,07	15,44	10,94	4,85
16,2	ТЕРм16-02-001-11	Машины для вскрытия чугунной летки, масса: 10,53 т	11,20	15,44	10,42	6,11
16,2	ТЕРм16-02-001-12	Машины для вскрытия чугунной летки, масса: 18,2 т	10,73	15,44	10,53	5,67
16,2	ТЕРм16-02-001-13	Пушка электрическая, масса: 9,8 т	11,50	15,44	10,40	4,91
16,3	ТЕРм16-02-001-14	Пушка электрическая, масса: 29 т	10,69	15,44	10,60	4,69
16,3	ТЕРм16-02-001-15	Пушка электрическая, масса: 50 т	10,60	15,44	10,57	4,69
16,3	ТЕРм16-02-001-16	Стопор шлаковый, масса: 2,2 т	13,73	15,44	8,91	13,15
16,3	ТЕРм16-02-001-17	Стопор шлаковый, масса: 3,8 т	13,77	15,44	8,91	12,97
16,3	ТЕРм16-02-001-18	Стопор шлаковый, масса: 6,4 т	13,61	15,44	8,91	12,69

#### Оборудование литейных дворов

16,3	ТЕРм16-02-002-01	Желоб для чугуна и шлака, поворотный	10,03	15,44	10,89	4,42
16,3	ТЕРм16-02-002-02	Желоб для чугуна, качающийся	9,05	15,44	11,00	3,81
16,3	ТЕРм16-02-002-03	Желоб для шлака, качающийся	10,71	15,44	10,07	6,87
16,3	ТЕРм16-02-002-04	Устройство отсечное для чугуна и шлака	9,21	15,44	9,75	4,60
16,3	ТЕРм16-02-002-05	Укрытие желобов	11,21	15,44	10,93	9,94
16,4	ТЕРм16-02-002-06	Окна и двери смотровых укрытий желобов	12,29	15,44	11,49	11,64
16,4	ТЕРм16-02-002-07	Устройство для сушки желобов	13,43	15,44	9,35	13,21

1	2	3	4	5	6	7
16,4	ТЕРм16-02-002-08	Зонт над главным желобом откатной	12,13	15,44	10,70	12,41
16,4	ТЕРм16-02-002-09	Зонт над главным желобом поворотный	12,14	15,44	10,70	12,02
16,4	ТЕРм16-02-002-10	Толкатель стационарный для перемещения чугуновозных и шлаковозных ковшей усилием: 73,5 кН (7,4 тс)	9,75	15,44	10,65	3,75
16,4	ТЕРм16-02-002-11	Толкатель стационарный для перемещения чугуновозных и шлаковозных ковшей усилием: 245 кН (25 тс)	9,69	15,44	10,43	3,75
16,4	ТЕРм16-02-002-12	Толкатель тележечный	11,02	15,44	10,38	6,59
16,4	ТЕРм16-02-002-13	Кран мостовой кольцевой для обслуживания доменной печи	10,68	15,44	10,09	5,28
<i>Оборудование пунктов управления печами</i>						
16,4	ТЕРм16-02-003-01	Фильтр для воды, диаметр условного прохода: 250 мм	12,52	15,44	9,40	14,01
16,4	ТЕРм16-02-003-02	Фильтр для воды, диаметр условного прохода: 600 мм	11,78	15,44	9,49	12,48
16,5	ТЕРм16-02-003-03	Фильтр для воды, диаметр условного прохода: 700 мм	11,80	15,44	9,49	12,40
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГРУЗОЧНЫХ УСТРОЙСТВ</b>						
<i>Колошниковые устройства</i>						
16,5	ТЕРм16-02-010-01	Аппарат засыпной с распределителем шихты, масса: 151,5 т	9,85	15,44	9,68	4,57
16,5	ТЕРм16-02-010-02	Аппарат засыпной с распределителем шихты, масса: 246 т	9,87	15,44	9,68	4,73
16,5	ТЕРм16-02-010-03	Аппарат засыпной с распределителем шихты, масса: 324,5 т	10,08	15,44	9,68	4,96
16,5	ТЕРм16-02-010-04	Балансиры конусов с подвесками, масса: 61,17 т	11,86	15,44	11,04	12,18
16,5	ТЕРм16-02-010-05	Балансиры конусов с подвесками, масса: 108 т	11,99	15,44	11,04	12,11
16,5	ТЕРм16-02-010-06	Зонд цепной, масса: 3,5 т	12,21	15,44	7,53	10,72
16,5	ТЕРм16-02-010-07	Зонд цепной, масса: 7,95 т	12,10	15,44	7,51	10,51
16,5	ТЕРм16-02-010-08	Тележка монтажная с крюками, направляющим блоком, грузоподъемность: 100 т	12,82	15,44	12,30	10,29
16,5	ТЕРм16-02-010-09	Тележка монтажная с крюками, направляющим блоком, грузоподъемность: 150 т	12,29	15,44	11,69	9,76
16,6	ТЕРм16-02-010-10	Тележка монтажная с крюками, направляющим блоком, грузоподъемность: 170 т	12,41	15,44	11,69	9,77
16,6	ТЕРм16-02-010-11	Кран полукозловой с лебедкой, грузоподъемность 15 т	8,47	15,44	11,37	4,11
16,6	ТЕРм16-02-010-12	Кран консольно-поворотный, грузоподъемность: 3 т	12,75	15,44	12,28	12,37
16,6	ТЕРм16-02-010-13	Кран консольно-поворотный, грузоподъемность: 5 т	12,88	15,44	12,49	12,38
<i>Оборудование здания колошникового подъемника</i>						
16,6	ТЕРм16-02-011-01	Лебедка скиповая двухмоторная, масса: 71,8 т	10,63	15,44	9,20	6,15
16,6	ТЕРм16-02-011-02	Лебедка скиповая двухмоторная, масса: 90,2 т	10,73	15,44	9,20	6,29
16,6	ТЕРм16-02-011-03	Лебедка скиповая двухмоторная, масса: 127,5 т	10,42	15,44	9,18	6,96
16,6	ТЕРм16-02-011-04	Механизм предельного натяжения каната, масса: 1,4 т	12,94	15,44	8,34	13,39

1	2	3	4	5	6	7
16,6	ТЕРм16-02-011-05	Механизм предельного натяжения каната, масса: 7,2 т	12,06	15,44	8,42	12,89
<i>Подъемники коксовой мелочи</i>						
16,6	ТЕРм16-02-012-01	Подъемник мелочи коксовой	13,11	15,44	8,74	16,09
16,7	ТЕРм16-02-012-02	Подъемник мелочи агломерита	12,43	15,44	9,03	16,00
<i>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ БЛОКОВ ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЕЙ</i>						
<i>Оборудование блоков воздушонагревателей</i>						
16,7	ТЕРм16-02-020-01	Горелка газовая, производительность: 75000 м3/ч	10,50	15,44	11,24	5,73
16,7	ТЕРм16-02-020-02	Горелка газовая, производительность: 120000 м3/ч	11,69	15,44	11,24	6,93
16,7	ТЕРм16-02-020-03	Горелка газовая, производительность: 200000 м3/ч	10,78	15,44	10,72	5,78
16,7	ТЕРм16-02-020-04	Клапан горячего дутья, диаметр: 1100 мм	10,69	15,44	10,78	6,67
16,7	ТЕРм16-02-020-05	Клапан горячего дутья, диаметр: 1300 мм, с гидроприводом	10,78	15,44	10,72	6,76
16,7	ТЕРм16-02-020-06	Клапан горячего дутья, диаметр: 2000 мм	10,24	15,44	10,36	6,43
16,7	ТЕРм16-02-020-07	Клапан отсечной, диаметр: 1100 мм	10,92	15,44	10,97	6,69
16,7	ТЕРм16-02-020-08	Клапан отсечной, диаметр: 1300 мм, с гидроприводом	10,33	15,44	10,86	6,01
16,7	ТЕРм16-02-020-09	Клапан отсечной, диаметр: 2000 мм	10,26	15,44	10,47	6,42
16,8	ТЕРм16-02-020-10	Клапан отсечной холодного дутья, диаметр: 1200 мм	9,91	15,44	9,65	5,46
16,8	ТЕРм16-02-020-11	Клапан отсечной холодного дутья, диаметр: 1400 мм	9,70	15,44	9,65	5,34
16,8	ТЕРм16-02-020-12	Клапан отсечной холодного дутья, диаметр: 1600 мм, с гидроприводом	9,52	15,44	9,45	5,17
16,8	ТЕРм16-02-020-13	Клапан дымовой, диаметр: 1100 мм	9,81	15,44	9,84	5,94
16,8	ТЕРм16-02-020-14	Клапан дымовой, диаметр: 1300 мм	9,53	15,44	9,84	5,78
16,8	ТЕРм16-02-020-15	Клапан дымовой, диаметр: 2000 мм	9,75	15,44	9,64	6,68
16,8	ТЕРм16-02-020-16	Клапан дроссельный газовый, диаметр: 1100 мм	9,84	15,44	10,19	5,15
16,8	ТЕРм16-02-020-17	Клапан дроссельный газовый, диаметр: 1300 мм	9,85	15,44	10,25	5,07
16,8	ТЕРм16-02-020-18	Клапан дроссельный газовый, диаметр: 1500 мм	9,39	15,44	10,25	4,93
16,8	ТЕРм16-02-020-19	Клапан для сброса воздуха, диаметр: 900 мм	10,24	15,44	10,68	5,11
16,9	ТЕРм16-02-020-20	Клапан для сброса воздуха, диаметр: 1500 мм	10,31	15,44	10,96	5,03
16,9	ТЕРм16-02-020-21	Клапан перепускной, диаметр: 600 мм, с гидроприводом	11,84	15,44	11,23	5,99
16,9	ТЕРм16-02-020-22	Клапан перепускной, диаметр: 500 мм	11,93	15,44	11,23	6,26
16,9	ТЕРм16-02-020-23	Клапан перепускной, диаметр: 1800 мм, дроссельный	12,31	15,44	11,00	7,99
16,9	ТЕРм16-02-020-24	Привод клапана дымового или горячего дутья	10,67	15,44	10,92	6,85

*Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ГАЗОПРОВОДОВ, ВОЗДУХОПРОВОДОВ, ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЕЙ*

*Оборудование газопроводов*

1	2	3	4	5	6	7
16,9	ТЕРм16-02-030-01	Клапан отсекающий, диаметр: 2460 мм	12,76	15,44	12,06	12,26
16,9	ТЕРм16-02-030-02	Клапан отсекающий, диаметр: 3000 мм	13,01	15,44	12,33	12,16
16,9	ТЕРм16-02-030-03	Задвижка газовая термическая, диаметр 2000/1700 мм	10,62	15,44	9,96	6,01
<i>Оборудование воздухопроводов</i>						
16,9	ТЕРм16-02-031-01	Клапан воздушно-разгрузочный с приводом, диаметр: 1400 мм	10,10	15,44	9,89	5,25
16,9	ТЕРм16-02-031-02	Клапан воздушно-разгрузочный с приводом, диаметр: 1600 мм	9,65	15,44	9,89	5,14
17	ТЕРм16-02-031-03	Клапан воздушно-разгрузочный с приводом, диаметр: 2000 мм	9,59	15,44	9,71	5,27
17	ТЕРм16-02-031-04	Клапан дроссельный смесительный, диаметр: 700 мм	9,33	15,44	9,58	4,93
17	ТЕРм16-02-031-05	Клапан дроссельный смесительный, диаметр: 900 мм	8,56	15,44	9,58	4,62
17	ТЕРм16-02-031-06	Клапан дроссельный смесительный, диаметр: 1200 мм	8,55	15,44	9,58	4,77
17	ТЕРм16-02-031-07	Клапан дроссельный смесительный, диаметр: 1400 мм	8,45	15,44	9,58	4,75
16,1	ТЕРм16-02-031-08	Клапан дроссельный отделительный с приводом, диаметр 1200 мм	9,64	15,44	9,32	5,22
<i>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ СКЛАДА СЫРЬЕВЫХ МАТЕРИАЛОВ</i>						
<i>Эстакады бункерные</i>						
16,1	ТЕРм16-02-040-01	Затвор рудного бункера барабанный с уплотнением	13,45	15,44	8,51	12,38
16,1	ТЕРм16-02-040-02	Затвор коксового бункера	14,07	15,44	8,40	13,24
<i>Оборудование рудных дворов и складов кокса</i>						
16,1	ТЕРм16-02-041-01	Вагоноопрокидыватель роторный: грузоподъемность 60 и 93 т	10,91	15,44	9,57	8,36
16,1	ТЕРм16-02-041-02	Вагоноопрокидыватель роторный: грузоподъемность 60; 93; 125 т, для загрузки полувагонов	11,05	15,44	9,57	8,94
16,1	ТЕРм16-02-041-03	Трансферкар рудный, грузоподъемность 65 т	10,81	15,44	9,74	8,92
<i>Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ УБОРКИ ПРОДУКТОВ ПЛАВКИ</i>						
<i>Чугоновоз и шлаковоз</i>						
16,1	ТЕРм16-02-050-01	Чугоновоз, вместимость: 100-140 м3	10,75	15,44	10,17	8,75
16,1	ТЕРм16-02-050-02	Чугоновоз, вместимость: 300 м3	10,75	15,44	10,17	8,83
16,1	ТЕРм16-02-050-03	Шлаковоз, вместимость ковша 16 м3	11,21	15,44	10,38	12,03
16,1	ТЕРм16-02-050-04	Устройство для опрыскивания шлаковозных ковшей	13,11	15,44	8,61	15,44
<i>Разливочные машины</i>						
16,1	ТЕРм16-02-051-01	Машина чугуноразливочная ленточного типа	10,91	15,44	9,53	6,19
16,1	ТЕРм16-02-051-02	Площадка поворотная	10,45	15,44	10,16	4,57
16,1	ТЕРм16-02-051-03	Устройство для кантования чугуновозных ковшей	9,46	15,44	9,71	4,69
16,1	ТЕРм16-02-051-04	Устройство маневровое для платформ и ковшей	11,81	15,44	10,15	9,26
<i>Установка придоменной грануляции шлака</i>						
16,1	ТЕРм16-02-052-01	Обезвоживатель, диаметр 13500 мм	10,86	15,44	10,52	6,13

1	2	3	4	5	6	7
16,1	ТЕРм16-02-052-02	Агрегат гидрожелобный, производительность 15 т/м	11,40	15,44	10,75	9,71
16,1	ТЕРм16-02-052-03	Эрлифт: шламовый	12,12	15,44	10,73	10,49
16,1	ТЕРм16-02-052-04	Эрлифт: шлаковый	11,91	15,44	10,53	8,75
16,1	ТЕРм16-02-052-05	Эрлифт: подачи воды на грануляцию, высота подъема трубы 57 м	11,19	15,44	9,93	10,47
<b>Раздел 7. ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<i>Машина для отбора проб газа и замера температуры через фурму</i>						
16,1	ТЕРм16-02-060-01	Машина для отбора проб газа и замера температуры через фурму	11,32	15,44	11,35	4,68
<b>Раздел 8. СИСТЕМА ГУСТОЙ СМАЗКИ</b>						
<i>Точка системы густой смазки доменного производства</i>						
16,1	ТЕРм16-02-070-01	Точка системы густой смазки	9,54	15,44	8,55	7,76
<b>Раздел 9. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<i>Разное оборудование</i>						
16,1	ТЕРм16-02-080-01	Канаты управления механизмами доменной печи, диаметр: до 39 мм	12,56	15,44	8,23	15,44
16,1	ТЕРм16-02-080-02	Канаты управления механизмами доменной печи, диаметр: до 53 мм	11,45	15,44	8,20	15,44
<b>Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ СТАЛЕПЛАВИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА</b>						
<b>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ МАРТЕНОВСКИХ ПЕЧЕЙ</b>						
<i>Миксер</i>						
16,1	ТЕРм16-03-001-01	Миксер цилиндрический, вместимость: 1300 т	10,24	15,44	9,90	7,68
16,1	ТЕРм16-03-001-02	Миксер цилиндрический, вместимость: 2500 т	10,38	15,44	9,93	7,08
16,1	ТЕРм16-03-001-03	Машина для скачивания шлака из миксера: стационарная	11,22	15,44	11,50	4,56
16,1	ТЕРм16-03-001-04	Машина для скачивания шлака из миксера: консольная или передвижная	10,57	15,44	11,25	4,56
<i>Механизмы транспортные и ковши</i>						
16,1	ТЕРм16-03-002-01	Тележка несамohодная для шлаковозного ковша, вместимость 16 м3	11,94	15,44	11,01	15,44
16,1	ТЕРм16-03-002-02	Тележка шлаковозная для уборки шлаковых ковшей из-под печи, вместимость ковша: 11 м3	11,80	15,44	10,89	15,44
16,1	ТЕРм16-03-002-03	Тележка шлаковозная для уборки шлаковых ковшей из-под печи, вместимость ковша: 16 м3	11,56	15,44	10,77	15,44
16,1	ТЕРм16-03-002-04	Тележка для уборки шлака из-под печи по эстакаде, вместимость ковша 11 м3	11,33	15,44	10,67	15,44
16,1	ТЕРм16-03-002-05	Тележка передаточная, грузоподъемность: 40 т	11,86	15,44	10,67	9,50
16,1	ТЕРм16-03-002-06	Тележка передаточная, грузоподъемность: 150 т	10,85	15,44	10,24	16,36
16,1	ТЕРм16-03-002-07	Тележка сталеразливочная, вместимость ковша: 50 т	11,20	15,44	10,67	6,01
16,1	ТЕРм16-03-002-08	Тележка сталеразливочная, вместимость ковша: 68 т	10,69	15,44	10,24	6,57
16,1	ТЕРм16-03-002-09	Тележка сталеразливочная, вместимость ковша: 130 т	10,60	15,44	10,24	6,97
16,1	ТЕРм16-03-002-10	Тележка сталеразливочная, вместимость ковша: 250-300 т	10,51	15,44	10,21	7,04
16,1	ТЕРм16-03-002-11	Толкатель для тележек с изложницами, усилие: 98 кН (10 тс)	7,30	15,44	9,77	4,44
16,1	ТЕРм16-03-002-12	Толкатель для тележек с изложницами, усилие: 245 кН (25 тс)	7,36	15,44	9,53	4,39

1	2	3	4	5	6	7
16,1	ТЕРм16-03-002-13	Толкатель для тележек с изложницами, усилие: 1177 кН (120 тс)	7,45	15,44	9,55	4,35
16,1	ТЕРм16-03-002-14	Ковш сталеразливочный для разлики с крана, вместимость: 15 т	10,68	15,44	9,81	8,39
16,1	ТЕРм16-03-002-15	Ковш сталеразливочный для разлики с крана, вместимость: 120 т	10,49	15,44	9,84	8,14
16,1	ТЕРм16-03-002-16	Ковш сталеразливочный для разлики с крана, вместимость: 130-150 т	10,72	15,44	9,81	8,20
16,1	ТЕРм16-03-002-17	Ковш сталеразливочный для разлики с крана, вместимость: 230 т	10,68	15,44	9,81	8,03
16,1	ТЕРм16-03-002-18	Ковш сталеразливочный для разлики стали с двумя стопорами, вместимость: 300 т	10,64	15,44	9,80	12,70
16,1	ТЕРм16-03-002-19	Ковш сталеразливочный для разлики стали с двумя стопорами, вместимость: 330 т	10,41	15,44	9,82	12,69
16,1	ТЕРм16-03-002-20	Ковш сталеразливочный для разлики стали с двумя стопорами, вместимость: 350 т	10,41	15,44	9,82	12,69
16,1	ТЕРм16-03-002-21	Ковш сталеразливочный для разлики стали с двумя стопорами, вместимость: 480 т	10,09	15,44	9,68	12,69
16,1	ТЕРм16-03-002-22	Шлаковоз самоходный, грузоподъемность: 100 т	11,81	15,44	10,75	12,48
16,1	ТЕРм16-03-002-23	Шлаковоз самоходный, грузоподъемность: 220 т	11,06	15,44	10,27	11,98
16,2	ТЕРм16-03-002-24	Шлаковоз несамоходный, вместимость 16 м3	11,19	15,44	10,37	12,05

*Стенды*

16,2	ТЕРм16-03-003-01	Стенды для установки разливочных, шлаковозных, чугуновозных ковшей, масса: до 8 т	10,70	15,44	10,46	11,60
16,2	ТЕРм16-03-003-02	Стенды для установки разливочных, шлаковозных, чугуновозных ковшей, масса: до 35,5 т	9,99	15,44	9,88	11,57

*Устройство для сушки ковшей*

16,2	ТЕРм16-03-004-01	Устройство для сушки сталеразливочных ковшей газом, вместимость: 130-175 т	9,30	15,44	10,61	4,35
16,2	ТЕРм16-03-004-02	Устройство для сушки сталеразливочных ковшей газом, вместимость: 350 т	9,15	15,44	10,49	4,35
16,2	ТЕРм16-03-004-03	Устройство для: сушки чугуновозного ковша	9,40	15,44	10,49	4,33
16,2	ТЕРм16-03-004-04	Устройство для: охлаждения ковшей (без стенда)	9,44	15,44	10,49	4,37
16,2	ТЕРм16-03-004-05	Машина для: обрушения футеровки сталеразливочного ковша	10,93	15,44	10,81	5,26
16,2	ТЕРм16-03-004-06	Машина для: ломки футеровки конвертеров	10,96	15,44	10,48	8,32
16,2	ТЕРм16-03-004-07	Подъемник телескопический для ремонта футеровки ковша, вместимость 330 т	11,30	15,44	10,05	12,80
16,2	ТЕРм16-03-004-08	Устройство для ремонта ковша	11,30	15,44	10,05	12,75

*Механизм мартеновских печей*

16,2	ТЕРм16-03-005-01	Механизм наклона качающейся мартеновской печи, вместимость 300-370 т	9,74	15,44	10,55	4,12
16,2	ТЕРм16-03-005-02	Механизм подъема заслонок мартеновской печи с числом заколоченных окон: 3	11,78	15,44	8,82	6,49
16,2	ТЕРм16-03-005-03	Механизм подъема заслонок мартеновской печи с числом заколоченных окон: 5	11,58	15,44	8,82	6,38
16,2	ТЕРм16-03-005-04	Механизм подъема кислородных фурм	11,93	15,44	8,59	6,19
16,2	ТЕРм16-03-005-05	Стопор отсечной на выпускных желобах	11,58	15,44	8,78	6,78

*Заправочные машины*

1	2	3	4	5	6	7
16,2	ТЕРм16-03-006-01	Машина заправочная ленточная подвесная, объем бункера: 2,5 м3	10,89	15,44	10,05	12,96
16,2	ТЕРм16-03-006-02	Машина заправочная ленточная подвесная, объем бункера: 4,5 м3	10,90	15,44	10,05	12,90
16,2	ТЕРм16-03-006-03	Машина заправочная самоходная, объем бункера: 13 м3	11,46	15,44	9,97	12,33
16,2	ТЕРм16-03-006-04	Машина заправочная самоходная, объем бункера: 19 м3	11,46	15,44	9,96	12,27
<i>Оборудование для разведения слитков</i>						
16,2	ТЕРм16-03-007-01	Машина гидравлическая для разведения слитков, выталкивающее усилие: 6867 кН (700 тс)	10,38	15,44	10,78	4,56
16,2	ТЕРм16-03-007-02	Машина гидравлическая для разведения слитков, выталкивающее усилие: 9810 кН (1000 тс)	10,18	15,44	10,57	4,48
<i>Оборудование отделения подготовки составов с изложницами</i>						
16,2	ТЕРм16-03-008-01	Машина для чистки изложниц: кранового типа, пролет 12 м	12,01	15,44	10,03	12,82
16,2	ТЕРм16-03-008-02	Машина для чистки изложниц: для гидравлической чистки, смонтированная на мосту	12,43	15,44	9,98	13,21
16,2	ТЕРм16-03-008-03	Машина для чистки изложниц: под слитки массой 150; 500 и 1000 кг	12,14	15,44	9,98	12,79
16,2	ТЕРм16-03-008-04	Машина для смазки изложниц, масса: 4,2 т кранового типа	13,47	15,44	11,50	11,50
16,2	ТЕРм16-03-008-05	Машина для смазки изложниц, масса: 1,6 т стационарная	12,22	15,44	10,14	13,14
16,2	ТЕРм16-03-008-06	Машина для смазки изложниц, масса: 4,6 т стационарная	13,22	15,44	11,31	12,73
16,2	ТЕРм16-03-008-07	Машина для: ломки литников, усилие сжатия 44 кН (45 тс)	9,72	15,44	10,54	4,34
16,2	ТЕРм16-03-008-08	Машина для: сборки центровых	10,80	15,44	9,65	13,41
16,2	ТЕРм16-03-008-09	Машина для: укладки пробок и манжет в изложницы	13,57	15,44	9,55	13,32
16,2	ТЕРм16-03-008-10	Машина для: накрывания и снятия крышек с изложниц	13,48	15,44	9,55	12,63
16,2	ТЕРм16-03-008-11	Машина для: чистки центровых	13,44	15,44	7,97	13,69
16,2	ТЕРм16-03-008-12	Площадка передвижения для установки манжет и пробок	8,93	15,44	6,23	13,29
<i>Оборудование системы перекидки и отвода газа</i>						
16,2	ТЕРм16-03-009-01	Шиберы дымовые наклонные без привода, размеры: 1200x1500 мм	9,03	15,44	9,22	4,70
16,2	ТЕРм16-03-009-02	Шиберы дымовые наклонные без привода, размеры: 1500x2100 мм	8,03	15,44	9,22	4,51
16,2	ТЕРм16-03-009-03	Шиберы дымовые наклонные без привода, размеры: 1800x2100 мм	7,62	15,44	9,22	4,47
16,2	ТЕРм16-03-009-04	Шиберы дымовые наклонные без привода, размеры: 2000x2600 мм	7,19	15,44	9,22	4,41
16,2	ТЕРм16-03-009-05	Шиберы дымовые наклонные без привода, размеры: 2100x3000 мм	6,89	15,44	9,21	4,38
16,2	ТЕРм16-03-009-06	Шиберы дымовые наклонные с индивидуальным электроприводом, размеры: 1200x1500 мм	9,28	15,44	9,29	4,89
16,2	ТЕРм16-03-009-07	Шиберы дымовые наклонные с индивидуальным электроприводом, размеры: 1500x2100 мм	8,16	15,44	9,29	4,64
16,2	ТЕРм16-03-009-08	Шиберы дымовые наклонные с индивидуальным электроприводом, размеры: 1800x2100 мм	7,93	15,44	9,29	4,60
16,2	ТЕРм16-03-009-09	Шиберы дымовые наклонные с индивидуальным электроприводом, размеры: 2000x2600 мм	7,41	15,44	9,28	4,58
16,2	ТЕРм16-03-009-10	Шиберы дымовые наклонные с индивидуальным электроприводом, размеры: 2100x3000 мм	7,06	15,44	9,28	4,40

1	2	3	4	5	6	7
16,2	ТЕРм16-03-009-11	Лебедка для: подъема и опускания заслонок регулирующего или наклонного шибера	14,14	15,44	8,27	15,98
16,2	ТЕРм16-03-009-12	Лебедка для: перекидки клапанов или шибера	13,17	15,44	9,27	16,85

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КОНВЕРТЕРНЫХ ЦЕХОВ**

*Конвертеры*

16,2	ТЕРм16-03-020-01	Конвертер кислородный, вместимость: 250-300 т	9,49	15,44	9,67	7,29
16,2	ТЕРм16-03-020-02	Конвертер кислородный, вместимость: 350-400 т	10,04	15,44	10,64	7,31

*Оборудование конвертеров*

16,2	ТЕРм16-03-021-01	Фурма кислородная с механизмом подъема для конвертеров, вместимость: 100 т	13,73	15,44	10,05	15,31
16,2	ТЕРм16-03-021-02	Фурма кислородная с механизмом подъема для конвертеров, вместимость: 130 т	13,56	15,44	10,04	14,94
16,2	ТЕРм16-03-021-03	Фурма кислородная с механизмом подъема для конвертеров, вместимость: 250 т	12,14	15,44	9,65	13,80
16,2	ТЕРм16-03-021-04	Тележка домкратная для снятия днищ конвертера, грузоподъемность 350 т	10,17	15,44	9,62	9,18
16,2	ТЕРм16-03-021-05	Устройство домкратное для подъема конвертера	10,29	15,44	9,62	10,33
16,2	ТЕРм16-03-021-06	Механизм стационарный с реечным приводом для поворота совков со скрапом	11,34	15,44	11,01	5,31
16,2	ТЕРм16-03-021-07	Машина для загрузки скрапа в конвертер	11,10	15,44	9,85	9,04
16,2	ТЕРм16-03-021-08	Круг для поворота совков	10,83	15,44	10,38	6,77
16,2	ТЕРм16-03-021-09	Площадка подвижная для взятия пробы и разделки отверстий конвертера, вместимость: 100 т	12,16	15,44	10,27	16,28
16,2	ТЕРм16-03-021-10	Площадка подвижная для взятия пробы и разделки отверстий конвертера, вместимость: 250 т	12,17	15,44	10,91	9,18
16,2	ТЕРм16-03-021-11	Установка для охлаждения футеровки конвертера, вместимость 250 т	12,66	15,44	11,76	6,80
16,2	ТЕРм16-03-021-12	Машина для ремонта футеровки глухонного конвертера	10,26	15,44	9,76	8,03
16,2	ТЕРм16-03-021-13	Подъемник телескопический для ремонта футеровки конвертера	10,29	15,44	9,72	7,19
16,2	ТЕРм16-03-021-14	Установка щитов отбойных под конвертер, вместимость: 100 т	10,71	15,44	9,82	7,34
16,2	ТЕРм16-03-021-15	Установка щитов отбойных под конвертер, вместимость: 250 т	10,70	15,44	9,80	8,02
16,2	ТЕРм16-03-021-16	Стенд механизированный для ковша, вместимость: 130 т	11,13	15,44	10,47	8,44
16,2	ТЕРм16-03-021-17	Стенд механизированный для ковша, вместимость: 280 т	10,78	15,44	10,27	9,83

*Механизмы транспортные*

16,2	ТЕРм16-03-022-01	Сталевоз самоходный для транспортировки ковша, вместимость: 180 т	10,64	15,44	9,70	16,95
16,2	ТЕРм16-03-022-02	Сталевоз самоходный для транспортировки ковша, вместимость: 220 т	10,65	15,44	9,70	16,95
16,2	ТЕРм16-03-022-03	Сталевоз самоходный для транспортировки ковша, вместимость: 320 т	10,61	15,44	9,74	17,02
16,2	ТЕРм16-03-022-04	Сталевоз самоходный для транспортировки ковша, вместимость: 500 т	10,22	15,44	9,66	17,01
16,2	ТЕРм16-03-022-05	Тележка сталевозная с механизмом передвижения для ковша, вместимость: 30-35 т	10,91	15,44	9,83	17,32



1	2	3	4	5	6	7
16,2	ТЕРм16-03-022-06	Тележка сталевоозная с механизмом передвижения для ковша, вместимость: 130 т	10,34	15,44	9,68	16,90
16,2	ТЕРм16-03-022-07	Тележка сталевоозная с механизмом передвижения для ковша, вместимость: 300 т	10,25	15,44	9,71	16,79
16,2	ТЕРм16-03-022-08	Тележка для передачи фурм, грузоподъемность 3 т	12,48	15,44	9,98	17,64

#### Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ТРУБОЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

##### Машины центробежные

16,2	ТЕРм16-04-001-01	Машина центробежная для отливки труб диаметром: 100-150 мм	10,88	15,44	9,97	6,20
16,2	ТЕРм16-04-001-02	Машина центробежная для отливки труб диаметром: 200-300 мм	10,74	15,44	9,81	6,09

#### Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРРОСПЛАВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

##### Машина для разлики ферросплавов

16,2	ТЕРм16-05-001-01	Машина для разлики ферросплавов длиной: 40 м, одноленточная	11,22	15,44	9,95	6,89
16,2	ТЕРм16-05-001-02	Машина для разлики ферросплавов длиной: 70 м, двухленточная	9,93	15,44	9,71	4,60

Итого по смете			10,28	15,44	10,06	6,74
----------------	--	--	-------	-------	-------	------

ТЕРм17						
--------	--	--	--	--	--	--

#### Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

##### Раздел 1. АППАРАТЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

##### Баки

17,1	ТЕРм17-01-001-01	Бак для пропитки электродов, диаметр 1800 мм, высота 3500 мм	8,59	15,44	10,65	3,66
------	------------------	--	------	-------	-------	------

##### Раздел 2. ДОЗАТОРЫ

##### Дозаторы разные

17,2	ТЕРм17-01-005-01	Дозатор ковшовый, емкость: 11 л	11,42	15,44	10,66	4,02
17,3	ТЕРм17-01-005-02	Дозатор ковшовый, емкость: 21 л	10,39	15,44	10,68	3,78
17,4	ТЕРм17-01-005-03	Дозатор ковшовый, емкость: 16,7 и 0,85 л, сдвоенный	12,18	15,44	10,69	4,30
17,5	ТЕРм17-01-005-04	Дозатор алюминиевого раствора, поток 200-180 м3/ч	11,82	15,44	10,40	4,14
17,6	ТЕРм17-01-005-05	Дозатор диафрагмовый	11,73	15,44	12,04	4,00
17,7	ТЕРм17-01-005-06	Дозатор диафрагмовый, габариты 1600x2300x1600 мм	11,33	15,44	10,46	3,99
17,8	ТЕРм17-01-005-07	Дозатор промводы, поток 600 м3/ч	12,25	15,44	10,46	4,37
17,9	ТЕРм17-01-005-08	Дозатор реагентный для трех жидкостей	10,95	15,44	10,70	3,88
17,1	ТЕРм17-01-005-09	Дозатор с весовым контролем	11,17	15,44	10,67	3,95

##### Дозировочные тележки

17,1	ТЕРм17-01-006-01	Тележка электровесовая, ширина колеи 750 мм, грузоподъемность: 0,3 т	13,77	15,44	11,66	15,53
17,1	ТЕРм17-01-006-02	Тележка электровесовая, ширина колеи 750 мм, грузоподъемность: 1,5 т	13,60	15,44	11,48	15,51

##### Тележки, площадки и платформы разные

17,1	ТЕРм17-01-007-01	Тележка самоходная с опрокидывающимся кузовом, объем 1,7 м3	13,67	15,44	11,59	15,45
------	------------------	---	-------	-------	-------	-------

1	2	3	4	5	6	7
17,1	ТЕРм17-01-007-02	Тележка самоходная для перевозки трансформатора, грузоподъемность 9,2 т	13,11	15,44	11,50	15,45
17,2	ТЕРм17-01-007-03	Тележка полупортальная для открывания люков вагонов	13,36	15,44	11,26	15,47
17,2	ТЕРм17-01-007-04	Площадка передвижная для открывания люков вагонов	11,49	15,44	8,53	15,44
17,2	ТЕРм17-01-007-05	Платформа для открывания люков вагонов	13,65	15,44	11,74	15,44
17,2	ТЕРм17-01-007-06	Тележка для транспортировки ковшей с алюминием ТК-5	11,54	15,44	9,37	15,44

### Раздел 3. КОТЛЫ

#### Котлы для рафинирования и плавки

17,2	ТЕРм17-01-015-01	Котел рафинировочный для свинца, вместимость: 260 т	10,07	15,44	9,68	6,71
17,2	ТЕРм17-01-015-02	Котел рафинировочный для свинца, вместимость: 310 т	10,10	15,44	9,74	6,72
17,2	ТЕРм17-01-015-03	Котел с электрообогревом для плавки и разливки свинца, вместимость: 5 т	14,87	15,44	9,18	11,43
17,2	ТЕРм17-01-015-04	Котел с электрообогревом для плавки и разливки свинца, вместимость: 10 т	14,22	15,44	8,57	15,44

### Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОМЫВКИ И ЧИСТКИ

#### Машины и стенды для промывки и чистки анодов и катодов

17,2	ТЕРм17-01-025-01	Машина для промывки катодов медьэлектролитного производства, длина: 20 м	13,98	15,44	11,31	15,44
17,2	ТЕРм17-01-025-02	Машина для промывки катодов медьэлектролитного производства, длина: 14 м	14,18	15,44	11,44	15,44
17,3	ТЕРм17-01-025-03	Машина катодоочистительная цинкового производства комплектно с оборудованием пылеулавливания	14,74	15,44	6,50	15,44

#### Станки для чистки тиглей и труб вакуум-ковшей

17,3	ТЕРм17-01-026-01	Станок для чистки тиглей, габариты 6х3 м; 2х3,3 м	9,24	15,44	10,12	3,64
17,3	ТЕРм17-01-026-02	Станок для чистки тиглей, вместимость: 0,5 т	10,82	15,44	11,04	3,82
17,3	ТЕРм17-01-026-03	Станок для чистки тиглей, вместимость: 1 т	9,71	15,44	10,12	3,69
17,3	ТЕРм17-01-026-04	Станок для чистки труб вакуум-ковшей	9,47	15,44	10,11	3,67

### Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗЛИВОЧНОЕ

#### Машины разливочные карусельного типа

17,3	ТЕРм17-01-035-01	Машина разливочная карусельного типа, диаметр карусели: 4000 мм	12,12	15,44	10,29	4,99
17,3	ТЕРм17-01-035-02	Машина разливочная карусельного типа, диаметр карусели: 5000 мм	12,05	15,44	10,07	5,11
17,3	ТЕРм17-01-035-03	Машина разливочная карусельного типа, диаметр карусели: 6160 мм	11,21	15,44	10,83	4,29
17,3	ТЕРм17-01-035-04	Машина разливочная карусельного типа, диаметр карусели: 7000 мм	11,29	15,44	10,68	4,53
17,3	ТЕРм17-01-035-05	Машина разливочная карусельная для медных анодов, диаметр карусели: 7400 мм	12,07	15,44	9,74	10,00
17,4	ТЕРм17-01-035-06	Машина разливочная карусельная для медных анодов, диаметр карусели: 10000 мм	11,79	15,44	9,57	10,27
17,4	ТЕРм17-01-035-07	Машина разливочная карусельная для медных анодов, диаметр карусели: 13000 мм	12,15	15,44	9,85	8,12
17,4	ТЕРм17-01-035-08	Машина разливочная карусельная для свинцовых чушек, диаметр карусели 6000 мм	12,10	15,44	10,68	5,23
17,4	ТЕРм17-01-035-09	Съемник анодов	12,59	15,44	9,03	7,77

#### Машины разливочные конвейерного типа

1	2	3	4	5	6	7
17,4	ТЕРм17-01-036-01	Машина конвейерная для разливки шлака с механизмом опрокидывания ковша, длина 29 м (без ковшей)	9,72	15,44	8,90	4,87
17,4	ТЕРм17-01-036-02	Машина разливочная конвейерного типа, расстояние между осями звездочек: 15000 мм, ширина ленты 700 мм	10,65	15,44	9,32	6,32
17,4	ТЕРм17-01-036-03	Машина разливочная конвейерного типа, расстояние между осями звездочек: 12350 мм, ширина ленты 1060 мм	9,88	15,44	8,68	6,24
17,4	ТЕРм17-01-036-04	Машина разливочная конвейерного типа, расстояние между осями звездочек: 29350 мм, ширина ленты 1060 мм	11,26	15,44	9,59	6,81
17,4	ТЕРм17-01-036-05	Машина разливочная конвейерного типа, расстояние между осями звездочек: 12350 мм, ширина ленты 1320 мм	10,00	15,44	8,97	6,37
<i>Оборудование непрерывного и полунепрерывного литья</i>						
17,4	ТЕРм17-01-037-01	Установка непрерывной разливки меди, тип УНРМ-12	9,18	15,44	10,11	3,80
17,5	ТЕРм17-01-037-02	Машина полунепрерывной разливки меди, тип ПНВ7-5,5	9,88	15,44	9,89	3,75
17,5	ТЕРм17-01-037-03	Агрегат бесслитковой разливки и прокатки, тип АБП-1600	9,42	15,44	9,57	3,80
17,5	ТЕРм17-01-037-04	Установка горизонтального непрерывного литья, тип УГНЛ-650	8,88	15,44	9,20	3,82
17,5	ТЕРм17-01-037-05	Агрегат литейно-прокатный, тип ЛПА-650	8,91	15,44	9,02	3,74
17,5	ТЕРм17-01-037-06	Установка совмещенного литья и прокатки латунной заготовки	9,64	15,44	9,58	4,59
17,5	ТЕРм17-01-037-07	Линия производства катанки из бескислородной меди	9,18	15,44	9,33	4,62
17,5	ТЕРм17-01-037-08	Машина полунепрерывного литья алюминия, тип: ПНГ-60-7,5 Б, грузоподъемность 60 т	8,72	15,44	10,56	3,55
17,5	ТЕРм17-01-037-09	Машина полунепрерывного литья алюминия, тип: ПНГ-30-7,5 Б, грузоподъемность 30 т	7,62	15,44	10,52	3,52
17,5	ТЕРм17-01-037-10	Конвейер литейный, тип М145-01	9,81	15,44	9,67	3,73
17,5	ТЕРм17-01-037-11	Ковш разливочный для алюминия, тип: 122-00, вместимость 3 т	10,45	15,44	8,86	6,91
17,6	ТЕРм17-01-037-12	Ковш разливочный для алюминия, тип: 1248923, вместимость 3 т	10,52	15,44	8,92	6,96
17,6	ТЕРм17-01-037-13	Ковш вакуумный для забора алюминия из электролизеров, тип 121-01, вместимость 3 т	10,62	15,44	9,03	6,95
17,6	ТЕРм17-01-037-14	Машина полунепрерывного литья магниевых слитков	8,81	15,44	10,19	3,62
17,6	ТЕРм17-01-037-15	Установка полунепрерывного литья слитков с направленной кристаллизацией	8,57	15,44	11,08	3,59
17,6	ТЕРм17-01-037-16	Установка полунепрерывного литья к печи САН-ЗБ с двумя гидравлическими подъемниками и давлением 1,5 МПа	9,32	15,44	10,08	3,66
17,6	ТЕРм17-01-037-17	Станок для заливки алюминия в чушки массой 6 кг на 12 изложниц	10,43	15,44	10,77	3,77
17,6	ТЕРм17-01-037-18	Станок с гидравлическим приводом для опрокидывания ковша с расплавленным алюминием	8,63	15,44	10,30	3,58
17,6	ТЕРм17-01-037-19	Конвейер разливочный для чушек алюминия и силумина, ширина ленты 800 мм, длина конвейера 9100 мм	10,36	15,44	8,23	3,88
17,6	ТЕРм17-01-037-20	Конвейер для защитной обработки магниевых чушек	11,42	15,44	7,67	4,21

1	2	3	4	5	6	7
<b>Оборудование разное</b>						
17,6	ТЕРм17-01-038-01	Устройство кантовательное для ковша, объем: 3,1 м3	11,19	15,44	9,76	6,51
17,7	ТЕРм17-01-038-02	Устройство кантовательное для ковша, объем: 4 и 5 м3	12,48	15,44	10,93	11,10
<b>Раздел 6. ОТСТОЙНИКИ</b>						
<b>Отстойники для тиглей</b>						
17,7	ТЕРм17-01-050-01	Отстойник для тиглей, вместимость: 500 кг	8,85	15,44	9,98	4,88
17,7	ТЕРм17-01-050-02	Отстойник для тиглей, вместимость: 2000 кг	8,72	15,44	9,11	4,36
<b>Раздел 7. ПЕЧИ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ</b>						
<b>Печи</b>						
17,7	ТЕРм17-01-055-01	Печь электровakuумная	13,14	15,44	7,78	12,73
17,7	ТЕРм17-01-055-02	Печь кипящего слоя, площадь пода: 8 м2, габариты 6844x4640x14500 мм	10,69	15,44	9,89	4,95
17,7	ТЕРм17-01-055-03	Печь кипящего слоя, площадь пода: 20 м2, габариты 8970x8170x13737 мм	10,66	15,44	9,84	5,01
17,7	ТЕРм17-01-055-04	Печь анодная наклоняющаяся, тип ПА1-200, вместимость 200 т	10,70	15,44	9,59	9,39
17,7	ТЕРм17-01-055-05	Печь шахтная, сечение в области фурм 23,4 м2	10,92	15,44	9,52	5,40
17,7	ТЕРм17-01-055-06	Механизм печи для обжига концентратов	11,55	15,44	10,00	4,85
17,7	ТЕРм17-01-055-07	Печь индукционная для плавки цинка, вместимость 25 т	13,55	15,44	4,26	15,44
<b>Установки нагревательные</b>						
17,8	ТЕРм17-01-056-01	Установка водородного восстановления на 24 стержня, работающая в замкнутом цикле «Поликристалл-24»	12,83	15,44	7,36	12,71
17,8	ТЕРм17-01-056-02	Установка для выращивания монокристаллов методом Чохральского «Редмет-10»	13,14	15,44	7,47	12,89
17,8	ТЕРм17-01-056-03	Установка для выращивания монокристаллов фосфида галлия методом вытягивания из расплава	13,76	15,44	7,59	12,51
17,8	ТЕРм17-01-056-04	Установка индукционная «Кристалл-106»	13,64	15,44	7,41	13,08
17,8	ТЕРм17-01-056-05	Установка для синтеза и направленной кристаллизации «Градиент-2»	13,77	15,44	8,12	10,92
17,8	ТЕРм17-01-056-06	Установка для получения калиброванных монокристаллов бестигельной зонной плавкой «Зона-1»	13,13	15,44	7,00	13,07
<b>Оборудование разное</b>						
17,8	ТЕРм17-01-057-01	Сушилка шнековая с паровой рубашкой	11,44	15,44	7,36	4,21
<b>Раздел 8. СМЕСИТЕЛИ</b>						
<b>Смесители</b>						
17,8	ТЕРм17-01-070-01	Машина смесительная двухвалковая с паровым обогревом, вместимость: 400 л	7,82	15,44	8,71	3,58
17,8	ТЕРм17-01-070-02	Машина смесительная двухвалковая с паровым обогревом, вместимость: 500 л	9,05	15,44	8,93	3,69
17,8	ТЕРм17-01-070-03	Машина смесительная двухвалковая с паровым обогревом, вместимость: 800 л	8,40	15,44	9,06	3,65
17,9	ТЕРм17-01-070-04	Машина смесительная двухвалковая с паровым обогревом, вместимость: 2000 л	8,20	15,44	9,08	3,61
17,9	ТЕРм17-01-070-05	Смеситель двухвалковый с лопастными мешалками, длина 3000 мм, ширина 1276 мм	10,39	15,44	8,22	8,20

1	2	3	4	5	6	7
17,9	ТЕРм17-01-070-06	Смеситель для пресс-порошка, вместимость 1670 л	9,11	15,44	8,72	3,70
17,9	ТЕРм17-01-070-07	Установка для замешивания твердосплавной массы, вместимость 13 л	14,38	15,44	8,48	15,44
17,9	ТЕРм17-01-070-08	Установка смесительная для получения анодных масс	9,17	15,44	11,44	3,66

**Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ КАТОДОВ И АНОДОВ**

*Оборудование для обработки катодов и анодов*

17,9	ТЕРм17-01-080-01	Станок для резки ушков у катодных листов	10,46	15,44	8,79	4,63
17,9	ТЕРм17-01-080-02	Станок для правки катодных основ	10,45	15,44	8,10	4,08
17,9	ТЕРм17-01-080-03	Линия автоматическая сборки медных матричных катодов	12,76	15,44	10,15	6,18
17,9	ТЕРм17-01-080-04	Линия автоматизированная пакетирования товарных медных катодов	11,87	15,44	10,36	6,22
17,9	ТЕРм17-01-080-05	Линия механизированная транспорта катодов, сдирки и стопирования катодного цинка	14,32	15,44	6,73	9,37
18	ТЕРм17-01-080-06	Линия резки катодной меди	9,06	15,44	9,53	3,71

*Стеллажи для подвески анодов*

18	ТЕРм17-01-081-01	Стеллаж для подвески анодов, габариты: 7140x1160x1000 мм	9,89	15,44	8,80	6,18
18	ТЕРм17-01-081-02	Стеллаж для подвески анодов, габариты: 8500x1160x1000 мм	9,95	15,44	8,89	6,20
18	ТЕРм17-01-081-03	Стеллаж для подвески анодов, габариты: 1000x1160x1000 мм	9,76	15,44	8,42	6,40

*Оборудование разное*

18	ТЕРм17-01-082-01	Стол откидной для анодов	13,16	15,44	7,91	4,46
----	------------------	--------------------------	-------	-------	------	------

**Раздел 10. КОНВЕРТЕРЫ**

*Конвертеры*

17,1	ТЕРм17-01-090-01	Конвертер горизонтальный для продувки штейна, вместимость: 20 т	11,13	15,44	9,50	4,12
17,1	ТЕРм17-01-090-02	Конвертер горизонтальный для продувки штейна, вместимость: 40 т	11,03	15,44	9,49	4,26
17,1	ТЕРм17-01-090-03	Конвертер горизонтальный для продувки штейна, вместимость: 80 т	10,31	15,44	9,39	4,09

**Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ**

*Оборудование разное*

17,1	ТЕРм17-01-095-01	Ворота шторные с приводом подъема	12,10	15,44	7,84	4,78
17,1	ТЕРм17-01-095-02	Пачук для осаждения карбоната никеля, диаметр 2830 мм, высота 9280 мм	11,45	15,44	8,41	5,64
17,1	ТЕРм17-01-095-03	Питатель герметический тарельчатый с вращающимся бункером	11,46	15,44	8,16	4,12
17,1	ТЕРм17-01-095-04	Рекуператор радиационный	13,11	15,44	8,08	7,18
17,1	ТЕРм17-01-095-05	Мельница валковая на 4 барабана, вместимость барабана 50 л	13,54	15,44	8,15	15,44
17,1	ТЕРм17-01-095-06	Блок вакуумный	13,52	15,44	7,68	15,44
17,1	ТЕРм17-01-095-07	Установка для экстракции	13,28	15,44	7,38	9,26
17,1	ТЕРм17-01-095-08	Кран трансферный, грузоподъемность 40 т	13,24	15,44	9,18	15,26
17,1	ТЕРм17-01-095-09	Шибер-мигалка, габариты 290x290x500 мм	14,33	15,44	7,31	15,44

1	2	3	4	5	6	7
17,1	ТЕРм17-01-095-10	Вагонетка для перевозки медных анодов, грузоподъемность 10 т	13,05	15,44	10,17	15,44
17,1	ТЕРм17-01-095-11	Вагонетка для перевозки медных катодов, грузоподъемность 6 т	14,03	15,44	11,47	15,44
17,1	ТЕРм17-01-095-12	Машина агломерационная площадью спекания 75 м2 с дутьем снизу, тип АКМНД4-75	11,94	15,44	9,87	7,83

## Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

### Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

#### Оборудование для обработки вторичных цветных металлов

17,1	ТЕРм17-02-001-01	Вибропитатель для непрерывной подачи шихты, размеры 7000x2260 мм	8,93	15,44	8,75	3,73
17,1	ТЕРм17-02-001-02	Стол поворотный, грузоподъемность 4 т, скорость вращения стола 3 об/мин	9,38	15,44	8,77	3,74

#### Оборудование для обработки фольги

17,1	ТЕРм17-02-002-01	Машина: для тиснения фольги	10,74	15,44	8,55	4,16
17,1	ТЕРм17-02-002-02	Машина: гелиографировальная для печатания рисунков	8,96	15,44	8,42	3,88
17,1	ТЕРм17-02-002-03	Машина: для раздвигания лент фольги	9,46	15,44	8,73	3,95
17,1	ТЕРм17-02-002-04	Машина: для сдвигания лент фольги	9,19	15,44	8,71	3,94
17,1	ТЕРм17-02-002-05	Машина: лакировальная для фольги	9,12	15,44	8,81	4,85
17,1	ТЕРм17-02-002-06	Машина: для каширования фольги воском	10,23	15,44	8,89	5,54
17,1	ТЕРм17-02-002-07	Машина: для каширования фольги клеем	9,03	15,44	8,75	5,07
17,1	ТЕРм17-02-002-08	Машина: для ламинирования фольги	8,97	15,44	9,27	4,22
17,1	ТЕРм17-02-002-09	Линия: продольной резки 0,2-1,2x1600 мм	9,01	15,44	9,42	3,70
17,1	ТЕРм17-02-002-10	Линия: продольной резки 1-4x1600 мм	8,66	15,44	9,17	3,68
17,1	ТЕРм17-02-002-11	Линия: непрерывного отжига алюминиевых лент с печью на воздушной подушке	9,01	15,44	9,41	4,25
17,1	ТЕРм17-02-002-12	Установка печная электрическая двухкамерная для отжига рулонов алюминия в защитной атмосфере	9,41	15,44	9,81	4,94
17,1	ТЕРм17-02-002-13	Машина продольной резки алюминиевой фольги шириной: 800 мм	9,66	15,44	9,61	4,04
17,1	ТЕРм17-02-002-14	Машина продольной резки алюминиевой фольги шириной: 1560 мм	9,38	15,44	9,11	4,18
17,1	ТЕРм17-02-002-15	Машина продольной резки гладкой и отделанной фольги	9,27	15,44	9,09	4,09
17,1	ТЕРм17-02-002-16	Механизация для группы дисковых ножниц	8,82	15,44	9,04	3,69
17,1	ТЕРм17-02-002-17	Машина печатная пятикрасочная	9,10	15,44	8,80	4,51
17,1	ТЕРм17-02-002-18	Оборудование для приготовления лаков и красок	9,19	15,44	8,96	3,86
17,1	ТЕРм17-02-002-19	Установка дожигания паров растворителей	8,53	15,44	8,58	3,91

### Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОЛИТНЫХ ЦЕХОВ

#### Разделительные ванны

17,1	ТЕРм17-02-010-01	Ванна разделительная для магния, габариты 3226x2246x2000 мм	8,44	15,44	8,40	3,63
------	------------------	---	------	-------	------	------

#### Оборудование электролизеров

1	2	3	4	5	6	7
17,1	ТЕРм17-02-011-01	Газосборник к электролизеру с верхним токоподводом, число секций: 16	9,15	15,44	8,01	3,73
17,1	ТЕРм17-02-011-02	Газосборник к электролизеру с верхним токоподводом, число секций: 26	9,45	15,44	7,98	3,80
17,1	ТЕРм17-02-011-03	Газосборник к электролизеру С-8БМ	9,67	15,44	8,17	3,85
17,1	ТЕРм17-02-011-04	Горелка для сжигания газа к электролизеру с верхним токоподводом, тип: С-3	10,61	15,44	8,13	4,09
17,1	ТЕРм17-02-011-05	Горелка для сжигания газа к электролизеру с верхним токоподводом, тип: С-4	8,15	15,44	8,12	3,61
17,1	ТЕРм17-02-011-06	Горелка для сжигания газа к электролизеру с верхним токоподводом, тип: С-6	7,71	15,44	8,11	3,58
17,1	ТЕРм17-02-011-07	Установка горелки к электролизеру С-8БМ; 70-У-40	7,52	15,44	8,10	3,58
17,1	ТЕРм17-02-011-08	Механизм подъема анода, масса: 16 т, с редуктором и полиспастами на анодной раме	8,57	15,44	8,25	3,64
17,1	ТЕРм17-02-011-09	Механизм подъема анода, масса: 20 т, винтовой с редуктором	9,02	15,44	9,09	3,66
17,1	ТЕРм17-02-011-10	Механизм подъема анода, масса: 29 т, винтовой с редуктором	9,66	15,44	8,35	3,74
17,1	ТЕРм17-02-011-11	Механизм подъема анода, масса: 15 т, винтовой с редуктором	8,72	15,44	8,34	3,65
17,1	ТЕРм17-02-011-12	Механизм подъема анода: с редуктором и полиспастами, грузоподъемность механизма 36 т	9,76	15,44	8,43	3,77
17,1	ТЕРм17-02-011-13	Механизм подъема анода: с винтовыми домкратами, грузоподъемностью 20 т и 15 т (по 4 шт.)	8,49	15,44	8,46	3,63
17,2	ТЕРм17-02-011-14	Механизм подъема анода: со вспомогательными механизмом и тремя приводами	8,87	15,44	8,11	3,67
17,2	ТЕРм17-02-011-15	Механизм подъема анода: с винтовыми домкратами грузоподъемностью 12 т (4 шт.) электролизера с обожженными анодами	9,04	15,44	8,40	3,68
17,2	ТЕРм17-02-011-16	Механизм подъема анода: с винтовыми домкратами грузоподъемностью 25 т и 30 т (4 шт.) электролизера с самообжигающимися анодами	9,12	15,44	8,38	3,69
17,2	ТЕРм17-02-011-17	Механизм подъема створок электролизера с обожженными анодами	10,30	15,44	8,15	3,85
17,2	ТЕРм17-02-011-18	Конструкция электролизера для алюминиевой промышленности	7,89	15,44	9,45	4,01
17,2	ТЕРм17-02-011-19	Установка путевых переключателей основного механизма электролизера с верхним токоподводом	15,18	15,44	8,17	15,44
17,2	ТЕРм17-02-011-20	Механизм подъема: анода, масса 0,61 т	9,66	15,44	8,52	3,74
17,2	ТЕРм17-02-011-21	Механизм подъема: вспомогательный	10,04	15,44	8,50	3,81
17,2	ТЕРм17-02-011-22	Механизм подъема: катода	8,66	15,44	8,16	3,64
17,2	ТЕРм17-02-011-23	Механизм подъема: створок, масса 1,02 т	10,04	15,44	8,40	3,81
17,2	ТЕРм17-02-011-24	Механизм подъема: анода к электролизеру С-8БМ (2 механизма)	8,96	15,44	7,98	3,68
17,2	ТЕРм17-02-011-25	Механизм подъема: вспомогательный (комплект) к электролизеру С-8БМ	9,16	15,44	8,11	3,70
17,2	ТЕРм17-02-011-26	Механизм подъема: анода, масса 1,23т	10,46	15,44	8,09	3,89
17,2	ТЕРм17-02-011-27	Механизм подъема: створок, масса 0,9 т	10,24	15,44	8,47	3,83

1	2	3	4	5	6	7
17,2	ТЕРм17-02-011-28	Электролизер барабанный БЭЛ-12 с барабаном диаметром 900 мм	11,88	15,44	10,19	4,72
17,2	ТЕРм17-02-011-29	Аппарат для обработки фольги, тип АПФ	13,83	15,44	11,56	6,62
<i>Оборудование для непрерывного питания глиноземом</i>						
17,2	ТЕРм17-02-012-01	Система непрерывного питания глиноземом для электролизера с боковым токоподводом, состоящая из: 8 комплектов загрузочных труб и затворов	10,28	15,44	8,16	3,80
17,2	ТЕРм17-02-012-02	Система непрерывного питания глиноземом для электролизера с боковым токоподводом, состоящая из: двух аэрожелобов, пневмоцилиндров и мелких деталей	9,95	15,44	7,94	5,80
17,2	ТЕРм17-02-012-03	Установка для питания глиноземом	9,91	15,44	7,66	5,75
17,2	ТЕРм17-02-012-04	Секция автоматизированного питания глиноземом АПГ	8,04	15,44	9,30	3,57
17,2	ТЕРм17-02-012-05	Питатель автоматизированный АПГ: с секторным дозатором (точечного типа)	9,58	15,44	8,43	3,74
17,2	ТЕРм17-02-012-06	Питатель автоматизированный АПГ: балочного типа	8,10	15,44	9,37	3,57
17,2	ТЕРм17-02-012-07	Машина: напольно-рельсовая МНР-2	11,36	15,44	11,31	3,90
17,2	ТЕРм17-02-012-08	Машина: для пробивки корки электролита МПТ-2	11,48	15,44	10,33	4,05
17,2	ТЕРм17-02-012-09	Машина: для раздачи глинозема М408У «Нева»	11,71	15,44	10,44	4,08
17,2	ТЕРм17-02-012-10	Машина: для перевозки обожженных анодов	10,44	15,44	8,82	6,91
17,2	ТЕРм17-02-012-11	Машина: пылеуборочная МПУ-2М	11,21	15,44	8,98	15,44
17,2	ТЕРм17-02-012-12	Машина: пневматическая МПК-75	11,59	15,44	9,02	15,44

**Раздел 3. УСТРОЙСТВА ПЕРЕМЕШИВАЮЩИЕ**

*Перемешивающие механизмы сгустителей*

17,2	ТЕРм17-02-020-01	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 3600 мм	10,20	15,44	10,56	3,82
17,2	ТЕРм17-02-020-02	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 7320 мм	12,64	15,44	11,46	4,41
17,2	ТЕРм17-02-020-03	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 8000 мм	12,05	15,44	10,89	4,27
17,2	ТЕРм17-02-020-04	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 9000 мм	11,99	15,44	10,80	4,27
17,2	ТЕРм17-02-020-05	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 15000 мм	11,75	15,44	11,45	3,99
17,2	ТЕРм17-02-020-06	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 20000 мм	10,93	15,44	11,44	3,81
17,2	ТЕРм17-02-020-07	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 32000 мм	9,92	15,44	10,98	3,70
17,2	ТЕРм17-02-020-08	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 40000 мм, масса 61,7 т	8,87	15,44	9,91	3,63
17,2	ТЕРм17-02-020-09	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 40000 мм, масса 54,0 т	9,28	15,44	10,02	3,67
17,2	ТЕРм17-02-020-10	Механизм перемешивания для двухъярусного сгустителя, диаметр: 9000 мм	11,67	15,44	11,27	4,05
17,2	ТЕРм17-02-020-11	Механизм перемешивания для двухъярусного сгустителя, диаметр: 12000 мм	11,21	15,44	10,81	3,91
17,2	ТЕРм17-02-020-12	Механизм перемешивания для двухъярусного сгустителя, диаметр: 14000 мм	11,19	15,44	10,70	3,92



1	2	3	4	5	6	7
17,2	ТЕРм17-02-020-13	Механизм перемешивания для двухъярусного сгустителя, диаметр: 15000 мм	11,29	15,44	11,43	3,89
17,2	ТЕРм17-02-020-14	Механизм перемешивания для двухъярусного сгустителя, диаметр: 20000 мм	11,34	15,44	11,62	3,89
17,2	ТЕРм17-02-020-15	Механизм перемешивания для трехъярусного сгустителя, диаметр: 9000 мм	11,97	15,44	10,66	4,23
17,2	ТЕРм17-02-020-16	Механизм перемешивания для трехъярусного сгустителя, диаметр: 11000 мм	12,26	15,44	11,26	4,23
17,2	ТЕРм17-02-020-17	Механизм перемешивания для трехъярусного сгустителя, диаметр: 12000 мм	11,92	15,44	10,57	4,17
17,2	ТЕРм17-02-020-18	Механизм перемешивания для трехъярусного сгустителя, диаметр: 14000 мм	11,83	15,44	10,39	4,18
17,2	ТЕРм17-02-020-19	Механизм перемешивания для пятиярусного сгустителя, диаметр: 14000 мм	11,83	15,44	10,74	4,17
17,2	ТЕРм17-02-020-20	Механизм перемешивания для пятиярусного сгустителя, диаметр: 15000 мм	11,95	15,44	11,18	4,10
17,2	ТЕРм17-02-020-21	Механизм перемешивания для пятиярусного сгустителя, диаметр: 16000 мм	11,94	15,44	10,80	4,20
17,2	ТЕРм17-02-020-22	Механизм перемешивания для пятиярусного сгустителя, диаметр: 20000 мм, массой 30,4 т	11,22	15,44	10,21	4,01
17,2	ТЕРм17-02-020-23	Механизм перемешивания для пятиярусного сгустителя, диаметр: 20000 мм, массой 38,1 т	11,74	15,44	11,58	3,98
17,2	ТЕРм17-02-020-24	Механизм перемешивания для пятиярусного сгустителя, диаметр: 40000 мм, (Г-40)	10,99	15,44	10,75	3,86
17,2	ТЕРм17-02-020-25	Холодильник кипящего слоя, площадь пода 73,5 м2	7,38	15,44	9,04	3,85

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ МАГНИЕВЫХ ЦЕХОВ**

**Фильтры**

17,2	ТЕРм17-02-030-01	Фильтр для хлора, диаметр 2300 мм	7,90	15,44	9,35	3,56
------	------------------	-----------------------------------	------	-------	------	------

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ЗОЛОТА**

**Оборудование ионообменных смол**

17,2	ТЕРм17-02-040-01	Колонна регенерационная, диаметр: 530 мм, высота 10000 мм	9,02	15,44	9,57	3,85
17,2	ТЕРм17-02-040-02	Колонна регенерационная, диаметр: 1020 мм, высота 7000 мм	8,27	15,44	9,23	3,98
17,2	ТЕРм17-02-040-03	Пачук: сорбционный диаметр 630 мм, высота 2700 мм	11,42	15,44	9,34	4,87
17,2	ТЕРм17-02-040-04	Пачук: цианирования, диаметр 1120 мм, высота 4330 мм	8,70	15,44	9,17	4,04

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ТРУБНОЕ И ПРУТКОВО-ПРОВОЛОЧНОЕ**

**Линии отделки труб**

17,2	ТЕРм17-02-050-01	Линия: волочения и отделки труб диаметром 6-25 мм	8,60	15,44	8,60	3,76
17,2	ТЕРм17-02-050-02	Линия: автоматизированная для контроля, счета и увязки труб диаметром 10-30 мм	8,98	15,44	8,64	3,76
17,2	ТЕРм17-02-050-03	Линия: правки и контроля мельхиоровых труб диаметром 10-30 мм	9,13	15,44	9,10	3,75

**Оборудование разное**

17,2	ТЕРм17-02-051-01	Станция насосно-аккумуляторная, давление 32 Мпа	7,64	15,44	8,97	3,58
------	------------------	---	------	-------	------	------

Итого по смете			10,17	15,44	9,59	4,22
----------------	--	--	-------	-------	------	------

<b>ТЕРм18</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ**

1	2	3	4	5	6	7
<b>РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ В СОБРАННОМ ВИДЕ</b>						
<i>Аппараты и сосуды горизонтальные или вертикальные без привода</i>						
18,1	ТЕРм18-01-001-01	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж в помещении, масса: 35,3 т	9,03	15,44	7,58	4,45
18,2	ТЕРм18-01-001-02	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж в помещении, масса: 41,3 т	9,00	15,44	8,40	4,45
18,3	ТЕРм18-01-001-03	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж в помещении, масса: 63,3 т	9,15	15,44	8,41	4,49
18,4	ТЕРм18-01-001-04	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж в помещении, масса: 83 т	9,21	15,44	8,36	4,53
18,5	ТЕРм18-01-001-05	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж на открытой площадке, масса: 36,6 т	9,83	15,44	9,98	4,49
18,6	ТЕРм18-01-001-06	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж на открытой площадке, масса: 41,3 т	9,71	15,44	9,70	4,51
18,7	ТЕРм18-01-001-07	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж на открытой площадке, масса: 63,3 т	9,49	15,44	9,35	4,65
<i>Аппараты с перемешивающими устройствами</i>						
18,8	ТЕРм18-01-002-01	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж в помещении, масса: 21,8 т	9,17	15,44	9,72	4,50
18,9	ТЕРм18-01-002-02	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж в помещении, масса: 30 т	8,27	15,44	7,35	4,55
18,1	ТЕРм18-01-002-03	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж в помещении, масса: 37,5 т	8,94	15,44	8,27	4,89
18,1	ТЕРм18-01-002-04	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж на открытой площадке, масса: 18,4 т	10,78	15,44	10,51	5,24
18,1	ТЕРм18-01-002-05	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж на открытой площадке, масса: 37,5 т	10,74	15,44	10,39	5,71
<i>Смесители роторные периодического действия</i>						
18,1	ТЕРм18-01-003-01	Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса: 6 т	9,64	15,44	8,41	4,50
18,1	ТЕРм18-01-003-02	Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса: 7,8 т	9,87	15,44	8,58	4,66
18,2	ТЕРм18-01-003-03	Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса: 6 т	9,49	15,44	9,12	4,60
18,2	ТЕРм18-01-003-04	Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса: 7,8 т	9,72	15,44	9,16	4,96
<i>Сушилки</i>						
18,2	ТЕРм18-01-004-01	Сушилка, масса: 14 т	8,84	15,44	9,04	4,34
18,2	ТЕРм18-01-004-02	Сушилка, масса: 18,5 т	8,96	15,44	9,08	4,37
<i>Фильтры</i>						
18,2	ТЕРм18-01-005-01	Фильтр-пресс с чугунными рамами и ручным приводом, масса: 6,5 т	9,32	15,44	8,49	4,45
18,2	ТЕРм18-01-005-02	Фильтр-пресс с чугунными рамами и ручным приводом, масса: 8,6 т	9,76	15,44	8,59	4,50
<i>Центрифуги</i>						
18,2	ТЕРм18-01-006-01	Центрифуга горизонтальная или вертикальная периодического или непрерывного действия, масса: 7,8 т	9,98	15,44	8,38	5,39

1	2	3	4	5	6	7
18,2	ТЕРм18-01-006-02	Центрифуга горизонтальная или вертикальная периодического или непрерывного действия, масса: 9,9 т	9,72	15,44	8,37	4,91
18,2	ТЕРм18-01-006-03	Центрифуга горизонтальная или вертикальная периодического или непрерывного действия, масса: 18,3 т	9,17	15,44	9,18	4,67

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ УКРУПНЕННЫМИ БЛОКАМИ**

*Аппараты выпарные с естественной циркуляцией*

18,2	ТЕРм18-01-018-01	Аппарат выпарный с соосной греющей камерой, масса: 25 т	10,37	15,44	9,13	4,97
18,3	ТЕРм18-01-018-02	Аппарат выпарный с соосной греющей камерой, масса: 36,5 т	10,26	15,44	9,25	5,02
18,3	ТЕРм18-01-018-03	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 3 т	11,02	15,44	9,09	5,12
18,3	ТЕРм18-01-018-04	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 8,5 т	10,49	15,44	8,98	4,97
18,3	ТЕРм18-01-018-05	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 15 т	10,52	15,44	8,66	5,06
18,3	ТЕРм18-01-018-06	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 21 т	10,31	15,44	8,97	4,99
18,3	ТЕРм18-01-018-07	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 33 т	10,33	15,44	8,99	4,98
18,3	ТЕРм18-01-018-08	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 40 т	10,42	15,44	9,10	5,05

*Аппараты выпарные с принудительной циркуляцией*

18,3	ТЕРм18-01-019-01	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 4 т	10,90	15,44	9,75	5,57
18,3	ТЕРм18-01-019-02	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 14,5 т	11,13	15,44	9,43	5,32
18,3	ТЕРм18-01-019-03	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 20 т	10,83	15,44	9,39	5,08
18,4	ТЕРм18-01-019-04	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 28 т	10,61	15,44	9,23	5,18
18,4	ТЕРм18-01-019-05	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 36 т	10,69	15,44	9,35	5,34
18,4	ТЕРм18-01-019-06	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 44,5 т	10,86	15,44	9,43	5,35
18,4	ТЕРм18-01-019-07	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 55,5 т	10,74	15,44	9,46	5,30
18,4	ТЕРм18-01-019-08	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 4,5 т	10,08	15,44	9,12	5,04
18,4	ТЕРм18-01-019-09	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 13 т	10,22	15,44	8,93	5,09
18,4	ТЕРм18-01-019-10	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 19,4 т	10,12	15,44	8,96	4,94
18,4	ТЕРм18-01-019-11	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 29,8 т	9,81	15,44	8,90	5,04
18,4	ТЕРм18-01-019-12	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 39 т	9,85	15,44	9,05	5,07
18,4	ТЕРм18-01-019-13	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 62 т	9,91	15,44	9,07	5,20

*Смесители роторные периодического действия*

18,5	ТЕРм18-01-020-01	Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса: 5,9 т	9,77	15,44	9,08	4,60
18,5	ТЕРм18-01-020-02	Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса: 8,5 т	9,77	15,44	8,63	5,01
18,5	ТЕРм18-01-020-03	Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса: 5,9 т	9,97	15,44	9,77	4,91

1	2	3	4	5	6	7
18,5	ТЕРм18-01-020-04	Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса: 8,5 т	9,48	15,44	9,22	5,44
<i>Сушилки барабанные</i>						
18,5	ТЕРм18-01-021-01	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 5,4 т	9,75	15,44	9,37	4,48
18,5	ТЕРм18-01-021-02	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 18,7 т	11,50	15,44	9,38	4,84
18,5	ТЕРм18-01-021-03	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 28,5 т	11,39	15,44	9,40	4,79
18,5	ТЕРм18-01-021-04	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 33,8 т	11,07	15,44	9,43	4,85
18,5	ТЕРм18-01-021-05	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 80 т	10,95	15,44	9,53	5,15
18,5	ТЕРм18-01-021-06	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 115 т	10,33	15,44	9,06	5,74
18,6	ТЕРм18-01-021-07	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 139 т	10,21	15,44	9,10	5,78
18,6	ТЕРм18-01-021-08	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 185 т	10,24	15,44	9,12	5,64
18,6	ТЕРм18-01-021-09	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 229 т	10,22	15,44	9,17	5,52
18,6	ТЕРм18-01-021-10	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 5,4 т	9,39	15,44	9,59	4,24
18,6	ТЕРм18-01-021-11	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 18,7 т	9,66	15,44	10,32	4,39
18,6	ТЕРм18-01-021-12	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 28,5 т	9,67	15,44	10,40	4,49
18,6	ТЕРм18-01-021-13	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 33,8 т	9,45	15,44	10,40	4,59
18,6	ТЕРм18-01-021-14	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 80 т	10,08	15,44	10,00	4,85
18,6	ТЕРм18-01-021-15	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 115 т	9,66	15,44	9,53	5,28
18,6	ТЕРм18-01-021-16	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 139 т	9,58	15,44	9,53	5,49
18,7	ТЕРм18-01-021-17	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 185 т	9,60	15,44	9,53	5,31
18,7	ТЕРм18-01-021-18	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 229 т	9,64	15,44	9,54	5,35
<i>Сушилки разные</i>						
18,7	ТЕРм18-01-022-01	Сушилка вакуумная с реверсивной мешалкой, масса: 9,1 т	9,82	15,44	8,92	4,54
18,7	ТЕРм18-01-022-02	Сушилка вакуумная с реверсивной мешалкой, масса: 12,4 т	9,27	15,44	7,52	4,57
18,7	ТЕРм18-01-022-03	Сушилка вальцеленточная, тип СВЛ 600/800-3	9,89	15,44	7,48	4,53
18,7	ТЕРм18-01-022-04	Сушилка ленточная, тип: ЛС 2000-3	10,95	15,44	9,41	4,58
18,7	ТЕРм18-01-022-05	Сушилка ленточная, тип: ЛС 2000-4	10,28	15,44	9,38	4,49
<i>Аппараты воздушного охлаждения</i>						
18,7	ТЕРм18-01-023-01	Аппарат воздушного охлаждения малопоточный, масса: 1,3 т, длина труб 1,5 м	10,98	15,44	9,92	4,51
18,7	ТЕРм18-01-023-02	Аппарат воздушного охлаждения малопоточный, масса: 3,8 т, длина труб 1,5 м	10,46	15,44	9,83	4,51
18,7	ТЕРм18-01-023-03	Аппарат воздушного охлаждения малопоточный, масса: 2 т, длина труб 3 м	11,14	15,44	9,84	4,59
18,8	ТЕРм18-01-023-04	Аппарат воздушного охлаждения малопоточный, масса: 5 т, длина труб 3 м	10,63	15,44	9,79	4,55

1	2	3	4	5	6	7
18,8	ТЕРм18-01-023-05	Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса: 11,4 т, длина труб 4 м	10,93	15,44	10,03	5,50
18,8	ТЕРм18-01-023-06	Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса: 18 т, длина труб 4 м	11,01	15,44	9,96	5,69
18,8	ТЕРм18-01-023-07	Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса: 14,1 т, длина труб 8 м	10,79	15,44	10,09	5,47
18,8	ТЕРм18-01-023-08	Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса: 21,4 т, длина труб 8 м	10,66	15,44	9,76	5,56
18,8	ТЕРм18-01-023-09	Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса: 29,3 т, длина труб 8 м	10,78	15,44	9,73	5,77
18,8	ТЕРм18-01-023-10	Аппарат воздушного охлаждения сдвоенный, масса: 14,9 т, длина труб 4 м	11,16	15,44	10,06	5,69
18,8	ТЕРм18-01-023-11	Аппарат воздушного охлаждения сдвоенный, масса: 35,7 т, длина труб 4 м	10,65	15,44	9,71	5,74
18,8	ТЕРм18-01-023-12	Аппарат воздушного охлаждения сдвоенный, масса: 42,1 т, длина труб 8 м	10,72	15,44	9,76	5,72
18,8	ТЕРм18-01-023-13	Аппарат воздушного охлаждения зигзагообразный с одним вентилятором, масса аппарата 25,1 т, длина труб 6 м	10,56	15,44	9,67	6,03
<i>Холодильники барабанные</i>						
18,9	ТЕРм18-01-024-01	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 4,9 т	10,45	15,44	9,55	4,40
18,9	ТЕРм18-01-024-02	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 7,7 т	10,74	15,44	9,56	4,48
18,9	ТЕРм18-01-024-03	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 23,8 т	11,32	15,44	10,05	4,85
18,9	ТЕРм18-01-024-04	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 46,8 т	10,46	15,44	9,75	5,21
18,9	ТЕРм18-01-024-05	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 54 т	10,56	15,44	9,72	5,40
18,9	ТЕРм18-01-024-06	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 88,4 т	10,45	15,44	9,30	5,64
18,9	ТЕРм18-01-024-07	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 141 т	10,02	15,44	9,40	5,97
18,9	ТЕРм18-01-024-08	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 191 т	9,94	15,44	9,37	5,90
18,9	ТЕРм18-01-024-09	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 4,9 т	9,46	15,44	9,73	4,23
18,9	ТЕРм18-01-024-10	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 7,7 т	9,61	15,44	9,71	4,26
19	ТЕРм18-01-024-11	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 23,8 т	10,01	15,44	9,94	4,65
19	ТЕРм18-01-024-12	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 46,8 т	10,12	15,44	9,95	5,16
19	ТЕРм18-01-024-13	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 54 т	10,05	15,44	9,90	5,28
19	ТЕРм18-01-024-14	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 88,4 т	10,02	15,44	9,88	5,18
19	ТЕРм18-01-024-15	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 141 т	9,63	15,44	9,57	5,83
18,1	ТЕРм18-01-024-16	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 191 т	9,65	15,44	9,57	5,78
<i>Теплообменники оросительные</i>						
18,1	ТЕРм18-01-025-01	Теплообменник оросительный чугунный, масса: 3,9 т	9,85	15,44	9,83	4,51
18,1	ТЕРм18-01-025-02	Теплообменник оросительный чугунный, масса: 6,6 т	9,91	15,44	9,78	4,56
18,1	ТЕРм18-01-025-03	Теплообменник оросительный чугунный, масса: 9,2 т	10,08	15,44	9,72	4,67

1	2	3	4	5	6	7
18,1	ТЕРм18-01-025-04	Теплообменник оросительный чугунный, масса: 12 т	10,19	15,44	9,66	4,72
<i>Конденсаторы смешения барометрические</i>						
18,1	ТЕРм18-01-026-01	Конденсатор смешения барометрический, монтаж в помещении, масса: 0,6 т	8,89	15,44	9,82	4,66
18,1	ТЕРм18-01-026-02	Конденсатор смешения барометрический, монтаж в помещении, масса: 2,2 т	9,60	15,44	9,52	5,01
18,1	ТЕРм18-01-026-03	Конденсатор смешения барометрический, монтаж в помещении, масса: 6,9 т	9,26	15,44	7,09	5,11
18,1	ТЕРм18-01-026-04	Конденсатор смешения барометрический, монтаж на открытой площадке, масса: 0,6 т	7,74	15,44	9,88	4,59
18,1	ТЕРм18-01-026-05	Конденсатор смешения барометрический, монтаж на открытой площадке, масса: 2,2 т	8,46	15,44	9,69	4,92
18,1	ТЕРм18-01-026-06	Конденсатор смешения барометрический, монтаж на открытой площадке, масса: 6,9 т	8,93	15,44	9,61	5,22
<i>Кристаллизаторы барабанные</i>						
18,1	ТЕРм18-01-027-01	Кристаллизатор барабанный, монтаж в помещении, масса: 3,1 т	10,15	15,44	9,70	4,21
18,1	ТЕРм18-01-027-02	Кристаллизатор барабанный, монтаж в помещении, масса: 10,3 т	9,60	15,44	6,69	4,68
18,1	ТЕРм18-01-027-03	Кристаллизатор барабанный, монтаж в помещении, масса: 26,5 т	9,80	15,44	7,32	4,63
18,1	ТЕРм18-01-027-04	Кристаллизатор барабанный, монтаж на открытой площадке, масса: 3,1 т	9,24	15,44	9,80	4,09
18,1	ТЕРм18-01-027-05	Кристаллизатор барабанный, монтаж на открытой площадке, масса: 10,3 т	9,82	15,44	9,86	4,48
18,1	ТЕРм18-01-027-06	Кристаллизатор барабанный, монтаж на открытой площадке, масса: 26,5 т	11,21	15,44	11,40	4,67
<i>Печи с вращающимися барабанами</i>						
18,1	ТЕРм18-01-028-01	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 6,4 т	10,96	15,44	9,45	4,50
18,1	ТЕРм18-01-028-02	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 11,1 т	11,79	15,44	9,42	4,87
18,1	ТЕРм18-01-028-03	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 20 т	11,46	15,44	9,48	4,87
18,1	ТЕРм18-01-028-04	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 38,6 т	11,97	15,44	9,44	5,30
18,1	ТЕРм18-01-028-05	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 71,3 т	10,88	15,44	9,58	5,56
18,1	ТЕРм18-01-028-06	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 159 т	10,81	15,44	9,17	6,02
18,1	ТЕРм18-01-028-07	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 216 т	10,57	15,44	9,14	5,91
18,1	ТЕРм18-01-028-08	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 280 т	10,70	15,44	9,18	5,91
18,1	ТЕРм18-01-028-09	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 6,4 т	9,47	15,44	9,68	4,25
18,1	ТЕРм18-01-028-10	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 11,1 т	9,81	15,44	9,57	4,50
18,1	ТЕРм18-01-028-11	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 20 т	10,21	15,44	10,11	4,63
18,1	ТЕРм18-01-028-12	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 38,6 т	10,43	15,44	10,05	5,05
18,1	ТЕРм18-01-028-13	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 71,3 т	10,69	15,44	10,30	5,16
18,1	ТЕРм18-01-028-14	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 159 т	9,82	15,44	9,53	5,86
18,1	ТЕРм18-01-028-15	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 177 т	9,81	15,44	9,48	5,86

1	2	3	4	5	6	7
18,1	ТЕРм18-01-028-16	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 216 т	9,80	15,44	9,47	5,81
18,1	ТЕРм18-01-028-17	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 280 т	9,79	15,44	9,46	5,74
18,1	ТЕРм18-01-028-18	Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м	10,54	15,44	9,34	6,53
<i>Аппараты для гашения извести</i>						
18,1	ТЕРм18-01-029-01	Аппарат для гашения извести, монтаж в помещении, масса: 2,7 т	9,58	15,44	9,28	4,23
18,1	ТЕРм18-01-029-02	Аппарат для гашения извести, монтаж в помещении, масса: 6,5 т	9,91	15,44	9,25	4,42
18,1	ТЕРм18-01-029-03	Аппарат для гашения извести, монтаж в помещении, масса: 27,7 т	10,06	15,44	9,25	4,58
18,1	ТЕРм18-01-029-04	Аппарат для гашения извести, монтаж в помещении, масса: 65,7 т	10,76	15,44	9,45	5,08
18,1	ТЕРм18-01-029-05	Аппарат для гашения извести, монтаж на открытой площадке, масса: 2,7 т	8,19	15,44	9,40	4,12
18,1	ТЕРм18-01-029-06	Аппарат для гашения извести, монтаж на открытой площадке, масса: 6,5 т	8,12	15,44	9,12	4,27
18,1	ТЕРм18-01-029-07	Аппарат для гашения извести, монтаж на открытой площадке, масса: 27,7 т	9,85	15,44	9,83	4,71
18,1	ТЕРм18-01-029-08	Аппарат для гашения извести, монтаж на открытой площадке, масса: 65,7 т	10,27	15,44	9,73	5,30
<i>Фильтры непрерывного действия</i>						
18,1	ТЕРм18-01-030-01	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 2,5 т	9,56	15,44	9,65	4,40
18,1	ТЕРм18-01-030-02	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 8 т	10,60	15,44	9,30	4,63
18,1	ТЕРм18-01-030-03	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 11,7 т	10,24	15,44	9,46	4,52
18,1	ТЕРм18-01-030-04	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 20 т	10,85	15,44	9,80	4,84
18,1	ТЕРм18-01-030-05	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 31,6 т	10,26	15,44	9,71	4,57
18,1	ТЕРм18-01-030-06	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 40,4 т	10,79	15,44	9,71	4,69
18,1	ТЕРм18-01-030-07	Вакуум-фильтр дисковый, масса: 8,3 т	11,49	15,44	9,74	4,85
18,2	ТЕРм18-01-030-08	Вакуум-фильтр дисковый, масса: 12,4 т	11,33	15,44	9,87	4,91
18,2	ТЕРм18-01-030-09	Вакуум-фильтр дисковый, масса: 17 т	11,16	15,44	9,91	4,88
18,2	ТЕРм18-01-030-10	Вакуум-фильтр ленточный, масса: 3,4 т	9,68	15,44	9,30	4,42
18,2	ТЕРм18-01-030-11	Вакуум-фильтр ленточный, масса: 6,2 т	9,95	15,44	9,31	4,49
18,2	ТЕРм18-01-030-12	Вакуум-фильтр ленточный, масса: 20,8 т	10,85	15,44	9,39	4,68
<i>Фильтры периодического действия</i>						
18,2	ТЕРм18-01-031-01	Фильтр листовой горизонтальный, масса: 2,9 т	11,18	15,44	9,57	4,83
18,2	ТЕРм18-01-031-02	Фильтр листовой горизонтальный, масса: 7,7 т	10,19	15,44	9,03	4,65
18,2	ТЕРм18-01-031-03	Фильтр листовой вертикальный, тип ЛВЖ-100Р	10,54	15,44	8,91	4,85
18,2	ТЕРм18-01-031-04	Фильтр-пресс с чугунными рамами, гидравлическим или электрическим приводом, масса: 5,3 т	10,07	15,44	8,96	4,56

1	2	3	4	5	6	7
18,2	ТЕРм18-01-031-05	Фильтр-пресс с чугунными рамами, гидравлическим или электрическим приводом, масса: 9,3 т	10,15	15,44	9,01	4,51
18,2	ТЕРм18-01-031-06	Фильтр-пресс с чугунными рамами, гидравлическим или электрическим приводом, масса: 14,2 т	10,84	15,44	9,05	4,70
18,2	ТЕРм18-01-031-07	Фильтр-пресс с деревянными рамами и электрическим приводом, масса: 2,6 т	10,34	15,44	9,04	4,52
18,2	ТЕРм18-01-031-08	Фильтр-пресс с деревянными рамами и электрическим приводом, масса: 3,4 т	10,30	15,44	8,95	4,54
18,2	ТЕРм18-01-031-09	Фильтр-пресс автоматический, тип ФПАКМ, масса: 11,2 т	10,68	15,44	9,09	4,69
18,2	ТЕРм18-01-031-10	Фильтр-пресс автоматический, тип ФПАКМ, масса: 15,7 т	11,65	15,44	9,25	5,20
18,2	ТЕРм18-01-031-11	Фильтр-пресс автоматический, тип ФПАКМ, масса: 24,8 т	11,49	15,44	9,13	5,23

*Центрифуги*

18,2	ТЕРм18-01-032-01	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 3,2 т	10,23	15,44	9,45	4,41
18,2	ТЕРм18-01-032-02	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 5,5 т	10,12	15,44	9,13	4,43
18,2	ТЕРм18-01-032-03	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 10 т	9,74	15,44	8,96	4,89
18,2	ТЕРм18-01-032-04	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 12,9 т	9,95	15,44	9,50	4,89
18,2	ТЕРм18-01-032-05	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 17,6 т	10,05	15,44	9,37	4,92
18,2	ТЕРм18-01-032-06	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 29,3 т	10,05	15,44	9,56	5,08

*РАЗДЕЛ 3. НАСАДКИ*

*Насадки башен и аппаратов полуфарфоровыми и керамическими кольцами Рашига*

18,2	ТЕРм18-01-044-01	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер: 50x50 мм	12,59	15,44	10,76	14,42
18,2	ТЕРм18-01-044-02	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер: 80x80 мм	12,30	15,44	10,76	14,16
18,2	ТЕРм18-01-044-03	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер: 100x100 мм	12,04	15,44	10,78	13,79
18,2	ТЕРм18-01-044-04	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер: 120x120 мм	11,85	15,44	10,81	13,42
18,2	ТЕРм18-01-044-05	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер: 150x150 мм	11,69	15,44	10,81	13,07
18,2	ТЕРм18-01-044-06	Насадка керамическими кольцами Рашига навалом, размер: 25x25 мм	12,41	15,44	10,71	14,32
18,2	ТЕРм18-01-044-07	Насадка керамическими кольцами Рашига навалом, размер: 50x50 мм	11,98	15,44	10,76	13,74
18,2	ТЕРм18-01-044-08	Насадка полуфарфоровыми кольцами, размер: 16x16 мм	11,24	15,44	9,67	14,46
18,2	ТЕРм18-01-044-09	Насадка полуфарфоровыми кольцами, размер: 25x25 мм	11,55	15,44	9,72	14,61

*Насадки башен и аппаратов кварцем, коксом, контактной массой и кирпичом стабильформатом*

18,2	ТЕРм18-01-045-01	Насадка: кварцем с заготовкой	11,51	15,44	11,12	13,55
18,2	ТЕРм18-01-045-02	Насадка: кварцем без заготовки	11,45	15,44	11,12	13,30
18,2	ТЕРм18-01-045-03	Насадка: коксом	11,11	15,44	10,50	11,26
18,2	ТЕРм18-01-045-04	Насадка: кирпичом стабильформатом	10,76	15,44	9,40	15,44



1	2	3	4	5	6	7
18,2	ТЕРм18-01-045-05	Насадка: контактной массой	9,93	15,44	9,62	15,43
<i>Насадки башен и аппаратов силикагелем, алюминиевыми дисками, базальтовой крошкой, минеральной ватой, перлитовым песком</i>						
18,2	ТЕРм18-01-046-01	Насадка башен и аппаратов: силикагелем гранулированным, крупнопористым, марка КСМ	12,50	15,44	11,47	15,44
18,2	ТЕРм18-01-046-02	Насадка башен и аппаратов: дисками из алюминиевых лент	10,25	15,44	9,11	9,42
18,2	ТЕРм18-01-046-03	Насадка башен и аппаратов: крошкой базальтовой, грануляция 8-12 мм	10,16	15,44	8,80	8,30
18,2	ТЕРм18-01-046-04	Насадка башен и аппаратов: ватой минеральной марки 100	11,80	15,44	10,18	15,44
18,2	ТЕРм18-01-046-05	Насадка башен и аппаратов песком перлитовым вспученным, марка 75, засыпка: в хранилище	10,24	15,44	8,03	15,44
18,2	ТЕРм18-01-046-06	Насадка башен и аппаратов песком перлитовым вспученным, марка 75, засыпка: в блок разделения воздуха	9,69	15,44	8,12	15,44
<b>РАЗДЕЛ 4. РАЗНЫЕ РАБОТЫ</b>						
<i>Снятие и установка крышек люков и крышек или днищ аппарата</i>						
18,2	ТЕРм18-01-066-01	Снятие и установка крышек люков, диаметр до 800 мм	14,96	15,44	4,18	15,44
18,2	ТЕРм18-01-066-02	Снятие и установка крышек и днищ аппаратов, диаметр: до 1000 мм	14,91	15,44	4,18	15,44
18,2	ТЕРм18-01-066-03	Снятие и установка крышек и днищ аппаратов, диаметр: до 2000 мм	14,57	15,44	4,18	15,44
18,2	ТЕРм18-01-066-04	Снятие и установка крышек и днищ аппаратов, диаметр: до 3000 мм	14,26	15,44	4,18	15,44
18,2	ТЕРм18-01-066-05	Снятие и установка крышек и днищ аппаратов, диаметр: до 4000 мм	14,07	15,44	4,18	15,44
<i>Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством</i>						
18,2	ТЕРм18-01-067-01	Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством, масса: от 4 до 6 т	13,66	15,44	4,23	15,44
18,2	ТЕРм18-01-067-02	Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством, масса: до 8 т	13,57	15,44	4,23	15,44
18,2	ТЕРм18-01-067-03	Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством, масса: до 10 т	13,60	15,44	4,23	15,44
18,2	ТЕРм18-01-067-04	Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством, масса: до 14 т	13,53	15,44	4,23	15,44
<i>Разборка и сборка корпусов аппаратов из царя</i>						
18,2	ТЕРм18-01-068-01	Разборка и сборка корпуса аппарата, состоящего из царя, диаметр: до 1000 мм	10,96	15,44	4,18	4,76
18,2	ТЕРм18-01-068-02	Разборка и сборка корпуса аппарата, состоящего из царя, диаметр: до 2000 мм	11,48	15,44	4,18	4,89
18,2	ТЕРм18-01-068-03	Разборка и сборка корпуса аппарата, состоящего из царя, диаметр: до 3000 мм	12,27	15,44	4,18	5,16
18,2	ТЕРм18-01-068-04	Разборка и сборка корпуса аппарата, состоящего из царя, диаметр: до 4000 мм	12,52	15,44	4,23	5,42
<i>Отсоединение и соединение трубопроводов от штуцеров</i>						
18,2	ТЕРм18-01-069-01	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 100 мм	15,44	15,44	-	15,44
18,2	ТЕРм18-01-069-02	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 200 мм	15,44	15,44	-	15,44
18,2	ТЕРм18-01-069-03	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 400 мм	15,44	15,44	-	15,44
18,2	ТЕРм18-01-069-04	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 600 мм	15,44	15,44	-	15,44
18,2	ТЕРм18-01-069-05	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 800 мм	15,44	15,44	-	15,44

1	2	3	4	5	6	7
18,2	ТЕРм18-01-069-06	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 1000 мм	15,44	15,44	-	15,44
18,2	ТЕРм18-01-069-07	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 1200 мм	15,44	15,44	-	15,44
18,2	ТЕРм18-01-069-08	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 1800 мм	15,44	15,44	-	15,44
<i>Снятие змеевиков и установка в аппараты</i>						
18,2	ТЕРм18-01-070-01	Снятие и установка змеевика в аппарат, диаметр аппарата: до 1000 мм	15,41	15,44	4,28	15,44
18,2	ТЕРм18-01-070-02	Снятие и установка змеевика в аппарат, диаметр аппарата: до 2000 мм	15,40	15,44	4,37	15,44
18,2	ТЕРм18-01-070-03	Снятие и установка змеевика в аппарат, диаметр аппарата: до 3000 мм	15,39	15,44	4,33	15,44
18,2	ТЕРм18-01-070-04	Снятие и установка змеевика в аппарат, диаметр аппарата: до 4000 мм	15,39	15,44	4,35	15,44
<i>Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия (гуммирование и др.)</i>						
18,2	ТЕРм18-01-071-01	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 4 мм	14,06	15,44	6,37	15,46
18,2	ТЕРм18-01-071-02	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 8 мм	13,10	15,44	6,39	15,46
18,2	ТЕРм18-01-071-03	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 12 мм	11,77	15,44	6,39	15,46
18,2	ТЕРм18-01-071-04	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 16 мм	13,14	15,44	6,39	15,45
18,2	ТЕРм18-01-071-05	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 20 мм	12,28	15,44	6,38	15,45
18,2	ТЕРм18-01-071-06	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 25 мм	12,75	15,44	6,39	15,44
<b>РАЗДЕЛ 5. ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛИ АММИАЧНЫЕ И РАССОЛЬНЫЕ, ПОСТАМЕНТНЫЕ И НАВЕСНЫЕ</b>						
<i>Воздухоохладители навесные (подвесные) аммиачные и рассольные, поступающие в собранном виде</i>						
18,2	ТЕРм18-01-090-01	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса: 0,34 т	12,33	15,44	8,54	12,50
18,2	ТЕРм18-01-090-02	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса: 0,44 т	12,18	15,44	8,52	11,24
18,2	ТЕРм18-01-090-03	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса: 0,72 т	12,06	15,44	8,53	13,45
18,2	ТЕРм18-01-090-04	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса: 0,89 т	11,99	15,44	8,52	12,38
18,2	ТЕРм18-01-090-05	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса: 1,57 т	12,38	15,44	8,51	14,38
<i>Воздухоохладители постаментные (напольные) аммиачные и рассольные, поступающие в разобранном виде</i>						
18,2	ТЕРм18-01-091-01	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 25x2,5 мм, масса: 0,64 т	13,60	15,44	8,14	11,26
18,2	ТЕРм18-01-091-02	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 25x2,5 мм, масса: 0,68 т	13,61	15,44	8,13	11,42
18,2	ТЕРм18-01-091-03	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 25x2,5 мм, масса: 1,13 т	13,17	15,44	8,09	11,41
18,2	ТЕРм18-01-091-04	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 38x3,5 мм, масса: 6,8 т	12,35	15,44	8,17	12,42

1	2	3	4	5	6	7
18,2	ТЕРм18-01-091-05	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 38x3,5 мм, масса: 7,6 т	12,31	15,44	8,16	11,87

**РАЗДЕЛ 6. СТЕКЛЯННАЯ АППАРАТУРА**

*Стеклопаяная аппаратура*

18,2	ТЕРм18-01-100-01	Сосуд, вместимость: 10 л	14,85	15,44	-	7,89
18,2	ТЕРм18-01-100-02	Сосуд, вместимость: 20 л	14,94	15,44	-	8,24
18,2	ТЕРм18-01-100-03	Сосуд, вместимость: 50 л	15,06	15,44	-	8,83
18,2	ТЕРм18-01-100-04	Сосуд, вместимость: 100 л	14,99	15,44	-	8,45
18,2	ТЕРм18-01-100-05	Сосуд, вместимость: 200 л	15,09	15,44	-	9,01
18,2	ТЕРм18-01-100-06	Сосуд реакционный с приводом и змеевиком, вместимость: 20 л	15,27	15,44	-	11,03
18,2	ТЕРм18-01-100-07	Сосуд реакционный с приводом и змеевиком, вместимость: 50 л	15,11	15,44	-	9,31
18,2	ТЕРм18-01-100-08	Сосуд реакционный с приводом и змеевиком, вместимость: 75 л	15,03	15,44	-	8,81
18,2	ТЕРм18-01-100-09	Сосуд реакционный с приводом и змеевиком, вместимость: 100 л	14,98	15,44	-	8,53
18,2	ТЕРм18-01-100-10	Аппарат дистилляционный производительность: 4 л/ч	15,16	15,44	-	9,55
18,2	ТЕРм18-01-100-11	Аппарат дистилляционный производительность: 12 л/ч	15,20	15,44	-	9,96
18,2	ТЕРм18-01-100-12	Аппарат дистилляционный производительность: 30 л/ч	15,17	15,44	-	9,63
18,2	ТЕРм18-01-100-13	Аппарат дистилляционный производительность: 60 л/ч	15,25	15,44	-	10,46
18,2	ТЕРм18-01-100-14	Установка ионнообменная с ручным управлением, диаметр: 100 мм	15,40	15,44	-	13,78
18,2	ТЕРм18-01-100-15	Установка ионнообменная с ручным управлением, диаметр: 150 мм	15,40	15,44	-	13,93
18,2	ТЕРм18-01-100-16	Установка ионнообменная с ручным управлением, диаметр: 200 мм	15,41	15,44	-	14,17
18,2	ТЕРм18-01-100-17	Установка ионнообменная с ручным управлением, диаметр: 300 мм	15,39	15,44	-	13,41
18,3	ТЕРм18-01-100-18	Установка вакуумвыпарная, производительность: 5 л/ч	15,30	15,44	-	11,35
18,3	ТЕРм18-01-100-19	Установка вакуумвыпарная, производительность: 10 л/ч	15,35	15,44	-	12,31
18,3	ТЕРм18-01-100-20	Установка вакуумвыпарная, производительность: 25 л/ч	15,30	15,44	-	11,19
18,3	ТЕРм18-01-100-21	Установка вакуумвыпарная, производительность: 50 л/ч	15,32	15,44	-	11,69
18,3	ТЕРм18-01-100-22	Насос дозирующий, производительность 900 л/ч	15,44	15,44	-	15,66

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ АЗОТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ПРОДУКТОВ ОРГАНИЧЕСКОГО СИНТЕЗА**

*Аппараты вертикальные или горизонтальные со сложными внутренними устройствами*

18,3	ТЕРм18-02-001-01	Аппарат охлаждения аммиачной селитры, размер 15000x2400x7400 мм	10,49	15,44	10,48	4,69
18,3	ТЕРм18-02-001-02	Аппарат газовой промывки, диаметр 4000 мм, высота 10960 мм	9,47	15,44	9,18	4,25

*Аппараты вертикальные со сложными внутренними устройствами, работающие под давлением до 5 МПа (50 атм)*

18,3	ТЕРм18-02-002-01	Колонна отбелочная тарельчатая, диаметр 800 мм, высота 9440 мм	11,54	15,44	9,96	4,81
------	------------------	--	-------	-------	------	------

1	2	3	4	5	6	7
18,3	ТЕРм18-02-002-02	Колонна промывочная ферросилидовая, диаметр 1000 мм, высота 3808 мм	11,94	15,44	8,32	5,80
18,3	ТЕРм18-02-002-03	Аппарат ИТН, диаметр 1600/3600 мм, высота 11100 мм	10,99	15,44	9,60	4,25
18,3	ТЕРм18-02-002-04	Автоклав непрерывного действия с двумя алюминиевыми рубашками, диаметр 1144/1220 мм, высота 9000 мм	11,67	15,44	10,70	5,95
<i>Аппараты контактные</i>						
18,3	ТЕРм18-02-003-01	Аппарат контактный, диаметр 4000 мм, высота 14900 мм	9,67	15,44	9,66	4,19
<i>Аппараты выпарные</i>						
18,3	ТЕРм18-02-004-01	Аппарат выпарной, комбинированный, диаметр 2800 мм, высота 13900 мм	10,06	15,44	9,70	5,24
<i>Аппараты для очистки воздуха</i>						
18,3	ТЕРм18-02-005-01	Фильтр для очистки воздуха, масса: 24,3 т	10,30	15,44	10,22	4,39
18,3	ТЕРм18-02-005-02	Фильтр для очистки воздуха, масса: 39,3 т	9,88	15,44	9,88	4,34
18,3	ТЕРм18-02-005-03	Фильтр для очистки воздуха, масса: 49 т	10,76	15,44	8,97	5,17
18,3	ТЕРм18-02-005-04	Скруббер промывный	10,02	15,44	9,74	7,49
<i>Аппараты кварцевые</i>						
18,3	ТЕРм18-02-006-01	Контейнер, диаметр 200 мм, длина 2000 мм	12,34	15,44	5,59	15,44
18,3	ТЕРм18-02-006-02	Колонна насадочная, тарельчатая, диаметр 140 мм, высота 4675 мм	14,29	15,44	5,59	15,44
18,3	ТЕРм18-02-006-03	Колонна очистки веществ, диаметр 140 мм, высота 2506 мм	14,65	15,44	5,59	15,44
18,3	ТЕРм18-02-006-04	Испаритель-конденсатор, диаметр 380 мм, высота 900 мм	14,53	15,44	5,61	12,31
<b>РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА АММИАКА</b>						
<i>Абсорберы</i>						
18,3	ТЕРм18-02-020-01	Абсорбер углекислого газа, габаритные размеры: диаметр 3560 мм, высота 48650 мм	9,38	15,44	9,28	5,46
18,3	ТЕРм18-02-020-02	Абсорбер углекислого газа, габаритные размеры: диаметр 3800/4000 мм, высота 55610 мм	9,53	15,44	9,40	5,73
<i>Аппараты сероочистные и метанатор</i>						
18,3	ТЕРм18-02-021-01	Аппарат сероочистной, размеры: диаметр 2800 мм, высота 12680 мм	9,07	15,44	9,63	4,51
18,3	ТЕРм18-02-021-02	Аппарат сероочистной, размеры: диаметр 3200 мм, высота 16700 мм	9,26	15,44	9,59	4,72
18,3	ТЕРм18-02-021-03	Метанатор, диаметр 3800 мм, высота 7660 мм	8,76	15,44	9,47	4,51
<i>Аппараты воздушного охлаждения</i>						
18,3	ТЕРм18-02-022-01	Аппарат воздушного охлаждения: Парогазовой смеси: 18-секционный зигзагообразный, размеры 18000x13500x7000 мм	11,02	15,44	10,99	6,38
18,3	ТЕРм18-02-022-02	Аппарат воздушного охлаждения: Парогазовой смеси: 15-секционный горизонтальный, размеры 30000x14400x6400 мм	10,36	15,44	9,53	6,45
18,3	ТЕРм18-02-022-03	Аппарат воздушного охлаждения: Для отделения МЭА очистки: 30-секционный зигзагообразный, размеры 30000x13400x7500 мм	11,05	15,44	11,00	6,38
18,3	ТЕРм18-02-022-04	Аппарат воздушного охлаждения: Азотно-водородной смеси: 15-секционный горизонтальный, размеры 36000x13500x7000 мм, масса 313 т	10,14	15,44	9,61	6,45

1	2	3	4	5	6	7
18,3	ТЕРм18-02-022-05	Аппарат воздушного охлаждения: Азотно-водородной смеси: 6-секционный зигзагообразный, размеры 36000x13500x7000 мм, масса 338 т	10,75	15,44	10,62	6,34
18,3	ТЕРм18-02-022-06	Аппарат воздушного охлаждения: Для отделения МЭА очистки, 30-секционный горизонтальный, размеры 60000x13630x7100 мм	10,26	15,44	9,71	6,47
<i>Колонны конденсационные или синтеза аммиака, работающие под давлением 32 МПа (320 атм)</i>						
18,3	ТЕРм18-02-023-01	Колонна: конденсационная продувочных газов, диаметр 400 мм, высота 7530 мм	9,15	15,44	9,06	4,91
18,3	ТЕРм18-02-023-02	Колонна: конденсационная диаметр 2000 мм, высота 21335 мм	9,36	15,44	9,38	4,41
18,3	ТЕРм18-02-023-03	Колонна: синтеза аммиака, диаметр 2400/1000 мм, высота 32080 мм	9,63	15,44	9,32	5,64
<i>Конверторы метана</i>						
18,3	ТЕРм18-02-024-01	Конвертор метана второй ступени, диаметр 4580 мм, высота 17410 мм	9,68	15,44	9,41	5,48
<i>Конверторы окиси углерода</i>						
18,3	ТЕРм18-02-025-01	Конвертор окиси углерода второй ступени, диаметр 3800 мм, высота: 17450 мм	9,05	15,44	9,43	4,44
18,3	ТЕРм18-02-025-02	Конвертор окиси углерода второй ступени, диаметр 3800 мм, высота: 24100 мм	9,20	15,44	9,24	5,23
<i>Котлы-утилизаторы</i>						
18,3	ТЕРм18-02-026-01	Котел-утилизатор: второй ступени, диаметр 1660 мм, высота 7675 мм	9,47	15,44	9,60	5,28
18,3	ТЕРм18-02-026-02	Котел-утилизатор: первой ступени, диаметр 1880 мм, высота 14633 мм	9,89	15,44	9,67	5,74
<i>Паросборники</i>						
18,3	ТЕРм18-02-027-01	Паросборник, диаметр 2100 мм, длина 24620 мм	9,13	15,44	8,60	4,63
<i>Печи вспомогательные конверсии метана</i>						
18,3	ТЕРм18-02-028-01	Печь вспомогательная конверсии метана	9,46	15,44	9,64	4,80
<i>Подогреватели и испарители, работающие под давлением 32 МПа (320 атм)</i>						
18,3	ТЕРм18-02-029-01	Подогреватель: природного газа, диаметр 4680 мм, высота 31500 мм	10,19	15,44	9,25	7,53
18,3	ТЕРм18-02-029-02	Подогреватель: питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм	9,09	15,44	9,43	4,32
18,3	ТЕРм18-02-029-03	Подогреватель: горячей воды, размеры 13550x6000x19670 мм	9,75	15,44	9,38	4,62
18,3	ТЕРм18-02-029-04	Испаритель жидкого аммиака, диаметр: 1000 мм, длина 6483 мм	9,02	15,44	9,19	4,62
18,3	ТЕРм18-02-029-05	Испаритель жидкого аммиака, диаметр: 3256 мм, длина 14000 мм	9,53	15,44	9,33	4,61
18,3	ТЕРм18-02-029-06	Теплообменник кожухо-трубчатый выносной, диаметр 1600 мм, высота 20075 мм	9,32	15,44	9,40	4,37
<i>Подогреватели и теплообменные установки, работающие под давлением до 3,5 МПа (35 атм)</i>						
18,3	ТЕРм18-02-030-01	Подогреватель воды, диаметр 1300 мм, длина 11450 мм	9,56	15,44	9,47	4,88
18,3	ТЕРм18-02-030-02	Установка-теплообменник, размеры: 30000x4648x11225 мм	10,36	15,44	9,16	5,07
18,3	ТЕРм18-02-030-03	Установка-теплообменник, размеры: 37900x10000x5250 мм	9,98	15,44	9,66	5,47
<i>Регенераторы</i>						
18,3	ТЕРм18-02-031-01	Регенератор, диаметр 4200 мм, высота 59185 мм	9,44	15,44	9,37	5,13
18,3	ТЕРм18-02-031-02	Регенератор-рекуператор, диаметр 3600/3000, высота 53600 мм	9,70	15,44	9,35	6,55
<b>РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ КИСЛОТ, СОЛЕЙ И МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ</b>						

1	2	3	4	5	6	7
<b>Аппараты контактные</b>						
18,3	ТЕРм18-02-040-01	Аппарат контактный: четырехслойный, диаметр 10000 мм, высота 20000 мм	9,97	15,44	9,66	5,75
18,3	ТЕРм18-02-040-02	Аппарат контактный: пятислойный, диаметр 10000 мм, высота 24500 мм	10,12	15,44	9,72	5,95
<b>Вакуум-фильтры карусельные</b>						
18,3	ТЕРм18-02-041-01	Вакуум-фильтр карусельный тип К100-15К-2	10,04	15,44	9,64	4,78
<b>Дозаторы</b>						
18,3	ТЕРм18-02-042-01	Дозатор весовой автоматический непрерывного действия, тип ДН-15М	10,01	15,44	7,51	4,49
18,3	ТЕРм18-02-042-02	Разбрасыватель барабанного типа, диаметр 500 мм, длина 600 мм	9,82	15,44	7,26	4,52
<b>Камеры для получения суперфосфата</b>						
18,3	ТЕРм18-02-043-01	Камера для получения суперфосфата, диаметр 7100 мм, высота 6515 мм	10,58	15,44	9,41	5,85
<b>Печи для сжигания серы и колчедана</b>						
18,3	ТЕРм18-02-044-01	Печь для сжигания серы и колчедана, тип: КС-200, диаметр 7200 мм, высота 14500 мм	10,29	15,44	10,24	5,98
18,3	ТЕРм18-02-044-02	Печь для сжигания серы и колчедана, тип: КС-ЦВ-450, диаметр 10500/9141 мм, высота 15110 мм	10,53	15,44	10,21	6,34
<b>Смесители, экстракторы с мешалками и камеры абсорбционные</b>						
18,3	ТЕРм18-02-045-01	Камера абсорбционная, диаметр 2800 мм, длина 6700 мм	10,56	15,44	6,97	4,67
18,3	ТЕРм18-02-045-02	Реактор-смеситель вертикальный с четырьмя мешалками, размеры 4970x1678x2450 мм	9,01	15,44	5,94	6,04
18,3	ТЕРм18-02-045-03	Экстрактор с мешалкой, диаметр 2250 мм, высотой 5768 мм	11,33	15,44	7,40	5,60
<b>Топки мазутные и газомазутные</b>						
18,3	ТЕРм18-02-046-01	Топка мазутная, масса: 3,2 т	8,47	15,44	7,55	5,24
18,3	ТЕРм18-02-046-02	Топка мазутная, масса: 4,2 т	8,15	15,44	7,66	5,32
18,3	ТЕРм18-02-046-03	Топка газомазутная к пусковому подогревателю	7,90	15,44	5,89	5,49
<b>Фильтры для расплавленной серы</b>						
18,3	ТЕРм18-02-047-01	Фильтр для расплавленной серы	10,57	15,44	8,20	4,81
<b>Холодильники оросительные из антегмитовых труб</b>						
18,3	ТЕРм18-02-048-01	Холодильник оросительный из антегмитовых труб, поверхность охлаждения одной секции 114 м <sup>2</sup> , количество секций 38	11,40	15,44	6,75	4,83
<b>РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ СОДОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<b>Аппараты колонные на фланцевом соединении, чугунные</b>						
18,3	ТЕРм18-02-055-01	Колонна абсорбционная, диаметр 2800 мм, высота: 27538 мм	8,92	15,44	6,70	5,99
18,3	ТЕРм18-02-055-02	Колонна абсорбционная, диаметр 2800 мм, высота: 51955 мм	9,24	15,44	6,87	6,14
18,3	ТЕРм18-02-055-04	Колонна дистилляционная, размеры: диаметр 2200 мм, высота 32055 мм	9,91	15,44	7,43	5,96
18,3	ТЕРм18-02-055-05	Колонна дистилляционная, размеры: диаметр 2800 мм, высота 38521 мм	9,63	15,44	6,68	6,20
18,3	ТЕРм18-02-055-06	Колонна дистилляционная, диаметр 3000/3200 мм, высота: 52218 мм	10,01	15,44	6,91	6,20
18,3	ТЕРм18-02-055-07	Колонна дистилляционная, диаметр 3000/3200 мм, высота: 50889 мм	9,76	15,44	6,79	6,45
18,3	ТЕРм18-02-055-08	Колонна карбонизационная, диаметр 2800/3000 мм, высота 28610 мм	9,55	15,44	6,77	6,07

1	2	3	4	5	6	7
18,3	ТЕРм18-02-055-09	Колонна промывателя газа абсорбции и воздуха фильтров, диаметр 2800 мм, высота 13836 мм	9,89	15,44	8,08	5,07
18,3	ТЕРм18-02-055-10	Колонна первого промывателя газа колонн с холодильником, диаметр 2800/3000 мм, высота 25958 мм	9,46	15,44	7,17	5,84
18,3	ТЕРм18-02-055-11	Колонна первого промывателя газа карбонизации, диаметр 2800/2200 мм, высота 20630 мм	10,03	15,44	7,64	5,23
18,3	ТЕРм18-02-055-12	Колонна бикарбонатная, диаметр 2400 мм, высота 28600 мм	9,80	15,44	7,82	5,50
<i>Печи и сушилки</i>						
18,3	ТЕРм18-02-056-01	Печь содовая барабанная вращающаяся, диаметр 2800 мм, длина 27000 мм	7,28	15,44	6,00	5,99
18,3	ТЕРм18-02-056-02	Кальцинатор паровой, диаметр 3000 мм, длина 30000 мм	7,43	15,44	5,94	6,01
<i>Разное оборудование</i>						
18,3	ТЕРм18-02-057-01	Смеситель и испаритель дистилляции с мешалкой, диаметр 3400 мм, высота 29800 мм	10,10	15,44	8,30	6,75
18,3	ТЕРм18-02-057-02	Испаритель, диаметр 2200 мм, высота 11650 мм	10,47	15,44	9,36	6,54
18,3	ТЕРм18-02-057-03	Конденсатор дистилляции пленочный, диаметр 1800 мм, высота 8288 мм	10,48	15,44	9,26	6,42
18,3	ТЕРм18-02-057-04	Аппарат выпарной с вынесенной греющей камерой и брызгоотделителем, диаметр 5000 мм, высота 17650 мм	9,47	15,44	7,95	6,26
18,3	ТЕРм18-02-057-05	Обеспыливающая установка для парового кальцинатора, длина 3600 мм, ширина 9600 мм, высота 7575 мм	9,85	15,44	9,06	5,94
<b>РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СИНТЕТИЧЕСКОГО КАУЧУКА И СИНТЕТИЧЕСКОГО СПИРТА</b>						
<i>Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных брикетов в деревянные или металлические контейнеры</i>						
18,3	ТЕРм18-02-065-01	Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных брикетов в деревянные или металлические контейнеры производительность агрегата: 4 т/ч	12,44	15,44	10,56	11,16
18,3	ТЕРм18-02-065-02	Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных брикетов в деревянные или металлические контейнеры производительность агрегата: 8 т/ч	12,12	15,44	10,35	10,05
<b>РАЗДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ РЕЗИНОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<i>Оборудование для подготовки ингредиентов</i>						
18,3	ТЕРм18-02-070-01	Нож для резки каучука: гидравлический, усилие 0,98 МН (100 тс)	9,41	15,44	8,91	4,49
18,3	ТЕРм18-02-070-02	Нож для резки каучука: пневматический пластинчатый	8,11	15,44	8,77	3,94
18,3	ТЕРм18-02-070-03	Машина для резки каучука с гидравлическим приводом	10,27	15,44	8,94	4,45
18,3	ТЕРм18-02-070-04	Мельница вибрационная гуммированная, тип М-200	8,75	15,44	9,32	4,44
18,3	ТЕРм18-02-070-05	Сито вибрационное	9,46	15,44	8,94	4,15
<i>Резиносмесители, вальцы и вспомогательное оборудование к ним</i>						
18,3	ТЕРм18-02-071-01	Вальцы лабораторные для обработки резиновых смесей, рабочая длина валков 100 мм	9,22	15,44	8,76	4,14
18,3	ТЕРм18-02-071-02	Вальцы подогревательные, рабочая длина валков: 680 мм, повышенной мощности	9,98	15,44	8,80	4,47

1	2	3	4	5	6	7
18,3	ТЕРм18-02-071-03	Вальцы подогревательные, рабочая длина валков: 800 мм, в комплекте с ножами для срезки резины	10,09	15,44	8,96	4,65
18,3	ТЕРм18-02-071-04	Вальцы, рабочая длина валков 800 мм: смесительные	10,17	15,44	8,93	4,75
18,3	ТЕРм18-02-071-05	Вальцы, рабочая длина валков 800 мм: рафинирующие	10,14	15,44	8,89	4,60
18,3	ТЕРм18-02-071-06	Вальцы, рабочая длина валков 800 мм: дробильные	10,36	15,44	8,10	5,24
18,4	ТЕРм18-02-071-07	Вальцы-подогревательные, рабочая длина валков 1500 мм	9,70	15,44	8,66	4,57
18,4	ТЕРм18-02-071-08	Агрегат вальцов с рабочей длиной валков 2100 мм в количестве вальцов: двух, подогревательных	9,79	15,44	8,16	4,94
18,4	ТЕРм18-02-071-09	Агрегат вальцов с рабочей длиной валков 2100 мм в количестве вальцов: трех, смесительных	9,77	15,44	8,66	5,03
18,4	ТЕРм18-02-071-10	Установка для отбора и складирования листового резины с вальцов (цепного типа)	9,67	15,44	8,79	4,37
18,4	ТЕРм18-02-071-11	Резиносмеситель вместимость: 4,5 л, лабораторный	9,28	15,44	8,91	4,56
18,4	ТЕРм18-02-071-12	Резиносмеситель вместимость: 250 л	9,70	15,44	8,69	5,87
18,4	ТЕРм18-02-071-13	Резиносмеситель червячный непрерывного действия, диаметр червяка: 380/450 мм, с гранулирующей головкой	9,60	15,44	8,69	5,37
18,4	ТЕРм18-02-071-14	Резиносмеситель червячный непрерывного действия, диаметр червяка: 530/660 мм, с листующей головкой	10,58	15,44	8,87	6,21

*Агрегаты каландров, каландровые линии, каландры и вспомогательное оборудование к ним*

18,4	ТЕРм18-02-072-01	Каландр резинообработывающий пятивалковый, тип 5-200.600	7,00	15,44	8,85	4,51
18,4	ТЕРм18-02-072-02	Каландр трехвалковый: протекторный, тип 3-500-1250П	9,96	15,44	8,89	6,40
18,4	ТЕРм18-02-072-03	Каландр трехвалковый: универсальный, тип 3-710-1800Л	10,13	15,44	8,88	5,89
18,4	ТЕРм18-02-072-04	Каландр четырехвалковый: для металлокорда, тип 4-500-1250Л	10,70	15,44	8,83	5,11
18,4	ТЕРм18-02-072-05	Каландр четырехвалковый: тип 4-710 кордный - 1800Л	10,18	15,44	8,92	5,79
18,4	ТЕРм18-02-072-06	Каландр четырехвалковый: тип 4-710 кордный - 1800П	10,27	15,44	8,84	6,35
18,4	ТЕРм18-02-072-07	Установка из двух каландров, тип 3-710-1800	10,24	15,44	9,04	5,94
18,4	ТЕРм18-02-072-08	Устройство закаточное	9,06	15,44	8,61	4,34
18,4	ТЕРм18-02-072-09	Стойка закаточная для корда и ткани без прокладки	9,34	15,44	8,91	4,31
18,4	ТЕРм18-02-072-10	Станок для раскладки ткани и корда без прокладки	9,33	15,44	8,56	4,31
18,4	ТЕРм18-02-072-11	Компенсатор двухпетлевой, вместимость 23 л	8,29	15,44	8,75	4,04

*Протекторные и камерные агрегаты, шприц-машины и вспомогательное оборудование к ним*

18,4	ТЕРм18-02-073-01	Машина одночервячная, диаметр червяка: 90 мм	9,41	15,44	9,03	4,81
18,4	ТЕРм18-02-073-02	Машина одночервячная, диаметр червяка: 125 мм	9,48	15,44	8,63	4,76
18,4	ТЕРм18-02-073-03	Машина одночервячная, диаметр червяка: 200 мм	9,64	15,44	8,87	5,39



1	2	3	4	5	6	7
18,4	ТЕРм18-02-073-04	Установка из двух шприц-машин 200х200 мм с общей головкой для выпуска двухслойных протекторов	10,13	15,44	8,77	6,08
18,4	ТЕРм18-02-073-05	Пресс одночервячный универсальноленточный, диаметр червяка 380х450 мм	10,18	15,44	8,53	6,57
18,4	ТЕРм18-02-073-06	Пресс двухчервячный, диаметр червяка 63 мм	10,04	15,44	8,65	4,65
<i>Оборудование клеепромазочное и клеешательное</i>						
18,4	ТЕРм18-02-074-01	Смеситель роторный, вместимость камеры: 200 л	9,79	15,44	7,02	4,99
18,4	ТЕРм18-02-074-02	Смеситель роторный, вместимость камеры: 800 л	9,13	15,44	6,22	5,49
18,4	ТЕРм18-02-074-03	Машина для нанесения клея	9,76	15,44	8,61	4,32
<i>Оборудование режущее и вырубное</i>						
18,4	ТЕРм18-02-075-01	Агрегат диагонально-резательный: для тканей корда	9,60	15,44	8,66	4,23
18,4	ТЕРм18-02-075-02	Агрегат диагонально-резательный: для металлокорда под углом раскроя 0-62 градусов	8,81	15,44	9,33	4,06
18,4	ТЕРм18-02-075-03	Машина продольно-резательная	9,26	15,44	8,44	4,00
18,4	ТЕРм18-02-075-04	Пресс ручной вырубной	9,59	15,44	8,44	4,22
18,4	ТЕРм18-02-075-05	Пресс электрогидравлический для вырубki деталей низа обуви	10,61	15,44	8,28	4,43
18,4	ТЕРм18-02-075-06	Нож циркульный	9,91	15,44	8,43	4,21
<i>Оборудование для вулканизации</i>						
18,4	ТЕРм18-02-076-01	Полуавтомат для чистки рабочих поверхностей шинных пресс-форм с тонкими элементами легковых покрышек	7,63	15,44	8,96	3,81
18,4	ТЕРм18-02-076-02	Пресс литевой для изготовления ободных лент крупногабаритных шин	9,34	15,44	8,61	4,39
18,4	ТЕРм18-02-076-03	Вулканизатор автоклавного типа усилием 14,7 МН (1500 тс)	9,55	15,44	8,96	4,56
18,4	ТЕРм18-02-076-04	Вулканизатор для ездовых камер: автошин размером 1400 мм (55")	10,73	15,44	8,65	5,20
18,4	ТЕРм18-02-076-05	Вулканизатор для ездовых камер: мото- и автошин размером 920 мм (36")	11,01	15,44	8,02	5,22
18,4	ТЕРм18-02-076-06	Линия роторная литевая вулканизационная, тип ЛРЛ-125/63	9,51	15,44	8,51	4,94
18,4	ТЕРм18-02-076-07	Установка для охлаждения автопокрышек	9,54	15,44	8,49	4,19
18,4	ТЕРм18-02-076-08	Машина для испытания ездовых камер на герметичность	10,40	15,44	8,69	4,26
18,4	ТЕРм18-02-076-09	Станок для осмотра грузовых покрышек	10,88	15,44	8,65	4,46
18,4	ТЕРм18-02-076-10	Станок для резки заготовок пяток вентиляей	9,36	15,44	8,75	4,20
18,4	ТЕРм18-02-076-11	Станок для обрезки заготовок автокамер	9,18	15,44	8,74	4,18
18,4	ТЕРм18-02-076-12	Станок для обрезки выпрессовок	9,01	15,44	8,67	4,00
18,4	ТЕРм18-02-076-13	Станок для сборки вентиляей	8,77	15,44	9,08	4,08
<i>Оборудование для чистки и перекатки прокладочной ленты</i>						
18,4	ТЕРм18-02-077-01	Агрегат для чистки и переработки прокладки шириной 1200 мм	7,90	15,44	8,29	3,90

1	2	3	4	5	6	7
18,4	ТЕРм18-02-077-02	Станок для чистки и перекатки узкой прокладки шириной 400 мм	7,46	15,44	8,46	3,73
<i>Оборудование для шинного производства</i>						
18,4	ТЕРм18-02-078-01	Станок браслетный	10,01	15,44	7,98	4,44
18,4	ТЕРм18-02-078-02	Станок для сборки автопокрышек машин: легковых	8,44	15,44	6,61	4,15
18,4	ТЕРм18-02-078-03	Станок для сборки автопокрышек машин: широкопрофильных сельскохозяйственных	8,99	15,44	7,78	4,17
18,4	ТЕРм18-02-078-04	Станок для закатки прорезиненной ткани на бобины без прокладки	10,11	15,44	7,56	4,32
18,4	ТЕРм18-02-078-05	Станок для обертки бортовых колец	10,45	15,44	8,80	4,32
18,4	ТЕРм18-02-078-06	Станок для изготовления: витых бортовых колец	9,52	15,44	8,79	4,09
18,4	ТЕРм18-02-078-07	Станок для изготовления: наполнительного шнура	10,43	15,44	8,85	4,26
18,4	ТЕРм18-02-078-08	Питатель к крыльевым и оберточным станкам	10,34	15,44	9,00	4,22
<i>Оборудование для производства приводных ремней и транспортерных лент</i>						
18,4	ТЕРм18-02-079-01	Станок закаточный шланговый для лент	8,33	15,44	8,49	4,25
18,4	ТЕРм18-02-079-02	Машина сушильная барабанная	9,70	15,44	7,30	4,63
<i>Оборудование для рукавного производства</i>						
18,4	ТЕРм18-02-080-01	Устройство отборочное к червячным машинам для наложения резинового слоя на рукава длиной до 5 м	8,22	15,44	8,35	4,02
18,4	ТЕРм18-02-080-02	Устройство подающее механизированное, длина рукавов до 10 м	9,23	15,44	8,34	4,14
18,4	ТЕРм18-02-080-03	Станок для правки дорнов, диаметр 9-65 мм	9,42	15,44	8,34	4,13
18,4	ТЕРм18-02-080-04	Агрегат для охлаждения и усадки камер рукавов, длина 10 м, диаметр 16-76 мм	9,15	15,44	8,36	4,15
18,4	ТЕРм18-02-080-05	Устройство охлаждающее для камер, диаметр 4-38 мм	8,68	15,44	8,54	3,94
18,4	ТЕРм18-02-080-06	Установка для браковки промера и закатки бездорновых рукавов в бухты	7,50	15,44	8,43	3,73
18,4	ТЕРм18-02-080-07	Агрегат для снятия свинцовой оболочки	10,31	15,44	8,32	4,43
18,4	ТЕРм18-02-080-08	Агрегат оплетения рукавов нитями на дорнах АОН-24	6,56	15,44	8,35	3,67
18,4	ТЕРм18-02-080-09	Агрегат сборки металлонавивочных рукавов, диаметр до 25 мм	9,34	15,44	7,50	4,13
18,4	ТЕРм18-02-080-10	Агрегат для разбинтовки рукавов	10,62	15,44	8,44	4,33
18,4	ТЕРм18-02-080-11	Станок перемоточный	7,17	15,44	8,34	3,89
<i>Оборудование для производства бесшовных изделий</i>						
18,4	ТЕРм18-02-081-01	Аппарат для хранения и гомогенизации латекса	10,04	15,44	8,27	4,48
18,4	ТЕРм18-02-081-02	Пресс для вулканизации продольных стыков резинотканевых полос	11,42	15,44	8,86	4,84
18,4	ТЕРм18-02-081-03	Котел вулканизационный	10,98	15,44	8,96	5,07
18,4	ТЕРм18-02-081-04	Автоклав, размеры: диаметр 1100 мм, длина рабочей части 1500 мм	9,64	15,44	8,39	4,33
18,4	ТЕРм18-02-081-05	Автоклав, размеры: диаметр 1500 мм, длина рабочей части 3000 мм	10,26	15,44	8,34	4,43

1	2	3	4	5	6	7
18,4	ТЕРм18-02-081-06	Автоклав, размеры: диаметр 2800 мм, длина рабочей части 10000 мм	10,23	15,44	8,79	4,37
18,4	ТЕРм18-02-081-07	Установка для приготовления эмульсии и растворов	9,21	15,44	8,48	4,12
18,4	ТЕРм18-02-081-08	Аппарат ультразвуковой проходной	8,92	15,44	8,52	4,10
18,4	ТЕРм18-02-081-09	Станок для обрезки заусенцев колец прямоугольного сечения	9,47	15,44	8,52	4,14
<i>Оборудование регенераторного производства</i>						
18,4	ТЕРм18-02-082-01	Девулканизатор непрерывного действия, диаметр 3200 мм, с тепловой станцией	10,25	15,44	8,76	7,33
18,4	ТЕРм18-02-082-02	Установка реакторно-смесительная для шихты регенератора, производительность 600 кг/ч	9,65	15,44	8,60	5,51
18,4	ТЕРм18-02-082-03	Машина для измельчения покрышек (механическим способом) без вырезки бортовых колец	9,21	15,44	8,83	5,04
18,4	ТЕРм18-02-082-04	Станок борторезательный универсальный для крупногабаритных шин	9,55	15,44	8,50	4,16
18,4	ТЕРм18-02-082-05	Агрегат для измельчения резиновых отходов	9,02	15,44	8,66	4,06
18,4	ТЕРм18-02-082-06	Ножницы механические для резки автопокрышек	10,17	15,44	8,73	4,45
18,4	ТЕРм18-02-082-07	Девулканизатор червячный лабораторный	9,71	15,44	8,70	4,38
18,4	ТЕРм18-02-082-08	Станок для вырубki вентиляей из ездовых камер	7,99	15,44	8,83	3,93
<i>Оборудование для производства формовых и неформовых изделий</i>						
18,4	ТЕРм18-02-083-01	Пресс вулканизационный гидравлический, усилие 12,5 МН (1250 тс)	10,76	15,44	9,16	5,05
18,4	ТЕРм18-02-083-02	Станок для разьема пресс-форм и измельчения уплотнителей превентеров	10,58	15,44	8,94	4,48
18,4	ТЕРм18-02-083-03	Станок для вырубki заготовок и обрезки ковриков	9,39	15,44	8,86	4,19
18,4	ТЕРм18-02-083-04	Пресс гидравлический вулканизационный	8,97	15,44	8,26	4,45
18,4	ТЕРм18-02-083-05	Установка для промазки арматуры клеем	8,90	15,44	8,45	4,16
18,4	ТЕРм18-02-083-06	Пресс литьевой плунжерный челюстной для стыковки профилей	9,71	15,44	8,37	4,47
18,4	ТЕРм18-02-083-07	Станок для резки лент с бобин на узкие ленточки для питания литьевых машин	9,39	15,44	8,44	4,33
18,4	ТЕРм18-02-083-08	Питатель для червячных машин, диаметр от 63 до 1600 мм	9,69	15,44	8,48	4,20
18,4	ТЕРм18-02-083-09	Установка щеточная для удаления облоя с ТХМ	8,82	15,44	9,00	4,26
<i>Оборудование для производства клиновых ремней</i>						
18,4	ТЕРм18-02-084-01	Станок для снятия заусенцев, измерения длин и маркировки клиновых ремней	9,22	15,44	8,33	4,53
18,4	ТЕРм18-02-084-02	Станок для сборки клиновых ремней, длина до 2650 м	8,75	15,44	8,66	4,02
18,4	ТЕРм18-02-084-03	Питатель к станкам для сборки заготовок клиновых ремней, длина от 0,63 до 16 м	9,74	15,44	8,36	4,57
18,4	ТЕРм18-02-084-04	Вулканизатор полуавтоматический для клиновых ремней	10,22	15,44	8,79	4,53
18,5	ТЕРм18-02-084-05	Пресс вулканизационный челюстной гидравлический для клиновых ремней	10,05	15,44	7,30	4,89
18,5	ТЕРм18-02-084-06	Станок для обертки сердечников клиновых ремней, длина до 8 м	7,46	15,44	8,43	4,15
<i>Оборудование шиноремонтных заводов</i>						

1	2	3	4	5	6	7
18,5	ТЕРм18-02-085-01	Сушилка терморadiaционная непрерывного действия	9,98	15,44	8,91	5,28
18,5	ТЕРм18-02-085-02	Сушилка элеваторно-роликовая	11,47	15,44	8,82	5,38
18,5	ТЕРм18-02-085-03	Вулканизатор для восстановления покрышек	9,88	15,44	8,88	4,83
18,5	ТЕРм18-02-085-04	Вулканизатор секторный для ремонта местных повреждений покрышек с электроподогревом	9,74	15,44	8,76	4,56
18,5	ТЕРм18-02-085-05	Агрегат для заполнения резиной местных повреждений	9,23	15,44	8,78	4,30
18,5	ТЕРм18-02-085-06	Машина моечная для покрышек, тип: 800-01-1	8,80	15,44	9,05	4,03
18,5	ТЕРм18-02-085-07	Машина моечная для покрышек, тип: 800-02	8,73	15,44	8,74	3,92
18,5	ТЕРм18-02-085-08	Установка для замера влажности	8,80	15,44	8,70	3,99
18,5	ТЕРм18-02-085-09	Установка для шероховки автопокрышек с гибким валом	8,61	15,44	9,20	4,01

*Оборудование для производства асбестовых технических изделий*

18,5	ТЕРм18-02-086-01	Измельчитель для распушки асбомасс	8,34	15,44	8,22	4,12
18,5	ТЕРм18-02-086-02	Смеситель для резино-асбестовой смеси, вместимость 2 м3	9,04	15,44	6,32	4,81
18,5	ТЕРм18-02-086-03	Агрегат ленточно-брикетный тормозных колодок	9,80	15,44	8,10	3,94
18,5	ТЕРм18-02-086-04	Станок отрезной вальцованной ленты	8,59	15,44	8,60	3,72
18,5	ТЕРм18-02-086-05	Линия формирования тормозных колодок роторная	10,72	15,44	8,40	4,52
18,5	ТЕРм18-02-086-06	Установка для брикетирования тормозных накладок	9,72	15,44	7,52	4,34
18,5	ТЕРм18-02-086-07	Линия для резки металлической сетки	9,35	15,44	8,58	3,80
18,5	ТЕРм18-02-086-08	Линия для пропитки, сушки и намотки нитей	9,38	15,44	8,62	3,76
18,5	ТЕРм18-02-086-09	Агрегат рециркуляционный, термический, проходной	10,43	15,44	8,03	4,45
18,5	ТЕРм18-02-086-10	Вальцы для паронита, рабочая длина валков 1800 мм	9,84	15,44	6,59	4,85
18,5	ТЕРм18-02-086-11	Агрегат для вулканизации изделий из паронита	9,91	15,44	8,00	3,92
18,5	ТЕРм18-02-086-12	Станок намотки кольцевых заготовок накладок сцепления	8,75	15,44	8,62	3,66
18,5	ТЕРм18-02-086-13	Станок для вязания кольцевых заготовок накладок сцепления	9,34	15,44	8,38	3,83
18,5	ТЕРм18-02-086-14	Роторный агрегат для обработки железнодорожных колодок	8,99	15,44	8,43	3,75
18,5	ТЕРм18-02-086-15	Станок для шлифовки профилированных тормозных накладок	9,38	15,44	8,45	4,09
18,5	ТЕРм18-02-086-16	Дозатор - питатель вальцев	10,08	15,44	8,72	3,99
18,5	ТЕРм18-02-086-17	Станок маркировочный	8,33	15,44	8,54	3,64
18,5	ТЕРм18-02-086-18	Установка для графитирования асбостальных листов	8,89	15,44	8,66	3,73

*Оборудование для производства резиновой обуви*

18,5	ТЕРм18-02-087-01	Машина для обрубки верха оболочек обуви из пластизоля ПВХ	10,38	15,44	8,80	3,80
------	------------------	---	-------	-------	------	------

1	2	3	4	5	6	7
18,5	ТЕРм18-02-087-02	Машина обрубочная с индивидуальным аспиратором	8,94	15,44	8,68	3,67
18,5	ТЕРм18-02-087-03	Станок плоскорезательный	9,98	15,44	8,72	3,77
18,5	ТЕРм18-02-087-04	Агрегат для вырубki деталей резиновой обуви	12,27	15,44	9,92	4,63
18,5	ТЕРм18-02-087-05	Установка для каландрования (с приводом ЛДК)	12,07	15,44	9,09	4,42
18,5	ТЕРм18-02-087-06	Вулканизатор местного ремонта лакированной обуви	9,78	15,44	8,86	3,74
18,5	ТЕРм18-02-087-07	Установка для полимеризации образцов обуви из пластизоля ПВХ	11,63	15,44	8,70	6,40
18,5	ТЕРм18-02-087-08	Пресс трехпозиционный для обжима и приклейки подкладки	10,60	15,44	8,75	3,92
18,5	ТЕРм18-02-087-09	Агрегат для изготовления эластичных камер для подставки высоких сапог	12,40	15,44	9,90	5,26
18,5	ТЕРм18-02-087-10	Комплект оборудования для изготовления деталей низа формовой резиновой обуви	12,55	15,44	9,70	4,56
18,5	ТЕРм18-02-087-11	Комплектная линия профилирования и закроя облицовочной резины формовых сапог	11,27	15,44	9,31	4,94
18,5	ТЕРм18-02-087-12	Линия для изготовления оболочки обуви из пластизоля ПВХ	13,10	15,44	9,43	6,94
18,5	ТЕРм18-02-087-13	Машина для двухразовой намазки и сушки каблучков	11,50	15,44	9,70	4,20
18,5	ТЕРм18-02-087-14	Машина с элеватором для намазки деталей	11,74	15,44	9,25	4,29
18,5	ТЕРм18-02-087-15	Установка однопозиционная изготовления форм из полиуретана	11,71	15,44	9,58	4,56
18,5	ТЕРм18-02-087-16	Агрегат карусельный для изготовления низа обуви из полиуретана	12,35	15,44	9,73	6,60
18,5	ТЕРм18-02-087-17	Станок шероховально-обрезной с камерой для осаждения шероховальной пыли	9,99	15,44	8,77	3,87
18,5	ТЕРм18-02-087-18	Полуавтомат для лакировки сапожек	12,64	15,44	9,44	4,59

**РАЗДЕЛ 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХЛОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Колонны, теплообменники, абсорберы, конденсаторы графитовые*

18,5	ТЕРм18-02-100-01	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 300 мм	10,70	15,44	11,33	4,13
18,5	ТЕРм18-02-100-02	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 400 мм	10,57	15,44	11,27	4,06
18,5	ТЕРм18-02-100-03	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 500 мм	10,77	15,44	11,28	4,20
18,5	ТЕРм18-02-100-04	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 600 мм	10,94	15,44	11,26	4,36
18,5	ТЕРм18-02-100-05	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 800 мм	11,22	15,44	11,26	4,46
18,5	ТЕРм18-02-100-06	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 900 мм	11,12	15,44	11,25	4,53
18,5	ТЕРм18-02-100-07	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 1000 мм	11,16	15,44	11,25	4,65

1	2	3	4	5	6	7
18,5	ТЕРм18-02-100-08	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 1200 мм	11,33	15,44	11,21	4,74
18,5	ТЕРм18-02-100-09	Теплообменники, конденсаторы и асбсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата: 0,51 т	9,36	15,44	10,97	4,00
18,5	ТЕРм18-02-100-10	Теплообменники, конденсаторы и асбсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата: 1 т	8,94	15,44	10,73	4,03
18,5	ТЕРм18-02-100-11	Теплообменники, конденсаторы и асбсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата: 2 т	9,29	15,44	10,51	4,17
18,5	ТЕРм18-02-100-12	Теплообменники, конденсаторы и асбсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата: 3 т	9,44	15,44	10,38	4,19
18,5	ТЕРм18-02-100-13	Теплообменники, конденсаторы и асбсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата: 5 т	9,13	15,44	10,24	4,15
<i>Электролизеры диафрагменные с титановыми анодами</i>						
18,5	ТЕРм18-02-101-01	Электролизер диафрагменный с титановым анодом, тип: БГК-50/25	13,87	15,44	9,75	8,39
18,5	ТЕРм18-02-101-02	Электролизер диафрагменный с титановым анодом, тип: БГК-75	13,90	15,44	9,84	8,50
18,5	ТЕРм18-02-101-03	Электролизер диафрагменный с титановым анодом, тип: БГК-100	13,37	15,44	9,62	8,18
<i>Электролизеры диафрагменные с графитовыми анодами</i>						
18,5	ТЕРм18-02-102-01	Электролизер диафрагменный с графитовым анодом, тип: БГК-50	13,23	15,44	8,83	8,95
18,5	ТЕРм18-02-102-02	Электролизер диафрагменный с графитовым анодом, тип: БГК-62,5	13,24	15,44	8,79	9,27
<i>Электролизеры диафрагменные монополярные</i>						
18,5	ТЕРм18-02-103-01	Электролизер диафрагменный монополярный, тип: ДМ-50-17-01	13,40	15,44	10,39	7,64
18,5	ТЕРм18-02-103-02	Электролизер диафрагменный монополярный, тип: ДМ-62	13,75	15,44	9,85	8,18
18,5	ТЕРм18-02-103-03	Электролизер диафрагменный монополярный, тип: ДМ-75	13,86	15,44	9,82	8,43
18,5	ТЕРм18-02-103-04	Электролизер диафрагменный монополярный, тип: ДМ-100	13,66	15,44	9,65	8,60
<b>РАЗДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПЛАСТИЧЕСКИХ МАСС</b>						
<i>Оборудование производства пластических масс и их переработки</i>						
18,5	ТЕРм18-02-110-01	Агрегат для переработки отходов из пластмасс, масса: 0,3 т	12,30	15,44	8,19	5,57
18,5	ТЕРм18-02-110-02	Агрегат для переработки отходов из пластмасс, масса: 2,9 т	11,85	15,44	7,94	6,47
18,5	ТЕРм18-02-110-03	Агрегат смесителя, тип 40С 200х11	11,12	15,44	7,13	15,76
18,5	ТЕРм18-02-110-04	Смеситель с планетарной шнековой мешалкой, вместимость до 10 м3	10,59	15,44	7,94	15,93
18,5	ТЕРм18-02-110-05	Линия гранулирования вторичных термопластов	9,35	15,44	8,05	4,26
18,5	ТЕРм18-02-110-06	Линия для производства труб, масса: 17 т	8,20	15,44	8,06	4,44

1	2	3	4	5	6	7
18,5	ТЕРм18-02-110-07	Линия для производства труб, масса: 76,8 т	9,43	15,44	8,09	4,96
18,5	ТЕРм18-02-110-08	Линия для производства рукавной пленки для мешков	10,08	15,44	8,08	5,48
18,5	ТЕРм18-02-110-09	Установка осушки воздуха, тип УОВ-100	9,93	15,44	8,30	4,74
18,5	ТЕРм18-02-110-10	Роботизированный технический модуль, тип «Универсал-60»	14,65	15,44	8,15	17,44
18,5	ТЕРм18-02-110-11	Машина таблеточная, масса: 1,5 т	8,91	15,44	6,27	4,06
18,5	ТЕРм18-02-110-12	Машина таблеточная, масса: 2,2 т	9,71	15,44	6,43	4,60
18,5	ТЕРм18-02-110-13	Машина таблеточная, масса: 2,9 т	9,91	15,44	6,43	4,67
18,5	ТЕРм18-02-110-14	Машина таблеточная, масса: 3,6 т	9,47	15,44	6,04	4,86
18,5	ТЕРм18-02-110-15	Машина пропиточная с дифференциальным обогревом ВПМ-1200ДО	10,73	15,44	8,79	15,67
18,5	ТЕРм18-02-110-16	Смеситель пластмасс с пневмоприводом	10,60	15,44	8,01	7,57
18,5	ТЕРм18-02-110-17	Измельчитель пластмасс роторный, масса: 0,08 т	15,23	15,44	8,14	15,66
18,5	ТЕРм18-02-110-18	Измельчитель пластмасс роторный, масса: 1,3 т	13,42	15,44	8,08	16,54
18,5	ТЕРм18-02-110-19	Гидравлический станок «КАБЕСТАН», тип ГС-300М	11,44	15,44	9,43	16,85
18,5	ТЕРм18-02-110-20	Агрегат выдувной, тип АГВ-10	11,62	15,44	9,58	17,27

**РАЗДЕЛ 9. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛАКОКРАСОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Линии фасовки лаков и эмалей*

18,5	ТЕРм18-02-120-01	Линия автоматическая фасовки в банки, масса: 3,4 т	9,36	15,44	8,03	3,75
18,5	ТЕРм18-02-120-02	Линия автоматическая фасовки в банки, масса: 6,9 т	10,23	15,44	7,99	3,97
18,5	ТЕРм18-02-120-03	Линия автоматическая фасовки в банки, масса: 16,7 т	10,36	15,44	8,05	4,10
18,5	ТЕРм18-02-120-04	Линия автоматическая фасовки во флаги	11,41	15,44	8,08	5,38
18,5	ТЕРм18-02-120-05	Линия автоматическая фасовки в бочки	11,51	15,44	8,08	5,04
18,5	ТЕРм18-02-120-06	Установка полуавтоматическая для фасовки в контейнеры	8,13	15,44	7,99	3,72

*Измельчители бисерные*

18,5	ТЕРм18-02-121-01	Измельчитель бисерный, масса: 0,28 т	10,43	15,44	8,18	3,96
18,5	ТЕРм18-02-121-02	Измельчитель бисерный, масса: 0,9 т	9,81	15,44	8,13	4,24
18,5	ТЕРм18-02-121-03	Измельчитель бисерный, масса: 1,8 т	11,00	15,44	8,04	5,17
18,5	ТЕРм18-02-121-04	Измельчитель бисерный, масса: 3,5 т	11,45	15,44	7,92	5,75
18,5	ТЕРм18-02-121-05	Измельчитель бисерный, масса: 7 т	12,26	15,44	7,99	6,86

*Смесители зубчато-дисковые*

18,6	ТЕРм18-02-122-01	Смеситель зубчато-дисковый, масса: 0,7 т	10,55	15,44	8,11	4,06
18,6	ТЕРм18-02-122-02	Смеситель зубчато-дисковый, масса: 1 т	10,47	15,44	8,02	4,25

1	2	3	4	5	6	7
18,6	ТЕРм18-02-122-03	Смеситель зубчато-дисковый, масса: 1,3 т	10,73	15,44	8,02	4,68
18,6	ТЕРм18-02-122-04	Смеситель зубчато-дисковый, масса: 2,7 т	11,25	15,44	8,02	5,46
<i>Машины краскотерочные</i>						
18,6	ТЕРм18-02-123-01	Машина краскотерочная трехвалковая	10,83	15,44	7,92	4,61
<i>Мельницы шаровые для тонкого мокрого размола пигментов</i>						
18,6	ТЕРм18-02-124-01	Мельница шаровая с футеровкой керамической, вместимость: 1680 л	9,86	15,44	8,10	3,97
18,6	ТЕРм18-02-124-02	Мельница шаровая с футеровкой керамической, вместимость: 4400 л	10,48	15,44	8,06	4,41
18,6	ТЕРм18-02-124-03	Мельница шаровая с футеровкой металлической, вместимость: 1000 л	10,73	15,44	8,04	4,66
18,6	ТЕРм18-02-124-04	Мельница шаровая с футеровкой металлической, вместимость: 2000 л	10,66	15,44	8,20	4,79
18,6	ТЕРм18-02-124-05	Мельница шаровая с футеровкой металлической, вместимость: 4000 л	10,84	15,44	7,05	5,74
<i>Установки разбраковки тары</i>						
18,6	ТЕРм18-02-125-01	Установка разбраковки барабанов по герметичности	8,43	15,44	8,51	3,88
<i>Устройство для передачи тары с напольного конвейера на подвесной</i>						
18,6	ТЕРм18-02-126-01	Устройство погрузочное	12,26	15,44	8,51	15,94
<i>Печи проходные газовые для обжига тары</i>						
18,6	ТЕРм18-02-127-01	Печь проходная газовая для обжига фляг	11,13	15,44	8,64	5,69
<i>Камеры сушильные проходные непрерывного действия конвейерного типа</i>						
18,6	ТЕРм18-02-128-01	Камера сушильная: конвективная паровая	11,58	15,44	8,37	5,71
18,6	ТЕРм18-02-128-02	Камера сушильная: электрорадиационно-конвективная	10,58	15,44	8,42	6,49
18,6	ТЕРм18-02-128-03	Камера сушильная: терморрадиационно-конвекционная	10,38	15,44	8,67	10,64
<i>Машины для мойки тары роторного типа</i>						
18,6	ТЕРм18-02-129-01	Машина моечная для бочек или фляг с механическим удалением шлама, вместимость ванны 9,5 м3	9,60	15,44	8,73	3,86
<i>Машины для мойки тары форсуночного типа</i>						
18,6	ТЕРм18-02-130-01	Установка для мойки бочек, вместимость 200 л	11,23	15,44	8,06	7,42
<i>Камеры полиэтиленирования фляг</i>						
18,6	ТЕРм18-02-131-01	Камера полиэтиленирования фляг методом осаждения ионизированных частиц полиэтилена	8,72	15,44	9,00	3,67
<i>Агрегаты подготовки поверхности под защитные покрытия</i>						
18,6	ТЕРм18-02-132-01	Агрегат подгонки поверхности	10,30	15,44	8,25	5,29
18,6	ТЕРм18-02-132-02	Камера для ополаскивания бочек	10,50	15,44	8,50	5,65
<i>Мерники весовые</i>						
18,6	ТЕРм18-02-133-01	Мерник весовой, вместимость: 0,63 м3	12,01	15,44	8,07	4,27
18,6	ТЕРм18-02-133-02	Мерник весовой, вместимость: 1 м3	11,69	15,44	8,11	4,36
18,6	ТЕРм18-02-133-03	Мерник весовой, вместимость: 2,5 м3	11,69	15,44	8,10	4,51
<i>Камеры для разогрева застывающих жидкостей</i>						
18,6	ТЕРм18-02-134-01	Камера для разогрева банок и бочек, масса: 1 т	9,17	15,44	8,10	3,94



1	2	3	4	5	6	7
18,6	ТЕРм18-02-134-02	Камера для разогрева банок и бочек, масса: 3,8 т	9,69	15,44	8,01	4,12
<i>Установки определения места дефекта фляг по герметичности</i>						
18,6	ТЕРм18-02-135-01	Тестер	11,94	15,44	8,80	15,44
<i>Конвейеры двухцепные</i>						
18,6	ТЕРм18-02-136-01	Конвейер двухцепный напольный длиной 19350 мм	11,27	15,44	8,87	9,19
<b>РАЗДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ГОРНО-ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<i>Отстойники жидкой серы</i>						
18,6	ТЕРм18-02-150-01	Отстойник жидкой серы, диаметр 10340 мм, высота 8120 мм	10,93	15,44	9,59	5,46
<i>Автоклавы сероплавильные</i>						
18,6	ТЕРм18-02-151-01	Автоклав сероплавильный, диаметр 3230 мм, высота 9800 мм	10,04	15,44	8,43	8,29
<i>Оборудование предприятий калийной промышленности</i>						
18,6	ТЕРм18-02-152-01	Машина флотационная двухкамерная: пневмомеханическая	9,20	15,44	10,87	4,20
18,6	ТЕРм18-02-152-02	Машина флотационная двухкамерная: механическая	9,87	15,44	10,88	4,37
18,6	ТЕРм18-02-152-03	Вакуум-кристаллизатор, размеры: 2800 мм, длина 9350 мм	7,39	15,44	10,53	4,54
18,6	ТЕРм18-02-152-04	Вакуум-кристаллизатор, размеры: 3000 мм, длина 12000 мм	8,89	15,44	9,24	4,57
18,6	ТЕРм18-02-152-05	Вакуум-кристаллизатор, размеры: 3600 мм, длина 16400 мм	8,79	15,44	8,73	4,75
18,6	ТЕРм18-02-152-06	Мешалка горизонтальная лопастная корытообразная	11,44	15,44	11,27	4,56
18,6	ТЕРм18-02-152-07	Растворитель шнековый с обезвоживающим наклонным элеватором, масса: 144 т	11,93	15,44	10,63	5,84
18,6	ТЕРм18-02-152-08	Растворитель шнековый с обезвоживающим наклонным элеватором, масса: 345 т	11,52	15,44	10,37	7,37
18,6	ТЕРм18-02-152-09	Сушилка кипящего слоя для сушки хлористого калия: крупнозернистого	9,80	15,44	10,54	4,51
18,6	ТЕРм18-02-152-10	Сушилка кипящего слоя для сушки хлористого калия: мелкозернистого	9,52	15,44	10,01	4,51
18,6	ТЕРм18-02-152-11	Агрегат погружного горения, тип ПГ-8	7,40	15,44	9,92	4,43
<b>Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<b>РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<i>Установки разделения воздуха</i>						
18,6	ТЕРм18-03-001-01	Установка жидкого и газообразного кислорода и азота, тип КЖАЖ-0,04М	11,63	15,44	9,44	8,19
18,6	ТЕРм18-03-001-02	Установка разделения воздуха, тип: КЖАЖ-0,25	11,57	15,44	9,99	8,26
18,6	ТЕРм18-03-001-03	Установка разделения воздуха, тип: АК-1,5	11,77	15,44	10,07	10,15
18,6	ТЕРм18-03-001-04	Установка разделения воздуха, тип К-1,4	11,54	15,44	9,18	11,27
18,6	ТЕРм18-03-001-05	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе: вспомогательные работы	8,51	15,44	8,25	4,59
18,6	ТЕРм18-03-001-06	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе: аппараты	11,23	15,44	10,55	4,34
18,6	ТЕРм18-03-001-07	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	10,52	15,44	8,17	8,88
18,6	ТЕРм18-03-001-08	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе: кожух защитный	12,18	15,44	10,99	12,20

1	2	3	4	5	6	7
18,6	ТЕРм18-03-001-09	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе: испытание и продувка	12,29	15,44	-	11,73
18,6	ТЕРм18-03-001-10	Установка разделения воздуха, тип АЖЮЖКААРЖ-2	9,71	15,44	9,10	8,98
18,6	ТЕРм18-03-001-11	Установка разделения воздуха, тип АЖЮЖКААРЖ-2, в том числе: вспомогательные работы	8,72	15,44	8,50	4,60
18,6	ТЕРм18-03-001-12	Установка разделения воздуха, тип АЖЮЖКААРЖ-2, в том числе: аппараты	11,22	15,44	10,99	4,00
18,6	ТЕРм18-03-001-13	Установка разделения воздуха, тип АЖЮЖКААРЖ-2, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, блок насосов, агрегат смазки	10,28	15,44	8,19	7,90
18,6	ТЕРм18-03-001-14	Установка разделения воздуха, тип АЖЮЖКААРЖ-2, в том числе: кожух защитный	11,16	15,44	9,74	12,21
18,6	ТЕРм18-03-001-15	Установка разделения воздуха, тип АЖЮЖКААРЖ-2, в том числе: испытание и продувка	9,39	15,44	-	9,05
18,6	ТЕРм18-03-001-16	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании	8,41	15,44	8,94	7,72
18,6	ТЕРм18-03-001-17	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе: вспомогательные работы	8,11	15,44	8,26	4,48
18,6	ТЕРм18-03-001-18	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе: аппараты	11,38	15,44	10,54	4,86
18,6	ТЕРм18-03-001-19	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	10,37	15,44	8,32	7,78
18,6	ТЕРм18-03-001-20	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе: кожух защитный	12,14	15,44	10,70	11,81
18,6	ТЕРм18-03-001-21	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе: испытание и продувка	7,94	15,44	-	7,73
18,6	ТЕРм18-03-001-22	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания	8,77	15,44	8,90	7,73
18,6	ТЕРм18-03-001-23	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе: вспомогательные работы	7,76	15,44	8,34	4,45
18,6	ТЕРм18-03-001-24	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе: аппараты	11,40	15,44	10,58	4,87
18,6	ТЕРм18-03-001-25	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	10,38	15,44	8,32	8,01
18,6	ТЕРм18-03-001-26	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе: кожух защитный	11,34	15,44	9,57	11,87
18,6	ТЕРм18-03-001-27	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе: испытание и продувка	8,01	15,44	-	7,73
18,6	ТЕРм18-03-001-28	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании	7,82	15,44	8,93	7,13
18,6	ТЕРм18-03-001-29	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе: вспомогательные работы	8,78	15,44	8,69	4,56
18,6	ТЕРм18-03-001-30	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе: аппараты	11,08	15,44	10,27	5,81
18,6	ТЕРм18-03-001-31	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	10,59	15,44	8,24	9,92
18,6	ТЕРм18-03-001-32	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе: кожух защитный	11,97	15,44	10,67	11,85

1	2	3	4	5	6	7
18,6	ТЕРм18-03-001-33	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе: испытание и продувка	7,12	15,44	-	7,07
18,6	ТЕРм18-03-001-34	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания	7,84	15,44	8,97	7,13
18,6	ТЕРм18-03-001-35	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе: вспомогательные работы	8,50	15,44	8,56	4,51
18,6	ТЕРм18-03-001-36	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе: аппараты	11,09	15,44	10,27	5,81
18,6	ТЕРм18-03-001-37	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	10,60	15,44	8,20	9,92
18,6	ТЕРм18-03-001-38	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе: кожух защитный	11,96	15,44	10,70	11,91
18,6	ТЕРм18-03-001-39	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе: испытание и продувка	7,12	15,44	-	7,07
18,6	ТЕРм18-03-001-40	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2	7,93	15,44	8,90	7,28
18,6	ТЕРм18-03-001-41	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе: вспомогательные работы	8,75	15,44	8,63	4,56
18,6	ТЕРм18-03-001-42	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе: аппараты	11,11	15,44	10,35	6,34
18,6	ТЕРм18-03-001-43	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, блок насосов	10,40	15,44	8,23	9,45
18,6	ТЕРм18-03-001-44	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе: кожух защитный	10,88	15,44	9,72	11,98
18,6	ТЕРм18-03-001-45	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе: испытание и продувка	7,26	15,44	-	7,22
<i>Фильтры для очистки воздуха от механических примесей</i>						
18,6	ТЕРм18-03-002-01	Фильтр рупонный, пропускная способность: 40000 м3/ч	13,61	15,44	7,73	5,55
18,6	ТЕРм18-03-002-02	Фильтр рупонный, пропускная способность: 80000 м3/ч	13,84	15,44	7,88	5,82
18,6	ТЕРм18-03-002-03	Фильтр сетчатый, пропускная способность: 63000 м3/ч	12,99	15,44	6,95	5,45
18,6	ТЕРм18-03-002-04	Фильтр сетчатый, пропускная способность: 160000 м3/ч	13,34	15,44	6,80	5,83
18,6	ТЕРм18-03-002-05	Фильтр сетчатый, пропускная способность: 250000 м3/ч	13,63	15,44	6,84	6,38
<i>Блоки для осушки кислорода</i>						
18,6	ТЕРм18-03-003-01	Блок осушки кислорода, тип: СК-600/220	11,58	15,44	10,57	4,87
18,6	ТЕРм18-03-003-02	Блок осушки кислорода, тип: СК-1500/40	12,10	15,44	11,01	5,14
<i>Установки для осушки воздуха</i>						
18,6	ТЕРм18-03-004-01	Установка осушки воздуха, тип: А 500	11,79	15,44	10,56	5,16
18,6	ТЕРм18-03-004-02	Установка осушки воздуха, тип: А 800	11,33	15,44	10,45	4,91
<i>Стационарные газификационные установки</i>						
18,6	ТЕРм18-03-005-01	Установка газификационная, тип: Г-1,6-0,28/40	10,07	15,44	9,78	4,75
18,6	ТЕРм18-03-005-02	Установка газификационная, тип: Г-7,4-0,5/20	10,75	15,44	9,67	5,33

РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ КРИОГЕННЫХ УСТАНОВОК

1	2	3	4	5	6	7
<b>Газификаторы холодные криогенные</b>						
18,6	ТЕРм18-03-010-01	Газификатор холодный криогенный, тип: ГХК-3/1,6-200	9,84	15,44	9,88	4,87
18,6	ТЕРм18-03-010-02	Газификатор холодный криогенный, тип: ГХК-8/1,6-500	10,16	15,44	10,02	4,87
18,6	ТЕРм18-03-010-03	Газификатор холодный криогенный, тип: ГХК-25/1,6-2000	8,85	15,44	8,35	4,93
<b>Установки криогенные гелиевые</b>						
18,7	ТЕРм18-03-011-01	Установка криогенная гелиевая КГУ-600/15-150/4,5-40	13,73	15,44	12,21	7,25
<b>Рампы двухветвевые</b>						
18,7	ТЕРм18-03-012-01	Рампа двухветвевая: перепускная с количеством баллонов 5	13,09	15,44	6,64	6,77
18,7	ТЕРм18-03-012-02	Рампа двухветвевая: наполнительная с количеством баллонов 10	13,06	15,44	6,61	6,73
18,7	ТЕРм18-03-012-03	Агрегат ремонта и гидротестирования баллонов	12,26	15,44	7,98	6,23
<b>РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АРГОНА</b>						
<b>Установки очистки сырого аргона</b>						
18,7	ТЕРм18-03-020-01	Установка очистки сырого аргона, тип: АРТ-0,24	10,35	15,44	8,69	4,48
18,7	ТЕРм18-03-020-02	Установка очистки сырого аргона, тип: АРТ-0,75	10,86	15,44	9,38	4,94
<b>РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ АЦЕТИЛЕНОВЫХ УСТАНОВОК</b>						
<b>Установки ацетиленовые</b>						
18,7	ТЕРм18-03-030-01	Установка ацетиленовая, тип: УАС-5	9,59	15,44	5,97	4,21
18,7	ТЕРм18-03-030-02	Установка ацетиленовая, тип: УСН-20-3	12,08	15,44	8,97	5,28
18,7	ТЕРм18-03-030-03	Блок низкого давления для ацетиленовых установок на базе газообразователя ГНД-80	12,05	15,44	9,23	5,34
<b>Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКИХ ЦЕХОВ КОКСОХИМИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ</b>						
<b>Эвапораторы</b>						
18,7	ТЕРм18-04-001-01	Эвапоратор чугунный, размеры: диаметр 1000 мм, высота 4850 мм	9,37	15,44	9,61	4,60
18,7	ТЕРм18-04-001-02	Эвапоратор чугунный, размеры: диаметр 1400 мм, высота 5730 мм	9,08	15,44	9,60	4,61
18,7	ТЕРм18-04-001-03	Эвапоратор чугунный, размеры: диаметр 1400 мм, высота 9950 мм	9,48	15,44	9,41	4,60
18,7	ТЕРм18-04-001-04	Эвапоратор чугунный, размеры: диаметр 1800 мм, высота 10760 мм	8,89	15,44	9,30	4,51
<b>Котлы для сжигания сероводородного газа</b>						
18,7	ТЕРм18-04-002-01	Котел, тип ПКС-4/12	10,81	15,44	9,44	6,77
<b>Разное оборудование</b>						
18,7	ТЕРм18-04-003-01	Осветлитель механизированный (скребковый механизм с приводом), вместимость: 210 м3	8,06	15,44	10,05	3,80
18,7	ТЕРм18-04-003-02	Осветлитель механизированный (скребковый механизм с приводом), вместимость: 650 м3	8,22	15,44	10,00	3,86
18,7	ТЕРм18-04-003-03	Устройство газосбросное факельное, тип ГСУФ-45	11,60	15,44	9,88	12,50
18,7	ТЕРм18-04-003-04	Машина для зашивки мешков с сульфатом	12,60	15,44	6,69	5,29
18,7	ТЕРм18-04-003-05	Пресс гидравлический для нафталина	10,40	15,44	7,08	12,80
18,7	ТЕРм18-04-003-06	Устройство разгрузочное для жидких продуктов в цистерны	12,71	15,44	9,31	12,66
18,7	ТЕРм18-04-003-07	Устройство для размывки фусов в хранилищах смолы	9,67	15,44	8,58	13,16

1	2	3	4	5	6	7
<b>Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<i>Газогенераторы</i>						
18,7	ТЕРм18-05-001-01	Газогенератор, размерами 4650x4650x9430 мм	8,70	15,44	5,41	4,31
<i>Аппараты колонные титановые (колонны ректификационные, форконденсаторы, экстракторы)</i>						
18,7	ТЕРм18-05-002-01	Колонна ректификационная, размеры: диаметр 800 мм, высота 32800 мм	8,96	15,44	5,85	4,54
18,7	ТЕРм18-05-002-02	Колонна ректификационная, размеры: диаметр 1200 мм, высота 24830 мм	8,60	15,44	5,21	4,88
18,7	ТЕРм18-05-002-03	Форконденсатор с гидрозатвором, размеры 2230x1500x14500 мм	7,99	15,44	7,23	4,57
18,7	ТЕРм18-05-002-04	Экстрактор, размеры: диаметр 1200/2000 мм, высота 17400 мм	9,18	15,44	8,35	4,39
18,7	ТЕРм18-05-002-05	Экстрактор, размеры: диаметр 1200/2000 мм, высота 17660 мм	8,59	15,44	8,35	4,65
18,7	ТЕРм18-05-002-06	Экстрактор, размеры: диаметр 1400/2000 мм, высота 21454 мм	8,66	15,44	6,13	4,90
18,7	ТЕРм18-05-002-07	Экстрактор, размеры: диаметр 1600/2000 мм, высота 19320 мм	8,18	15,44	5,38	4,76
<i>Реторты</i>						
18,7	ТЕРм18-05-003-01	Реторта пиролиза щепы, диаметр 1600 мм, высота 9360 мм	8,61	15,44	6,14	4,59
18,7	ТЕРм18-05-003-02	Реторта для производства древесного угля, производительность: 600 кг/ч	8,12	15,44	5,40	4,91
18,7	ТЕРм18-05-003-03	Реторта для производства древесного угля, производительность: 150000 м3/год	8,63	15,44	5,11	5,19
<i>Установки экстракционные непрерывнодействующие</i>						
18,7	ТЕРм18-05-004-01	Установка экстракционная непрерывнодействующая, размеры: 5360x1800x5770 мм	8,30	15,44	8,34	4,49
18,7	ТЕРм18-05-004-02	Установка экстракционная непрерывнодействующая, размеры: 13140x7745x28720 мм	8,82	15,44	5,20	4,99
<b>Раздел 6. ОТДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН</b>						
<i>Химическое оборудование</i>						
18,7	ТЕРм18-06-001-01	Линия каскадного пашамидирования капролактама, производительность 20 т/сут	13,14	15,44	8,15	15,55
18,7	ТЕРм18-06-001-02	Линия непрерывной экстракции и сушки крошки, производительность 20 т/сут	13,05	15,44	8,03	15,82
18,7	ТЕРм18-06-001-03	Установка непрерывной фильтрации вискозы, производительность 25 м3/ч	10,34	15,44	8,63	16,19
<i>Оборудование для формирования и отделки химических волокон</i>						
18,7	ТЕРм18-06-002-01	Машина крутильно-вытяжная, марка КВ-250-К80, количество рабочих мест: 72	15,29	15,44	9,18	15,65
18,7	ТЕРм18-06-002-02	Машина крутильно-вытяжная, марка КВ-250-К80, количество рабочих мест: 80	15,30	15,44	9,18	15,63
18,7	ТЕРм18-06-002-03	Машина для скоростного формования полиамидной и полиэфирной текстильной нити на 24 рабочих места	14,32	15,44	8,47	16,34
18,7	ТЕРм18-06-002-04	Машина крутильная однопроцессная, тип КО-600-ИК	15,21	15,44	9,50	16,02
<b>Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МИКРОБИОЛОГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<b>РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ БЕЛКОВО-ВИТАМИННЫХ КОНЦЕНТРАТОВ, ЛИЗИНА И ФЕРМЕНТОВ</b>						
<i>Разное оборудование</i>						
18,7	ТЕРм18-07-001-01	Установка ультрафильтрации	8,34	15,44	8,41	4,74
18,7	ТЕРм18-07-001-02	Установка микрокапсулирования	8,90	15,44	8,58	4,52

1	2	3	4	5	6	7
18,7	ТЕРм18-07-001-03	Установка непрерывной стерилизации	8,34	15,44	8,57	4,19
18,7	ТЕРм18-07-001-04	Установка непрерывной стерилизации, тип «Труба в трубе»	7,14	15,44	8,74	4,10
18,7	ТЕРм18-07-001-05	Установка холодной стерилизации, тип СМР 60-4	9,58	15,44	8,62	4,37

#### **Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИКО-ФОТОГРАФИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

##### *Оборудование киноплёночное*

18,7	ТЕРм18-08-001-01	Агрегат: поливной	14,67	15,44	7,99	7,66
18,7	ТЕРм18-08-001-02	Агрегат: для производства основы, длина ленты 50 м	13,35	15,44	6,74	9,46

##### *Оборудование для производства магнитных лент*

18,7	ТЕРм18-08-002-01	Установка сушильная вакуумная для смолы лавсан, тип УВПБ-10/25	12,85	15,44	8,25	5,75
18,7	ТЕРм18-08-002-02	Агрегат для переработки отходов лавсановой основы	14,14	15,44	7,58	12,69
18,7	ТЕРм18-08-002-03	Мельница-мешалка бисерная автоматическая для диспергирования магнитного лака	12,90	15,44	8,39	10,32
18,7	ТЕРм18-08-002-04	Линия для производства пленки, рабочая ширина 2400 мм	14,32	15,44	8,20	12,99
18,7	ТЕРм18-08-002-05	Машина поливная, тип МП-600	14,90	15,44	8,30	13,41
18,7	ТЕРм18-08-002-06	Машина резательная блочная	11,05	15,44	7,99	5,39
18,7	ТЕРм18-08-002-07	Машина для разрезания магнитного полотна на полосы	11,59	15,44	8,37	5,32

##### *Оборудование фотобумаги*

18,7	ТЕРм18-08-003-01	Машина баритажная для нанесения баритовой краски на фотоподложку-сырец	14,08	15,44	6,71	6,94
18,7	ТЕРм18-08-003-02	Станок перемоточно-визитажный	8,30	15,44	8,36	3,76
18,7	ТЕРм18-08-003-03	Машина резательная	12,48	15,44	8,27	8,89

#### **Раздел 9. ОТДЕЛ 9. ОБОРУДОВАНИЕ АВТОМАТИЧЕСКОГО ХИМИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ**

##### *Батареи и распределительные устройства*

18,7	ТЕРм18-09-001-01	Батарея автоматическая четырехбаллонная	14,77	15,44	7,22	15,22
18,7	ТЕРм18-09-001-02	Секция наборная четырехбаллонная	14,73	15,44	7,13	15,44
18,7	ТЕРм18-09-001-03	Батарея автоматическая двухбаллонная	14,75	15,44	7,24	15,04
18,7	ТЕРм18-09-001-04	Батарея двухбаллонная с катушкой и раструбом (с ручным пуском)	14,69	15,44	7,28	15,44
18,7	ТЕРм18-09-001-05	Секция побудительно-пусковая	14,70	15,44	6,86	11,04
18,7	ТЕРм18-09-001-06	Устройство распределительное с электропуском, диаметр условного прохода: до 32 мм	14,91	15,44	7,77	12,86
18,7	ТЕРм18-09-001-07	Устройство распределительное с электропуском, диаметр условного прохода: 50 мм	14,70	15,44	8,00	12,26
18,7	ТЕРм18-09-001-08	Устройство распределительное с электропуском, диаметр условного прохода: 70 мм	14,69	15,44	8,04	12,31

##### *Оборудование вспомогательное*

18,7	ТЕРм18-09-002-01	Станция зарядная	13,86	15,44	8,23	14,22
18,7	ТЕРм18-09-002-02	Распределитель воздуха	14,57	15,44	7,69	9,16
18,7	ТЕРм18-09-002-03	Баллон испытательный	13,97	15,44	7,11	10,78

1	2	3	4	5	6	7
18,7	ТЕРМ18-09-002-04	Баллон-ресивер	13,93	15,44	7,15	9,92

Итого по смете			8,59	15,44	9,15	7,24
----------------	--	--	------	-------	------	------

ТЕРМ19						
--------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕХАНИЗАЦИИ ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ И ОЧИСТНЫХ РАБОТ**

*Комбайны проходческие*

19,1	ТЕРМ19-01-001-01	Комбайн проходческий с электродвигателем, мощность: 86 кВт	11,10	15,44	9,36	16,52
19,2	ТЕРМ19-01-001-02	Комбайн проходческий с электродвигателем, мощность: 365 кВт	8,75	15,44	7,57	16,68

*Машины погрузочные с рабочим органом «ковш» на колесном ходу*

19,3	ТЕРМ19-01-002-01	Машина погрузочная с рабочим органом «ковш» на колесном ходу, масса: до 3,8 т	12,42	15,44	8,08	16,12
19,4	ТЕРМ19-01-002-02	Машина погрузочная с рабочим органом «ковш» на колесном ходу, масса: до 6,8 т	11,82	15,44	8,15	16,16
19,5	ТЕРМ19-01-002-03	Машина погрузочная с рабочим органом «ковш» на колесном ходу, масса: до 9 т	11,62	15,44	8,16	15,93

*Машины погрузочные с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу*

19,6	ТЕРМ19-01-003-01	Машина погрузочная с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу, масса: до 7 т	12,75	15,44	8,16	15,85
19,7	ТЕРМ19-01-003-02	Машина погрузочная с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу, масса: до 12 т	12,07	15,44	8,19	15,87
19,8	ТЕРМ19-01-003-03	Машина погрузочная с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу, масса: до 18 т	12,35	15,44	8,21	16,01
19,9	ТЕРМ19-01-003-04	Машина погрузочная с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу, масса: до 25 т	11,96	15,44	8,22	16,12
19,1	ТЕРМ19-01-003-05	Машина погрузочная с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу, масса: до 36 т	11,76	15,44	8,23	16,14

*Буропогрузочные машины*

19,1	ТЕРМ19-01-004-01	Машина буропогрузочная	12,55	15,44	8,15	15,88
------	------------------	------------------------	-------	-------	------	-------

*Сбоячно-буровое оборудование*

19,1	ТЕРМ19-01-005-01	Установка бурильная самоходная	9,98	15,44	8,25	15,44
------	------------------	--------------------------------	------	-------	------	-------

*Конвейеры ленточные стационарные*

19,1	ТЕРМ19-01-006-01	Конвейер ленточный, длина 600 м, ширина ленты: 800 мм, масса до 30,5 т	10,11	15,44	6,28	6,05
19,1	ТЕРМ19-01-006-02	Конвейер ленточный, длина 600 м, ширина ленты: 800 мм, масса до 56,1 т	10,20	15,44	6,42	5,97
19,2	ТЕРМ19-01-006-03	Конвейер ленточный, длина 600 м, ширина ленты: 1000 мм	9,80	15,44	6,37	5,98
19,2	ТЕРМ19-01-006-04	Конвейер ленточный, длина 600 м, ширина ленты: 1200 мм	10,77	15,44	5,85	6,23
19,2	ТЕРМ19-01-006-05	Увеличение или уменьшение на каждый метр длины средней части ленточного конвейера, ширина ленты: 800 мм	13,62	15,44	8,20	8,47

1	2	3	4	5	6	7
19,2	ТЕРм19-01-006-06	Увеличение или уменьшение на каждый метр длины средней части ленточного конвейера, ширина ленты: 1000 мм	13,39	15,44	8,21	8,47
19,2	ТЕРм19-01-006-07	Увеличение или уменьшение на каждый метр длины средней части ленточного конвейера, ширина ленты: 1200 мм	13,44	15,44	8,23	8,91
<i>Конвейеры скребковые</i>						
19,2	ТЕРм19-01-007-01	Конвейер с замыканием скребковой цепи в горизонтальной плоскости, длина 10 м	11,21	15,44	7,92	4,38
19,2	ТЕРм19-01-007-02	Увеличение длины конвейера на каждые последующие 10 м (добавлять к расценке 19-01-007-01)	9,42	15,44	8,32	3,76
19,2	ТЕРм19-01-007-03	Конвейер с замыканием скребковой цепи в вертикальной плоскости, длина 10 м	10,18	15,44	7,99	4,20
19,2	ТЕРм19-01-007-04	Увеличение длины конвейера на каждые последующие 10 м (добавлять к расценке 19-01-007-03)	7,97	15,44	8,28	3,63
<i>Элеваторы ковшовые наклонные ленточные, монтаж на поверхности</i>						
19,2	ТЕРм19-01-008-01	Элеватор ковшовый наклонный ленточный, длина 10 м, масса: 15 т	9,56	15,44	8,07	4,53
19,3	ТЕРм19-01-008-02	Элеватор ковшовый наклонный ленточный, длина 10 м, масса: 17 т	9,51	15,44	8,06	4,48
19,3	ТЕРм19-01-008-03	Увеличение или уменьшение на 1 м средней части элеватора, масса: 0,21 т (добавлять к расценке 19-01-008-01)	10,55	15,44	8,23	7,58
19,3	ТЕРм19-01-008-04	Увеличение или уменьшение на 1 м средней части элеватора, масса: 0,27 т (добавлять к расценке 19-01-008-02)	10,63	15,44	8,23	7,64
<i>Соединение стыков конвейерных лент</i>						
19,3	ТЕРм19-01-009-01	Соединение стыка конвейерной ленты способом вулканизации: резиноканевой или капроновой любой ширины	10,98	15,44	8,25	4,89
19,3	ТЕРм19-01-009-02	Соединение стыка конвейерной ленты способом вулканизации: резинокросовой, ширина до 1000 мм	12,92	15,44	8,25	5,31
19,3	ТЕРм19-01-009-03	Соединение стыка конвейерной ленты способом вулканизации: резинокросовой, ширина до 1200 мм	13,02	15,44	8,25	5,34
<b>РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДЗЕМНОГО ТРАНСПОРТА</b>						
<i>Аккумуляторы щелочные (железоникелевые) для питания двигателей рудничных электровозов</i>						
19,3	ТЕРм19-01-030-01	Аккумулятор щелочной, масса: до 0,016 т	10,38	15,44	8,25	4,01
19,3	ТЕРм19-01-030-02	Аккумулятор щелочной, масса: до 0,024 т	9,25	15,44	8,25	3,91
<i>Батареи аккумуляторные для питания двигателей рудничных электровозов</i>						
19,3	ТЕРм19-01-031-01	Батарея аккумуляторная, число элементов: 26-36	10,04	15,44	7,92	4,10
19,3	ТЕРм19-01-031-02	Батарея аккумуляторная, число элементов: 80-96	8,59	15,44	7,99	3,90
19,4	ТЕРм19-01-031-03	Батарея аккумуляторная, число элементов: 112	8,36	15,44	8,01	3,85
19,4	ТЕРм19-01-031-04	Батарея аккумуляторная, число элементов: 126-133	8,09	15,44	8,06	4,09
<i>Зарядные устройства</i>						
19,4	ТЕРм19-01-032-01	Устройство зарядно-выпрямительное на номинальный ток / напряжение: 150 А/80 В	7,40	15,44	6,75	4,38
19,4	ТЕРм19-01-032-02	Устройство зарядно-выпрямительное на номинальный ток / напряжение: 200 А/230 В	7,59	15,44	7,77	4,39



1	2	3	4	5	6	7
19,4	ТЕРм19-01-032-03	Устройство зарядно-выпрямительное на номинальный ток / напряжение: 160 А/320 В	7,59	15,44	7,77	4,39
<i>Столы зарядные</i>						
19,4	ТЕРм19-01-033-01	Стол зарядный, размеры: длина 2000 мм, ширина 960 мм	11,17	15,44	8,25	6,19
19,4	ТЕРм19-01-033-02	Стол зарядный, размеры: длина 2000-3000 мм, ширина 960-1250 мм	11,23	15,44	8,25	6,24
19,4	ТЕРм19-01-033-03	Стол зарядный, размеры: длина 3000-4000 мм, ширина 960-1250 мм	10,76	15,44	8,25	6,05
<i>Краны электровозного депо</i>						
19,4	ТЕРм19-01-034-01	Кран электровозного депо, тип КЭД-7, грузоподъемность 7 т, длина пролета 3,08 м	8,42	15,44	8,25	4,30
<i>Выключатели участковые</i>						
19,4	ТЕРм19-01-035-01	Выключатель участковый однополюсный на крепи: металлической	9,80	15,44	8,25	6,32
19,5	ТЕРм19-01-035-02	Выключатель участковый однополюсный на крепи: деревянной, из породы или бетона	10,70	15,44	8,25	6,38
<i>Изоляторы участковые</i>						
19,5	ТЕРм19-01-036-01	Изолятор участковый на крепи: металлической	13,32	15,44	8,25	6,85
19,5	ТЕРм19-01-036-02	Изолятор участковый на крепи: деревянной, из породы или бетона	13,91	15,44	8,25	7,13
<i>Анкерные крепления контактных проводов</i>						
19,5	ТЕРм19-01-037-01	Крепление анкерное контактного провода для сетей однопутевых, на креплении выработок: деревянном или бетонном	7,37	15,44	-	6,20
19,5	ТЕРм19-01-037-02	Крепление анкерное контактного провода для сетей однопутевых, на креплении выработок: металлическом	7,27	15,44	-	6,16
19,5	ТЕРм19-01-037-03	Крепление анкерное контактного провода для сетей двухпутевых, на креплении выработок: деревянном	6,78	15,44	-	6,19
19,5	ТЕРм19-01-037-04	Крепление анкерное контактного провода для сетей двухпутевых, на креплении выработок: бетонном	8,09	15,44	-	6,20
19,5	ТЕРм19-01-037-05	Крепление анкерное контактного провода для сетей двухпутевых, на креплении выработок: металлическом	6,73	15,44	-	6,17
<i>Сети контактные</i>						
19,5	ТЕРм19-01-038-01	Сеть контактная однопутевая на креплении бетонном, на участках: прямых	9,83	15,44	7,97	4,46
19,5	ТЕРм19-01-038-02	Сеть контактная однопутевая на креплении бетонном, на участках: кривых	10,08	15,44	7,97	4,53
19,6	ТЕРм19-01-038-03	Сеть контактная однопутевая на креплении деревянном или металлическом, на участках: прямых	9,32	15,44	7,97	4,40
19,6	ТЕРм19-01-038-04	Сеть контактная однопутевая на креплении деревянном или металлическом, на участках: кривых	9,32	15,44	7,97	4,45
19,6	ТЕРм19-01-038-05	Сеть контактная двухпутевая на креплении бетонном, на участках: прямых	8,87	15,44	7,97	4,27
19,6	ТЕРм19-01-038-06	Сеть контактная двухпутевая на креплении бетонном, на участках: кривых	9,49	15,44	7,97	4,73
19,6	ТЕРм19-01-038-07	Сеть контактная двухпутевая на креплении деревянном или металлическом, на участках: прямых	7,89	15,44	7,97	4,49
19,6	ТЕРм19-01-038-08	Сеть контактная двухпутевая на креплении деревянном или металлическом, на участках: кривых	8,31	15,44	7,97	4,66

1	2	3	4	5	6	7
19,6	ТЕРм19-01-038-09	Сеть контактная над путевой стрелкой при одностороннем съезде при дуговом токоприемнике на креплении: бетонном	9,95	15,44	6,50	4,59
19,6	ТЕРм19-01-038-10	Сеть контактная над путевой стрелкой при одностороннем съезде при дуговом токоприемнике на креплении: деревянном	9,59	15,44	6,50	4,56
19,6	ТЕРм19-01-038-11	Сеть контактная над путевой стрелкой при одностороннем съезде при дуговом токоприемнике на креплении: металлическом	9,53	15,44	6,50	4,56
<i>Соединения рельсовые</i>						
19,6	ТЕРм19-01-039-01	Соединение рельсовое	11,47	15,44	-	8,48
<i>Соединения межрельсовые</i>						
19,7	ТЕРм19-01-040-01	Соединение межрельсовое однопутевой линии	11,47	15,44	-	8,48
<i>Агрегаты для обмена вагонеток в клетях на поверхности</i>						
19,7	ТЕРм19-01-041-01	Агрегат для обмена вагонеток в клетях с качающимися площадками, колея 600-900 мм	10,45	15,44	9,52	8,45
<i>Агрегаты для обмена вагонеток в клетях в шахте</i>						
19,7	ТЕРм19-01-042-01	Агрегат для обмена вагонеток в клетях с качающимися площадками, колея 600-900 мм	9,13	15,44	7,00	6,77
<b>РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ШАХТНЫХ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК</b>						
<i>Вентиляторы шахтные местного проветривания</i>						
19,7	ТЕРм19-01-060-01	Вентилятор осевой с пневматическим или электрическим приводом, масса: до 0,1 т	9,96	15,44	7,18	7,00
19,7	ТЕРм19-01-060-02	Вентилятор осевой с пневматическим или электрическим приводом, масса: до 0,25 т	10,12	15,44	7,19	7,04
19,7	ТЕРм19-01-060-03	Вентилятор осевой с пневматическим или электрическим приводом, масса: до 0,35 т	10,10	15,44	7,13	7,05
19,7	ТЕРм19-01-060-04	Вентилятор осевой с пневматическим или электрическим приводом, масса: до 0,65 т	10,08	15,44	7,03	7,09
19,7	ТЕРм19-01-060-05	Вентилятор центробежный с электрическим приводом, масса: до 2 т	10,00	15,44	6,91	7,23
19,7	ТЕРм19-01-060-06	Вентилятор центробежный с электрическим приводом, масса: до 4,65 т	10,89	15,44	7,27	7,46
<i>Вентиляторы шахтные главного проветривания центробежные без электродвигателей</i>						
19,7	ТЕРм19-01-061-01	Вентилятор центробежный одностороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 2,46 т	6,64	15,44	8,94	5,16
19,8	ТЕРм19-01-061-02	Вентилятор центробежный одностороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 4,5 т	6,80	15,44	8,98	5,15
19,8	ТЕРм19-01-061-03	Вентилятор центробежный одностороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 9,5 т	6,93	15,44	8,94	5,14
19,8	ТЕРм19-01-061-04	Вентилятор центробежный одностороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 16,7 т	6,93	15,44	9,10	5,16
19,8	ТЕРм19-01-061-05	Вентилятор центробежный двухстороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 29 т	7,97	15,44	9,39	5,35
19,8	ТЕРм19-01-061-06	Вентилятор центробежный двухстороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 81 т	8,03	15,44	8,68	5,76
19,8	ТЕРм19-01-061-07	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 4,56 т	8,69	15,44	8,98	5,54
19,8	ТЕРм19-01-061-08	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 11,1 т	8,83	15,44	9,00	5,52
19,8	ТЕРм19-01-061-09	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 13 т	8,62	15,44	9,14	5,48
19,8	ТЕРм19-01-061-10	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 29 т	9,16	15,44	9,36	5,53

1	2	3	4	5	6	7
19,8	ТЕРм19-01-061-11	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 41 т	8,98	15,44	9,51	5,51
19,9	ТЕРм19-01-061-12	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 74 т	9,15	15,44	9,45	5,54
<i>Оборудование вспомогательное к шахтным вентиляторам главного проветривания</i>						
19,9	ТЕРм19-01-062-01	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 1	9,04	15,44	8,43	6,71
19,9	ТЕРм19-01-062-02	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 3	9,09	15,44	8,59	6,64
19,9	ТЕРм19-01-062-03	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 4	9,09	15,44	8,65	6,67
19,9	ТЕРм19-01-062-04	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 5	9,46	15,44	8,64	6,63
19,9	ТЕРм19-01-062-05	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 6	9,19	15,44	8,73	6,71
19,9	ТЕРм19-01-062-06	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 8	9,20	15,44	8,73	6,70
19,9	ТЕРм19-01-062-07	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 12	9,12	15,44	8,76	6,60
<i>Оборудование для кондиционирования воздуха в глубоких шахтах</i>						
19,9	ТЕРм19-01-063-01	Кондиционер передвижной шахтный для охлаждения и осушения воздуха горных выработок	8,66	15,44	7,97	5,19
<i>Воздухоохладители агрегатированные</i>						
19,9	ТЕРм19-01-064-01	Воздухоохладитель агрегатированный с вентилятором: пневматическим	8,91	15,44	7,82	5,21
20	ТЕРм19-01-064-02	Воздухоохладитель агрегатированный с вентилятором: электрическим	9,25	15,44	7,86	5,26
<i>Высоконапорные жидкостные теплообменники</i>						
20	ТЕРм19-01-065-01	Теплообменник жидкостный высоконапорный	12,92	15,44	9,31	8,26

1	2	3	4	5	6	7
<b>Холодильные машины</b>						
20	ТЕРм19-01-066-01	Машина холодильная турбокомпрессорная, фреоновая, монтаж на поверхности	12,00	15,44	12,43	6,60
<b>РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ</b>						
<b>Двери шахтные</b>						
20	ТЕРм19-01-080-01	Дверь шахтная с электроприводом, монтаж: на поверхности	12,01	15,44	8,14	7,40
20	ТЕРм19-01-080-02	Дверь шахтная с электроприводом, монтаж: в шахте	13,51	15,44	8,25	15,44
19,1	ТЕРм19-01-080-03	Дверь шахтная с электрогидроприводом, монтаж: на поверхности	12,36	15,44	8,10	7,49
19,1	ТЕРм19-01-080-04	Дверь шахтная с электрогидроприводом, монтаж: в шахте	13,83	15,44	8,25	15,44
<b>РАЗДЕЛ 5. ГОРНОПРОХОДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<b>Пневматические грузчики</b>						
19,1	ТЕРм19-01-095-01	Грузчик пневматический с ручным вождением грейфера	10,64	15,44	7,63	5,49
<b>Породопогрузочные машины</b>						
19,1	ТЕРм19-01-096-01	Машина породопогрузочная стволовая с механизированным вождением грейфера, тип: КС-2У/40	8,21	15,44	6,26	5,70
19,1	ТЕРм19-01-096-02	Машина породопогрузочная стволовая с механизированным вождением грейфера, тип: 2КС-2У/40	7,45	15,44	6,11	5,41
<b>Полки подвесные проходческие</b>						
19,1	ТЕРм19-01-097-01	Полок подвесной проходческий для стволов	8,67	15,44	6,00	5,68
<b>Опалубка металлическая</b>						
19,1	ТЕРм19-01-098-01	Опалубка металлическая секционная	7,46	15,44	5,99	4,13
<b>Ляды разгрузочных площадок</b>						
19,1	ТЕРм19-01-099-01	Ляда разгрузочной площадки для бадей	7,17	15,44	7,17	4,41
<b>Лестницы</b>						
19,1	ТЕРм19-01-100-01	Лестница спасательная	9,38	15,44	7,17	3,73
<b>Люльки</b>						
19,1	ТЕРм19-01-101-01	Люлька для навески проводников при армировании вертикальных стволов	7,13	15,44	7,37	6,59
<b>Коллекторы из бесшовных труб</b>						
19,1	ТЕРм19-01-102-01	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 89х4,5 мм	12,60	15,44	9,32	8,55
19,1	ТЕРм19-01-102-02	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 133х4,5 мм	12,36	15,44	9,47	8,54
19,1	ТЕРм19-01-102-03	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 159х4,5 мм	12,30	15,44	9,41	8,43
19,1	ТЕРм19-01-102-04	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 219х7 мм	12,05	15,44	9,42	8,52
19,1	ТЕРм19-01-102-05	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 273х7 мм	11,86	15,44	9,38	8,53
19,1	ТЕРм19-01-102-06	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 325х9 мм	11,69	15,44	9,32	8,70
19,1	ТЕРм19-01-102-07	Коллектор из бесшовных труб, монтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 89х4,5 мм	10,37	15,44	8,11	5,51
19,1	ТЕРм19-01-102-08	Коллектор из бесшовных труб, монтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 133х4,5 мм	10,13	15,44	7,92	5,59
19,1	ТЕРм19-01-102-09	Коллектор из бесшовных труб, монтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 159х4,5 мм	9,84	15,44	7,92	5,61

1	2	3	4	5	6	7
19,1	ТЕРм19-01-102-10	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 89х4,5 мм	11,74	15,44	9,30	15,43
19,1	ТЕРм19-01-102-11	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 133х4,5 мм	11,71	15,44	9,32	15,43
19,1	ТЕРм19-01-102-12	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 159х4,5 мм	11,52	15,44	9,30	15,43
19,1	ТЕРм19-01-102-13	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 219х7 мм	11,06	15,44	9,33	15,44
19,1	ТЕРм19-01-102-14	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 273х7 мм	11,05	15,44	9,34	15,44
19,1	ТЕРм19-01-102-15	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 325х9 мм	10,82	15,44	9,30	15,44
19,1	ТЕРм19-01-102-16	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 89х4,5 мм	14,33	15,44	7,91	15,44
19,1	ТЕРм19-01-102-17	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 133х4,5 мм	14,13	15,44	7,91	15,44
19,1	ТЕРм19-01-102-18	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 159х4,5 мм	13,93	15,44	7,91	15,44
<i>Соединения трубопроводов гибкими шлангами</i>						
19,1	ТЕРм19-01-103-01	Соединение трубопроводов гибкими шлангами, диаметр 50 мм, монтаж: на поверхности	14,11	15,44	10,36	7,53
19,1	ТЕРм19-01-103-02	Соединение трубопроводов гибкими шлангами, диаметр 50 мм, монтаж: в стволе	14,10	15,44	10,31	7,53
19,1	ТЕРм19-01-103-03	Соединение трубопроводов гибкими шлангами, диаметр 50 мм, демонтаж: на поверхности	15,38	15,44	4,50	15,43
19,1	ТЕРм19-01-103-04	Соединение трубопроводов гибкими шлангами, диаметр 50 мм, демонтаж: в стволе	15,16	15,44	4,50	15,43
<i>Приспособление для тампонажных работ</i>						
19,1	ТЕРм19-01-104-01	Приспособление для тампонажных работ: монтаж в стволе	11,80	15,44	5,80	15,44
19,1	ТЕРм19-01-104-02	Приспособление для тампонажных работ: демонтаж в стволе	13,82	15,44	8,26	15,44
<b>Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТКРЫТЫХ ГОРНЫХ РАЗРАБОТОК</b>						
<i>РАЗДЕЛ 1. ЭКСКАВАТОРЫ</i>						
<i>Экскаваторы одноковшовые</i>						
19,1	ТЕРм19-02-001-01	Экскаватор гусеничный ЭКГ-4, масса 365 т	10,21	15,44	9,72	7,44
19,1	ТЕРм19-02-001-02	Экскаватор гусеничный ЭКГ-8, масса 337 т	10,22	15,44	9,73	7,53
19,1	ТЕРм19-02-001-03	Экскаватор карьерный электрический полноповоротный гусеничный с нормальным рабочим оборудованием, вместимость ковша 12,5 м3, масса 666 т	10,54	15,44	9,78	11,61
19,1	ТЕРм19-02-001-04	Экскаватор гусеничный, вместимость ковша 20 м3, масса 950 т	10,78	15,44	9,76	7,52
19,1	ТЕРм19-02-001-05	Экскаватор-драглайн, вместимость ковша: 10 м3, масса 680 т	10,54	15,44	9,41	9,61
19,1	ТЕРм19-02-001-06	Экскаватор-драглайн, вместимость ковша: 20 м3, масса 1697 т	9,95	15,44	9,56	6,71
19,1	ТЕРм19-02-001-07	Экскаватор-драглайн, вместимость ковша: 40 м3, масса 3200 т	10,75	15,44	9,57	12,53
<i>Экскаваторы роторные</i>						
19,1	ТЕРм19-02-002-01	Экскаватор с погрузочным устройством, производительность 5000 м3/ч, масса 5760 т	11,69	15,44	10,11	8,60
19,1	ТЕРм19-02-002-02	Передвижник кабельный самоходный, масса 92,5 т	13,32	15,44	11,49	8,95
19,1	ТЕРм19-02-002-03	Экскаватор, производительность 2500 м3/ч, масса 1590 т	12,52	15,44	10,98	7,15

1	2	3	4	5	6	7
19,1	ТЕРм19-02-002-04	Машина роторная погрузочная, производительность 2800 т/ч, масса 1470 т	12,97	15,44	11,62	8,90
19,1	ТЕРм19-02-002-05	Экскаватор роторный ЭР-1250, масса 692 т	11,43	15,44	9,84	7,03

**РАЗДЕЛ 2. ОТВАЛООБРАЗОВАТЕЛИ, ПЕРЕГРУЖАТЕЛИ И ТРАНСПОРТЕРЫ**

*Перегружатели*

19,1	ТЕРм19-02-020-01	Перегружатель ПКЗ-5250-65, масса 618 т	11,11	15,44	9,87	7,71
------	------------------	--	-------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БУРЕНИЯ СКВАЖИН**

*Станки буровые*

19,1	ТЕРм19-02-030-01	Станок буровой для вращательного бурения шарошечными долотами	8,30	15,44	9,23	4,49
19,1	ТЕРм19-02-030-02	Установка буровая УБЗШ-2-30	12,76	15,44	11,55	6,89

**РАЗДЕЛ 4. АВТОСАМОСВАЛЫ**

*Автосамосвалы*

19,1	ТЕРм19-02-040-01	Автомобиль-самосвал БелАЗ-548	10,71	15,44	9,48	15,44
------	------------------	-------------------------------	-------	-------	------	-------

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ТОРФЯНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Бараны фрезерные*

19,2	ТЕРм19-03-001-01	Барaban фрезерный прицепной, ширина захвата 9,5 м	11,17	15,44	9,00	9,84
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Ворошилки*

19,2	ТЕРм19-03-002-01	Ворошилка, ширина захвата: 19 м	14,79	15,44	9,63	15,44
19,2	ТЕРм19-03-002-02	Ворошилка, ширина захвата: 9,6 м	14,92	15,44	9,23	15,44

*Валкователи*

19,2	ТЕРм19-03-003-01	Валкователь, ширина захвата до 19 м	14,10	15,44	9,24	15,44
19,2	ТЕРм19-03-003-02	Фрезер-валкователь, ширина захвата до 5 м	11,73	15,44	9,08	9,89
19,2	ТЕРм19-03-003-03	Машина по сушке и валкованию кускового торфа прицепная, ширина захвата 1,9 м	13,05	15,44	9,20	15,44

*Машины уборочные бункерные*

19,2	ТЕРм19-03-004-01	Машина для уборки торфа: кускового, вместимость кузова 20 м3	11,06	15,44	8,97	9,90
19,2	ТЕРм19-03-004-02	Машина для уборки торфа: фрезерного, вместимость кузова 17 м3	11,18	15,44	8,97	9,90
19,2	ТЕРм19-03-004-03	Машина для уборки торфа: фрезерного, на подстилку, вместимость кузова 14 м3	10,99	15,44	8,95	9,90

*Штабелирующие машины*

19,2	ТЕРм19-03-005-01	Машина штабелирующая, высота штабеля до 8 м	11,42	15,44	9,38	9,87
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Краны погрузочные, экскаваторы торфяные, машины для сводки леса, погрузчики торфа*

19,2	ТЕРм19-03-006-01	Экскаватор торфяной гидравлический, вместимость ковша 1 м3	10,86	15,44	9,66	9,85
19,2	ТЕРм19-03-006-02	Экскаватор торфяной гидравлический универсальный, вместимость ковша 0,65 м3	10,86	15,44	9,61	9,86
19,2	ТЕРм19-03-006-03	Машина для сводки леса самоходная	10,96	15,44	9,56	9,86
19,2	ТЕРм19-03-006-04	Кран гусеничный торфяной, грузоподъемность 10 т	11,11	15,44	9,57	9,83
19,2	ТЕРм19-03-006-05	Погрузчик торфа	10,97	15,44	9,46	9,82
19,2	ТЕРм19-03-006-06	Машина шнекороторная уборочная для вспомогательных работ	10,63	15,44	10,05	9,80

*Машины по подготовке и ремонту полей и осушительной сети, прицепные к трактору, мощность 55 кВт (75 л.с.)*

1	2	3	4	5	6	7
19,2	ТЕРм19-03-007-01	Машина для ремонта картовых каналов, рабочий орган - шнек с ротором	10,58	15,44	9,09	9,78
19,2	ТЕРм19-03-007-02	Профилировщик шнековый, рабочий орган - шнек-фреза	10,83	15,44	9,16	9,80
19,2	ТЕРм19-03-007-03	Машина для сбора мелких пней, рабочий орган - накалывающие барабаны	10,87	15,44	9,13	9,80
19,2	ТЕРм19-03-007-04	Машина для сбора мелких пней в валки из расстила	10,36	15,44	9,16	9,78

*Машины по подготовке и ремонту полей и осушительной сети, прицепные к трактору, мощность 80-107 кВт (108-140 л.с.)*

19,2	ТЕРм19-03-008-01	Машина для рытья и ремонта картовых каналов, рабочий орган - коническая фреза	10,82	15,44	8,98	9,59
19,2	ТЕРм19-03-008-02	Корчеватель пней роторный, прицепной	11,11	15,44	8,99	9,61
19,2	ТЕРм19-03-008-03	Машина для глубокого фрезерования, рабочий орган - фреза	10,31	15,44	8,97	9,56

*Самоходные машины по уборке пней*

19,2	ТЕРм19-03-009-01	Машина для подбора и погрузки пней, самоходная	11,43	15,44	8,87	9,62
------	------------------	--	-------	-------	------	------

*Стационарные торфоперегрузатели*

19,2	ТЕРм19-03-010-01	Торфоперегрузатель стационарный, ширина полотна 1500 мм, мощность электродвигателя 55 кВт	11,57	15,44	9,09	9,91
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Прессы торфобрикетные, прессы для кипования торфа*

19,2	ТЕРм19-03-011-01	Пресс торфобрикетный, мощность электродвигателя 160 кВт	12,71	15,44	10,21	10,17
19,2	ТЕРм19-03-011-02	Пресс упаковочный вертикальный для кипования торфа	12,35	15,44	9,48	9,94

Итого по смете			9,53	15,44	8,83	6,13
----------------	--	--	------	-------	------	------

<b>ТЕРм20</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ СИГНАЛИЗАЦИИ, ЦЕНТРАЛИЗАЦИИ И БЛОКИРОВКИ НА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГАХ**

*Раздел 1. ДИСПЕТЧЕРСКАЯ, ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕНТРАЛИЗАЦИЯ И АВТОБЛОКИРОВКА*

*Пульты, табло, манипуляторы*

20,1	ТЕРм20-01-001-01	Пульт наклонный и унифицированный	15,20	15,44	-	9,53
20,2	ТЕРм20-01-001-02	Секция пульта централизации	14,26	15,44	10,18	8,40
20,3	ТЕРм20-01-001-03	Табло электрической или диспетчерской централизации, устанавливаемое дополнительно	12,86	15,44	10,18	6,01
20,4	ТЕРм20-01-001-04	Секция пульта-манипулятора электрической централизации	14,46	15,44	10,18	8,56

*Стативы*

20,5	ТЕРм20-01-002-01	Статив релейный со штепсельными реле или блоками, смонтированный заводом изготовителем	14,13	15,44	10,18	8,77
20,6	ТЕРм20-01-002-02	Статив кроссовый электрической централизации, число стрелок: до 100	14,78	15,44	-	7,80
20,7	ТЕРм20-01-002-03	Статив кроссовый электрической централизации, число стрелок: свыше 100	14,81	15,44	-	7,85

*Стойки диспетчерского контроля*

20,8	ТЕРм20-01-003-01	Стойка диспетчерского контроля: центральная	14,54	15,44	10,18	11,69
20,9	ТЕРм20-01-003-02	Стойка диспетчерского контроля: трансляционная	14,14	15,44	10,18	12,04

*Установка и подключение приборов (выпрямитель, трансформатор, блок, штепсельный прибор) на релейном стативе*

1	2	3	4	5	6	7
20,1	ТЕРм20-01-004-01	Установка и подключение приборов (ячейка кодовая до 5 реле, выпрямитель, трансформатор или блок конденсаторов с количеством выводов от 4 до 25) на релейном стативе: без заводского монтажа	12,94	15,44	-	7,34
20,1	ТЕРм20-01-004-02	Установка и подключение приборов (ячейка кодовая до 5 реле, выпрямитель, трансформатор или блок конденсаторов с количеством выводов от 4 до 25) на релейном стативе: с заводским монтажом	14,22	15,44	-	8,36
20,1	ТЕРм20-01-004-03	Прибор штепсельный без монтажа проводов	14,64	15,44	-	5,79
20,1	ТЕРм20-01-004-04	Блок электрической или диспетчерской централизации, устанавливаемый дополнительно	15,35	15,44	-	12,35
<i>Установки электропитающие щитовые</i>						
20,1	ТЕРм20-01-005-01	Установка электропитающая щитовая до четырех панелей с трансформаторами и преобразователем частоты	12,91	15,44	10,18	5,49
20,2	ТЕРм20-01-005-02	Панель электропитающая щитовая, устанавливаемая дополнительно	12,33	15,44	10,18	5,22
<i>Щиты линейно-вводных кодовых линий</i>						
20,2	ТЕРм20-01-006-01	Щит линейно-вводный кодовой линии	14,04	15,44	-	8,80
<i>Ячейки световые, кнопки, знаки, лампы, фигуры точечного типа, устанавливаемые дополнительно в пульт-табло желобкового типа</i>						
20,2	ТЕРм20-01-007-01	Устанавливаемая дополнительно в пульт-табло желобкового типа: ячейка световая или кнопка или знак	14,25	15,44	-	8,04
20,2	ТЕРм20-01-007-02	Устанавливаемая дополнительно в пульт-табло желобкового типа: лампа или фигура точечного типа	8,68	15,44	-	3,90
<i>Провода в смонтированных заводских стативах (изменение схемы)</i>						
20,2	ТЕРм20-01-008-01	Провода в смонтированных заводских стативах (изменение схемы): упразднение проводов	14,02	15,44	-	8,93
20,2	ТЕРм20-01-008-02	Провода в смонтированных заводских стативах (изменение схемы): провода новые, прокладка и подключение	14,55	15,44	-	9,28
20,2	ТЕРм20-01-008-03	Провода в смонтированных заводских стативах (изменение схемы): переключение проводов	13,94	15,44	-	8,92
<i>Щиты выключения питания ЩВП и шкафы кабельные для постов ЭЦ</i>						
20,2	ТЕРм20-01-009-01	Щит выключения питания ЩВП	9,06	15,44	-	4,35
20,2	ТЕРм20-01-009-02	Шкаф кабельный для постов ЭЦ	8,61	15,44	-	4,50
<i>Приводы электрические</i>						
20,2	ТЕРм20-01-010-01	Привод электрический на: простой стрелке	12,48	15,44	8,08	6,28
20,3	ТЕРм20-01-010-02	Привод электрический на: перекрестной стрелке	13,38	15,44	8,11	6,71
20,3	ТЕРм20-01-010-03	Привод электрический на: простой стрелке с дополнительной установкой рычажно-приводных устройств	12,66	15,44	8,16	6,22
20,3	ТЕРм20-01-010-04	Мотор стрелочного электропривода на стрелке (замена)	14,66	15,44	-	9,48
<i>Дроссель-трансформаторы путевые</i>						
20,3	ТЕРм20-01-011-01	Дроссель-трансформатор путевой: одиночный	12,62	15,44	8,07	7,34
20,3	ТЕРм20-01-011-02	Дроссель-трансформатор путевой: спаренный или сдвоенный	12,37	15,44	8,06	6,67



1	2	3	4	5	6	7
20,3	ТЕРм20-01-011-03	Заливка дроссель-трансформатора маслом: одиночного	15,45	15,44	-	16,08
20,3	ТЕРм20-01-011-04	Заливка дроссель-трансформатора маслом: спаренного или сдвоенного	15,44	15,44	-	15,45
<i>Колонки маневровые</i>						
20,3	ТЕРм20-01-012-01	Колонка маневровая	12,94	15,44	8,12	6,47
<i>Шкафы батарейные</i>						
20,3	ТЕРм20-01-013-01	Шкаф батарейный, количество аккумуляторов до 24	11,09	15,44	8,27	7,79
<i>Светофоры мачтовые</i>						
20,3	ТЕРм20-01-014-01	Светофор на железобетонной мачте без трансформаторного ящика с: одной головкой	10,36	15,44	8,10	6,04
20,4	ТЕРм20-01-014-02	Светофор на железобетонной мачте без трансформаторного ящика с: двумя головками	10,56	15,44	8,09	5,90
20,4	ТЕРм20-01-014-03	Светофор на железобетонной мачте с одним трансформаторным ящиком с: одной головкой	10,98	15,44	8,10	6,54
20,4	ТЕРм20-01-014-04	Светофор на железобетонной мачте с одним трансформаторным ящиком с: двумя головками	10,95	15,44	8,09	6,29
20,4	ТЕРм20-01-014-05	Светофор на металлической мачте без трансформаторного ящика с: одной головкой	10,48	15,44	8,08	6,15
20,4	ТЕРм20-01-014-06	Светофор на металлической мачте без трансформаторного ящика с: двумя головками	10,38	15,44	8,07	5,76
20,4	ТЕРм20-01-014-07	Светофор на металлической мачте с одним трансформаторным ящиком с: одной головкой	10,57	15,44	8,07	6,21
20,4	ТЕРм20-01-014-08	Светофор на металлической мачте с одним трансформаторным ящиком с: двумя головками	10,64	15,44	8,07	6,16
20,4	ТЕРм20-01-014-09	Трансформаторный ящик, устанавливаемый дополнительно (свыше одного) на мачте светофора: железобетонной	14,40	15,44	-	9,19
20,4	ТЕРм20-01-014-10	Трансформаторный ящик, устанавливаемый дополнительно (свыше одного) на мачте светофора: металлической	14,16	15,44	-	9,06
<i>Светофоры карликовые</i>						
20,4	ТЕРм20-01-015-01	Светофор карликовый с: одной головкой	11,11	15,44	8,13	6,78
20,5	ТЕРм20-01-015-02	Светофор карликовый с: двумя головками	10,95	15,44	8,12	6,49
<i>Светофоры или световые указатели на консолях или мостиках</i>						
20,5	ТЕРм20-01-016-01	Светофор или световой указатель на консоли или мостике с: одной головкой	12,45	15,44	8,10	5,85
20,5	ТЕРм20-01-016-02	Светофор или световой указатель на консоли или мостике с: двумя головками	12,53	15,44	8,10	5,87
<i>Головки, указатели скорости неполного тормозного пути или карликовые приставки на светофоре, устанавливаемые дополнительно</i>						
20,5	ТЕРм20-01-017-01	Головка, указатель скорости неполного тормозного пути или карликовая приставка на светофоре, устанавливаемая дополнительно	12,66	15,44	8,10	6,25
<i>Указатели световые</i>						
20,5	ТЕРм20-01-018-01	Указатель световой на отдельной мачте: железобетонной	11,43	15,44	8,15	8,80
20,5	ТЕРм20-01-018-02	Указатель световой на отдельной мачте: металлической	10,96	15,44	8,14	8,37
20,5	ТЕРм20-01-018-03	Указатель световой на мачте светофора	13,44	15,44	8,13	8,22
<i>Звонок, щитки местного управления стрелками, жууты (замена), устанавливаемые на светофоре</i>						
20,5	ТЕРм20-01-019-01	Звонок, устанавливаемый на светофоре	15,19	15,44	-	9,71

1	2	3	4	5	6	7
20,5	ТЕРм20-01-019-02	Щиток местного управления стрелками на светофоре	13,80	15,44	8,62	9,28
20,5	ТЕРм20-01-019-03	Жгут, устанавливаемый на светофоре	13,14	15,44	-	8,09
<i>Приборы в напольных релейных шкафах (трансформаторы, выпрямители, блоки конденсаторные и др.), количество выходов от 4 до 25</i>						
20,6	ТЕРм20-01-020-01	Приборы в напольных релейных шкафах (ячейки кодовые до 5 реле, трансформаторы, выпрямители, блоки конденсаторные и др.), количество выводов от 4 до 25	14,28	15,44	-	8,93
<i>Шкафы релейные с заводским монтажом со штепсельными реле</i>						
20,6	ТЕРм20-01-021-01	Шкаф релейный с заводским монтажом, со штепсельными реле, тип: ШРШ-4	10,34	15,44	8,25	7,34
20,6	ТЕРм20-01-021-02	Шкаф релейный с заводским монтажом, со штепсельными реле, тип: ШРШ-6	10,50	15,44	8,23	7,04
20,6	ТЕРм20-01-021-03	Шкаф релейный с заводским монтажом, со штепсельными реле, тип: ШРУ-М, ШРУ-М-У	10,96	15,44	8,25	7,01
<i>Шлагбаумы автоматические, включая светофор и щитки переездной сигнализации (или централизаторы упрощенные)</i>						
20,6	ТЕРм20-01-022-01	Шлагбаум автоматический, включая светофор с: двумя однозначными головками	12,09	15,44	8,10	6,16
20,6	ТЕРм20-01-022-02	Шлагбаум автоматический, включая светофор с: тремя однозначными головками	12,07	15,44	8,10	5,99
20,6	ТЕРм20-01-022-03	Щиток переездной сигнализации или централизатор упрощенный	14,44	15,44	8,21	10,08
<i>Пульты управления разъединителями</i>						
20,6	ТЕРм20-01-023-01	Пульт управления разъединителем	14,10	15,44	8,04	7,82
<i>Ящики трансформаторные</i>						
20,6	ТЕРм20-01-024-01	Ящик трансформаторный с: одним трансформатором	11,80	15,44	8,02	8,89
20,6	ТЕРм20-01-024-02	Ящик трансформаторный с: двумя трансформаторами	12,12	15,44	8,04	8,91
20,7	ТЕРм20-01-024-03	Ящик трансформаторный с: релейной ячейкой, двумя трансформаторами и резистором	13,07	15,44	8,09	7,30
20,7	ТЕРм20-01-024-04	Ящик трансформаторный с: четырьмя трансформаторами и резистором	13,52	15,44	8,03	7,55
20,7	ТЕРм20-01-024-05	Трансформатор с резистором в трансформаторном ящике, устанавливаемый дополнительно свыше двух	12,07	15,44	7,99	6,78
<i>Аппаратура тоннельной сигнализации</i>						
20,7	ТЕРм20-01-025-01	Кнопка управления тоннельной сигнализации, устанавливаемая на портале тоннеля	11,57	15,44	8,13	4,66
20,7	ТЕРм20-01-025-02	Щиток тоннельной сигнализации, устанавливаемый на посту охраны	10,97	15,44	8,18	4,81
20,7	ТЕРм20-01-025-03	Ввод кабеля с пола на стене тоннеля	11,85	15,44	8,13	4,70
20,7	ТЕРм20-01-025-04	Светильник с лампой накаливания, устанавливаемый внутри тоннеля с: одним гудком	9,93	15,44	8,18	4,55
20,7	ТЕРм20-01-025-05	Светильник с лампой накаливания, устанавливаемый внутри тоннеля с: двумя гудками	10,44	15,44	8,05	4,61
20,7	ТЕРм20-01-025-06	Светильник с лампой накаливания, устанавливаемый внутри тоннеля с: кнопкой управления	9,02	15,44	8,13	4,68
<i>Автоматизированные рабочие места (АРМ)</i>						
20,7	ТЕРм20-01-035-01	Автоматизированное рабочее место: дежурного по станции АРМ-ДСП (ДНЦ)	13,50	15,44	-	4,49
20,8	ТЕРм20-01-035-02	Автоматизированное рабочее место: электромеханика АРМ-ШН	13,14	15,44	-	4,30

1	2	3	4	5	6	7
<i>Блоки аккумуляторные герметизированные (малообслуживаемые)</i>						
20,8	ТЕРм20-01-036-01	Блок аккумуляторный в посту ЭЦ емкостью, Ахч: до 100	6,96	15,44	-	2,86
20,8	ТЕРм20-01-036-02	Блок аккумуляторный в посту ЭЦ емкостью, Ахч: свыше 100 до 200	7,07	15,44	-	2,87
20,8	ТЕРм20-01-036-03	Блок аккумуляторный в посту ЭЦ емкостью, Ахч: свыше 200	7,20	15,44	-	2,87
20,8	ТЕРм20-01-036-04	Блок аккумуляторный в батарейном шкафу (напольное оборудование) емкостью, Ахч: до 100	8,72	15,44	8,29	4,84
20,8	ТЕРм20-01-036-05	Блок аккумуляторный в батарейном шкафу (напольное оборудование) емкостью, Ахч: свыше 100 до 200	8,73	15,44	8,29	4,89
20,8	ТЕРм20-01-036-06	Блок аккумуляторный в батарейном шкафу (напольное оборудование) емкостью, Ахч: свыше 200	8,76	15,44	8,29	4,99
20,8	ТЕРм20-01-036-07	На каждый следующий блок емкостью: до 100 Ахч добавлять к расценке 20-01-036-01	5,22	15,44	-	2,80
20,8	ТЕРм20-01-036-08	На каждый следующий блок емкостью: свыше 100 до 200 Ахч добавлять к расценке 20-01-036-02	5,29	15,44	-	2,80
20,8	ТЕРм20-01-036-09	На каждый следующий блок емкостью: свыше 200 Ахч добавлять к расценке 20-01-036-03	5,47	15,44	-	2,81
<i>Кабинеты и стеллажи батарейные для размещения аккумуляторов УБП</i>						
20,9	ТЕРм20-01-037-01	Кабинет батарейный для размещения до 40 аккумуляторов УБП емкостью, Ахч: до 50	12,77	15,44	10,18	4,42
20,9	ТЕРм20-01-037-02	Кабинет батарейный для размещения до 40 аккумуляторов УБП емкостью, Ахч: свыше 50 до 100	12,86	15,44	10,18	4,46
20,9	ТЕРм20-01-037-03	Кабинет батарейный для размещения до 40 аккумуляторов УБП емкостью, Ахч: свыше 100	12,94	15,44	10,18	4,50
20,9	ТЕРм20-01-037-04	Стеллаж батарейный размещения до 40 аккумуляторов УБП емкостью, Ахч: до 50	12,70	15,44	10,18	4,39
20,9	ТЕРм20-01-037-05	Стеллаж батарейный размещения до 40 аккумуляторов УБП емкостью, Ахч: свыше 50 до 100	12,79	15,44	10,18	4,43
20,9	ТЕРм20-01-037-06	Стеллаж батарейный размещения до 40 аккумуляторов УБП емкостью, Ахч: свыше 100	12,86	15,44	10,18	4,46
<i>Щиты установок питающих совмещенных</i>						
20,9	ТЕРм20-01-038-01	Щит установки питающей совмещенной: распределительный	7,92	15,44	10,18	4,60
20,9	ТЕРм20-01-038-02	Щит установки питающей совмещенной: трансформаторный	8,73	15,44	10,18	4,68
20,9	ТЕРм20-01-038-03	Щит установки питающей совмещенной: совмещенный (распределительно-трансформаторный)	7,29	15,44	10,18	4,54
<i>Устройства бесперебойного питания (УБП)</i>						
20,9	ТЕРм20-01-039-01	Устройство бесперебойного питания (УБП), кВА: до 10	10,74	15,44	10,18	4,78
21	ТЕРм20-01-039-02	Устройство бесперебойного питания (УБП), кВА: свыше 10 до 20	10,75	15,44	10,18	4,79
21	ТЕРм20-01-039-03	Устройство бесперебойного питания (УБП), кВА: свыше 20 до 40	10,76	15,44	10,18	4,79
21	ТЕРм20-01-039-04	Устройство бесперебойного питания (УБП), кВА: свыше 40 до 60	10,77	15,44	10,18	4,79
<i>Вводные устройства фидера (батареи)</i>						
21	ТЕРм20-01-040-01	Вводное устройство: фидера	7,27	15,44	-	4,35
21	ТЕРм20-01-040-02	Вводное устройство: фидера без прибора учета электроэнергии	7,04	15,44	-	4,34

1	2	3	4	5	6	7
20,1	ТЕРм20-01-040-03	Вводное устройство: батареи	8,51	15,44	-	4,36
<i>Шкафы кроссовых полей</i>						
20,1	ТЕРм20-01-041-01	Шкаф кроссового поля на 40 интерфейсных модулей	9,41	15,44	10,18	2,26
20,1	ТЕРм20-01-041-02	За каждый интерфейсный модуль свыше 40 с вилкой разъема до 37 контактов и пружинным соединением монтажных проводов добавлять к расценке 1	14,74	15,44	-	6,02
<i>Шкафы отключения УБП (внешнего ручного байпаса)</i>						
20,1	ТЕРм20-01-042-01	Шкаф отключения УБП (внешнего ручного байпаса): без встроенного изолирующего трансформатора	8,60	15,44	10,18	5,68
20,1	ТЕРм20-01-042-02	Шкаф отключения УБП (внешнего ручного байпаса): мощностью до 20 кВА со встроенным изолирующим трансформатором	8,64	15,44	10,18	5,68
20,1	ТЕРм20-01-042-03	Шкаф отключения УБП (внешнего ручного байпаса): мощностью от 30 до 60 кВА со встроенным изолирующим трансформатором	8,68	15,44	10,18	5,68
<i>Шкафы для размещения оборудования управления и контроля</i>						
20,1	ТЕРм20-01-043-01	Шкаф управления и контроля релейно-процессорной централизации	12,30	15,44	10,18	2,84
20,1	ТЕРм20-01-043-02	Шкаф управляющего вычислительного комплекса микропроцессорной централизации: ЭЦ-ЕМ (МПЦ-2)	10,31	15,44	10,18	2,53
20,1	ТЕРм20-01-043-03	Шкаф управляющего вычислительного комплекса микропроцессорной централизации: МПЦ-МЗ-Ф в 2-х рамном исполнении	10,56	15,44	10,18	4,05
20,1	ТЕРм20-01-043-04	Рама расширения управляющего вычислительного комплекса микропроцессорной централизации МПЦ-МЗ-Ф	9,18	15,44	-	2,32
20,1	ТЕРм20-01-043-05	Шкаф: объектных контроллеров микропроцессорной централизации МПЦ Ебіок-950	11,32	15,44	10,18	2,77
20,1	ТЕРм20-01-043-06	Шкаф: центрального процессора микропроцессорной централизации МПЦ Ебіок-950	12,09	15,44	10,18	6,20
20,1	ТЕРм20-01-043-07	Шкаф: с рабочей станцией "Связь"	12,25	15,44	10,18	4,43
20,1	ТЕРм20-01-043-09	Шкаф: с рабочей станцией "Шлюз"	12,43	15,44	10,18	5,28
20,1	ТЕРм20-01-043-08	Рабочая станция "Связь", устанавливаемая дополнительно	11,27	15,44	-	3,60
20,1	ТЕРм20-01-043-10	Рабочая станция "Шлюз", устанавливаемая дополнительно	11,78	15,44	-	5,12
20,1	ТЕРм20-01-043-11	Файл-сервер, устанавливаемый дополнительно	10,75	15,44	-	4,67
20,1	ТЕРм20-01-043-12	Шкаф с оборудованием линейного пункта систем ДЦ-ДК-СТДМ со съемом информации: через устройства сопряжения с объектов контроля и управления	11,68	15,44	10,18	4,54
20,1	ТЕРм20-01-043-13	Шкаф с оборудованием линейного пункта систем ДЦ-ДК-СТДМ со съемом информации: непосредственно с устройств СЦБ	10,19	15,44	10,18	2,58
20,1	ТЕРм20-01-043-14	Шкаф (статив) с постовым оборудованием аппаратуры микропроцессорной автоблокировки с централизованным размещением оборудования	12,50	15,44	10,18	3,97

1	2	3	4	5	6	7
20,1	ТЕРм20-01-043-15	Шкаф с концентратором линейного пункта системы диспетчерского контроля: до 12 линий локальной вычислительной сети	12,90	15,44	10,18	7,48
20,1	ТЕРм20-01-043-16	Шкаф с концентратором линейного пункта системы диспетчерского контроля: добавлять на каждые последующие 5 линий локальной вычислительной сети	13,02	15,44	-	7,54
20,1	ТЕРм20-01-043-17	Шкаф с концентратором центрального пункта системы диспетчерского контроля	12,62	15,44	10,18	7,59
20,1	ТЕРм20-01-043-18	Шкаф с контрольно-диагностическим комплексом диспетчера: дистанции (КДК-ШЧД)	11,56	15,44	10,18	5,35
20,1	ТЕРм20-01-043-19	Шкаф с контрольно-диагностическим комплексом диспетчера: служба (КДК-ШД)	11,69	15,44	10,18	5,40

*Приборы и оборудование систем диспетчерского контроля для увязки с устройствами СЦБ*

20,1	ТЕРм20-01-044-01	Программируемый индустриальный контроллер: ПИК-10	10,15	15,44	-	2,92
20,1	ТЕРм20-01-044-02	Программируемый индустриальный контроллер: ПИК-120, 1 прибора в шкафу У КС	8,02	15,44	-	2,38
20,1	ТЕРм20-01-044-03	Программируемый индустриальный контроллер: ПИК-120, 2 прибора в шкафу У КС	7,80	15,44	-	2,36
20,1	ТЕРм20-01-044-04	Программируемый индустриальный контроллер: ПИК-120, 3 прибора в шкафу У КС	7,72	15,44	-	2,35
20,1	ТЕРм20-01-044-05	Программируемый индустриальный контроллер: ПИК-120, 4 прибора в шкафу У КС	7,68	15,44	-	2,35
20,1	ТЕРм20-01-044-06	Прибор контроля тональных рельсовых цепей (УКТРЦ-8, АДТРЦ)	10,06	15,44	-	2,96
20,1	ТЕРм20-01-044-07	Автомат контроля сигнальной точки: на 10 входов	10,77	15,44	-	3,28
20,1	ТЕРм20-01-044-08	Автомат контроля сигнальной точки: на 15 входов	10,10	15,44	-	3,19
20,1	ТЕРм20-01-044-09	Нормализатор аналоговых сигналов АДАМ-3014	8,43	15,44	-	4,54
20,1	ТЕРм20-01-044-10	Адаптер (блок) питания RWR-242	8,72	15,44	-	4,71
20,1	ТЕРм20-01-044-11	Устройство согласования с линией УСЛ	14,57	15,44	-	10,64
20,1	ТЕРм20-01-044-12	Измеритель сопротивления изоляции	9,34	15,44	-	4,19
20,1	ТЕРм20-01-044-13	Преобразователь интерфейсов ПИ-8ТП/485	14,58	15,44	-	8,30
20,1	ТЕРм20-01-044-14	Счетчик электроэнергии "Альфа-А2"	8,54	15,44	-	3,93
20,1	ТЕРм20-01-044-15	Контроллер аппаратуры ДИСК	12,73	15,44	-	7,70
20,1	ТЕРм20-01-044-16	Контроллер перегонов КП-16В	14,44	15,44	-	8,20
20,1	ТЕРм20-01-044-17	Комплекс диагностики стрелочных приводов КДСП	8,70	15,44	-	4,55

*Приборы и оборудование систем диспетчерской централизации*

20,1	ТЕРм20-01-045-01	Блок: расширение контролируемого пункта ДЦ (БРКП)	9,94	15,44	-	3,47
20,1	ТЕРм20-01-045-02	Блок: выполнения команды телеуправления контролируемого пункта ДЦ (БВТУ)	10,18	15,44	-	3,30
20,1	ТЕРм20-01-045-03	Блок: линейной системы передачи ответственных команд ДЦ (СПОК-УЛ)	10,32	15,44	-	3,32
20,1	ТЕРм20-01-045-04	Блок: центральной системы передачи ответственных команд ДЦ (СПОК-УЦ)	14,12	15,44	-	8,08

*Оборудование системы АДК-СЦБ*

1	2	3	4	5	6	7
20,1	ТЕРм20-01-046-01	Станционный комплекс АДК-СЦБ в телекоммуникационном шкафу (без учета подключения кабелей увязки с объектами контроля)	8,77	15,44	10,18	3,26
20,1	ТЕРм20-01-046-02	Блок: автоматики станционного комплекса АДК-СЦБ на релейном стативе (без учета подключения кабелей увязки с объектами контроля)	9,17	15,44	-	5,25
20,1	ТЕРм20-01-046-03	Блок: питания станционного комплекса АДК-СЦБ на релейном стативе	6,35	15,44	-	4,28
20,1	ТЕРм20-01-046-04	Модуль аналогового ввода типа: МАВ	9,19	15,44	-	4,47
20,2	ТЕРм20-01-046-05	Модуль аналогового ввода типа: МАВ-КУ, устанавливаемый на DIN-рейку	10,38	15,44	-	5,26
20,2	ТЕРм20-01-046-06	Модуль аналогового ввода типа: МАВ-КУ, устанавливаемый дополнительно на DIN-рейку (от 2 до 8) или на место колодки ПП-20 релейного статива	8,26	15,44	-	3,56
20,2	ТЕРм20-01-046-07	Аналоговый клеммник КМА	6,76	15,44	-	4,03
20,2	ТЕРм20-01-046-08	Модуль дискретного ввода типа: МДВ-24	8,35	15,44	-	3,67
20,2	ТЕРм20-01-046-09	Модуль дискретного ввода типа: МДВ-64, устанавливаемый на DIN-рейку	8,62	15,44	-	3,93
20,2	ТЕРм20-01-046-10	Модуль дискретного ввода типа: МДВ-64, устанавливаемый дополнительно на DIN-рейку (от 2 до 8) или на место колодки ПП-20 релейного статива	8,39	15,44	-	3,56
20,2	ТЕРм20-01-046-11	Дискретный клеммник КМД	6,31	15,44	-	3,99
20,2	ТЕРм20-01-046-12	Устройство гальванической развязки УГР, устанавливаемое: на DIN-рейку	7,31	15,44	-	4,74
20,2	ТЕРм20-01-046-13	Устройство гальванической развязки УГР, устанавливаемое: на DIN-рейку дополнительно	7,08	15,44	-	4,51
20,2	ТЕРм20-01-046-14	Модуль дискретного вывода сигналов МДВУ, устанавливаемый: на DIN-рейку	8,53	15,44	-	3,90
20,2	ТЕРм20-01-046-15	Модуль дискретного вывода сигналов МДВУ, устанавливаемый: дополнительно на DIN-рейку (от 2 до 8) или на место колодки ПП-20 релейного статива	8,36	15,44	-	3,58
20,2	ТЕРм20-01-046-16	Модуль преобразования сигналов датчика счета осей МПСД, устанавливаемый: на DIN-рейку	7,21	15,44	-	4,80
20,2	ТЕРм20-01-046-17	Модуль преобразования сигналов датчика счета осей МПСД, устанавливаемый: дополнительно на DIN-рейку (от 2 до 8) или на место колодки ПП-20 релейного статива	6,48	15,44	-	4,04
20,2	ТЕРм20-01-046-18	Модуль дискретного ввода и индикации МДВИ	7,35	15,44	-	4,34

*Раздел 2. МЕХАНИЗАЦИЯ, АВТОМАТИЗАЦИЯ СОРТИРОВОЧНЫХ ГОРОК*

*Воздухосборники*

20,2	ТЕРм20-01-050-01	Воздухосборник малый: специальный объемом 0,05-0,5 м3	12,37	15,44	-	5,04
20,2	ТЕРм20-01-050-02	Воздухосборник малый: объемом 0,3 м3 (300 л.) к замедлителю типа КВ	13,96	15,44	-	4,67
20,2	ТЕРм20-01-050-03	Воздухосборник большой: объемом 4 м3 (4000 л.) одиночная установка	8,35	15,44	7,83	5,06
20,2	ТЕРм20-01-050-04	Воздухосборник большой: объемом 4 м3 (4000 л.) двояная установка	9,46	15,44	7,83	4,89

1	2	3	4	5	6	7
20,2	ТЕРм20-01-050-05	Воздухосборник большой: объемом 10 м3 (10 000 л.) одиночная установка	8,66	15,44	7,83	5,09
20,2	ТЕРм20-01-050-06	Воздухосборник большой: объемом 10 м3 (10 000 л.) сдвоенная установка	9,67	15,44	7,83	4,94
<i>Воздухоохладители трехсекционные</i>						
20,2	ТЕРм20-01-051-01	Воздухоохладитель трехсекционный	13,95	15,44	7,83	5,20
<i>Замедлители вагонные</i>						
20,2	ТЕРм20-01-052-01	Замедлитель вагонный, тип: КВ	12,51	15,44	10,36	6,30
20,2	ТЕРм20-01-052-02	Замедлитель вагонный, тип: КН	12,42	15,44	10,36	15,44
<i>Весомеры вагонные</i>						
20,2	ТЕРм20-01-053-01	Весомер вагонный	12,28	15,44	-	4,86
<i>Скоростемеры</i>						
20,2	ТЕРм20-01-054-01	Скоростемер	9,43	15,44	-	4,32
<i>Педали горочной автоматики</i>						
20,2	ТЕРм20-01-055-01	Педаль горочной автоматики	15,20	15,44	-	11,94
<i>Клапаны электропневматические или регуляторы манометрические</i>						
20,2	ТЕРм20-01-056-01	Клапан электропневматический или регулятор манометрический	11,50	15,44	-	5,16
<i>Устройства пневматической очистки на стрелочных переводах электрической централизации или ГАЦ</i>						
20,2	ТЕРм20-01-057-01	Устройство электропневматической очистки на стрелочном переводе электрической централизации или ГАЦ	7,07	15,44	9,03	4,87
<i>Раздел 3. УСТРОЙСТВА ЭЛЕКТРОПИТАЮЩИЕ И КАБЕЛЬНЫЕ</i>						
<i>Пункты питающие линейные с трансформаторами типа ОМ</i>						
20,2	ТЕРм20-01-070-01	Пункт питающий линейный с одним трансформатором типа ОМ, устанавливаемый: на опоре	12,98	15,44	-	8,30
20,2	ТЕРм20-01-070-02	Пункт питающий линейный с одним трансформатором типа ОМ, устанавливаемый: в металлическом шкафу	11,34	15,44	10,18	7,66
20,2	ТЕРм20-01-070-03	Пункт питающий линейный с двумя трансформаторами типа ОМ, устанавливаемый: на опоре	11,38	15,44	-	9,56
20,2	ТЕРм20-01-070-04	Пункт питающий линейный с двумя трансформаторами типа ОМ, устанавливаемый: в металлическом шкафу	11,69	15,44	10,18	6,94
20,2	ТЕРм20-01-070-05	Трансформатор типа ОМ, дополнительно устанавливаемый на опоре: железобетонной	10,40	15,44	-	8,04
20,2	ТЕРм20-01-070-06	Трансформатор типа ОМ, дополнительно устанавливаемый на опоре: деревянной	10,03	15,44	-	7,32
<i>Подстанции трансформаторные</i>						
20,2	ТЕРм20-01-071-01	Подстанция трансформаторная: типа КТП-П-А-1,25 на железобетонной опоре	10,04	15,44	-	4,70
20,2	ТЕРм20-01-071-02	Подстанция трансформаторная: открытая мачтовая типа ТМ до 100кВА на деревянной опоре	7,61	15,44	10,18	4,85
<i>Разъединители трехполюсные на опорах</i>						
20,2	ТЕРм20-01-072-01	Разъединитель трехполюсный на опоре с приводом: ручным	13,50	15,44	10,18	13,16
20,2	ТЕРм20-01-072-02	Разъединитель трехполюсный на опоре с приводом: моторным	13,35	15,44	10,18	12,96
<i>Конденсаторы статические и контуры заградительные</i>						

1	2	3	4	5	6	7
20,2	ТЕРм20-01-073-01	Конденсатор статический на опоре	11,89	15,44	10,18	8,15
20,2	ТЕРм20-01-073-02	Контур заградительный на опоре	12,60	15,44	-	5,59
<i>Муфты кабельные и разделки сухие на кабелях без гидрофобного заполнения</i>						
20,2	ТЕРм20-01-074-01	Муфта кабельная концевая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 12	11,86	15,44	-	6,15
20,2	ТЕРм20-01-074-02	Муфта кабельная концевая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 27	12,94	15,44	-	6,35
20,2	ТЕРм20-01-074-03	Муфта кабельная концевая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 48	13,51	15,44	-	6,39
20,2	ТЕРм20-01-074-04	Муфта кабельная концевая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 61	13,87	15,44	-	6,62
20,2	ТЕРм20-01-074-05	Муфта кабельная универсальная концевая для кабеля без гидрофобного заполнения	13,19	15,44	-	7,50
20,2	ТЕРм20-01-074-06	Муфта кабельная универсальная промежуточная для кабеля без гидрофобного заполнения	13,58	15,44	-	7,89
20,2	ТЕРм20-01-074-07	Муфта кабельная разветвительная для кабеля без гидрофобного заполнения, количество направлений: до 4	14,77	15,44	-	8,58
20,2	ТЕРм20-01-074-08	Муфта кабельная разветвительная для кабеля без гидрофобного заполнения, количество направлений: до 7	14,85	15,44	-	8,83
20,2	ТЕРм20-01-074-09	Муфта кабельная разветвительная для кабеля без гидрофобного заполнения, количество направлений: до 8	15,03	15,44	-	9,39
20,2	ТЕРм20-01-074-10	Муфта кабельная соединительная для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 12	14,81	15,44	-	6,77
20,2	ТЕРм20-01-074-11	Муфта кабельная соединительная для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 27	14,90	15,44	-	7,30
20,2	ТЕРм20-01-074-12	Муфта кабельная соединительная для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 48	14,97	15,44	-	7,76
20,2	ТЕРм20-01-074-13	Муфта кабельная соединительная для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 61	14,99	15,44	-	7,98
20,2	ТЕРм20-01-074-14	Разделка сухая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 12	11,52	15,44	-	4,11
20,2	ТЕРм20-01-074-15	Разделка сухая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 27	12,91	15,44	-	4,45
20,2	ТЕРм20-01-074-16	Разделка сухая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 48	13,70	15,44	-	4,86
20,2	ТЕРм20-01-074-17	Разделка сухая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 61	14,03	15,44	-	5,15
20,2	ТЕРм20-01-074-18	Муфта кабельная концевая (стойка) для кабеля без гидрофобного заполнения	10,28	15,44	-	3,88
20,2	ТЕРм20-01-074-19	Муфта кабельная проходная (стойка) для кабеля без гидрофобного заполнения	10,94	15,44	-	4,02
<i>Муфты кабельные и разделки сухие на кабелях с гидрофобным заполнением</i>						
20,2	ТЕРм20-01-075-01	Муфта кабельная концевая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 12	11,53	15,44	-	5,83



1	2	3	4	5	6	7
20,2	ТЕРм20-01-075-02	Муфта кабельная концевая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 27	12,46	15,44	-	5,97
20,2	ТЕРм20-01-075-03	Муфта кабельная концевая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 48	13,12	15,44	-	6,14
20,2	ТЕРм20-01-075-04	Муфта кабельная концевая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 61	13,52	15,44	-	6,29
20,2	ТЕРм20-01-075-05	Муфта кабельная универсальная концевая для кабеля с гидрофобным заполнением	12,97	15,44	-	7,16
20,2	ТЕРм20-01-075-06	Муфта кабельная универсальная промежуточная для кабеля с гидрофобным заполнением	13,47	15,44	-	7,58
20,2	ТЕРм20-01-075-07	Муфта кабельная разветвительная для кабеля с гидрофобным заполнением, количество направлений: до 4	13,86	15,44	-	6,51
20,2	ТЕРм20-01-075-08	Муфта кабельная разветвительная для кабеля с гидрофобным заполнением, количество направлений: до 7	13,73	15,44	-	6,36
20,2	ТЕРм20-01-075-09	Муфта кабельная разветвительная для кабеля с гидрофобным заполнением, количество направлений: до 8	13,93	15,44	-	6,39
20,2	ТЕРм20-01-075-10	Муфта кабельная соединительная для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 12	5,50	15,44	-	3,48
20,2	ТЕРм20-01-075-11	Муфта кабельная соединительная для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 27	6,13	15,44	-	3,50
20,2	ТЕРм20-01-075-12	Муфта кабельная соединительная для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 48	6,89	15,44	-	3,53
20,2	ТЕРм20-01-075-13	Муфта кабельная соединительная для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 61	7,33	15,44	-	3,56
20,2	ТЕРм20-01-075-14	Разделка сухая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 12	11,03	15,44	-	4,87
20,2	ТЕРм20-01-075-15	Разделка сухая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 27	12,40	15,44	-	5,09
20,2	ТЕРм20-01-075-16	Разделка сухая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 48	13,23	15,44	-	5,34
20,2	ТЕРм20-01-075-17	Разделка сухая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 61	13,61	15,44	-	5,53
20,2	ТЕРм20-01-075-18	Муфта кабельная концевая (стойка) для кабеля с гидрофобным заполнением	12,12	15,44	-	5,99
20,2	ТЕРм20-01-075-19	Муфта кабельная проходная (стойка) для кабеля с гидрофобным заполнением	12,38	15,44	-	6,03
<i>Муфты кабельные концевые на опорах с установкой предохранителей и разрядников</i>						
20,2	ТЕРм20-01-076-01	Муфта кабельная концевая на опоре с установкой предохранителей и разрядников	11,84	15,44	-	7,59
<i>Ящики кабельные</i>						
20,2	ТЕРм20-01-077-01	Ящик кабельный на опоре деревянной, количество разрядников: до 10	12,28	15,44	-	5,44
20,2	ТЕРм20-01-077-02	Ящик кабельный на опоре деревянной, количество разрядников: до 24	11,83	15,44	-	5,60
20,2	ТЕРм20-01-077-03	Ящик кабельный на опоре деревянной, количество разрядников: до 32	12,23	15,44	-	5,59
20,2	ТЕРм20-01-077-04	Ящик кабельный на опоре железобетонной, количество разрядников: до 10	12,57	15,44	-	5,74

1	2	3	4	5	6	7
20,2	ТЕРм20-01-077-05	Ящик кабельный на опоре железобетонной, количество разрядников: до 24	12,42	15,44	-	5,82
20,2	ТЕРм20-01-077-06	Ящик кабельный на опоре железобетонной, количество разрядников: до 32	12,30	15,44	-	5,67
20,2	ТЕРм20-01-077-07	Труба защитная для кабельного ящика (удлинение)	7,59	15,44	-	4,58

*Защита кабелей от коррозии блуждающими токами*

20,2	ТЕРм20-01-078-01	Защита катодная в релейном шкафу или путевом ящике	13,24	15,44	-	8,57
20,2	ТЕРм20-01-078-02	Дренаж электрический	13,92	15,44	-	8,64
20,2	ТЕРм20-01-078-03	Точка контрольная для измерения блуждающих токов: два кабеля в траншее	14,81	15,44	-	9,21
20,2	ТЕРм20-01-078-04	Точка контрольная для измерения блуждающих токов: на каждый последующий кабель к расценке 20-01-078-03 добавлять	14,76	15,44	-	11,73
20,2	ТЕРм20-01-078-05	Изоляция муфт, трансформаторных ящиков, стрелочных приводов от попадания тяговых токов в кабель	13,21	15,44	-	7,37

*Заземления*

20,2	ТЕРм20-01-079-01	Заземление: низковольтное, с одним электродом	14,43	15,44	-	6,27
20,2	ТЕРм20-01-079-02	Заземление: высоковольтное, с двумя электродами	13,92	15,44	-	5,68
20,2	ТЕРм20-01-079-03	Заземление релейных шкафов или светофоров на мачтах: металлических	8,67	15,44	-	5,87
20,2	ТЕРм20-01-079-04	Заземление релейных шкафов или светофоров на мачтах: железобетонных	9,98	15,44	-	5,61

**Раздел 4. ЭЛЕКТРОЖЕЗЛОВАЯ СИСТЕМА, МАРШРУТНО-КОНТРОЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА И ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ БЛОКИРОВКА**

*Электрожелезловая система*

20,2	ТЕРм20-01-090-01	Пункт: оконечный с электрожелезловым аппаратом	13,50	15,44	-	6,58
20,2	ТЕРм20-01-090-02	Пункт: промежуточный с двумя электрожелезовыми аппаратами	13,18	15,44	-	7,02

*Маршрутно-контрольные устройства*

20,2	ТЕРм20-01-091-01	Стрелочный централизатор	10,41	15,44	-	5,88
20,2	ТЕРм20-01-091-02	Ящик зависимости, изменение схемы	14,77	15,44	-	7,45
20,2	ТЕРм20-01-091-03	Замок контрольный на стрелке, включая установку кожуха, гарнитура с количеством замков: одним	12,64	15,44	-	5,19
20,3	ТЕРм20-01-091-04	Замок контрольный на стрелке, включая установку кожуха, гарнитура с количеством замков: двумя	12,02	15,44	-	4,99
20,3	ТЕРм20-01-091-05	Замок контрольный на аппарате и пульте, устанавливаемый дополнительно комплект из двух замков	14,85	15,44	-	9,58

*Полуавтоматическая блокировка*

20,3	ТЕРм20-01-092-01	Пульт-статив релейный полуавтоматической блокировки для участков с устройствами: ключевой зависимости	15,42	15,44	-	14,57
20,3	ТЕРм20-01-092-02	Пульт-статив релейный полуавтоматической блокировки для участков с устройствами: маршрутно-контрольными	15,41	15,44	-	14,11

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. СЕТИ КОНТАКТНЫЕ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ**

*Раздел 1. МОНТАЖ КОНТАКТНОЙ ПОДВЕСКИ*

*Раскатка несущих тросов и контактных проводов*

1	2	3	4	5	6	7
20,3	ТЕРм20-02-001-01	Раскатка несущего троса «поверху»	7,45	15,44	7,36	6,73
20,3	ТЕРм20-02-001-02	При раскатке сталеалюминиевого несущего троса добавлять к расценке 20-02-001-01	9,58	15,44	7,36	8,54
20,3	ТЕРм20-02-001-03	Раскатка одиночного контактного провода	8,58	15,44	7,32	7,03
20,3	ТЕРм20-02-001-04	При раскатке двойного контактного провода добавлять к расценке 20-02-001-03	8,14	15,44	7,32	6,96
<i>Регулировка контактных подвесок</i>						
20,3	ТЕРм20-02-002-01	Подвеска: трамвайная	5,20	15,44	7,36	4,17
20,3	ТЕРм20-02-002-02	Подвеска: цепная полукompенсированная с одиночным контактным проводом	5,99	15,44	7,36	4,94
20,3	ТЕРм20-02-002-03	Подвеска: цепная полукompенсированная с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети	5,72	15,44	7,36	4,74
20,3	ТЕРм20-02-002-04	Подвеска: цепная компенсированная с одиночным контактным проводом	6,04	15,44	7,36	4,94
20,3	ТЕРм20-02-002-05	Подвеска: цепная компенсированная с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети	5,79	15,44	7,36	4,74
20,3	ТЕРм20-02-002-06	Подвеска: под пешеходными мостами и малыми путепроводами	6,91	15,44	7,36	5,66
20,3	ТЕРм20-02-002-07	Подвеска: под большими путепроводами	7,25	15,44	7,36	5,92
20,3	ТЕРм20-02-002-08	Подвеска: на мостах с ездой понизу	6,34	15,44	7,36	5,15
20,3	ТЕРм20-02-002-09	Подвеска: в тоннелях	7,45	15,44	7,36	5,57
20,3	ТЕРм20-02-002-10	При подвеске с двойным контактным проводом добавлять к расценкам 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-08	6,77	15,44	7,36	6,00
20,3	ТЕРм20-02-002-11	При эластичной подвеске добавлять к расценкам 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	6,05	15,44	7,36	5,23
20,3	ТЕРм20-02-002-12	При компенсированной подвеске на роликах с тросовыми вставками добавлять к расценкам 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	6,08	15,44	7,36	5,65
20,3	ТЕРм20-02-002-13	При ромбовидной подвеске добавлять к расценкам 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	4,55	15,44	7,36	3,82
20,3	ТЕРм20-02-002-14	При рессорном креплении несущего троса добавлять к расценкам 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	7,12	15,44	7,36	6,14
20,3	ТЕРм20-02-002-15	При применении струн мерной длины добавлять к расценкам 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	15,44	15,44	-	15,44
20,3	ТЕРм20-02-002-16	При монтаже противветровых струн добавлять к расценкам 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	6,95	15,44	7,36	5,05
20,3	ТЕРм20-02-002-17	При подвесках с применением сталеалюминиевого несущего троса добавлять к расценкам: 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	6,55	15,44	7,36	6,09

1	2	3	4	5	6	7
20,3	ТЕРм20-02-002-18	При подвесках с применением сталеалюминиевого несущего троса добавлять к расценкам: 20-02-002-06, 20-02-002-07	6,96	15,44	7,36	5,82
20,3	ТЕРм20-02-002-19	При подвесках с применением сталеалюминиевого несущего троса добавлять к расценкам: 20-02-002-08, 20-02-002-09	7,21	15,44	7,36	5,94
20,3	ТЕРм20-02-002-20	Изоляция проводов контактной подвески двойная	15,43	15,44	6,39	15,44
20,3	ТЕРм20-02-002-21	Устройства для плавки гололеда	6,68	15,44	7,36	6,19
20,3	ТЕРм20-02-002-22	Проверка параметров контактной подвески и доведение их до норм после вытяжки новых проводов	8,71	15,44	7,36	15,44
20,3	ТЕРм20-02-002-23	Подвеска с трубчатыми фиксаторами: цепная полукомпенсированная с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети	4,20	15,44	7,36	3,52
20,3	ТЕРм20-02-002-24	Подвеска с трубчатыми фиксаторами: цепная компенсированная с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети	4,25	15,44	7,36	3,52
20,3	ТЕРм20-02-002-25	При подвеске с двойным контактным проводом добавлять к расценкам 20-02-002-23 и 20-02-002-24	5,70	15,44	7,36	4,70

*Анкеровки несущих тросов и контактных проводов*

20,3	ТЕРм20-02-003-01	Анкеровка односторонняя несущего троса или контактного провода: жесткая	5,82	15,44	7,36	4,10
20,3	ТЕРм20-02-003-02	Анкеровка односторонняя несущего троса или контактного провода: компенсированная	5,26	15,44	7,36	4,27
20,3	ТЕРм20-02-003-03	Анкеровка односторонняя совмещенная несущего троса и контактного провода	5,04	15,44	7,36	3,97
20,3	ТЕРм20-02-003-04	Анкеровка средняя компенсированной цепной подвески	6,64	15,44	7,36	4,71
20,3	ТЕРм20-02-003-05	Анкеровка односторонняя несущего троса или контактного провода с применением оцинкованных изделий: жесткая	5,85	15,44	7,36	4,15
20,3	ТЕРм20-02-003-06	Анкеровка односторонняя несущего троса или контактного провода с применением оцинкованных изделий: компенсированная	5,23	15,44	7,36	4,25
20,3	ТЕРм20-02-003-07	Анкеровка односторонняя совмещенная несущего троса и контактного провода с применением оцинкованных изделий	5,03	15,44	7,36	3,96
20,3	ТЕРм20-02-003-08	Анкеровка средняя компенсированной цепной подвески с применением оцинкованных изделий	6,64	15,44	7,36	4,71
20,3	ТЕРм20-02-003-09	При анкерровке с применением сталеалюминиевого несущего троса добавлять к расценкам 20-02-003-01, -02, -03, -04, -05, -06, -07, -08	7,00	15,44	-	5,75

*Пересечения проводов*

20,3	ТЕРм20-02-004-01	Стрелка воздушная с одиночными контактными проводами	6,65	15,44	7,36	5,01
20,3	ТЕРм20-02-004-02	При двойном контактном проводе добавлять к расценке 20-02-004-01	6,46	15,44	7,37	6,31
20,3	ТЕРм20-02-004-03	Оттяжка фиксирующая на 1-2 ветви подвески	5,89	15,44	7,36	4,37
20,3	ТЕРм20-02-004-04	При подвеске ветвей сверх двух, за каждую ветвь добавлять к расценке 20-02-004-03	5,58	15,44	7,36	4,31

*Сопряжения анкерных участков*

1	2	3	4	5	6	7
20,3	ТЕРм20-02-005-01	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом: трехпролетное без секционирования сети	6,41	15,44	7,36	4,73
20,3	ТЕРм20-02-005-02	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом: трехпролетное с секционированием сети	6,68	15,44	7,36	4,86
20,3	ТЕРм20-02-005-03	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом: четырехпролетное с секционированием сети	6,89	15,44	7,36	4,86
20,3	ТЕРм20-02-005-04	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом: пятипролетное с нейтральной вставкой	6,70	15,44	7,36	4,89
20,3	ТЕРм20-02-005-05	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом: семипролетное с нейтральной вставкой	6,64	15,44	7,36	4,88
20,3	ТЕРм20-02-005-06	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети: трехпролетное без секционирования	6,17	15,44	7,36	4,55
20,3	ТЕРм20-02-005-07	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети: трехпролетное с секционированием сети	6,52	15,44	7,36	4,75
20,3	ТЕРм20-02-005-08	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети: четырехпролетное с секционированием сети	6,72	15,44	7,36	4,73
20,3	ТЕРм20-02-005-09	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети: пятипролетное с нейтральной вставкой	6,75	15,44	7,36	4,96
20,3	ТЕРм20-02-005-10	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети: семипролетное с нейтральной вставкой	6,55	15,44	7,36	4,82
20,3	ТЕРм20-02-005-11	При двойном контактном проводе добавлять к расценкам 20-02-005-01, -02, -03, -04, -05, -06, -07, -08, -09, -10	6,55	15,44	7,36	5,48
20,3	ТЕРм20-02-005-12	Устройство защиты от перегорев контактной сети	7,87	15,44	7,36	5,81
20,3	ТЕРм20-02-005-13	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей, изделий контактной сети и трубчатых фиксаторов: трехпролетное без секционирования сети	4,77	15,44	7,36	3,49

1	2	3	4	5	6	7
20,3	ТЕРм20-02-005-14	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей, изделий контактной сети и трубчатых фиксаторов: трехпролетное с секционированием сети	5,39	15,44	7,36	3,78
20,3	ТЕРм20-02-005-15	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей, изделий контактной сети и трубчатых фиксаторов: четырехпролетное с секционированием сети	5,52	15,44	7,36	3,73
20,3	ТЕРм20-02-005-16	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей, изделий контактной сети и трубчатых фиксаторов: пятипролетное с нейтральной вставкой	5,57	15,44	7,36	3,91
20,3	ТЕРм20-02-005-17	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей, изделий контактной сети и трубчатых фиксаторов: семипролетное с нейтральной вставкой	5,44	15,44	7,36	3,87
20,3	ТЕРм20-02-005-18	При двойном контактном проводе добавлять к расценкам 13-17	5,98	15,44	7,36	4,70
<i>Покрытие антикоррозийное стальных тросов</i>						
20,3	ТЕРм20-02-006-01	Покрытие троса: продольной контактной подвески	11,33	15,44	-	8,29
20,3	ТЕРм20-02-006-02	Покрытие троса: гибкой и жесткой поперечины	11,67	15,44	-	8,31
<b>Раздел 2. МОНТАЖ ПОДДЕРЖИВАЮЩИХ УСТРОЙСТВ И ЗАЕМЛЕНИЙ</b>						
<i>Поперечины</i>						
20,3	ТЕРм20-02-021-01	Поперечина гибкая через количество путей 9-11, из двух поперечно-несущих изолированных тросов	6,81	15,44	7,36	5,12
20,3	ТЕРм20-02-021-02	Поперечина гибкая через количество путей свыше 11, на следующий путь добавлять к расценке 20-02-021-01	9,03	15,44	7,36	7,03
20,3	ТЕРм20-02-021-03	Поперечина гибкая через количество путей 9-11, из четырех поперечно-несущих изолированных тросов	7,44	15,44	7,36	6,55
20,3	ТЕРм20-02-021-04	Поперечина гибкая через количество путей свыше 11, на следующий путь добавлять к расценке 20-02-021-03	9,55	15,44	7,36	8,46
20,3	ТЕРм20-02-021-05	Армирование жестких поперечин фиксирующим тросом и треугольными подвесами, количество путей: 2	6,69	15,44	7,36	6,15
20,3	ТЕРм20-02-021-06	Армирование жестких поперечин фиксирующим тросом и треугольными подвесами, количество путей: 3-5	6,58	15,44	7,36	5,88
20,3	ТЕРм20-02-021-07	Армирование жестких поперечин фиксирующим тросом и треугольными подвесами, количество путей: 6-8	6,52	15,44	7,36	5,75
20,3	ТЕРм20-02-021-08	Армирование жестких поперечин фиксаторными стойками и треугольными подвесами, количество путей: 2	7,86	15,44	7,36	7,18
20,3	ТЕРм20-02-021-09	Армирование жестких поперечин фиксаторными стойками и треугольными подвесами, количество путей: 3-5	7,97	15,44	7,36	7,29

1	2	3	4	5	6	7
20,3	ТЕРм20-02-021-10	Армирование жестких поперечин фиксаторными стойками и треугольными подвесами, количество путей: 6-8	7,93	15,44	7,36	7,09
20,3	ТЕРм20-02-021-11	Армирование жестких поперечин консольными, фиксаторными стойками и треугольными подвесами, количество путей: 2	8,24	15,44	7,36	7,92
20,3	ТЕРм20-02-021-12	Армирование жестких поперечин консольными, фиксаторными стойками и треугольными подвесами, количество путей: 3-5	7,97	15,44	7,36	7,14
20,3	ТЕРм20-02-021-13	Армирование жестких поперечин консольными, фиксаторными стойками и треугольными подвесами, количество путей: 6-8	7,92	15,44	7,36	7,09
<i>Хомуты, траверсы, удлинители</i>						
20,3	ТЕРм20-02-022-01	Установка на опорах: хомутов	8,08	15,44	7,32	15,44
20,3	ТЕРм20-02-022-02	Установка на опорах: траверс для крепления двух консолей	8,25	15,44	7,32	15,44
20,3	ТЕРм20-02-022-03	Установка на опорах удлинителей для крепления консолей: одной	8,28	15,44	7,32	15,44
20,3	ТЕРм20-02-022-04	Установка на опорах удлинителей для крепления консолей: двух	8,27	15,44	7,32	15,44
20,3	ТЕРм20-02-022-05	Изоляция металлических конструкций от поверхности железобетонных опор	9,25	15,44	7,36	10,38
<i>Заземления</i>						
20,3	ТЕРм20-02-023-01	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием клемм заземления: опоры металлической, одиночное	8,03	15,44	-	7,60
20,3	ТЕРм20-02-023-02	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием клемм заземления: опоры железобетонной, одиночное	6,81	15,44	-	6,39
20,3	ТЕРм20-02-023-03	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием клемм заземления: поперечины жесткой, одиночное	6,60	15,44	-	6,32
20,3	ТЕРм20-02-023-04	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием клемм заземления: опор контактной сети, групповое	7,17	15,44	7,32	6,80
20,3	ТЕРм20-02-023-05	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием узлов УКЗ: опоры металлической, одиночное	7,90	15,44	-	6,55
20,3	ТЕРм20-02-023-06	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием узлов УКЗ: опоры железобетонной, одиночное	6,26	15,44	-	5,61
20,3	ТЕРм20-02-023-07	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием узлов УКЗ: поперечины жесткой, одиночное	6,06	15,44	-	5,67
20,3	ТЕРм20-02-023-08	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием узлов УКЗ: опор контактной сети, групповое	7,11	15,44	7,32	6,72
20,3	ТЕРм20-02-023-09	Монтаж диодного заземлителя с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием узлов УКЗ	8,11	15,44	-	7,12

1	2	3	4	5	6	7
20,3	ТЕРм20-02-023-10	Добавлять к расценкам 5-9 (для узлов крепления заземления УКЗ-1 при габарите опор свыше 3,5 м; для УКЗУ - свыше 4,5 м)	6,02	15,44	-	5,66

*Знаки (указатели) сигнальные*

20,3	ТЕРм20-02-024-01	Установка на опорах: знаков (указателей) сигнальных	8,49	15,44	7,36	15,43
20,3	ТЕРм20-02-024-02	Установка на опорах: предупреждающих знаков высокого напряжения	15,44	15,44	-	15,43
20,3	ТЕРм20-02-024-03	Установка номерных знаков на основных стержнях фиксаторов и фиксирующих тросах	8,42	15,44	7,36	15,44
20,3	ТЕРм20-02-024-04	Установка защитного репелентного устройства на стержневых изоляторах	8,17	15,44	7,36	15,47

**Раздел 3. МОНТАЖ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПРОВОДОВ**

*Провода дополнительные*

20,3	ТЕРм20-02-031-01	Один провод в линии на подвесных изоляторах: неизолированный	7,26	15,44	7,36	4,26
20,3	ТЕРм20-02-031-02	Один провод в линии на подвесных изоляторах: изолированный самонесущий типа СИП-3, (SAX)	7,65	15,44	7,36	3,35
20,4	ТЕРм20-02-031-03	Каждый следующий провод: неизолированный	7,55	15,44	7,36	4,80
20,4	ТЕРм20-02-031-04	Каждый следующий провод: изолированный самонесущий типа СИП-3, (SAX)	8,25	15,44	7,36	11,89
20,4	ТЕРм20-02-031-05	Анкеровка односторонняя одного провода на подвесных изоляторах	6,05	15,44	7,36	4,76
20,4	ТЕРм20-02-031-06	За анкеровку каждого следующего провода добавлять к расценке 20-02-031-05	5,32	15,44	7,36	4,83
20,4	ТЕРм20-02-031-07	Один провод в линии на штыревых изоляторах: неизолированный	7,47	15,44	7,36	2,57
20,4	ТЕРм20-02-031-08	Один провод в линии на штыревых изоляторах: изолированный самонесущий типа СИП-3, (SAX)	7,67	15,44	7,36	2,52
20,4	ТЕРм20-02-031-09	Анкеровка односторонняя одного провода на штыревых изоляторах в линии: высоковольтной	8,66	15,44	7,36	6,53
20,4	ТЕРм20-02-031-10	Анкеровка односторонняя одного провода на штыревых изоляторах в линии: низковольтной	8,37	15,44	7,36	6,89
20,4	ТЕРм20-02-031-11	Крепление рессорное дополнительного провода на изоляторах: подвесных	7,78	15,44	7,36	6,81
20,4	ТЕРм20-02-031-12	Крепление рессорное дополнительного провода на изоляторах: штыревых	6,97	15,44	-	6,77
20,4	ТЕРм20-02-031-13	Стойка (надставка) на опоре или жесткой поперечине	7,96	15,44	7,36	7,88
20,4	ТЕРм20-02-031-14	Подключение экранирующего провода к дроссель-трансформатору	6,29	15,44	-	5,56

**Раздел 4. МОНТАЖ АППАРАТОВ КОНТАКТНОЙ СЕТИ**

*Аппараты контактной сети*

20,4	ТЕРм20-02-041-01	Изолятор: врезной секционирования	5,10	15,44	7,36	4,39
20,4	ТЕРм20-02-041-02	Изолятор: секционный	6,61	15,44	7,36	4,94
20,4	ТЕРм20-02-041-03	Ограничитель перенапряжения	5,14	15,44	7,36	3,42
20,4	ТЕРм20-02-041-04	Разрядник трубчатый	7,80	15,44	-	7,12
20,4	ТЕРм20-02-041-05	Разъединитель секционный	5,69	15,44	7,36	3,90
20,4	ТЕРм20-02-041-06	Монтаж аппаратов с установкой на оцинкованные конструкции: ограничитель перенапряжения	5,09	15,44	7,36	3,53
20,4	ТЕРм20-02-041-07	Монтаж аппаратов с установкой на оцинкованные конструкции: разрядник трубчатый	7,44	15,44	-	6,90



1	2	3	4	5	6	7
20,4	ТЕРм20-02-041-08	Монтаж аппаратов с установкой на оцинкованные конструкции: разъединитель секционный	5,38	15,44	7,36	3,75

**Раздел 5. МОНТАЖ МЕДНЫХ МЕЖДУРЕЛЬСОВЫХ СОЕДИНИТЕЛЕЙ**

*Соединения медные между рельсовые*

20,4	ТЕРм20-02-051-01	Соединение: стыковое	4,24	15,44	7,98	3,64
20,4	ТЕРм20-02-051-02	Соединение: тяговое между рельсами и на стрелках	15,22	15,44	6,55	15,44

**Раздел 6. МОНТАЖ ПРИБОРОВ ОСВЕЩЕНИЯ**

*Приборы освещения на жестких поперечинах и опорах*

20,4	ТЕРм20-02-061-01	Прожектора и светильники на жесткой поперечине, через количество путей: 4-5	9,17	15,44	-	5,05
20,4	ТЕРм20-02-061-02	Прожектора и светильники на жесткой поперечине, через количество путей: 6-7	9,11	15,44	-	5,05
20,4	ТЕРм20-02-061-03	Прожектора и светильники на жесткой поперечине, через количество путей: 8	9,54	15,44	-	5,08
20,4	ТЕРм20-02-061-04	Светильник с кронштейном на железобетонной опоре	6,37	15,44	-	5,52

**Раздел 7. ТРАНСПОРТИРОВКА ОБОРУДОВАНИЯ**

*Транспортировка оборудования*

20,4	ТЕРм20-02-071-01	Транспортировка оборудования	7,90	15,44	7,32	15,44
------	------------------	------------------------------	------	-------	------	-------

Итого по смете			6,54	15,44	7,41	4,56
----------------	--	--	------	-------	------	------

<b>ТЕРм21</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ЭСКАЛАТОРЫ И УСТРОЙСТВА РАЗНЫЕ**

*Раздел 1. ЭСКАЛАТОРЫ ТОННЕЛЬНЫЕ*

*Эскалаторы высотой подъема 15 м*

21,1	ТЕРм21-01-001-01	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, всего	8,00	15,44	7,12	5,01
21,2	ТЕРм21-01-001-02	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: работы подготовительные	7,45	15,44	7,78	5,49
21,3	ТЕРм21-01-001-03	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: зона А	6,05	15,44	9,07	4,26
21,4	ТЕРм21-01-001-04	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: зоны Б, Бн, И	5,96	15,44	6,97	4,25
21,5	ТЕРм21-01-001-05	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: зона В	6,53	15,44	6,07	4,30
21,6	ТЕРм21-01-001-06	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: зоны Е, Д	7,75	15,44	4,64	4,31
21,7	ТЕРм21-01-001-07	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: привод поручней	10,17	15,44	7,43	5,16
21,8	ТЕРм21-01-001-08	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: направляющие поручней	15,44	15,44	-	15,44
21,9	ТЕРм21-01-001-09	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: полотно лестничное	13,93	15,44	4,56	6,13
21,1	ТЕРм21-01-001-10	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: плиты и входные площадки	9,01	15,44	4,93	4,69
21,1	ТЕРм21-01-001-11	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: устройства защитные	13,45	15,44	7,43	7,49
21,1	ТЕРм21-01-001-12	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: поручни	9,56	15,44	4,23	4,86
21,1	ТЕРм21-01-001-13	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: ограждения	7,84	15,44	4,18	4,36

1	2	3	4	5	6	7
21,1	ТЕРм21-01-001-14	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: пути подвесные демонтажные	7,45	15,44	5,33	6,60
21,2	ТЕРм21-01-001-15	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: площадки обслуживания	7,32	15,44	-	4,63
21,2	ТЕРм21-01-001-16	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: испытание грузоподъемных механизмов	15,44	15,44	-	15,44
21,2	ТЕРм21-01-001-17	Испытание эскалатора высотой подъема 15 м	7,58	15,44	7,43	3,01
21,2	ТЕРм21-01-001-18	Обкатка эскалатора высотой подъема 15 м в течение 48 часов	15,44	15,44	-	15,44
<i>Эскалаторы высотой подъема 30 м</i>						
21,2	ТЕРм21-01-002-01	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, всего	7,96	15,44	7,32	4,99
21,2	ТЕРм21-01-002-02	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: работы подготовительные	7,77	15,44	7,82	5,59
21,2	ТЕРм21-01-002-03	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: зона А	5,97	15,44	8,70	4,25
21,2	ТЕРм21-01-002-04	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: зоны Б, Бн, И	5,48	15,44	8,72	4,22
21,2	ТЕРм21-01-002-05	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: зона В	6,51	15,44	5,84	4,30
21,2	ТЕРм21-01-002-06	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: зоны Е, Д	7,19	15,44	4,64	4,31
21,3	ТЕРм21-01-002-07	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: привод поручней	9,76	15,44	7,43	5,02
21,3	ТЕРм21-01-002-08	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: направляющие поручней	15,44	15,44	-	15,44
21,3	ТЕРм21-01-002-09	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: полотно лестничное	14,00	15,44	4,39	6,29
21,3	ТЕРм21-01-002-10	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: плиты и входные площадки	9,16	15,44	5,11	4,73
21,3	ТЕРм21-01-002-11	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: устройства защитные	13,22	15,44	7,43	7,37
21,3	ТЕРм21-01-002-12	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: поручни	9,93	15,44	4,23	4,83
21,3	ТЕРм21-01-002-13	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: ограждения	8,05	15,44	4,18	4,35
21,3	ТЕРм21-01-002-14	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: пути подвесные демонтажные	7,87	15,44	5,79	6,89
21,3	ТЕРм21-01-002-15	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: площадки обслуживания	8,62	15,44	-	4,69
21,3	ТЕРм21-01-002-16	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: испытание грузоподъемных механизмов	15,44	15,44	-	15,44
21,4	ТЕРм21-01-002-17	Испытание эскалатора высотой подъема 30 м	7,05	15,44	7,43	2,96
21,4	ТЕРм21-01-002-18	Обкатка эскалатора высотой подъема 30 м в течение 48 часов	15,44	15,44	-	15,44
<i>Эскалаторы высотой подъема 45 м</i>						
21,4	ТЕРм21-01-003-01	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, всего	8,51	15,44	6,91	5,02
21,4	ТЕРм21-01-003-02	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: работы подготовительные	8,24	15,44	7,62	5,62
21,4	ТЕРм21-01-003-03	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: зона А	5,81	15,44	6,37	4,25
21,4	ТЕРм21-01-003-04	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: зоны Б, Бн, И	5,85	15,44	6,48	4,25
21,4	ТЕРм21-01-003-05	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: зона В	6,57	15,44	5,94	4,30

1	2	3	4	5	6	7
21,4	ТЕРм21-01-003-06	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: зона Е	7,65	15,44	4,71	4,35
21,4	ТЕРм21-01-003-07	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: зоны Д	6,06	15,44	4,66	4,25
21,4	ТЕРм21-01-003-08	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: привод поручней	9,76	15,44	7,43	5,02
21,5	ТЕРм21-01-003-09	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: направляющие поручней	15,44	15,44	-	15,44
21,5	ТЕРм21-01-003-10	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: полотно лестничное	14,12	15,44	4,32	6,68
21,5	ТЕРм21-01-003-11	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: плиты и входные площадки	9,54	15,44	5,11	4,76
21,5	ТЕРм21-01-003-12	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: устройства защитные	13,93	15,44	7,43	7,81
21,5	ТЕРм21-01-003-13	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: поручни	10,45	15,44	4,23	4,85
21,5	ТЕРм21-01-003-14	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: ограждения	8,44	15,44	5,31	4,43
21,5	ТЕРм21-01-003-15	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: пути подвесные демонтажные	7,90	15,44	5,88	6,89
21,5	ТЕРм21-01-003-16	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: площадки обслуживания	8,52	15,44	-	4,60
21,5	ТЕРм21-01-003-17	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: испытание грузоподъемных механизмов	15,44	15,44	-	15,44
21,5	ТЕРм21-01-003-18	Испытание эскалатора высотой подъема 45 м	6,42	15,44	7,43	2,93
21,6	ТЕРм21-01-003-19	Обкатка эскалатора высотой подъема 45 м в течение 48 часов	15,44	15,44	-	15,44

*Эскалаторы высотой подъема 65 м*

21,6	ТЕРм21-01-004-01	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, всего	8,50	15,44	7,37	5,09
21,6	ТЕРм21-01-004-02	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: работы подготовительные	8,14	15,44	8,06	5,74
21,6	ТЕРм21-01-004-03	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: зона А	6,33	15,44	6,57	4,32
21,6	ТЕРм21-01-004-04	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: зоны Б, Бн, И	5,70	15,44	7,09	4,24
21,6	ТЕРм21-01-004-05	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: зона В	6,59	15,44	5,96	4,31
21,6	ТЕРм21-01-004-06	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: зона Е	8,28	15,44	5,90	4,37
21,6	ТЕРм21-01-004-07	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: зоны Д	6,06	15,44	4,66	4,25
21,6	ТЕРм21-01-004-08	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: привод поручней	9,76	15,44	7,43	5,02
21,6	ТЕРм21-01-004-09	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: направляющие поручней	15,44	15,44	-	15,44
21,7	ТЕРм21-01-004-10	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: полотно лестничное	14,13	15,44	4,29	6,69
21,7	ТЕРм21-01-004-11	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: плиты и входные площадки	5,47	15,44	5,12	4,27
21,7	ТЕРм21-01-004-12	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: устройства защитные	13,56	15,44	7,43	7,43
21,7	ТЕРм21-01-004-13	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: поручни	9,79	15,44	4,23	5,22
21,7	ТЕРм21-01-004-14	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: ограждения	8,72	15,44	5,89	4,48
21,7	ТЕРм21-01-004-15	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: пути подвесные демонтажные	7,90	15,44	5,85	6,89

1	2	3	4	5	6	7
21,7	ТЕРм21-01-004-16	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: площадки обслуживания	8,62	15,44	-	4,69
21,7	ТЕРм21-01-004-17	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: испытание грузоподъемных механизмов	15,44	15,44	-	15,44
21,7	ТЕРм21-01-004-18	Испытание эскалатора высотой подъема 65 м	6,23	15,44	7,43	2,92
21,7	ТЕРм21-01-004-19	Обкатка эскалатора высотой подъема 65 м в течение 48 часов	15,44	15,44	-	15,44
<i>Изменение расценок на монтаж эскалаторов</i>						
21,8	ТЕРм21-01-005-01	На каждый метр уменьшения высоты эскалаторов вычитать из расценок 21-01-001-01, 21-01-002-01, 21-01-003-01, 21-01-004-01	10,88	15,44	6,58	4,58
<i>Балюстрады</i>						
21,8	ТЕРм21-01-006-01	Балюстрады: постоянная часть	8,44	15,44	7,98	4,04
21,8	ТЕРм21-01-006-02	Балюстрады: переменная часть	8,28	15,44	8,02	4,08
<i>Раздел 2. УСТРОЙСТВА РАЗНЫЕ</i>						
<i>Клапаны вентиляционные</i>						
21,8	ТЕРм21-01-030-01	Клапан вентиляционный дроссельный, запорный, без привода, диаметр/периметр: до 500/1800 мм	10,23	15,44	7,73	5,77
21,8	ТЕРм21-01-030-02	Клапан вентиляционный дроссельный, запорный, без привода, диаметр/периметр: до 900/3600 мм	11,37	15,44	7,87	6,35
21,8	ТЕРм21-01-030-03	Клапан вентиляционный дроссельный, с электрическим приводом, диаметр/периметр: до 500/1800 мм	12,19	15,44	7,96	6,03
21,8	ТЕРм21-01-030-04	Клапан вентиляционный дроссельный, с электрическим приводом, диаметр/периметр: до 900/3600 мм	12,66	15,44	7,94	6,60
21,8	ТЕРм21-01-030-05	Клапан вентиляционный герметический с электрическим приводом, диаметр: до 200 мм	9,64	15,44	7,85	4,38
21,8	ТЕРм21-01-030-06	Клапан вентиляционный герметический с электрическим приводом, диаметр: до 400 мм	10,51	15,44	7,91	4,65
21,8	ТЕРм21-01-030-07	Клапан вентиляционный герметический с электрическим приводом, диаметр: до 800 мм	11,23	15,44	7,96	4,86
21,9	ТЕРм21-01-030-08	Клапан вентиляционный герметический с электрическим приводом, диаметр: до 1200 мм	11,02	15,44	8,02	4,92
21,9	ТЕРм21-01-030-09	Клапан вентиляционный герметический с ручным приводом, диаметр: до 200 мм	8,77	15,44	7,65	4,32
21,9	ТЕРм21-01-030-10	Клапан вентиляционный герметический с ручным приводом, диаметр: до 400 мм	10,08	15,44	7,93	4,61
21,9	ТЕРм21-01-030-11	Клапан вентиляционный герметический с ручным приводом, диаметр: до 600 мм	10,07	15,44	7,89	4,68
<i>Затворы и двери герметические</i>						
21,9	ТЕРм21-01-031-01	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, подземный способ работ, масса: до 1 т	7,08	15,44	6,01	4,53
21,9	ТЕРм21-01-031-02	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, подземный способ работ, масса: до 1,5 т	7,20	15,44	6,32	4,46
21,9	ТЕРм21-01-031-03	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, подземный способ работ, масса: до 3 т	6,60	15,44	6,64	4,37
21,9	ТЕРм21-01-031-04	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, подземный способ работ, масса: до 5 т	6,21	15,44	6,74	4,22

1	2	3	4	5	6	7
21,9	ТЕРм21-01-031-05	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, подземный способ работ, масса: до 10 т	7,93	15,44	6,92	4,67
21,9	ТЕРм21-01-031-06	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, подземный способ работ, масса: до 20 т	7,58	15,44	7,02	4,71
22	ТЕРм21-01-031-07	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, открытый способ работ, масса: до 10 т	8,46	15,44	9,43	4,68
22	ТЕРм21-01-031-08	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, открытый способ работ, масса: до 20 т	8,25	15,44	9,43	4,75
22	ТЕРм21-01-031-09	Механическая часть к затворам или дверям герметическим, подземный способ работ, масса: до 1 т	7,96	15,44	6,00	4,25
22	ТЕРм21-01-031-10	Механическая часть к затворам или дверям герметическим, подземный способ работ, масса: до 2 т	7,80	15,44	6,79	4,23
22	ТЕРм21-01-031-11	Механическая часть к затворам или дверям герметическим, подземный способ работ, масса: до 5 т	7,84	15,44	7,18	4,17
21,1	ТЕРм21-01-031-12	Механическая часть к затворам или дверям герметическим, масса 10 т, способ работ: открытый	8,75	15,44	9,24	4,41
21,1	ТЕРм21-01-031-13	Механическая часть к затворам или дверям герметическим, масса 10 т, способ работ: подземный	8,68	15,44	7,54	4,41

## **Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБРУДОВАНИЕ СИГНАЛИЗАЦИИ, ЦЕНТРАЛИЗАЦИИ И БЛОКИРОВКИ**

### *Автостолы*

21,1	ТЕРм21-02-001-01	Автостоп электромеханический типа ПАМ-2, ПАМ-3 с промывкой в тоннеле	12,04	15,44	8,20	4,83
21,1	ТЕРм21-02-001-02	Автостоп на поверхности при укладке пути на деревянные шпалы с промывкой	11,52	15,44	8,19	4,83

### *Аппараты курбельные*

21,1	ТЕРм21-02-002-01	Аппарат курбельный: в тоннеле	12,52	15,44	7,98	5,91
21,1	ТЕРм21-02-002-02	Аппарат курбельный: на поверхности	12,79	15,44	7,98	5,60

### *Приводы стрелочные на стрелке типа СП-6*

21,1	ТЕРм21-02-003-01	Приводы стрелочные на стрелке типа СП-6: в тоннеле	11,05	15,44	8,22	4,03
21,1	ТЕРм21-02-003-02	Приводы стрелочные на стрелке типа СП-6: на поверхности	10,76	15,44	8,22	4,00

### *Дроссели стыковые одиночные на металлическом основании типа ДТМ-0.17*

21,1	ТЕРм21-02-004-01	Дроссель стыковый одиночный на металлическом основании типа ДТМ-0.17: в тоннеле	9,87	15,44	8,16	4,06
21,1	ТЕРм21-02-004-02	Дроссель стыковый одиночный на металлическом основании типа ДТМ-0.17: на поверхности	9,82	15,44	8,16	4,07

### *Установки дроссельные из двух стыковых дросселей на металлическом основании*

21,1	ТЕРм21-02-005-01	Установка дроссельная из двух стыковых дросселей на металлическом основании: в тоннеле	10,02	15,44	8,16	4,21
21,1	ТЕРм21-02-005-02	Установка дроссельная из двух стыковых дросселей на металлическом основании: на поверхности	9,40	15,44	8,16	4,17

### *Светофоры двух- или трехзначные с кронштейном и мачтой на дроссельном основании типа «Метро» в тоннеле*

1	2	3	4	5	6	7
21,1	ТЕРм21-02-006-01	Светофор двух- или трехзначный с кронштейном и мачтой на дроссельном основании типа «Метро» в тоннеле	10,90	15,44	8,05	4,62
<i>Светофоры на металлическом основании без дросселей в тоннеле</i>						
21,1	ТЕРм21-02-007-01	Светофор на металлическом основании без дросселей в тоннеле	10,39	15,44	7,94	5,05
<i>Сигналы пригласительные</i>						
21,1	ТЕРм21-02-008-01	Сигнал пригласительный или индикатор на кронштейне типа «Метро» в тоннеле	11,78	15,44	7,85	4,70
<i>Головки светофорные</i>						
21,1	ТЕРм21-02-009-01	Головка светофорная двух- или трехзначная с кронштейном	11,54	15,44	7,98	4,67
<i>Коробки групповые</i>						
21,1	ТЕРм21-02-010-01	Коробка групповая 20-ти клеммная в тоннеле	12,06	15,44	8,35	4,84
<i>Шкафы релейные или силовые</i>						
21,1	ТЕРм21-02-011-01	Шкаф релейный или силовой, смонтированный на заводе-изготовителе, на металлическом основании, с подключением кабеля в тоннеле	11,28	15,44	8,07	4,98
<i>Выключатели блокировочные</i>						
21,1	ТЕРм21-02-012-01	Выключатель блокировочный в кабинах ДСП на подземных станциях метрополитена	12,79	15,44	7,68	6,87
<i>Приборы фотоэлектрического контроля скорости</i>						
21,1	ТЕРм21-02-013-01	Прибор фотоэлектрического контроля скорости в тоннеле	12,98	15,44	7,41	5,15
<i>Ящики трансформаторные</i>						
21,1	ТЕРм21-02-014-01	Ящик трансформаторный с металлическим основанием в тоннеле	9,73	15,44	8,25	3,92
Итого по смете			8,29	15,44	7,26	4,92

<b>ТЕРм22</b>						
<b>Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ГИДРОЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<i>Раздел 1. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТУРБИНЫ</i>						
<i>Гидротурбины вертикальные поворотно-лопастные</i>						
22,1	ТЕРм22-01-001-01	Гидротурбина вертикальная поворотно-лопастная с бетонной спиральной камерой, со сварной камерой рабочего колеса, диаметр рабочего колеса: 2,8 м, четырехлопастная, мощность 5,75 МВт	11,87	15,44	10,31	7,48
22,2	ТЕРм22-01-001-02	Гидротурбина вертикальная поворотно-лопастная с бетонной спиральной камерой, со сварной камерой рабочего колеса, диаметр рабочего колеса: 6 м, семилопастная, мощность 130 МВт	11,14	15,44	10,13	6,95
22,3	ТЕРм22-01-001-03	Гидротурбина вертикальная поворотно-лопастная с бетонной спиральной камерой, со сварной камерой рабочего колеса, диаметр рабочего колеса: 8,5 м, семилопастная, мощность 230 МВт	10,88	15,44	10,15	6,54
<i>Гидротурбины вертикальные радиально-осевые</i>						

1	2	3	4	5	6	7
22,4	ТЕРм22-01-002-01	Гидротурбина вертикальная радиально-осевая с металлической сварной спиральной камерой, статор со спиральной камерой, поставляемый в сборе, диаметр рабочего колеса: 1,4 м, мощность 5,2 МВт	12,37	15,44	10,26	7,28
22,5	ТЕРм22-01-002-02	Гидротурбина вертикальная радиально-осевая с металлической сварной спиральной камерой, статор со спиральной камерой, поставляемый в сборе, диаметр рабочего колеса: 2,2 м, мощность 82 МВт	11,77	15,44	9,95	6,73
22,6	ТЕРм22-01-002-03	Гидротурбина вертикальная радиально-осевая с металлической сварной спиральной камерой, статор и спиральная камера, поставляемые частями, диаметр рабочего колеса: 4,2 м, мощность 238 МВт, статор с механической обработкой	11,02	15,44	10,22	6,34
22,7	ТЕРм22-01-002-04	Гидротурбина вертикальная радиально-осевая с металлической сварной спиральной камерой, статор и спиральная камера, поставляемые частями, диаметр рабочего колеса: 5,8 м, мощность 240 МВт, статор без механической обработки	11,96	15,44	11,45	6,21
22,8	ТЕРм22-01-002-05	Гидротурбина вертикальная радиально-осевая с металлической сварной спиральной камерой, статор и спиральная камера, поставляемые частями, диаметр рабочего колеса: 6,2 м, мощность 340 МВт, статор без механической обработки	11,89	15,44	11,47	6,18

**Раздел 2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СВАРНЫЕ КАМЕРЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОБЛИЦОВКИ ГИДРОТУРБИН**

*Камеры металлические сварные спиральные*

22,9	ТЕРм22-01-016-01	Камера металлическая сварная спиральная с примыканием обечаек к статору турбины по прямой (статор-многогранник) из сталей: углеродистых	11,88	15,44	11,27	8,03
22,1	ТЕРм22-01-016-02	Камера металлическая сварная спиральная с примыканием обечаек к статору турбины по прямой (статор-многогранник) из сталей: низколегированных	11,99	15,44	11,22	8,17
22,1	ТЕРм22-01-016-03	Камера металлическая сварная спиральная с примыканием обечаек к статору турбины по прямой (статор-многогранник) из сталей: легированных	12,01	15,44	11,23	8,19

*Облицовки металлические конусов отсасывающих труб*

22,1	ТЕРм22-01-017-01	Облицовка металлическая конуса отсасывающей трубы из сегментов и звеньев	7,37	15,44	11,29	4,35
------	------------------	--	------	-------	-------	------

*Облицовки металлические бетонных спиральных камер*

22,1	ТЕРм22-01-018-01	Облицовка металлическая бетонной спиральной камеры из вальцованных листов	11,37	15,44	10,31	7,50
------	------------------	---	-------	-------	-------	------

**Раздел 3. РЕГУЛЯТОРЫ СКОРОСТИ К ГИДРОТУРБИНАМ**

*Регуляторы скорости электрогидравлические без комбинатора*

22,1	ТЕРм22-01-021-01	Регулятор скорости электрогидравлический без комбинатора, типа: ЭГР-2И1-100-6,3-11	12,39	15,44	9,38	9,75
22,2	ТЕРм22-01-021-02	Регулятор скорости электрогидравлический без комбинатора, типа: ЭГР-2И1-150-9	12,40	15,44	9,42	9,52

*Регуляторы скорости электрогидравлические с электромеханическим комбинатором вне колонки управления*

22,2	ТЕРм22-01-022-01	Регулятор скорости электрогидравлический с электромеханическим комбинатором вне колонки управления, типа: ЭГРК-2И1-100-8	12,54	15,44	9,43	9,66
------	------------------	--	-------	-------	------	------

1	2	3	4	5	6	7
22,2	ТЕРм22-01-022-02	Регулятор скорости электрогидравлический с электромеханическим комбинатором вне колонки управления, типа: ЭГРК-2И1-150-8	12,34	15,44	9,29	9,62

**Раздел 4. МАСЛОПАПОРНЫЕ УСТАНОВКИ**

*Установки маслонапорные с одним сосудом*

22,2	ТЕРм22-01-031-01	Установка маслонапорная с одним сосудом, объем гидроаккумулятора: до 8 м3	11,80	15,44	10,47	6,49
22,2	ТЕРм22-01-031-02	Установка маслонапорная с одним сосудом, объем гидроаккумулятора: до 16 м3	12,71	15,44	12,11	6,36

*Установки маслонапорные с двумя сосудами*

22,2	ТЕРм22-01-032-01	Установка маслонапорная с двумя сосудами, объем гидроаккумулятора: до 20 м3	12,21	15,44	10,71	6,45
22,2	ТЕРм22-01-032-02	Установка маслонапорная с двумя сосудами, объем гидроаккумулятора: до 36 м3	11,53	15,44	10,49	6,22

**Раздел 5. ГЕНЕРАТОРЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

*Гидрогенераторы вертикальные подвесные*

22,2	ТЕРм22-01-036-01	Гидрогенератор вертикальный подвесной с воздушным охлаждением, диаметр ротора: 2,7 м, статор неразъемный, мощность 6,2 МВ·А	12,53	15,44	10,87	6,67
22,2	ТЕРм22-01-036-02	Гидрогенератор вертикальный подвесной с воздушным охлаждением, диаметр ротора: 5,2 м, статор секторный со стыковым сердечником, мощность 37 МВ·А	11,46	15,44	10,46	6,21
22,2	ТЕРм22-01-036-03	Гидрогенератор вертикальный подвесной с воздушным охлаждением, диаметр ротора: 6,3 м, статор секторный со стыковым сердечником, мощность 188 МВ·А	11,46	15,44	10,37	6,10
22,3	ТЕРм22-01-036-04	Гидрогенератор вертикальный подвесной с воздушным охлаждением, диаметр ротора: 7,6 м, статор секторный со стыковым сердечником, мощность 253 МВ·А	11,03	15,44	10,32	5,96

*Гидрогенераторы вертикальные зонтичные*

22,3	ТЕРм22-01-037-01	Гидрогенератор вертикальный зонтичный с воздушным охлаждением (ротор без монтажного разъема), диаметр ротора: 3,7 м, статор со стыковым сердечником, мощность 48 МВ·А	12,86	15,44	10,74	7,18
22,3	ТЕРм22-01-037-02	Гидрогенератор вертикальный зонтичный с воздушным охлаждением (ротор без монтажного разъема), диаметр ротора: 8,3 м, статор со стыковым сердечником, мощность 53 МВ·А	11,45	15,44	10,35	6,47
22,3	ТЕРм22-01-037-03	Гидрогенератор вертикальный зонтичный с воздушным охлаждением (ротор без монтажного разъема), диаметр ротора: 10,4 м, статор со стыковым сердечником, мощность 87 МВ·А	12,12	15,44	11,77	6,29
22,3	ТЕРм22-01-037-04	Гидрогенератор вертикальный зонтичный с воздушным охлаждением (ротор без монтажного разъема), диаметр ротора: 11,9 м, статор со стыковым сердечником, мощность 197 МВ·А	11,51	15,44	10,41	6,40
22,3	ТЕРм22-01-037-05	Гидрогенератор вертикальный зонтичный с воздушным охлаждением (ротор без монтажного разъема), диаметр ротора: 9,3 м, статор с бесстыковым сердечником, мощность 220 МВ·А	11,36	15,44	10,42	6,23
22,3	ТЕРм22-01-037-06	Гидрогенератор вертикальный зонтичный с воздушным охлаждением (ротор без монтажного разъема), диаметр ротора: 11,9 м, статор с бесстыковым сердечником, мощность 372 МВ·А	11,03	15,44	10,30	6,06

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ**

*Раздел 1. МЕХАНИЗМЫ ПОДЪЕМНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ*

*Механизмы подъемные с ручным приводом*



1	2	3	4	5	6	7
22,3	ТЕРм22-02-001-01	Механизм подъемный с ручным приводом винтовой, масса комплекта: до 0,2 т	12,83	15,44	8,31	7,58
22,3	ТЕРм22-02-001-02	Механизм подъемный с ручным приводом винтовой, масса комплекта: до 0,3 т	12,40	15,44	8,33	6,94
22,3	ТЕРм22-02-001-03	Механизм подъемный с ручным приводом винтовой, масса комплекта: до 0,5 т	11,92	15,44	8,38	6,73
<i>Механизмы подъемные с электрическим приводом</i>						
22,4	ТЕРм22-02-002-01	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, однобарабанный, масса: до 2 т	11,89	15,44	9,54	8,35
22,4	ТЕРм22-02-002-02	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, однобарабанный, масса: до 5 т	11,55	15,44	9,82	8,52
22,4	ТЕРм22-02-002-03	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, однобарабанный, масса: до 10 т	11,79	15,44	11,34	7,85
22,4	ТЕРм22-02-002-04	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, однобарабанный, масса: до 20 т	11,43	15,44	11,36	7,79
22,4	ТЕРм22-02-002-05	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, однобарабанный, масса: свыше 20 т	10,80	15,44	11,23	7,84
22,4	ТЕРм22-02-002-06	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, двухбарабанный масса: до 15 т, для обслуживания плоских затворов	11,30	15,44	12,08	7,16
22,4	ТЕРм22-02-002-07	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, двухбарабанный масса: до 15 т, для обслуживания сегментных затворов	11,99	15,44	12,29	8,88
22,4	ТЕРм22-02-002-08	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, двухбарабанный масса: свыше 15 т, для обслуживания сегментных затворов	11,48	15,44	12,20	8,57
22,4	ТЕРм22-02-002-09	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, двухбарабанный масса: до 50 т, для обслуживания плоских затворов	11,46	15,44	12,19	8,38
22,4	ТЕРм22-02-002-10	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, двухбарабанный масса: свыше 50 т, для обслуживания затворов и решеток	11,35	15,44	12,13	8,66
22,5	ТЕРм22-02-002-11	Механизм подъемный с электрическим приводом с пластинчатыми цепями (без учета массы противовесов), грузоподъемность: до 20 т	11,70	15,44	10,85	8,12
22,5	ТЕРм22-02-002-12	Механизм подъемный с электрическим приводом с пластинчатыми цепями (без учета массы противовесов), грузоподъемность: до 100 т	11,43	15,44	10,96	8,26
22,5	ТЕРм22-02-002-13	Механизм подъемный с электрическим приводом с пластинчатыми цепями (без учета массы противовесов), грузоподъемность: до 150 т	10,75	15,44	12,08	6,48
22,5	ТЕРм22-02-002-14	Механизм подъемный с электрическим приводом с пластинчатыми цепями (без учета массы противовесов), грузоподъемность: свыше 150 т	10,75	15,44	12,10	7,95
22,5	ТЕРм22-02-002-15	Механизм подъемный с электрическим приводом цевочный (реечный), грузоподъемность: до 5 т	10,97	15,44	9,57	6,79
22,5	ТЕРм22-02-002-16	Механизм подъемный с электрическим приводом цевочный (реечный), грузоподъемность: до 25 т	8,71	15,44	9,50	6,60
22,5	ТЕРм22-02-002-17	Механизм подъемный с электрическим приводом цевочный (реечный), грузоподъемность: свыше 25 т	8,10	15,44	9,12	6,58
22,5	ТЕРм22-02-002-18	Механизм подъемный с электрическим приводом винтовой, грузоподъемность: до 5 т	11,32	15,44	9,54	6,63
22,5	ТЕРм22-02-002-19	Механизм подъемный с электрическим приводом винтовой, грузоподъемность: до 10 т	11,31	15,44	9,56	6,48
22,5	ТЕРм22-02-002-20	Механизм подъемный с электрическим приводом винтовой, грузоподъемность: до 15 т	11,15	15,44	9,58	6,43
22,6	ТЕРм22-02-002-21	Механизм подъемный с электрическим приводом винтовой, грузоподъемность: до 20 т	10,81	15,44	9,61	6,33

1	2	3	4	5	6	7
22,6	ТЕРм22-02-002-22	Механизм подъемный с электрическим приводом винтовой, грузоподъемность: до 40 т	10,38	15,44	9,76	6,34
<i>Механизмы гидравлические подъемные</i>						
22,6	ТЕРм22-02-003-01	Механизм гидравлический подъемный, гидравлический привод с вертикальными гидроцилиндрами, количество гидроцилиндров: 1, масса до 10 т	10,86	15,44	12,33	5,76
22,6	ТЕРм22-02-003-02	Механизм гидравлический подъемный, гидравлический привод с вертикальными гидроцилиндрами, количество гидроцилиндров: 1, масса до 30 т	10,63	15,44	12,31	6,02
22,6	ТЕРм22-02-003-03	Механизм гидравлический подъемный, гидравлический привод с вертикальными гидроцилиндрами, количество гидроцилиндров: до 4, масса до 100 т	11,09	15,44	12,14	6,05
22,6	ТЕРм22-02-003-04	Механизм гидравлический подъемный, гидравлический привод с вертикальными гидроцилиндрами, количество гидроцилиндров: до 4, масса свыше 100 т	10,72	15,44	12,12	6,05
22,6	ТЕРм22-02-003-05	Механизм гидравлический подъемный, гидравлический привод с вертикальными гидроцилиндрами, количество гидроцилиндров: до 25, масса 250 т	11,20	15,44	10,93	6,25
22,6	ТЕРм22-02-003-06	Механизм гидравлический подъемный, гидравлический привод с горизонтальными цилиндрами	11,41	15,44	11,88	5,74
22,6	ТЕРм22-02-003-07	Механизм гидравлический подъемный, гидропривод ленточный	9,40	15,44	12,29	5,77
<i>Раздел 2. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ МЕХАНИЗМЫ</i>						
<i>Краны специальные гидротехнические козловые и полукозловые</i>						
22,6	ТЕРм22-02-010-01	Кран специальный гидротехнический козловой и полукозловой с электрическим приводом (без очистных механизмов), грузоподъемность: до 16 т	11,79	15,44	11,66	6,64
22,7	ТЕРм22-02-010-02	Кран специальный гидротехнический козловой и полукозловой с электрическим приводом (без очистных механизмов), грузоподъемность: до 100 т	11,94	15,44	12,21	6,66
22,7	ТЕРм22-02-010-03	Кран специальный гидротехнический козловой и полукозловой с электрическим приводом (без очистных механизмов), грузоподъемность: до 150 т	11,53	15,44	12,14	6,45
22,7	ТЕРм22-02-010-04	Кран специальный гидротехнический козловой и полукозловой с электрическим приводом (без очистных механизмов), грузоподъемность: свыше 150 т	11,36	15,44	12,15	6,56
<i>Механизмы монорельсовые (подвесные тележки)</i>						
22,7	ТЕРм22-02-011-01	Механизм монорельсовый, грузоподъемность: до 5 т	11,50	15,44	11,37	5,84
22,7	ТЕРм22-02-011-02	Механизм монорельсовый, грузоподъемность: до 20 т	10,09	15,44	10,26	5,70
22,7	ТЕРм22-02-011-03	Механизм монорельсовый, грузоподъемность: свыше 20 т	9,65	15,44	10,48	5,64
<i>Раздел 3. МЕХАНИЗМЫ ОЧИСТНЫЕ</i>						
<i>Механизмы очистные, устанавливаемые на кранах</i>						
22,7	ТЕРм22-02-020-01	Механизм очистной, устанавливаемый на кране, грейфер электрогидравлический, масса комплекта: до 2 т	12,70	15,44	11,69	7,13

1	2	3	4	5	6	7
22,7	ТЕРм22-02-020-02	Механизм очистной, устанавливаемый на кране, грейфер электрогидравлический, масса комплекта: до 3 т	12,72	15,44	11,67	7,52
22,7	ТЕРм22-02-020-03	Механизм очистной, устанавливаемый на кране, грейфер электрогидравлический, масса комплекта: до 10 т	10,41	15,44	11,74	5,72
22,7	ТЕРм22-02-020-04	Механизм очистной, устанавливаемый на кране, грейфер электрогидравлический, масса комплекта: свыше 10 т	10,12	15,44	11,89	5,66

*Машины решеткоочистные*

22,8	ТЕРм22-02-021-01	Машина решеткоочистная самоходная, тип: РН	12,53	15,44	8,79	7,30
22,8	ТЕРм22-02-021-02	Машина решеткоочистная самоходная, тип: РВ	12,67	15,44	8,72	7,62
22,8	ТЕРм22-02-021-03	Машина решеткоочистная самоходная, тип: РТ, подвесная	12,53	15,44	9,73	9,68

*Сетки водоочистные, вращающиеся*

22,8	ТЕРм22-02-022-01	Сетка водоочистная вращающаяся, габаритная, масса комплекта: до 10 т	10,68	15,44	11,61	5,40
22,8	ТЕРм22-02-022-02	Сетка водоочистная вращающаяся, габаритная, масса комплекта: свыше 10 т	10,33	15,44	11,89	5,18
22,8	ТЕРм22-02-022-03	Сетка водоочистная вращающаяся, негабаритная	10,64	15,44	11,84	5,28

*Раздел 4. МЕХАНИЧЕСКИЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ЗАТВОРОВ, ШЛЮЗОВЫХ ВОРОТ И СОРОУДЕРЖИВАЮЩИХ РЕШЕТОК*

*Подвесные устройства и тяговые органы*

22,8	ТЕРм22-02-030-01	Подвесное устройство и тяговый орган, балка захватная: механическая, грузоподъемность до 10 т	11,89	15,44	8,94	7,23
22,8	ТЕРм22-02-030-02	Подвесное устройство и тяговый орган, балка захватная: механическая с клещевым захватом	12,02	15,44	9,03	7,53
22,8	ТЕРм22-02-030-03	Подвесное устройство и тяговый орган, балка захватная: электромеханическая	11,15	15,44	9,84	6,33
22,8	ТЕРм22-02-030-04	Подвесное устройство и тяговый орган, балка захватная с электрогидроприводом: с одной точкой подвеса, габаритная	10,33	15,44	9,65	5,74
22,9	ТЕРм22-02-030-05	Подвесное устройство и тяговый орган, балка захватная с электрогидроприводом: с одной точкой подвеса, негабаритная	9,71	15,44	10,30	5,66
22,9	ТЕРм22-02-030-06	Подвесное устройство и тяговый орган, балка захватная с электрогидроприводом: с двумя точками подвеса	9,01	15,44	10,50	5,60
22,9	ТЕРм22-02-030-07	Подвесное устройство и тяговый орган, подхват, грузоподъемность: до 10 т	11,80	15,44	8,34	7,60
22,9	ТЕРм22-02-030-08	Подвесное устройство и тяговый орган, подхват, грузоподъемность: до 20 т	11,89	15,44	9,45	7,13
22,9	ТЕРм22-02-030-09	Подвесное устройство и тяговый орган, подхват, грузоподъемность: до 60 т	10,76	15,44	9,78	6,82
22,9	ТЕРм22-02-030-10	Подвесное устройство и тяговый орган, подхват, грузоподъемность: до 100 т	10,57	15,44	10,09	6,78
22,9	ТЕРм22-02-030-11	Подвесное устройство и тяговый орган, подхват, грузоподъемность: свыше 100 т	10,54	15,44	9,86	6,78
22,9	ТЕРм22-02-030-12	Подвесное устройство и тяговый орган, тяга для сегментных затворов	10,83	15,44	9,80	6,56

*Шарниры опорные*

22,9	ТЕРм22-02-031-01	Шарнир опорный сегментных затворов, масса комплекта на затвор: до 10 т	11,22	15,44	12,00	6,85
22,9	ТЕРм22-02-031-02	Шарнир опорный сегментных затворов, масса комплекта на затвор: свыше 10 т	10,55	15,44	12,26	6,77

*Раздел 5. ЗАТВОРЫ*

1	2	3	4	5	6	7
<b>Затворы плоские габаритные</b>						
23	ТЕРм22-02-040-01	Затвор плоский габаритный скользящий и колесный, масса: до 1 т	11,25	15,44	11,17	4,88
23	ТЕРм22-02-040-02	Затвор плоский габаритный скользящий и колесный, масса: до 2 т	10,54	15,44	11,29	4,72
23	ТЕРм22-02-040-03	Затвор плоский габаритный скользящий и колесный, масса: до 5 т	10,24	15,44	11,30	4,70
<b>Затворы плоские скользящие габаритные и секционные из габаритных секций</b>						
23	ТЕРм22-02-041-01	Затвор плоский скользящий габаритный и секционный из габаритных секций, масса: от 5 до 30 т	7,57	15,44	10,17	6,69
23	ТЕРм22-02-041-02	Затвор плоский скользящий габаритный и секционный из габаритных секций, масса: свыше 30 т	8,14	15,44	11,13	5,70
<b>Затворы плоские колесные габаритные и секционные из габаритных секций</b>						
22,1	ТЕРм22-02-042-01	Затвор плоский колесный габаритный и секционный из габаритных секций, масса: от 5 до 10 т	8,71	15,44	10,75	4,49
22,1	ТЕРм22-02-042-02	Затвор плоский колесный габаритный и секционный из габаритных секций, масса: свыше 10 т	7,71	15,44	12,15	4,48
<b>Затворы негабаритные и из негабаритных секций плоские скользящие и колесные</b>						
22,1	ТЕРм22-02-043-01	Затвор негабаритный и из негабаритных секций плоский: скользящий, масса до 70 т	9,59	15,44	11,88	4,85
22,1	ТЕРм22-02-043-02	Затвор негабаритный и из негабаритных секций плоский: скользящий, масса свыше 70 т	9,20	15,44	11,75	4,84
22,1	ТЕРм22-02-043-03	Затвор негабаритный и из негабаритных секций плоский: колесный	9,06	15,44	12,25	4,68
<b>Затворы сегментные (без опорных шарниров)</b>						
22,1	ТЕРм22-02-044-01	Затвор сегментный (без опорных шарниров): поверхностный негабаритный	11,47	15,44	12,06	7,39
22,1	ТЕРм22-02-044-02	Затвор сегментный (без опорных шарниров): уравновешенный (полноповоротный)	10,96	15,44	11,46	7,68
22,1	ТЕРм22-02-044-03	Затвор сегментный (без опорных шарниров): глубоинный негабаритный	10,96	15,44	12,25	7,66
<b>Затворы напорные трубопроводов</b>						
22,1	ТЕРм22-02-045-01	Затвор конусный напорный трубопроводов, масса: до 20 т	12,40	15,44	12,47	5,77
22,1	ТЕРм22-02-045-02	Затвор конусный напорный трубопроводов, масса: свыше 20 т	12,03	15,44	12,45	5,40
<b>Раздел 6. СОРОУДЕРЖИВАЮЩИЕ РЕШЕТКИ</b>						
<b>Решетки сороудерживающие габаритные глубинных отверстий</b>						
22,1	ТЕРм22-02-050-01	Решетка сороудерживающая глубинных отверстий, масса: до 1 т	10,96	15,44	11,30	6,36
22,1	ТЕРм22-02-050-02	Решетка сороудерживающая глубинных отверстий, масса: до 5 т	9,97	15,44	11,15	6,28
<b>Решетки сороудерживающие габаритные и секционные из габаритных секций</b>						
22,1	ТЕРм22-02-051-01	Решетка сороудерживающая габаритная и секционная из габаритных секций, масса: от 5 до 30 т	10,56	15,44	12,41	6,16
22,1	ТЕРм22-02-051-02	Решетка сороудерживающая габаритная и секционная из габаритных секций, масса: свыше 30 т	10,13	15,44	12,41	6,20
<b>Решетки сороудерживающие негабаритные и из негабаритных секций</b>						
22,1	ТЕРм22-02-052-01	Решетка сороудерживающая негабаритная и из негабаритных секций, масса: до 50 т	10,73	15,44	12,43	6,18
22,1	ТЕРм22-02-052-02	Решетка сороудерживающая негабаритная и из негабаритных секций, масса: свыше 50 т	10,54	15,44	12,38	6,16
<b>Раздел 7. ШЛЮЗНЫЕ ВОРОТА</b>						

1	2	3	4	5	6	7
<b>Ворота шлюзные двустворчатые</b>						
22,1	ТЕРм22-02-060-01	Ворота шлюзные двустворчатые стоечные, ригельные и стоечно-ригельные, масса: до 100 т	10,50	15,44	12,03	6,61
22,1	ТЕРм22-02-060-02	Ворота шлюзные двустворчатые стоечные, ригельные и стоечно-ригельные, масса: свыше 100 т	9,53	15,44	12,10	6,34
<b>Ворота шлюзные опускаемые</b>						
22,1	ТЕРм22-02-061-01	Ворота шлюзные опускаемые, масса до 300 т	10,43	15,44	11,78	6,50
<b>Раздел 8. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И РАБОТЫ</b>						
<b>Система воздухообдува затворов и ворот</b>						
22,1	ТЕРм22-02-070-01	Система пневматическая воздухообдува затворов и ворот для поддержания майны, ширина камеры шлюза: 14 м	12,33	15,44	12,38	5,74
22,1	ТЕРм22-02-070-02	Система пневматическая воздухообдува затворов и ворот для поддержания майны, ширина камеры шлюза: 30 м	11,31	15,44	12,38	5,53
<b>Устройства смазочные</b>						
22,1	ТЕРм22-02-071-01	Устройство смазочное пяты и оси гальсбанта двустворчатых ворот	12,72	15,44	8,78	15,44
<b>Противовесы и балласты</b>						
22,1	ТЕРм22-02-072-01	Противовес к механизмам с пластинчатыми цепями, масса комплекта: до 6 т	9,96	15,44	11,98	6,93
22,1	ТЕРм22-02-072-02	Противовес к механизмам с пластинчатыми цепями, масса комплекта: свыше 6 т	9,78	15,44	12,02	6,93
22,1	ТЕРм22-02-072-03	Балласт чугунный плоских глубинных затворов	10,29	15,44	12,19	6,94
<b>Тележки для перевозки оборудования</b>						
22,1	ТЕРм22-02-073-01	Тележка для перевозки оборудования самоходная, масса: до 2 т	12,70	15,44	12,28	7,94
22,1	ТЕРм22-02-073-02	Тележка для перевозки оборудования самоходная, масса: свыше 2 т	12,54	15,44	12,30	7,14
<b>Рымы плавучие, поплавковые устройства, устройства измерения уровня воды</b>						
22,1	ТЕРм22-02-074-01	Рым плавучий, швартовое усилие: 10 т	9,65	15,44	9,49	5,05
22,1	ТЕРм22-02-074-02	Рым плавучий, швартовое усилие: 30 т	7,33	15,44	9,58	4,90
22,1	ТЕРм22-02-074-03	Устройство поплавковое	10,76	15,44	9,83	6,17
22,1	ТЕРм22-02-074-04	Устройство измерения уровня воды: с уровнемером мембранного типа	12,02	15,44	10,16	15,44
22,1	ТЕРм22-02-074-05	Устройство измерения уровня воды: с уровнемером типа УБ-Э	13,08	15,44	10,30	15,44
<b>Заливка вкладышей</b>						
22,1	ТЕРм22-02-075-01	Заливка вкладышей баббитом	6,20	15,44	9,89	5,75
<b>Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся)</b>						
22,1	ТЕРм22-02-076-01	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: цепи шарнирно-пластинчатые для цепных механизмов, масса комплекта до 0,5 т	12,61	15,44	12,23	6,95
22,1	ТЕРм22-02-076-02	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: цепи шарнирно-пластинчатые для цепных механизмов, масса комплекта до 3 т	12,50	15,44	12,23	6,45
22,1	ТЕРм22-02-076-03	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: цепи шарнирно-пластинчатые для цепных механизмов, масса комплекта до 20 т	11,23	15,44	12,20	6,06

1	2	3	4	5	6	7
22,1	ТЕРм22-02-076-04	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: цепи шарнирно-пластинчатые для цепных механизмов, масса комплекта свыше 20 т	10,30	15,44	11,85	6,03
22,1	ТЕРм22-02-076-05	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: штанги, подвески и сцепы, масса комплекта на затвор до 0,5 т	12,87	15,44	12,31	15,44
22,1	ТЕРм22-02-076-06	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: штанги, подвески и сцепы, масса комплекта на затвор до 1 т	12,90	15,44	12,30	15,44
22,1	ТЕРм22-02-076-07	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: штанги, подвески и сцепы, масса комплекта на затвор до 5 т	12,89	15,44	12,31	15,44
22,1	ТЕРм22-02-076-08	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: штанги, подвески и сцепы, масса комплекта на затвор до 10 т	12,91	15,44	12,29	15,44
22,1	ТЕРм22-02-076-09	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: штанги, подвески и сцепы, масса комплекта на затвор свыше 10 т	12,99	15,44	12,29	15,44
22,1	ТЕРм22-02-076-10	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: опорные и опорно-ходовые части шлюзовых ворот устройство пятовое	9,73	15,44	10,91	5,89
22,1	ТЕРм22-02-076-11	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: опорные и опорно-ходовые части шлюзовых ворот гальсбанты	10,13	15,44	11,91	7,20
22,1	ТЕРм22-02-076-12	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: опорные и опорно-ходовые части шлюзовых ворот подушки упорные и опорные	9,49	15,44	11,84	6,58
22,1	ТЕРм22-02-076-13	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: опорные и опорно-ходовые части шлюзовых ворот части опорно-ходовые откатных ворот	10,87	15,44	12,30	5,25
22,1	ТЕРм22-02-076-14	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: опорные и опорно-ходовые части шлюзовых ворот части опорно-ходовые плоских скользящих затворов (кроме ползьев)	11,74	15,44	12,01	5,98
22,1	ТЕРм22-02-076-15	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: части опорно-ходовые плоских колесных затворов, масса комплекта до 3 т	12,85	15,44	12,42	8,24
22,1	ТЕРм22-02-076-16	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: части опорно-ходовые плоских колесных затворов, масса комплекта до 5 т	12,74	15,44	12,39	7,78
22,1	ТЕРм22-02-076-17	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: части опорно-ходовые плоских колесных затворов, масса комплекта до 10 т	12,73	15,44	12,39	7,58

1	2	3	4	5	6	7
22,2	ТЕРм22-02-076-18	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: части опорно-ходовые плоских колесных затворов, масса комплекта свыше 10 т	12,68	15,44	12,35	7,28
22,2	ТЕРм22-02-076-19	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: полозья опорные затворов плоских скользящих габаритных и из габаритных секций с подливкой эпоксидным компаундом в горизонтальном положении	11,90	15,44	12,59	5,51
22,2	ТЕРм22-02-076-20	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: полозья опорные затворов скользящих негабаритных и секционных из негабаритных секций с подливкой эпоксидным компаундом в вертикальном положении	10,39	15,44	12,56	5,39
<i>Механизм для обследования и ремонта турбинных водоводов</i>						
22,2	ТЕРм22-02-080-01	Механизм для обследования и ремонта турбинных водоводов: монтаж	15,44	15,44	4,30	15,44
22,2	ТЕРм22-02-080-02	Механизм для обследования и ремонта турбинных водоводов: демонтаж	15,44	15,44	-	15,44

Итого по смете			11,46	15,44	10,67	6,32
----------------	--	--	-------	-------	-------	------

<b>ТЕРм23</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

<b>Раздел 1. ОТДЕЛ 1. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
--	--	--	--	--	--	--

<i>Раздел 1. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ</i>						
------------------------------------	--	--	--	--	--	--

<i>Машины крутильные рамочные</i>						
-----------------------------------	--	--	--	--	--	--

23,1	ТЕРм23-01-001-01	Машина литцекрутильная рамочная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки: 200 мм	11,59	15,44	8,06	7,94
23,2	ТЕРм23-01-001-02	Машина литцекрутильная рамочная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки: 400 мм	11,61	15,44	8,08	8,44
23,3	ТЕРм23-01-001-03	Машина литцекрутильная рамочная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки: 630 мм	11,86	15,44	8,08	8,54
23,4	ТЕРм23-01-001-04	Машина литцекрутильная рамочная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки: 1250 мм	10,37	15,44	8,05	4,74

<i>Машины крутильные сигарного типа</i>						
---	--	--	--	--	--	--

23,5	ТЕРм23-01-002-01	Машина крутильная сигарного типа, диаметр щеки отдающей катушки 100 мм: шестикатушечная	13,43	15,44	7,83	9,82
23,6	ТЕРм23-01-002-02	Машина крутильная сигарного типа, диаметр щеки отдающей катушки 100 мм: двенадцатикатушечная	13,19	15,44	7,95	10,03
23,7	ТЕРм23-01-002-03	Машина крутильная сигарного типа двухроторная, шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки 200 мм	12,42	15,44	7,25	11,02
23,8	ТЕРм23-01-002-04	Машина крутильная сигарного типа шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки: 400 мм	10,09	15,44	7,72	4,90
23,9	ТЕРм23-01-002-05	Машина крутильная сигарного типа шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки: 500 мм	9,75	15,44	7,93	4,85

1	2	3	4	5	6	7
23,1	ТЕРм23-01-002-06	Машина крутильная сигарного типа шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки: 630 мм	10,47	15,44	7,84	5,01
23,1	ТЕРм23-01-002-07	Машина крутильная сигарного типа двенадцатикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки: 400 мм	9,88	15,44	7,79	4,80
23,1	ТЕРм23-01-002-08	Машина крутильная сигарного типа двенадцатикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки: 500 мм	9,83	15,44	7,89	5,02
23,1	ТЕРм23-01-002-09	Машина крутильная сигарного типа для скрутки изолированной жилы, диаметр щеки отдающего барабана 1000 мм	10,19	15,44	7,25	5,04

*Машины крутильные клетьевые*

23,1	ТЕРм23-01-003-01	Машина крутильная клетьевая без открутки, диаметр щеки отдающей катушки 500 мм, число клетей: 12+18	9,69	15,44	7,41	4,83
23,2	ТЕРм23-01-003-02	Машина крутильная клетьевая без открутки, диаметр щеки отдающей катушки 500 мм, число клетей: 6+12+18	9,65	15,44	7,62	4,90
23,2	ТЕРм23-01-003-03	Машина крутильная клетьевая без открутки, диаметр щеки отдающей катушки 500 мм, число клетей: 12+18+24	9,50	15,44	7,59	4,83
23,2	ТЕРм23-01-003-04	Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки: 400 мм, число клетей 6+12+18	9,29	15,44	7,70	4,75
23,2	ТЕРм23-01-003-05	Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки: 400 мм, число клетей 6+12+18, для телефонных кабелей	9,42	15,44	7,62	4,82
23,2	ТЕРм23-01-003-06	Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки: 400 мм, число клетей 6+12+18+24, для телефонных кабелей	9,84	15,44	7,49	4,86
23,2	ТЕРм23-01-003-07	Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки: 500 мм, число клетей 6+12+18	10,29	15,44	6,99	4,93
23,2	ТЕРм23-01-003-08	Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки: 630 мм, число клетей 18+24	9,03	15,44	7,63	4,73

*Машины общей скрутки*

23,2	ТЕРм23-01-004-01	Машина общей скрутки, диаметр отдающего барабана 1600 мм: 3-х жильного кабеля	10,16	15,44	7,48	4,89
23,2	ТЕРм23-01-004-02	Машина общей скрутки, диаметр отдающего барабана 1600 мм: 4-х жильного кабеля	10,29	15,44	7,47	4,96

*Машины и линии для скрутки кабелей связи*

23,2	ТЕРм23-01-005-01	Машина для скрутки жил: четверок со стирофлексной изоляцией	11,47	15,44	8,14	8,19
23,3	ТЕРм23-01-005-02	Машина для скрутки жил: из 7 четверок в сердечник с кордельно-полистирольной изоляцией	11,31	15,44	7,98	9,73
23,3	ТЕРм23-01-005-03	Линия разнонаправленной скрутки: жил в пары и пучки	12,80	15,44	8,13	10,85
23,3	ТЕРм23-01-005-04	Линия разнонаправленной скрутки: пучков в кабель и наложения оболочки	12,12	15,44	8,13	12,86

*Раздел 2. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ*

*Машины изолировочные вертикальные*

23,3	ТЕРм23-01-021-01	Машина вертикальная для наложения кордельно-стирофлексной изоляции на жилы кабелей дальней связи	8,03	15,44	8,15	4,61
------	------------------	--	------	-------	------	------

*Машины изолировочные горизонтальные*



1	2	3	4	5	6	7
23,3	ТЕРм23-01-022-01	Машина горизонтальная для наложения бумажной изоляции на жилы силовых кабелей напряжением: 1-10 кВ	11,22	15,44	7,41	4,98
23,3	ТЕРм23-01-022-02	Машина горизонтальная для наложения бумажной изоляции на жилы силовых кабелей напряжением: 35 кВ	10,85	15,44	7,80	5,01
23,3	ТЕРм23-01-022-03	Машина горизонтальная для наложения на круглую и прямоугольную проволоку сечением 2,5-12,5 мм <sup>2</sup> изоляции из бумажных или пластмассовых лент	10,55	15,44	7,68	4,79
23,3	ТЕРм23-01-022-04	Машина горизонтальная для наложения изоляции из кабельной или телефонной бумаги на жилы сечением 13-80 мм <sup>2</sup>	11,07	15,44	7,45	4,88
23,3	ТЕРм23-01-022-05	Машина горизонтальная для наложения пленочной изоляции из фторопласта на провода диаметром 0,18-2,0 мм	12,19	15,44	8,18	7,49
23,3	ТЕРм23-01-022-06	Машина горизонтальная для наложения ленточной изоляции из фторопласта на провода диаметром: 4-15 мм	13,13	15,44	7,76	9,01
23,4	ТЕРм23-01-022-07	Машина горизонтальная для наложения ленточной изоляции из фторопласта на провода диаметром: 1-10 мм	9,85	15,44	7,87	4,72
23,4	ТЕРм23-01-022-08	Машина горизонтальная для наложения стекловолкнистой изоляции на медные провода диаметром 1-2,5 мм	9,92	15,44	7,98	5,10

*Машины лентобронировочные*

23,4	ТЕРм23-01-023-01	Машина для наложения ленточной брони на кабель диаметром: до 40 мм	11,18	15,44	7,87	5,61
23,4	ТЕРм23-01-023-02	Машина для наложения ленточной брони на кабель диаметром: до 60 мм	10,75	15,44	7,51	5,96
23,4	ТЕРм23-01-023-03	Машина для наложения ленточной брони на кабель диаметром: до 120 мм	10,49	15,44	7,56	5,71

*Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой, фторопластовой или резиновой изоляции*

23,4	ТЕРм23-01-024-01	Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка: 45 мм	11,89	15,44	7,85	7,46
23,4	ТЕРм23-01-024-02	Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка: 52 мм	12,10	15,44	7,74	7,78
23,4	ТЕРм23-01-024-03	Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка: 63 мм	12,33	15,44	7,67	8,03
23,4	ТЕРм23-01-024-04	Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка: 90 мм	12,21	15,44	7,76	8,77
23,4	ТЕРм23-01-024-05	Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка: 125 мм	12,10	15,44	7,85	9,40
23,5	ТЕРм23-01-024-06	Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка: 160 мм	11,80	15,44	7,83	8,47

*Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой изоляции на кабельные изделия*

1	2	3	4	5	6	7
23,5	ТЕРм23-01-025-01	Линия экструзионная автоматическая: диаметр изолируемой проволоки 0,32-0,8 мм	11,96	15,44	7,75	8,37
23,5	ТЕРм23-01-025-02	Линия экструзионная автоматическая: диаметр изолированной жилы 1,44 мм	11,77	15,44	7,77	8,44
<i>Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия</i>						
23,5	ТЕРм23-01-026-01	Линия непрерывной вулканизации, диаметр червяка: 125 мм	12,15	15,44	7,86	7,90
23,5	ТЕРм23-01-026-02	Линия непрерывной вулканизации, диаметр червяка: 160 мм	12,16	15,44	8,02	10,45
23,5	ТЕРм23-01-026-03	Линия непрерывной вулканизации с двойным наклонным червяком, диаметр червяка 160x160 мм	12,07	15,44	7,93	9,86
<i>Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой</i>						
23,5	ТЕРм23-01-027-01	Машина горизонтальная катушечного типа для оплетки проволокой, количество катушек 24	11,65	15,44	8,10	7,61
<i>Эмальагрегаты горизонтальные и вертикальные</i>						
23,5	ТЕРм23-01-028-01	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки 0,02-0,05 мм	5,29	15,44	8,10	4,47
23,5	ТЕРм23-01-028-02	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки 0,04-0,09 мм	5,61	15,44	8,06	4,55
23,5	ТЕРм23-01-028-03	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки 0,05-0,15 мм	11,54	15,44	8,00	11,08
23,6	ТЕРм23-01-028-04	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки 0,15-0,40 мм	11,93	15,44	7,95	10,77
23,6	ТЕРм23-01-028-05	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: вертикальный, диаметр проволоки 0,3-1,1 мм	9,31	15,44	7,71	5,35
23,6	ТЕРм23-01-028-06	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: вертикальный, диаметр проволоки 0,6-1,8 мм	9,47	15,44	7,68	5,30
23,6	ТЕРм23-01-028-07	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: вертикальный, диаметр проволоки 0,4-2,5 мм	9,03	15,44	7,76	4,85
<b>Раздел 3. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<i>Машины тростильные</i>						
23,6	ТЕРм23-01-043-01	Машина тростильная трехходовая	12,24	15,44	8,14	7,95
<i>Установки гальванического покрытия</i>						
23,6	ТЕРм23-01-044-01	Установка гальванического покрытия	11,58	15,44	8,10	9,74
<i>Оборудование для термообработки проводов</i>						
23,6	ТЕРм23-01-045-01	Агрегат: запечки фторопласта	12,20	15,44	8,17	8,82
23,6	ТЕРм23-01-045-02	Агрегат: двухходовой для термообработки теплостойких проводов	11,95	15,44	8,16	9,65
<i>Станки перемоточные</i>						
23,6	ТЕРм23-01-046-01	Станок перемоточный: для проводов диаметром 0,3-2 мм	12,39	15,44	8,11	9,13
23,6	ТЕРм23-01-046-02	Станок перемоточный: для проволоки диаметром 0,2-1,2 мм	12,29	15,44	8,17	8,65
<b>Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ</b>						
<i>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ</i>						
<i>Оборудование для штамповки и выдавливания</i>						
23,7	ТЕРм23-02-001-01	Пресс-автомат штамповки контактных элементов	13,44	15,44	8,18	8,27
<i>Оборудование для подготовки проводов</i>						
23,7	ТЕРм23-02-002-01	Автомат для изготовления выводных проводов электродвигателей	12,14	15,44	8,14	7,20

1	2	3	4	5	6	7
23,7	ТЕРм23-02-002-02	Полуавтомат для соединения и оконцевания пучков обмоточных токопроводов	12,60	15,44	8,13	11,99
23,7	ТЕРм23-02-002-03	Станок для резки и рихтовки медных проводов: каплевидного и прямоугольного сечения	11,61	15,44	8,09	7,27
23,7	ТЕРм23-02-002-04	Станок для резки и рихтовки медных проводов: прямоугольного сечения	12,26	15,44	8,16	7,56
23,7	ТЕРм23-02-002-05	Станок для зачистки изоляции выводных концов секций, стержней	12,87	15,44	8,13	7,79
23,7	ТЕРм23-02-002-06	Установка для соединения проводов методом опрессовки	12,59	15,44	8,17	6,01
<i>Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов</i>						
23,7	ТЕРм23-02-003-01	Станок для резки изоляционных материалов	13,14	15,44	8,17	7,73
23,7	ТЕРм23-02-003-02	Станок для мерной резки и маркировки изоляционных трубок	13,28	15,44	8,18	8,07
23,7	ТЕРм23-02-003-03	Ножницы: для резки изоляционных материалов на полосы	12,04	15,44	8,14	7,31
23,8	ТЕРм23-02-003-04	Ножницы: дисковые, для резки рулонных изоляционных материалов на полосы с одновременной намоткой на бобины	8,10	15,44	8,93	4,57
<i>Оборудование разное</i>						
23,8	ТЕРм23-02-004-01	Устройство для нагрева клея-расплава	13,99	15,44	8,17	7,95
23,8	ТЕРм23-02-004-02	Станок для изготовления изоляционных коробов	13,33	15,44	8,19	7,90
23,8	ТЕРм23-02-004-03	Устройство поштучной подачи сердечников статоров	12,61	15,44	8,13	7,54
<i>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ НАМОТОЧНОЕ, БАНДАЖИРОВОЧНОЕ, ПАЗОИЗОЛИРОВОЧНОЕ И ФОРМОВОЧНОЕ</i>						
<i>Оборудование намоточное</i>						
23,8	ТЕРм23-02-020-01	Станок агрегатный для намотки, втягивания и заклинивания пазовыми клиньями катушечных групп статоров	11,67	15,44	8,09	7,37
23,8	ТЕРм23-02-020-02	Станок для намотки: катушечных групп всыпной обмотки	12,71	15,44	8,12	7,60
23,8	ТЕРм23-02-020-03	Станок для намотки: катушек из проводов круглого и прямоугольного сечения без механической раскладки витков	11,87	15,44	8,16	7,07
23,8	ТЕРм23-02-020-04	Станок для намотки: катушек изолированными проводами с механической раскладкой витков	11,99	15,44	8,14	7,12
23,8	ТЕРм23-02-020-05	Станок для намотки: катушек неизолированными проводами на «ребро»	11,59	15,44	8,06	7,23
23,8	ТЕРм23-02-020-06	Станок якоренамоточный	12,10	15,44	8,14	7,19
<i>Станки для бандажировки</i>						
23,9	ТЕРм23-02-021-01	Станок для бандажировки: лобовых частей всыпных обмоток сердечников статоров	11,85	15,44	8,08	7,16
23,9	ТЕРм23-02-021-02	Станок для бандажировки: роторов (якорей) стеклолентой и проволокой	8,24	15,44	8,32	4,58
<i>Оборудование формовочное</i>						
23,9	ТЕРм23-02-022-01	Станок для предварительного и окончательного формирования лобовых частей обмотки статоров электродвигателей с распределенной обмоткой	12,65	15,44	8,15	7,55
<i>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВ РОТОРА И СТАТОРА И СБОРКИ ПАКЕТОВ</i>						
<i>Оборудование для шихтовки и сборки пакетов</i>						
23,9	ТЕРм23-02-040-01	Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр: 40-120 мм, марка ВСС-5	12,07	15,44	8,09	9,77

1	2	3	4	5	6	7
23,9	ТЕРм23-02-040-02	Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр: 150-250 мм, марка СС-250	8,21	15,44	8,39	4,99
23,9	ТЕРм23-02-040-03	Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр: 230-360 мм, марка СС-360	8,28	15,44	8,45	5,01
23,9	ТЕРм23-02-040-04	Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр: 360-500 мм, марка СС-500	7,76	15,44	8,46	4,83
23,9	ТЕРм23-02-040-05	Полуавтомат для сборки и сварки сердечников роторов, наружный диаметр: 50-80 мм, марка ВСП-10	12,18	15,44	8,02	8,65
23,9	ТЕРм23-02-040-06	Полуавтомат для сборки и сварки сердечников роторов, наружный диаметр: 60-180 мм, марка СР-180	8,03	15,44	8,34	4,68

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛЛЕКТОРОВ**

*Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов*

23,9	ТЕРм23-02-050-01	Станок динамической формовки и контроля монолитности коллекторов, диаметр до 700 мм	8,02	15,44	8,02	4,70
------	------------------	---	------	-------	------	------

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТАТОРНЫХ И ЯКОРНЫХ СЕКЦИЙ**

*Оборудование для опрессовки*

24	ТЕРм23-02-060-01	Пресс гидравлический для горячей опрессовки: лодочек, катушек, стержней обмотки статоров турбогенераторов и гидрогенераторов	11,85	15,44	8,07	10,32
24	ТЕРм23-02-060-02	Пресс гидравлический для горячей опрессовки: стержней и крупных катушек статорной обмотки генераторов	10,82	15,44	5,62	5,65

**Раздел 6. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ**

*Линии сборки и механической обработки электродвигателей*

24	ТЕРм23-02-070-01	Линия тепловой сборки роторов электродвигателей, высота оси вращения: 71-100 мм	12,07	15,44	8,08	9,35
24	ТЕРм23-02-070-02	Линия тепловой сборки роторов электродвигателей, высота оси вращения: 112,132 мм	13,13	15,44	8,08	14,33
24	ТЕРм23-02-070-03	Линия тепловой сборки роторов электродвигателей, высота оси вращения: 160-225 мм	12,22	15,44	8,01	12,73
23,1	ТЕРм23-02-070-04	Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения: 71-100 мм	12,93	15,44	8,06	15,57
23,1	ТЕРм23-02-070-05	Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения: 112, 132 мм	14,24	15,44	8,13	11,20
23,1	ТЕРм23-02-070-06	Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения: 160, 180 мм	13,83	15,44	8,08	15,36
23,1	ТЕРм23-02-070-07	Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения: 200, 225 мм	13,74	15,44	8,01	13,76
23,1	ТЕРм23-02-070-08	Линия общей сборки электродвигателей, высота оси вращения 112, 132 мм	13,32	15,44	8,10	12,81

*Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные*

23,1	ТЕРм23-02-071-01	Линия сборки электродвигателей комплексно-механизированная поточная, высота оси вращения: 160-280 мм	13,71	15,44	8,10	14,78
23,1	ТЕРм23-02-071-02	Линия сборки электродвигателей комплексно-механизированная поточная, высота оси вращения: 315-450 мм	13,83	15,44	8,11	15,02

1	2	3	4	5	6	7
<b>Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА</b>						
<i>Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов</i>						
23,1	ТЕРм23-02-085-01	Установка мельничная окисловая	11,72	15,44	8,11	12,05
23,1	ТЕРм23-02-085-02	Установка отливки: токоотводов	12,43	15,44	8,08	10,59
23,1	ТЕРм23-02-085-03	Установка отливки: сдвоенных токоотводов	12,15	15,44	8,16	13,89
23,1	ТЕРм23-02-085-04	Автомат карусельный для отливки мелких деталей	12,66	15,44	8,15	12,16
23,1	ТЕРм23-02-085-05	Автомат для отливки паяльных и формационных прутков	12,76	15,44	8,20	12,15
23,1	ТЕРм23-02-085-06	Установка: для обмывки и сушки батарей	13,24	15,44	8,19	8,89
23,1	ТЕРм23-02-085-07	Установка: для контроля батарей высоким напряжением	14,08	15,44	8,15	8,95
23,1	ТЕРм23-02-085-08	Установка: отливки токоведущих частей блока	11,78	15,44	8,16	9,24
23,1	ТЕРм23-02-085-09	Установка: набора блоков электродов	12,03	15,44	8,15	7,33
23,1	ТЕРм23-02-085-10	Установка: контроля блоков на отсутствие коротких замыканий	13,94	15,44	8,17	8,49
23,1	ТЕРм23-02-085-11	Установка: точечная многоэлектродная сварки борнов через перегородку моноблока	12,15	15,44	8,21	8,95
23,1	ТЕРм23-02-085-12	Установка: сварки крышки с моноблоком	14,24	15,44	8,21	10,06
23,1	ТЕРм23-02-085-13	Станок полуавтоматический для сборки и пайки блоков	11,93	15,44	8,11	9,77
23,1	ТЕРм23-02-085-14	Полуавтомат сборки блоков	12,95	15,44	8,13	7,66
23,1	ТЕРм23-02-085-15	Установка конвертирования электродов	11,67	15,44	8,10	7,92
23,1	ТЕРм23-02-085-16	Электродпечь для приготовления свинцово-сурьмянистого сплава	12,02	15,44	8,06	9,15
23,1	ТЕРм23-02-085-17	Камера выдержки электродов	12,47	15,44	8,21	11,79
23,1	ТЕРм23-02-085-18	Установка контактной сушки электродов	11,91	15,44	8,09	10,34
23,1	ТЕРм23-02-085-19	Сушило сухозаряженных пластин	12,98	15,44	8,10	15,58
23,1	ТЕРм23-02-085-20	Сушилка свеженамазанных пластин после пастирования	13,24	15,44	8,24	11,83
23,1	ТЕРм23-02-085-21	Линия пастоприготовления	11,92	15,44	8,18	14,85
<i>Оборудование для производства щелочных аккумуляторов</i>						
23,1	ТЕРм23-02-086-01	Линия: полуавтоматическая для обработки положительных безламельных электродов	12,84	15,44	8,27	14,27
23,1	ТЕРм23-02-086-02	Линия: автоматическая намазки и сушки электродов	13,53	15,44	8,22	13,62
23,1	ТЕРм23-02-086-03	Линия: продольно-поперечной резки	12,76	15,44	8,16	8,57
23,1	ТЕРм23-02-086-04	Линия: автоматическая кадмирования ленты	13,18	15,44	8,18	14,31
23,1	ТЕРм23-02-086-05	Линия: механизированная пропитки никелем положительной ленты	13,51	15,44	8,10	16,00
23,1	ТЕРм23-02-086-06	Линия: автоматизированная для пропитки положительных электродов	11,94	15,44	8,17	12,83
23,1	ТЕРм23-02-086-07	Линия: отмывки положительных заготовок	13,55	15,44	8,25	8,32

1	2	3	4	5	6	7
23,1	ТЕРм23-02-086-08	Линия: автоматизированная производства корпусов	7,06	15,44	8,00	6,11
23,1	ТЕРм23-02-086-09	Автомат вырубки карточек аккумуляторов	8,97	15,44	8,51	4,68
23,1	ТЕРм23-02-086-10	Автомат изготовления: дна аккумулятора	12,05	15,44	8,07	7,64
23,1	ТЕРм23-02-086-11	Автомат изготовления: крышки аккумулятора, тип НКГЦ-11Д	11,48	15,44	8,69	7,87
23,1	ТЕРм23-02-086-12	Автомат штамповки: мостиков аккумулятора	8,14	15,44	9,02	4,59
23,1	ТЕРм23-02-086-13	Автомат штамповки: шин аккумулятора	12,24	15,44	8,12	8,88
23,1	ТЕРм23-02-086-14	Автомат сварки: борна с крышкой аккумулятора	12,47	15,44	8,09	12,94
23,1	ТЕРм23-02-086-15	Автомат сварки: борна с мостиком аккумулятора	12,35	15,44	8,08	12,46
23,1	ТЕРм23-02-086-16	Автомат сварки: токосъемника аккумулятора	12,39	15,44	8,09	12,38
23,1	ТЕРм23-02-086-17	Автомат изготовления крышки аккумулятора, тип МКГЦ	12,15	15,44	8,05	8,05
23,1	ТЕРм23-02-086-18	Автомат сварки крышки с баком аккумулятора	13,31	15,44	8,17	11,52
23,1	ТЕРм23-02-086-19	Стенд универсальный формировочно-испытательный аккумуляторов	12,89	15,44	8,19	8,19
23,1	ТЕРм23-02-086-20	Устройство для заливки электролита в аккумулятор	11,64	15,44	8,10	7,65
23,1	ТЕРм23-02-086-21	Кантователь слива электролита из аккумулятора	12,02	15,44	8,17	8,07
23,1	ТЕРм23-02-086-22	Комплект вакуумной заливки и формировки аккумулятора	12,28	15,44	8,14	7,83
23,2	ТЕРм23-02-086-23	Автомат одевания сепарации на электрод	13,38	15,44	8,19	8,44
23,2	ТЕРм23-02-086-24	Установка засыпки и дозировки щелочи	13,58	15,44	8,18	8,87
23,2	ТЕРм23-02-086-25	Установка для вырубки контактной планки	11,46	15,44	8,13	7,46
23,2	ТЕРм23-02-086-26	Стан прокатный для электродов	12,04	15,44	8,15	7,48
23,2	ТЕРм23-02-086-27	Установка для пропитки в аммиаке отрицательных электродов	12,63	15,44	8,19	7,54
23,2	ТЕРм23-02-086-28	Установка изготовления минусовых электродов методом электрофореза	13,38	15,44	8,19	10,39
23,2	ТЕРм23-02-086-29	Установка для сушки электродов	13,12	15,44	8,19	9,89
23,2	ТЕРм23-02-086-30	Стенд для формирования заготовок электродов	13,14	15,44	8,19	8,91
23,2	ТЕРм23-02-086-31	Машина двухбункерная с механической засыпкой в ламели	12,48	15,44	8,21	7,48
23,2	ТЕРм23-02-086-32	Станок для приема ламелей	12,86	15,44	8,20	8,00
23,2	ТЕРм23-02-086-33	Установка выбивки анодной массы из отходов ламелей	11,89	15,44	8,16	7,74
23,2	ТЕРм23-02-086-34	Машина роликового брикетирования ламелей	11,95	15,44	8,15	7,51
23,2	ТЕРм23-02-086-35	Автомат изготовления и резки ремня	11,55	15,44	8,09	7,45
23,2	ТЕРм23-02-086-36	Станок гибки: контактных планок	13,14	15,44	8,18	8,52

1	2	3	4	5	6	7
23,2	ТЕРм23-02-086-37	Станок гибки: концов контактных пластин	12,56	15,44	8,20	7,50
23,2	ТЕРм23-02-086-38	Автомат профилирования и одевания ребер на заготовки	12,43	15,44	8,13	7,36
<i>Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона</i>						
23,2	ТЕРм23-02-087-01	Машина для резки сепараторной пленки	13,83	15,44	8,16	8,08
23,2	ТЕРм23-02-087-02	Машина для обработки картона	13,43	15,44	8,19	8,39
<i>Оборудование для производства литиевых аккумуляторов</i>						
23,2	ТЕРм23-02-088-01	Комплекс автоматизированный растаривания, хранения, дозирования и транспортирования активной массы на смешение	13,25	15,44	8,10	15,46
23,2	ТЕРм23-02-088-02	Пост механизированный для резки и плавки литья	11,84	15,44	8,15	8,70
23,2	ТЕРм23-02-088-03	Линия изготовления карточек положительного электрода	14,39	15,44	8,20	15,21
23,2	ТЕРм23-02-088-04	Линия по сборке источников тока	12,60	15,44	8,20	11,23
23,2	ТЕРм23-02-088-05	Установка заливки: источника электролитом	13,33	15,44	8,19	8,50
23,2	ТЕРм23-02-088-06	Установка заливки: компаунда батарей	13,19	15,44	8,20	9,01
23,2	ТЕРм23-02-088-07	Установка: изготовления отрицательного электрода	13,40	15,44	8,21	7,89
23,2	ТЕРм23-02-088-08	Установка: испытания источника тока	14,50	15,44	8,01	8,40
<i>Оборудование для производства элементов</i>						
23,2	ТЕРм23-02-089-01	Автомат для изготовления футляров	14,04	15,44	7,64	9,75
23,2	ТЕРм23-02-089-02	Пресс для запрессовки агломератов	12,84	15,44	7,71	9,64
23,2	ТЕРм23-02-089-03	Автомат ротационный для изготовления и укладки отрицательного электрода, заливки пасты, прессования и укладки положительного электрода	12,13	15,44	8,14	7,46
<i>Оборудование для производства хлормедных источников тока</i>						
23,2	ТЕРм23-02-090-01	Линия: автоматического нанесения сепарации на электрод	14,54	15,44	8,13	15,36
23,2	ТЕРм23-02-090-02	Линия: контроля электродов по толщине и по весу	13,29	15,44	8,21	7,26
23,2	ТЕРм23-02-090-03	Линия: технического обслуживания готового изделия	13,65	15,44	8,21	10,43
23,2	ТЕРм23-02-090-04	Установка: автоматизированной плавки монохлорида меди	11,82	15,44	8,11	11,64
23,2	ТЕРм23-02-090-05	Установка: бесслитковой прокатки хлористомедной ленты	12,02	15,44	8,14	8,67
23,2	ТЕРм23-02-090-06	Установка: сухой активации медью	12,32	15,44	8,13	6,77
<b>Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ</b>						
<i>Установки для испытания материалов</i>						
23,2	ТЕРм23-02-100-01	Установка для испытания магнитно-твердых материалов	13,29	15,44	8,19	8,65
<i>Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей</i>						
23,2	ТЕРм23-02-101-01	Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения: 71-132 мм	13,17	15,44	8,18	8,35

1	2	3	4	5	6	7
23,2	ТЕРм23-02-101-02	Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения: 160-180 мм	13,01	15,44	8,18	8,43
23,2	ТЕРм23-02-101-03	Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения: 200-250 мм	13,03	15,44	8,19	8,37
23,2	ТЕРм23-02-101-04	Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения: 225-355 мм	11,84	15,44	8,08	7,79

*Установки контроля вибрации электродвигателей*

23,2	ТЕРм23-02-102-01	Установка контроля вибрации с автооператором электродвигателей с высотой оси вращения: 71-100 мм	11,36	15,44	8,12	8,50
23,2	ТЕРм23-02-102-02	Установка контроля вибрации с автооператором электродвигателей с высотой оси вращения: 160-180 мм	11,17	15,44	8,14	8,90
23,2	ТЕРм23-02-102-03	Установка контроля вибрации с автооператором электродвигателей с высотой оси вращения: 112, 132 мм	11,26	15,44	8,11	8,35

*Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей*

23,2	ТЕРм23-02-103-01	Комплекс испытательный автоматизированный для электродвигателей с высотой оси вращения: 71-100 мм	13,36	15,44	7,63	12,93
23,2	ТЕРм23-02-103-02	Комплекс испытательный автоматизированный для электродвигателей с высотой оси вращения: 112, 132 мм	12,71	15,44	7,96	13,30
23,2	ТЕРм23-02-103-03	Комплекс испытательный автоматизированный для электродвигателей с высотой оси вращения: 160, 180 мм	13,33	15,44	7,49	15,17
23,2	ТЕРм23-02-103-04	Комплекс испытательный механизированный для электродвигателей с высотой оси вращения 280-355 мм	11,89	15,44	7,44	10,35
23,2	ТЕРм23-02-103-05	Станция контроля параметров электродвигателей с высотой оси вращения 200-250 мм	13,47	15,44	7,64	15,08
23,2	ТЕРм23-02-103-06	Стенд испытательный для модификации электродвигателей с высотой оси вращения 160-180 мм	12,58	15,44	8,00	15,14

*Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ*

*Оборудование для подготовки изделий к окраске*

23,2	ТЕРм23-02-115-01	Камера вытяжная: тупиковая, периодического действия	14,22	15,44	8,21	9,62
23,2	ТЕРм23-02-115-02	Камера вытяжная: проходная, непрерывного действия	13,69	15,44	8,12	9,35
23,2	ТЕРм23-02-115-03	Агрегат подготовки поверхности, пропускная способность: 50 м2/ч	13,72	15,44	8,14	11,58
23,2	ТЕРм23-02-115-04	Агрегат подготовки поверхности, пропускная способность: 150 м2/ч	13,73	15,44	8,14	11,52

*Оборудование для окраски изделий*

23,2	ТЕРм23-02-116-01	Камера: распылительная для окраски изделий	13,25	15,44	8,14	8,32
23,2	ТЕРм23-02-116-02	Камера: для окраски пневмораспылением	13,73	15,44	8,14	10,26
23,2	ТЕРм23-02-116-03	Камера: для окраски распылением	13,92	15,44	8,14	11,11
23,2	ТЕРм23-02-116-04	Установка для окраски пневмораспылением, роботизированная	13,53	15,44	8,06	10,72
23,2	ТЕРм23-02-116-05	Робот окрасочный	12,79	15,44	8,21	8,06



1	2	3	4	5	6	7
<b>Оборудование сушильно-пропиточное</b>						
23,2	ТЕРм23-02-117-01	Установка пропитки и токовой сушки статоров электродвигателей	11,74	15,44	8,04	11,21
23,2	ТЕРм23-02-117-02	Установка автоматическая вакуумной пропитки: АВБ-512	13,56	15,44	8,09	13,10
23,2	ТЕРм23-02-117-03	Установка автоматическая вакуумной пропитки: АВБ-915	13,40	15,44	8,00	13,96
23,2	ТЕРм23-02-117-04	Шкаф сушильный	11,71	15,44	8,09	9,36
23,2	ТЕРм23-02-117-05	Камера сушильная конвекционная тупиковая	12,64	15,44	8,19	10,09
23,2	ТЕРм23-02-117-06	Камера сушильная терморadiационно-конвекционная с электрическим обогревом, масса: 10 т	12,75	15,44	8,16	13,88
23,2	ТЕРм23-02-117-07	Камера сушильная терморadiационно-конвекционная с электрическим обогревом, масса: 12 т	12,63	15,44	8,16	14,39
23,2	ТЕРм23-02-117-08	Камера сушильная конвекционная для осушки от влаги, с электрическим обогревом	12,54	15,44	8,19	13,27
<b>Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<b>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯТОРОВ</b>						
<b>Оборудование для формовки изоляторов</b>						
23,2	ТЕРм23-03-001-01	Линия механизированная для протяжки, резки и укладки заготовок на поддоны	8,04	15,44	8,36	4,74
23,2	ТЕРм23-03-001-02	Машина для обточки изоляторов	12,13	15,44	8,18	8,53
23,2	ТЕРм23-03-001-03	Станок вертикальный для обточки изделий по фотокопиру со специальным устройством для приема заготовок	12,22	15,44	8,19	8,93
23,2	ТЕРм23-03-001-04	Станок фотокопировальный с гидropодъемником для установки заготовок	7,42	15,44	8,12	4,54
<b>Станки для обточки изоляторов</b>						
23,2	ТЕРм23-03-002-01	Станок для обточки заготовок изоляторов со сменными оправками	12,03	15,44	8,10	7,73
<b>Устройства транспортные межоперационные</b>						
23,2	ТЕРм23-03-003-01	Опрокидыватель, грузоподъемность: 0,2 т	12,76	15,44	8,17	8,17
23,2	ТЕРм23-03-003-02	Опрокидыватель, грузоподъемность: 3 т	11,47	15,44	8,10	7,43
<b>Оборудование для обрезки</b>						
23,2	ТЕРм23-03-004-01	Станок для обрезки бомз	12,09	15,44	8,17	7,47
<b>Оборудование для окраски и глазууровки</b>						
23,2	ТЕРм23-03-005-01	Автомат для окраски и сушки арматуры	13,08	15,44	8,07	8,51
23,2	ТЕРм23-03-005-02	Машина для глазууровки: покрышек методом окунания	11,72	15,44	8,14	7,43
23,2	ТЕРм23-03-005-03	Машина для глазууровки: проходных изоляторов	12,87	15,44	8,11	15,57
23,2	ТЕРм23-03-005-04	Машина для глазууровки: штыревых изоляторов, конвейерная	14,58	15,44	8,00	11,13
<b>Оборудование для армирования изоляторов</b>						
23,2	ТЕРм23-03-006-01	Вибростанок для армирования изоляторов	12,52	15,44	8,20	8,36
<b>Стенды для гидроиспытаний</b>						
23,2	ТЕРм23-03-007-01	Стенд для гидравлических испытаний одновременно до десяти изделий	13,07	15,44	8,17	8,49
<b>Оборудование для намотки остовов и сборки вводов напряжением до 500 кВ</b>						

1	2	3	4	5	6	7
23,2	ТЕРм23-03-008-01	Станок для резки и намотки рулонов шириной 500-750 мм	12,36	15,44	8,09	7,76
23,2	ТЕРм23-03-008-02	Станок для намотки остовов вводов напряжением: 110 кВ	11,59	15,44	8,12	7,61
23,2	ТЕРм23-03-008-03	Станок для намотки остовов вводов напряжением: 220 кВ	11,69	15,44	8,22	8,01
23,2	ТЕРм23-03-008-04	Стенд для сборки вводов напряжением 220 кВ	12,13	15,44	8,14	7,95
23,2	ТЕРм23-03-008-05	Конвейер с каретками для сборки вводов напряжением 110 кВ	14,61	15,44	7,88	12,42
23,2	ТЕРм23-03-008-06	Станок для намотки остовов вводов напряжением 500 кВ	7,49	15,44	8,58	4,55

*Машины протирочные для грануляции*

23,2	ТЕРм23-03-009-01	Машина протирочная для грануляции битума	11,93	15,44	8,18	8,67
------	------------------	--	-------	-------	------	------

*Оборудование разное*

23,2	ТЕРм23-03-010-01	Установка для испытания изоляторов непрерывным потоком искр	13,88	15,44	8,08	11,73
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

**Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОПИТОЧНОЕ И ЛАКИРОВАЛЬНОЕ*

*Оборудование для пропитки бумаги и ткани*

23,2	ТЕРм23-04-001-01	Линия пропитки стеклонаполнителя полимерными смолами	12,10	15,44	6,80	5,77
23,2	ТЕРм23-04-001-02	Машина вертикальная для пропитки бумаги и ткани, с паровым обогревом	14,07	15,44	8,34	11,84
23,2	ТЕРм23-04-001-03	Машина горизонтальная для пропитки бумаги: слюдинитовой	13,03	15,44	8,45	13,42
23,2	ТЕРм23-04-001-04	Машина горизонтальная для пропитки бумаги: с паровым обогревом	14,32	15,44	8,32	12,48
23,2	ТЕРм23-04-001-05	Машина вертикальная для изготовления лакотканей, с паровым обогревом	14,19	15,44	8,35	12,35

*Машины для лакирования бумаги*

23,2	ТЕРм23-04-002-01	Машина для лакирования и сушки фольги, горизонтальная	9,29	15,44	8,55	5,08
------	------------------	---	------	-------	------	------

**Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ ДЛЯ МАССОВОГО И СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА*

*Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания*

23,2	ТЕРм23-05-001-01	Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания	12,13	15,44	8,12	9,29
23,2	ТЕРм23-05-001-02	Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания общего назначения, мощность: 60, 150, 200 кВт	12,18	15,44	8,09	10,71
23,2	ТЕРм23-05-001-03	Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания общего назначения, мощность: 60, 75, 100 кВт	10,15	15,44	8,32	7,75

*Линии сборки автомобильных и иллюминационных ламп*

23,2	ТЕРм23-05-002-01	Линия сборки ламп: софитных автомобильных	12,93	15,44	8,14	9,97
23,2	ТЕРм23-05-002-02	Линия сборки ламп: одноцветных автомобильных	13,39	15,44	8,12	15,14
23,2	ТЕРм23-05-002-03	Линия сборки ламп: двухцветных автомобильных, производительность 1200 шт/ч	12,86	15,44	8,06	11,65
23,3	ТЕРм23-05-002-04	Линия сборки ламп: иллюминационных	12,73	15,44	8,10	9,23
23,3	ТЕРм23-05-002-05	Линия сборки ламп: автомобильных типа «стоп-сигнал»	12,57	15,44	8,03	11,39
23,3	ТЕРм23-05-002-06	Линия сборки ламп: ассиметричных автомобильных	13,21	15,44	8,07	14,33

*Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп*

1	2	3	4	5	6	7
23,3	ТЕРм23-05-003-01	Линия сборки ламп: коммутаторных накаливания, механизированная, поточная	13,71	15,44	8,14	13,44
23,3	ТЕРм23-05-003-02	Линия сборки ламп: миниатюрных с прямой спиралью, полуавтоматическая	12,41	15,44	8,11	10,58
23,3	ТЕРм23-05-003-03	Линия сборки ламп: миниатюрных со спиралью углом с поддержкой, полуавтоматическая	12,25	15,44	8,11	10,48
<i>Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп</i>						
23,3	ТЕРм23-05-004-01	Линия сборки газоразрядных люминесцентных ламп, роторно-конвейерная	8,70	15,44	8,92	6,59
<i>Линии сборки дуговых люминесцентных ламп</i>						
23,3	ТЕРм23-05-005-01	Линия производства: ртутно-кварцевых ламп «ДРЛ», полуавтоматическая	12,39	15,44	8,14	11,96
23,3	ТЕРм23-05-005-02	Линия производства: кварцевых горелок для ртутных ламп, полуавтоматическая	12,24	15,44	8,09	12,24
<i>Линии сборки маломощных натриевых ламп</i>						
23,3	ТЕРм23-05-006-01	Линия сборки натриевых ламп, производительность 500 шт/ч	11,87	15,44	8,11	11,37
<i>Линии сборки кварцево-галогенных ламп</i>						
23,3	ТЕРм23-05-007-01	Линия сборки кварцево-галогенных ламп	19,76	15,44	8,16	24,72
<i>Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп</i>						
23,3	ТЕРм23-05-008-01	Линия сборки стартеров для люминесцентных ламп, механизированная	12,70	15,44	8,12	12,09
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ СТЕКЛЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ</b>						
<i>Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп</i>						
23,3	ТЕРм23-05-020-01	Линия автоматическая с вакуумным набором стекломассы для выработки колб диаметром 30-120 мм	11,42	15,44	8,14	8,60
23,3	ТЕРм23-05-020-02	Линия автоматическая конвейерная с непрерывной подачей ленты стекломассы для выработки стеклянных колб диаметром 19-65 мм, производительность: 100 млн. шт. в год	11,24	15,44	7,99	8,69
23,3	ТЕРм23-05-020-03	Линия автоматическая конвейерная с непрерывной подачей ленты стекломассы для выработки стеклянных колб диаметром 19-65 мм, производительность: 400 млн. шт. в год	11,29	15,44	8,03	8,55
<i>Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи</i>						
23,3	ТЕРм23-05-021-01	Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи диаметром: 2-8 мм	12,58	15,44	8,15	6,36
23,3	ТЕРм23-05-021-02	Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи диаметром: 8-50 мм, с обрезкой и оплавкой концов трубок	12,30	15,44	8,08	6,80
<i>Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером</i>						
23,3	ТЕРм23-05-022-01	Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером диаметром: 2-8 мм	10,30	15,44	8,24	5,41
23,3	ТЕРм23-05-022-02	Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером диаметром: 8-50 мм, с обрезкой и оплавкой концов трубок	10,30	15,44	8,22	5,64
<i>Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей</i>						
23,3	ТЕРм23-05-023-01	Автомат резки и сортировки штангелей и штабиков	12,48	15,44	8,14	7,52
<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОДОВ, КАТОДОВ И СПИРАЛЕЙ</b>						

1	2	3	4	5	6	7
<b>Автоматы для навивки поддержек</b>						
23,3	ТЕРм23-05-035-01	Автомат для навивки поддержек	13,30	15,44	8,19	8,25
<b>Печи для отжига спиралей</b>						
23,3	ТЕРм23-05-036-01	Печь для отжига спиралей автомобильных и специальных ламп	12,75	15,44	8,18	11,63
<b>Оборудование для перемотки проволоки</b>						
23,3	ТЕРм23-05-037-01	Установка для перемотки проволоки	12,76	15,44	8,20	8,67
<b>Оборудование разное</b>						
23,3	ТЕРм23-05-038-01	Стол контрольный	13,68	15,44	8,20	8,44
23,3	ТЕРм23-05-038-02	Преобразователь частоты	12,94	15,44	8,14	10,37
<b>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦОКОЛЕЙ И АРМАТУРЫ</b>						
<b>Оборудование для обработки цоколей</b>						
23,3	ТЕРм23-05-050-01	Автомат заливки цоколей, производительность: 3600 шт/ч	12,13	15,44	8,15	6,78
23,3	ТЕРм23-05-050-02	Автомат заливки цоколей, производительность: 6000 шт/ч	12,21	15,44	8,15	6,91
<b>Оборудование для изготовления штырьков люминесцентных ламп и стартеров</b>						
23,3	ТЕРм23-05-051-01	Автомат для изготовления штырьков: люминесцентных ламп	13,35	15,44	8,19	8,27
23,3	ТЕРм23-05-051-02	Автомат для изготовления штырьков: стартеров люминесцентных ламп	11,91	15,44	8,08	7,28
<b>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНОХИМИЧЕСКИХ ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОБРАБОТКИ КОЛБ</b>						
<b>Автоматы несерийные для обработки колб</b>						
23,3	ТЕРм23-05-060-01	Полуавтомат алюминирования колб	13,12	15,44	7,86	9,32
23,3	ТЕРм23-05-060-02	Автомат покрытия колб светорассеивающим слоем	13,12	15,44	7,88	9,75
23,3	ТЕРм23-05-060-03	Автомат алюминирования колб	13,18	15,44	7,81	9,40
23,3	ТЕРм23-05-060-04	Полуавтомат: стравливания алюминия в колбах диаметром 120-180 мм	12,99	15,44	7,87	9,04
23,3	ТЕРм23-05-060-05	Полуавтомат: мойки колб	13,04	15,44	7,85	8,91
23,3	ТЕРм23-05-060-06	Полуавтомат: стравливания алюминия в колбах диаметром 70-130 мм	13,10	15,44	7,89	8,93
23,3	ТЕРм23-05-060-07	Полуавтомат: мойки и матирования колб	13,04	15,44	7,87	8,82
<b>Печи карусельные для обжига матированных колб</b>						
23,3	ТЕРм23-05-061-01	Печь карусельная для обжига матированных колб	13,13	15,44	8,17	9,36
<b>Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ</b>						
<b>Оборудование для испытания ламп</b>						
23,3	ТЕРм23-05-070-01	Линия автоматическая для приемосдаточных испытаний спецламп	14,59	15,44	7,83	16,43
23,3	ТЕРм23-05-070-02	Стенд полуавтоматический для испытания на ударпрочность автомобильных ламп	13,61	15,44	8,18	8,36
23,3	ТЕРм23-05-070-03	Фотометр: распределительный	13,73	15,44	8,14	8,83
23,3	ТЕРм23-05-070-04	Фотометр: шаровой	12,95	15,44	8,10	7,70
<b>Итого по смете</b>			<b>11,34</b>	<b>15,44</b>	<b>7,83</b>	<b>7,39</b>

1	2	3	4	5	6	7
<b>ТЕРМ24</b>						
<b>Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ</b>						
<i>Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>						
<i>Смесители растворов</i>						
24,1	ТЕРМ24-01-001-01	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм	12,09	15,44	9,75	10,12
<i>Болтушки</i>						
24,2	ТЕРМ24-01-002-01	Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м	11,62	15,44	8,73	17,22
<i>Цепные, лопастные и пневматические мешалки</i>						
24,3	ТЕРМ24-01-003-01	Мешалка цепная для поддержания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м	11,17	15,44	10,40	5,78
24,4	ТЕРМ24-01-003-02	Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м3, диаметр бассейна: 25 м	11,27	15,44	11,94	4,66
24,5	ТЕРМ24-01-003-03	Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м3, диаметр бассейна: 35 м	11,39	15,44	11,81	4,78
24,6	ТЕРМ24-01-003-04	Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м3	11,42	15,44	11,92	4,78
24,7	ТЕРМ24-01-003-05	Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения груболомтого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м3	11,50	15,44	11,64	4,94
24,8	ТЕРМ24-01-003-06	Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м3	11,13	15,44	11,90	4,62
<i>Мешалки разные</i>						
24,9	ТЕРМ24-01-004-01	Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы, производительность 50 м3/ч, вместимость ванны 7 м3	9,78	15,44	8,47	3,98
<i>Бетоноукладчики</i>						
24,1	ТЕРМ24-01-005-01	Бетоноукладчик для: производства железобетонных напорных труб, шнековый, с бункером, вместимость 0,82 м3	12,29	15,44	9,62	5,73
24,1	ТЕРМ24-01-005-02	Бетоноукладчик для: поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м3	11,14	15,44	8,46	13,20
24,1	ТЕРМ24-01-005-03	Бетоноукладчик для: выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м3	11,49	15,44	8,94	12,92
24,1	ТЕРМ24-01-005-04	Бетоноукладчик для: изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м3	11,67	15,44	9,10	13,40
<i>Бункеры для бетона</i>						
24,1	ТЕРМ24-01-006-01	Бункер раздаточный	10,90	15,44	8,64	15,44
24,2	ТЕРМ24-01-006-02	Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м3, масса: 2,8 т	11,15	15,44	8,82	15,44
24,2	ТЕРМ24-01-006-03	Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м3, масса: 3,45 т	12,11	15,44	9,03	6,08
<b>Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<i>Ленточные прессы</i>						
24,2	ТЕРМ24-01-016-01	Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий	10,26	15,44	9,74	4,22

1	2	3	4	5	6	7
24,2	ТЕРм24-01-016-02	Пресс шнековый вакуумный для формования: глиняного кирпича	10,25	15,44	10,14	4,60
24,2	ТЕРм24-01-016-03	Пресс шнековый вакуумный для формования: керамических изделий	9,94	15,44	9,85	4,49
<i>Фрикционные прессы</i>						
24,2	ТЕРм24-01-017-01	Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс)	10,54	15,44	9,17	5,04
<i>Гидравлические прессы</i>						
24,2	ТЕРм24-01-018-01	Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс)	9,53	15,44	8,25	4,95
<i>Трубные прессы</i>						
24,2	ТЕРм24-01-019-01	Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм	11,24	15,44	8,96	5,04
24,2	ТЕРм24-01-019-02	Установка для гидравлического испытания керамических труб	12,46	15,44	8,61	4,69
<i>Прессы разные</i>						
24,2	ТЕРм24-01-020-01	Пресс: автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков	9,56	15,44	6,21	5,47
24,3	ТЕРм24-01-020-02	Пресс: коленно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч	8,84	15,44	8,98	3,44
24,3	ТЕРм24-01-020-03	Пресс: револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч	8,88	15,44	8,91	3,52
<i>Оборудование для резки</i>						
24,3	ТЕРм24-01-021-01	Машина глинорезательная, производительность 25 т/ч	10,59	15,44	8,61	4,82
<b>Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<i>Вагонетки</i>						
24,3	ТЕРм24-01-030-01	Вагонетка: сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт.	12,23	15,44	9,27	15,44
24,3	ТЕРм24-01-030-02	Вагонетка: печная, грузоподъемность 17 т	10,84	15,44	8,85	15,44
<i>Передаточные тележки</i>						
24,3	ТЕРм24-01-031-01	Тележка электропередаточная, грузоподъемность: 8 т, ширина колеи 1800 мм	11,52	15,44	9,09	16,77
24,3	ТЕРм24-01-031-02	Тележка электропередаточная, грузоподъемность: 20 т, ширина колеи 3000-3840 мм	11,02	15,44	9,11	17,47
<i>Толкатели</i>						
24,3	ТЕРм24-01-032-01	Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути: 18 м	12,11	15,44	9,40	4,32
24,3	ТЕРм24-01-032-02	Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути: 36 м	11,82	15,44	9,31	4,21
24,3	ТЕРм24-01-032-03	Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути: 1,5 м	13,53	15,44	9,54	5,77
24,4	ТЕРм24-01-032-04	Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути: 8 м	12,12	15,44	9,12	4,39
24,4	ТЕРм24-01-032-05	Круг поворотный, ширина колеи 750 мм: с ручным приводом	10,76	15,44	8,87	3,97
24,4	ТЕРм24-01-032-06	Круг поворотный, ширина колеи 750 мм: автоматизированный	12,77	15,44	8,76	5,14
<i>Конвейеры</i>						
24,4	ТЕРм24-01-033-01	Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий	13,68	15,44	7,88	15,63
24,4	ТЕРм24-01-033-02	Откатчик листов стекла	12,12	15,44	8,14	14,84

1	2	3	4	5	6	7
24,4	ТЕРм24-01-033-03	Установка визуального контроля качества стеклоизделий	13,66	15,44	7,89	15,64
<b>Пневможелоба</b>						
24,4	ТЕРм24-01-034-01	Желоб пневмотранспортный	13,24	15,44	8,80	10,18
<b>Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА</b>						
<b>Загрузочные устройства</b>						
24,4	ТЕРм24-01-040-01	Загрузчик: конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига	10,00	15,44	7,86	4,26
24,4	ТЕРм24-01-040-02	Загрузчик: роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь	13,49	15,44	7,50	8,39
<b>Разгрузочные устройства</b>						
24,4	ТЕРм24-01-041-01	Разгрузатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т	10,57	15,44	8,79	6,74
24,5	ТЕРм24-01-041-02	Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 м3/ч	12,44	15,44	9,91	9,35
<b>Переставители</b>						
24,5	ТЕРм24-01-042-01	Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига	12,27	15,44	8,25	15,85
24,5	ТЕРм24-01-042-02	Установка съема стеклоизделий с печи отжига	13,60	15,44	7,70	15,63
24,5	ТЕРм24-01-042-03	Круг-накопитель поворотный	13,61	15,44	8,26	15,88
<b>Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ</b>						
<b>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА</b>						
<b>Печи для производства цемента</b>						
24,5	ТЕРм24-02-001-01	Печь вращающаяся для: обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м	9,72	15,44	10,82	5,26
24,5	ТЕРм24-02-001-02	Печь вращающаяся для: обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м	9,41	15,44	10,77	5,20
24,5	ТЕРм24-02-001-03	Печь вращающаяся для: обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м	9,85	15,44	11,17	5,17
24,5	ТЕРм24-02-001-04	Печь вращающаяся для: обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м	8,99	15,44	10,55	5,31
24,5	ТЕРм24-02-001-05	Печь вращающаяся для: получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м	8,37	15,44	10,44	4,85
<b>Холодильники</b>						
24,5	ТЕРм24-02-002-01	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность: 35 т/ч	9,83	15,44	8,71	5,21
24,6	ТЕРм24-02-002-02	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность: 50 т/ч	10,10	15,44	8,63	5,38
24,6	ТЕРм24-02-002-03	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность: 75 т/ч	10,29	15,44	8,59	5,63
24,6	ТЕРм24-02-002-04	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность: 150 т/ч	10,52	15,44	8,92	6,52
<b>Теплообменники</b>						
24,6	ТЕРм24-02-003-01	Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр: 6,4-7 м, длина 95 м	11,41	15,44	9,63	8,15

1	2	3	4	5	6	7
24,6	ТЕРм24-02-003-02	Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр: 4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором	11,45	15,44	9,62	7,66
<i>Упаковочные машины</i>						
24,6	ТЕРм24-02-004-01	Машина упаковочная ротационная четырнадцатипуццера	12,40	15,44	7,67	4,66
<i>Пневмотранспортные установки</i>						
24,6	ТЕРм24-02-005-01	Разгрузатель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч	13,41	15,44	8,00	15,44
24,6	ТЕРм24-02-005-02	Подъемник пневматический винтовой, масса: 0,64 т	11,53	15,44	7,55	5,84
24,6	ТЕРм24-02-005-03	Подъемник пневматический винтовой, масса: 0,9 т	11,03	15,44	7,49	5,91
24,6	ТЕРм24-02-005-04	Насос двухкамерный, пневматический, масса: 7,76 т	9,62	15,44	9,42	4,76
24,7	ТЕРм24-02-005-05	Насос двухкамерный, пневматический, масса: 14,55 т	9,25	15,44	9,16	4,73
24,7	ТЕРм24-02-005-06	Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность: до 50 т/ч	10,51	15,44	9,69	6,27
24,7	ТЕРм24-02-005-07	Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность: до 90 т/ч	10,66	15,44	9,50	6,43
<i>Шламовые задвижки</i>						
24,7	ТЕРм24-02-006-01	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр: 250 мм	13,78	15,44	10,02	16,32
24,7	ТЕРм24-02-006-02	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр: 300 мм	13,03	15,44	9,48	16,60
24,7	ТЕРм24-02-006-03	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр: 400 мм	12,87	15,44	9,46	16,67
<i>Вспомогательное оборудование</i>						
24,7	ТЕРм24-02-007-01	Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм	15,18	15,44	5,91	15,44
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ</b>						
<i>Вращающиеся печи</i>						
24,7	ТЕРм24-02-017-01	Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр: 2,5 м, длина 40 м	11,08	15,44	9,64	7,12
24,7	ТЕРм24-02-017-02	Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр: 2,8 м, длина 20 м	11,04	15,44	9,59	6,79
<i>Сушильные барабаны</i>						
24,7	ТЕРм24-02-018-01	Барабан сушильный, диаметр: 1,6 м, длина 8 м	10,26	15,44	9,92	4,31
24,8	ТЕРм24-02-018-02	Барабан сушильный, диаметр: 2,2 м, длина 14 м	9,98	15,44	9,84	4,34
24,8	ТЕРм24-02-018-03	Барабан сушильный, диаметр: 2,8 м, длина 14 м	9,78	15,44	9,67	4,14
24,8	ТЕРм24-02-018-04	Барабан сушильный, диаметр: 2,8 м, длина 20 м	9,71	15,44	9,67	4,13
<i>Холодильники, подготовители</i>						
24,8	ТЕРм24-02-019-01	Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч	9,41	15,44	9,27	4,13
24,8	ТЕРм24-02-019-02	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул	9,20	15,44	9,29	3,26
<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА</b>						
<i>Прокатные и тянущие машины</i>						
24,8	ТЕРм24-02-030-01	Машина вертикального вытягивания листового стекла: лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм	10,92	15,44	8,26	4,18



1	2	3	4	5	6	7
24,8	ТЕРм24-02-030-02	Машина вертикального вытягивания листового стекла: безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм	10,51	15,44	6,94	4,35
24,8	ТЕРм24-02-030-03	Машина вертикального вытягивания листового стекла: безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм	10,81	15,44	7,19	4,49
24,8	ТЕРм24-02-030-04	Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла	14,13	15,44	8,20	15,88
24,8	ТЕРм24-02-030-05	Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм	9,07	15,44	7,19	5,29
<i>Переводные клапаны стекловаренных печей</i>						
24,9	ТЕРм24-02-031-01	Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна: 800x900 мм	11,58	15,44	8,81	8,14
24,9	ТЕРм24-02-031-02	Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна: 1400x1400, 1700x1700 мм	12,28	15,44	8,66	8,62
<i>Станки для фацетировки, отрезки и отломки</i>						
24,9	ТЕРм24-02-032-01	Отломщик рамный	9,09	15,44	8,42	3,77
24,9	ТЕРм24-02-032-02	Секция отломки бортов	9,53	15,44	8,19	3,74
24,9	ТЕРм24-02-032-03	Подрезчик листов стекла автоматический	8,22	15,44	8,20	3,62
24,9	ТЕРм24-02-032-04	Секция резки листов	7,79	15,44	8,37	3,59
24,9	ТЕРм24-02-032-05	Стол ручной резки	7,47	15,44	8,19	3,57
24,9	ТЕРм24-02-032-06	Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий	6,99	15,44	8,19	3,69
24,9	ТЕРм24-02-032-07	Машина для шлифовки края стаканов	8,83	15,44	8,20	3,92
<i>Стекломоечные машины</i>						
24,9	ТЕРм24-02-033-01	Машина моечная для стеклобарабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м	9,78	15,44	7,75	4,07
25	ТЕРм24-02-033-02	Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса: 4 т	10,30	15,44	8,10	5,15
25	ТЕРм24-02-033-03	Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса: 8 т	11,88	15,44	8,48	5,57
<i>Разное оборудование</i>						
25	ТЕРм24-02-034-01	Автомат карусельный для сварки стеклоблоков	12,00	15,44	8,01	5,09
25	ТЕРм24-02-034-02	Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла	10,54	15,44	8,31	4,14
25	ТЕРм24-02-034-03	Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм	9,24	15,44	8,20	3,78
24,1	ТЕРм24-02-034-04	Установка для нанесения защитных покрытий	13,91	15,44	8,20	15,44
<i>Механические питатели</i>						
24,1	ТЕРм24-02-035-01	Питатель механический для автоматического питания стеклоформирующих машин, масса: 5 т	10,95	15,44	8,33	4,12
24,1	ТЕРм24-02-035-02	Питатель механический для автоматического питания стеклоформирующих машин, масса: 8 т	11,32	15,44	8,52	4,39
<i>Выдувное оборудование</i>						
24,1	ТЕРм24-02-036-01	Машина прессо-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары	9,48	15,44	7,31	4,09
24,1	ТЕРм24-02-036-02	Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары	8,65	15,44	7,68	4,07

1	2	3	4	5	6	7
24,1	ТЕРм24-02-036-03	Машина прессово-выдувная для изготовления консервных банок	9,74	15,44	8,65	4,31
<i>Оборудование для отжига</i>						
24,1	ТЕРм24-02-037-01	Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидком и газообразном топливе	11,10	15,44	7,55	4,81
<i>Отопочные машины</i>						
24,1	ТЕРм24-02-038-01	Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изделий	8,25	15,44	7,69	3,64
<i>Оборудование для упаковки</i>						
24,1	ТЕРм24-02-039-01	Укладчик стеклотары в пакет-поддоны	9,12	15,44	8,48	3,74
<i>Перемоточное оборудование</i>						
24,1	ТЕРм24-02-040-01	Машина перемоточная бобинажная для кордного волокна	8,75	15,44	8,21	3,75
<i>Сновальное и проборное оборудование</i>						
24,1	ТЕРм24-02-041-01	Машина сновальная: партионная	7,44	15,44	8,21	3,81
24,1	ТЕРм24-02-041-02	Машина сновальная: ленточная	8,86	15,44	8,48	3,98
24,1	ТЕРм24-02-041-03	Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок: 600	11,75	15,44	8,75	15,44
24,1	ТЕРм24-02-041-04	Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок: 800	11,40	15,44	8,53	15,44
24,1	ТЕРм24-02-041-05	Станок проборный	7,30	15,44	8,24	3,56
<i>Приготовительное оборудование для ткацкого производства</i>						
24,1	ТЕРм24-02-042-01	Машина браковочная	7,68	15,44	8,20	3,65
<b>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ</b>						
<i>Оборудование массоприготовления</i>						
24,1	ТЕРм24-02-052-01	Турбосмеситель	12,31	15,44	8,64	12,47
24,1	ТЕРм24-02-052-02	Гидропушитель	13,59	15,44	8,90	11,71
24,1	ТЕРм24-02-052-03	Рекуператор с механизмом пеносьема	12,19	15,44	7,34	7,43
24,1	ТЕРм24-02-052-04	Бегуны	10,54	15,44	7,94	16,82
<i>Оборудование формовочного отделения</i>						
24,1	ТЕРм24-02-053-01	Машина листоформовочная	12,68	15,44	9,53	10,90
24,1	ТЕРм24-02-053-02	Ножницы раскроя листов	13,16	15,44	10,58	11,85
24,1	ТЕРм24-02-053-03	Укладчик листов, масса: 8,37 т	12,94	15,44	10,45	13,06
24,1	ТЕРм24-02-053-04	Укладчик листов, масса: 7,4 т	12,86	15,44	10,37	12,98
24,1	ТЕРм24-02-053-05	Конвейер твердения листов	12,69	15,44	8,79	9,09
24,1	ТЕРм24-02-053-06	Съемник стоп-листов	12,94	15,44	10,17	10,59
24,1	ТЕРм24-02-053-07	Переборщик листов	12,60	15,44	9,72	10,71
24,1	ТЕРм24-02-053-08	Увлажнитель листов	12,08	15,44	8,51	7,51
24,1	ТЕРм24-02-053-09	Машина трубоформовочная для производства труб длиной: 4 м	12,29	15,44	9,28	12,57

1	2	3	4	5	6	7
24,1	ТЕРм24-02-053-10	Машина трубоформовочная для производства труб длиной: 5 м	11,63	15,44	9,56	14,20
24,1	ТЕРм24-02-053-11	Конвейер для: комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м	13,27	15,44	9,33	11,04
24,1	ТЕРм24-02-053-12	Конвейер для: окончательного твердения труб длиной 5 м	12,86	15,44	10,36	10,34
24,1	ТЕРм24-02-053-13	Волнировщик листов	12,81	15,44	10,43	10,82
24,1	ТЕРм24-02-053-14	Машина раскроя наката	12,62	15,44	10,01	11,70
<i>Оборудование для обработки и испытания труб</i>						
24,1	ТЕРм24-02-054-01	Станок трубообточный для труб длиной: 4 м	11,84	15,44	8,78	10,67
24,1	ТЕРм24-02-054-02	Станок трубообточный для труб длиной: 5 м	11,86	15,44	8,76	10,73
24,1	ТЕРм24-02-054-03	Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм	11,92	15,44	8,82	11,16
24,1	ТЕРм24-02-054-04	Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м	12,23	15,44	8,85	11,37
<i>Вспомогательное оборудование</i>						
24,1	ТЕРм24-02-055-01	Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин: листоформовочных	12,06	15,44	9,87	10,64
24,1	ТЕРм24-02-055-02	Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин: трубоформовочных	11,79	15,44	9,69	10,16
24,1	ТЕРм24-02-055-03	Гидропресс-автомат для испытания муфт	11,90	15,44	8,73	15,00
<i>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ</i>						
<i>Автоматы для производства кирпича</i>						
24,1	ТЕРм24-02-065-01	Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч	12,62	15,44	9,42	4,88
24,1	ТЕРм24-02-065-02	Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч	11,00	15,44	9,35	4,02
24,1	ТЕРм24-02-065-03	Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч	13,00	15,44	9,59	5,29
<i>Автоклавы</i>						
24,1	ТЕРм24-02-066-01	Автоклав проходной, диаметр: 2000 мм, длина 17 м	9,92	15,44	9,81	3,58
24,1	ТЕРм24-02-066-02	Автоклав проходной, диаметр: 2000 мм, длина 19 м	9,88	15,44	9,81	3,56
24,1	ТЕРм24-02-066-03	Автоклав проходной, диаметр: 2600 мм, длина 19 м	9,49	15,44	9,65	3,42
24,1	ТЕРм24-02-066-04	Автоклав проходной, диаметр: 3600 мм, длина 27 м	9,03	15,44	9,52	3,23
24,1	ТЕРм24-02-066-05	Автоклав тупиковый, диаметр: 2000 мм, длина 17 м	10,15	15,44	9,82	3,50
24,1	ТЕРм24-02-066-06	Автоклав тупиковый, диаметр: 2000 мм, длина 19 м	10,09	15,44	9,83	3,48
24,2	ТЕРм24-02-066-07	Автоклав тупиковый, диаметр: 2600 мм, длина 19 м	9,60	15,44	9,67	3,38
24,2	ТЕРм24-02-066-08	Автоклав тупиковый, диаметр: 3600 мм, длина 27 м	8,87	15,44	9,53	3,20
<i>Оборудование для производства керамических изделий</i>						
24,2	ТЕРм24-02-067-01	Устройство глазуровочное	11,25	15,44	9,78	4,12
24,2	ТЕРм24-02-067-02	Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана: 1610 мм, длина 1,69 м	9,94	15,44	9,35	3,80
24,2	ТЕРм24-02-067-03	Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана: 890 мм, длина 0,81 м	10,73	15,44	9,42	3,97

1	2	3	4	5	6	7
24,2	ТЕРм24-02-067-04	Шпатовойка, производительность 3 т/ч	9,39	15,44	9,64	3,70
<i>Оборудование разное</i>						
24,2	ТЕРм24-02-068-01	Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала: 2 м	12,90	15,44	7,69	11,13
24,2	ТЕРм24-02-068-02	Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала: 4,7 м	12,50	15,44	7,90	11,06
24,2	ТЕРм24-02-068-03	Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема: 980x1480 мм	13,43	15,44	7,58	11,18
24,2	ТЕРм24-02-068-04	Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема: 1300x1800 мм	13,12	15,44	7,64	11,14
24,2	ТЕРм24-02-068-05	Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема: 1300x1800 мм	13,04	15,44	7,70	11,19
24,2	ТЕРм24-02-068-06	Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема: 6600x3120 мм	12,72	15,44	7,97	11,14
<b>Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ</b>						
<i>Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки</i>						
24,2	ТЕРм24-02-078-01	Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 м3	11,95	15,44	9,26	11,07
24,2	ТЕРм24-02-078-02	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч	9,95	15,44	9,44	3,97
24,2	ТЕРм24-02-078-03	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: стол приемный	11,86	15,44	9,27	3,96
24,2	ТЕРм24-02-078-04	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: стан прокатный	9,57	15,44	9,33	3,77
24,2	ТЕРм24-02-078-05	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: установка гипсобетонмешалки	12,48	15,44	9,28	7,42
24,2	ТЕРм24-02-078-06	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: рольганг	10,40	15,44	9,01	3,98
24,2	ТЕРм24-02-078-07	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: кантователь, грузоподъемность 4 т	10,39	15,44	9,21	4,11
24,2	ТЕРм24-02-078-08	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: установка возврата отходов	11,14	15,44	9,49	4,34
24,2	ТЕРм24-02-078-09	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: отделение дозирочное	9,88	15,44	9,42	3,59
24,2	ТЕРм24-02-078-10	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: отделение вододозировочное	12,49	15,44	9,24	4,58
<b>Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ</b>						
<i>Оборудование для производства шлакоблоков</i>						
24,2	ТЕРм24-02-085-01	Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность: 160 шт/ч	10,30	15,44	8,94	3,76
24,2	ТЕРм24-02-085-02	Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность: 360 шт/ч	9,23	15,44	8,93	3,55
24,2	ТЕРм24-02-085-03	Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность: 700 шт/ч	8,72	15,44	8,83	3,41

1	2	3	4	5	6	7
24,2	ТЕРм24-02-085-04	Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч	8,92	15,44	8,96	3,35
24,2	ТЕРм24-02-085-05	Съемник камней пневматический, грузоподъемность: 60 кг	11,08	15,44	8,94	3,79
24,2	ТЕРм24-02-085-06	Съемник камней пневматический, грузоподъемность: 80 кг	10,37	15,44	8,75	3,60

**Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ**

**Камнерезные машины**

24,2	ТЕРм24-02-090-01	Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность: 1,6 м3/ч, для подземных разработок	12,59	15,44	8,53	16,95
24,2	ТЕРм24-02-090-02	Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность: 4,6 м3/ч, для разработок открытым способом	11,72	15,44	8,62	17,07
24,2	ТЕРм24-02-090-03	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность: 2 м3/ч, в подземных разработках, дисковая	11,67	15,44	8,80	17,13
24,2	ТЕРм24-02-090-04	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность: 4,1 м3/ч, планировочная	12,04	15,44	8,82	16,85
24,2	ТЕРм24-02-090-05	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность: 4 м3/ч, крупноблочная	11,45	15,44	8,87	17,11
24,2	ТЕРм24-02-090-06	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность: 6,1 м3/ч, крупноблочная	11,27	15,44	8,81	17,14
24,2	ТЕРм24-02-090-07	Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и пассировки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м3/ч	12,74	15,44	8,79	17,02

**Распиловочные и раскройные станки**

24,2	ТЕРм24-02-091-01	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность: 2 м2/ч	6,65	15,44	8,72	3,57
24,2	ТЕРм24-02-091-02	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность: 12 м2/ч	8,02	15,44	8,37	3,73
24,2	ТЕРм24-02-091-03	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность: 19 м2/ч	7,00	15,44	8,58	3,63
24,2	ТЕРм24-02-091-04	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность: 86 м2/ч	6,90	15,44	8,75	3,74
24,2	ТЕРм24-02-091-05	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность: 85 м2/ч, семидисковый	5,85	15,44	8,52	3,76
24,2	ТЕРм24-02-091-06	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность: 202 м2/ч, многопильный	6,98	15,44	8,80	4,09
24,2	ТЕРм24-02-091-07	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность: 32 м2/ч, с алмазными дисками	7,67	15,44	8,73	4,52
24,2	ТЕРм24-02-091-08	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность: до 40 м2/ч	7,79	15,44	8,85	4,52
24,2	ТЕРм24-02-091-09	Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность: 27 м2/ч	7,92	15,44	8,74	3,82

1	2	3	4	5	6	7
24,2	ТЕРм24-02-091-10	Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность: 8,3 м2/ч	8,37	15,44	8,88	3,80
24,2	ТЕРм24-02-091-11	Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м2/ч	7,82	15,44	8,75	3,82
<i>Фрезерные станки</i>						
24,2	ТЕРм24-02-092-01	Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность: 17 м2/ч, туофрезерный	6,85	15,44	8,54	3,59
24,2	ТЕРм24-02-092-02	Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность: 2,9 м2/ч, камнефрезерный	7,55	15,44	8,52	3,68
24,2	ТЕРм24-02-092-03	Станок фрезерный для раскроя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м2/ч	7,83	15,44	8,85	3,96
<i>Шлифовальные станки</i>						
24,2	ТЕРм24-02-093-01	Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность: 1,7 м2/ч	9,71	15,44	8,44	3,95
24,2	ТЕРм24-02-093-02	Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность: 1,4 м2/ч	9,86	15,44	8,49	3,98
24,2	ТЕРм24-02-093-03	Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность: 7,2 м2/ч	7,54	15,44	8,71	3,84
24,2	ТЕРм24-02-093-04	Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность: 25 м2/ч	8,33	15,44	8,80	4,27
<i>Технологические поточные линии</i>						
24,2	ТЕРм24-02-094-01	Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м2 плит в год	7,35	15,44	8,79	4,21
<i>Оборудование разное</i>						
24,2	ТЕРм24-02-095-01	Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах	13,56	15,44	8,70	16,12
<b>Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА</b>						
<i>Оборудование для производства аглопорита</i>						
24,2	ТЕРм24-02-105-01	Шихтосмеситель	10,78	15,44	9,92	4,83
24,2	ТЕРм24-02-105-02	Гранулятор барабанный	10,71	15,44	9,85	3,90
24,2	ТЕРм24-02-105-03	Дробилка первичного дробления, марка СМ-962	10,20	15,44	9,67	4,30
24,2	ТЕРм24-02-105-04	Машина агломерационная, марка СМ-961	9,72	15,44	9,47	3,33
<b>Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ</b>						
<i>Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов</i>						
24,2	ТЕРм24-02-110-01	Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвесного конвейера	13,42	15,44	8,23	16,93
<i>Оборудование разное</i>						
24,2	ТЕРм24-02-111-01	Механизм подъема заслонки	12,99	15,44	8,35	16,27
24,2	ТЕРм24-02-111-02	Плужок двухсторонний с пневмоприводом	14,24	15,44	8,23	15,06
24,2	ТЕРм24-02-111-03	Рольганг приводной	12,99	15,44	8,43	16,14
24,2	ТЕРм24-02-111-04	Устройство для окунания труб в битум	13,14	15,44	8,30	10,01

1	2	3	4	5	6	7
24,2	ТЕРм24-02-111-05	Камера стока битума	12,24	15,44	9,33	12,33
24,2	ТЕРм24-02-111-06	Автооператор	12,76	15,44	8,35	16,78
24,2	ТЕРм24-02-111-07	Вращатель ванн	12,63	15,44	8,50	14,53
24,2	ТЕРм24-02-111-08	Машина посадочная для ванн	12,17	15,44	8,59	17,05
24,2	ТЕРм24-02-111-09	Камера распыления краски	12,54	15,44	8,39	16,73
24,2	ТЕРм24-02-111-10	Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн	13,79	15,44	8,21	12,87
24,2	ТЕРм24-02-111-11	Вагранка, производительность 20 т/ч	12,81	15,44	9,14	9,90

**Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ**

*Приводы, транспортные линии и кантователи*

24,2	ТЕРм24-02-115-01	Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5	13,22	15,44	11,68	14,48
24,2	ТЕРм24-02-115-02	Кантователь для: поворота форм для труб	11,95	15,44	8,92	8,88
24,2	ТЕРм24-02-115-03	Кантователь для: механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т	13,06	15,44	11,70	11,39
24,2	ТЕРм24-02-115-04	Кантователь для: поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т	13,10	15,44	11,63	11,45
24,2	ТЕРм24-02-115-05	Кантователь для: механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.	13,08	15,44	11,72	11,48
24,2	ТЕРм24-02-115-06	Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане	12,13	15,44	10,03	15,44
24,2	ТЕРм24-02-115-07	Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки	12,34	15,44	10,92	11,09
24,2	ТЕРм24-02-115-08	Установка для вращения форм для труб	12,26	15,44	10,52	16,17
24,2	ТЕРм24-02-115-09	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: панелей, количество постов 5	12,64	15,44	11,55	12,18
24,2	ТЕРм24-02-115-10	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: панелей, количество постов 7	12,60	15,44	11,53	12,08
24,2	ТЕРм24-02-115-11	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: сантехкабин, количество постов 8	13,31	15,44	12,10	13,34
24,2	ТЕРм24-02-115-12	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: сантехкабин, количество постов 11	13,33	15,44	12,13	13,29
24,2	ТЕРм24-02-115-13	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: сантехкабин, количество постов 14	13,28	15,44	12,08	13,08
24,2	ТЕРм24-02-115-14	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: сантехкабин, количество постов 16	13,28	15,44	12,08	13,05
24,2	ТЕРм24-02-115-15	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: сантехкабин, количество постов 20	12,67	15,44	11,59	13,10

*Вибромашины*

1	2	3	4	5	6	7
24,2	ТЕРм24-02-116-01	Виброплощадка, грузоподъемность: 10 т	12,40	15,44	9,37	17,28
24,2	ТЕРм24-02-116-02	Виброплощадка, грузоподъемность: 15 т	12,61	15,44	9,42	17,27
24,2	ТЕРм24-02-116-03	Виброплощадка, грузоподъемность: 18 т	12,67	15,44	9,18	17,26
24,2	ТЕРм24-02-116-04	Виброплощадка, грузоподъемность: 20 т	12,73	15,44	9,48	17,14
24,2	ТЕРм24-02-116-05	Виброплощадка, грузоподъемность: 30 т	11,87	15,44	9,32	17,04
<i>Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали</i>						
24,2	ТЕРм24-02-117-01	Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку	11,63	15,44	9,19	15,44
24,2	ТЕРм24-02-117-02	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней: 6 м	11,96	15,44	9,15	17,40
24,2	ТЕРм24-02-117-03	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней: 12 м	12,01	15,44	9,18	17,25
24,2	ТЕРм24-02-117-04	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней: 18 м	11,71	15,44	9,12	17,21
24,2	ТЕРм24-02-117-05	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней: 24 м	11,72	15,44	9,12	17,12
24,2	ТЕРм24-02-117-06	Установка для правки и резки арматурной стали	11,50	15,44	8,71	17,23
24,2	ТЕРм24-02-117-07	Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток: головная секция	11,33	15,44	8,65	15,44
24,2	ТЕРм24-02-117-08	Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток: дополнительная секция	11,44	15,44	8,68	15,44
24,2	ТЕРм24-02-117-09	Станок для гибки арматурной стали до 80 мм	11,15	15,44	8,55	15,44
24,3	ТЕРм24-02-117-10	Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб	11,27	15,44	8,92	17,28
24,3	ТЕРм24-02-117-11	Установка для штамповки полос	11,43	15,44	8,56	17,41
24,3	ТЕРм24-02-117-12	Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева	11,76	15,44	8,83	17,51
24,3	ТЕРм24-02-117-13	Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре	11,53	15,44	9,04	17,25
24,3	ТЕРм24-02-117-14	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм: бухтодержатель	11,82	15,44	8,78	15,44
24,3	ТЕРм24-02-117-15	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм: устройство правильное	12,61	15,44	8,78	15,44
24,3	ТЕРм24-02-117-16	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм: пакетировщик сеток	12,26	15,44	9,12	15,44
24,3	ТЕРм24-02-117-17	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм: механизм досылки сеток	13,26	15,44	9,04	15,44
<i>Оборудование для сварки арматурных каркасов</i>						
24,3	ТЕРм24-02-118-01	Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм	11,21	15,44	8,64	17,70
24,3	ТЕРм24-02-118-02	Установка для сварки стержневых плетей длиной: до 12,5 м	11,36	15,44	8,92	17,37
24,3	ТЕРм24-02-118-03	Установка для сварки стержневых плетей длиной: до 18,5 м	11,48	15,44	9,07	17,34
24,3	ТЕРм24-02-118-04	Установка для сварки стержневых плетей длиной: до 24,5 м	11,50	15,44	9,08	17,33



1	2	3	4	5	6	7
24,3	ТЕРм24-02-118-05	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов: с двумя сварочными машинами	13,07	15,44	10,60	15,22
24,3	ТЕРм24-02-118-06	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов: с четырьмя сварочными машинами	13,15	15,44	11,02	15,81
24,3	ТЕРм24-02-118-07	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	11,96	15,44	8,92	16,20
<i>Формовочное оборудование</i>						
24,3	ТЕРм24-02-119-01	Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса: 12,8 т	12,68	15,44	11,10	12,59
24,3	ТЕРм24-02-119-02	Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса: 25,3 т	12,37	15,44	10,76	10,96
24,3	ТЕРм24-02-119-03	Портал самоходный с бортоснасткой и виброщитом	11,78	15,44	9,47	11,30
24,3	ТЕРм24-02-119-04	Машина формовочная для образования пустот в панелях перекрытия	13,27	15,44	9,58	16,10
24,3	ТЕРм24-02-119-05	Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования	13,41	15,44	10,85	14,32
24,3	ТЕРм24-02-119-06	Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр: 300-600 мм	13,52	15,44	11,08	14,04
24,3	ТЕРм24-02-119-07	Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр: 800-1200 мм	13,38	15,44	10,89	14,23
24,3	ТЕРм24-02-119-08	Установка для формования: сантехкабин	12,70	15,44	10,69	12,14
24,3	ТЕРм24-02-119-09	Установка для формования: шахт лифтов	12,53	15,44	10,77	10,22
24,3	ТЕРм24-02-119-10	Установка для формования: вентиляционных блоков	12,77	15,44	10,52	10,52
<i>Оборудование для испытания</i>						
24,3	ТЕРм24-02-120-01	Установка для гидроиспытания железобетонных труб: безнапорных, диаметром 300-1400 мм	12,01	15,44	9,55	16,71
24,3	ТЕРм24-02-120-02	Установка для гидроиспытания железобетонных труб: напорных, диаметром 1400; 1600 мм	11,87	15,44	10,09	13,83
24,3	ТЕРм24-02-120-03	Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм	11,12	15,44	9,19	16,97
<i>Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков</i>						
24,3	ТЕРм24-02-121-01	Машина: для шлифовки раструбов	11,44	15,44	8,96	16,57
24,3	ТЕРм24-02-121-02	Машина: шпаклевочная	10,56	15,44	8,63	11,26
24,3	ТЕРм24-02-121-03	Машина: отделочная	10,91	15,44	8,78	17,56
24,3	ТЕРм24-02-121-04	Машина: моечная	12,39	15,44	8,66	16,56
24,3	ТЕРм24-02-121-05	Машина для окраски	12,29	15,44	8,81	16,56
24,3	ТЕРм24-02-121-06	Установка для нанесения грунта	11,33	15,44	8,63	16,72
24,3	ТЕРм24-02-121-07	Устройство для сушки панелей	10,89	15,44	8,92	17,44
<i>Поворотные воронки и желоба</i>						
24,3	ТЕРм24-02-122-01	Воронка поворотная приводная	13,42	15,44	7,58	15,44
24,3	ТЕРм24-02-122-02	Желоб поворотный приводной	13,67	15,44	7,60	15,44
<i>Автоматические захваты и траверсы</i>						
24,3	ТЕРм24-02-123-01	Захват автоматический, масса: 0,74 т	13,67	15,44	11,54	15,44

1	2	3	4	5	6	7
24,3	ТЕРм24-02-123-02	Захват автоматический, масса: 1,5 т	12,99	15,44	10,70	15,44
24,3	ТЕРм24-02-123-03	Траверса, грузоподъемность: 5 т	14,17	15,44	12,33	15,44
24,3	ТЕРм24-02-123-04	Траверса, грузоподъемность: 10 т	13,54	15,44	11,34	15,44
24,3	ТЕРм24-02-123-05	Траверса, грузоподъемность: 12 т	12,79	15,44	10,52	15,44
24,3	ТЕРм24-02-123-06	Траверса, грузоподъемность: 25 т	13,38	15,44	11,13	15,44

*Формы*

24,3	ТЕРм24-02-124-01	Форма для изготовления железобетонных изделий: негабаритная, переналаживаемая	13,90	15,44	9,85	15,44
24,3	ТЕРм24-02-124-02	Форма для изготовления железобетонных изделий: стендовая	12,57	15,44	9,77	15,44

*Разное оборудование*

24,3	ТЕРм24-02-125-01	Обрушитель сводов песка	12,54	15,44	8,12	8,29
24,3	ТЕРм24-02-125-02	Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей: 5	11,98	15,44	9,63	8,39
24,3	ТЕРм24-02-125-03	Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей: 7	12,37	15,44	10,09	8,51
24,3	ТЕРм24-02-125-04	Устройство для открывания и закрывания бортов	12,65	15,44	9,85	13,08
24,3	ТЕРм24-02-125-05	Оборудование для щелевых камер	12,88	15,44	10,53	9,67
24,3	ТЕРм24-02-125-06	Установка для приготовления эмульсионной смазки	12,02	15,44	8,91	17,62

**Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА**

*Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона*

24,3	ТЕРм24-02-135-01	Виброгазобетонмешалка	11,82	15,44	8,85	8,05
24,3	ТЕРм24-02-135-02	Мост электропередаточный	11,80	15,44	8,43	8,70
24,3	ТЕРм24-02-135-03	Тележка автоклавная	10,88	15,44	8,17	7,97
24,3	ТЕРм24-02-135-04	Площадка ударная	11,98	15,44	8,20	9,17

**Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ**

*Механизмы загрузки печей*

24,3	ТЕРм24-02-140-01	Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность: 50 т/сут	10,84	15,44	8,22	5,96
24,3	ТЕРм24-02-140-02	Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность: 100 т/сут	10,75	15,44	8,25	5,77
24,3	ТЕРм24-02-140-03	Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность: 200 т/сут	10,07	15,44	7,52	5,24
24,3	ТЕРм24-02-140-04	Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут	10,07	15,44	7,53	5,11

*Механизмы выгрузки печей*

24,3	ТЕРм24-02-141-01	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность: 50 т/сут	10,05	15,44	9,33	3,46
24,3	ТЕРм24-02-141-02	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность: 100 т/сут	10,32	15,44	9,44	3,55

1	2	3	4	5	6	7
24,3	ТЕРм24-02-141-03	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность: 200 т/сут	10,35	15,44	9,54	3,57
24,3	ТЕРм24-02-141-04	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность: 500 т/сут	9,46	15,44	9,40	3,31
<i>Шлюзовые и барабанные затворы</i>						
24,3	ТЕРм24-02-142-01	Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность: 50-200 т/сут	8,58	15,44	9,17	4,34
24,3	ТЕРм24-02-142-02	Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность: 500 т/сут	7,85	15,44	9,12	4,30
24,3	ТЕРм24-02-142-03	Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут	8,52	15,44	9,15	4,33
<i>Клапаны, шиберы, заслонки</i>						
24,3	ТЕРм24-02-143-01	Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм	12,01	15,44	9,84	7,57
24,3	ТЕРм24-02-143-02	Шибера поворотный автоматический, диаметр: 500 мм	12,17	15,44	9,74	8,44
24,3	ТЕРм24-02-143-03	Шибера поворотный автоматический, диаметр: 800 мм	11,97	15,44	9,80	7,73
24,3	ТЕРм24-02-143-04	Шибера поворотный автоматический, диаметр: 1000 мм	11,92	15,44	9,74	7,78
24,3	ТЕРм24-02-143-05	Шибера поворотный автоматический, диаметр: 1200 мм	11,83	15,44	9,63	7,87
24,3	ТЕРм24-02-143-06	Шибера поворотный автоматический, диаметр: 1500 мм	11,80	15,44	9,55	7,98
24,3	ТЕРм24-02-143-07	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр: 500 мм	12,01	15,44	9,96	7,81
24,3	ТЕРм24-02-143-08	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр: 700 мм	11,76	15,44	9,92	7,41
24,3	ТЕРм24-02-143-09	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр: 1000 мм	11,81	15,44	9,89	7,36
24,3	ТЕРм24-02-143-10	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр: 1200 мм	11,71	15,44	9,86	7,36
<i>Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ</i>						
<i>Оборудование для обработки слюды</i>						
24,3	ТЕРм24-02-148-01	Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм	12,41	15,44	9,80	7,42
24,3	ТЕРм24-02-148-02	Станок прокатный многовалковый	10,74	15,44	8,77	3,96
24,3	ТЕРм24-02-148-03	Машина моечная непрерывного действия	11,03	15,44	9,53	3,94
24,3	ТЕРм24-02-148-04	Машина ударная	11,70	15,44	9,19	4,21
24,3	ТЕРм24-02-148-05	Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов	12,27	15,44	9,68	6,57
24,3	ТЕРм24-02-148-06	Мельница роторная быстроходная, диаметр: 430 мм	12,25	15,44	9,67	9,31
24,3	ТЕРм24-02-148-07	Мельница роторная быстроходная, диаметр: 750 мм	12,48	15,44	9,59	10,89
24,3	ТЕРм24-02-148-08	Классификатор вихревой циркуляционный, масса: 0,99 т	11,87	15,44	8,33	6,04
24,3	ТЕРм24-02-148-09	Классификатор вихревой циркуляционный, масса: 3,78 т	11,09	15,44	8,07	6,79
24,3	ТЕРм24-02-148-10	Бункер-накопитель	11,68	15,44	8,07	4,63

1	2	3	4	5	6	7
24,3	ТЕРм24-02-148-11	Диспергатор: обойной слюды	11,52	15,44	10,62	4,07
24,3	ТЕРм24-02-148-12	Диспергатор: комков слюды после сушила	11,43	15,44	10,68	4,23
24,3	ТЕРм24-02-148-13	Разгрузчик-смеситель	12,07	15,44	7,91	4,98
24,3	ТЕРм24-02-148-14	Сепаратор барабанный вакуумный	12,22	15,44	12,01	4,60
24,3	ТЕРм24-02-148-15	Дезинтегратор центробежный вертикальный	10,50	15,44	9,15	4,96
24,3	ТЕРм24-02-148-16	Грохот барабанный спирально-щелевой	11,86	15,44	10,04	4,68
<i>Оборудование для обработки слюдяной пульпы</i>						
24,3	ТЕРм24-02-149-01	Бассейн мешальный	10,65	15,44	9,69	4,10
24,3	ТЕРм24-02-149-02	Сгуститель цилиндрический	11,05	15,44	9,63	4,88
24,3	ТЕРм24-02-149-03	Сгуститель-накопитель	11,18	15,44	9,70	5,45
24,3	ТЕРм24-02-149-04	Классификатор гидравлический	11,17	15,44	9,47	4,79
24,3	ТЕРм24-02-149-05	Дезинтегратор	10,17	15,44	9,24	5,10
<i>Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ</i>						
<i>Стружечные форматные и круглопильные станки</i>						
24,3	ТЕРм24-02-154-01	Станок стружечный, масса: 6 т	9,86	15,44	8,22	4,59
24,3	ТЕРм24-02-154-02	Станок стружечный, масса: 11 т	10,52	15,44	8,30	5,58
24,3	ТЕРм24-02-154-03	Станок стружечный, масса: 18 т	10,25	15,44	7,88	5,15
24,4	ТЕРм24-02-154-04	Станок форматный	11,28	15,44	7,89	4,20
24,4	ТЕРм24-02-154-05	Станок круглопильный	10,17	15,44	8,32	4,50
<i>Смесители</i>						
24,4	ТЕРм24-02-155-01	Смеситель для стружки и пыли, масса: 5 т	10,80	15,44	7,84	4,35
24,4	ТЕРм24-02-155-02	Смеситель для стружки и пыли, масса: 10 т	10,93	15,44	8,07	4,40
<i>Формирующие машины</i>						
24,4	ТЕРм24-02-156-01	Машина формирующая для пыли и стружки	10,39	15,44	8,00	3,91
<i>Рассевы для стружки</i>						
24,4	ТЕРм24-02-157-01	Рассев для сортировки стружки, масса: 1,5 т	8,22	15,44	8,57	3,68
24,4	ТЕРм24-02-157-02	Рассев для сортировки стружки, масса: 5 т	8,63	15,44	8,70	3,69
<i>Бункеры</i>						
24,4	ТЕРм24-02-158-01	Бункер: горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т	12,70	15,44	8,49	4,95
24,4	ТЕРм24-02-158-02	Бункер: вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т	11,92	15,44	8,67	4,85
<i>Дробилки</i>						
24,4	ТЕРм24-02-159-01	Дробилка молотковая, масса: 3 т	9,25	15,44	8,33	4,34
24,4	ТЕРм24-02-159-02	Дробилка молотковая, масса: 7,5 т	9,26	15,44	8,42	4,17

1	2	3	4	5	6	7
24,4	ТЕРм24-02-159-03	Дробилка молотковая, масса: 10 т	9,84	15,44	7,81	5,49
<i>Автоматические линии</i>						
24,4	ТЕРм24-02-160-01	Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т	10,62	15,44	8,56	5,28
<b>Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА</b>						
<i>Оборудование для производства асбеста</i>						
24,4	ТЕРм24-02-164-01	Распушитель: вентиляторный	12,30	15,44	8,51	14,74
24,4	ТЕРм24-02-164-02	Распушитель: бечевой, со смазочной станцией	11,77	15,44	8,43	16,38
24,4	ТЕРм24-02-164-03	Классификатор барабанный	12,47	15,44	8,38	9,73
Итого по смете			10,03	15,44	10,43	5,26

<b>ТЕРм25</b>						
<b>Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ДРЕВЕСНОГО СЫРЬЯ К ПЕРЕРАБОТКЕ</b>						
<i>РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИЕМА И РАСПИЛОВКИ ДЛИННОМЕРНОЙ ДРЕВЕСИНЫ</i>						
<i>Устройства для приема и роспуска пучков древесины</i>						
25,1	ТЕРм25-01-001-01	Устройство для приема и роспуска пучков древесины	10,83	15,44	9,76	6,83
<i>Устройства для приема и распиловки длинномерной древесины</i>						
25,2	ТЕРм25-01-002-01	Устройство для приема и распиловки длинномерной древесины	11,57	15,44	9,75	7,45
<b>РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИЕМА КОРОТЬЯ И КУЧЕУКЛАДЧИКИ</b>						
<i>Питатели для короткомерной древесины автомобильной и железнодорожной поставки</i>						
25,3	ТЕРм25-01-012-01	Питатель коротья: тарельчатый	11,01	15,44	9,76	15,44
25,4	ТЕРм25-01-012-02	Питатель коротья: цепной стационарный	11,05	15,44	9,62	8,37
25,5	ТЕРм25-01-012-03	Питатель коротья: цепной передвижной	10,95	15,44	9,71	15,44
<i>Кучеукладчики</i>						
25,6	ТЕРм25-01-013-01	Стакер для формирования и разборки штабелей (куч) баланса	10,82	15,44	9,68	7,41
<b>РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДРЕВЕСНО-ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ ЦЕХОВ</b>						
<i>Оборудование для окорки древесины</i>						
25,7	ТЕРм25-01-023-01	Барабан корообдирочный секционный	9,04	15,44	7,74	6,62
<i>Машины для рубки балансовой древесины и измельчения щепы</i>						
25,8	ТЕРм25-01-024-01	Машина рубительная дисковая, масса: до 30 т	10,97	15,44	9,22	7,29
25,9	ТЕРм25-01-024-02	Машина рубительная дисковая, масса: до 60 т	10,81	15,44	9,39	6,27
<i>Сортировки щепы</i>						
25,1	ТЕРм25-01-025-01	Сортировка щепы: вибрационная	12,20	15,44	10,94	7,75
25,1	ТЕРм25-01-025-02	Сортировка щепы: плоская подвесная	12,02	15,44	11,30	5,88
<i>Оборудование для переработки коры</i>						
25,1	ТЕРм25-01-026-01	Корорубка роторная ножевая, производительность по коре: 12 т/ч	11,98	15,44	11,05	5,98
25,1	ТЕРм25-01-026-02	Корорубка роторная ножевая, производительность по коре: 25 т/ч	10,58	15,44	10,57	4,51

1	2	3	4	5	6	7
25,1	ТЕРм25-01-026-03	Распределитель коры по прессам	11,92	15,44	11,16	6,61
25,2	ТЕРм25-01-026-04	Пресс гидравлический короотжимной поршневого	10,23	15,44	9,78	6,93
<i>Оборудование для отделения и очистки оборотной воды от коры</i>						
25,2	ТЕРм25-01-027-01	Конвейер дреннирующий для транспортирования и обезвоживания коры	12,36	15,44	11,08	6,29
25,2	ТЕРм25-01-027-02	Фильтр барабанный для очистки воды коросодержащих стоков	11,31	15,44	10,63	6,48
<b>РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПНЕВМОТРАНСПОРТА ЩЕПЫ</b>						
<i>Агрегаты нагнетания воздуха</i>						
25,2	ТЕРм25-01-037-01	Агрегат нагнетания воздуха	12,89	15,44	9,88	7,74
<i>Питатели роторные</i>						
25,2	ТЕРм25-01-038-01	Питатель роторный	8,12	15,44	5,35	4,76
<b>РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ОТКРЫТЫХ И ЗАКРЫТЫХ СКЛАДОВ ЩЕПЫ</b>						
<i>Установки бурорыхлительные для разгрузки щепы из вагонов</i>						
25,2	ТЕРм25-01-048-01	Установка бурорыхлительная для разгрузки щепы из вагонов	11,04	15,44	9,55	8,69
<i>Разгрузчики щепы из бункеров и силосов</i>						
25,2	ТЕРм25-01-049-01	Питатель тарельчатый	8,26	15,44	4,95	6,70
25,2	ТЕРм25-01-049-02	Разгрузчик шнековый передвижной	8,57	15,44	5,79	6,18
<i>Устройства для складирования щепы в кучи</i>						
25,2	ТЕРм25-01-050-01	Устройство для формирования куч щепы: прямоугольных	10,58	15,44	9,67	8,45
25,2	ТЕРм25-01-050-02	Устройство для формирования куч щепы: кольцевых	10,59	15,44	9,73	7,79
<b>Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕЛЛЮЛОЗЫ И ПОЛУЦЕЛЛЮЛОЗЫ</b>						
<b>РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРИОДИЧЕСКОЙ И НЕПРЕРЫВНОЙ ВАРКИ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ</b>						
<i>Котлы варочные периодической варки</i>						
25,3	ТЕРм25-02-001-01	Котел варочный для целлюлозы, вместимость: до 160 м3	9,44	15,44	8,49	5,99
25,3	ТЕРм25-02-001-02	Котел варочный для целлюлозы, вместимость: до 320 м3	9,23	15,44	8,57	6,04
<i>Комплекующее оборудование установки непрерывной варки</i>						
25,3	ТЕРм25-02-002-01	Питатель низкого давления роторного типа, вместимость до 300 л	10,52	15,44	9,27	5,00
25,3	ТЕРм25-02-002-02	Цистерна для пропитки щепы растворами с перемешивающим устройством	9,81	15,44	8,33	5,31
25,3	ТЕРм25-02-002-03	Устройство разгрузочное для выпуска массы из варочного котла	8,20	15,44	5,64	5,58
<b>РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИЕМА И ХРАНЕНИЯ ЦЕЛЛЮЛОЗНОЙ МАССЫ</b>						
<i>Бассейны и резервуары для приема массы от варочных котлов</i>						
25,3	ТЕРм25-02-012-01	Бассейн вымывной	10,44	15,44	6,79	5,90
25,3	ТЕРм25-02-012-02	Резервуар выдувной с перемешивающим устройством	10,34	15,44	7,51	5,32
<b>РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ</b>						
<i>Прессы для промывки целлюлозы</i>						
25,3	ТЕРм25-02-022-01	Пресс для промывки целлюлозы	8,07	15,44	5,94	6,34
<i>Установки промывочные многоступенчатые</i>						
25,3	ТЕРм25-02-023-01	Установка промывочная многоступенчатая	6,68	15,44	4,99	6,67
<i>Фильтры барабанные вакуумные для промывки массы</i>						

1	2	3	4	5	6	7
25,3	ТЕРм25-02-024-01	Фильтр барабанный вакуумный для промывки массы	7,92	15,44	5,57	6,47
<b>РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ И СОРТИРОВАНИЯ ЦЕЛЛЮЛОЗНОЙ МАССЫ</b>						
<i>Оборудование для очистки массы</i>						
25,4	ТЕРм25-02-034-01	Сучколовитель вибрационный плоский	6,95	15,44	5,11	15,44
25,4	ТЕРм25-02-034-02	Аппарат для очистки массы от металлических включений	6,98	15,44	4,98	4,87
25,4	ТЕРм25-02-034-03	Установка вихревых очистителей массы	12,51	15,44	11,55	15,44
<i>Оборудование для сортировки целлюлозы</i>						
25,4	ТЕРм25-02-035-01	Сортировка центробежная	5,68	15,44	5,13	4,29
25,4	ТЕРм25-02-035-02	Сортировка напорная	6,17	15,44	5,16	4,33
<b>РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТБЕЛИВАНИЯ МАССЫ</b>						
<i>Башни отбельные</i>						
25,4	ТЕРм25-02-045-01	Башня отбельная, биметаллическая, вместимость: до 200 м3	8,69	15,44	9,01	5,95
25,4	ТЕРм25-02-045-02	Башня отбельная, биметаллическая, вместимость: до 300 м3	8,64	15,44	8,84	5,94
25,4	ТЕРм25-02-045-03	Башня отбельная, биметаллическая, вместимость: до 400 м3	8,95	15,44	9,02	5,93
25,4	ТЕРм25-02-045-04	Башня отбельная, биметаллическая, вместимость: до 500 м3	9,33	15,44	9,16	5,94
<i>Гарнитура отбельных башен</i>						
25,4	ТЕРм25-02-046-01	Устройство скребковое (шабер перегрузочный)	7,19	15,44	4,93	4,80
25,5	ТЕРм25-02-046-02	Мешалка пропеллерная	6,11	15,44	5,01	15,44
<b>Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКОЙ, МАКУЛАТУРНОЙ И ДРЕВЕСНОЙ МАССЫ</b>						
<b>РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКОЙ МАССЫ</b>						
<i>Оборудование для размола щепы</i>						
25,5	ТЕРм25-03-001-01	Мельница дисковая для размола щепы	9,11	15,44	8,20	4,66
<b>РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ МАКУЛАТУРНОЙ МАССЫ</b>						
<i>Установки для тепловой обработки макулатуры</i>						
25,5	ТЕРм25-03-011-01	Установка для тепловой обработки макулатуры	8,88	15,44	5,95	6,80
25,5	ТЕРм25-03-011-02	Сортировка макулатурной массы	12,59	15,44	11,17	15,44
<i>Установки для пропаривания и горячего размола щепы</i>						
25,5	ТЕРм25-03-012-01	Установка для пропаривания и горячего размола щепы	8,26	15,44	6,21	5,36
<b>Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РОСПУСКА И РАЗМОЛА ВОЛОКНИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ</b>						
<b>РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РОСПУСКА И РАЗМОЛА ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОТХОДОВ ИЗ ВОЛОКНИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ</b>						
<i>Гидроразбиватели</i>						
25,5	ТЕРм25-04-001-01	Гидроразбиватель вместимость: до 6 м3	10,05	15,44	9,00	5,08
25,5	ТЕРм25-04-001-02	Гидроразбиватель вместимость: до 12 м3	10,32	15,44	9,18	5,83
25,5	ТЕРм25-04-001-03	Гидроразбиватель вместимость: до 16-32 м3	10,11	15,44	8,57	5,31
<i>Мельницы для размола волокнистых материалов</i>						
25,5	ТЕРм25-04-002-01	Мельница дисковая диаметр диска: 630-800 мм	10,93	15,44	9,37	5,12

1	2	3	4	5	6	7
25,5	ТЕРм25-04-002-02	Мельница дисковая диаметр диска: 1000 мм	11,00	15,44	9,54	5,04
25,6	ТЕРм25-04-002-03	Мельница дисковая диаметр диска: 1250 мм	10,91	15,44	9,47	4,97

**РАЗДЕЛ 2. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Ролл массный*

25,6	ТЕРм25-04-012-01	Ролл массный	9,23	15,44	6,70	4,81
------	------------------	--------------	------	-------	------	------

**Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СГУЩЕНИЯ МАССЫ**

**РАЗДЕЛ 1. ФИЛЬТРЫ БАРАБАНЫЕ И СГУСТИТЕЛИ**

*Фильтры массные*

25,6	ТЕРм25-05-001-01	Фильтр барабанный для сгущения массы	8,76	15,44	5,71	6,92
25,6	ТЕРм25-05-001-02	Фильтр дисковой	6,85	15,44	5,15	6,88
25,6	ТЕРм25-05-001-03	Фильтр с волокнистым подслоем	10,23	15,44	8,93	5,22

**Раздел 6. ОТДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ, ПЕРЕМЕШИВАНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ МАССЫ**

**РАЗДЕЛ 1. БАССЕЙНЫ МАССЫ ВЫСОКОЙ И НИЗКОЙ КОНЦЕНТРАЦИИ**

*Бассейны массные*

25,6	ТЕРм25-06-001-01	Бассейн массы высокой концентрации с перемешивающим устройством, вместимость: до 630 м3	9,84	15,44	8,99	6,10
25,6	ТЕРм25-06-001-02	Бассейн массы высокой концентрации с перемешивающим устройством, вместимость: до 1250 м3	10,27	15,44	8,90	6,91
25,6	ТЕРм25-06-001-03	Бассейн массы высокой концентрации с перемешивающим устройством, вместимость: до 2000 м3	9,88	15,44	8,69	5,10

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ МАССЫ**

*Устройства циркуляционные*

25,6	ТЕРм25-06-011-01	Устройство циркуляционное, диаметр лопастей: 750 мм	7,58	15,44	5,84	4,90
25,6	ТЕРм25-06-011-02	Устройство циркуляционное, диаметр лопастей: 1000-1800 мм	5,91	15,44	5,17	4,75

*Мешалки вертикальные*

25,7	ТЕРм25-06-012-01	Мешалка вертикальная лопастная к емкости вместимость: до 16 м3	6,92	15,44	5,28	5,09
25,7	ТЕРм25-06-012-02	Мешалка вертикальная лопастная к емкости вместимость: до 32 м3	6,64	15,44	5,14	5,16

**Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ БУМАЖНОЙ И КАРТОННОЙ МАССЫ**

**РАЗДЕЛ 1. ПОДГОТОВКА МАССЫ ПЕРЕД ПОДАЧЕЙ НА БУМАГО ИЛИ КАРТОНОДЕЛАТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ**

*Установки вихревых очистителей*

25,7	ТЕРм25-07-001-01	Установка для тонкой очистки волокнистых материалов, тип УВК, производительность: 90 т/сутки	9,90	15,44	8,41	5,73
25,7	ТЕРм25-07-001-02	Установка для тонкой очистки волокнистых материалов, тип УВК, производительность: 180 т/сутки	9,63	15,44	8,43	5,21
25,7	ТЕРм25-07-001-03	Установка для тонкой очистки волокнистых материалов, тип УВК, производительность: 300 т/сутки	8,48	15,44	7,78	5,04

**Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАГИ, КАРТОНА, ТОВАРНОЙ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ И**

**РАЗДЕЛ 1. БУМАГОДЕЛАТЕЛЬНЫЕ, КАРТОНОДЕЛАТЕЛЬНЫЕ И СУШИЛЬНЫЕ МАШИНЫ**

*Приводы многодвигательные*

25,7	ТЕРм25-08-001-01	Привод механический, массой: 3 т	11,07	15,44	7,07	5,95
------	------------------	----------------------------------	-------	-------	------	------



1	2	3	4	5	6	7
25,7	ТЕРм25-08-001-02	Привод механический, массой: 6-9 т	10,61	15,44	6,56	5,68
<b>РАЗДЕЛ 2. СИСТЕМЫ ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЙ СМАЗКИ</b>						
<i>Станции смазочные жидкой смазки с трубопроводами в пределах станции</i>						
25,7	ТЕРм25-08-011-01	Станции смазочные, производительность: 80-160 л/мин	11,65	15,44	5,36	6,65
25,7	ТЕРм25-08-011-02	Станции смазочные, производительность: 320-630 л/мин	12,75	15,44	5,22	7,26
<b>РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ БРАКА</b>						
<i>Установки для переработки брака</i>						
25,7	ТЕРм25-08-021-01	Установки для переработки брака: с консольным ротором диаметром 850-1060 мм	8,13	15,44	5,23	4,86
25,8	ТЕРм25-08-021-02	Установки для переработки брака: с консольным ротором диаметром 1250 мм	7,76	15,44	5,29	4,63
25,8	ТЕРм25-08-021-03	Установки для переработки брака: с консольным ротором диаметром 1700 мм	7,76	15,44	5,30	4,56
25,8	ТЕРм25-08-021-04	Установки для переработки брака: с ротором шнекового типа, машина обрезающей ширины 2520 мм	8,00	15,44	7,67	6,15
25,8	ТЕРм25-08-021-05	Установки для переработки брака: с ротором шнекового типа, машина обрезающей ширины 4200 мм	8,28	15,44	7,36	5,99
25,8	ТЕРм25-08-021-06	Установки для переработки брака: комбинированная, машина обрезающей ширины 2520 мм	8,76	15,44	8,20	6,02
25,8	ТЕРм25-08-021-07	Установки для переработки брака: комбинированная, машина обрезающей ширины 4200 мм	9,26	15,44	8,08	5,84
<b>Раздел 9. ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УПАКОВКИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ БУМАГИ, КАРТОНА И ЦЕЛЛЮЛОЗЫ</b>						
<b>РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УПАКОВКИ БУМАГИ И КАРТОНА В РУЛОНАХ</b>						
<i>Оборудование для упаковки рулонов в оберточную бумагу</i>						
25,8	ТЕРм25-11-001-01	Станок рулоноупаковочный	12,17	15,44	11,45	5,81
<b>РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УПАКОВКИ КАРТОНА И ЦЕЛЛЮЛОЗЫ В КИПЫ</b>						
<i>Прессы гидравлические для прессования кип картона и целлюлозы</i>						
25,8	ТЕРм25-11-011-01	Пресс гидравлический для прессования кип картона и целлюлозы	11,67	15,44	11,08	5,89
<i>Оборудование для упаковки кип в оберточную бумагу</i>						
25,8	ТЕРм25-11-012-01	Станок кипоупаковочный	11,69	15,44	11,46	4,99
25,8	ТЕРм25-11-012-02	Устройство для обвязки кип	11,21	15,44	11,20	4,81
<b>РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ РУЛОНОВ И КИП</b>						
<i>Тележки</i>						
25,9	ТЕРм25-11-022-01	Тележка передаточная для рулонов и кип	9,82	15,44	10,77	4,71
<i>Оборудование вертикального транспорта</i>						
25,9	ТЕРм25-11-023-01	Устройство для спуска рулонов	10,92	15,44	10,93	4,75
25,9	ТЕРм25-11-023-02	Элеватор для спуска рулонов люлечный	9,87	15,44	8,85	6,14
25,9	ТЕРм25-11-023-03	Подъемник рулонов	9,09	15,44	9,39	6,17
<i>Кантователи, пакетировщики</i>						
25,9	ТЕРм25-11-024-01	Кантователь для установки рулонов на торец	10,49	15,44	11,22	4,65
25,9	ТЕРм25-11-024-02	Лифт-кантователь	9,43	15,44	9,70	6,18

1	2	3	4	5	6	7
25,9	ТЕРм25-11-024-03	Пакетировщик кип	11,59	15,44	11,30	4,88
25,9	ТЕРм25-11-024-04	Спускник-пакетировщик	11,81	15,44	11,37	5,05
25,9	ТЕРм25-11-024-05	Штабелёр	11,05	15,44	10,82	4,82

**РАЗДЕЛ 4. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УПАКОВКИ БУМАГИ, КАРТОНА И ЦЕЛЛЮЛОЗЫ**

*Станки для резки бракованных рулонов*

25,9	ТЕРм25-11-034-01	Станок для резки бракованных рулонов	11,87	15,44	11,53	5,03
------	------------------	--------------------------------------	-------	-------	-------	------

**Раздел 10. ОТДЕЛ 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ВОДНО-ДИСПЕРСНЫХ И ПЛЕНОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ НА**

**РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДНО-ДИСПЕРСНЫХ ПОКРЫТИЙ**

*Установки для нанесения водно-дисперсных покрытий*

26	ТЕРм25-12-001-01	Установка для нанесения силикона	9,14	15,44	6,07	6,48
----	------------------	----------------------------------	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПЛЕНОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ**

*Установки полиэтиленового и воскового покрытия*

26	ТЕРм25-12-011-01	Установка для нанесения полиэтилена	9,33	15,44	5,54	7,13
26	ТЕРм25-12-011-02	Установка для нанесения воскового покрытия	9,19	15,44	6,45	6,33

**Раздел 11. ОТДЕЛ 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ БУМАГИ И КАРТОНА В ИЗДЕЛИЯ**

**РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ САНИТАРНО-БЫТОВЫХ БУМАГ**

*Линии поточные автоматизированные для производства изделий в рулончиках*

26	ТЕРм25-13-001-01	Линия поточная автоматизированная для производства туалетной бумаги и полотенец в рулончиках	8,69	15,44	6,98	6,20
----	------------------	--	------	-------	------	------

*Линии поточные автоматизированные для производства листовых полотенец*

26	ТЕРм25-13-002-01	Линия поточная автоматизированная для производства листовых полотенец	8,10	15,44	6,86	6,10
----	------------------	---	------	-------	------	------

*Линии поточные для производства салфеток*

25,1	ТЕРм25-13-003-01	Линия поточная автоматизированная с упаковочным станком для производства салфеток: без печати	8,47	15,44	7,15	6,14
25,1	ТЕРм25-13-003-02	Линия поточная автоматизированная с упаковочным станком для производства салфеток: с печатью	8,79	15,44	6,87	6,21

*Линии поточные для производства детских пелёнок и женских гигиенических пакетов*

25,1	ТЕРм25-13-004-01	Линия поточная автоматизированная с упаковочным станком для производства: детских пеленок	8,21	15,44	6,50	6,09
25,1	ТЕРм25-13-004-02	Линия поточная автоматизированная с упаковочным станком для производства: женских гигиенических пакетов	9,25	15,44	7,72	6,18

*Оборудование для упаковки и транспортирования изделий санитарно-бытовых бумаг*

25,1	ТЕРм25-13-005-01	Станок для заклейки картонных ящиков	7,31	15,44	6,11	4,55
25,1	ТЕРм25-13-005-02	Конвейер транспортёрный для изделий санитарно-бытовых бумаг	10,46	15,44	7,81	15,44

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БУМАЖНЫХ МЕШКОВ**

*Машины мешочные*

25,1	ТЕРм25-13-015-01	Машина для выработки бумажных мешков	8,57	15,44	5,62	6,65
------	------------------	--------------------------------------	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА**

*Агрегаты гофрировальные*

25,1	ТЕРм25-13-025-01	Агрегат гофрировальный для выработки многослойного гофрированного картона, обрезная ширина: 1250 мм	9,08	15,44	5,88	6,90
------	------------------	---	------	-------	------	------

1	2	3	4	5	6	7
25,1	ТЕРм25-13-025-02	Агрегат гофрировальный для выработки многослойного гофрированного картона, обрезная ширина: 2100 мм	7,75	15,44	4,97	8,07

**РАЗДЕЛ 4. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Станки для изготовления гильз и труб*

25,1	ТЕРм25-13-035-01	Станок гильзозаклепный	9,66	15,44	5,92	4,78
25,1	ТЕРм25-13-035-02	Станок для изготовления труб из картона и бумаги	9,04	15,44	5,38	7,14

**Раздел 12. ОТДЕЛ 14. ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЩЁЛОКОВ И ХИМИЧЕСКИХ РЕАГЕНТОВ**

**РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЩЁЛОКОВ**

*Испарители*

25,1	ТЕРм25-14-001-01	Испаритель каскадный	8,15	15,44	4,98	6,72
------	------------------	----------------------	------	-------	------	------

*Промыватели и осветлители*

25,1	ТЕРм25-14-002-01	Промыватель или осветлитель, площадь осветления: до 150 м2	10,89	15,44	8,96	4,87
25,1	ТЕРм25-14-002-02	Промыватель или осветлитель, площадь осветления: до 300-600 м2	11,32	15,44	8,81	5,00

*Гасители извести*

25,1	ТЕРм25-14-003-01	Гаситель-классификатор для гашения извести	8,88	15,44	7,71	5,80
------	------------------	--	------	-------	------	------

**Раздел 13. ОТДЕЛ 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УЛАВЛИВАНИЯ ВОЛОКНА И ОЧИСТКИ ПРОМСТОКОВ**

**РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УЛАВЛИВАНИЯ ВОЛОКНА**

*Ловушки флотационные*

25,1	ТЕРм25-15-001-01	Ловушка флотационная, масса: до 2 т	8,10	15,44	5,08	6,01
25,1	ТЕРм25-15-001-02	Ловушка флотационная, масса: до 3 т	8,32	15,44	5,05	6,45

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ ПРОМСТОКОВ**

*Илососы и илоскрёбы*

25,1	ТЕРм25-15-011-01	Илосос, диаметр ванн: до 16 м	10,81	15,44	9,25	6,09
25,1	ТЕРм25-15-011-02	Илосос, диаметр ванн: до 40 м	11,35	15,44	9,31	6,83
25,1	ТЕРм25-15-011-03	Илоскрёб, диаметр ванн: до 18 м	10,59	15,44	9,10	6,47
25,1	ТЕРм25-15-011-04	Илоскрёб, диаметр ванн: до 40-54 м	11,58	15,44	8,80	6,90

Итого по смете			9,36	15,44	7,83	5,73
----------------	--	--	------	-------	------	------

<b>ТЕРм26</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. Оборудование предприятий текстильной промышленности**

**Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЯДИЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ**

*Питатели*

26,1	ТЕРм26-01-001-01	Питатель, тип: АП, АПК, масса 5,6-7,9 т	9,87	15,44	7,98	9,49
26,2	ТЕРм26-01-001-02	Питатель, тип: АПС, П, масса 0,6-1,5 т	9,68	15,44	8,04	7,49
26,3	ТЕРм26-01-001-03	Питатель, тип: ПРЧ, масса 2 т	9,65	15,44	8,06	7,49

*Разрыхлители и очистители*

26,4	ТЕРм26-01-002-01	Разрыхлитель, рыхлитель, тип: ГР, РГ, масса 1,7-2 т	9,77	15,44	8,00	7,48
------	------------------	---	------	-------	------	------

1	2	3	4	5	6	7
26,5	ТЕРм26-01-002-02	Разрыхлитель, рыхлитель, тип: РКА, масса 2,3-2,6 т	9,97	15,44	8,03	8,40
26,6	ТЕРм26-01-002-03	Разрыхлитель, рыхлитель, тип: РПХ, масса 1,2 т	10,37	15,44	8,09	9,41
26,7	ТЕРм26-01-002-04	Очиститель, чиститель, тип: ОН-6, масса 1,6-3,8 т	9,94	15,44	8,04	10,02
26,8	ТЕРм26-01-002-05	Очиститель, чиститель, тип: ЧО, масса 1,3-1,8 т	9,68	15,44	8,08	9,86
<i>Оборудование угароочищающее</i>						
26,9	ТЕРм26-01-003-01	Агрегат угароочищающий, тип УОА-2, масса 7,6-9 т	9,87	15,44	8,00	9,66
26,1	ТЕРм26-01-003-02	Машина угароочищающая, тип: УОШ, УОМП, масса 2,8-3,4 т	9,67	15,44	8,06	6,56
26,1	ТЕРм26-01-003-03	Машина угароочищающая, тип: УТМ, масса 2,2 т	10,67	15,44	8,12	5,91
<i>Машины волокноотделительные</i>						
26,1	ТЕРм26-01-004-01	Машина волокноотделительная, тип ВОМ, масса 1,5 т	10,31	15,44	8,08	7,19
<i>Машины смесовые, смешивающие, смесители</i>						
26,1	ТЕРм26-01-005-01	Машина смесовая, смешивающая, смеситель, тип: МСП, масса 4,5-9,5 т	10,95	15,44	8,01	7,11
26,1	ТЕРм26-01-005-02	Машина смесовая, смешивающая, смеситель, тип: СН, С-12, масса 2,6-9 т	10,00	15,44	8,02	8,00
26,2	ТЕРм26-01-005-03	Машина смесовая, смешивающая, смеситель, тип: УСВМ, масса 28,5 т	10,01	15,44	7,98	8,40
<i>Лабы и транспортеры</i>						
26,2	ТЕРм26-01-006-01	Лабаз, тип ЛРМ, масса 5,8-10,9 т	11,07	15,44	8,06	13,34
26,2	ТЕРм26-01-006-02	Транспортер компонентов шерстяной смеси, тип ТК, питающий, тип ТП, масса 1,3 т	9,31	15,44	8,15	10,88
<i>Конденсеры и распределители</i>						
26,2	ТЕРм26-01-007-01	Конденсер, тип КБ, масса 0,7 т	9,93	15,44	7,97	9,52
26,2	ТЕРм26-01-007-02	Распределитель волокна, тип РВП-2, масса 1,4-1,5 т	9,94	15,44	7,98	9,92
<i>Оборудование щипальное и замасливающее</i>						
26,2	ТЕРм26-01-008-01	Машина щипальная, щипально-замасливающая, тип МЩ, СЩ, ЩЗ-140, масса 1,2-6,1 т	9,77	15,44	8,02	7,29
26,2	ТЕРм26-01-008-02	Устройство замасливающее, парозамасливающее, тип ЗУ, ПЗУ, масса 0,6-1,3 т	7,93	15,44	8,04	3,89
<i>Оборудование трепальное</i>						
26,2	ТЕРм26-01-009-01	Агрегат и машина трепальные, тип: АРТ (С КП), масса 4,7 т	10,13	15,44	8,00	7,98
26,2	ТЕРм26-01-009-02	Агрегат и машина трепальные, тип: АРТ (С ПУ-120-Ш), масса 2,7-4,7 т	10,22	15,44	8,00	8,63
26,2	ТЕРм26-01-009-03	Агрегат и машина трепальные, тип: 2БТ, ТПШ, масса 2,7-4,7 т	9,98	15,44	8,04	9,01
26,3	ТЕРм26-01-009-04	Агрегат и машина трепальные, тип: МТБ, МТИ, МТМ, масса 3,5-8,7 т	10,83	15,44	7,99	7,95
<i>Оборудование чесальное</i>						
26,3	ТЕРм26-01-010-01	Машина чесальная, тип: ЧММ-14, масса 3-3,5 т	10,32	15,44	7,98	7,96
26,3	ТЕРм26-01-010-02	Машина чесальная, тип: Ч-11, модель 1453/3, масса 4,4-18,5 т	9,83	15,44	7,83	9,23
26,3	ТЕРм26-01-010-03	Машина чесальная, тип: ЧМ, масса 3,2-4,8 т	9,88	15,44	7,81	6,81
26,3	ТЕРм26-01-010-04	Машина чесальная, тип: ЧМД, масса 5,5 т	9,79	15,44	7,71	7,74

1	2	3	4	5	6	7
26,3	ТЕРм26-01-010-05	Машина чесальная, тип: Ч-600-Л, масса 14 т	9,46	15,44	7,84	7,25
26,3	ТЕРм26-01-010-06	Машина чесальная, тип: ЧГ-150-П, масса 10,6 т	9,95	15,44	7,82	8,39
26,3	ТЕРм26-01-010-07	Аппарат чесальный, тип: АЧ, масса 19,8-32,4 т	10,63	15,44	8,18	8,47
26,3	ТЕРм26-01-010-08	Аппарат чесальный, тип: БЕФАМА, 2-х прочесный, масса 29,4 т	10,31	15,44	7,91	9,63
26,3	ТЕРм26-01-010-09	Аппарат чесальный, тип: БЕФАМА, 3-х прочесный, масса 26,8 т	10,06	15,44	7,85	9,68
26,4	ТЕРм26-01-010-10	Машина гребнечесальная, тип: мод. 1532, 1604, масса 2,8-4,5 т	10,85	15,44	7,95	7,68
26,4	ТЕРм26-01-010-11	Машина гребнечесальная, тип: ГК-485-П1, масса 2,2 т	9,89	15,44	7,92	7,34
26,4	ТЕРм26-01-010-12	Устройство выпускное для чесальных машин и аппаратов, тип ВУЧ, масса 2,13 т	9,85	15,44	8,08	9,84
<i>Оборудование ленточное, лентосоединительное, лентосмешивающее</i>						
26,4	ТЕРм26-01-011-01	Машина ленточная, лентосоединительная, тип: ЛА, масса 1,9-2,5 т	9,84	15,44	8,04	6,85
26,4	ТЕРм26-01-011-02	Машина ленточная, лентосоединительная, тип: Л2, НОВПОС, мод. 1576, 1625/2, 1629/2, масса 1,5-3,5 т	10,02	15,44	8,00	7,34
26,4	ТЕРм26-01-011-03	Машина ленточная, лентосоединительная, тип: ЛЧ-ЗПД на 6-8 головок, ЛЛ, ЛЧ-Л, масса 1,8-7,5 т	9,82	15,44	7,99	8,38
26,4	ТЕРм26-01-011-04	Машина ленточная, лентосоединительная, тип: ЛЦ-ПД, масса 1,6-1,85 т	10,36	15,44	8,10	9,04
26,4	ТЕРм26-01-011-05	Агрегат лентосмешивающий, тип АС-600-Л, масса 4,1 т	9,74	15,44	7,99	6,56
<i>Линии поточные для подготовки волокна и очесов</i>						
26,4	ТЕРм26-01-012-01	Линия поточная для подготовки волокна и очесов, типы ПЛ-КЛ, ПЛ-150-П, масса 18-48,7 т	10,66	15,44	8,10	6,60
<i>Машины ровничные</i>						
26,4	ТЕРм26-01-013-01	Машина ровничная, тип: Р-168-3, Р-192-5 на 132 веретена, масса 7,8-9 т	10,53	15,44	7,92	9,36
26,5	ТЕРм26-01-013-02	Машина ровничная, тип: Р-260-5 на 92 веретена, масса 7,5 т	10,64	15,44	7,80	8,54
26,5	ТЕРм26-01-013-03	Машина ровничная, тип: РСК-Ш, масса 2,2 т	10,01	15,44	8,04	8,82
26,5	ТЕРм26-01-013-04	Машина ровничная, тип: мод. 1505/6, масса 8,4-11 т	10,62	15,44	7,87	10,34
26,5	ТЕРм26-01-013-05	Машина ровничная, тип: Р-216, масса 11,6-12,7 т	10,85	15,44	7,96	11,30
26,5	ТЕРм26-01-013-06	При изменении количества веретен ровничных машин добавлять или исключать за 1 секцию в 4 веретена к расценке 26-01-013-02 и в 6 веретен к расценке 26-01-013-01, масса до 1 т	9,62	15,44	8,12	12,02
<i>Машины прядильные</i>						
26,5	ТЕРм26-01-014-01	Машина прядильная, тип: БДА, масса 5 т	11,41	15,44	8,13	12,14
26,5	ТЕРм26-01-014-02	Машина прядильная, тип: ПБ-114-Ш на 300 веретен, ПБ-132-Ш на 240 веретен, масса 10-10,6 т	11,91	15,44	7,96	11,14
26,5	ТЕРм26-01-014-03	Машина прядильная, тип: П-76-ШГ на 408 веретен, масса 9,2 т	11,19	15,44	8,12	9,54
26,5	ТЕРм26-01-014-04	Машина прядильная, тип: П-76-5М6 на 336 веретен, масса 6,6 т	10,83	15,44	8,03	10,43
26,5	ТЕРм26-01-014-05	Машина прядильная, тип: П-70, ПУ-66 на 400 веретен, П-75 на 336 веретен, масса 7-7,5 т	10,69	15,44	8,02	9,23

1	2	3	4	5	6	7
26,6	ТЕРм26-01-014-06	Машина прядильная, тип: ПМ-88Л на 256 веретен, масса 9,5 т	11,14	15,44	8,20	8,90
26,6	ТЕРм26-01-014-07	Машина прядильная, тип: ППМ-120, масса 6,5 т	10,98	15,44	7,97	11,77
26,6	ТЕРм26-01-014-08	Машина прядильная, тип: ППМ-240, масса 10 т	10,73	15,44	7,86	11,53
26,6	ТЕРм26-01-014-09	Машина прядильная, тип: ППМ-114Л на 184 веретена, ПС(ПСЛ)-132-ПД на 104 веретена, масса 8,8-9,6 т	12,07	15,44	7,64	9,08
26,6	ТЕРм26-01-014-10	Машина прядильная, тип: ПС(ПСЛ)-100-ЛО на 100 веретен, масса 8,4 т	12,22	15,44	7,66	10,49
26,6	ТЕРм26-01-014-11	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 8 веретен к расценке 26-01-014-09, в 10 веретен к расценке 26-01-014-10, в 16 веретен к расценкам 26-01-014-06 и 26-01-014-09	10,00	15,44	8,15	10,78
26,6	ТЕРм26-01-014-12	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 16 веретен к расценке 26-01-014-05	10,09	15,44	8,07	10,76
26,6	ТЕРм26-01-014-13	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 20 веретен к расценке 26-01-014-02	9,89	15,44	8,01	12,84
26,6	ТЕРм26-01-014-14	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 24 веретена к расценке 26-01-014-03	10,46	15,44	8,08	12,08
26,6	ТЕРм26-01-014-15	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 32 веретена к расценке 26-01-014-02	10,80	15,44	8,01	13,14
26,7	ТЕРм26-01-014-16	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 48 веретен к расценке 26-01-014-05	11,39	15,44	8,05	11,71
<i>Прессы</i>						
26,7	ТЕРм26-01-015-01	Пресс, тип: АРО, масса 6,2 т	10,11	15,44	7,94	11,05
26,7	ТЕРм26-01-015-02	Пресс, тип: ПУ, масса 1,8-1,9 т	9,76	15,44	8,07	8,10
26,7	ТЕРм26-01-015-03	Пресс, тип: РП-5-УМ, масса 3,2 т	9,85	15,44	8,04	9,00
<i>Оборудование вспомогательное в прядильных производствах</i>						
26,7	ТЕРм26-01-016-01	Оборудование вспомогательное в прядильных производствах (станки для точки шляпок, обтяжки чесальных машин, гарнитуров, шлифовки эластичных покрытий и др.), масса до 1,2 т	10,11	15,44	8,12	7,89
<i>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КРУТИЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ</i>						
<i>Машины тростильно-крутильные и крутильные</i>						
26,7	ТЕРм26-01-030-01	Машина тростильно-крутильная, тип: ТК-136, ТК2-160, масса 3,2-6,2 т	10,51	15,44	7,81	12,22
26,7	ТЕРм26-01-030-02	Машина тростильно-крутильная, тип: ТКД-400, ТКДП-615, масса 2-8 т	10,62	15,44	7,76	12,29
26,7	ТЕРм26-01-030-03	Машина крутильная, тип: К-132, К-176, масса 4,7-5,3 т	9,53	15,44	7,76	11,48
26,7	ТЕРм26-01-030-04	Машина крутильная, тип: КОФ, КЭ-160, КОЭ-315, масса 4,6-12 т	10,74	15,44	7,90	10,47

1	2	3	4	5	6	7
26,7	ТЕРм26-01-030-05	Машина крутильная, тип: КВШ-250, масса 3,2 т	10,89	15,44	7,95	14,06
<i>Машины свивальные веревочные</i>						
26,8	ТЕРм26-01-031-01	Машина свивальная веревочная, тип К-710-ИП, масса 4,5-6 т	10,31	15,44	8,05	9,13
<i>Машины прядильно-крутильные</i>						
26,8	ТЕРм26-01-032-01	Машина прядильно-крутильная, тип ПК-100 на 288 веретен, ПК-114 на 272 веретена, ПК-132 на 240 веретен, масса 8,4-9 т	11,24	15,44	7,84	11,24
26,8	ТЕРм26-01-032-02	При изменении количества веретен прядильно-крутильных машин добавлять или исключать к расценке 26-01-032-01 за 1 секцию: в 16 веретен к ПК-114	10,02	15,44	8,12	10,95
26,8	ТЕРм26-01-032-03	При изменении количества веретен прядильно-крутильных машин добавлять или исключать к расценке 26-01-032-01 за 1 секцию: в 24 веретена к ПК-100, в 30 веретен к ПК-132	10,68	15,44	8,06	11,83
<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ТКАЦКИХ ПРОИЗВОДСТВ</b>						
<i>Оборудование мотальное</i>						
26,8	ТЕРм26-01-033-01	Машина мотальная, тип: ММ, М-2М, МТ, масса 4,7-5,6 т	9,85	15,44	7,84	8,93
26,8	ТЕРм26-01-033-02	Машина мотальная, тип: М-170, масса 2-2,5 т	9,51	15,44	7,95	6,63
26,8	ТЕРм26-01-033-03	Машина мотальная, тип: МЛМ-2, МЛС-2, масса 2,2-4,6 т	10,58	15,44	8,08	9,81
26,8	ТЕРм26-01-033-04	Автомат мотальный, тип Тексонер на 32 головки, масса 5 т	10,89	15,44	7,83	11,25
26,8	ТЕРм26-01-033-05	Машина: крестомотальная, тип КШ-4, масса 1,7 т	10,11	15,44	8,11	8,89
26,8	ТЕРм26-01-033-06	Машина: куфтомотальная, тип ДМ, масса 1,4 т	9,51	15,44	8,08	7,10
26,9	ТЕРм26-01-033-07	Машина: перемоточная, тип МП, МТ, масса 0,6 т	9,98	15,44	8,08	6,67
26,9	ТЕРм26-01-033-08	Машина: бобинажно-перемоточная, тип БП, масса 1,1-1,6 т	9,54	15,44	8,06	5,37
26,9	ТЕРм26-01-033-09	Машина: уточно-перемоточные, тип УА-300, УПМ, масса 1,1-1,7 т	9,82	15,44	8,05	8,67
26,9	ТЕРм26-01-033-10	Машина: сновальные (без шпулярика), тип СЛ, СП, СП-Л, масса 1,9-6 т	9,86	15,44	7,81	10,17
26,9	ТЕРм26-01-033-11	Шпулярик, тип Ш: к машинам сновальным, тип СЛ, СП, масса 1,35-2,5 т	9,90	15,44	8,03	8,41
26,9	ТЕРм26-01-033-12	Шпулярик, тип Ш: к машинам сновальным, тип СП-Л, масса 1,9-2,65 т	9,81	15,44	8,03	7,63
<i>Машины шлихтовальные</i>						
26,9	ТЕРм26-01-034-01	Машина шлихтовальная, тип: ШБ, масса 16,2-23 т	10,16	15,44	7,88	12,09
26,9	ТЕРм26-01-034-02	Машина шлихтовальная, тип: ШБ-Л, масса 17,8-19 т	10,31	15,44	7,88	12,40
<i>Машины перегонно-эмульсирующие</i>						
26,9	ТЕРм26-01-035-01	Машина перегонно-эмульсирующая, тип МПЭ, масса 8,4-10,8 т	9,84	15,44	7,97	11,62
<i>Машины узловязальные</i>						
26,9	ТЕРм26-01-036-01	Машина узловязальная, тип УП, масса 0,3-0,44 т	9,75	15,44	7,97	11,03
<i>Станки и машины ткацкие</i>						
27	ТЕРм26-01-037-01	Станок ткацкий, тип СТБ (бесчелночный), масса 2,6-4,4 т	9,51	15,44	7,76	10,14
27	ТЕРм26-01-037-02	Машина ткацкая многозевная, тип ТММ, масса 5,4 т	9,16	15,44	7,72	10,22

1	2	3	4	5	6	7
27	ТЕРм26-01-037-03	Машина жаккардовая, тип: Ж-13, масса 0,5-0,6 т	8,99	15,44	7,89	10,98
27	ТЕРм26-01-037-04	Машина жаккардовая, тип: Ж2-1344, 2Ж2-1344, масса 1,4-2,4 т	10,28	15,44	7,88	12,43

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛОЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВ**

*Оборудование для беления, отварки, крашения, промывки, мерсеризации*

27	ТЕРм26-01-050-01	Машина тканеопаливающая, тип МТО, масса 7-10 т	10,65	15,44	7,91	7,88
26,1	ТЕРм26-01-050-02	Линия беления, отварки и расшлихтовки тканей, тип: ЛБ-140, ЛБЖ, ЛЖО, ЛОБ, масса 68-180 т	10,46	15,44	7,94	6,58
26,1	ТЕРм26-01-050-03	Линия беления, отварки и расшлихтовки тканей, тип: ЛОР-140, масса 113 т	10,14	15,44	8,92	5,95
26,1	ТЕРм26-01-050-04	Линия отварки и крепирования, тип ЛКО-140 (180) ШЛ, масса 35-75 т	10,30	15,44	7,89	6,38
26,1	ТЕРм26-01-050-05	Линия беления, крашения и мерсеризации, тип ЛБК-140, ЛМО-140, масса 74-76 т	10,14	15,44	8,92	6,13
26,1	ТЕРм26-01-050-06	Линия заварки и промывки, тип ЛЗ-180, ЛЗП-180, масса 29-33 т	10,46	15,44	7,95	7,34
26,1	ТЕРм26-01-050-07	Линия промывки тканей, тип ЛПЖ, ЛПН, ЛРП, масса 29-33 т	10,32	15,44	7,97	8,27
26,1	ТЕРм26-01-050-08	Ванна мойная, тип ВЦП, ВРП, плюсовка, тип ПД, ПТ, масса 0,5-5,5 т	10,14	15,44	7,77	9,13
26,1	ТЕРм26-01-050-09	Машина промывная, валяльно-промывная, пропиточная, тип: МП, масса 9-15 т	10,44	15,44	7,91	6,94
26,1	ТЕРм26-01-050-10	Машина промывная, валяльно-промывная, пропиточная, тип: МПВ, МПЖ, масса 3,6-7,3 т	10,59	15,44	7,82	7,39
26,1	ТЕРм26-01-050-11	Машина промывная, валяльно-промывная, пропиточная, тип: МВП, масса 9,7-11,4 т	10,48	15,44	7,92	7,99
26,1	ТЕРм26-01-050-12	Машина мойно-материальная, тип ММ, МС, масса 6-7,3 т	10,54	15,44	7,79	8,33
26,1	ТЕРм26-01-050-13	Машина красильно-промывная, тип МКП, МКПШ, масса 3,4-3,7 т	10,35	15,44	7,94	7,11
26,1	ТЕРм26-01-050-14	Линия красильная, тип: ЛКК (кубозолевое крашение), масса 64-72 т	9,98	15,44	8,85	6,79
26,1	ТЕРм26-01-050-15	Линия красильная, тип: ЛТК (термозольное крашение), масса 70-123 т	10,23	15,44	8,92	8,30
26,1	ТЕРм26-01-050-16	Линия для пропитки и крашения, тип ЛПК-Л, масса 140 т	10,42	15,44	7,94	7,24
26,1	ТЕРм26-01-050-17	Линия красильно-сушильная, тип ЛКС, масса 49-82 т	9,98	15,44	8,85	6,61
26,1	ТЕРм26-01-050-18	Линия промывки-сушки (мойно-сушильная), тип: ЛПС, ЛПСС, масса 38-45 т	10,19	15,44	8,93	6,27
26,1	ТЕРм26-01-050-19	Линия промывки-сушки (мойно-сушильная), тип: ЛМС, масса 53-65 т	10,20	15,44	8,93	7,01
26,1	ТЕРм26-01-050-20	Линия мерсеризационная: цепная, тип ЛМЦ, масса 91,5т	10,20	15,44	8,91	7,11
26,1	ТЕРм26-01-050-21	Линия мерсеризационная: бесцепная, масса 90-114 т	10,40	15,44	8,91	6,04

*Оборудование для расправки, отжима и сушки*

26,1	ТЕРм26-01-051-01	Линия нафтольно-сушильная, тип ЛНС, масса 22,5 т	10,23	15,44	8,90	7,58
26,1	ТЕРм26-01-051-02	Линия карбонизации шерсти, тип ЛК-180Ш, масса 51 т	10,21	15,44	8,93	6,46
26,1	ТЕРм26-01-051-03	Линия расправки, отжима и сушки, тип ЛРО, ЛРС, масса 7,7-8,7 т	10,37	15,44	7,95	9,09
26,1	ТЕРм26-01-051-04	Машина сушильная, тип МСБ, МСВР, СБМО, масса 5,8-32 т	10,06	15,44	8,84	6,08
26,1	ТЕРм26-01-051-05	Жгуторасправитель, тип ЖР, масса 1,8 т	10,23	15,44	7,97	7,97



1	2	3	4	5	6	7
26,1	ТЕРм26-01-051-06	Машина отсосно-вакуумная, тип МОВ, масса 1,4-3 т	10,38	15,44	7,98	9,28
<i>Оборудование стригально-ворсовальное</i>						
26,1	ТЕРм26-01-052-01	Оборудование стригально-ворсовальное, тип ВСА, ВСЛ, ВШЗ, ИВ, ИВА, СВЧ, СПН, масса 3,9-13,7 т	10,52	15,44	7,92	7,39
<i>Машины чесально-отколочные, наждачные, чистильные, раскатные, печатные, зрельники</i>						
26,1	ТЕРм26-01-053-01	Машина чесально-отколочная, тип ЧОМ-3, масса 4,5 т	10,34	15,44	7,89	8,27
26,1	ТЕРм26-01-053-02	Машина наждачная и чистильная, тип НМ-2, ЧМ-3, масса 2-4,6 т	10,64	15,44	8,08	6,58
26,1	ТЕРм26-01-053-03	Машина раскатная периферическая, тип МРП, масса 1,4-1,7 т	10,10	15,44	8,05	6,75
26,1	ТЕРм26-01-053-04	Машина печатная многовальная, тип 4430, масса 11-25 т	10,49	15,44	8,89	9,25
26,1	ТЕРм26-01-053-05	Зрельник, тип ЗВ, ЗМП, масса 23-33 т	9,98	15,44	7,90	4,67
<i>Машины и линии ширильные, сушильно-ширильные и стабилизационные</i>						
26,1	ТЕРм26-01-054-01	Машина и линия ширильная, сушильно-ширильная и стабилизационная, тип: МШС7, «Элитекс», масса 41-43 т	10,68	15,44	7,89	12,16
26,1	ТЕРм26-01-054-02	Машина и линия ширильная, сушильно-ширильная и стабилизационная, тип: ЛАШС, масса 76 т	10,25	15,44	8,92	8,54
26,1	ТЕРм26-01-054-03	Машина и линия ширильная, сушильно-ширильная и стабилизационная, тип: ЛПШС, масса 54-58 т	10,65	15,44	7,89	11,67
26,1	ТЕРм26-01-054-04	Машина и линия ширильная, сушильно-ширильная и стабилизационная, тип: ШЦ, масса 7,6-9,3 т	10,62	15,44	7,84	8,76
<i>Оборудование термической обработки</i>						
26,1	ТЕРм26-01-055-01	Линия термической обработки, тип: ЛТ, масса 15 т	10,60	15,44	8,85	10,13
26,1	ТЕРм26-01-055-02	Линия термической обработки, тип: МВРТ, масса 21 т	10,38	15,44	8,91	13,13
26,1	ТЕРм26-01-055-03	Термокамера радиационная, тип УРТК, масса 1,7-2,3 т	10,89	15,44	8,02	14,92
26,1	ТЕРм26-01-055-04	Линия каландрирования и термической обработки, тип ЛКТ, масса 17-18,2 т	10,71	15,44	7,91	12,00
<i>Каландры, декатирь</i>						
26,1	ТЕРм26-01-056-01	Каландр отделочный, тип К, КО, КОЭ, КСЭ, КФЭ, масса 6-15 т	10,64	15,44	7,93	10,96
26,1	ТЕРм26-01-056-02	Декатир, тип: Д-220, масса 8,9 т	10,34	15,44	8,02	6,67
26,1	ТЕРм26-01-056-03	Декатир, тип: ДЗН, масса 12,6 т	10,62	15,44	7,92	8,97
<i>Машины ратинирующие, для кондиционирования и увлажнения, линии усадочные</i>						
26,1	ТЕРм26-01-057-01	Машина ратинирующая, тип РМ, масса 3,3 т	10,12	15,44	7,85	7,49
26,1	ТЕРм26-01-057-02	Машина для кондиционирования и увлажнения, тип МКУ, масса 3,5 т	9,53	15,44	7,83	6,95
26,1	ТЕРм26-01-057-03	Линия усадочная, тип ЛУ, масса 19-24,7 т	10,22	15,44	8,91	7,68
<i>Линии аппретурно-отделочные и заключительной отделки</i>						
26,1	ТЕРм26-01-058-01	Линия аппретурно-отделочная, тип ЛАУ, масса 50-55 т	10,17	15,44	8,93	7,02
26,1	ТЕРм26-01-058-02	Линия заключительной отделки, тип ЛЗО, масса 61-75 т	10,17	15,44	8,92	7,35
<i>Оборудование мерильное и укладочное</i>						

1	2	3	4	5	6	7
26,1	ТЕРм26-01-059-01	Машина мерильно-двоильно-накатная и контрольно-мерильная, тип МДН, масса 2,7 т	9,59	15,44	7,86	5,81
26,1	ТЕРм26-01-059-02	Укладчик ткани в жгуте, тип УЖ-4, масса 1,2-2 т	10,54	15,44	7,94	6,67

*Оборудование вспомогательное в отделочных производствах*

26,2	ТЕРм26-01-060-01	Оборудование вспомогательное в отделочных производствах (компенсатор, укладчик ткани и др.), масса до 2,7 т	9,86	15,44	8,05	9,51
------	------------------	---	------	-------	------	------

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ КРАШЕНИЯ ВОЛОКНА, ЛЕНТЫ, ПРЯЖИ**

*Аппараты красильные*

26,2	ТЕРм26-01-080-01	Аппарат красильный, тип: АКД, АКДС, масса 6,4-13,7 т	10,60	15,44	9,11	8,72
26,2	ТЕРм26-01-080-02	Аппарат красильный, тип: АКДС-Л, масса 10,8 т	10,27	15,44	9,01	5,31
26,2	ТЕРм26-01-080-03	Аппарат красильный, тип: АПК-100, масса 3,6 т	10,14	15,44	7,87	6,31
26,2	ТЕРм26-01-080-04	Аппарат красильный, тип: КМ-10, масса 1,3 т	10,17	15,44	8,00	7,70
26,2	ТЕРм26-01-080-05	Аппарат красильный, тип: КПМ-10, масса 2 т	10,12	15,44	8,00	7,35
26,2	ТЕРм26-01-080-06	Аппарат красильный, тип: ЛКА, масса 0,4 т	10,32	15,44	8,08	7,50

*Оборудование сушильное и гладильно-сушильное*

26,2	ТЕРм26-01-081-01	Аппарат сушильный, тип: АСВ-120, масса 29 т	10,06	15,44	9,29	5,35
26,2	ТЕРм26-01-081-02	Аппарат сушильный, тип: КС, МКС, СПМ-2, масса 2,4-14,3 т	10,31	15,44	7,97	5,21
26,2	ТЕРм26-01-081-03	Аппарат сушильный, тип: СКД, СП8-Л, масса 19-23,6 т	10,43	15,44	7,89	8,32
26,2	ТЕРм26-01-081-04	Линия гладильно-сушильная, тип ЛГС, масса 24,2 т	10,03	15,44	9,05	5,14

*Машины для набивки волокна*

26,2	ТЕРм26-01-082-01	Машина для набивки волокна, тип НВ, масса 1,9 т	10,40	15,44	8,07	8,82
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Прессы, центрифуги*

26,2	ТЕРм26-01-083-01	Пресс, тип: ПГ-4, масса 1,6 т	10,52	15,44	8,08	7,58
26,2	ТЕРм26-01-083-02	Пресс, тип: ПГВ-10, масса 3,9 т	10,60	15,44	8,06	7,05
26,2	ТЕРм26-01-083-03	Центрифуга, тип ФМД, масса 4,1 т	10,37	15,44	8,10	13,85

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ НЕТКАНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

*Оборудование для производства нетканых материалов*

26,2	ТЕРм26-01-093-01	Машина и агрегат иглопробивные и чесально-вязальные, типы АЧВ, АЧВШВ, АИН, ИМ, масса 4,3-50,6 т	10,25	15,44	8,97	8,05
26,2	ТЕРм26-01-093-02	Агрегат для термоусадки, тип АТУ, масса 8,5-12 т	10,15	15,44	9,07	8,68
26,2	ТЕРм26-01-093-03	Устройство раскатное, тип УР-1800, масса 0,6 т	10,38	15,44	8,14	9,82

Итого по смете			10,50	15,44	8,13	8,76
----------------	--	--	-------	-------	------	------

<b>ТЕРм27</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1 ФОРМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТЕКСТОВЫХ ФОРМ*

1	2	3	4	5	6	7
<i>Оборудование для отливки шрифтов</i>						
27,1	ТЕРм27-01-001-01	Автомат шрифтолитейный мелкокегельный	14,71	15,44	4,22	7,23
27,2	ТЕРм27-01-001-02	Машина шрифтолитейная крупнокегельная	14,75	15,44	4,34	7,16
<i>Автоматы для отливки линейно-пробельного материала</i>						
27,3	ТЕРм27-01-002-01	Автомат линейно-пробельный	14,78	15,44	4,34	7,18
<i>Машины наборные строкоотливные</i>						
27,4	ТЕРм27-01-003-01	Машина наборная строкоотливная автоматическая с одновременным набором знаков: 360	14,88	15,44	4,19	8,15
27,5	ТЕРм27-01-003-02	Машина наборная строкоотливная автоматическая с одновременным набором знаков: 248	14,95	15,44	4,19	8,56
27,6	ТЕРм27-01-003-03	Машина наборная строкоотливная автоматическая с одновременным набором знаков: 180	14,84	15,44	4,19	7,73
27,7	ТЕРм27-01-003-04	Машина наборная крупнокегельная	14,38	15,44	4,35	6,43
<i>Автоматы фотонаборные</i>						
27,8	ТЕРм27-01-004-01	Автомат для усложненного вида печати	14,97	15,44	4,34	9,19
<i>Машины фотонаборные</i>						
27,9	ТЕРм27-01-005-01	Машина фотонаборная крупнокегельная	15,09	15,44	4,35	10,41
<i>Полуавтоматы для литья чушек</i>						
27,1	ТЕРм27-01-006-01	Полуавтомат для литья чушек к строкоотливным машинам	14,63	15,44	4,22	6,82
<i>Вспомогательное оборудование</i>						
27,1	ТЕРм27-01-007-01	Аппарат: наборно-корректирующий	15,20	15,44	4,34	10,92
27,1	ТЕРм27-01-007-02	Аппарат: верстальный	15,03	15,44	4,35	9,34
27,1	ТЕРм27-01-007-03	Устройство: для вывода информации	14,54	15,44	4,22	7,66
27,1	ТЕРм27-01-007-04	Устройство: для получения корректирующих отпечатков	14,40	15,44	4,22	7,37
27,2	ТЕРм27-01-007-05	Устройство: ввода черно-белых иллюстраций и шрифтов	15,00	15,44	4,35	9,10
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОТОФОРМ, ИЛЛЮСТРАЦИЙ И МОНТАЖЕЙ</b>						
<i>Оборудование электронно-гравировальное</i>						
27,2	ТЕРм27-01-017-01	Машина электронно-гравировальная	14,91	15,44	4,35	10,11
27,2	ТЕРм27-01-017-02	Цветоделитель-цветокорректор	13,85	15,44	4,19	9,42
<i>Фотоаппараты репродукционные вертикальные</i>						
27,2	ТЕРм27-01-018-01	Фотоаппарат репродукционный вертикальный двухкомнатный, формат 50x60 см	14,95	15,44	4,22	9,83
<i>Фотоаппараты репродукционные горизонтальные</i>						
27,2	ТЕРм27-01-019-01	Фотоаппарат репродукционный горизонтальный двухкомнатный, формат: 70x80 см	14,67	15,44	4,23	9,49
27,2	ТЕРм27-01-019-02	Фотоаппарат репродукционный горизонтальный двухкомнатный, формат: 50x65 см	15,01	15,44	4,19	10,45
<i>Фотоаппараты картографические</i>						
27,2	ТЕРм27-01-020-01	Фотоаппарат репродукционный горизонтальный двухкомнатный картографический	14,96	15,44	4,19	10,41
<i>Оборудование проявочное для пленки</i>						

1	2	3	4	5	6	7
27,2	ТЕРм27-01-021-01	Установка проявочная, формат: 70x80 см	15,12	15,44	4,35	11,48
27,2	ТЕРм27-01-021-02	Установка проявочная, формат: 50x65 см	15,13	15,44	4,35	11,84
<i>Станки контактно-копировальные</i>						
27,2	ТЕРм27-01-022-01	Станок контактно-копировальный, формат: 66x37 см	15,12	15,44	4,34	10,88
27,3	ТЕРм27-01-022-02	Станок контактно-копировальный, формат: 70x80 см	15,09	15,44	4,34	10,60
27,3	ТЕРм27-01-022-03	Станок контактно-копировальный, формат: 116x142 см	14,90	15,44	4,22	9,86
<i>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОРМ</i>						
<i>Машины копировально-множительные</i>						
27,3	ТЕРм27-01-032-01	Машина копировально-множительная	14,22	15,44	4,23	7,08
<i>Рамы копировальные</i>						
27,3	ТЕРм27-01-033-01	Рама копировальная, формат: 66x73 см	14,95	15,44	4,34	8,93
27,3	ТЕРм27-01-033-02	Рама копировальная, формат: 115x140 см	14,97	15,44	4,35	9,29
<i>Центрифуги</i>						
27,3	ТЕРм27-01-034-01	Центрифуга вертикальная, формат: 66x73 см	15,10	15,44	4,35	10,05
27,3	ТЕРм27-01-034-02	Центрифуга вертикальная, формат: 115x140 см	15,03	15,44	4,35	9,48
<i>Шкафы сушильные</i>						
27,3	ТЕРм27-01-035-01	Шкаф сушильный, формат: 50x65 см	15,15	15,44	4,35	10,69
27,3	ТЕРм27-01-035-02	Шкаф сушильный, формат: 120x140 см	15,16	15,44	4,35	10,71
<i>Установки для обработки офсетных форм</i>						
27,3	ТЕРм27-01-036-01	Установка для: проявления биметаллических офсетных форм	14,63	15,44	4,19	9,93
27,4	ТЕРм27-01-036-02	Установка для: обработки биметаллических офсетных форм	14,55	15,44	4,18	9,64
27,4	ТЕРм27-01-036-03	Установка для: нанесения защитного слоя	14,99	15,44	4,22	11,23
27,4	ТЕРм27-01-036-04	Установка для: термообработки монометаллических офсетных форм	15,08	15,44	4,22	13,93
27,4	ТЕРм27-01-036-05	Установка для: изготовления монометаллических офсетных форм	14,56	15,44	4,19	10,22
<i>Оборудование для изготовления фотополимерных форм</i>						
27,4	ТЕРм27-01-037-01	Установка для изготовления фотополимерных форм: экспонирующая	14,95	15,44	4,33	10,70
27,4	ТЕРм27-01-037-02	Установка для изготовления фотополимерных форм: вымывная	14,29	15,44	4,19	11,25
<i>Оборудование для изготовления клише</i>						
27,4	ТЕРм27-01-038-01	Машина травильная	15,10	15,44	4,35	10,51
27,4	ТЕРм27-01-038-02	Станок: цинкорубильный	15,03	15,44	4,35	9,90
27,4	ТЕРм27-01-038-03	Станок: универсальный для обработки плоских стереотипов и клише	14,71	15,44	4,22	9,07
<i>Раздел 4. СТЕРЕОТИПНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>						
<i>Прессы матричные</i>						
27,4	ТЕРм27-01-050-01	Пресс матричный гидравлический для тиснения, наибольшее усилие: 2000 кН	13,27	15,44	4,18	5,71
27,5	ТЕРм27-01-050-02	Пресс матричный гидравлический для тиснения, наибольшее усилие: 4000 кН	14,25	15,44	8,31	7,31

1	2	3	4	5	6	7
<b>Нагревательные устройства к прессам</b>						
27,5	ТЕРм27-01-051-01	Устройство нагревательное к прессу	14,84	15,44	4,22	11,48
<b>Автоматы стереотипные круглоотливные</b>						
27,5	ТЕРм27-01-052-01	Автомат стереотипный отливной к газетным ротациям	14,64	15,44	8,31	8,50
<b>Полуавтоматы стереотипные отливные</b>						
27,5	ТЕРм27-01-053-01	Полуавтомат: стереотипный	13,34	15,44	4,18	6,88
27,5	ТЕРм27-01-053-02	Полуавтомат: стереотипный литейный	13,66	15,44	4,19	7,20
<b>Разное отливное оборудование</b>						
27,5	ТЕРм27-01-054-01	Станок для отливки плоских стереотипов	14,86	15,44	4,22	9,40
27,5	ТЕРм27-01-054-02	Элеватор загрузочный	15,25	15,44	4,35	11,30
<b>Автоматы стереотипные отделочные</b>						
27,5	ТЕРм27-01-055-01	Автомат отделочный комбинированный для стереотипов к газетным ротационным машинам	14,28	15,44	4,23	7,38
<b>Станки для отделки стереотипов</b>						
27,5	ТЕРм27-01-056-01	Станок: фрезерно-отделочный к газетным ротациям	14,15	15,44	4,22	6,38
27,5	ТЕРм27-01-056-02	Станок: для отрезки прилива и снятия facets	14,58	15,44	4,35	7,40
27,6	ТЕРм27-01-056-03	Станок: ростовой для круглых стереотипов	12,88	15,44	4,22	5,63
27,6	ТЕРм27-01-056-04	Станок: для отрезки гужки	13,98	15,44	4,22	6,12
<b>Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ПЕЧАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<b>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫСОКОЙ ПЕЧАТИ</b>						
<b>Машины плоскопечатные малоформатные</b>						
27,6	ТЕРм27-02-001-01	Машина плоскопечатная малая	13,92	15,44	4,18	6,24
27,6	ТЕРм27-02-001-02	Автомат плоскопечатный, формат 46x60 см	13,38	15,44	4,23	6,09
<b>Машины ротационные ролевые</b>						
27,6	ТЕРм27-02-002-01	Машина ротационная ролевая газетная, ширина бумажного рулона 84 см: однорольная	13,73	15,44	7,06	6,39
27,6	ТЕРм27-02-002-02	Машина ротационная ролевая газетная, ширина бумажного рулона 84 см: двухрольная	13,54	15,44	7,29	6,14
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОФСЕТНОЙ ПЕЧАТИ</b>						
<b>Машины офсетные малые</b>						
27,6	ТЕРм27-02-012-01	Машина офсетная малая однокрасочная	14,95	15,44	4,22	8,67
27,6	ТЕРм27-02-012-02	Машина офсетная малая ротационная однокрасочная листовая, формат: 56x76 см	13,90	15,44	4,23	6,27
27,6	ТЕРм27-02-012-03	Машина офсетная малая ротационная однокрасочная листовая, формат: 48,5x66 см	14,14	15,44	4,19	6,84
27,6	ТЕРм27-02-012-04	Машина офсетная малая ротационная двухкрасочная листовая, формат 56x76 см	12,03	15,44	5,43	6,45
<b>Машины офсетные листовые</b>						
27,7	ТЕРм27-02-013-01	Машина офсетная листовая, формат: 90x126 см, однокрасочная	13,72	15,44	4,23	6,06
27,7	ТЕРм27-02-013-02	Машина офсетная листовая, формат: 70x 100 см, двухкрасочная	13,83	15,44	4,23	6,34
27,7	ТЕРм27-02-013-03	Машина офсетная листовая, формат: 90x 120 см, двухкрасочная	13,45	15,44	4,23	6,02
27,7	ТЕРм27-02-013-04	Машина офсетная листовая, формат: 90x126 см, двухкрасочная	13,41	15,44	4,23	5,83

1	2	3	4	5	6	7
27,7	ТЕРм27-02-013-05	Машина офсетная листовая, формат: 100x140 см, двухкрасочная	13,50	15,44	4,23	5,86
27,7	ТЕРм27-02-013-06	Машина офсетная листовая, формат: 70x100 см, четырехкрасочная	13,79	15,44	4,23	6,44
27,7	ТЕРм27-02-013-07	Машина офсетная листовая, формат: 90x126 см, четырехкрасочная	12,86	15,44	4,23	5,51
27,7	ТЕРм27-02-013-08	Машина офсетная листовая, формат: 100x140 см, четырехкрасочная	13,43	15,44	4,23	5,86
27,7	ТЕРм27-02-013-09	Машина офсетная листовая, формат: 70x100 см, шестикрасочная	13,19	15,44	4,23	5,84
<i>Машины офсетные рулонные</i>						
27,7	ТЕРм27-02-014-01	Машина офсетная ротационная рулонная газетная, формат: 62x42 см	13,79	15,44	4,23	6,01
27,8	ТЕРм27-02-014-02	Машина офсетная ротационная рулонная газетная, формат: 59,4x42 см, однорулонная	13,75	15,44	4,23	6,14
27,8	ТЕРм27-02-014-03	Машина офсетная ротационная рулонная газетная, формат: 59,4x42 см, двухрулонная	13,69	15,44	4,23	6,06
27,8	ТЕРм27-02-014-04	Машина офсетная ротационная рулонная, ширина бумажного полотна 66 см, четырехкрасочная	14,67	15,44	4,23	7,97
<i>Машины офсетные ролевые многокрасочные</i>						
27,8	ТЕРм27-02-015-01	Машина офсетная ролевая многокрасочная ротационная газетная, ширина бумажного полотна 168 см (двухрольная секция)	14,43	15,44	11,49	8,05
<b>Раздел 3. СТАНКИ КОРРЕКТУРНЫЕ, ПРОБОПЕЧАТНЫЕ</b>						
<i>Станки пробопечатные офсетные</i>						
27,8	ТЕРм27-02-025-01	Станок: пробопечатный офсетный, формат 70x104 см	13,19	15,44	4,23	5,55
27,8	ТЕРм27-02-025-02	Станок: офсетно-переводной, формат 92x126 см	12,57	15,44	4,23	5,21
<b>Раздел 4. ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<i>Машины краскотерочные</i>						
27,8	ТЕРм27-02-030-01	Машина краскотерочная	14,71	15,44	4,22	8,58
<i>Оборудование специальное</i>						
27,8	ТЕРм27-02-031-01	Устройство: счетно-комплектующее	14,31	15,44	4,19	6,95
27,8	ТЕРм27-02-031-02	Устройство: приемно-комплектующее, автоматическое	14,77	15,44	4,22	8,19
27,8	ТЕРм27-02-031-03	Устройство: распределительно-транспортирующее	14,33	15,44	4,21	7,07
<i>Транспортеры газетные</i>						
27,9	ТЕРм27-02-032-01	Станция: приемная	15,24	15,44	4,35	11,74
27,9	ТЕРм27-02-032-02	Станция: выводная	15,03	15,44	4,22	10,47
27,9	ТЕРм27-02-032-03	Колея транспортера	15,43	15,44	4,36	14,97
<i>Оборудование вспомогательное к офсетным печатным машинам</i>						
27,9	ТЕРм27-02-033-01	Установка для приготовления увлажняющего раствора	15,03	15,44	4,35	8,54
27,9	ТЕРм27-02-033-02	Машина пневматическая для загибки офсетных печатных форм	14,53	15,44	4,22	6,66
27,9	ТЕРм27-02-033-03	Станок для пробивки отверстий в офсетных печатных пластинах	15,03	15,44	4,36	8,80
27,9	ТЕРм27-02-033-04	Станок для крепления планок к офсетной резине	14,73	15,44	4,37	7,19
<b>Раздел 3. ОТДЕЛ 3. БРОШЮРОВОЧНО-ПЕРЕПЛЕТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<i>Раздел 1. МАШИНЫ РЕЗАЛЬНЫЕ</i>						

1	2	3	4	5	6	7
<b>Машины листорезальные</b>						
27,9	ТЕРм27-03-001-01	Машина листорезальная для рулонов, количество рулонов: 1	13,77	15,44	4,23	6,29
27,9	ТЕРм27-03-001-02	Машина листорезальная для рулонов, количество рулонов: 2	13,89	15,44	4,23	6,28
27,9	ТЕРм27-03-001-03	Машина листорезальная для рулонов, количество рулонов: 4	14,17	15,44	4,23	6,55
28	ТЕРм27-03-001-04	Машина листорезальная	14,50	15,44	4,22	7,66
<b>Машины бумагорезальные одноножевые</b>						
28	ТЕРм27-03-002-01	Машина бумагорезальная одноножевая, длина резания: 720 мм	14,28	15,44	4,19	6,82
28	ТЕРм27-03-002-02	Машина бумагорезальная одноножевая, длина резания: 1250 мм	13,80	15,44	4,23	6,23
28	ТЕРм27-03-002-03	Машина бумагорезальная одноножевая, длина резания: 1390 мм	13,91	15,44	4,23	6,38
<b>Машины бумагорезальные с программным управлением</b>						
28	ТЕРм27-03-003-01	Машина бумагорезальная с программным управлением, длина резания: 1320 мм	13,91	15,44	4,19	6,22
27,1	ТЕРм27-03-003-02	Машина бумагорезальная с программным управлением, длина резания: 1680 мм	13,44	15,44	4,23	5,82
<b>Машины бумагорезальные трехножевые</b>						
27,1	ТЕРм27-03-004-01	Машина бумагорезальная трехножевая, наибольший размер обрезаемых блоков: 245x340 мм, автоматическая	13,07	15,44	4,23	5,74
27,1	ТЕРм27-03-004-02	Машина бумагорезальная трехножевая, наибольший размер обрезаемых блоков: 315x450 мм, полуавтоматическая	13,12	15,44	4,18	5,58
27,1	ТЕРм27-03-004-03	Машина бумагорезальная трехножевая, наибольший размер обрезаемых блоков: 430x300 мм, автоматическая	14,32	15,44	4,18	6,39
<b>Разные резальные машины и станки</b>						
27,1	ТЕРм27-03-005-01	Машина: бобинорезальная	14,61	15,44	4,18	7,21
27,1	ТЕРм27-03-005-02	Машина: картонорезальная	13,17	15,44	4,22	5,46
27,1	ТЕРм27-03-005-03	Станок картонорезальный	14,99	15,44	4,35	8,54
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ФАЛЬЦОВКИ, КОМПЛЕКТОВКИ И СКРЕПЛЕНИЯ КНИЖНЫХ БЛОКОВ</b>						
<b>Машины фальцевальные малоформатные</b>						
27,1	ТЕРм27-03-015-01	Автомат фальцевальный кассетный, формат до 30x45 см	15,02	15,44	4,35	9,61
27,1	ТЕРм27-03-015-02	Машина фальцевальная комбинированная, формат до 45x60 см	15,02	15,44	4,34	9,63
<b>Машины фальцевальные</b>						
27,1	ТЕРм27-03-016-01	Машина фальцевальная комбинированная: с устройством для скрепления тетрадей термонитями	14,57	15,44	4,18	8,98
27,1	ТЕРм27-03-016-02	Машина фальцевальная комбинированная: формат до 71x105 см	14,91	15,44	4,22	9,51
27,1	ТЕРм27-03-016-03	Машина фальцевальная кассетная, формат: 45x84 см	15,08	15,44	4,35	10,38
27,1	ТЕРм27-03-016-04	Машина фальцевальная кассетная, формат: 71x108 см	14,50	15,44	4,18	9,52
27,1	ТЕРм27-03-016-05	Машина фальцевальная кассетная, формат: 90x125 см	14,62	15,44	4,18	9,63
<b>Линии для бесшвейного скрепления блоков</b>						
27,1	ТЕРм27-03-017-01	Линия поточная для бесшвейного скрепления книжных блоков	14,38	15,44	4,18	7,26

1	2	3	4	5	6	7
<i>Машины листоподборочные</i>						
27,1	ТЕРм27-03-018-01	Машина листоподборочная с числом станций: 12	14,24	15,44	4,18	7,20
27,1	ТЕРм27-03-018-02	Машина листоподборочная с числом станций: 18	14,13	15,44	4,23	7,22
27,1	ТЕРм27-03-018-03	Машина листоподборочная с числом станций: 24	14,01	15,44	4,23	6,91
27,1	ТЕРм27-03-018-04	Машина листоподборочная с числом станций: 12, швейная	14,04	15,44	4,23	6,98
27,1	ТЕРм27-03-018-05	Машина листоподборочная с числом станций: 18, швейная	14,03	15,44	4,23	7,00
27,1	ТЕРм27-03-018-06	Машина листоподборочная с числом станций: 24, швейная	13,83	15,44	4,23	6,62
<i>Агрегаты вкладочно-швейно-резальные</i>						
27,1	ТЕРм27-03-019-01	Агрегат вкладочно-швейно-резальный, формат до 32x48 см	14,75	15,44	4,23	7,67
<i>Машины ниткошвейные и форзацприклеечные</i>						
27,1	ТЕРм27-03-020-01	Машина для приклейки форзацев	14,15	15,44	4,22	7,72
27,1	ТЕРм27-03-020-02	Автомат ниткошвейный	15,09	15,44	4,19	11,50
27,1	ТЕРм27-03-020-03	Машина ниткошвейная полуавтоматическая	14,98	15,44	4,22	9,63
27,1	ТЕРм27-03-020-04	Полуавтомат ниткошвейный	14,63	15,44	4,19	9,54
<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КНИЖНЫХ БЛОКОВ</b>						
<i>Агрегаты блокообработывающие</i>						
27,1	ТЕРм27-03-030-01	Агрегат: клеечно-резальный	14,59	15,44	6,60	8,07
27,1	ТЕРм27-03-030-02	Агрегат: блокообработывающий	14,54	15,44	6,52	7,81
<i>Машины для обработки книжных блоков</i>						
27,1	ТЕРм27-03-031-01	Машина книговставочная	14,66	15,44	4,18	7,81
27,1	ТЕРм27-03-031-02	Устройство сушильно-передающее	14,16	15,44	4,19	7,71
27,1	ТЕРм27-03-031-03	Машина для обработки книжных блоков: оклеечно-капальная	14,63	15,44	4,19	8,03
27,1	ТЕРм27-03-031-04	Машина для обработки книжных блоков: круглильно-кашировальная	14,52	15,44	4,23	6,84
27,1	ТЕРм27-03-031-05	Машина для обработки книжных блоков: прессовально-штриховальная	13,92	15,44	4,18	6,34
<i>Станки для обработки книжных блоков</i>						
27,1	ТЕРм27-03-032-01	Станок для обработки книжных блоков: блокозаклеечный	15,12	15,44	4,35	10,73
27,1	ТЕРм27-03-032-02	Станок для обработки книжных блоков: круглильный	15,03	15,44	4,35	9,79
27,1	ТЕРм27-03-032-03	Станок для обработки книжных блоков: для проклейки каптала	15,15	15,44	4,35	11,63
27,1	ТЕРм27-03-032-04	Станок для обработки книжных блоков: гидравлический для обжима корешков книжных блоков	15,08	15,44	4,35	10,68
<i>Устройства транспортно-передающие</i>						
27,1	ТЕРм27-03-033-01	Устройство транспортно-синхронизирующее	15,27	15,44	4,35	15,26
27,1	ТЕРм27-03-033-02	Транспортер: удлинительный	15,31	15,44	4,35	15,28
27,1	ТЕРм27-03-033-03	Транспортер: поворотный	15,32	15,44	4,34	15,21



1	2	3	4	5	6	7
27,1	ТЕРм27-03-033-04	Транспортер: загрузочный	15,28	15,44	4,35	15,31

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕРЕПЛЕТНЫХ КРЫШЕК**

*Машины крышкоделательные*

27,1	ТЕРм27-03-040-01	Машина: крышкоделательная	14,23	15,44	4,23	7,09
27,1	ТЕРм27-03-040-02	Машина: крышкоделательная универсальная	14,36	15,44	4,18	7,07

*Машины для изготовления переплетных крышек*

27,1	ТЕРм27-03-041-01	Машина для изготовления штукоек переплета	14,21	15,44	4,19	6,92
27,1	ТЕРм27-03-041-02	Пресс печатно-позолотный: тигельный	14,59	15,44	4,22	7,80
27,1	ТЕРм27-03-041-03	Пресс печатно-позолотный: автоматический	12,85	15,44	4,18	5,50
27,1	ТЕРм27-03-041-04	Пресс печатно-позолотный: полуавтоматический	12,46	15,44	4,18	5,42
27,1	ТЕРм27-03-041-05	Пресс печатно-позолотный: ручной	14,28	15,44	4,22	6,85

*Станки для переплетных крышек*

27,1	ТЕРм27-03-042-01	Машина клеемазальная универсальная	15,17	15,44	4,34	10,62
27,1	ТЕРм27-03-042-02	Станок для каландрирования переплетных крышек	15,12	15,44	4,35	10,07

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВСТАВКИ БЛОКОВ В ПЕРЕПЛЕТНЫЕ КРЫШКИ И ОТДЕЛКИ КНИГ**

*Линии для обработки книжных блоков*

27,2	ТЕРм27-03-050-01	Самонаклад к автомату	15,26	15,44	8,57	11,84
27,2	ТЕРм27-03-050-02	Пресс для обжима книжных блоков	14,44	15,44	6,84	9,02
27,2	ТЕРм27-03-050-03	Машина для заклейки и сушки корешков блоков	14,77	15,44	6,36	10,58
27,2	ТЕРм27-03-050-04	Устройство для формирования стопы блоков	15,32	15,44	4,35	12,41
27,2	ТЕРм27-03-050-05	Машина: круглильно-кашировальная	14,63	15,44	6,65	10,32
27,2	ТЕРм27-03-050-06	Машина: оклеечно-капталъная	15,02	15,44	6,10	11,26
27,2	ТЕРм27-03-050-07	Машина: книговставочная автоматическая	15,02	15,44	6,93	10,66
27,2	ТЕРм27-03-050-08	Машина: для штриховки и обжима книг	14,61	15,44	6,34	10,25
27,2	ТЕРм27-03-050-09	Транспортер: криволинейный	15,40	15,44	4,38	13,92
27,2	ТЕРм27-03-050-10	Транспортер: прямолинейный	15,40	15,44	4,38	14,06

*Оборудование для вставки блоков в переплетные крышки*

27,2	ТЕРм27-03-051-01	Машина для крытья мягкой обложкой	14,61	15,44	4,22	7,52
27,2	ТЕРм27-03-051-02	Станок штриховальный	15,03	15,44	4,34	9,35

**Раздел 6. ПРЕССЫ ДЛЯ ПЕРЕПЛЕТНО-БРОШЮРОВОЧНЫХ ЦЕХОВ**

*Машины для упаковки*

27,2	ТЕРм27-03-056-01	Машина для упаковки: пачек	14,98	15,44	4,22	10,11
27,2	ТЕРм27-03-056-02	Машина для упаковки: книг и журналов	14,63	15,44	4,18	9,25

**Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И ОТДЕЛКИ КАРТОНАЖНЫХ И БЕЛОВЫХ ИЗДЕЛИЙ**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ПЕЧАТНОЙ ПРОДУКЦИИ КАРТОНАЖНЫХ И БЕЛОВЫХ ИЗДЕЛИЙ*

1	2	3	4	5	6	7
<b>Машины для отделки продукции</b>						
27,2	ТЕРм27-04-001-01	Машина для отделки продукции: бронзировавшая комбинированная	14,46	15,44	4,18	6,85
27,2	ТЕРм27-04-001-02	Машина для отделки продукции: лакирующая	13,43	15,44	4,23	6,12
27,2	ТЕРм27-04-001-03	Машина для отделки продукции: для целлофанования	13,91	15,44	4,23	7,14
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КОПИРОВАЛЬНО-МНОЖИТЕЛЬНОЕ</b>						
<b>Машины копировальные</b>						
27,2	ТЕРм27-04-006-01	Машина копировальная: ротационная электрографическая	14,71	15,44	4,22	9,70
27,2	ТЕРм27-04-006-02	Машина копировальная: электрографическая копировально-множительная	15,39	15,44	4,25	13,62
27,2	ТЕРм27-04-006-03	Аппарат светокопировальный	15,21	15,44	4,34	12,19
27,2	ТЕРм27-04-006-04	Станок для обрезки светокопий	15,35	15,44	4,33	12,33

Итого по смете			14,22	15,44	9,91	7,10
----------------	--	--	-------	-------	------	------

<b>ТЕРм28</b>						
<b>Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХЛЕБОПЕКАРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<b>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БЕСТАРНОГО И ТАРНОГО ХРАНЕНИЯ МУКИ И ДЛЯ ВНУТРИЗАВОДСКОГО ТРАНСПОРТА</b>						
<b>Приемные устройства</b>						
28,1	ТЕРм28-01-001-01	Приемник муки с мешковиколачивателем, производительность 60 меш/ч	7,56	15,44	7,98	4,48
28,2	ТЕРм28-01-001-02	Щиток приемный для подключения автомуковозов	9,89	15,44	8,04	3,80
<b>Переключатели направления муки</b>						
28,3	ТЕРм28-01-002-01	Переключатель направления потоков муки в трубопроводы	12,04	15,44	7,99	4,11
<b>Питатели и дозаторы муки</b>						
28,4	ТЕРм28-01-003-01	Питатель для подачи или разгрузки муки в материалопровод системы аэрозольтранспорта	12,23	15,44	8,11	4,41
28,5	ТЕРм28-01-003-02	Дозатор муки, объем 0,25 м3	12,14	15,44	8,11	4,36
<b>Бункеры складские для муки</b>						
28,6	ТЕРм28-01-004-01	Бункер секционный для бестарного хранения муки, объем 58,9 м3	11,50	15,44	7,76	6,52
28,7	ТЕРм28-01-004-02	Секция дополнительная для увеличения объема бункера, вместимость 11,1 м3	9,85	15,44	7,62	6,38
28,8	ТЕРм28-01-004-03	Бункер, объем 39 м3	10,02	15,44	7,44	6,27
28,9	ТЕРм28-01-004-04	Силос (бункер) вертикальный, объем 50,7 м3	9,97	15,44	7,32	6,39
<b>Оборудование пневмотранспорта муки</b>						
28,1	ТЕРм28-01-005-01	Воздухоочиститель с водомаслоотделителем и фильтром, производительность 6 м3/мин	11,88	15,44	8,03	4,11
<b>Фильтры</b>						
28,1	ТЕРм28-01-006-01	Фильтр-разгрузитель, площадь фильтрующей поверхности 0,33 м2	14,58	15,44	7,83	15,44
28,1	ТЕРм28-01-006-02	Фильтр для тонкой очистки воздуха от муки и мучной пыли, площадь фильтрующей поверхности: 3,4 м2	12,11	15,44	8,05	4,49

1	2	3	4	5	6	7
28,1	ТЕРм28-01-006-03	Фильтр для тонкой очистки воздуха от муки и мучной пыли, площадь фильтрующей поверхности: 9 м2	11,62	15,44	8,07	4,35
<i>Вентиляционные и компрессорные установки</i>						
28,1	ТЕРм28-01-007-01	Установка вентиляторная для подачи воздуха под азрированные днища бункеров, производительность 3000 м3/ч	11,06	15,44	8,15	5,47
28,2	ТЕРм28-01-007-02	Питатель для питания сжатым воздухом кондиционеров, производительность 30 м3/ч	11,53	15,44	8,07	4,90
28,2	ТЕРм28-01-007-03	Станция компрессорная для подачи сжатого воздуха, производительность 6 м3/мин	11,84	15,44	7,26	4,45
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ СЫРЬЯ И ЕГО ДОЗИРОВАНИЯ</b>						
<i>Машины для смешивания муки</i>						
28,2	ТЕРм28-01-020-01	Мукосмеситель для составления смеси из двух сортов муки, производительность 3 т/ч	13,39	15,44	7,92	5,15
<i>Машины для просеивания муки</i>						
28,2	ТЕРм28-01-021-01	Просеиватель для контрольного просеивания муки, производительность 1,5-3 т/ч	11,59	15,44	7,35	4,27
28,2	ТЕРм28-01-021-02	Агрегат просеивательный для очистки муки от посторонних примесей, производительность 270 кг/ч	11,29	15,44	8,07	4,14
28,2	ТЕРм28-01-021-03	Просеиватель для просеивания, разрыхления и аэрации муки, производительность 1,6 т/ч	11,80	15,44	8,02	4,20
<i>Оборудование для подготовки и дозировки жидких ингредиентов</i>						
28,2	ТЕРм28-01-022-01	Сахарожирорастворитель, объем 0,2 м3	13,06	15,44	7,98	5,10
28,2	ТЕРм28-01-022-02	Установка для приготовления водно-жировых эмульсий, производительность 85 л/ч	10,98	15,44	8,05	4,07
28,2	ТЕРм28-01-022-03	Солерастворитель, объем: 0,53 м3	12,91	15,44	7,80	4,73
28,2	ТЕРм28-01-022-04	Солерастворитель, объем: 1 м3	12,32	15,44	7,99	4,71
28,3	ТЕРм28-01-022-05	Станция дозировочная для подогрева воды и дозирования жидких компонентов	12,55	15,44	7,99	4,88
28,3	ТЕРм28-01-022-06	Установка насосная для перекачивания и дозирования жидких полуфабрикатов, производительность 600 л/мин	12,19	15,44	8,02	5,09
<i>Машины для приготовления заварки и закваски</i>						
28,3	ТЕРм28-01-023-01	Машина для приготовления мучной заварки с последующим охлаждением, производительность 300 кг/ч	11,97	15,44	8,11	4,91
<i>Дозаторы опары</i>						
28,3	ТЕРм28-01-024-01	Дозатор для подачи опары в тестомесильную машину	11,55	15,44	8,15	4,66
<i>Бункеры для опары</i>						
28,3	ТЕРм28-01-025-01	Бункер для опары вместимостью 12 м3	10,65	15,44	8,65	4,11
<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ДРОЖЖЕЙ</b>						
<i>Оборудование для приготовления дрожжей</i>						
28,3	ТЕРм28-01-035-01	Чан дрожжевой из нержавеющей стали объемом 1000 л	12,69	15,44	8,03	8,00
<b>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ТЕСТОПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ</b>						
<i>Машины тестомесильные</i>						
28,3	ТЕРм28-01-040-01	Машина тестомесильная, число качаний месильного рычага 26,9 об/мин	13,16	15,44	7,99	5,32
28,3	ТЕРм28-01-040-02	Машина тестомесильная, производительность: 0,9 т/ч	12,17	15,44	7,96	4,84
28,3	ТЕРм28-01-040-03	Машина тестомесильная, производительность: 0,8 т/ч	11,67	15,44	8,01	4,94

1	2	3	4	5	6	7
28,3	ТЕРм28-01-040-04	Машина тестомесильная, производительность: 1,2 т/ч	11,35	15,44	7,91	5,98
<i>Дежи</i>						
28,4	ТЕРм28-01-041-01	Дежа для периодического замеса и брожения опары и теста, объем 330 л	12,73	15,44	8,18	15,44
<i>Агрегаты тестоприготовительные</i>						
28,4	ТЕРм28-01-042-01	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут	11,53	15,44	8,29	4,60
28,4	ТЕРм28-01-042-02	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут, в том числе: машина тестомесильная производительностью 30 т/сут	11,78	15,44	7,01	5,29
28,4	ТЕРм28-01-042-03	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут, в том числе: нагнетатель опары производительностью 60 л/мин	11,08	15,44	7,93	4,24
28,4	ТЕРм28-01-042-04	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут, в том числе: бункер для брожения теста объемом 400 л	10,96	15,44	8,17	15,44
28,4	ТЕРм28-01-042-05	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут, в том числе: нагнетатель теста	11,06	15,44	7,93	4,24
28,4	ТЕРм28-01-042-06	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут, в том числе: дозатор для подачи опары в тестомесильную машину	11,52	15,44	8,09	4,66
28,4	ТЕРм28-01-042-07	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут, в том числе: бункер для опары вместимостью 12 м3	10,65	15,44	8,65	4,11
<i>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАЗГРУЗКИ ТЕСТА</i>						
<i>Дежеопрокидыватели</i>						
28,4	ТЕРм28-01-052-01	Дежеопрокидыватель для подъема и опрокидывания дежей	10,83	15,44	8,03	4,39
<i>Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ТЕСТОРАЗДЕЛОЧНОЕ</i>						
<i>Машины тестоделительные</i>						
28,4	ТЕРм28-01-060-01	Машина универсальная тестоделительная	11,80	15,44	7,81	4,46
28,5	ТЕРм28-01-060-02	Тестоделитель для ржаной муки	11,92	15,44	8,04	4,60
28,5	ТЕРм28-01-060-03	Автомат тестоделительный для пшеничной муки	11,73	15,44	7,94	4,47
28,5	ТЕРм28-01-060-04	Машина тестоокруглительная для пшеничной муки	12,37	15,44	8,05	4,46
28,5	ТЕРм28-01-060-05	Транспортер для перемещения тестовых заготовок	10,45	15,44	7,82	4,06
28,5	ТЕРм28-01-060-06	Укладчик-делитель, производительность 16 шт./мин	10,73	15,44	8,05	4,84
28,5	ТЕРм28-01-060-07	Автомат делительно-округлительный для мелкоштучных булочных изделий, производительность 40-100 шт./мин	12,54	15,44	7,64	5,32
<i>Машины тестозакаточные</i>						
28,5	ТЕРм28-01-061-01	Машина для закатки кусков теста, производительность до 3600 кусков/ч	11,68	15,44	8,12	4,21
<i>Машины тестоформирующие для баранок, сухарей и других изделий</i>						
28,5	ТЕРм28-01-062-01	Машина: для деления и формования заготовок бараночных изделий	11,75	15,44	7,92	4,73
28,5	ТЕРм28-01-062-02	Машина: натирочная для уплотнения теста производительностью 600 кг/ч	12,59	15,44	8,19	5,43

1	2	3	4	5	6	7
28,5	ТЕРм28-01-062-03	Машина: для изготовления сухарных плит производительностью 12 т/сут	12,98	15,44	8,12	6,11
28,6	ТЕРм28-01-062-04	Машина: для формования рогаликов	13,54	15,44	8,09	15,91

#### Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАССТОЙКИ ТЕСТА

##### Оборудование для расстойки теста

28,6	ТЕРм28-01-072-01	Конвейер окончательной расстойки тестовых заготовок, количество люлек 30 шт.	11,40	15,44	7,35	6,14
28,6	ТЕРм28-01-072-02	Агрегат расстойный, количество люлек 120 шт.	10,50	15,44	7,12	5,98
28,6	ТЕРм28-01-072-03	Шкаф расстойный к печам с сетчатым подом	10,58	15,44	6,98	6,01

#### Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СУХАРЕЙ

##### Машины хлеборезные

28,6	ТЕРм28-01-080-01	Машина хлеборезная, производительность 1000 кг/ч	12,77	15,44	8,00	5,15
------	------------------	--	-------	-------	------	------

##### Сушилки для сухарей

28,6	ТЕРм28-01-081-01	Сушилка для сухарей, производительность до 2 т/сут	10,70	15,44	7,85	4,08
------	------------------	--	-------	-------	------	------

#### Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

##### Оборудование разное

28,6	ТЕРм28-01-090-01	Машина автоматическая для смазки хлебных форм	12,45	15,44	8,14	15,44
28,6	ТЕРм28-01-090-02	Машина для очистки и смазки металлических листов, производительность 200 листов/ч	11,13	15,44	8,14	4,12
28,6	ТЕРм28-01-090-03	Механизм стыковки автомобиля	10,44	15,44	9,34	4,23
28,6	ТЕРм28-01-090-04	Машина для завертывания хлеба в полимерную пленку, производительность 40 упаковок/мин	12,36	15,44	7,83	15,95
28,7	ТЕРм28-01-090-05	Комплекс для очистки тканевых мешков от мучной пыли и тестовой корки, производительность 200 мешков/ч	10,12	15,44	8,18	4,50
28,7	ТЕРм28-01-090-06	Машина для переработки хлебных отходов, производительность 1000 кг/ч	10,19	15,44	8,16	4,79

## Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ САХАРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

### Раздел 1. МЕХАНИЗМЫ ТРАНСПОРТНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

#### Механизмы транспортные специальные

28,7	ТЕРм28-02-001-01	Комкоотделитель ротационный	11,04	15,44	8,34	4,32
28,7	ТЕРм28-02-001-02	Конвейер качающийся для белого сахара, ширина желоба: 1000 мм, длина конвейера 7,5 м	11,91	15,44	7,62	4,89
28,7	ТЕРм28-02-001-03	Конвейер качающийся для белого сахара, ширина желоба: 1000 мм, длина конвейера 8,5 м	11,97	15,44	7,60	4,95
28,7	ТЕРм28-02-001-04	Конвейер качающийся для белого сахара, ширина желоба: 14300 мм, длина конвейера 16 м	11,85	15,44	6,83	5,55

### Раздел 2. СВЕКЛОРЕЗКИ

#### Свеклорезки

28,7	ТЕРм28-02-007-01	Свеклорезка центробежная, количество ножевых рам: 12	10,81	15,44	9,70	7,71
28,7	ТЕРм28-02-007-02	Свеклорезка центробежная, количество ножевых рам: 16	10,63	15,44	9,67	7,36

### Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ РАСФАСОВКИ И УПАКОВКИ САХАРА-РАФИНАДА И ПЕСКА

#### Оборудование для расфасовки и упаковки сахара-рафинада и песка

28,7	ТЕРм28-02-012-01	Линия для расфасовки сахара-песка в пакеты	9,94	15,44	7,29	6,84
28,7	ТЕРм28-02-012-02	Линия для расфасовки сахара-песка в пакеты, в том числе: автомат фасовочный	9,93	15,44	7,28	7,54
28,8	ТЕРм28-02-012-03	Линия для расфасовки сахара-песка в пакеты, в том числе: устройство штабелирующее	10,63	15,44	7,40	4,75

1	2	3	4	5	6	7
28,8	ТЕРм28-02-012-04	Линия для расфасовки сахара-песка в пакеты, в том числе: автомат завертки штабеля в бумагу	9,91	15,44	7,56	4,67
28,8	ТЕРм28-02-012-05	Автомат упаковочный для коробок или пакетов	10,03	15,44	7,26	10,84
28,8	ТЕРм28-02-012-06	Автомат для завертки сахара-рафинада по 2 шт.	14,58	15,44	6,61	14,41

#### Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОЙКИ СЫРЬЯ

##### Хвостикоулавливатели

28,8	ТЕРм28-02-017-01	Хвостикоулавливатель-классификатор, тип: РХК-3М	10,56	15,44	7,80	4,34
28,8	ТЕРм28-02-017-02	Хвостикоулавливатель-классификатор, тип: РХК-4,5	9,67	15,44	8,47	4,06

##### Водоотделители

28,8	ТЕРм28-02-018-01	Водоотделитель дисковый, производительность (по свекле): 3000 т/сут	10,11	15,44	9,68	4,17
28,8	ТЕРм28-02-018-02	Водоотделитель дисковый, производительность (по свекле): 6000 т/сут	10,20	15,44	9,26	4,20

##### Свекломойки

28,8	ТЕРм28-02-019-01	Линия для мойки и доочистки свеклы, производительность (по свекле) 3000 т/сут	10,63	15,44	10,61	4,46
28,8	ТЕРм28-02-019-02	Линия для мойки и доочистки свеклы, производительность (по свекле) 3000 т/сут, в том числе: мойка барабанная	11,24	15,44	10,65	5,49
28,9	ТЕРм28-02-019-03	Линия для мойки и доочистки свеклы, производительность (по свекле) 3000 т/сут, в том числе: свеклоополаскиватель	9,42	15,44	10,38	3,86
28,9	ТЕРм28-02-019-04	Линия для мойки и доочистки свеклы, производительность (по свекле) 6000 т/сут	11,57	15,44	10,63	8,08
28,9	ТЕРм28-02-019-05	Линия для мойки и доочистки свеклы, производительность (по свекле) 6000 т/сут, в том числе: мойка барабанная	11,53	15,44	10,68	7,53
28,9	ТЕРм28-02-019-06	Линия для мойки и доочистки свеклы, производительность (по свекле) 6000 т/сут, в том числе: свеклоополаскиватель	10,40	15,44	10,37	4,55
28,9	ТЕРм28-02-019-07	Свекломойка производительность (по свекле): 1500 т/сут	11,13	15,44	10,47	5,25
28,9	ТЕРм28-02-019-08	Свекломойка производительность (по свекле): 3000 т/сут	11,31	15,44	10,29	7,38

#### Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ МЕШАЛЬНОЕ

##### Мешалки разные

28,9	ТЕРм28-02-025-01	Мешалка аффинационная	10,04	15,44	9,64	4,20
28,9	ТЕРм28-02-025-02	Утфелемешалка-кристаллизатор, полезный объем: 30 м3	9,42	15,44	9,48	3,99
28,9	ТЕРм28-02-025-03	Утфелемешалка-кристаллизатор, полезный объем: 45 м3	9,84	15,44	9,51	4,26
28,9	ТЕРм28-02-025-04	Утфелемешалка: для перемешивания утфеля 1-го продукта	10,00	15,44	9,60	4,34
29	ТЕРм28-02-025-05	Утфелемешалка: приемная, объем 65 м3	9,88	15,44	9,51	4,41
29	ТЕРм28-02-025-06	Утфелемешалка: кристаллизатор, вертикальная автоматизированная	10,43	15,44	9,78	5,19

##### Утфелераспределители

29	ТЕРм28-02-026-01	Утфелераспределитель для подачи утфеля в центрифуги, количество центрифуг: 3	10,11	15,44	9,65	4,22
29	ТЕРм28-02-026-02	Утфелераспределитель для подачи утфеля в центрифуги, количество центрифуг: 4	10,22	15,44	9,64	4,30

##### Центрифуги

1	2	3	4	5	6	7
29	ТЕРм28-02-027-01	Центрифуга непрерывного действия, тип: ФПИ-1321К-01	11,77	15,44	9,70	15,83
28,1	ТЕРм28-02-027-02	Центрифуга непрерывного действия, тип: ФПН-1321Л-01	11,96	15,44	9,74	16,60
28,1	ТЕРм28-02-027-03	Центрифуга непрерывного действия, тип: ФПН-1251Л-02	11,76	15,44	9,74	14,00
28,1	ТЕРм28-02-027-04	Центрифуга непрерывного действия, тип: ФПН-1251Л-07	11,71	15,44	9,70	14,10

#### Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ФИЛЬТРАЦИОННОЕ

##### Оборудование фильтрационное

28,1	ТЕРм28-02-035-01	Фильтр с пневмогидравлической выгрузкой осадка, поверхность фильтрации: 60 м2	9,32	15,44	7,90	3,81
28,1	ТЕРм28-02-035-02	Фильтр с пневмогидравлической выгрузкой осадка, поверхность фильтрации: 100 м2	9,27	15,44	7,95	3,83
28,1	ТЕРм28-02-035-03	Фильтр дисковый, поверхность фильтрации: 80 м2	9,26	15,44	7,98	3,88
28,1	ТЕРм28-02-035-04	Фильтр дисковый, поверхность фильтрации: 150 м2	8,65	15,44	7,96	3,72

#### Раздел 7. ЛОВУШКИ

##### Камнеловушки

28,1	ТЕРм28-02-040-01	Ловушка тяжелых примесей, производительность (по свекле): 3000 т/сут	9,38	15,44	9,38	3,79
28,1	ТЕРм28-02-040-02	Ловушка тяжелых примесей, производительность (по свекле): 6000 т/сут	8,85	15,44	9,28	3,70

##### Пульполовушки

28,1	ТЕРм28-02-041-01	Пульполовушка ротационная к диффузионным аппаратам: КДА20	10,38	15,44	8,02	4,99
28,1	ТЕРм28-02-041-02	Пульполовушка ротационная к диффузионным аппаратам: КДА30	10,20	15,44	8,08	4,93
28,1	ТЕРм28-02-041-03	Пульполовушка с прессом к диффузионным аппаратам: КДА20	10,96	15,44	7,33	4,75
28,1	ТЕРм28-02-041-04	Пульполовушка с прессом к диффузионным аппаратам: КДА30	10,59	15,44	7,29	4,65

##### Песколовушки

28,1	ТЕРм28-02-042-01	Песколовушка системы Руссель-Дорошенко	10,56	15,44	7,02	4,18
------	------------------	--	-------	-------	------	------

##### Соломолушки

28,1	ТЕРм28-02-043-01	Соломолушка горизонтальная, тип: СБГМ-700	10,16	15,44	9,60	4,00
28,1	ТЕРм28-02-043-02	Соломолушка горизонтальная, тип: СБГМ-1060	9,71	15,44	9,48	3,81

##### Ловушки разные

28,1	ТЕРм28-02-044-01	Ловушка к выпарным аппаратам: 1-го продукта	8,61	15,44	8,76	3,98
28,1	ТЕРм28-02-044-02	Ловушка к выпарным аппаратам: 2-го продукта	8,97	15,44	8,78	4,01
28,1	ТЕРм28-02-044-03	Ловушка перед: лавером	8,95	15,44	9,07	3,75
28,1	ТЕРм28-02-044-04	Ловушка перед: газовыми компрессорами	9,20	15,44	9,01	3,87

#### Раздел 8. ВОДООТДЕЛТЕЛИ И ВОДООТВОДЧИКИ

##### Водоотделители

28,1	ТЕРм28-02-050-01	Колонки для конденсата с двумя циркуляционными контурами, высота до 7000 мм для: вакуум - аппаратов Д100-200	13,48	15,44	7,69	5,21
28,1	ТЕРм28-02-050-02	Колонки для конденсата с двумя циркуляционными контурами, высота до 7000 мм для: выпарных аппаратов Д150	12,62	15,44	7,85	4,71

1	2	3	4	5	6	7
28,1	ТЕРм28-02-050-03	Колонки для конденсата с двумя циркуляционными контурами, высота до 7000 мм для: выпарных аппаратов Д250	10,32	15,44	8,14	3,96
28,1	ТЕРм28-02-050-04	Колонки для конденсата с двумя циркуляционными контурами, высота до 7000 мм для: выпарных аппаратов Д400	9,86	15,44	7,97	3,93
<i>Водоотводчики</i>						
28,1	ТЕРм28-02-051-01	Водоотводчик-автомат, диаметр штуцера: 50 мм	12,99	15,44	8,23	4,67
28,1	ТЕРм28-02-051-02	Водоотводчик-автомат, диаметр штуцера: 150 мм	12,55	15,44	8,38	4,50
<i>Раздел 9. ПРЕССЫ</i>						
<i>Прессы для жома</i>						
28,1	ТЕРм28-02-055-01	Пресс для жома: наклонный, производительность до 1500 т/сут	9,34	15,44	8,91	5,88
28,1	ТЕРм28-02-055-02	Пресс для жома: вертикальный, производительность до 700 т/сут	9,71	15,44	9,42	5,14
<i>Раздел 10. ДИФФУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>						
<i>Диффузионное оборудование</i>						
28,1	ТЕРм28-02-060-01	Ошпариватель стружки к диффузионному аппарату	10,81	15,44	9,52	5,30
28,1	ТЕРм28-02-060-02	Диффузия колонная, производительность (по свекле): 1500 т/сут	12,24	15,44	10,48	9,52
28,1	ТЕРм28-02-060-03	Диффузия колонная, производительность (по свекле): 2000 т/сут	12,09	15,44	10,35	9,39
28,1	ТЕРм28-02-060-04	Диффузия колонная, производительность (по свекле): 3000 т/сут	11,99	15,44	10,31	9,19
28,1	ТЕРм28-02-060-05	Диффузия наклонная шнековая, производительность (по свекле): 2000 т/сут	11,76	15,44	10,13	8,76
28,1	ТЕРм28-02-060-06	Диффузия наклонная шнековая, производительность (по свекле): 3000 т/сут	11,70	15,44	10,07	8,78
<i>Раздел 11. ПЕЧИ</i>						
<i>Печи</i>						
28,1	ТЕРм28-02-065-01	Установка для производства сернистого газа	9,87	15,44	9,54	3,91
28,1	ТЕРм28-02-065-02	Печь для сжигания серы	10,58	15,44	9,77	4,14
<i>Раздел 12. ВАКУУМ-АППАРАТЫ</i>						
<i>Вакуум-аппараты</i>						
28,1	ТЕРм28-02-068-01	Вентиль шаровой для регулирования вакуума на вакуум-аппаратах, диаметр: 350 мм	11,70	15,44	8,26	4,12
28,1	ТЕРм28-02-068-02	Вентиль шаровой для регулирования вакуума на вакуум-аппаратах, диаметр: 450 мм	12,62	15,44	8,22	4,45
28,1	ТЕРм28-02-068-03	Вентиль шаровой для регулирования вакуума на вакуум-аппаратах, диаметр: 600 мм	12,48	15,44	8,27	4,45
28,1	ТЕРм28-02-068-04	Вакуум-аппарат с механическим циркулятором, производительность (по уваренному утфелю): 15 т	10,70	15,44	8,84	8,12
28,1	ТЕРм28-02-068-05	Вакуум-аппарат с механическим циркулятором, производительность (по уваренному утфелю): 30 т	10,53	15,44	8,82	8,15
28,1	ТЕРм28-02-068-06	Вакуум-аппарат с механическим циркулятором, производительность (по уваренному утфелю): 40 т	10,46	15,44	8,76	8,20
28,1	ТЕРм28-02-068-07	Вакуум-аппарат периодического действия со средствами автоматизации	10,80	15,44	9,10	8,66
28,1	ТЕРм28-02-068-08	Вакуум-аппарат для уваривания утфелей из сиропов и паток	10,35	15,44	8,20	8,38
<i>Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ МЕХАНИЗАЦИИ НАРУЖНЫХ РАБОТ</i>						
<i>Оборудование механизации наружных работ</i>						
28,1	ТЕРм28-02-072-01	Шибер для количественного регулирования свекловичной смеси	10,61	15,44	9,85	4,26



1	2	3	4	5	6	7
<b>Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ СОКООЧИСТИТЕЛЬНОГО ЦЕХА</b>						
<i>Оборудование сокоочистительного цеха</i>						
28,1	ТЕРМ28-02-078-01	Лавер для очистки и охлаждения сатурационного газа, диаметр корпуса 1600 мм	<b>10,22</b>	<b>15,44</b>	<b>9,77</b>	<b>4,03</b>
28,1	ТЕРМ28-02-078-02	Аппарат автоматизированный прогрессивной преддефекации, производительность: 2000 т/сут	<b>10,51</b>	<b>15,44</b>	<b>9,46</b>	<b>7,17</b>
28,1	ТЕРМ28-02-078-03	Аппарат автоматизированный прогрессивной преддефекации, производительность: 3000 т/сут	<b>10,67</b>	<b>15,44</b>	<b>9,36</b>	<b>8,07</b>
28,1	ТЕРМ28-02-078-04	Аппарат автоматизированный прогрессивной преддефекации, производительность: 4000 т/сут	<b>10,07</b>	<b>15,44</b>	<b>9,63</b>	<b>7,37</b>
28,1	ТЕРМ28-02-078-05	Аппарат предварительной дефекации, производительность: 1500 т/сут	<b>10,50</b>	<b>15,44</b>	<b>9,25</b>	<b>4,36</b>
28,2	ТЕРМ28-02-078-06	Аппарат предварительной дефекации, производительность: 3000 т/сут	<b>9,94</b>	<b>15,44</b>	<b>9,08</b>	<b>4,37</b>
28,2	ТЕРМ28-02-078-07	Аппарат холодной ступени основной дефекации, производительность: 3000 т/сут	<b>10,83</b>	<b>15,44</b>	<b>9,00</b>	<b>8,37</b>
28,2	ТЕРМ28-02-078-08	Аппарат холодной ступени основной дефекации, производительность: 6000 т/сут	<b>10,66</b>	<b>15,44</b>	<b>8,93</b>	<b>8,26</b>
28,2	ТЕРМ28-02-078-09	Аппарат горячей ступени основной дефекации, производительность: 3000 т/сут	<b>10,55</b>	<b>15,44</b>	<b>9,11</b>	<b>7,87</b>
28,2	ТЕРМ28-02-078-10	Аппарат горячей ступени основной дефекации, производительность: 6000 т/сут	<b>10,34</b>	<b>15,44</b>	<b>9,08</b>	<b>7,47</b>
28,2	ТЕРМ28-02-078-11	Аппарат основной дефекации для окончательной обработки сока известью, производительность переработки свеклы: 1500 т/сут	<b>10,18</b>	<b>15,44</b>	<b>9,70</b>	<b>4,57</b>
28,2	ТЕРМ28-02-078-12	Аппарат основной дефекации для окончательной обработки сока известью, производительность переработки свеклы: 2000 т/сут	<b>9,99</b>	<b>15,44</b>	<b>9,65</b>	<b>4,52</b>
28,2	ТЕРМ28-02-078-13	Аппарат основной дефекации для окончательной обработки сока известью, производительность переработки свеклы: 3000 т/сут	<b>9,68</b>	<b>15,44</b>	<b>9,56</b>	<b>4,44</b>
28,2	ТЕРМ28-02-078-14	Аппарат основной дефекации для окончательной обработки сока известью, производительность переработки свеклы: 4500 т/сут	<b>10,68</b>	<b>15,44</b>	<b>9,85</b>	<b>5,20</b>
28,2	ТЕРМ28-02-078-15	Аппарат основной дефекации для окончательной обработки сока известью, производительность переработки свеклы: 6000 т/сут	<b>10,94</b>	<b>15,44</b>	<b>9,11</b>	<b>9,46</b>
28,2	ТЕРМ28-02-078-16	Аппарат 1-й сатурации для обработки дефекованного сока, производительность переработки свеклы: 1500 т/сут	<b>11,08</b>	<b>15,44</b>	<b>9,49</b>	<b>4,27</b>
28,2	ТЕРМ28-02-078-17	Аппарат 1-й сатурации для обработки дефекованного сока, производительность переработки свеклы: 2000 т/сут	<b>10,62</b>	<b>15,44</b>	<b>9,51</b>	<b>4,08</b>
28,2	ТЕРМ28-02-078-18	Аппарат 1-й сатурации для обработки дефекованного сока, производительность переработки свеклы: 2500 т/сут	<b>10,53</b>	<b>15,44</b>	<b>9,88</b>	<b>4,15</b>
28,2	ТЕРМ28-02-078-19	Аппарат 1-й сатурации для обработки дефекованного сока, производительность переработки свеклы: 4500 т/сут	<b>10,54</b>	<b>15,44</b>	<b>9,45</b>	<b>4,39</b>
28,2	ТЕРМ28-02-078-20	Аппарат 1-й сатурации для обработки дефекованного сока, производительность переработки свеклы: 6000 т/сут	<b>11,13</b>	<b>15,44</b>	<b>8,80</b>	<b>9,00</b>
28,2	ТЕРМ28-02-078-21	Аппарат сока 1-й сатурации, производительность: 3000 т/сут	<b>11,12</b>	<b>15,44</b>	<b>9,71</b>	<b>7,93</b>
28,2	ТЕРМ28-02-078-22	Аппарат сока 1-й сатурации, производительность: 6000 т/сут	<b>10,89</b>	<b>15,44</b>	<b>9,30</b>	<b>8,31</b>
28,2	ТЕРМ28-02-078-23	Отстойник-осветлитель сока, производительность: 1500 т/сут	<b>11,17</b>	<b>15,44</b>	<b>9,33</b>	<b>8,85</b>

1	2	3	4	5	6	7
28,2	ТЕРм28-02-078-24	Отстойник-осветлитель сока, производительность: 3000 т/сут	10,85	15,44	9,39	8,52
28,2	ТЕРм28-02-078-25	Аппарат 2-й сатурации, производительность переработки свеклы: 2000 т/сут	10,86	15,44	9,91	4,54
28,2	ТЕРм28-02-078-26	Аппарат 2-й сатурации, производительность переработки свеклы: 3000 т/сут	10,69	15,44	9,80	4,41
28,2	ТЕРм28-02-078-27	Аппарат 2-й сатурации, производительность переработки свеклы: 4500 т/сут	10,38	15,44	9,56	4,29
28,2	ТЕРм28-02-078-28	Аппарат 2-й сатурации, производительность переработки свеклы: 6000 т/сут	11,42	15,44	8,80	9,76
28,2	ТЕРм28-02-078-29	Установка для обработки сока 2-й сатурации, производительность переработки свеклы: 3000 т/сут	11,15	15,44	9,01	9,12
28,2	ТЕРм28-02-078-30	Установка для обработки сока 2-й сатурации, производительность переработки свеклы: 6000 т/сут	10,91	15,44	9,07	8,96
28,2	ТЕРм28-02-078-31	Сульфитатор сока, производительность: 3000 т/сут	10,60	15,44	9,87	4,09
28,2	ТЕРм28-02-078-32	Сульфитатор сока, производительность: 6000 т/сут	10,51	15,44	9,74	4,11
28,2	ТЕРм28-02-078-33	Аппарат для гашения извести, тип: АИ-1,8МГ	10,03	15,44	9,41	4,05
28,2	ТЕРм28-02-078-34	Аппарат для гашения извести, тип: АИ-2-4,5	9,92	15,44	9,58	4,32

### Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МЯСОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

#### Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УБОЯ СКОТА И СНЯТИЯ ШКУР

##### Оборудование для снятия и обработки шкур

28,2	ТЕРм28-03-001-01	Установка механического снятия шкур с туш крупного рогатого скота, производительность до 60 туш/ч	10,80	15,44	7,97	4,60
28,2	ТЕРм28-03-001-02	Агрегат для снятия шкур и крупонов, производительность 100-200 туш/ч	10,83	15,44	7,45	4,33

#### Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАЗДЕЛКИ ТУШ

##### Элеваторы для подъема туш

28,2	ТЕРм28-03-008-01	Элеватор роликовый для подъема туш, производительность: до 21 туш/мин	13,60	15,44	5,22	5,77
28,2	ТЕРм28-03-008-02	Элеватор роликовый для подъема туш, производительность: до 19 туш/мин	13,75	15,44	5,44	5,95
28,2	ТЕРм28-03-008-03	Элеватор цепной, производительность 440 туш/ч	12,44	15,44	5,42	4,67

##### Столы конвейерные для инспекции внутренностей скота

28,2	ТЕРм28-03-009-01	Стол конвейерный комплектный для разборки и инспекции внутренностей крупного рогатого скота, производительность: 250 туш/смену	11,87	15,44	6,33	5,09
28,2	ТЕРм28-03-009-02	Стол конвейерный комплектный для разборки и инспекции внутренностей крупного рогатого скота, производительность: 500-750 туш/смену	12,25	15,44	6,16	5,31
28,2	ТЕРм28-03-009-03	Стол конвейерный комплектный для разборки и инспекции внутренностей крупного рогатого скота, производительность: 1000 туш/смену	10,95	15,44	6,06	4,86
28,2	ТЕРм28-03-009-04	Стол конвейерный комплектный для разборки и инспекции внутренностей свиней и баранов, производительность: свиней 500 туш/смену, баранов 1000 туш/смену	12,62	15,44	6,72	4,92
28,2	ТЕРм28-03-009-05	Стол конвейерный комплектный для разборки и инспекции внутренностей свиней и баранов, производительность: свиней 1000-1500 туш/смену, баранов 1500-2000 туш/смену	12,66	15,44	5,80	5,43

1	2	3	4	5	6	7
28,2	ТЕРм28-03-009-06	Стол конвейерный комплектный для разборки и инспекции внутренностей свиней и баранов, производительность: свиней 2000 туш/смену, баранов 2500 туш/смену	12,61	15,44	5,75	5,36
<b>Столы для приема и доскребки туш</b>						
28,2	ТЕРм28-03-010-01	Стол: приема туш, рабочая площадь 1,3 м2	9,07	15,44	6,86	3,67
28,2	ТЕРм28-03-010-02	Стол: для доскребки свиных туш, рабочая площадь 3,6 м2	8,11	15,44	7,01	3,61
<b>Печи опалочные</b>						
28,2	ТЕРм28-03-011-01	Установка для опаливания туш свиней в шкуре, производительность 240 туш/ч	15,00	15,44	7,10	18,07
28,2	ТЕРм28-03-011-02	Печь для опаливания шерстных субпродуктов, барабанная, производительность 500 кг/ч	11,31	15,44	4,94	4,31
<b>Пилы</b>						
28,2	ТЕРм28-03-012-01	Электропила для распиловки грудной кости туш крупного рогатого скота и свиней, производительность 160 туш/ч	15,33	15,44	5,95	15,44
28,2	ТЕРм28-03-012-02	Машины для распиловки туш производительность 65 шт./ч	10,65	15,44	6,96	4,45
28,2	ТЕРм28-03-012-03	Устройство отрезное для опилки кулаков трубчатых костей, производительность 1000 шт./ч	11,29	15,44	6,14	4,69
<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СУБПРОДУКТОВ</b>						
<b>Агрегаты и машины для обработки голов скота</b>						
28,2	ТЕРм28-03-020-01	Агрегат для обработки свиных голов, производительность 100 голов/ч	10,45	15,44	7,03	4,32
<b>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ФАБРИКАТОВ</b>						
<b>Котлы для перетопки технического сырья</b>						
28,2	ТЕРм28-03-030-01	Котел вакуумный для получения сухих животных кормов и технического жира, объем 4,6 м3	11,30	15,44	7,30	4,94
<b>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОЛБАСНЫХ ИЗДЕЛИЙ</b>						
<b>Машины для измельчения мяса</b>						
28,2	ТЕРм28-03-040-01	Куттер для измельчения мяса, объем чаши: 125 л	9,23	15,44	7,18	4,65
28,2	ТЕРм28-03-040-02	Куттер для измельчения мяса, объем чаши: 250 л	9,17	15,44	7,18	4,77
<b>Оборудование для термической обработки колбас</b>						
28,2	ТЕРм28-03-041-01	Автокоптилка малая для копчения колбас и свинокоченостей, конвейерная вертикальная, максимальная нагрузка 12420 кг	7,73	15,44	6,60	3,98
<b>Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ РЫБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<b>Раздел 1. МАШИНЫ СОРТИРОВОЧНЫЕ</b>						
<b>Машины сортировочные</b>						
28,2	ТЕРм28-04-001-01	Машина для сортировки: мелкой рыбы по толщине	10,92	15,44	7,99	4,52
28,2	ТЕРм28-04-001-02	Машина для сортировки: воблы по длине	10,95	15,44	8,01	4,47
<b>Раздел 2. МАШИНЫ ПОРЦИОНИРУЮЩИЕ</b>						
<b>Машины порционирующие</b>						
28,2	ТЕРм28-04-006-01	Агрегат для разделки и укладки целой тушки сардины в банки	10,42	15,44	8,11	7,51
<b>Раздел 3. ЛЬДОГЕНЕРАТОРЫ ЧЕШУЙЧАТОГО И ТРУБЧАТОГО ЛЬДА</b>						
<b>Льдогенераторы чешуйчатого и трубчатого льда</b>						
28,2	ТЕРм28-04-010-01	Льдогенератор трубчатого блочного льда, производительность: 5 т/сут	10,99	15,44	8,02	4,24
28,2	ТЕРм28-04-010-02	Льдогенератор трубчатого блочного льда, производительность: 10 т/сут	12,61	15,44	7,79	5,25

1	2	3	4	5	6	7
28,2	ТЕРм28-04-010-03	Льдогенератор трубчатого блочного льда, производительность: 20 т/сут	12,51	15,44	7,94	5,26
28,2	ТЕРм28-04-010-04	Льдогенератор трубчатого блочного льда, производительность: 40 т/сут	13,29	15,44	7,85	5,93
<b>Раздел 4. АППАРАТЫ МОРОЗИЛЬНЫЕ</b>						
<i>Аппараты морозильные</i>						
28,2	ТЕРм28-04-015-01	Аппарат скороморозильный для замораживания в стандартных блоках	9,51	15,44	8,12	3,74
<b>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ОТТАИВАТЕЛЬНО-ГЛАЗУРОВОЧНОЕ</b>						
<i>Оборудование оттаивательно-глазуровочное</i>						
28,2	ТЕРм28-04-020-01	Дефростер, производительность: 4200 кг/см	11,44	15,44	8,14	4,24
28,2	ТЕРм28-04-020-02	Дефростер, производительность: 8400 кг/см	10,96	15,44	8,08	4,03
<b>Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ПОСОЛЬНОЕ</b>						
<i>Оборудование посольное</i>						
28,2	ТЕРм28-04-025-01	Машина посольная для вкусового посола рыбы и закрепления полуфабриката	11,05	15,44	8,09	4,10
28,2	ТЕРм28-04-025-02	Установка для дефростации и посола рыбы в тузлуке	10,43	15,44	8,10	3,93
<b>Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОНСЕРВОВ И КУЛИНАРИИ</b>						
<i>Машины набивочные</i>						
28,2	ТЕРм28-04-030-01	Машина для укладки кильки в банки	10,34	15,44	8,14	3,94
<i>Оборудование варочное и обжарочное</i>						
28,2	ТЕРм28-04-031-01	Крабоварка для варки и последующего охлаждения крабовых конечностей	10,69	15,44	7,62	3,94
<b>Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МАСЛОЖИРОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<b>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ МАСЛОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<i>Оборудование обжарочное</i>						
28,2	ТЕРм28-05-001-01	Агрегат маслоотжимной РЗ-МОА	9,99	15,44	6,80	16,97
28,2	ТЕРм28-05-001-02	Жаровня шестичанная колонного типа	9,58	15,44	5,03	16,22
28,2	ТЕРм28-05-001-03	Пресс шнековый маслоотжимной	11,44	15,44	7,03	5,32
<i>Семеновейки</i>						
28,2	ТЕРм28-05-002-01	Семеновейка	13,22	15,44	6,26	15,57
<i>Машины для обрушивания и калибровки семян</i>						
28,2	ТЕРм28-05-003-01	Машина для обрушивания подсолнечных семян	12,08	15,44	8,15	5,02
<i>Установки для влаготермической обработки шрота</i>						
28,2	ТЕРм28-05-004-01	Установка для влаготермической обработки шрота	11,83	15,44	7,44	16,03
<i>Оборудование экстракционное</i>						
28,2	ТЕРм28-05-005-01	Экстрактор горизонтальный непрерывнодействующий со специальным транспортером, насосами и сборниками	10,16	15,44	6,12	8,29
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ЖИРОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<i>Оборудование для производства мыла</i>						
28,2	ТЕРм28-05-010-01	Охладитель туалетного мыла	12,12	15,44	8,10	4,26
<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ МАРГАРИНОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<i>Дезодораторы</i>						
28,2	ТЕРм28-05-015-01	Дезодоратор непрерывного действия, производительность 80 т/сут	11,93	15,44	8,26	15,44
<i>Оборудование фасовочно-упаковочное</i>						

1	2	3	4	5	6	7
28,2	ТЕРм28-05-016-01	Автомат для расфасовки и упаковки маргарина	11,39	15,44	7,51	4,31
<b>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПАРФЮМЕРНО-КОСМЕТИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<i>Оборудование разливно-фасовочное</i>						
28,2	ТЕРм28-05-021-01	Автомат для расфасовки: зубного порошка и пудры в коробки	11,26	15,44	8,07	4,19
28,2	ТЕРм28-05-021-02	Автомат для расфасовки: парфюмерных жидкостей	12,39	15,44	7,69	15,44
<b>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ЭФИРОМАСЛИЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<i>Оборудование экстракционное</i>						
28,2	ТЕРм28-05-026-01	Установка переработки эфиромасличного сырья	12,33	15,44	6,91	15,83
28,2	ТЕРм28-05-026-02	Экстрактор для переработки цветов розы, производительность 200 кг/ч	12,58	15,44	8,01	15,96
<b>Раздел 6. ОТДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<b>Раздел 1. ТАНКИ ДЛЯ МОЛОКА И МОЛОЧНЫХ ПРОДУКТОВ</b>						
<i>Танки (резервуары)</i>						
28,2	ТЕРм28-06-001-01	Резервуар для хранения кефира	13,44	15,44	7,62	16,06
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОЙКИ И СТЕРИЛИЗАЦИИ</b>						
<i>Пропариватели и стерилизаторы</i>						
28,2	ТЕРм28-06-005-01	Стерилизатор с ванной, объем 400 л	10,97	15,44	7,70	4,22
<i>Машины для мойки фляг, ящиков, танков и молокопроводов</i>						
28,2	ТЕРм28-06-006-01	Установка для мойки: технологического оборудования	10,92	15,44	8,18	6,64
28,2	ТЕРм28-06-006-02	Установка для мойки: танков и молокопроводов	11,02	15,44	8,36	7,05
<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ МОЛОКА И СЛИВОК</b>						
<i>Охладители и охлаждательные установки</i>						
28,2	ТЕРм28-06-010-01	Установка автоматизированная пастеризационно-охладительная, производительность: 3000 л/ч	11,90	15,44	6,59	6,07
28,2	ТЕРм28-06-010-02	Установка автоматизированная пастеризационно-охладительная, производительность: 10000 л/ч	11,54	15,44	6,59	5,91
<i>Ванны и заквасочники</i>						
28,2	ТЕРм28-06-011-01	Ванна сливкосозревательная, объем 600 л	14,29	15,44	7,19	15,50
28,2	ТЕРм28-06-011-02	Установка заквасочная с автоматическим управлением, объем: 300 л	14,18	15,44	7,61	16,19
28,2	ТЕРм28-06-011-03	Установка заквасочная с автоматическим управлением, объем: 600 л	14,06	15,44	7,65	16,17
<b>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОЙКИ СТЕКЛЯННОЙ ПОСУДЫ И РОЗЛИВА МОЛОЧНЫХ ПРОДУКТОВ</b>						
<i>Машины моечные</i>						
28,2	ТЕРм28-06-016-01	Машина бутылкомоечная, производительность: 6000 бутылок/ч	11,47	15,44	6,81	5,70
28,2	ТЕРм28-06-016-02	Машина бутылкомоечная, производительность: 12000 бутылок/ч	11,67	15,44	7,16	6,12
<i>Оборудование разливно- и разливно-укупорочное</i>						
28,2	ТЕРм28-06-017-01	Автомат для розлива молока и кефира в полиэтиленовые пакеты, производительность 22 пакета/мин	13,22	15,44	8,07	15,81
<b>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА, ОХЛАЖДЕНИЯ И ФАСОВКИ ТВОРОГА И СЫРКОВОЙ МАССЫ</b>						
<i>Оборудование для получения творога</i>						
28,2	ТЕРм28-06-022-01	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч	12,39	15,44	6,77	6,63

1	2	3	4	5	6	7
28,2	ТЕРм28-06-022-02	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: резервуар для кисломолочных продуктов (4 шт.)	12,88	15,44	7,10	15,81
28,2	ТЕРм28-06-022-03	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: резервуар для кефира	12,83	15,44	7,12	15,81
28,2	ТЕРм28-06-022-04	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: бак для исходных сливок объемом 0,25 м3	9,54	15,44	7,92	15,43
28,2	ТЕРм28-06-022-05	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: сепаратор для разделения сквашенного молока на творог и сыворотку, производительность 5,5 м3/ч (2 шт.)	11,96	15,44	7,12	5,67
28,2	ТЕРм28-06-022-06	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: фильтр для фильтрации молока перед сепарированием (2 шт.)	9,94	15,44	7,92	3,85
28,2	ТЕРм28-06-022-07	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: установка насосная для перекачивания творожного сгустка, производительность 800 кг/ч	14,21	15,44	5,33	16,15
28,2	ТЕРм28-06-022-08	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: агрегат электронасосный (3 шт.)	14,01	15,44	5,59	16,15
28,3	ТЕРм28-06-022-09	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: насос мембранный, производительность 500 кг/ч (2 шт.)	15,33	15,44	8,21	17,34
28,3	ТЕРм28-06-022-10	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: смеситель с дозаторами обезжиренного творога и сливок, производительность 850 кг/ч	11,69	15,44	7,02	5,94
28,3	ТЕРм28-06-022-11	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: охладитель творога двухцилиндровый, производительность 600 кг/ч	12,07	15,44	6,68	5,25
28,3	ТЕРм28-06-022-12	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: лоток творожного сгустка	9,29	15,44	7,92	3,76
28,3	ТЕРм28-06-022-13	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: комплект элементов молочной арматуры	11,38	15,44	5,37	5,61
28,3	ТЕРм28-06-022-14	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: ванна сливкосозревательная объемом 600 л (2 шт.)	13,25	15,44	5,81	15,50
28,3	ТЕРм28-06-022-15	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: автомат расфасовочно-упаковочный производительность 36-72 упаковок/мин	11,78	15,44	6,72	5,65
28,3	ТЕРм28-06-022-16	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: маслообразователь, производительность 700 кг/ч	11,88	15,44	7,33	5,67
<i>Машины расфасовочно-упаковочные</i>						
28,3	ТЕРм28-06-023-01	Автомат расфасовочно-упаковочный, производительность 36-72 упаковок/мин	11,78	15,44	6,72	5,65

1	2	3	4	5	6	7
<b>Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МАСЛА</b>						
<i>Маслообразователи</i>						
28,3	ТЕРм28-06-028-01	Маслообразователь, производительность 700 кг/ч	12,11	15,44	7,75	5,67
28,3	ТЕРм28-06-028-02	Маслоизготовитель, объем 2 м3	12,28	15,44	6,06	5,67
<i>Автоматы и машины для расфасовки и упаковки масла</i>						
28,3	ТЕРм28-06-029-01	Автомат расфасовочно-упаковочный, производительность 700 брикетов/мин	11,97	15,44	6,64	5,24
28,3	ТЕРм28-06-029-02	Машина расфасовочная, производительность 64 ящика/ч	13,15	15,44	8,14	5,76
28,3	ТЕРм28-06-029-03	Полуавтомат для укладки брикетов масла, производительность 93 брикета/мин	12,71	15,44	8,11	4,60
<i>Линии производства сливочного масла</i>						
28,3	ТЕРм28-06-030-01	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч	12,35	15,44	6,45	6,67
28,3	ТЕРм28-06-030-02	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: установка пастеризационно-охладительная, производительность 3000 л/ч	11,16	15,44	7,17	4,96
28,3	ТЕРм28-06-030-03	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: танк сливкосозревательный, объем 5000 л (5 шт.)	12,92	15,44	6,67	15,65
28,3	ТЕРм28-06-030-04	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: насос для перекачки молочных продуктов роторный	15,08	15,44	8,19	15,44
28,3	ТЕРм28-06-030-05	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: насос для перекачки молочных продуктов центробежный	11,58	15,44	7,92	15,44
28,3	ТЕРм28-06-030-06	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: маслоизготовитель непрерывного действия, производительность 1000 кг/ч (2 шт.)	12,26	15,44	6,21	6,43
28,3	ТЕРм28-06-030-07	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: устройство для обандероливания коробов	11,08	15,44	7,97	15,44
28,3	ТЕРм28-06-030-08	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: весы для взвешивания продуктов и товаров циферблатные	11,28	15,44	7,92	15,44
28,3	ТЕРм28-06-030-09	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: весы для взвешивания продуктов и товаров шкальные	11,31	15,44	7,92	15,43
28,3	ТЕРм28-06-030-10	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: комплект молочной арматуры	12,33	15,44	5,07	5,93
28,3	ТЕРм28-06-030-11	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: резервуар для хранения молочных продуктов (2 шт.)	13,04	15,44	7,09	16,06
28,3	ТЕРм28-06-030-12	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: установка вакуумдезодорационная, производительность 3000 л/ч	9,91	15,44	6,33	5,39
28,3	ТЕРм28-06-030-13	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: установка заквасочная с автоматическим управлением, объем 300 л (3 шт.)	13,45	15,44	6,48	16,19

1	2	3	4	5	6	7
28,3	ТЕРм28-06-030-14	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: машина расфасовочная, производительность 64 ящика/ч	13,07	15,44	7,89	5,76
28,3	ТЕРм28-06-030-15	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: автомат расфасовочно-упаковочный, производительность 700 брикетов/мин	11,94	15,44	6,61	5,24
28,3	ТЕРм28-06-030-16	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: полуавтомат для укладки брикетов масла, производительность 93 брикета/мин	12,61	15,44	7,77	4,60
28,3	ТЕРм28-06-030-17	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: установка для мойки танков и молокопроводов	11,02	15,44	8,36	7,05

**Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СЫРА**

*Машины расфасовочно-упаковочные*

28,3	ТЕРм28-06-040-01	Машина вакуум-упаковочная, производительность 400-500 упаковок/ч	12,99	15,44	7,67	6,93
------	------------------	--	-------	-------	------	------

**Раздел 8 ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МОЛОЧНЫХ КОНСЕРВОВ**

*Оборудование для расфасовки сухого молока*

28,3	ТЕРм28-06-050-01	Автомат расфасовочный линейный периодического действия	11,83	15,44	5,98	5,15
------	------------------	--	-------	-------	------	------

*Сушилки для молока*

28,3	ТЕРм28-06-051-01	Агрегат сушильно-дробильный, производительность 250 кг/ч	11,81	15,44	6,71	5,41
------	------------------	--	-------	-------	------	------

**Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МОРОЖЕНОГО**

*Аппараты скороморозильные*

28,3	ТЕРм28-06-060-01	Аппарат скороморозильный, производительность 220 кг/ч	11,69	15,44	7,31	4,76
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Эскимогенераторы*

28,3	ТЕРм28-06-061-01	Эскимогенератор, производительность 500 кг/ч	13,09	15,44	7,10	17,18
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

*Линии производства мороженого*

28,3	ТЕРм28-06-062-01	Линия производства и фасовки мороженого в вафельных стаканчиках, производительность 400 кг/ч	11,55	15,44	7,52	4,72
28,3	ТЕРм28-06-062-02	Линия производства и фасовки мороженого в вафельных стаканчиках, производительность 400 кг/ч, в том числе: автомат фасовочный, производительность 450 кг/ч	10,50	15,44	8,09	4,46
28,3	ТЕРм28-06-062-03	Линия производства и фасовки мороженого в вафельных стаканчиках, производительность 400 кг/ч, в том числе: аппарат скороморозильный, производительность 220 кг/ч	11,69	15,44	7,40	4,76
28,3	ТЕРм28-06-062-04	Линия производства и фасовки брикетного мороженого	11,81	15,44	7,27	4,85
28,3	ТЕРм28-06-062-05	Линия производства и фасовки брикетного мороженого, в том числе: автомат расфасовочно-упаковочный, производительность 60 брикетов/мин	11,91	15,44	6,94	5,23
28,3	ТЕРм28-06-062-06	Линия производства и фасовки брикетного мороженого, в том числе: полуавтомат для укладки брикетов, производительность 93 брикета/мин	12,56	15,44	7,84	4,60

**Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МОЛОЧНОГО САХАРА И КАЗЕИНА**

*Оборудование для производства молочного сахара*

28,3	ТЕРм28-06-070-01	Установка для сушки молочного сахара, производительность 250 кг/ч	11,01	15,44	7,32	4,75
------	------------------	---	-------	-------	------	------



1	2	3	4	5	6	7
28,3	ТЕРм28-06-070-02	Танк для альбумина, объем 5000 л	11,99	15,44	6,48	5,88

**Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ**

*Оборудование разное*

28,3	ТЕРм28-06-075-01	Установка вакуум-дезодорационная, производительность 3000 л/ч	10,46	15,44	7,53	5,39
28,3	ТЕРм28-06-075-02	Транспортер, производительность: 1500 корзин/ч	11,85	15,44	6,53	4,99
28,3	ТЕРм28-06-075-03	Транспортер, производительность: 600 корзин/ч	12,04	15,44	6,10	5,19
28,3	ТЕРм28-06-075-04	Машина для санитарной обработки сырных форм, производительность 350 шт./ч	12,57	15,44	7,86	16,75

**Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КОНСЕРВНОЙ, ПИЩЕКОНЦЕНТРАТНОЙ И ОВОЩЕСУШИЛЬНОЙ**

*Раздел 1. МАШИНЫ МОЕЧНЫЕ*

*Машины для мойки овощей, фруктов, ягод и бобовых культур*

28,3	ТЕРм28-07-001-01	Машина моечная, производительность: 4 т/ч	12,67	15,44	8,11	4,83
28,3	ТЕРм28-07-001-02	Машина моечная, производительность: 5 т/ч	12,46	15,44	8,02	5,40
28,3	ТЕРм28-07-001-03	Машина моечная, производительность: 12 т/ч	12,02	15,44	8,02	4,86
28,3	ТЕРм28-07-001-04	Машина щеточно-моечная, производительность 4 т/ч	11,76	15,44	7,95	4,63

*Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КОЛИБРОЧНОЕ, СОРТИРОВОЧНОЕ И ОЧИСТИТЕЛЬНОЕ*

*Машины косточковыбивальные*

28,3	ТЕРм28-07-006-01	Машина косточковыбивальная, производительность: 50 кг/ч	13,73	15,44	7,62	5,34
28,3	ТЕРм28-07-006-02	Машина косточковыбивальная, производительность: 625 кг/ч	11,64	15,44	8,12	4,40

*Машины для отделения плодоножек*

28,3	ТЕРм28-07-007-01	Машина для отделения плодоножек, производительность 2 т/ч	13,21	15,44	8,02	5,68
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Машины для очистки плодов и овощей*

28,3	ТЕРм28-07-008-01	Машина для очистки и резки яблок, производительность 27 шт./мин	13,22	15,44	7,95	4,87
28,3	ТЕРм28-07-008-02	Машина для высверливания кочерыг, производительность 660 кочанов/мин	12,55	15,44	8,10	4,81
28,3	ТЕРм28-07-008-03	Аппарат для паровой очистки овощей, производительность 6 т/ч	8,07	15,44	7,87	3,61
28,3	ТЕРм28-07-008-04	Картофелечистка, производительность 800 кг/ч	12,70	15,44	7,66	5,30
28,3	ТЕРм28-07-008-05	Сепаратор для очистки соков, мелассы, производительность: 2,5 т/ч	11,90	15,44	8,09	6,18
28,3	ТЕРм28-07-008-06	Сепаратор для очистки соков, мелассы, производительность: 8,5 т/ч	11,37	15,44	8,14	4,71
28,3	ТЕРм28-07-008-07	Механизм режущий для подрезки плодов перца, производительность 150 кг/ч	12,96	15,44	7,95	15,44
28,3	ТЕРм28-07-008-08	Машина для очистки: чеснока	13,05	15,44	7,96	5,17
28,3	ТЕРм28-07-008-09	Машина для очистки: лука	11,87	15,44	7,87	4,60
28,3	ТЕРм28-07-008-10	Машина для очистки: картофеля	13,20	15,44	7,99	4,88

*Машины для накальвания*

28,3	ТЕРм28-07-009-01	Машина для накальвания слив при варке варенья, производительность 4000 кг/ч	11,60	15,44	8,18	4,11
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Машины калибровочные*

28,3	ТЕРм28-07-010-01	Калиброватель универсальный, производительность 3000 кг/ч	11,83	15,44	7,83	4,52
------	------------------	---	-------	-------	------	------

1	2	3	4	5	6	7
<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬНОЕ И РАЗДЕЛОЧНОЕ</b>						
<i>Машины протирочные</i>						
28,3	ТЕРм28-07-020-01	Машина протирочная, производительность: 5-7 т/ч	13,09	15,44	8,10	5,93
28,3	ТЕРм28-07-020-02	Машина протирочная, производительность: 1 т/ч	12,79	15,44	8,09	5,18
28,3	ТЕРм28-07-020-03	Машина протирочная, производительность: 3,5 т/ч	12,84	15,44	8,09	6,09
28,3	ТЕРм28-07-020-04	Машина протирочная, производительность: 2 т/ч	11,41	15,44	8,08	4,79
28,3	ТЕРм28-07-020-05	Машина протирочная, производительность: 10 т/ч	11,80	15,44	6,64	5,74
<i>Семяотделители</i>						
28,3	ТЕРм28-07-021-01	Семяотделитель, производительность 12 т/ч	11,51	15,44	8,18	4,40
28,3	ТЕРм28-07-021-02	Дробилка-семяотделитель, производительность 7,5 т/ч	12,23	15,44	8,13	5,05
<i>Дробилки</i>						
28,3	ТЕРм28-07-022-01	Дробилка для измельчения бескосточковых плодов и овощей, производительность: 8 т/ч	12,49	15,44	8,13	5,51
28,3	ТЕРм28-07-022-02	Дробилка для измельчения бескосточковых плодов и овощей, производительность: 3 т/ч	12,27	15,44	8,12	5,05
<i>Перцемолки</i>						
28,3	ТЕРм28-07-023-01	Перцемолка, производительность 20 кг/ч	11,77	15,44	8,20	4,43
<i>Машины резательные</i>						
28,3	ТЕРм28-07-024-01	Машина для резки овощей и фруктов, производительность 5 т/ч	12,83	15,44	8,08	5,20
28,3	ТЕРм28-07-024-02	Машина для шинкования капусты	12,36	15,44	8,12	5,39
<b>Раздел 4. АППАРАТЫ ТЕПЛОВЫЕ</b>						
<i>Бланширователи</i>						
28,3	ТЕРм28-07-030-01	Бланширователь, производительность: 0,4 т/ч	12,45	15,44	7,21	5,26
28,3	ТЕРм28-07-030-03	Бланширователь, производительность: 0,95 т/ч	11,86	15,44	7,28	5,05
28,3	ТЕРм28-07-030-04	Бланширователь, производительность: 0,8 т/ч	11,87	15,44	6,91	5,10
<i>Аппараты теплообменные</i>						
28,3	ТЕРм28-07-031-01	Реактор, объем: 500 л	13,35	15,44	7,88	6,16
28,3	ТЕРм28-07-031-02	Реактор, объем: 1000 л	13,08	15,44	7,84	6,15
28,3	ТЕРм28-07-031-03	Подогреватель фруктовых и томатных соков, производительность 4200 л/ч	11,99	15,44	7,98	4,69
28,3	ТЕРм28-07-031-04	Аппарат выпарной, объем: 500 л	12,93	15,44	7,83	6,11
28,3	ТЕРм28-07-031-05	Аппарат выпарной, объем: 1000 л	12,33	15,44	6,92	5,49
28,3	ТЕРм28-07-031-06	Установка выпарная, объем: 500 л	11,39	15,44	7,05	5,18
28,3	ТЕРм28-07-031-07	Установка выпарная, объем: 1000 л	12,80	15,44	7,43	7,63
28,3	ТЕРм28-07-031-08	Сульфитатор для сульфитации пюре после шарки, производительность 2,5 т/ч	12,56	15,44	7,63	16,81
<i>Печи, плиты, жаровни, котлы</i>						
28,3	ТЕРм28-07-032-01	Печь для обжаривания овощей, производительность 2000 кг/ч	10,05	15,44	6,10	4,62

1	2	3	4	5	6	7
28,3	ТЕРм28-07-032-02	Плита пароварочная, производительность 75 кг/ч	12,31	15,44	7,95	4,72
28,3	ТЕРм28-07-032-03	Автоклав для стерилизации консервов, количество корзин: 4 шт.	10,37	15,44	7,14	4,07
28,3	ТЕРм28-07-032-04	Автоклав для стерилизации консервов, количество корзин: 8 шт.	10,46	15,44	6,99	4,11
28,3	ТЕРм28-07-032-05	Котел для варки и выпаривания овощефруктов	13,77	15,44	7,83	6,43
28,3	ТЕРм28-07-032-06	Аппарат для варки круп и зерен, производительность 800 кг/ч	11,55	15,44	6,98	4,69
28,3	ТЕРм28-07-032-07	Печь паромасляная, производительность 400 кг/ч	12,47	15,44	6,79	5,16

*Сушилки*

28,3	ТЕРм28-07-033-01	Сушилка для сушки картофеля, овощей, производительность: 35 кг/ч	12,56	15,44	5,71	6,60
28,3	ТЕРм28-07-033-02	Сушилка для сушки картофеля, овощей, производительность: 70 кг/ч	12,24	15,44	5,91	6,65
28,3	ТЕРм28-07-033-03	Сушилка для сушки картофеля, овощей, производительность: 100 кг/ч	12,45	15,44	5,81	8,07

*Раздел 5. НАПОЛНИТЕЛИ-ДОЗАТОРЫ*

*Машины заливочные и наполнители*

28,4	ТЕРм28-07-040-01	Автомат маслозаливочный, производительность 80 банок/мин	12,94	15,44	7,81	5,29
28,4	ТЕРм28-07-040-02	Наполнитель для заливки: соусов и сиропов, производительность 160 банок/мин	11,58	15,44	8,03	4,38
28,4	ТЕРм28-07-040-03	Наполнитель для заливки: густых и пюреобразных продуктов, производительность 60 банок/мин	11,48	15,44	7,91	4,37
28,4	ТЕРм28-07-040-04	Автомат для наполнения металлических банок мясом, производительность 100 банок/мин	11,60	15,44	7,87	4,67
28,4	ТЕРм28-07-040-05	Фаршенеполнитель для овощей, производительность 60 шт./мин	13,49	15,44	7,87	5,01

*Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ УКУПОРЧНОЕ*

*Автоматы и машины вакуум-закаточные*

28,4	ТЕРм28-07-045-01	Автомат закаточный пароварочный, производительность: 80 банок/мин	12,31	15,44	8,14	5,16
28,4	ТЕРм28-07-045-02	Автомат закаточный пароварочный, производительность: 160 банок/мин	11,35	15,44	7,01	4,46
28,4	ТЕРм28-07-045-03	Машина вакуум-закаточная, производительность 160 банок/мин	12,73	15,44	7,18	4,98

*Автоматы и машины закаточные*

28,4	ТЕРм28-07-046-01	Автомат закаточный, производительность 160 банок/мин	11,24	15,44	7,97	4,57
28,4	ТЕРм28-07-046-03	Машина закаточная для укупоривания стеклянных банок, производительность: 30 банок/мин	14,97	15,44	8,15	15,72
28,4	ТЕРм28-07-046-04	Машина закаточная для укупоривания стеклянных банок, производительность: 25 банок/мин	14,53	15,44	8,20	15,86
28,4	ТЕРм28-07-046-05	Машина закаточная для укупоривания стеклянных банок, производительность: 16 банок/мин	11,73	15,44	8,02	4,11

*Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ТРАНСПОРТНОЕ И ЗАГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНОЕ*

*Элеваторы*

28,4	ТЕРм28-07-051-01	Элеватор типа «Гусиная шея»	12,90	15,44	6,89	5,37
------	------------------	-----------------------------	-------	-------	------	------

*Транспортеры*

28,4	ТЕРм28-07-052-01	Транспортер для транспортирования стеклянных банок и плодовоощного сырья: пластинчатый	13,23	15,44	8,23	5,63
------	------------------	--	-------	-------	------	------

1	2	3	4	5	6	7
28,4	ТЕРм28-07-052-02	Транспортер для транспортирования стеклянных банок и плодоовощного сырья: ленточный	12,35	15,44	7,21	4,79
<i>Оборудование загрузочно-разгрузочное</i>						
28,4	ТЕРм28-07-053-01	Устройство загрузочно-разгрузочное автоклавных корзин, производительность 128 банок/мин	11,41	15,44	8,22	4,33
28,4	ТЕРм28-07-053-02	Машина разгрузочная, производительность 50 туб/мин	10,49	15,44	7,95	4,24
<i>Насосы</i>						
28,4	ТЕРм28-07-054-01	Насос для перекачки томатной массы, производительность: 20 м3/ч	13,78	15,44	8,14	6,81
28,4	ТЕРм28-07-054-02	Насос для перекачки томатной массы, производительность: 40 м3/ч	12,86	15,44	8,09	5,75
<b>Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ И ЭКСТРАКЦИОННОЕ</b>						
<i>Прессы для соков</i>						
28,4	ТЕРм28-07-060-01	Пресс гидравлический, производительность 1,35 т/ч	11,65	15,44	8,64	4,63
<i>Прессы для концентратов</i>						
28,4	ТЕРм28-07-061-01	Пресс для брикетирования пищевых концентратов, производительность 5200 брикетов/ч	11,23	15,44	9,01	4,87
28,4	ТЕРм28-07-061-02	Машина для формования кукурузных палочек, производительность 80 кг/ч	11,01	15,44	8,07	6,43
<i>Агрегаты томатно-соковые</i>						
28,4	ТЕРм28-07-062-01	Агрегат томатно-соковый, производительность 4200 л/ч	11,63	15,44	7,48	6,30
<b>Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ РАСФАСОВОЧНО-УПАКОВОЧНОЕ</b>						
<i>Оборудование расфасовочно-упаковочное</i>						
28,4	ТЕРм28-07-067-01	Автомат расфасовочно-упаковочный, производительность: 70 пакетов/мин	11,57	15,44	8,14	4,63
28,4	ТЕРм28-07-067-03	Автомат расфасовочно-упаковочный, производительность: 50 пакетов/мин	10,81	15,44	8,19	4,22
28,4	ТЕРм28-07-067-04	Автомат расфасовочно-упаковочный для кукурузных и овсяных хлопьев, производительность 1,53 т/ч	10,97	15,44	7,93	4,14
28,4	ТЕРм28-07-067-05	Автомат расфасовочно-упаковочный для хрустящего картофеля, производительность 48 пакетов/мин	10,59	15,44	7,95	4,51
<b>Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПУСТЫХ И НАПОЛНЕННЫХ БАНОК</b>						
<i>Машины моечные</i>						
28,4	ТЕРм28-07-072-01	Машина моечная для жестяных банок, производительность 125 банок/мин	12,01	15,44	8,15	4,93
28,4	ТЕРм28-07-072-02	Машина моечная для стеклянных банок, производительность: 3000 банок/ч	13,26	15,44	7,73	9,62
28,4	ТЕРм28-07-072-03	Машина моечная для стеклянных банок, производительность: 6000 банок/ч	10,41	15,44	7,55	4,64
28,4	ТЕРм28-07-072-04	Машина для мойки сушки наполненных стеклянных банок «Тайфун», производительность 120 банок/мин	10,52	15,44	7,64	5,11
<i>Машины маркировочные, этикетировочные и укладочные</i>						
28,4	ТЕРм28-07-073-01	Машина для заделки и обандероливания ящиков, производительность 18 ящиков/мин	10,88	15,44	8,16	4,17
28,4	ТЕРм28-07-073-02	Машина для укладки жестяных банок в ящики, производительность 130 банок/мин	11,17	15,44	8,00	4,66
28,4	ТЕРм28-07-073-03	Машина этикетировочная для наклейки этикеток на жестяные банки, производительность 150 банок/мин	13,13	15,44	8,12	5,48
28,4	ТЕРм28-07-073-04	Накопитель стеклянных банок в линии готовой продукции, производительность 100 банок/мин	11,20	15,44	8,15	4,26

1	2	3	4	5	6	7
28,4	ТЕРм28-07-073-05	Машина для сушки этикеток	12,85	15,44	7,98	8,38
<i>Сборники, мерники, монжусы</i>						
28,4	ТЕРм28-07-074-01	Сборник-мерник-монжус, объем: 100 л	11,03	15,44	8,15	3,89
28,4	ТЕРм28-07-074-02	Сборник-мерник-монжус, объем: 1000 л	10,77	15,44	8,19	3,98
28,4	ТЕРм28-07-074-03	Машина для вспучивания зерен, производительность 35 кг/ч	12,45	15,44	8,20	4,98
<b>Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МАКАРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<i>Установки для подготовки сырья</i>						
28,4	ТЕРм28-08-001-01	Установка для просеивания муки, приготовления мучной смеси, и подачи ее к прессу, производительность 0,5 т/ч	12,51	15,44	7,63	5,29
<i>Оборудование прессовое</i>						
28,4	ТЕРм28-08-002-01	Пресс шнековый для формования сырых макаронных изделий, производительность 9 т/сут	11,73	15,44	6,80	5,50
28,4	ТЕРм28-08-002-02	Машина для мойки матриц макаронных прессов	13,67	15,44	8,13	16,95
<i>Оборудование сушильное</i>						
28,4	ТЕРм28-08-003-01	Сушилка для сушки короткорезанных макаронных изделий, шахтного типа, непрерывного действия, производительность до 3 т/сут	14,60	15,44	7,88	16,30
<i>Оборудование резательно-раскладочное</i>						
28,4	ТЕРм28-08-004-01	Механизм режущий для: изготовления короткорезанных и фигурных изделий, универсальный, производительность 300 кг/ч	15,12	15,44	7,72	15,65
28,4	ТЕРм28-08-004-02	Механизм режущий для: резки макаронных изделий (типа вермишели и лапши) в подвешенном состоянии, производительность 70 рез/мин	14,39	15,44	8,05	15,72
28,4	ТЕРм28-08-004-03	Машина раскладочно-резательная для трубчатых макарон, производительность 250-300 кг/ч	13,56	15,44	8,06	15,70
<i>Оборудование расфасовочно-упаковочное</i>						
28,4	ТЕРм28-08-005-01	Автомат расфасовочно-упаковочный, производительность до 30 пакетов/мин	11,03	15,44	8,19	4,38
<i>Линии для производства макаронных изделий</i>						
28,4	ТЕРм28-08-006-01	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут	9,43	15,44	7,30	8,05
28,4	ТЕРм28-08-006-02	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут, в том числе: линия для смешивания, просева и транспортировки муки пневматическим способом	9,73	15,44	7,63	5,36
28,4	ТЕРм28-08-006-03	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут, в том числе: пресс для формования макаронных изделий	9,78	15,44	7,45	5,16
28,4	ТЕРм28-08-006-04	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут, в том числе: весы автоматические двойные с пневмоустановкой	9,94	15,44	7,42	5,22
28,4	ТЕРм28-08-006-05	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут, в том числе: сушилка для предварительной сушки длинных макаронных изделий	9,68	15,44	7,30	7,97

1	2	3	4	5	6	7
28,4	ТЕРМ28-08-006-06	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут, в том числе: сушиллка окончательной сушки длинных макаронных изделий на бастунах	9,31	15,44	7,28	11,57
28,4	ТЕРМ28-08-006-07	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут, в том числе: машина для съема и резки макарон	9,89	15,44	7,48	4,95
28,4	ТЕРМ28-08-006-08	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий	9,93	15,44	7,36	11,52
28,4	ТЕРМ28-08-006-09	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: линия для смешивания, просева и транспортировки муки	9,84	15,44	7,40	7,67
28,4	ТЕРМ28-08-006-10	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: пресс для формирования макаронных изделий	10,17	15,44	7,48	8,33
28,4	ТЕРМ28-08-006-11	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: сушиллка конвейерная 3-ленточная	9,77	15,44	7,31	11,86
28,4	ТЕРМ28-08-006-12	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: машина для раскладки мотков	10,16	15,44	7,44	15,84
28,4	ТЕРМ28-08-006-13	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: раструсчик с механизмом для резки перьев	10,67	15,44	7,38	15,90
28,4	ТЕРМ28-08-006-14	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: подъемник	10,28	15,44	7,36	15,69
28,4	ТЕРМ28-08-006-15	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: штамп-машина для непрерывного производства сырых макаронных изделий	10,27	15,44	7,53	15,81
28,4	ТЕРМ28-08-006-16	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: машина для мойки тубусных и круглых матриц	10,54	15,44	7,52	16,82

## **Раздел 9. ОТДЕЛ 9. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КОНДИТЕРСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

### **Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАКАО-БОБОВ**

#### *Оборудование сортировочное, дробильное и измельчающее*

28,4	ТЕРМ28-09-001-01	Машина: для очистки и сортировки какао-бобов	11,29	15,44	7,26	4,69
28,4	ТЕРМ28-09-001-02	Машина: для дробления какао-бобов и сортировки крупки	11,00	15,44	7,66	4,66
28,4	ТЕРМ28-09-001-03	Машина: размольная восьмивалковая	10,70	15,44	7,26	5,47
28,4	ТЕРМ28-09-001-04	Установка для размолла и просеивания какао-порошка производительностью 300 т/ч	10,63	15,44	7,67	4,73

#### *Оборудование прессовое*

28,4	ТЕРМ28-09-002-01	Пресс гидравлический: вертикальный полуавтоматический 6-чашечный	11,44	15,44	8,72	5,50
28,4	ТЕРМ28-09-002-02	Пресс гидравлический: горизонтальный автоматический 12-чашечный	10,83	15,44	8,44	5,21

### **Раздел 2. МАШИНЫ МЕСИЛЬНО-СБИВАЛЬНЫЕ И ТЕМПЕРИРУЮЩИЕ**

#### *Машины месильно-сбивальные*

28,4	ТЕРМ28-09-007-01	Машина: тестомесильная temperирующая, объем 500 л	10,49	15,44	7,33	5,08
28,4	ТЕРМ28-09-007-02	Машина: помадосбивальная, производительность 800 кг/ч	11,29	15,44	7,49	5,62

#### *Машины шоколадно-отделочные*

1	2	3	4	5	6	7
28,4	ТЕРм28-09-008-01	Машина шоколадно-отделочная (конш-машина), объем: 2,4 т	9,96	15,44	7,26	4,64
28,4	ТЕРм28-09-008-02	Машина шоколадно-отделочная (конш-машина), объем: 4 т	10,79	15,44	7,98	5,93
<i>Машины temperирующие</i>						
28,4	ТЕРм28-09-009-01	Машина temperирующая, производительность 300 кг/ч	12,11	15,44	7,66	5,77
28,4	ТЕРм28-09-009-02	Сборник temperирующий с мешалкой, объем 3 т	12,45	15,44	6,01	6,31
<i>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ТЯНУЛЬНО-РАЗДЕЛОЧНОЕ, ФОРМОВОЧНОЕ И РЕЗАТЕЛЬНОЕ</i>						
<i>Оборудование для формования печенья, бисквита и вафель</i>						
28,4	ТЕРм28-09-015-01	Машина бисквитно-ротационная, производительность 20 т/сут	11,95	15,44	7,91	6,47
<i>Машины тянунльно-подкатывающие</i>						
28,4	ТЕРм28-09-016-01	Машина катально-растягивающая, производительность до 210 кг/ч	11,82	15,44	7,99	4,48
<i>Оборудование разливно-отсадочное</i>						
28,4	ТЕРм28-09-017-01	Линия автоматическая для отливки шоколадных плиток, производительность: 500 кг/ч	10,25	15,44	8,98	4,28
28,4	ТЕРм28-09-017-02	Линия автоматическая для отливки шоколадных плиток, производительность: 1000 кг/ч	10,50	15,44	8,86	4,66
28,4	ТЕРм28-09-017-03	Линия автоматическая для отливки шоколадных плиток, производительность: 1500 кг/ч	10,48	15,44	8,83	4,98
28,4	ТЕРм28-09-017-04	Машина-могуль, производительность 3 т/смену	11,47	15,44	8,95	4,52
<i>Машины резательные</i>						
28,4	ТЕРм28-09-018-01	Машина резательная для мармелада, производительность до 500 кг/ч	11,09	15,44	8,06	5,20
<i>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ГЛАЗУРОВОЧНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ</i>						
<i>Оборудование глянцево-отделочное</i>						
28,4	ТЕРм28-09-025-01	Установка для непрерывного глянцеования карамели, производительность 7 т/смену	11,04	15,44	8,83	4,61
<i>Оборудование глазу ровочное</i>						
28,4	ТЕРм28-09-026-01	Агрегат глазу ровочный, производительность 500 кг/ч	12,27	15,44	5,73	5,84
<i>Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВА И ОХЛАЖДЕНИЯ КАРАМЕЛЬНОЙ МАССЫ</i>						
<i>Оборудование охлаждающее</i>						
28,4	ТЕРм28-09-032-01	Агрегат охлаждающий, производительность 1200 кг/ч	11,51	15,44	7,12	5,57
28,4	ТЕРм28-09-032-02	Машина охлаждающая, производительность до 800 кг/ч	12,56	15,44	7,56	5,09
28,4	ТЕРм28-09-032-03	Транспортер-охладитель, производительность 1100 кг/ч	12,61	15,44	7,12	5,41
<i>Раздел 7. ПЕЧИ И СУШИЛКИ</i>						
<i>Печи</i>						
28,4	ТЕРм28-09-038-01	Печь кондитерская газовая, производительность: 1000 кг/ч	13,63	15,44	5,75	6,70
28,4	ТЕРм28-09-038-02	Печь кондитерская газовая, производительность: 300 кг/ч	12,75	15,44	6,32	5,47
<i>Сушилки</i>						
28,4	ТЕРм28-09-039-01	Сушилка шахтная, непрерывного действия, производительность 600 кг/ч	12,73	15,44	5,73	10,95
<i>Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАВЕРТОЧНО-ФАСОВОЧНОЕ</i>						
<i>Автоматы для заевртки конфет и карамели</i>						
28,4	ТЕРм28-09-045-01	Автомат формующе-заеврточный, производительность 600 шт/мин	11,97	15,44	7,98	4,76
<i>Оборудование для упаковки зефира, заевртки бисквита и вафель</i>						

1	2	3	4	5	6	7
28,4	ТЕРм28-09-046-01	Автомат для упаковки зефира в пакчи, производительность 45 пачек/мин	12,03	15,44	7,96	4,39
<i>Оборудование расфасовочно-упаковочное</i>						
28,4	ТЕРм28-09-047-01	Автомат для расфасовки и упаковки мелкой карамели в пакеты из целлофана, производительность 60 пакетов/мин	11,18	15,44	7,84	4,31
28,4	ТЕРм28-09-047-02	Автомат расфасовочно-упаковочный, производительность 60 пачек/мин	10,33	15,44	7,92	4,07
<i>Раздел 9. ПОТОЧНЫЕ ЛИНИИ, СТАНЦИИ, АГРЕГАТЫ</i>						
<i>Поточные линии, станции, агрегаты</i>						
28,4	ТЕРм28-09-053-01	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч	12,72	15,44	6,85	5,92
28,4	ТЕРм28-09-053-02	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: дозатор муки, производительность до 900 кг/ч	12,37	15,44	5,07	6,11
28,4	ТЕРм28-09-053-03	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: машина формовочная ротационная, производительность 1000 кг/ч	10,66	15,44	7,47	4,51
28,4	ТЕРм28-09-053-04	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: машина тестомесильная, производительность 1300 кг/ч	10,82	15,44	7,34	5,52
28,4	ТЕРм28-09-053-05	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: питатель тестовый, производительность 1200 кг/ч	11,45	15,44	6,92	4,61
28,4	ТЕРм28-09-053-06	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: стеккер бисквита, производительность 1000 кг/ч	11,31	15,44	7,01	5,69
28,5	ТЕРм28-09-053-07	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: конвейер охлаждающий, производительность 1000 кг/ч	11,24	15,44	7,82	4,75
28,5	ТЕРм28-09-053-08	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: конвейер П-образный, производительность 1000 кг/ч	12,14	15,44	7,77	4,57
28,5	ТЕРм28-09-053-09	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: дозатор эмульсии, производительность 630 л/ч	12,46	15,44	7,79	4,73
28,5	ТЕРм28-09-053-10	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: бак эмульсий, объем 0,61 м3	12,87	15,44	7,87	4,99
28,5	ТЕРм28-09-053-11	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: установка для приготовления эмульсии, производительность 600 кг/ч	13,73	15,44	7,87	7,12
28,5	ТЕРм28-09-053-12	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: печь газовая кондитерская, производительность 1000 кг/ч	13,07	15,44	6,67	6,58
28,5	ТЕРм28-09-053-13	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч	11,23	15,44	7,35	4,45
28,5	ТЕРм28-09-053-14	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: машина охлаждающая, производительность 400 кг/ч	10,41	15,44	7,81	4,08
28,5	ТЕРм28-09-053-15	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: транспортер ирисной массы для резки	12,13	15,44	7,51	4,35



1	2	3	4	5	6	7
28,5	ТЕРм28-09-053-16	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: транспортер ирисной массы для совмещения	10,89	15,44	7,81	4,25
28,5	ТЕРм28-09-053-17	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: транспортер ирисной массы отводной (4 шт.)	12,32	15,44	7,60	4,44
28,5	ТЕРм28-09-053-18	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: установка для уваривания мармеладных масс, производительность 400 кг/ч	9,55	15,44	7,05	4,12
28,5	ТЕРм28-09-053-19	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: машина катально-растягивающая, производительность до 210 кг/ч (4 шт.)	11,46	15,44	7,40	4,48
28,5	ТЕРм28-09-053-20	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: автомат формующе-заверточный, производительность 60 шт./мин (4 шт.)	11,70	15,44	7,37	4,76
28,5	ТЕРм28-09-053-21	Линия поточно-механизированная для производства конфет «Трюфель»	12,27	15,44	7,07	6,34
28,5	ТЕРм28-09-053-22	Линия поточно-механизированная для производства конфет «Трюфель», в том числе: машина автоматическая для темперирования шоколадных масс	11,20	15,44	7,20	4,57
28,5	ТЕРм28-09-053-23	Линия поточно-механизированная для производства конфет «Трюфель», в том числе: машина отсадочная	12,41	15,44	7,18	15,66
28,5	ТЕРм28-09-053-24	Линия поточно-механизированная для производства конфет «Трюфель», в том числе: машина сбивальная	12,38	15,44	6,85	5,45
28,5	ТЕРм28-09-053-25	Линия поточно-механизированная для производства конфет «Трюфель», в том числе: транспортер отборочный	14,02	15,44	5,90	15,65
28,5	ТЕРм28-09-053-26	Линия поточно-механизированная для производства конфет «Трюфель», в том числе: барабан обкаточный	12,57	15,44	7,04	15,79
28,5	ТЕРм28-09-053-27	Агрегат вафельный, производительность 750 листов/ч	12,57	15,44	6,55	6,60
28,5	ТЕРм28-09-053-28	Агрегат вафельный, производительность 750 листов/ч, в том числе: печь газовая на 24 формы, производительность 750 листов/ч	13,10	15,44	6,50	15,47
28,5	ТЕРм28-09-053-29	Агрегат вафельный, производительность 750 листов/ч, в том числе: машина намазочная	11,50	15,44	6,56	4,81
28,5	ТЕРм28-09-053-30	Агрегат вафельный, производительность 750 листов/ч, в том числе: машина резательная, производительность 2300 листов/ч	10,93	15,44	7,00	4,08
28,5	ТЕРм28-09-053-31	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч	11,79	15,44	6,92	5,48
28,5	ТЕРм28-09-053-32	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч, в том числе: дозатор муки, производительность 900 кг/ч	12,62	15,44	5,15	6,13
28,5	ТЕРм28-09-053-33	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч, в том числе: машина тестомесильная, производительность 1300 кг/ч	10,96	15,44	7,52	5,52
28,5	ТЕРм28-09-053-34	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч, в том числе: бак горячей воды, объем 0,34 м3	12,23	15,44	6,66	4,66
28,5	ТЕРм28-09-053-35	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч, в том числе: смеситель, объем 470 л	11,75	15,44	7,29	5,03

1	2	3	4	5	6	7
28,5	ТЕРм28-09-053-36	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч, в том числе: насос-эмульсатор, производительность 2800 л/ч	12,28	15,44	6,56	6,17
28,5	ТЕРм28-09-053-37	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч, в том числе: насос-дозировщик, производительность 35 л/мин	12,47	15,44	6,08	5,06
28,5	ТЕРм28-09-053-38	Агрегат для изготовления зефира, производительность 290 кг/ч	11,09	15,44	7,89	4,44

**Раздел 10. ОТДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ДРОЖЖЕВОЙ И КРАХМАЛЬНО-ПАТОЧНОЙ**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДРОЖЖЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ*

*Оборудование для формовки и упаковки дрожжей*

28,5	ТЕРм28-10-001-01	Линия для резки и заправки прессованных дрожжей, производительность 95 брикетов/мин	11,64	15,44	8,07	4,73
28,5	ТЕРм28-10-001-02	Линия для резки и заправки прессованных дрожжей, производительность 95 брикетов/мин, в том числе: машина для формования прессованных дрожжей	11,28	15,44	8,08	4,90
28,5	ТЕРм28-10-001-03	Линия для резки и заправки прессованных дрожжей, производительность 95 брикетов/мин, в том числе: автомат для резки и заправки прессованных дрожжей	12,14	15,44	8,05	4,48
28,5	ТЕРм28-10-001-04	Автомат для формовки и заправки дрожжей, производительность 2400 брусков/ч	11,01	15,44	7,40	4,53

*Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КРАХМАЛЬНО-ПАТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ*

*Картофелемойки*

28,5	ТЕРм28-10-010-01	Картофелемойка, производительность 60 т/сутки	8,74	15,44	7,52	4,50
------	------------------	---	------	-------	------	------

*Механизмы мешальные к сборникам*

28,5	ТЕРм28-10-011-01	Механизм мешальный	12,92	15,44	7,85	5,45
------	------------------	--------------------	-------	-------	------	------

*Сушилki для крахмала*

28,5	ТЕРм28-10-012-01	Сушилка для крахмала: центробежная, производительность 200 кг/ч	14,00	15,44	8,08	7,57
28,5	ТЕРм28-10-012-02	Сушилка для крахмала: пневматическая, производительность 25 т/сутки	13,40	15,44	8,11	8,97

**Раздел 11. ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ВИНОДЕЛЬЧЕСКОЙ, СПИРТНОЙ, ЛИКЕРОВОДОЧНОЙ, ПИВОВАРЕННОЙ, БЕЗАЛКОГОЛЬНОЙ, ТАБАЧНОЙ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВИНА*

*Оборудование для переработки винограда*

28,5	ТЕРм28-11-001-01	Дробилка-гребнеотделитель центробежная с мезгонасосом	12,05	15,44	6,85	5,89
28,5	ТЕРм28-11-001-02	Пресс шнековый непрерывного действия, производительность 10 т/ч	11,27	15,44	7,49	5,46
28,5	ТЕРм28-11-001-03	Питатель шнековый	12,32	15,44	8,11	4,65

*Оборудование для приготовления виноматериалов*

28,5	ТЕРм28-11-002-01	Аппарат бродильный непрерывного действия, производительность 70000 л/сут	10,85	15,44	7,16	4,35
28,5	ТЕРм28-11-002-02	Установка для приготовления виноматериалов с термической обработкой мезги	10,93	15,44	7,48	4,72
28,5	ТЕРм28-11-002-03	Экстрактор, производительность 5 т/ч	9,93	15,44	6,78	4,83

*Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПИВА*

*Оборудование для приготовления солода*

28,5	ТЕРм28-11-010-01	Ворошитель солода ковшовый	13,12	15,44	7,94	5,63
------	------------------	----------------------------	-------	-------	------	------

*Агрегаты варочные для приготовления пивного сусла*

1	2	3	4	5	6	7
28,5	ТЕРм28-11-011-01	Котел заторный или сушварочный, засыпь: 1,5 т	11,35	15,44	6,89	5,89
28,5	ТЕРм28-11-011-02	Котел заторный или сушварочный, засыпь: 3 т	11,27	15,44	6,75	5,16
28,5	ТЕРм28-11-011-03	Котел заторный или сушварочный, засыпь: 5 т	10,77	15,44	7,21	5,68
28,5	ТЕРм28-11-011-04	Чан фильтрационный к варочному порядку, засыпь: 1,5 т	10,83	15,44	7,49	5,26
28,5	ТЕРм28-11-011-05	Чан фильтрационный к варочному порядку, засыпь: 3 т	10,32	15,44	7,06	4,78
28,5	ТЕРм28-11-011-06	Чан фильтрационный к варочному порядку, засыпь: 5 т	10,47	15,44	7,14	5,01
28,5	ТЕРм28-11-011-07	Чан хмелеотборный, рабочий объем 4,8 м3	11,47	15,44	7,03	5,11

### Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СПИРТА

#### Оборудование для обработки крахмалистого сырья

28,5	ТЕРм28-11-020-01	Агрегат непрерывного разваривания крахмалистого сырья, производительность 8000-12000 л/сут	11,87	15,44	8,09	6,98
28,5	ТЕРм28-11-020-02	Разварник	8,41	15,44	7,96	4,00

#### Оборудование перегонное

28,5	ТЕРм28-11-021-01	Установка перегонная: ароматических спиртов	13,04	15,44	7,27	5,77
28,5	ТЕРм28-11-021-02	Установка перегонная: этилового спирта	11,68	15,44	7,72	4,98
28,5	ТЕРм28-11-021-03	Установка перегонная: коньячного спирта	10,83	15,44	6,75	4,88

### Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕЕ ДЛЯ ВИНОДЕЛЬЧЕСКОЙ ПИВО-БЕЗАЛКОГОЛЬНОЙ И СПИРТОВОЙ ОТРАСЛЕЙ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

#### Теплообменники

28,5	ТЕРм28-11-030-01	Установка охладительная пластинчатая автоматизированная для: вина	13,17	15,44	7,72	10,02
28,5	ТЕРм28-11-030-02	Установка охладительная пластинчатая автоматизированная для: пивного сусла	11,95	15,44	7,79	4,70
28,5	ТЕРм28-11-030-03	Установка пастеризационно-охладительная для вина, производительность 500 дал/ч	12,22	15,44	7,41	5,35
28,5	ТЕРм28-11-030-04	Установка непосредственного охлаждения вина	11,89	15,44	6,79	7,24

#### Сепараторы

28,5	ТЕРм28-11-031-01	Сепаратор-осветлитель	12,35	15,44	7,06	17,05
------	------------------	-----------------------	-------	-------	------	-------

#### Оборудование емкостное

28,5	ТЕРм28-11-032-01	Резервуар стальной, объем: 16 м3, горизонтальный,	10,41	15,44	7,93	4,67
28,5	ТЕРм28-11-032-02	Резервуар стальной, объем: 16 м3, вертикальный с рубашкой охлаждения	10,51	15,44	8,11	4,47
28,5	ТЕРм28-11-032-03	Резервуар стальной, объем: 25 м3, горизонтальный	10,21	15,44	7,77	4,33
28,5	ТЕРм28-11-032-04	Резервуар стальной, объем: 32 м3, горизонтальный	10,41	15,44	7,69	4,43
28,5	ТЕРм28-11-032-05	Резервуар стальной, объем: 50 м3, горизонтальный	10,06	15,44	7,79	4,26
28,5	ТЕРм28-11-032-06	Резервуар алюминиевый горизонтальный на стальных опорах, объем: 20 м3	10,75	15,44	8,03	4,80
28,5	ТЕРм28-11-032-07	Резервуар алюминиевый горизонтальный на стальных опорах, объем: 41,3 м3	10,69	15,44	7,94	4,97

#### Мерники

1	2	3	4	5	6	7
28,5	ТЕРМ28-11-033-01	Мерник стальной технический: вертикальный, объем 0,75 м3	11,72	15,44	8,06	4,33
28,5	ТЕРМ28-11-033-02	Мерник стальной технический: горизонтальный, объем 10 м3	10,52	15,44	7,98	4,36
<i>Оборудование дозирочно-разливочно-укупорочное</i>						
28,5	ТЕРМ28-11-034-01	Автомат дозирочно-разливочно-укупорочный, производительность: 1500 бутылок/ч	11,42	15,44	7,00	4,40
28,5	ТЕРМ28-11-034-02	Автомат дозирочно-разливочно-укупорочный, производительность: 6000 бутылок/ч	11,47	15,44	7,10	4,50
28,5	ТЕРМ28-11-034-03	Автомат закупорочный для пива	11,16	15,44	7,49	4,48
28,5	ТЕРМ28-11-034-04	Автомат штампочный, производительность 10000 шт/ч	11,67	15,44	7,79	4,60
<i>Машины бутылкомоечные</i>						
28,5	ТЕРМ28-11-035-01	Машина бутылкомоечная, производительность: 2000 бутылок/ч	11,86	15,44	6,95	5,01
28,5	ТЕРМ28-11-035-02	Машина бутылкомоечная, производительность: 3000 бутылок/ч	11,55	15,44	7,03	4,87
28,5	ТЕРМ28-11-035-03	Машина бутылкомоечная, производительность: 12000 бутылок/ч	8,74	15,44	8,36	3,73
<i>Оборудование для укладки и выемки бутылок</i>						
28,5	ТЕРМ28-11-036-01	Автомат для: извлечения бутылок из ящиков	11,29	15,44	7,35	4,52
28,5	ТЕРМ28-11-036-02	Автомат для: укладки бутылок в ящики	11,54	15,44	7,30	4,76
<i>Прочее оборудование винодельческой промышленности</i>						
28,5	ТЕРМ28-11-037-01	Пресс шнековый непрерывного действия для яблок	12,31	15,44	7,29	5,22
28,5	ТЕРМ28-11-037-02	Пробоотборник для винограда стационарный	13,21	15,44	6,76	5,75
28,5	ТЕРМ28-11-037-03	Установка сульфитодозирующая автоматизированная	13,34	15,44	7,29	5,29
<i>Прочее оборудование пиво-безалкогольной промышленности</i>						
28,5	ТЕРМ28-11-038-01	Аппарат бродильно-купажный	12,10	15,44	7,13	5,13
28,5	ТЕРМ28-11-038-02	Карбонизатор для насыщения пива углекислотой	14,34	15,44	7,80	10,18
<b>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТАБАЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ</b>						
<i>Оборудование для подготовки табака к набивке папирос и сигарет</i>						
28,5	ТЕРМ28-11-050-01	Станок табакорезательный	11,07	15,44	7,55	4,19
<i>Оборудование для изготовления папирос и сигарет</i>						
28,5	ТЕРМ28-11-051-01	Машина: гильзовая	13,55	15,44	6,96	15,75
28,5	ТЕРМ28-11-051-02	Машина: для переработки дефектных папирос	12,58	15,44	7,19	15,83
<i>Оборудование упаковочное</i>						
28,5	ТЕРМ28-11-052-01	Автомат для упаковки и обвязки овальных сигарет	13,19	15,44	7,57	15,44
<b>Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ЧАЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<i>Оборудование для производства чая</i>						
28,5	ТЕРМ28-11-060-01	Машина: для фиксации зеленого чайного листа, производительность 1400 кг/ч	10,29	15,44	8,80	4,14
28,5	ТЕРМ28-11-060-02	Машина: фиксационно-завялочная, производительность 1300 кг/ч	10,19	15,44	8,91	4,13
28,5	ТЕРМ28-11-060-03	Машина: для завяливания зеленого чайного листа, производительность 960 кг/ч	10,24	15,44	8,83	4,08
28,5	ТЕРМ28-11-060-04	Машина: чаеутрусочная, производительность 1200 кг/ч	14,20	15,44	8,12	15,83

1	2	3	4	5	6	7
28,5	ТЕРм28-11-060-05	Роллер открытого типа, производительность 200 кг/ч	10,54	15,44	7,39	4,68
<b>Барабаны обжарочные</b>						
28,5	ТЕРм28-11-061-01	Барабан обжарочный, производительность 1200 кг/ч	11,47	15,44	7,76	4,57
<b>Печи чаесушильные</b>						
28,5	ТЕРм28-11-062-01	Печь чаесушильная, производительность 1100 кг/ч	9,68	15,44	8,11	4,08
28,5	ТЕРм28-11-062-02	Калорифер чаесушильный, производительность 25000 м3/ч	10,32	15,44	8,13	3,95
<b>Оборудование смешивающее</b>						
28,5	ТЕРм28-11-063-01	Барабан купажный, производительность 2500 кг/ч	10,58	15,44	7,73	4,27
<b>Оборудование сортировочное</b>						
28,6	ТЕРм28-11-064-01	Комбайн чаесортировочный, производительность 700-800 кг/ч	9,56	15,44	9,04	4,07
28,6	ТЕРм28-11-064-02	Машина для сортировки скрученного зеленого чайного листа, производительность 2200-2400 кг/ч	10,50	15,44	7,96	4,20
28,6	ТЕРм28-11-064-03	Машина чаесортировочная, производительность: 1000 кг/ч	10,79	15,44	7,98	4,18
28,6	ТЕРм28-11-064-04	Машина чаесортировочная, производительность: 1400 кг/ч	10,46	15,44	7,99	4,28
<b>Оборудование разное</b>						
28,6	ТЕРм28-11-065-01	Ванна грейферная, загрузка 250 кг	4,00	15,44	8,06	3,47
28,6	ТЕРм28-11-065-02	Установка для хранения чайного листа, вместимость 8000 кг	11,66	15,44	8,05	15,73
<b>Раздел 12. ОТДЕЛ 12. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ТОРГОВЛИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ</b>						
<b>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ТОРГОВЛИ</b>						
<b>Оборудование для комплектации заказов</b>						
28,6	ТЕРм28-12-001-01	Линия комплектации заказов	12,09	15,44	10,06	15,69
28,6	ТЕРм28-12-001-02	Линия комплектации заказов, в том числе: устройство для раскрытия полиэтиленовых пакетов	15,38	15,44	4,38	15,44
28,6	ТЕРм28-12-001-03	Линия комплектации заказов, в том числе: конвейер комплекточный	12,60	15,44	10,07	15,55
28,6	ТЕРм28-12-001-04	Линия комплектации заказов, в том числе: устройство вертикального перемещения тары-оборудования	11,09	15,44	10,07	16,16
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ</b>						
<b>Машины для обработки овощей</b>						
28,6	ТЕРм28-12-011-01	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля	15,06	15,44	7,70	15,75
28,6	ТЕРм28-12-011-02	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: бункер загрузочный	14,33	15,44	8,08	15,44
28,6	ТЕРм28-12-011-03	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: транспортер бункера	15,23	15,44	8,29	15,57
28,6	ТЕРм28-12-011-04	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: транспортер наклонный	15,24	15,44	6,74	15,53
28,6	ТЕРм28-12-011-05	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: машина моечная	14,73	15,44	7,89	16,34

1	2	3	4	5	6	7
28,6	ТЕРм28-12-011-06	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: камнеловушка	14,60	15,44	8,38	16,25
28,6	ТЕРм28-12-011-07	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: картофелечистка	14,42	15,44	8,52	16,43
28,6	ТЕРм28-12-011-08	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: конвейер инспекции и доочистки	15,23	15,44	6,72	15,56
28,6	ТЕРм28-12-011-09	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: машина для сульфитации картофеля	14,94	15,44	6,07	15,56
28,6	ТЕРм28-12-011-10	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: машина для переработки картофеля	15,25	15,44	6,48	15,63

*Машины посудомоечные*

28,6	ТЕРм28-12-012-01	Машина посудомоечная	15,47	15,44	6,26	17,63
------	------------------	----------------------	-------	-------	------	-------

*Фермы*

28,6	ТЕРм28-12-013-01	Ферма, масса: 0,115 т	15,31	15,44	7,20	15,44
28,6	ТЕРм28-12-013-02	Ферма, масса: 0,33 т	15,34	15,44	7,20	15,44

**Раздел 13. ОТДЕЛ 13. ОБОРУДОВАНИЕ КАРТОНАЖНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

*Оборудование резательное и просекательное*

28,6	ТЕРм28-13-001-01	Автомат печатно-высекательный пятикрасочный, производительность 100 ударов/мин	9,23	15,44	7,85	3,95
28,6	ТЕРм28-13-001-02	Машина ротационная для разрезания рулонной бумаги и картона на листы, производительность 50-100 резцов/мин	9,59	15,44	8,05	3,91
28,6	ТЕРм28-13-001-03	Машина резательная для: бумаги	10,45	15,44	7,89	4,31
28,6	ТЕРм28-13-001-04	Машина резательная для: бумаги, текстильного материала, дермантина, картона, производительность 30 резцов/мин	10,61	15,44	7,68	4,23
28,6	ТЕРм28-13-001-05	Машина чертильно-резательная, производительность 100 резцов/мин	10,38	15,44	7,96	4,03

*Оборудование для изготовления коробок*

28,6	ТЕРм28-13-002-01	Пресс формирующий для изготовления складных коробок, производительность 600-2400 деталей/ч	10,78	15,44	7,41	4,13
28,6	ТЕРм28-13-002-02	Машина складывательно-клеильная, производительность 400 м/мин	10,45	15,44	7,82	5,21
28,6	ТЕРм28-13-002-03	Автомат плитусопрклеечный для изготовления складных коробок, производительность 40-60 деталей/мин	9,50	15,44	7,76	3,83

**Раздел 14. ОТДЕЛ 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕСТЯНОЙ ТАРЫ**

*Оборудование прессовое*

28,6	ТЕРм28-14-001-01	Пресс: для производства доньшек и крышек из рулонной жести, ширина 100-300 мм, производительность 400 крышек/мин	11,21	15,44	7,44	4,50
28,6	ТЕРм28-14-001-02	Пресс: эксцентриковый полуавтоматический для изготовления цилиндрических и фигурных банок, производительность 45 банок/мин	11,63	15,44	7,44	5,52
28,6	ТЕРм28-14-001-03	Пресс: автоматический для производства штампованных консервных банок, производительность 120 банок/мин	12,30	15,44	6,64	6,76
28,6	ТЕРм28-14-001-04	Пресс: концевой автоматический для штамповки крышек, производительность до 300 концов/мин	10,30	15,44	7,95	5,38

*Оборудование корпусообразующее*

1	2	3	4	5	6	7
28,6	ТЕРм28-14-002-01	Автомат корпусообразующий, производительность 300 корпусов/мин	12,30	15,44	6,58	7,09
<b>Оборудование сушильное</b>						
28,6	ТЕРм28-14-003-01	Печь: для сушки листовой лакированной жести, производительность 20000 листов/ч	11,86	15,44	7,19	7,48
28,6	ТЕРм28-14-003-02	Печь: сушильная, производительность 18 листов/смену	9,91	15,44	7,94	4,12
28,6	ТЕРм28-14-003-03	Автомат сушильный башенный, производительность 500 шт./мин	10,44	15,44	7,89	4,27
<b>Оборудование транспортирующее</b>						
28,6	ТЕРм28-14-004-01	Устройство транспортное для автоматического транспортирования цилиндрических жестяных банок, производительность до 300 банок/мин	12,96	15,44	5,95	7,26
<b>Оборудование испытательное</b>						
28,6	ТЕРм28-14-005-01	Автомат испытательный для консервных банок, производительность 450 шт./мин	10,48	15,44	7,79	4,36
<b>Оборудование лакировочное</b>						
28,6	ТЕРм28-14-006-01	Линия лакирования и сушки жестяных банок, производительность 4500 банок/ч	11,36	15,44	8,76	4,75
28,6	ТЕРм28-14-006-02	Машина лакирования листовой жести, производительность 1750 листов/ч	11,17	15,44	8,06	5,10
<b>Оборудование разное</b>						
28,6	ТЕРм28-14-007-01	Ножницы: фигурные, для однорядной полосы, производительность 120 заготовок/мин	10,83	15,44	7,56	4,57
28,6	ТЕРм28-14-007-02	Ножницы: нарезки заготовок для корпусов, производительность 40 листов/мин	11,95	15,44	6,34	5,32
28,6	ТЕРм28-14-007-03	Ножницы: нарезки заготовок для концов, производительность 30 листов/мин	11,04	15,44	7,41	4,35
28,6	ТЕРм28-14-007-04	Автомат паяльный, производительность 450 шт./мин	10,53	15,44	8,88	4,33

Итого по смете			11,20	15,44	8,81	7,59
----------------	--	--	-------	-------	------	------

<b>ТЕРм29</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. Оборудование театрально-зрелищных предприятий**

**Раздел 1. ЛЕБЕДКИ И ПРИВОДЫ**

**Лебедки и приводы электрические**

29,1	ТЕРм29-01-001-01	Лебедка электрическая: театральная для сценических подъемов С-20	15,43	15,44	12,04	15,44
29,2	ТЕРм29-01-001-02	Лебедка электрическая: антрактно-раздвижного занавеса М276А	15,43	15,44	12,12	15,44
29,3	ТЕРм29-01-001-03	Лебедка электрическая: антрактно-раздвижного занавеса М10У	15,44	15,44	12,54	15,44
29,4	ТЕРм29-01-001-04	Лебедка электрическая: противопожарного занавеса С-14А	15,39	15,44	12,13	15,44
29,5	ТЕРм29-01-001-05	Лебедка электрическая: театральная для сценических подъемов С-21	15,43	15,44	11,95	15,44
29,6	ТЕРм29-01-001-06	Лебедка электрическая: софитных подъемов	15,43	15,44	12,07	15,44
29,7	ТЕРм29-01-001-07	Привод электрический: вращающегося круга	15,43	15,44	12,43	15,44
29,8	ТЕРм29-01-001-08	Привод электрический: горизонта или панорамы с коническим барабаном	15,38	15,44	11,63	15,44

**Лебедки и приводы ручные**

29,9	ТЕРм29-01-002-01	Лебедка дымовых люков ручная: двухбарабанная	15,41	15,44	12,37	15,44
------	------------------	--	-------	-------	-------	-------

1	2	3	4	5	6	7
29,1	ТЕРм29-01-002-02	Лебедка дымовых люков ручная: четырехбарабанная	15,40	15,44	12,51	15,44
29,1	ТЕРм29-01-002-03	Лебедка дымовых люков ручная: шестибарабанная	15,40	15,44	12,32	15,44
29,1	ТЕРм29-01-002-04	Привод порталной кулисы ручной	15,43	15,44	8,54	15,44
29,1	ТЕРм29-01-002-05	Блок нижний ручного привода	15,43	15,44	12,64	15,44
29,1	ТЕРм29-01-002-06	Лебедка сценических подъемов ручная	15,43	15,44	12,02	15,44
<b>Раздел 2. ПОДВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ОПОРЫ</b>						
<i>Блоки</i>						
29,2	ТЕРм29-01-020-01	Блок одинарный, масса: до 50 кг	15,43	15,44	4,25	15,44
29,2	ТЕРм29-01-020-02	Блок одинарный, масса: до 100 кг	15,42	15,44	4,44	15,44
29,2	ТЕРм29-01-020-03	Блок парный, масса более 100 кг	15,40	15,44	4,37	15,44
<i>Противовесы</i>						
29,2	ТЕРм29-01-021-01	Плита противовеса чугунная	15,43	15,44	4,25	15,44
29,2	ТЕРм29-01-021-02	Рама противовеса, масса: до 3 т	14,78	15,44	4,18	15,44
29,2	ТЕРм29-01-021-03	Рама противовеса, масса: до 5 т	15,03	15,44	4,23	15,44
<i>Оборудование сценических подъемов</i>						
29,2	ТЕРм29-01-022-01	Оборудование сценических подъемов: механизм изменения длины каната индивидуального подъема	15,44	15,44	-	15,44
29,2	ТЕРм29-01-022-02	Оборудование сценических подъемов: дорога попланного занавеса	15,44	15,44	-	15,44
29,2	ТЕРм29-01-022-03	Оборудование сценических подъемов: дорога антрактно-раздвижного занавеса	15,44	15,44	-	15,44
29,2	ТЕРм29-01-022-04	Оборудование сценических подъемов: подвеска для штанги сценических подъемов	15,45	15,44	-	15,45
29,3	ТЕРм29-01-022-05	Оборудование сценических подъемов: рама подъемного горизонта	15,44	15,44	-	15,44
29,3	ТЕРм29-01-022-06	Оборудование сценических подъемов: траверса	15,44	15,44	-	15,44
29,3	ТЕРм29-01-022-07	Оборудование сценических подъемов: устройство натяжное	15,44	15,44	-	15,44
29,3	ТЕРм29-01-022-08	Оборудование сценических подъемов: штанга сценических подъемов	15,44	15,44	-	15,44
<i>Опоры</i>						
29,3	ТЕРм29-01-023-01	Пята центральная вращающегося круга	15,44	15,44	4,25	15,44
29,3	ТЕРм29-01-023-02	Шарнир клапана дымовых люков	15,43	15,44	4,50	15,44
<i>Стяжки</i>						
29,3	ТЕРм29-01-024-01	Стяжка винтовая, грузоподъемность: до 0,5 т	15,44	15,44	-	15,46
29,3	ТЕРм29-01-024-02	Стяжка винтовая, грузоподъемность: до 3 т	15,44	15,44	-	15,44
<i>Оборудование разное</i>						
29,3	ТЕРм29-01-025-01	Колодка деревянная для тягового каната вращающегося круга	15,44	15,44	-	15,44
29,3	ТЕРм29-01-025-02	Узел: крепления грузовых и тяговых канатов полиспастных подъемов	15,44	15,44	-	15,45



1	2	3	4	5	6	7
29,4	ТЕРм29-01-025-03	Узел: направляющий подъемно-опускного занавеса	15,44	15,44	-	15,45
29,4	ТЕРм29-01-025-04	Узел: мертвого крепления дороги антрактно-раздвижного занавеса или люстры зрительного зала	15,44	15,44	-	15,44
29,4	ТЕРм29-01-025-05	Узел: сцепления круга с кольцом	15,44	15,44	-	15,44
29,4	ТЕРм29-01-025-06	Узлы и детали с механической обработкой массой до 50 кг	15,44	15,44	-	15,44
29,4	ТЕРм29-01-025-07	Выключатель блокировочный лебедки противопожарного занавеса	15,44	15,44	-	15,44
29,4	ТЕРм29-01-025-08	Рукоятка безмоторного спуска противопожарного занавеса	15,44	15,44	-	15,44
29,4	ТЕРм29-01-025-09	Тележка прожекторная	15,44	15,44	-	15,44

*Ролики, катки, каретки и ходовые колеса*

29,4	ТЕРм29-01-026-01	Балансир с двумя вулканизированными катками	15,44	15,44	-	15,44
29,4	ТЕРм29-01-026-02	Каретка: гибкого кабеля	15,44	15,44	-	15,44
29,4	ТЕРм29-01-026-03	Каретка: двух или четырехроlikовая дороги антрактно-раздвижного занавеса	15,44	15,44	-	15,43
29,5	ТЕРм29-01-026-04	Каретка: для раздвижных дверей	15,44	15,44	-	15,43
29,5	ТЕРм29-01-026-05	Каретка: полетов с жесткой дорогой	15,44	15,44	-	15,42
29,5	ТЕРм29-01-026-06	Колесо ходовое для порталных кулис	15,44	15,44	-	15,44
29,5	ТЕРм29-01-026-07	Каток: для фурок	15,44	15,44	-	15,44
29,5	ТЕРм29-01-026-08	Каток: упорный вращающегося круга	15,44	15,44	-	15,44
29,5	ТЕРм29-01-026-09	Каток: одинарный вращающегося круга	15,44	15,44	-	15,44
29,5	ТЕРм29-01-026-10	Ролик: парный дороги горизонта или панорамы	15,44	15,44	-	15,44
29,5	ТЕРм29-01-026-11	Ролик: направляющий порталных кулис или безмоторного спуска противопожарного занавеса	15,45	15,44	-	15,45
29,5	ТЕРм29-01-026-12	Катушки на дороге занавеса	15,43	15,44	-	15,43

*Раздел 3. ОСНАЩЕНИЕ КАНАТАМИ*

*Навеска стальных канатов*

29,5	ТЕРм29-01-050-01	Навеска стального каната для: полетов с резиновым амортизатором	15,44	15,44	-	15,44
29,6	ТЕРм29-01-050-02	Навеска стального каната для: дымовых люков, комплект одного клапана	15,44	15,44	-	15,44
29,6	ТЕРм29-01-050-03	Навеска стального каната для вращающегося круга, канат тяговый, диаметр: до 17 мм	15,44	15,44	-	15,44
29,6	ТЕРм29-01-050-04	Навеска стального каната для вращающегося круга, канат тяговый, диаметр: до 24 мм	15,44	15,44	-	15,44
29,6	ТЕРм29-01-050-05	Навеска стального каната для: управления безмоторным спуском противопожарного занавеса	15,44	15,44	-	15,44
29,6	ТЕРм29-01-050-06	Навеска стального каната для: противопожарного занавеса, канат тяговый и грузовой, диаметр до 19,5 мм	15,44	15,44	-	15,44
29,6	ТЕРм29-01-050-07	Навеска стального каната для: подъемно-опускного занавеса направляющий	15,44	15,44	-	15,44

1	2	3	4	5	6	7
29,6	ТЕРм29-01-050-08	Навеска стального каната для: индивидуальных подъемов на 4 точки	15,44	15,44	-	15,44
29,6	ТЕРм29-01-050-09	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для сценических подъемов, высота навески: прямой системы до 25 м, количество подвесок 3	15,44	15,44	-	15,44
29,6	ТЕРм29-01-050-10	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для сценических подъемов, высота навески: прямой системы до 25 м, количество подвесок 4	15,44	15,44	-	15,44
29,6	ТЕРм29-01-050-11	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для сценических подъемов, высота навески: прямой системы до 25 м, количество подвесок 5	15,44	15,44	-	15,44
29,7	ТЕРм29-01-050-12	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для сценических подъемов, высота навески: полиспастной системы до 25 м, количество подвесок 4	15,44	15,44	-	15,44
29,7	ТЕРм29-01-050-13	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для сценических подъемов, высота навески: полиспастной системы до 25 м, количество подвесок 5	15,44	15,44	-	15,44
29,7	ТЕРм29-01-050-14	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для софитных подъемов, высота навески: прямой системы до 25 м, количество подвесок 8	15,44	15,44	-	15,44
29,7	ТЕРм29-01-050-15	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для софитных подъемов, высота навески: прямой системы до 25 м, количество подвесок 10	15,44	15,44	-	15,44
29,7	ТЕРм29-01-050-16	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для софитных подъемов, высота навески: полиспастной системы до 25 м, количество подвесок 8	15,44	15,44	-	15,44
29,7	ТЕРм29-01-050-17	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для софитных подъемов, высота навески: полиспастной системы до 25 м, количество подвесок 10	15,44	15,44	-	15,44
<i>Оснащение канатами стальными</i>						
29,7	ТЕРм29-01-051-01	Канат стальной тяговый для лебедок: ручных	15,44	15,44	-	15,44
29,7	ТЕРм29-01-051-02	Канат стальной тяговый для лебедок: электрических	15,44	15,44	-	15,44
<i>Навеска канатов пеньковых</i>						
29,7	ТЕРм29-01-052-01	Навеска каната пенькового для: ручного привода антрактно-раздвижного занавеса	15,44	15,44	-	15,44
29,7	ТЕРм29-01-052-02	Навеска каната пенькового для: ручного привода декорационного, индивидуального или софитного подъема	15,44	15,44	-	15,44
29,8	ТЕРм29-01-052-03	Навеска каната пенькового для: дорог попланного занавеса, горизонта или панорамы	15,44	15,44	-	15,44
<b>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПЛАНШЕТА СЦЕНЫ</b>						
<i>Оборудование планшета сцены</i>						
29,8	ТЕРм29-01-062-01	Оборудование планшета сцены (подъемно-опускные площадки, сейфы, подъемники, люки провала, площадки передвижения)	14,37	15,44	9,40	15,44
<b>Раздел 5. ОГРАЖДЕНИЯ</b>						
<i>Ограждение сеткой или трубами стальными</i>						
29,8	ТЕРм29-01-070-01	Ограждение: сеткой металлической шахт направляющих противовесов, софитных ферм	15,44	15,44	-	15,44
29,8	ТЕРм29-01-070-02	Ограждение: трубой стального каната дымовых люков	15,45	15,44	-	15,46

1	2	3	4	5	6	7
Итого по смете			15,22	15,44	9,44	15,44

<b>ТЕРМ30</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. Оборудование зернохранилищ и предприятий по переработке зерна**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ, СУШКИ И ОБРАБОТКИ ЗЕРНА*

*Сепараторы зерноочистительные*

30,1	ТЕРМ30-01-001-01	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БМС-6	12,78	15,44	8,36	7,37
30,2	ТЕРМ30-01-001-02	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БИС, производительность 12 т/ч	11,65	15,44	8,42	5,12
30,3	ТЕРМ30-01-001-03	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БИС, производительность 100 т/ч	11,80	15,44	8,37	5,21
30,4	ТЕРМ30-01-001-04	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БЛС, производительность 12 т/ч	12,28	15,44	8,40	5,67
30,5	ТЕРМ30-01-001-05	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БЛС, производительность 16 т/ч	12,12	15,44	8,31	4,94
30,6	ТЕРМ30-01-001-06	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БЛС, производительность 100 т/ч	12,23	15,44	8,29	5,01
30,7	ТЕРМ30-01-001-07	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БЛС, производительность 150 т/ч	12,20	15,44	8,27	5,06
30,8	ТЕРМ30-01-001-08	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БЦС, производительность 100 т/ч	11,29	15,44	8,15	4,95
30,9	ТЕРМ30-01-001-09	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БСФ, для разделения зерна на фракции, производительность 50 т/ч	13,11	15,44	8,32	8,39
30,1	ТЕРМ30-01-001-10	Скальператор барабанный, тип А1-Б32-О, производительность 100 т/ч	13,01	15,44	8,42	6,63

*Концентраторы*

30,1	ТЕРМ30-01-002-01	Концентратор, тип: А1-Б3К-9	9,11	15,44	8,53	4,15
30,1	ТЕРМ30-01-002-02	Концентратор, тип: А1-Б3К-18	8,79	15,44	8,47	3,97

*Аспираторы и колонки аспирационные*

30,1	ТЕРМ30-01-003-01	Аспиратор с замкнутым циклом воздуха, тип А1-БД3, производительность: 6 т/ч	11,36	15,44	8,47	5,70
30,1	ТЕРМ30-01-003-02	Аспиратор с замкнутым циклом воздуха, тип А1-БД3, производительность: 12 т/ч	11,70	15,44	8,40	5,88
30,2	ТЕРМ30-01-003-03	Аспиратор зерновой, тип РЗ-БАБ	12,58	15,44	8,46	7,79
30,2	ТЕРМ30-01-003-04	Колонка аспирационная, тип: А1-БКА	10,87	15,44	8,49	6,62
30,2	ТЕРМ30-01-003-05	Колонка аспирационная, тип: У1-БКА	11,65	15,44	8,64	5,57
30,2	ТЕРМ30-01-003-06	Пневмосепаратор тип РЗ-БСД, производительность 7 т/ч	13,93	15,44	8,38	8,16
30,2	ТЕРМ30-01-003-07	Циклон горизонтальный тип А1-БЛЦ	13,17	15,44	8,53	7,94

*Триеры дисковые*

30,2	ТЕРМ30-01-004-01	Триер дисковый: овсюгоотборник тип А9-УТО-6	12,06	15,44	8,41	5,03
30,2	ТЕРМ30-01-004-02	Триер дисковый: куколеотборник тип А9-УТК-6	12,16	15,44	8,39	5,10

*Камнеотборники*

30,2	ТЕРМ30-01-005-01	Камнеотборник, тип РЗ-БКТ, производительность: 100 т/ч	13,98	15,44	8,49	8,46
30,2	ТЕРМ30-01-005-02	Камнеотборник, тип РЗ-БКТ, производительность: 150 т/ч	13,99	15,44	8,46	8,63

1	2	3	4	5	6	7
<b>Машины обоечные и щеточные</b>						
30,2	ТЕРм30-01-006-01	Машина обоечная вертикальная, тип РЗ-БМО, производительность: 6 т/ч	13,27	15,44	8,35	10,28
30,3	ТЕРм30-01-006-02	Машина обоечная вертикальная, тип РЗ-БМО, производительность: 12 т/ч	13,48	15,44	8,34	10,95
30,3	ТЕРм30-01-006-03	Машина обоечная с продольными бичами, тип ЗНМ, производительность 5 т/ч	11,07	15,44	8,24	6,67
30,3	ТЕРм30-01-006-04	Машина щеточная, тип А1-БЩМ, производительность: 6 т/ч	12,46	15,44	8,37	6,82
30,3	ТЕРм30-01-006-05	Машина щеточная, тип А1-БЩМ, производительность: 12 т/ч	12,52	15,44	8,35	6,96
<b>Машины для обработки зерна водой</b>						
30,3	ТЕРм30-01-007-01	Машина для мокрого шелушения, тип А1-БМШ	13,40	15,44	8,21	10,24
30,3	ТЕРм30-01-007-02	Аппарат увлажнительный, тип: А1-БУЗ	11,58	15,44	8,47	6,81
30,3	ТЕРм30-01-007-03	Аппарат увлажнительный, тип: А1-БАЗ	13,14	15,44	8,50	7,83
30,3	ТЕРм30-01-007-04	Машина для увлажнения зерна, тип А1-БШУ, производительность: 6 т/ч	13,55	15,44	8,42	7,45
30,3	ТЕРм30-01-007-05	Машина для увлажнения зерна, тип А1-БШУ, производительность: 12 т/ч	13,82	15,44	8,46	8,15
30,3	ТЕРм30-01-007-06	Машина моечная, тип Ж9-БМБ	10,91	15,44	7,50	5,33
<b>Бураты для контроля отходов</b>						
30,4	ТЕРм30-01-008-01	Бурат цельнометаллический, тип ЦМБ-3	12,05	15,44	8,49	6,30
<b>Подогреватели зерна</b>						
30,4	ТЕРм30-01-009-01	Подогреватель зерна, тип БПЗ	12,47	15,44	8,33	6,44
<b>Сушиллки паровые</b>						
30,4	ТЕРм30-01-010-01	Сушилка вертикальная паровая для крупяных культур из 10 секций марки ВС-10-49М	12,37	15,44	8,28	7,78
30,4	ТЕРм30-01-010-02	При увеличении количества секций на каждые 2 секции, добавлять к расценке 30-01-010-01	11,01	15,44	8,23	10,72
<b>Установки рециркуляционные для газации зерна</b>						
30,4	ТЕРм30-01-011-01	Установка рециркуляционная для газации зерна в трех силосах элеватора	12,51	15,44	8,05	6,03
30,4	ТЕРм30-01-011-02	При увеличении количества силосов на каждый 1 силос добавлять к расценке 30-01-011-01	12,71	15,44	8,44	7,71
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ МУКИ, КРУПЫ И КОМБИКОРМОВ</b>						
<b>Станки вальцовые</b>						
30,4	ТЕРм30-01-025-01	Станок вальцовый четырехвалковый, размер валков: 185x400 мм, тип ВМ-2-П	12,00	15,44	8,26	6,67
30,4	ТЕРм30-01-025-02	Станок вальцовый четырехвалковый, размер валков: 250x600 мм, тип ЗМ2	12,46	15,44	8,18	7,35
30,4	ТЕРм30-01-025-03	Станок вальцовый четырехвалковый, размер валков: 250x800 мм, 250x1000, тип БВ2	12,19	15,44	8,16	7,34
30,4	ТЕРм30-01-025-04	Станок вальцовый четырехвалковый, размер валков: 250x1000 мм, тип А1-БЗН	13,08	15,44	8,19	8,07
<b>Рассевы</b>						
30,5	ТЕРм30-01-026-01	Рассев для муки, тип: ЗРШ, число приемов 4	13,69	15,44	8,21	8,88
30,5	ТЕРм30-01-026-02	Рассев для муки, тип: ЗРШ, число приемов 6	13,78	15,44	8,24	9,12
30,5	ТЕРм30-01-026-03	Рассев для муки, тип: РЗ-БРВ, число приемов 4	10,84	15,44	8,26	5,16
30,5	ТЕРм30-01-026-04	Рассев для муки, тип: РЗ-БРБ, число приемов 6	11,17	15,44	8,25	5,28

1	2	3	4	5	6	7
30,5	ТЕРМ30-01-026-05	Рассев для крупы, тип А1-БРУ	13,43	15,44	8,31	10,01
<i>Машины ситовые</i>						
30,5	ТЕРМ30-01-027-01	Машина ситовая, тип А1-БС2-О	13,08	15,44	8,42	9,11
<i>Машины вымольные</i>						
30,5	ТЕРМ30-01-028-01	Машина бичевая однороторная, тип МБО	12,44	15,44	8,49	6,37
30,5	ТЕРМ30-01-028-02	Машина вымольная, тип А1-БВГ	13,80	15,44	8,38	10,34
<i>Установки автоматизированные для витаминизации муки</i>						
30,5	ТЕРМ30-01-029-01	Установка для витаминизации муки, тип А5-АУВМ-1	13,43	15,44	8,30	7,65
<i>Машины шелушильно-шлифовальные</i>						
30,5	ТЕРМ30-01-030-01	Машина шлифовальная для риса, тип А1-БШМ-2,5	12,58	15,44	8,27	8,58
30,6	ТЕРМ30-01-030-02	Машина шелушильно-шлифовальная для зерна, тип А1-ЗШН-3	13,31	15,44	8,30	10,14
30,6	ТЕРМ30-01-030-03	Станок шелушильный двухдековый, тип 2ДШС-3А	12,64	15,44	8,31	8,12
30,6	ТЕРМ30-01-030-04	Машина для шелушения овса, тип А1-ДШЦ	11,76	15,44	8,35	6,71
30,6	ТЕРМ30-01-030-05	Шелушитель валковый для риса, тип У1-БШВ	12,12	15,44	8,35	6,31
<i>Крупосортировки</i>						
30,6	ТЕРМ30-01-031-01	Крупосортировка двухъярусная	12,30	15,44	8,36	5,96
<i>Столы пневмосортировальные</i>						
30,6	ТЕРМ30-01-032-01	Стол пневмосортировальный для зерна	12,23	15,44	8,46	6,55
<i>Дробилки молотковые</i>						
30,6	ТЕРМ30-01-033-01	Дробилка молотковая для измельчения зерна и отходов, производительность: 2 т/ч	13,70	15,44	8,37	12,52
30,6	ТЕРМ30-01-033-02	Дробилка молотковая для измельчения зерна и отходов, производительность: 6 т/ч	13,76	15,44	8,27	14,86
30,6	ТЕРМ30-01-033-03	Дробилка молотковая для измельчения зерна и отходов, производительность: 12 т/ч	14,07	15,44	8,25	16,08
30,6	ТЕРМ30-01-033-04	Дробилка молотковая для измельчения зерна и отходов, производительность: 20 т/ч	14,39	15,44	8,22	16,76
<i>Установки для гранулирования комбикормов</i>						
30,7	ТЕРМ30-01-034-01	Установка для гранулирования комбикормов, состоящая из гранулятора, охладителя и измельчителя, производительность 10 т/ч	12,71	15,44	7,57	11,16
30,7	ТЕРМ30-01-034-02	Пресс-экструдер	13,26	15,44	8,37	10,57
<i>Машины просеивающие для выработки муки и комбикормов</i>						
30,7	ТЕРМ30-01-035-01	Машина: просеивающая для соли и мела, тип А1-ДСМ	12,43	15,44	8,46	6,98
30,7	ТЕРМ30-01-035-02	Машина: просеивающая для муки, тип А1-БП2-К	12,80	15,44	8,54	8,02
30,7	ТЕРМ30-01-035-03	Машина: контрольного просеивания муки, тип А1-БПК	12,50	15,44	8,53	7,54
30,7	ТЕРМ30-01-035-04	Вибросито цилиндрическое, тип Р3-БЦА	12,43	15,44	8,56	8,80
<i>Питатели шнековые для многокомпонентных весов</i>						
30,7	ТЕРМ30-01-036-01	Питатель шнековый для многокомпонентных весов, предел взвешивания: до 100 кг	13,08	15,44	8,55	8,88
30,7	ТЕРМ30-01-036-02	Питатель шнековый для многокомпонентных весов, предел взвешивания: до 1000 кг	12,99	15,44	8,57	9,15

1	2	3	4	5	6	7
30,7	ТЕРм30-01-036-03	Питатель шнековый для многокомпонентных весов, предел взвешивания: до 2500 кг	13,29	15,44	8,53	9,58
<i>Агрегат для мелассирования комбикормов</i>						
30,7	ТЕРм30-01-037-01	Агрегат для мелассирования комбикормов	13,48	15,44	8,31	9,46
<i>Установки для ввода жира</i>						
30,8	ТЕРм30-01-038-01	Установка для ввода жира в рассыпные комбикорма, производительность 10 т/ч	13,12	15,44	8,64	7,91
<i>Деташеры</i>						
30,8	ТЕРм30-01-039-01	Деташер, тип А1-БДГ	12,74	15,44	8,50	7,17
<i>Энтолейторы</i>						
30,8	ТЕРм30-01-040-01	Энтолейтор для стерилизации: зерна	13,16	15,44	8,47	7,28
30,8	ТЕРм30-01-040-02	Энтолейтор для стерилизации: муки	13,04	15,44	8,50	6,72
30,8	ТЕРм30-01-040-03	Энтолейтор для размола крупок и дунстов	12,65	15,44	8,47	6,71
<i>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДОЗИРОВОЧНОЕ, СМЕСИТЕЛЬНОЕ, ЗАШИВОЧНОЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ И ОТПУСКА ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ</i>						
<i>Дозаторы тарельчатые</i>						
30,8	ТЕРм30-01-050-01	Дозатор тарельчатый, производительность: до 0,3 т/ч	10,10	15,44	8,50	4,67
30,8	ТЕРм30-01-050-02	Дозатор тарельчатый, производительность: до 0,6 т/ч	12,05	15,44	8,45	6,07
30,8	ТЕРм30-01-050-03	Дозатор тарельчатый, производительность: до 0,8 т/ч	12,44	15,44	8,38	6,51
<i>Смесители периодического и непрерывного действия</i>						
30,8	ТЕРм30-01-051-01	Смеситель периодического действия вертикальный	12,45	15,44	8,54	6,08
30,8	ТЕРм30-01-051-02	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 0,1 т	11,40	15,44	8,48	5,78
30,9	ТЕРм30-01-051-03	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 0,2 т	11,28	15,44	8,46	5,87
30,9	ТЕРм30-01-051-04	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 0,5 т	12,33	15,44	8,34	6,65
30,9	ТЕРм30-01-051-05	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 1 т	12,42	15,44	8,39	8,09
30,9	ТЕРм30-01-051-06	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 1,5 т	12,31	15,44	8,36	7,62
30,9	ТЕРм30-01-051-07	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 2,5 т	12,23	15,44	8,35	8,16
30,9	ТЕРм30-01-051-08	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 3 т	10,20	15,44	8,30	5,22
30,9	ТЕРм30-01-051-09	Смеситель непрерывного действия	10,14	15,44	8,55	6,77
<i>Распределители продукта</i>						
30,9	ТЕРм30-01-052-01	Распределитель продукта: трубчатый вращающийся на 6 направлений, тип РЗ-БРТ	13,12	15,44	8,59	7,93
30,9	ТЕРм30-01-052-02	Распределитель продукта: автоматический тип РЗ-БРД	11,15	15,44	8,61	4,55
<i>Питатели шнековые</i>						
30,9	ТЕРм30-01-053-01	Питатель шнековый, масса: до 250 кг	8,70	15,44	8,54	5,66
31	ТЕРм30-01-053-02	Питатель шнековый, масса: до 400 кг	9,29	15,44	8,54	5,76
31	ТЕРм30-01-053-03	Питатель шнековый, масса: до 700 кг	9,72	15,44	8,46	5,86
<i>Машины мешкозашивочные</i>						

1	2	3	4	5	6	7
31	ТЕРм30-01-054-01	Машина мешкозашивочная	11,03	15,44	8,54	4,75
<i>Машины проволокошвейные</i>						
31	ТЕРм30-01-055-01	Машина проволокошвейная	12,73	15,44	8,50	5,98
<i>Машины пакетоформирующие</i>						
31	ТЕРм30-01-056-01	Машина пакетоформирующая	13,50	15,44	8,21	13,24
<i>Спуски винтовые</i>						
30,1	ТЕРм30-01-057-01	Спуск винтовой металлический	12,07	15,44	8,21	8,92
<i>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЕ</i>						
<i>Лотки насыпные</i>						
30,1	ТЕРм30-01-070-01	Лоток насыпной к конвейеру, тип: У1-УНП	12,88	15,44	8,22	10,72
30,1	ТЕРм30-01-070-02	Лоток насыпной к конвейеру, тип: ЛД	13,25	15,44	8,25	10,90
<i>Коробки сбрасывающие к ленточным конвейерам</i>						
30,1	ТЕРм30-01-071-01	Коробка сбрасывающая к ленточному конвейеру: без патрубка	12,48	15,44	8,22	6,59
30,1	ТЕРм30-01-071-02	Коробка сбрасывающая к ленточному конвейеру: с патрубком	11,91	15,44	8,22	5,63
30,1	ТЕРм30-01-071-03	Коробка сбрасывающая к ленточному конвейеру: с перекидным клапаном	12,22	15,44	8,22	5,72
30,1	ТЕРм30-01-071-04	Коробка сбрасывающая к ленточному конвейеру: с электрифицированным перекидным клапаном	13,16	15,44	8,22	6,12
<i>Клапаны перекидные с электроприводом</i>						
30,1	ТЕРм30-01-072-01	Клапан перекидной с электроприводом, тип У17-КО, У17-КД, сечение: до 220x220 мм	13,00	15,44	8,23	7,40
30,1	ТЕРм30-01-072-02	Клапан перекидной с электроприводом, тип У17-КО, У17-КД, сечение: до 300x300 мм	13,03	15,44	8,23	7,42
30,1	ТЕРм30-01-072-03	Клапан перекидной с электроприводом, тип У17-КО, У17-КД, сечение: до 380x380 мм	13,24	15,44	8,23	7,49
<i>Клапаны поворотные и отводящие с пневмоприводом</i>						
30,1	ТЕРм30-01-073-01	Клапан с пневмоприводом диаметром до 120 мм: поворотный, тип РЗ-БКП	13,26	15,44	8,22	7,97
30,1	ТЕРм30-01-073-02	Клапан с пневмоприводом диаметром до 120 мм: отводящий, тип РЗ-БКЕ	11,75	15,44	8,22	5,68
<i>Задвижки реечные с ручным приводом</i>						
30,1	ТЕРм30-01-074-01	Задвижка реечная с ручным приводом, масса: до 0,03 т	10,05	15,44	8,22	4,35
30,1	ТЕРм30-01-074-02	Задвижка реечная с ручным приводом, масса: до 0,06 т	10,32	15,44	8,22	4,27
30,1	ТЕРм30-01-074-03	Задвижка реечная с ручным приводом, масса: до 0,12 т	9,63	15,44	8,22	3,89
<i>Задвижки реечные с электроприводом</i>						
30,1	ТЕРм30-01-075-01	Задвижка реечная с электроприводом, масса: до 0,046 т	12,71	15,44	8,22	6,73
30,1	ТЕРм30-01-075-02	Задвижка реечная с электроприводом, масса: до 0,05 т	13,10	15,44	8,22	6,92
30,1	ТЕРм30-01-075-03	Задвижка реечная с электроприводом, масса: до 0,06 т	13,50	15,44	8,22	7,18
<i>Задвижки приемного устройства</i>						
30,1	ТЕРм30-01-076-01	Задвижка приемного устройства с электроприводом, длина 3,3 м	12,49	15,44	8,22	5,32
30,1	ТЕРм30-01-076-02	Секция промежуточная длиной 1 м, добавлять к расценке 30-01-076-01	12,74	15,44	8,22	5,70

*Устройства выпускные подсилосные роторного типа*

1	2	3	4	5	6	7
30,1	ТЕРм30-01-077-01	Питатель роторный подсилосный, тип Б6-ДПК	12,27	15,44	8,53	7,28
<i>Разгрузители</i>						
30,1	ТЕРм30-01-078-01	Разгрузитель: винтовой, тип А1-ДРВ	14,10	15,44	8,17	9,53
30,1	ТЕРм30-01-078-02	Разгрузитель: шнековый для соли и мела, тип А1-ДП2Ш	13,54	15,44	8,34	8,02
30,1	ТЕРм30-01-078-03	Виброразгрузчик, тип РЗ-БВА, производительность: 25 т/ч	14,03	15,44	8,35	8,70
30,1	ТЕРм30-01-078-04	Виброразгрузчик, тип РЗ-БВА, производительность: 40 т/ч	13,41	15,44	8,33	9,55
30,1	ТЕРм30-01-078-05	Разгрузчик аэрационный, тип РЗ-БАА	14,06	15,44	8,22	8,62
<i>Трубы распределительные с электроприводом</i>						
30,1	ТЕРм30-01-079-01	Труба поворотная для зернопровода, диаметр до 380 мм, с электроприводом, количество направлений: 8	13,03	15,44	8,20	8,28
30,1	ТЕРм30-01-079-02	Труба поворотная для зернопровода, диаметр до 380 мм, с электроприводом, количество направлений: 12	12,86	15,44	8,20	7,97
30,1	ТЕРм30-01-079-03	Распределитель самотечный на 9 направлений	13,84	15,44	8,17	11,49
<i>Вибротранспортеры</i>						
30,1	ТЕРм30-01-080-01	Вибротранспортер, тип У1-БВТ длина 22 м	11,44	15,44	8,17	6,32
30,1	ТЕРм30-01-080-02	Секция промежуточная длиной 2 м, добавлять к расценке 30-01-080-01	12,95	15,44	6,44	6,87
<b>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНОЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТА И АСПИРАЦИИ</b>						
<i>Пневмоприемники</i>						
30,1	ТЕРм30-01-095-01	Пневмоприемник-тройник	11,87	15,44	8,22	6,81
30,1	ТЕРм30-01-095-02	Пневмоприемник-отвод	12,37	15,44	8,22	7,42
<i>Пылеотделители (циклоны)</i>						
30,1	ТЕРм30-01-096-01	Пылеотделитель (циклон), тип: ЦОЛ-1,5	10,94	15,44	8,36	6,97
30,1	ТЕРм30-01-096-02	Пылеотделитель (циклон), тип: ЦОЛ-3; 4,5	11,59	15,44	8,36	7,05
30,1	ТЕРм30-01-096-03	Пылеотделитель (циклон), тип: ЦОЛ-6	11,65	15,44	8,35	7,26
30,1	ТЕРм30-01-096-04	Пылеотделитель (циклон), тип: ЦОЛ-9, 12	11,14	15,44	8,28	6,92
30,1	ТЕРм30-01-096-05	Пылеотделитель (циклон), тип: ЦОЛ-18	11,31	15,44	8,25	6,95
30,1	ТЕРм30-01-096-06	Пылеотделитель (циклон) батарейный: 2УЦ	13,48	15,44	8,50	6,88
30,1	ТЕРм30-01-096-07	Пылеотделитель (циклон) батарейный: 3УЦ	12,83	15,44	8,50	6,71
30,1	ТЕРм30-01-096-08	Пылеотделитель (циклон) батарейный: 4УЦ	12,83	15,44	8,49	6,61
30,1	ТЕРм30-01-096-09	Пылеотделитель (циклон) батарейный: 2х3УЦ	12,52	15,44	8,43	6,39
30,1	ТЕРм30-01-096-10	Пылеотделитель (циклон) батарейный: 2х4УЦ	12,61	15,44	8,36	6,38
30,1	ТЕРм30-01-096-11	Пылеотделитель (циклон) батарейный: 4БЦШ	12,56	15,44	8,47	6,77
30,1	ТЕРм30-01-096-12	Пылеотделитель (циклон) батарейный: У21-ББЦ	12,44	15,44	8,39	6,73
<i>Циклоны-разгрузители</i>						



1	2	3	4	5	6	7
30,1	ТЕРМ30-01-097-01	Циклон-разгрузитель, тип У2-БЦР, диаметр: 220-340 мм	14,10	15,44	8,36	12,13
30,1	ТЕРМ30-01-097-02	Циклон-разгрузитель, тип У2-БЦР, диаметр: 450 мм	14,13	15,44	8,36	11,65
30,1	ТЕРМ30-01-097-03	Циклон-разгрузитель, тип У2-БЦР, диаметр: 675 мм	14,30	15,44	8,36	11,87
<i>Фильтры всасывающие</i>						
30,1	ТЕРМ30-01-098-01	Фильтр всасывающий, поверхность фильтрующая: 30 м2	13,48	15,44	8,33	7,54
30,1	ТЕРМ30-01-098-02	Фильтр всасывающий, поверхность фильтрующая: 45 м2	13,64	15,44	8,25	7,80
30,2	ТЕРМ30-01-098-03	Фильтр всасывающий, поверхность фильтрующая: 60 м2	13,66	15,44	8,23	7,94
30,2	ТЕРМ30-01-098-04	Фильтр всасывающий, поверхность фильтрующая: 90 м2	13,85	15,44	8,22	8,15
<i>Фильтры всасывающие высоковакуумные</i>						
30,2	ТЕРМ30-01-099-01	Фильтр всасывающий высоковакуумный, поверхность фильтрующая: 60 м2	13,61	15,44	8,21	7,15
30,2	ТЕРМ30-01-099-02	Фильтр всасывающий высоковакуумный, поверхность фильтрующая: 90 м2	13,42	15,44	8,21	7,28
<i>Фильтры-циклоны</i>						
30,2	ТЕРМ30-01-100-01	Фильтр-циклон, число рукавов: до 9	13,28	15,44	8,47	8,08
30,2	ТЕРМ30-01-100-02	Фильтр-циклон, число рукавов: до 16	13,47	15,44	8,41	8,97
30,2	ТЕРМ30-01-100-03	Фильтр-циклон, число рукавов: до 36	13,44	15,44	8,38	8,44
30,2	ТЕРМ30-01-100-04	Фильтр-циклон, число рукавов: до 48	13,59	15,44	8,33	8,59
30,2	ТЕРМ30-01-100-05	Фильтр-циклон, число рукавов: до 72	13,83	15,44	8,28	9,21
<i>Затворы шлюзовые</i>						
30,2	ТЕРМ30-01-101-01	Затвор шлюзовой вместимостью 15 л	11,94	15,44	8,36	5,38
30,2	ТЕРМ30-01-101-02	Сборка из шлюзовых затворов тип Р3-БШМ с электроприводом, количество затворов: 1	13,64	15,44	8,50	8,36
30,2	ТЕРМ30-01-101-03	Сборка из шлюзовых затворов тип Р3-БШМ с электроприводом, количество затворов: 2	14,24	15,44	8,54	9,21
30,2	ТЕРМ30-01-101-04	Сборка из шлюзовых затворов тип Р3-БШМ с электроприводом, количество затворов: 4	14,05	15,44	8,56	8,52
30,2	ТЕРМ30-01-101-05	Сборка из шлюзовых затворов тип Р3-БШМ с электроприводом, количество затворов: 6	14,09	15,44	8,57	8,31
30,2	ТЕРМ30-01-101-06	Сборка из шлюзовых затворов тип Р3-БШМ с электроприводом, количество затворов: 7	14,05	15,44	8,58	8,19
30,2	ТЕРМ30-01-101-07	Сборка из шлюзовых затворов тип Р3-БШМ с электроприводом, количество затворов: 8	14,13	15,44	8,57	8,26
30,2	ТЕРМ30-01-101-08	Агрегат шлюзового затвора, тип У1-21-БШЗ масса: до 250 кг	12,75	15,44	8,50	7,62
30,2	ТЕРМ30-01-101-09	Агрегат шлюзового затвора, тип У1-21-БШЗ масса: до 350 кг	13,03	15,44	8,50	7,52
30,2	ТЕРМ30-01-101-10	Агрегат шлюзового затвора, тип У1-21-БШЗ масса: до 500 кг	13,02	15,44	8,46	7,23
30,2	ТЕРМ30-01-101-11	Агрегат шлюзового затвора, тип У1-21-БШЗ масса: до 700 кг	12,40	15,44	8,53	7,16
30,2	ТЕРМ30-01-101-12	Агрегат шлюзового затвора, тип У1-21-БШЗ масса: до 1000 кг	12,54	15,44	8,50	7,09
<i>Трубопроводы самотечные из листовой стали</i>						
30,2	ТЕРМ30-01-102-01	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: до 140 мм, из листовой стали толщиной до 0,7 мм	14,02	15,44	8,20	7,55

1	2	3	4	5	6	7
30,2	ТЕРм30-01-102-02	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: до 140 мм, из листовой стали толщиной до 1 мм	14,21	15,44	8,20	7,78
30,2	ТЕРм30-01-102-03	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: до 140 мм, из листовой стали толщиной до 1,2 мм	14,32	15,44	8,14	7,96
30,2	ТЕРм30-01-102-04	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: до 200 мм, из листовой стали толщиной до 1 мм	14,28	15,44	8,14	7,94
30,2	ТЕРм30-01-102-05	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: до 200 мм, из листовой стали толщиной до 1,2 мм	14,29	15,44	8,14	8,04
30,2	ТЕРм30-01-102-06	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: 220 мм, из листовой оцинкованной стали толщиной до 1,4 мм	14,39	15,44	8,16	8,35
30,2	ТЕРм30-01-102-07	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: 300 мм, из листовой оцинкованной стали толщиной до 1,4 мм	14,41	15,44	8,06	8,48
30,2	ТЕРм30-01-102-08	Трубопровод самотечный элеваторный из листовой стали толщиной до 3 мм: внутри здания	10,88	15,44	7,70	6,98
30,2	ТЕРм30-01-102-09	Трубопровод самотечный элеваторный из листовой стали толщиной до 3 мм: снаружи здания	10,10	15,44	7,68	5,94
<i>Трубопроводы гравитационного транспорта для мельзавода на высокопроизводительном оборудовании</i>						
30,2	ТЕРм30-01-103-01	Трубопровод гравитационного транспорта из стальных труб, диаметр: до 100 мм, толщина стенки 1,4 мм	11,27	15,44	8,96	3,44
30,2	ТЕРм30-01-103-02	Трубопровод гравитационного транспорта из стальных труб, диаметр: до 120 мм, толщина стенки 1,4 мм	11,45	15,44	8,97	3,47
30,2	ТЕРм30-01-103-03	Трубопровод гравитационного транспорта из стальных труб, диаметр: до 150 мм, толщина стенки 1,4 мм	11,17	15,44	8,96	3,43
30,2	ТЕРм30-01-103-04	Трубопровод гравитационного транспорта из стальных труб, диаметр: до 200 мм, толщина стенки 1,4 мм	11,19	15,44	8,98	3,44
30,2	ТЕРм30-01-103-05	Трубопровод гравитационного транспорта из стальных труб, диаметр: до 300 мм, толщина стенки 1,4 мм	11,36	15,44	8,98	3,49
30,2	ТЕРм30-01-103-06	Трубопровод гравитационного транспорта из стальных труб, диаметр: 120 мм, толщина стенки 3 мм	11,61	15,44	8,97	3,51
<i>Материалопроводы пневмо- и аэрозольтранспорта для мельзавода на высокопроизводительном оборудовании</i>						
30,2	ТЕРм30-01-104-01	Материалопровод пневмо- и аэрозольтранспорта из стальных труб, диаметр: до 80 мм	11,20	15,44	8,70	5,12
30,2	ТЕРм30-01-104-02	Материалопровод пневмо- и аэрозольтранспорта из стальных труб, диаметр: до 90 мм	11,44	15,44	8,70	5,18
30,2	ТЕРм30-01-104-03	Материалопровод пневмо- и аэрозольтранспорта из стальных труб, диаметр: до 120 мм	11,62	15,44	8,75	5,22
30,2	ТЕРм30-01-104-04	Материалопровод пневмо- и аэрозольтранспорта из стальных труб, диаметр: до 140 мм	11,98	15,44	8,75	5,33
30,2	ТЕРм30-01-104-05	Материалопровод пневмо- и аэрозольтранспорта из стальных труб, диаметр: до 159 мм	12,30	15,44	8,91	5,50
30,2	ТЕРм30-01-104-06	Материалопровод пневмо- и аэрозольтранспорта из стальных труб, диаметр: до 194 мм	12,41	15,44	8,83	5,60
<i>Коллекторы пневмотранспортные</i>						
30,2	ТЕРм30-01-105-01	Коллектор пневмотранспортный, диаметр: до 160 мм	10,68	15,44	8,36	5,71
30,2	ТЕРм30-01-105-02	Коллектор пневмотранспортный, диаметр: до 315 мм	10,89	15,44	8,36	5,74
30,2	ТЕРм30-01-105-03	Коллектор пневмотранспортный, диаметр: до 500 мм	11,05	15,44	8,36	5,97
<i>Патрубки смотровые</i>						

1	2	3	4	5	6	7
30,2	ТЕРм30-01-106-01	Патрубок смотровой из оргстекла к шлюзовому затвору диаметром до 225 мм	11,70	15,44	8,22	6,78
<i>Пылеуловители</i>						
30,2	ТЕРм30-01-107-01	Пылеуловитель	12,12	15,44	8,28	5,78
<i>Установки нагнетательные</i>						
30,2	ТЕРм30-01-108-01	Нагнетатель винтовой, тип РЗ-БНВ	14,64	15,44	8,33	16,41
<i>Воздуходувки кольцевые</i>						
30,2	ТЕРм30-01-109-01	Воздуходувка кольцевая, тип РЗ-БВК	13,98	15,44	8,23	7,73
<i>Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНОЕ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНОЕ</i>						
<i>Установки для выгрузки сыпучих материалов</i>						
30,2	ТЕРм30-01-119-01	Установка для выгрузки сыпучих материалов, тип У8-УУ-75	12,19	15,44	8,16	6,14
<i>Разгрузчики автомобильные</i>						
30,2	ТЕРм30-01-120-01	Разгрузчик автомобильный, грузоподъемность 50 т	11,30	15,44	10,07	6,44
<i>Вагонозагрузчики</i>						
30,2	ТЕРм30-01-121-01	Устройство для загрузки зерна в железнодорожные вагоны	14,12	15,44	8,51	8,43
<i>Трубы отпускные</i>						
30,2	ТЕРм30-01-122-01	Труба отпускная гибкая, диаметр до 300 мм	13,41	15,44	8,22	15,44
<i>Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ</i>						
<i>Колонки магнитные</i>						
30,2	ТЕРм30-01-130-01	Колонка магнитная, длина магнитной линии: до 600 мм	11,81	15,44	8,50	8,52
30,2	ТЕРм30-01-130-02	Колонка магнитная, длина магнитной линии: до 1000 мм	11,53	15,44	8,50	8,53
30,2	ТЕРм30-01-130-03	Колонка магнитная, длина магнитной линии: до 2100 мм	11,50	15,44	8,50	8,36
<i>Сепараторы магнитные и электромагнитные</i>						
30,2	ТЕРм30-01-131-01	Сепаратор магнитный, тип: У1-БМЗ	12,24	15,44	8,65	6,84
30,2	ТЕРм30-01-131-02	Сепаратор магнитный, тип: У1-БМП	12,47	15,44	8,64	6,96
30,2	ТЕРм30-01-131-03	Сепаратор магнитный, тип: У1-БММ	12,94	15,44	8,62	7,25
30,2	ТЕРм30-01-131-04	Сепаратор электромагнитный, тип А1-ДЭС	13,28	15,44	8,38	9,09
<i>Пробоотборники автоматические</i>						
30,2	ТЕРм30-01-132-01	Пробоотборник автоматический, тип: А1-БПА	12,17	15,44	8,24	5,75
30,2	ТЕРм30-01-132-02	Пробоотборник автоматический, тип: У1-БПБ	15,09	15,44	8,24	11,96
<i>Установки для отбора проб</i>						
30,2	ТЕРм30-01-133-01	Установка для отбора проб из кузова автомобиля	11,37	15,44	9,67	5,50
<i>Детали индивидуального привода</i>						
30,2	ТЕРм30-01-134-01	Муфта, шкив, звездочка, подшипник, вал и т.п., масса детали: до 10 кг	10,20	15,44	8,22	5,99
30,2	ТЕРм30-01-134-02	Муфта, шкив, звездочка, подшипник, вал и т.п., масса детали: до 35 кг	10,97	15,44	8,22	6,33
30,2	ТЕРм30-01-134-03	Муфта, шкив, звездочка, подшипник, вал и т.п., масса детали: до 100 кг	12,28	15,44	8,22	7,18
<i>Редукторы</i>						
30,2	ТЕРм30-01-135-01	Редуктор червячный, масса: до 50 кг	12,59	15,44	8,22	6,09

1	2	3	4	5	6	7
30,2	ТЕРм30-01-135-02	Редуктор червячный, масса: до 80 кг	12,78	15,44	8,22	6,17
<i>Люки</i>						
30,2	ТЕРм30-01-136-01	Люк для сметок	10,33	15,44	8,22	4,08
30,2	ТЕРм30-01-136-02	Люк загрузочный и лазовый, масса: до 20 кг	10,33	15,44	8,22	4,08
30,2	ТЕРм30-01-136-03	Люк загрузочный и лазовый, масса: до 45 кг	10,90	15,44	8,22	4,26
<i>Клапаны противопожарные</i>						
30,2	ТЕРм30-01-137-01	Клапан противопожарный	14,00	15,44	8,22	11,75
<i>Клапаны противопыльные</i>						
30,2	ТЕРм30-01-138-01	Клапан противопыльный, тип: ЛВ-10	9,06	15,44	8,22	5,15
30,2	ТЕРм30-01-138-02	Клапан противопыльный, тип: ЛВ-11	8,17	15,44	8,22	4,99
<i>Раздел 8. КОНВЕЙЕРЫ ДЛЯ ЗЕРНА И ПРОДУКТОВ ЕГО ПЕРЕРАБОТКИ</i>						
<i>Конвейеры ленточные безроликковые в закрытом металлическом кожухе</i>						
30,2	ТЕРм30-01-150-01	Конвейер, тип У9-УКБ длина 30 м, ширина ленты: 300-400 мм	11,81	15,44	8,55	6,57
30,2	ТЕРм30-01-150-02	Конвейер, тип У9-УКБ длина 30 м, ширина ленты: 500-650 мм	12,07	15,44	8,51	7,04
30,2	ТЕРм30-01-150-03	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У9-УКБ на каждые 5 м, ширина ленты: 300-400 мм, добавлять к расценке 30-01-150-01	12,29	15,44	8,57	9,34
30,2	ТЕРм30-01-150-04	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У9-УКБ на каждые 5 м, ширина ленты: 500-650 мм, добавлять к расценке 30-01-150-02	12,37	15,44	8,53	9,45
<i>Конвейеры ленточные стационарные для сыпучих грузов</i>						
30,2	ТЕРм30-01-151-01	Конвейер, тип У2-УКЛ, длина 50 м, ширина ленты: 650 мм	11,89	15,44	8,56	5,96
30,2	ТЕРм30-01-151-02	Конвейер, тип У2-УКЛ, длина 50 м, ширина ленты: 800 мм	12,10	15,44	8,55	6,16
30,2	ТЕРм30-01-151-03	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У2-УКЛ на каждые 5 м, ширина ленты: 650 мм, добавлять к расценке 30-01-151-01	11,34	15,44	8,55	7,56
30,2	ТЕРм30-01-151-04	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У2-УКЛ на каждые 5 м, ширина ленты: 800 мм, добавлять к расценке 30-01-151-02	11,63	15,44	8,42	7,08
<i>Конвейеры винтовые (шнеки) для мукомольно-крупяной промышленности</i>						
30,2	ТЕРм30-01-152-01	Конвейер, тип У21-БКВ, длина 10 м, диаметр винта: 200 мм	10,94	15,44	8,58	4,97
30,2	ТЕРм30-01-152-02	Конвейер, тип У21-БКВ, длина 10 м, диаметр винта: 250 мм	11,38	15,44	8,56	5,18
30,2	ТЕРм30-01-152-03	Конвейер, тип У21-БКВ, длина 10 м, диаметр винта: 320 мм	11,88	15,44	8,53	5,49
30,2	ТЕРм30-01-152-04	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У21-БКВ на каждые 5 м, диаметр винта: 200 мм, добавлять к расценке 30-01-152-01	11,29	15,44	8,59	4,66
30,2	ТЕРм30-01-152-05	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У21-БКВ на каждые 5 м, диаметр винта: 250 мм, добавлять к расценке 30-01-152-02	11,33	15,44	8,56	4,69
30,2	ТЕРм30-01-152-06	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У21-БКВ на каждые 5 м, диаметр винта: 320 мм, добавлять к расценке 30-01-152-03	11,53	15,44	8,52	4,78
30,2	ТЕРм30-01-152-07	Конвейер, тип РЗ-БКШ, длина 10 м, диаметр винта: 200 мм	11,03	15,44	8,53	4,97

1	2	3	4	5	6	7
30,2	ТЕРм30-01-152-08	Конвейер, тип РЗ-БКШ, длина 10 м, диаметр винта: 315 мм	11,95	15,44	8,47	5,32
30,2	ТЕРм30-01-152-09	Конвейер, тип РЗ-БКШ, длина 10 м, диаметр винта: 400 мм	11,91	15,44	8,43	5,50
30,2	ТЕРм30-01-152-10	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа РЗ-БКШ на каждые 5 м, диаметр винта: 200 мм, добавлять к расценке 30-01-152-07	11,79	15,44	8,50	4,78
30,2	ТЕРм30-01-152-11	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа РЗ-БКШ на каждые 5 м, диаметр винта: 250 мм, добавлять к расценке 30-01-152-08	11,62	15,44	8,43	4,81
30,2	ТЕРм30-01-152-12	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа РЗ-БКШ на каждые 5 м, диаметр винта: 320 мм, добавлять к расценке 30-01-152-09	11,53	15,44	8,39	4,84
<i>Конвейеры цепные с металлическим желобом и погруженными скребками для зерна и продуктов его переработки</i>						
30,2	ТЕРм30-01-153-01	Конвейер, тип КЦМ, длина 25 м, производительность: 12 т/ч	11,68	15,44	8,54	6,58
30,2	ТЕРм30-01-153-02	Конвейер, тип КЦМ, длина 25 м, производительность: 30 т/ч	11,83	15,44	8,53	6,79
30,2	ТЕРм30-01-153-03	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа КЦМ на каждые 5 м, производительность: 12 т/ч, к расценке 30-01-153-01	11,41	15,44	8,59	6,77
30,2	ТЕРм30-01-153-04	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа КЦМ на каждые 5 м, производительность: 30 т/ч, к расценке 30-01-153-02	11,52	15,44	8,55	6,87
30,2	ТЕРм30-01-153-05	Конвейер, тип К4-УТФ с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, производительность: 50 т/ч, длина 25 м	12,45	15,44	8,48	9,35
30,2	ТЕРм30-01-153-06	Конвейер, тип К4-УТФ с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, производительность: 100 т/ч, длина 25 м	5,92	15,44	8,46	4,41
30,3	ТЕРм30-01-153-07	Конвейер, тип К4-УТФ с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, производительность: 175 т/ч, длина 50 м	7,19	15,44	8,43	4,47
30,3	ТЕРм30-01-153-08	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа К4-УТФ на каждые 5 м, производительность: 50 т/ч, к расценке 30-01-153-05	10,90	15,44	8,56	4,50
30,3	ТЕРм30-01-153-09	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа К4-УТФ на каждые 5 м, производительность: 100 т/ч, к расценке 30-01-153-06	11,13	15,44	8,54	4,56
30,3	ТЕРм30-01-153-10	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа К4-УТФ на каждые 5 м, производительность: 175 т/ч, к расценке 30-01-153-07	12,05	15,44	8,51	4,86
30,3	ТЕРм30-01-153-11	За каждую дополнительную загрузочную секцию добавлять к расценкам 30-01-153-05, 30-01-153-06, 30-01-153-07	5,60	15,44	7,42	5,32
30,3	ТЕРм30-01-153-12	За каждую дополнительную разгрузочную секцию с электроприводной задвижкой добавлять, производительность конвейера: 50 т/ч, к расценке 30-01-153-05	11,10	15,44	-	8,69
30,3	ТЕРм30-01-153-13	За каждую дополнительную разгрузочную секцию с электроприводной задвижкой добавлять, производительность конвейера: 100 т/ч, к расценке 30-01-153-06	11,10	15,44	-	8,69
30,3	ТЕРм30-01-153-14	За каждую дополнительную разгрузочную секцию с электроприводной задвижкой добавлять, производительность конвейера: 175 т/ч, к расценке 30-01-153-07	12,29	15,44	-	8,74
30,3	ТЕРм30-01-153-15	Конвейер тип КПС (З), длина 25 м, производительность, т/ч: 150 т/ч	11,89	15,44	8,44	6,37

1	2	3	4	5	6	7
30,3	ТЕРм30-01-153-16	Конвейер тип КПС (3), длина 25 м, производительность, т/ч: 300 т/ч	11,98	15,44	8,44	6,59
30,3	ТЕРм30-01-153-17	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа КПС (3), производительность: 150 т/ч, к расценке 30-01-153-015	11,89	15,44	8,49	6,34
30,3	ТЕРм30-01-153-18	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа КПС (3), производительность: 300 т/ч, к расценке 30-01-153-016	12,02	15,44	8,48	6,40
30,3	ТЕРм30-01-153-19	Конвейер, тип А9-УТЦ-400 с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, длина: 20 м	11,66	15,44	8,35	6,54
30,3	ТЕРм30-01-153-20	Конвейер, тип А9-УТЦ-400 с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, длина: 30 м	11,76	15,44	8,36	6,80
30,3	ТЕРм30-01-153-21	Конвейер, тип А9-УТЦ-400 с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, длина: 40 м	11,77	15,44	8,37	9,69
30,3	ТЕРм30-01-153-22	Конвейер, тип А9-УТЦ-400 с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, длина: 60 м	12,09	15,44	8,37	10,27
30,3	ТЕРм30-01-153-23	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа А9-УТЦ-400 (к расценкам 30-01-153-19, 30-01-153-20, 30-01-153-21, 30-01-153-22)	13,27	15,44	8,43	12,51
30,3	ТЕРм30-01-153-24	За каждую дополнительную секцию добавлять (к расценкам 30-01-153-19, 30-01-153-20, 30-01-153-21, 30-01-153-22): секция загрузочная	10,71	15,44	7,41	5,79
30,3	ТЕРм30-01-153-25	За каждую дополнительную секцию добавлять (к расценкам 30-01-153-19, 30-01-153-20, 30-01-153-21, 30-01-153-22): секция разгрузочная с электроприводной задвижкой	13,19	15,44	8,26	9,79
30,3	ТЕРм30-01-153-26	Конвейер горизонтально-наклонный, тип ТСЦ, длина 25 м	11,94	15,44	8,57	5,78
30,3	ТЕРм30-01-153-27	Увеличение или уменьшение длины конвейера на каждые 5 м (к расценке 30-01-153-26)	11,15	15,44	8,57	5,24

*Раздел 9. НОРИИ ЛЕНТОЧНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ В МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КОЖУХЕ ДЛЯ ЗЕРНА И ПРОДУКТОВ ЕГО ПЕРЕРАБОТКИ*

*Нории с лентами шириной до 175 мм*

30,3	ТЕРм30-01-163-01	Нория одинарная с лентой шириной 150 мм, тип 1-10, высота: 20 м	13,00	15,44	8,40	6,21
30,3	ТЕРм30-01-163-02	Нория одинарная с лентой шириной 150 мм, тип 1-10, высота: 45 м	13,18	15,44	8,30	6,08
30,3	ТЕРм30-01-163-03	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-163-01 и 30-01-163-02)	13,32	15,44	8,21	6,28
30,3	ТЕРм30-01-163-04	Нория одинарная с лентой шириной 175 мм, тип У16-1-20, высота: 20 м	12,79	15,44	8,36	5,86
30,3	ТЕРм30-01-163-05	Нория одинарная с лентой шириной 175 мм, тип У16-1-20, высота: 45 м	13,06	15,44	8,30	5,98
30,3	ТЕРм30-01-163-06	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-163-04 и 30-01-163-05)	13,50	15,44	8,22	6,53
30,3	ТЕРм30-01-163-07	Нория двоярная с лентами шириной 150 мм каждая, тип 1-2x10, высота: 20 м	13,33	15,44	8,31	6,40
30,3	ТЕРм30-01-163-08	Нория двоярная с лентами шириной 150 мм каждая, тип 1-2x10, высота: 45 м	13,63	15,44	8,22	6,51
30,3	ТЕРм30-01-163-09	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-163-07 и 30-01-163-08)	14,24	15,44	8,20	7,24
30,3	ТЕРм30-01-163-10	Нория двоярная с лентами шириной 175 мм каждая, тип У21-1-2x20, высота: 20 м	13,35	15,44	8,31	5,85
30,3	ТЕРм30-01-163-11	Нория двоярная с лентами шириной 175 мм каждая, тип У21-1-2x20, высота: 45 м	13,95	15,44	8,22	6,96

1	2	3	4	5	6	7
30,3	ТЕРМ30-01-163-12	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-163-10 и 30-01-163-11)	14,29	15,44	8,21	7,83

*Нории с лентами шириной от 175 до 300 мм*

30,3	ТЕРМ30-01-164-01	Нория одинарная с лентой шириной 200 мм, высота: 30 м	14,01	15,44	8,22	8,30
30,3	ТЕРМ30-01-164-02	Нория одинарная с лентой шириной 200 мм, высота: 60 м	14,23	15,44	8,21	8,59
30,3	ТЕРМ30-01-164-03	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-164-01 и 30-01-164-02)	12,82	15,44	8,15	5,22
30,3	ТЕРМ30-01-164-04	Нория одинарная с лентой шириной 300 мм, высота: 30 м	13,63	15,44	8,30	8,38
30,3	ТЕРМ30-01-164-05	Нория одинарная с лентой шириной 300 мм, высота: 60 м	13,95	15,44	8,28	8,72
30,3	ТЕРМ30-01-164-06	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-164-04 и 30-01-164-05)	14,47	15,44	8,19	8,13
30,3	ТЕРМ30-01-164-07	Нория сдвоенная с лентой шириной 300 мм, высота: 30 м	13,58	15,44	8,29	8,70
30,3	ТЕРМ30-01-164-08	Нория сдвоенная с лентой шириной 300 мм, высота: 60 м	14,00	15,44	8,28	9,99
30,3	ТЕРМ30-01-164-09	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-164-07 и 30-01-164-08)	14,30	15,44	8,19	8,77
30,3	ТЕРМ30-01-164-10	Нория одинарная с лентой шириной 300 мм, тип У2-У11-175, высота: 30 м	13,85	15,44	8,30	8,83
30,3	ТЕРМ30-01-164-11	Нория одинарная с лентой шириной 300 мм, тип У2-У11-175, высота: 60 м	14,16	15,44	8,21	9,83
30,3	ТЕРМ30-01-164-12	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-164-10 и 30-01-164-11)	14,74	15,44	8,17	8,77

*Нории с лентами шириной свыше 300 мм*

30,3	ТЕРМ30-01-165-01	Нория одинарная с лентой шириной 400 мм, тип У2-У11-250, высота: 30 м	13,71	15,44	8,27	8,85
30,3	ТЕРМ30-01-165-02	Нория одинарная с лентой шириной 400 мм, тип У2-У11-250, высота: 60 м	14,02	15,44	8,11	9,85
30,3	ТЕРМ30-01-165-03	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-165-01 и 30-01-165-02)	14,93	15,44	7,93	8,77
30,3	ТЕРМ30-01-165-04	Нория одинарная с лентой шириной 800 мм, тип П-350, высота: 30 м	13,44	15,44	8,19	9,35
30,3	ТЕРМ30-01-165-05	Нория одинарная с лентой шириной 800 мм, тип П-350, высота: 60 м	13,78	15,44	8,19	10,56
30,3	ТЕРМ30-01-165-06	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-165-04 и 30-01-165-05)	13,92	15,44	8,15	7,19

*Раздел 10. УЗЛЫ КОНВЕЙЕРОВ И РОЛЬГАНГОВ*

*Узлы ленточных конвейеров*

30,3	ТЕРМ30-01-166-01	Тележка разгрузочная для ленты шириной: 500 мм, с ручным передвижением и крыльчаткой	13,75	15,44	8,21	6,45
30,3	ТЕРМ30-01-166-02	Тележка разгрузочная для ленты шириной: 500-800 мм, автоматическая с электроприводом	12,47	15,44	8,19	6,13

*Раздел 11. ВЕСОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ*

*Весы автоматические для мельзаводов*

30,3	ТЕРМ30-01-171-01	Весы автоматические порционные для зерна, тип: 6.142АД-50-3Э	12,06	15,44	8,48	7,60
30,3	ТЕРМ30-01-171-02	Весы автоматические порционные для зерна, тип: 6.143АД-50-МЭ	12,22	15,44	8,42	8,04

1	2	3	4	5	6	7
<b>Весы автоматические для элеваторов</b>						
30,3	ТЕРм30-01-172-01	Весы автоматические порционные, тип: ДН-500	12,51	15,44	8,42	6,19
30,3	ТЕРм30-01-172-02	Весы автоматические порционные, тип: ДН-1000-2	12,48	15,44	8,41	6,26
30,3	ТЕРм30-01-172-03	Весы автоматические порционные, тип: ДН-2000	12,40	15,44	8,30	6,72
<b>Дозаторы</b>						
30,3	ТЕРм30-01-173-01	Дозатор, тип: 6.139АД-10ВД	13,64	15,44	8,55	10,49
30,3	ТЕРм30-01-173-02	Дозатор, тип: 6.047АД-500-2К	13,91	15,44	8,28	13,82
30,3	ТЕРм30-01-173-03	Дозатор, тип: 6.048АД-2000-2К	13,47	15,44	8,34	13,79
30,3	ТЕРм30-01-173-04	Дозатор, тип: 6.049АД-3000-ГКМ	12,18	15,44	8,43	6,61
30,3	ТЕРм30-01-173-05	Дозатор, тип: 6.140АД-300-М	13,61	15,44	8,35	11,19
<b>Устройства весовые для фасовки и упаковки муки</b>						
30,3	ТЕРм30-01-174-01	Устройство весовое карусельное для фасовки и упаковки муки в мешки, тип 6.055 АДК-50-3ВМ	11,07	15,44	8,11	5,03
Итого по смете			12,18	15,44	8,54	6,40

<b>ТЕРм31</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

<b>Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ КИНОПРЕДПРИЯТИЙ</b>						
<b>Раздел 1. КИНОТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<b>Устройства распределительные</b>						
31,1	ТЕРм31-01-001-01	Устройство распределительное, тип: РУК 2-1	13,51	15,44	-	4,79
31,2	ТЕРм31-01-001-02	Устройство распределительное, тип: РУК 5-3	13,57	15,44	-	4,88
31,3	ТЕРм31-01-001-03	Устройство распределительное, тип: РУК 10-7	13,68	15,44	-	5,10
31,4	ТЕРм31-01-001-04	Щит распределительный, тип: 7К-48	13,54	15,44	4,37	5,02
31,5	ТЕРм31-01-001-05	Щит распределительный, тип: 7К-52	12,66	15,44	-	4,49
<b>Устройства электропитающие</b>						
31,6	ТЕРм31-01-002-01	Устройство электропитающее, тип 12ЭПУ-1	14,22	15,44	-	5,87
31,7	ТЕРм31-01-002-02	Шкаф питания и контроля, тип 40К75	14,46	15,44	-	6,28
31,8	ТЕРм31-01-002-03	Стойка питания, тип 15М93; шкаф питания, тип 15М89	10,69	15,44	-	4,31
<b>Выпрямители</b>						
31,9	ТЕРм31-01-003-01	Устройство выпрямительное, тип: 53ВУК-50	11,85	15,44	-	4,15
31,1	ТЕРм31-01-003-02	Устройство выпрямительное, тип: 50ВУК-120-1	13,43	15,44	4,39	4,68
31,1	ТЕРм31-01-003-03	Устройство выпрямительное, тип: ВКТ-2	13,55	15,44	-	4,87
31,1	ТЕРм31-01-003-04	Устройство выпрямительное, тип: ВКТ-3, ВКТ-5, ВКТ-10	13,90	15,44	4,25	5,14
<b>Преобразователи частоты</b>						



1	2	3	4	5	6	7
31,1	ТЕРм31-01-004-01	Преобразователь частоты, тип: 40В-5, 40В-7	13,34	15,44	4,37	4,80
31,1	ТЕРм31-01-004-02	Преобразователь частоты, тип: КВУ-16	11,28	15,44	-	4,57
<i>Заслонки противопожарные</i>						
31,2	ТЕРм31-01-005-01	Комплект заслонок противопожарных: тип ЗПКУ-1	15,44	15,44	-	15,43
31,2	ТЕРм31-01-005-02	Комплект заслонок противопожарных: автоматических массой до 0,06 т	15,08	15,44	-	8,79
<i>Устройства коммутации</i>						
31,2	ТЕРм31-01-006-01	Панель коммутации, тип: Ю.43.56.483 (15x12)	12,69	15,44	-	4,60
31,2	ТЕРм31-01-006-02	Панель коммутации, тип: Ю.45.15.832 (9x12)	12,87	15,44	-	4,67
31,2	ТЕРм31-01-006-03	Стойка коммутации, тип 50К-19	12,77	15,44	-	4,66
<i>Табло сигнальные</i>						
31,2	ТЕРм31-01-007-01	Табло сигнальное, тип: 11К33-3; 11К33-4; 11К33-5; 11К33-7; 11К33-8	13,01	15,44	-	5,02
<i>Пульты управления</i>						
31,2	ТЕРм31-01-008-01	Пульт: программного управления, тип 30К-18	12,99	15,44	-	4,78
31,2	ТЕРм31-01-008-02	Пульт: управления, тип 80К-49	13,04	15,44	-	4,82
31,2	ТЕРм31-01-008-03	Пульт: оперативного управления, тип 90К-49; дистанционного управления, тип 55ГДУ	12,50	15,44	-	4,56
<i>Пульты микшерские</i>						
31,2	ТЕРм31-01-009-01	Пульт микшерский, тип: 100К-33; 100К-35	13,15	15,44	4,41	5,45
<i>Пульты перезаписи</i>						
31,3	ТЕРм31-01-010-01	Пульт: звукооператора универсальный, тип 70К-31	13,27	15,44	4,38	4,70
31,3	ТЕРм31-01-010-02	Пульт: перезаписи монофонических фонограмм, тип 70К-23	13,20	15,44	4,38	4,77
31,3	ТЕРм31-01-010-03	Комплекс пульта: звукооператора универсального, тип К70К-31	13,11	15,44	4,34	4,74
31,3	ТЕРм31-01-010-04	Комплекс пульта: перезаписи, тип К70К-23	13,02	15,44	4,38	4,76
<i>Пульты разные</i>						
31,3	ТЕРм31-01-011-01	Пульт актера, тип 45К-12	12,51	15,44	-	4,31
31,3	ТЕРм31-01-011-02	Пульт диктора, тип 11К-20, 11К-23; звукооператора, тип 100К-47	13,11	15,44	-	4,56
<i>Кинопроекторы и киноустановки</i>						
31,3	ТЕРм31-01-012-01	Кинопроектор, тип: 35КСА-11, 35КСА-12, 35КСА-14	13,75	15,44	4,41	5,82
31,3	ТЕРм31-01-012-02	Кинопроектор, тип: КП-30К	14,32	15,44	4,22	6,36
31,3	ТЕРм31-01-012-03	Кинопроектор, тип: А-164А	13,65	15,44	-	5,71
<i>Усилители</i>						
31,3	ТЕРм31-01-013-01	Шкаф предварительных усилителей, тип: 50У-165	13,41	15,44	-	4,89
31,4	ТЕРм31-01-013-02	Шкаф предварительных усилителей, тип: 50У-51	13,28	15,44	-	4,84
31,4	ТЕРм31-01-013-03	Шкаф предварительных усилителей, тип: 50У-155	13,65	15,44	-	5,70
31,4	ТЕРм31-01-013-04	Шкаф оконечных усилителей, тип: 50У-46	13,20	15,44	4,41	5,45

1	2	3	4	5	6	7
31,4	ТЕРм31-01-013-05	Шкаф оконечных усилителей, тип: 50У-47, 50У-52, 50У-54	13,75	15,44	4,41	5,13
31,4	ТЕРм31-01-013-06	Шкаф оконечных усилителей, тип: 50У-62,50У-64	12,07	15,44	-	4,18
31,4	ТЕРм31-01-013-07	Шкаф: оконечного усиления и питания, тип 50У-263	13,16	15,44	-	4,77
31,4	ТЕРм31-01-013-08	Шкаф: усилителей, тип 50У-157	12,92	15,44	-	4,51
31,4	ТЕРм31-01-013-09	Шкаф: микрофонных усилителей, тип 50У-251	10,83	15,44	-	3,93
<i>Громкоговорители</i>						
31,4	ТЕРм31-01-014-01	Комплекс громкоговорителя контрольного малогабаритного, тип К30А-162	11,89	15,44	-	4,23
31,4	ТЕРм31-01-014-02	Громкоговоритель, тип: 25А-44Т, 25А-46М, 30А-46, 35ГД-4Т	11,19	15,44	-	5,04
31,5	ТЕРм31-01-014-03	Громкоговоритель, тип: 25А-96	12,65	15,44	-	5,22
31,5	ТЕРм31-01-014-04	Громкоговоритель, тип: 30А-62-1	13,14	15,44	-	5,09
31,5	ТЕРм31-01-014-05	Громкоговоритель, тип: 30А-66-1	13,52	15,44	-	4,68
31,5	ТЕРм31-01-014-06	Громкоговоритель, тип: 30А-130, 30А-138	12,25	15,44	4,32	4,43
31,5	ТЕРм31-01-014-07	Громкоговоритель, тип: 30А-118, 30А-140, 30А-172	12,19	15,44	4,34	4,43
<i>Аппаратура воспроизведения магнитных фонограмм</i>						
31,5	ТЕРм31-01-015-01	Аппарат воспроизведения магнитных фонограмм, тип: 12Д-28, 12Д-36	11,88	15,44	4,41	4,36
31,5	ТЕРм31-01-015-02	Аппарат воспроизведения магнитных фонограмм, тип: 12Д-34	13,31	15,44	4,39	4,84
31,5	ТЕРм31-01-015-03	Аппарат воспроизведения магнитных фонограмм, тип: 12Д-32	13,26	15,44	4,39	4,79
<i>Аппаратура магнитной записи звука</i>						
31,5	ТЕРм31-01-016-01	Магнитофон для записи многорожечных фонограмм, тип: 25Д-36	13,64	15,44	4,39	5,05
31,5	ТЕРм31-01-016-02	Магнитофон для записи многорожечных фонограмм, тип: 25Д-34	13,60	15,44	4,39	5,00
31,6	ТЕРм31-01-016-03	Магнитофон, тип 25Д-32	13,52	15,44	4,41	4,87
<i>Аппаратура звуковоспроизводящая кинотеатральная</i>						
31,6	ТЕРм31-01-017-01	Комплекс звуковоспроизводящей аппаратуры «Звук», тип: Т2х25	12,99	15,44	-	5,02
31,6	ТЕРм31-01-017-02	Комплекс звуковоспроизводящей аппаратуры «Звук», тип: Т2х25-2, Т2х50, Т2х50-2	12,47	15,44	-	4,65
31,6	ТЕРм31-01-017-03	Комплекс звуковоспроизводящей аппаратуры «Звук», тип: Т2х100С	13,46	15,44	-	5,00
31,6	ТЕРм31-01-017-04	Комплекс звуковоспроизводящей аппаратуры «Звук», тип: 6х50-1	13,42	15,44	4,35	4,95
31,6	ТЕРм31-01-017-05	Комплекс звуковоспроизводящей аппаратуры «Звук», тип: 6х50-2, Т2х50К1, Т2х50К2	13,06	15,44	4,35	4,96
31,6	ТЕРм31-01-017-06	Комплекс звуковоспроизводящей аппаратуры «Звук», тип: 6х100-1	13,25	15,44	4,35	4,84
<i>Аппаратура копирования фонограмм</i>						
31,6	ТЕРм31-01-018-01	Комплекс копирования магнитных фонограмм, тип: КМП-10	13,13	15,44	4,35	4,65
31,6	ТЕРм31-01-018-02	Комплекс копирования магнитных фонограмм, тип: КМП-17	12,91	15,44	4,22	4,60
31,6	ТЕРм31-01-018-03	Комплекс тиражирования магнитных фонограмм, тип КМП-19	13,36	15,44	4,22	4,80

1	2	3	4	5	6	7
<i>Оборудование для комбинирования съемок</i>						
31,7	ТЕРм31-01-019-01	Мультистанок, тип А542А	14,81	15,44	4,22	6,89
<i>Столы монтажные и проверочные</i>						
31,7	ТЕРм31-01-020-01	Стол: фильмопроверочный, тип РСФ-8	15,20	15,44	-	9,73
31,7	ТЕРм31-01-020-02	Стол: фильморемонтный, тип 35СФ-21, 16СФ-21	15,26	15,44	4,41	10,71
<i>Вспомогательное оборудование</i>						
31,7	ТЕРм31-01-021-01	Устройство автоматического кинопоказа, тип АКП-6М	14,34	15,44	-	6,68
31,7	ТЕРм31-01-021-02	Регулятор громкости, тип 60К-45	13,46	15,44	-	5,67
31,7	ТЕРм31-01-021-03	Фильмостат, тип ФС-35К	15,44	15,44	-	15,44
31,7	ТЕРм31-01-021-04	Коммутатор выходной, тип 35К-2М	9,45	15,44	-	3,80
31,7	ТЕРм31-01-021-05	Метромер, типы: 16ММ-4, 35ММ-4	13,61	15,44	-	6,12
31,7	ТЕРм31-01-021-06	Устройство размагничивающее, тип 20У-4	11,68	15,44	-	4,11
31,7	ТЕРм31-01-021-07	Устройство предупреждения по звуку, тип 8Э-89	14,41	15,44	-	6,41
31,8	ТЕРм31-01-021-08	Комплект связи, тип ПГУ-2-2	14,60	15,44	-	6,68
31,8	ТЕРм31-01-021-09	Указатель уровня подэкранный, тип 20Д-39	13,16	15,44	-	4,59
31,8	ТЕРм31-01-021-10	Электроперематыватель, тип А-342А, А-344Б	12,63	15,44	-	4,30
31,8	ТЕРм31-01-021-11	Блок согласующих трансформаторов, тип 37БС-1	13,67	15,44	-	5,71
31,8	ТЕРм31-01-021-12	Приставка кинопроекционная, унифицированная 16 мм, тип А221В	14,38	15,44	-	5,91
31,8	ТЕРм31-01-021-13	Фильмостат, тип ФС-35	15,44	15,44	-	15,57
31,8	ТЕРм31-01-021-14	Полуавтомат склеечный, тип 35СА	12,66	15,44	-	4,19
31,8	ТЕРм31-01-021-15	Машинка паспортная, тип ПМД-3	15,44	15,44	-	15,43
31,8	ТЕРм31-01-021-16	Установка водяного охлаждения, тип В-10	14,46	15,44	4,34	6,81
31,8	ТЕРм31-01-021-17	Стойка электронно-лучевого индикатора, тип 50У-175	13,04	15,44	-	4,72
31,9	ТЕРм31-01-021-18	Стойка контроля, тип 50У-243	13,44	15,44	-	4,97
31,9	ТЕРм31-01-021-19	Коробка переходная, тип 6К179; коробка включения микрофонов, тип 6К205, 6К205М, 6К208	14,25	15,44	-	5,79
<i>Экраны кинопроекционные</i>						
31,9	ТЕРм31-01-022-01	Изготовление и монтаж рамы экрана	15,44	15,44	-	15,43
31,9	ТЕРм31-01-022-02	Натяжка экрана	15,43	15,44	-	15,45
31,9	ТЕРм31-01-022-03	Обрамление экрана	15,44	15,44	-	15,43
31,9	ТЕРм31-01-022-04	Экран бело-матовый перфорированный, убирающийся, тип ЭМБ-ПУ	15,44	15,44	-	15,44
<i>Кашетирование экрана</i>						

1	2	3	4	5	6	7
31,9	ТЕРм31-01-023-01	Механизм предэкранного занавеса, тип МПЗ-1 с электролебедкой и монорельсовой дорогой, длина дороги: 10 м	15,39	15,44	-	13,31
31,9	ТЕРм31-01-023-02	Механизм предэкранного занавеса, тип МПЗ-1 с электролебедкой и монорельсовой дорогой, длина дороги: 15 м	15,40	15,44	-	13,55
31,9	ТЕРм31-01-023-03	Механизм предэкранного занавеса, тип МПЗ-1 с электролебедкой и монорельсовой дорогой, длина дороги: 20 м	15,40	15,44	-	13,76
31,9	ТЕРм31-01-023-04	При длине монорельсовой дороги более 20 м за каждые дополнительные 5 м добавлять к расценке 31-01-023-03	15,44	15,44	-	15,44
32	ТЕРм31-01-023-05	Механизм предэкранного занавеса, тип МПЗ-1К с электролебедкой и монорельсовой дорогой длиной 20 м	15,43	15,44	-	14,80
32	ТЕРм31-01-023-06	Устройство для зашторивания, полуавтоматическое, тип УЗП-1	14,95	15,44	-	8,07

**Раздел 2. КИНОКОПИРОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Проявочные и реставрационные машины*

32	ТЕРм31-01-040-01	Комплекс машины проявочной, тип: К47П-7	15,17	15,44	4,19	12,33
32	ТЕРм31-01-040-02	Комплекс машины проявочной, тип: К47П-5	15,13	15,44	4,19	12,27
32	ТЕРм31-01-040-03	Комплекс машины проявочной, тип: К43П-1	15,21	15,44	4,22	10,26
31,1	ТЕРм31-01-040-04	Машина реставрационная, тип: РМ2	15,23	15,44	4,19	11,99
31,1	ТЕРм31-01-040-05	Машина реставрационная, тип: РМ3, РМ5	14,79	15,44	4,35	6,87

*Электролитическое оборудование*

31,1	ТЕРм31-01-041-01	Ванна электролитическая пятисекционная	13,98	15,44	4,19	5,05
------	------------------	--	-------	-------	------	------

*Машины фильмоочистительные*

31,1	ТЕРм31-01-042-01	Машина фильмоочистительная, ультразвуковая, тип УФМ-1	14,75	15,44	4,21	6,54
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Оборудование вспомогательное*

31,1	ТЕРм31-01-043-01	Машина резательная, тип РУП-1	15,37	15,44	4,41	15,44
31,1	ТЕРм31-01-043-02	Насос винипластовый, тип 25П-24; 25П-13	13,14	15,44	-	4,51
31,1	ТЕРм31-01-043-03	Бак напорный винипластовый, тип: 8П-17	15,44	15,44	-	15,44
31,1	ТЕРм31-01-043-04	Бак напорный винипластовый, тип: 8П-7, 8П-18	13,67	15,44	-	4,68
31,1	ТЕРм31-01-043-05	Бак сливной винипластовый, тип: 8П-19, 8П-28	14,36	15,44	-	5,44
31,1	ТЕРм31-01-043-06	Бак сливной винипластовый, тип: 8П-30	14,49	15,44	4,39	5,69
31,1	ТЕРм31-01-043-07	Теплообменник, тип 2П-29; 2П-31; 2П-33; 2П-35; 2П-77; 2П-79	15,39	15,44	4,41	15,44
31,1	ТЕРм31-01-043-08	Фильтр винипластовый, тип 1П-13	15,30	15,44	4,33	15,44
31,1	ТЕРм31-01-043-09	Устройство роторное экстрагирования серебра, тип РЭС-1	14,81	15,44	-	6,71
31,1	ТЕРм31-01-043-10	Машина эмульсионно-смывочная, тип ЭСМ-1	14,14	15,44	4,35	5,32

**Раздел 3. КИНОСТУДИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Телескопы*

1	2	3	4	5	6	7
31,1	ТЕРм31-01-056-01	Подвес электромеханический, тип ПЭМ	15,44	15,44	4,25	15,44
<b>Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ЛАБОРАТОРНОЕ</b>						
<i>Раздел 1. ПРИБОРЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ</i>						
<i>Приборы лабораторные</i>						
31,1	ТЕРм31-02-001-01	Сенситометр цветной, тип ЦС-2М	14,26	15,44	-	5,28
31,1	ТЕРм31-02-001-02	Прибор для сушки и глянцеования фотоотпечатков автоматический, тип АПСО-5М	15,44	15,44	-	15,44
Итого по смете			13,98	15,44	4,20	5,38

<b>ТЕРм32</b>						
<b>Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<i>Раздел 1. ВАКУУМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>						
<i>Агрегаты откачные вакуумные</i>						
32,1	ТЕРм32-01-001-01	Агрегат откачной вакуумный	13,77	15,44	7,90	6,74
<i>Вакуумное напылительное оборудование</i>						
32,2	ТЕРм32-01-002-01	Установка вакуумного напыления	13,50	15,44	7,97	12,02
32,3	ТЕРм32-01-002-02	Система автоматизированного осаждения слоев кремния при пониженном давлении	13,25	15,44	8,13	10,75
<i>Вакуумные насосы</i>						
32,4	ТЕРм32-01-003-01	Насос механический вакуумный	12,59	15,44	8,11	5,09
<i>Раздел 2. ТЕРМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>						
<i>Печи с контролируемой средой</i>						
32,5	ТЕРм32-01-020-01	Печь электрическая сопротивления конвейерная водородная	13,32	15,44	7,31	8,76
<i>Оборудование для эпитаксии</i>						
32,6	ТЕРм32-01-021-01	Установка: выращивания эпитаксиальных структур гидридным методом при пониженном давлении, СВЧ обогревом	13,75	15,44	8,33	11,74
32,7	ТЕРм32-01-021-02	Установка: эпитаксиального наращивания пленок монокристаллов	13,92	15,44	7,94	14,75
32,8	ТЕРм32-01-021-03	Установка: наращивания эпитаксиальных слоев	13,52	15,44	7,99	14,72
32,9	ТЕРм32-01-021-04	Установка: для изготовления многослойных гетероэпитаксиальных структур	13,27	15,44	8,16	9,40
<i>Оборудование для сплавления и диффузии</i>						
32,1	ТЕРм32-01-022-01	Установка ионно-лучевая, масса: 3,2 т	13,38	15,44	7,90	7,85
32,1	ТЕРм32-01-022-02	Установка ионно-лучевая, масса: 4,0 т	13,49	15,44	7,93	9,23
32,1	ТЕРм32-01-022-03	Установка ионно-лучевая, масса: 5,5 т	13,48	15,44	8,11	9,44
32,1	ТЕРм32-01-022-04	Система диффузионная одноструйная многотрубная	13,40	15,44	7,98	12,02
<i>Прочее термическое оборудование</i>						
32,1	ТЕРм32-01-023-01	Установка: спекания микроканальных блоков с размерами сечения до 70х90 мм	13,06	15,44	8,04	7,10
32,2	ТЕРм32-01-023-02	Установка: выращивания кристаллов	12,72	15,44	8,31	11,30
<i>Раздел 3. СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>						

1	2	3	4	5	6	7
<i>Оборудование для сварки электронным лучом</i>						
32,2	ТЕРм32-01-035-01	Установка для: лазерной сварки и термообработки металлов	13,16	15,44	8,50	8,98
32,2	ТЕРм32-01-035-02	Установка для: обработки металлов непрерывным излучением твердотельного лазера	13,86	15,44	8,24	8,35
<i>Оборудование для микросварки</i>						
32,2	ТЕРм32-01-036-01	Установка ультразвуковой сварки	13,91	15,44	7,75	5,86
<i>Прочее оборудование для сварки</i>						
32,2	ТЕРм32-01-037-01	Машина заварки ЭОС компланарного типа в баллоны ЦЭЛТ	12,94	15,44	8,06	7,69
32,2	ТЕРм32-01-037-02	Установка приварки маски к раме ЦЭЛТ, масса: 0,69 т	13,59	15,44	8,10	8,38
32,2	ТЕРм32-01-037-03	Установка приварки маски к раме ЦЭЛТ, масса: 1,13 т	13,22	15,44	8,19	8,88
32,2	ТЕРм32-01-037-04	Установка приварки маски к раме ЦЭЛТ, масса: 1,34 т	13,13	15,44	8,26	8,90
32,2	ТЕРм32-01-037-05	Установка сварки пружин с рамой ЦЭЛТ, масса: 0,68 т	13,90	15,44	8,10	12,56
32,2	ТЕРм32-01-037-06	Установка сварки пружин с рамой ЦЭЛТ, масса: 1,08 т	13,35	15,44	8,21	10,29
32,3	ТЕРм32-01-037-07	Установка приварки держателей к раме ЦЭЛТ, масса: 0,945 т	13,75	15,44	8,16	11,70
32,3	ТЕРм32-01-037-08	Установка приварки держателей к раме ЦЭЛТ, масса: 1,025 т	13,47	15,44	8,18	10,32
32,3	ТЕРм32-01-037-09	Установка приварки накладок к раме собранной ЦЭЛТ-42	14,45	15,44	8,17	9,17
32,3	ТЕРм32-01-037-10	Установка сварки заготовки световодов	13,80	15,44	7,94	6,49
<i>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ</i>						
<i>Оборудование для обработки металлических деталей и кремниевых пластин</i>						
32,3	ТЕРм32-01-050-01	Полуавтомат для резки полупроводниковых пластин	13,93	15,44	7,79	5,98
32,3	ТЕРм32-01-050-02	Агрегат автоматизированный резки слитков на пластины	13,73	15,44	8,01	7,97
<i>Шлифовальное и доводочное оборудование</i>						
32,3	ТЕРм32-01-051-01	Станок: доводочный однодисковый	13,44	15,44	7,75	6,00
32,3	ТЕРм32-01-051-02	Станок: для ручной шлифовки	13,91	15,44	7,75	5,78
32,3	ТЕРм32-01-051-03	Станок: шлифовальный доводочный	13,25	15,44	7,79	6,00
32,3	ТЕРм32-01-051-04	Станок: грубой шлифовки стекол фотошаблонов	12,61	15,44	8,49	8,35
<i>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ СТЕКОЛЬНОГО КЕРАМИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА</i>						
<i>Мельницы</i>						
32,4	ТЕРм32-01-061-01	Мельница шаровая, масса: 1 т	11,75	15,44	8,52	5,01
32,4	ТЕРм32-01-061-02	Мельница шаровая, масса: 4,2 т	11,96	15,44	8,55	7,36
<i>Сита</i>						
32,4	ТЕРм32-01-062-01	Сито вибрационное	12,48	15,44	8,03	4,36
<i>Транспортные и загрузочные устройства</i>						
32,4	ТЕРм32-01-063-01	Конвейер сборки горизонтально-замкнутый	12,28	15,44	8,40	7,06
<i>Прочее оборудование для обработки изделий из стекла</i>						

1	2	3	4	5	6	7
32,4	ТЕРм32-01-064-01	Установка для изготовления: заготовок световодов	13,66	15,44	8,31	6,94
32,4	ТЕРм32-01-064-02	Установка для изготовления: стеклянных штабиков, автоматическая	13,00	15,44	8,49	8,86
32,4	ТЕРм32-01-064-03	Станок штрипсовый	13,29	15,44	8,18	6,05
32,4	ТЕРм32-01-064-04	Установка для вытягивания световодного волокна	13,83	15,44	8,21	8,01
32,4	ТЕРм32-01-064-05	Полуавтомат алмазно-отрезной	13,12	15,44	7,81	5,69

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ**

*Оборудование для нанесения специальных покрытий*

32,4	ТЕРм32-01-070-01	Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ	12,58	15,44	8,30	5,95
32,5	ТЕРм32-01-070-02	Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ	14,04	15,44	7,72	6,12

*Оборудование для химической обработки поверхности*

32,5	ТЕРм32-01-071-01	Установка химического травления: многожильных жестких световодов	13,25	15,44	8,34	11,11
32,5	ТЕРм32-01-071-02	Установка химического травления: заготовок микроканальных пластин автоматическая	13,90	15,44	8,27	10,14
32,5	ТЕРм32-01-071-03	Установка химической очистки заготовок микроканальных пластин, автоматическая	14,20	15,44	7,85	11,06
32,5	ТЕРм32-01-071-04	Автомат плазмохимического удаления фоторезиста	14,34	15,44	8,28	9,16

**Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ**

*Оборудование для сборки ЦЭЛТ*

32,5	ТЕРм32-01-080-01	Станок бандажирования цветных кинескопов	13,94	15,44	7,72	5,84
------	------------------	--	-------	-------	------	------

**Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ОПТИЧЕСКОЙ И ТОЧНОЙ МЕХАНИКИ**

*Оборудование для фотопроцессов*

32,5	ТЕРм32-01-086-01	Установка совмещения и мультипликации	13,17	15,44	7,98	6,12
32,5	ТЕРм32-01-086-02	Генератор изображения	12,74	15,44	8,30	6,34
32,5	ТЕРм32-01-086-03	Оже-спектрометр электронный, масса: 0,2 т	13,01	15,44	7,65	4,60
32,5	ТЕРм32-01-086-04	Оже-спектрометр электронный, масса: 1,624 т	13,75	15,44	8,52	8,33
32,6	ТЕРм32-01-086-05	Спектрометр рентгеновский трехканальный	13,84	15,44	7,86	6,19
32,6	ТЕРм32-01-086-06	Установка совмещения экспонирования	13,03	15,44	7,84	6,38

**Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ**

*Оборудование для очистки воды*

32,6	ТЕРм32-01-092-01	Установка для: очистки воды, автоматизированная	12,85	15,44	8,53	6,08
32,6	ТЕРм32-01-092-02	Установка для: умягчения воды	12,94	15,44	8,30	7,07

**Раздел 10. ИСПЫТАТЕЛЬНО-ТРЕНИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Оборудование для климатических испытаний*

32,6	ТЕРм32-01-098-01	Термобарокамера, масса: 1,6 т	12,83	15,44	8,33	6,38
32,6	ТЕРм32-01-098-02	Термобарокамера, масса: 2,2 т	12,99	15,44	8,28	6,97
32,6	ТЕРм32-01-098-03	Камера тепла, масса: 0,19 т	13,87	15,44	8,11	5,88
32,6	ТЕРм32-01-098-04	Камера тепла, масса: 0,76 т	13,48	15,44	8,12	6,57

1	2	3	4	5	6	7
32,6	ТЕРм32-01-098-05	Камера тепла, влаги и грибообразования	13,61	15,44	8,37	7,73
32,6	ТЕРм32-01-098-06	Камера холода, тепла и влаги	13,05	15,44	8,19	10,48
32,7	ТЕРм32-01-098-07	Стенд электротермотренировки	13,59	15,44	8,32	6,73
32,7	ТЕРм32-01-098-08	Камера микроклиматическая	13,41	15,44	8,06	6,75

*Оборудование для механических испытаний*

32,7	ТЕРм32-01-099-01	Установка вибрационная механическая	13,15	15,44	8,23	6,65
32,7	ТЕРм32-01-099-02	Установка вибрационная	12,78	15,44	8,18	4,83
32,7	ТЕРм32-01-099-03	Установка вибрационная электродинамическая, масса: 2,1 т	13,15	15,44	8,32	8,37
32,7	ТЕРм32-01-099-04	Установка вибрационная электродинамическая, масса: 4,875 т	12,95	15,44	7,93	13,05
32,7	ТЕРм32-01-099-05	Установка ударная	13,89	15,44	8,23	6,25
32,7	ТЕРм32-01-099-06	Установка для испытаний на воздействие линейных ускорений	11,35	15,44	9,82	5,73
32,7	ТЕРм32-01-099-07	Стенд для испытания на воздействие линейных нагрузок	13,68	15,44	8,10	7,16

*Измерительное оборудование*

32,7	ТЕРм32-01-100-01	Установка измерения электрических параметров ЦЭЛТ-32	13,55	15,44	8,31	6,20
------	------------------	--	-------	-------	------	------

*Оборудование для контроля*

32,8	ТЕРм32-01-101-01	Установка визуального контроля качества проявления и качества поверхности полупроводниковых пластин	13,97	15,44	8,06	5,45
32,8	ТЕРм32-01-101-02	Машина для определения глубины залегания Р-П перехода	13,86	15,44	7,79	6,09
32,8	ТЕРм32-01-101-03	Установка функционального контроля	13,76	15,44	7,75	5,74
32,8	ТЕРм32-01-101-04	Установка двухпозиционная для визуального контроля масок	13,95	15,44	7,75	5,85
32,8	ТЕРм32-01-101-05	Установка контроля сферы маски	13,85	15,44	7,85	7,08
32,8	ТЕРм32-01-101-06	Система параметрического функционального контроля полупроводниковых ЗУ и БИС микропроцессоров	13,43	15,44	8,41	6,96
32,8	ТЕРм32-01-101-07	Установка контроля прозрачности сферизованных масок ЦЭЛТ	13,90	15,44	7,96	5,52
32,8	ТЕРм32-01-101-08	Система контроля микроканальных пластин по структурным параметрам лазерная с управлением от ЭВМ	13,04	15,44	8,40	5,76
32,8	ТЕРм32-01-101-09	Установка контроля параметров: микроканальных пластин	14,02	15,44	8,34	8,00
32,8	ТЕРм32-01-101-10	Установка контроля параметров: катодолуминофоров	13,09	15,44	8,26	6,24

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СРЕДСТВ СВЯЗИ**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ*

*Оборудование для резки, скрутки, закатки, зачистки и обжига*

32,9	ТЕРм32-02-001-01	Автомат для: изготовления перемычек	15,32	15,44	7,58	15,60
32,9	ТЕРм32-02-001-02	Автомат для: подготовки проводов	11,81	15,44	8,54	15,80
32,9	ТЕРм32-02-001-03	Автомат для: подготовки монтажных проводов	14,84	15,44	7,49	16,07



1	2	3	4	5	6	7
32,9	ТЕРм32-02-001-04	Полуавтомат: комплексной обработки ленточных проводов	15,04	15,44	7,42	16,19
32,9	ТЕРм32-02-001-05	Полуавтомат: подготовки к монтажу ленточных проводов типа ПВП	15,08	15,44	7,42	15,79
32,9	ТЕРм32-02-001-06	Автомат мерной резки ленточных проводов	15,32	15,44	7,64	15,64
<i>Оборудование для намотки проводов</i>						
32,9	ТЕРм32-02-002-01	Станок намоточный	15,32	15,44	7,87	15,50
32,9	ТЕРм32-02-002-02	Станок рядовой намотки, масса: 0,07 т	15,34	15,44	7,64	15,88
32,9	ТЕРм32-02-002-03	Станок рядовой намотки, масса: 0,13 т	15,23	15,44	7,30	15,79
<i>Оборудование для пропитки и сушкимоточных изделий</i>						
32,9	ТЕРм32-02-003-01	Смеситель для приготовления эпоксидных компаундов	11,70	15,44	8,42	6,27
33	ТЕРм32-02-003-02	Установка для пропитки	11,46	15,44	8,52	6,09
33	ТЕРм32-02-003-03	Установка для заливки радиоизделий в вакууме	11,40	15,44	8,48	5,34
<i>Оборудование для пайки и лужения печатных плат и радиоэлементов</i>						
33	ТЕРм32-02-004-01	Автомат пайки интегральных схем на МПП	14,69	15,44	9,34	16,04
33	ТЕРм32-02-004-02	Установка: пайки малогабаритная	15,07	15,44	7,37	16,91
33	ТЕРм32-02-004-03	Установка: пайки	15,26	15,44	7,30	17,23
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ</b>						
<i>Оборудование для механической обработки печатных плат</i>						
32,1	ТЕРм32-02-010-01	Ножницы гильотинные	12,23	15,44	7,01	4,39
32,1	ТЕРм32-02-010-02	Установка раскроя листового материала	11,10	15,44	8,03	4,49
32,1	ТЕРм32-02-010-03	Установка для сверления и штифтовки пакетов печатных плат	14,57	15,44	9,28	15,90
32,1	ТЕРм32-02-010-04	Станок полуавтоматический с нижним шпинделем	14,65	15,44	7,05	16,02
32,1	ТЕРм32-02-010-05	Модуль гибкий производственный ГПМ для сверления	11,16	15,44	8,70	16,95
32,1	ТЕРм32-02-010-06	Станок фрезерный 2-х шпиндельный с ЧПУ	11,99	15,44	8,52	16,78
32,1	ТЕРм32-02-010-07	Линия механизированной зачистки	15,02	15,44	7,44	17,01
32,1	ТЕРм32-02-010-08	Линия гидроабразивной обработки	14,35	15,44	9,41	17,15
32,1	ТЕРм32-02-010-09	Установка гидроабразивной зачистки	12,01	15,44	8,10	16,52
32,1	ТЕРм32-02-010-10	Линия автоматическая изготовления заготовок	12,74	15,44	7,67	16,45
<i>Оборудование для нанесения и получения рисунка схемы на местах</i>						
32,1	ТЕРм32-02-011-01	Установка для нанесения фоторезиста	15,37	15,44	7,58	16,60
32,1	ТЕРм32-02-011-02	Установка экспонирования, масса: 0,46 т	14,95	15,44	7,47	16,66
32,1	ТЕРм32-02-011-03	Установка экспонирования, масса: 0,65 т	14,88	15,44	7,36	16,54
32,1	ТЕРм32-02-011-04	Установка экспонирования сетчатых трафаретов	14,86	15,44	7,47	16,60

1	2	3	4	5	6	7
32,1	ТЕРм32-02-011-05	Установка проявления трафаретных форм	15,04	15,44	7,39	16,73
32,1	ТЕРм32-02-011-06	Линия проявления СПФ	13,24	15,44	8,09	17,01
32,1	ТЕРм32-02-011-07	Установка проявления СПФ	12,28	15,44	8,47	7,41
32,1	ТЕРм32-02-011-08	Установка ультрафиолетового отверждения	9,14	15,44	8,60	4,29
32,1	ТЕРм32-02-011-09	Установка для снятия фоторезиста	11,51	15,44	8,17	16,89
32,1	ТЕРм32-02-011-10	Линия снятия фоторезиста	12,00	15,44	8,56	7,75
32,1	ТЕРм32-02-011-11	Установка снятия СПФ	11,47	15,44	8,51	6,28
<i>Оборудование для изготовления многослойных печатных плат</i>						
32,1	ТЕРм32-02-012-01	Комплекс оборудования для травления и снятия краски	12,30	15,44	8,58	7,71
32,1	ТЕРм32-02-012-02	Линия механической подготовки поверхности заготовок	11,92	15,44	8,54	16,87
32,1	ТЕРм32-02-012-03	Линия конвейерная ультразвуковая промывки ПП	11,67	15,44	8,19	17,42
32,1	ТЕРм32-02-012-04	Линия отмывки печатных плат деионизированной водой	11,81	15,44	8,88	7,74
32,1	ТЕРм32-02-012-05	Линия химической подготовки	11,57	15,44	8,54	5,45
<i>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МАГНИТОПРОВОДОВ И ВОЛНОВОДОВ</i>						
<i>Оборудование для изготовления магнитопроводов</i>						
32,1	ТЕРм32-02-018-01	Установка для навивки магнитопроводов из лент железоникелевых сплавов	14,86	15,44	7,46	16,81
32,1	ТЕРм32-02-018-02	Полуавтомат для навивки ленточных сердечников	15,23	15,44	7,33	16,55
32,1	ТЕРм32-02-018-03	Станок намотки сердечников тороидальных трансформаторов	15,19	15,44	7,65	16,47
32,1	ТЕРм32-02-018-04	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты	14,42	15,44	9,15	16,32
<i>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТРОЛЯ, СБОРКИ, ТРЕНИРОВКИ, МЕХАНИЧЕСКИХ И КЛИМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ</i>						
<i>Оборудование для разбраковки и проверки</i>						
32,1	ТЕРм32-02-024-01	Пост автоматический контроля транзисторов и радиоэлементов	15,22	15,44	7,28	15,72
32,1	ТЕРм32-02-024-02	Установка испытательная: пробойная	15,33	15,44	7,64	15,88
32,1	ТЕРм32-02-024-03	Установка испытательная: высоковольтная	15,33	15,44	7,87	15,94
<i>Оборудование для установки и сборки радиоэлементов</i>						
32,1	ТЕРм32-02-025-01	Автомат подготовки радиоэлементов	15,20	15,44	7,30	15,92
32,1	ТЕРм32-02-025-02	Полуавтомат обработки выводов радиоэлементов	15,13	15,44	7,31	15,91
32,1	ТЕРм32-02-025-03	Полуавтомат установки радиоэлементов	14,24	15,44	9,21	16,20
32,1	ТЕРм32-02-025-04	Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами	12,19	15,44	8,55	16,44
32,1	ТЕРм32-02-025-05	Автомат: вклеивания в ленту радиоэлементов	14,58	15,44	9,27	16,19
32,1	ТЕРм32-02-025-06	Автомат: установки микросхем на печатные платы	13,89	15,44	9,00	16,30
32,1	ТЕРм32-02-025-07	Автомат: установки транзисторов	14,24	15,44	9,18	15,93

1	2	3	4	5	6	7
32,1	ТЕРМ32-02-025-08	Автомат: сборки и пайки микросхем	14,34	15,44	9,16	16,39
<i>Оборудование контрольно-испытательное и тренировочное</i>						
32,1	ТЕРМ32-02-026-01	Стенд вибрационный механический	14,29	15,44	6,77	5,68
32,1	ТЕРМ32-02-026-02	Установка вибрационная электродинамическая	10,74	15,44	8,57	5,19
32,1	ТЕРМ32-02-026-03	Установка ударная	14,08	15,44	9,11	6,39
32,1	ТЕРМ32-02-026-04	Копер ударный	11,09	15,44	8,53	5,32
32,1	ТЕРМ32-02-026-05	Центрифуга, стенд центробежных перегрузок	11,32	15,44	8,55	6,38
32,1	ТЕРМ32-02-026-06	Стенд имитации транспортирования	11,14	15,44	8,35	5,03
32,1	ТЕРМ32-02-026-07	Камера тепла и холода	11,58	15,44	8,10	16,74
32,1	ТЕРМ32-02-026-08	Камера тепла и влаги	14,32	15,44	9,15	16,49
32,1	ТЕРМ32-02-026-09	Термобарокамера	11,58	15,44	8,10	16,74
<i>Оборудование для контроля печатных плат и электрических параметров телевизоров и радиоприемников</i>						
32,2	ТЕРМ32-02-027-01	Стенд для контроля кабелей и плат	14,71	15,44	9,25	15,73
32,2	ТЕРМ32-02-027-02	Контрольно-испытательная телевизионная установка	14,48	15,44	8,75	16,80
Итого по смете			13,12	15,44	8,32	8,95

<b>ТЕРМ33</b>						
<b>Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<i>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ</i>						
<i>Корьезерезки, машины дробильные</i>						
33,1	ТЕРМ33-01-001-01	Корьезерезка барабанного типа	14,29	15,44	4,18	16,92
33,2	ТЕРМ33-01-001-02	Машина (станок) дробильная для дополнительного измельчения древесины	13,83	15,44	6,97	16,39
<i>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФфуЗИОННОЕ</i>						
<i>Диффузоры</i>						
33,3	ТЕРМ33-01-011-01	Диффузор вместимостью 21 м3	13,59	15,44	6,99	15,44
<i>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ</i>						
<i>Теплообменники</i>						
33,4	ТЕРМ33-01-021-01	Теплообменник, поверхность нагрева 40 м2	15,03	15,44	4,03	15,44
<i>Аппараты выпарные, прямоточные</i>						
33,5	ТЕРМ33-01-022-01	Аппарат выпарной с 4-ходовым кожухотрубным теплообменником, поверхность нагрева 18 м2	15,10	15,44	3,98	15,44
33,6	ТЕРМ33-01-022-02	Аппарат прямоточный для получения экстракта в глыбах, поверхность нагрева 25 м2	15,03	15,44	4,04	15,44
<i>Камеры распылительной сушилки</i>						
33,7	ТЕРМ33-01-023-01	Камера распылительной сушилки для выпаривания экстракта	13,76	15,44	7,02	15,97
<i>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ</i>						
<i>Прессы шнековые для отжима и одубины</i>						

1	2	3	4	5	6	7
33,8	ТЕРм33-01-033-01	Пресс шнековый для отжима и одубины, производительность: до 1,5 т/ч	14,58	15,44	4,13	16,17
33,9	ТЕРм33-01-033-02	Пресс шнековый для отжима и одубины, производительность: до 5 т/ч	13,47	15,44	6,57	16,21

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК*

*Станки, завертки, кусачки*

33,1	ТЕРм33-02-001-01	Станок шлифовальный для каблуков и колодок	13,79	15,44	7,87	15,43
33,1	ТЕРм33-02-001-02	Завертка для колодок настольная, приводная	13,81	15,44	7,86	15,44
33,1	ТЕРм33-02-001-03	Кусачки механические для заклепок, настольные	13,87	15,44	7,86	15,44
33,1	ТЕРм33-02-001-04	Станок фрезерный для выемки фронта пятки, замка каблука и срезки набойки	14,43	15,44	7,85	15,82
33,1	ТЕРм33-02-001-05	Станок каблучно-копировальный	14,13	15,44	7,80	16,25
33,2	ТЕРм33-02-001-06	Станок колодочно-копировальный для: обдирки	13,61	15,44	7,66	15,93
33,2	ТЕРм33-02-001-07	Станок колодочно-копировальный для: чистовой обработки	12,73	15,44	7,37	16,08

*Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ*

*Машины, вибрмельницы, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки*

33,2	ТЕРм33-02-010-01	Машина сортировочная на два сита для машинного текста и крупного обувного гвоздя	15,33	15,44	6,75	15,81
33,2	ТЕРм33-02-010-02	Вибромельница для отделки машинного текста и крупного обувного гвоздя	15,31	15,44	7,04	15,69
33,2	ТЕРм33-02-010-03	Печь барабанного типа с внутренним обогревом для термообработки гвоздей	15,33	15,44	6,75	15,81
33,2	ТЕРм33-02-010-04	Барабан голтовочный для отделки машинного текста и крупного обувного гвоздя	15,36	15,44	4,21	16,32
33,2	ТЕРм33-02-010-05	Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления: крупного обувного гвоздя	15,40	15,44	4,35	15,87
33,2	ТЕРм33-02-010-06	Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления: машинного текста из проволоки	15,15	15,44	7,06	16,00
33,2	ТЕРм33-02-010-07	Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления: ручного текста из ленты	15,35	15,44	4,22	15,88
33,2	ТЕРм33-02-010-08	Машина винтонакатная	15,29	15,44	7,38	15,66
33,3	ТЕРм33-02-010-09	Полуавтомат для сборки пряжек с крючками	15,32	15,44	4,22	15,65
33,3	ТЕРм33-02-010-10	Станок выгибательный для спиральных ножей	15,10	15,44	7,07	15,65
33,3	ТЕРм33-02-010-11	Агрегат колокольный для оцинкования обувных гвоздей	15,24	15,44	3,95	15,94
33,3	ТЕРм33-02-010-12	Станок вальцовочный для плоских спиралей	14,54	15,44	6,96	15,85
33,3	ТЕРм33-02-010-13	Автомат для сборки форменных металлических пуговиц	14,94	15,44	7,34	15,72

*Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК*

*Измельчители, агрегаты для переработки отходов*

33,3	ТЕРм33-02-020-01	Измельчитель роторный для пластмасс, марка: ИПР-150М	15,31	15,44	4,22	16,17
33,3	ТЕРм33-02-020-02	Измельчитель роторный для пластмасс, марка: ИПР-300	15,01	15,44	4,19	17,32
33,3	ТЕРм33-02-020-03	Агрегат для переработки кусковых отходов полиэтиленовых изделий в гранулы	13,55	15,44	8,63	15,87

*Смесители*

1	2	3	4	5	6	7
33,3	ТЕРм33-02-021-01	Смеситель ленточный для порошкообразных и гранулированных материалов	15,01	15,44	4,18	16,24
<i>Прессы</i>						
33,3	ТЕРм33-02-022-01	Пресс червячный	15,21	15,44	4,23	17,55
<i>Сушилки, шкафы сушильные</i>						
33,4	ТЕРм33-02-023-01	Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность: 50 кг/ч	15,38	15,44	8,16	16,64
33,4	ТЕРм33-02-023-02	Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность: 100 кг/ч	15,12	15,44	8,73	17,28
33,4	ТЕРм33-02-023-03	Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность: 450 кг/ч	15,06	15,44	8,86	17,39
33,4	ТЕРм33-02-023-04	Шкаф сушильный вакуумный	10,51	15,44	4,18	3,81
<i>Оборудование для переработки термопластических материалов</i>						
33,4	ТЕРм33-02-024-01	Термопластоавтомат, марка: ТП-32	11,17	15,44	4,10	4,34
33,4	ТЕРм33-02-024-02	Термопластоавтомат, марка: Д-3328	10,74	15,44	4,02	4,03
33,4	ТЕРм33-02-024-03	Термопластоавтомат, марка: Д-3234	10,03	15,44	6,05	4,00
33,4	ТЕРм33-02-024-04	Машина литьевая, марка: ДБ-3328	10,75	15,44	4,02	4,26
33,4	ТЕРм33-02-024-05	Машина литьевая, марка: ДГ-3231	9,60	15,44	5,98	4,00
33,4	ТЕРм33-02-024-06	Машина литьевая, марка: Д-3931	9,52	15,44	6,16	3,96
33,5	ТЕРм33-02-024-07	Автомат гидравлический для литья под давлением	10,35	15,44	4,05	3,99
<b>Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ</b>						
<i>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНКОВ</i>						
<i>Оборудование для производства шпульт</i>						
33,5	ТЕРм33-03-001-01	Машина для ориентировочной укладки шпульт	10,57	15,44	4,23	3,90
33,5	ТЕРм33-03-001-02	Машина для покрытия шпульт лаком	10,37	15,44	4,23	3,84
33,5	ТЕРм33-03-001-03	Пресс для натяжки стальных колец на шпули	12,08	15,44	4,22	4,12
33,5	ТЕРм33-03-001-04	Пресс горизонтальный для окончательной гибки шпуледержателей	12,15	15,44	4,21	4,33
33,5	ТЕРм33-03-001-05	Станок операционный для обработки ширинок	12,10	15,44	4,22	4,14
33,5	ТЕРм33-03-001-06	Станок обрезной для обрезки краев жестяных колец, шпульт, катушек	12,62	15,44	4,33	4,27
33,5	ТЕРм33-03-001-07	Станок закаточный для закатки и разгонки стальных колец	12,13	15,44	4,22	4,27
33,5	ТЕРм33-03-001-08	Станок токарный для обточки шпульт	12,30	15,44	4,22	4,17
33,5	ТЕРм33-03-001-09	Станок пильный для поперечного раскроя бруска	12,17	15,44	4,35	4,12
33,6	ТЕРм33-03-001-10	Автомат сверлильный многошпиндельный	12,07	15,44	4,19	4,17
<i>Оборудование для производства катушек</i>						
33,6	ТЕРм33-03-002-01	Станок двухконечная бабка-расправка для ошнуровки и полировки катушек	12,64	15,44	4,24	4,73
33,6	ТЕРм33-03-002-02	Станок токарный по дереву для обточки катушек	12,27	15,44	4,22	4,18
33,6	ТЕРм33-03-002-03	Станок расправочно-закаточный для распределения отверстий заката нижнего кольца	12,22	15,44	4,22	4,11

1	2	3	4	5	6	7
33,6	ТЕРм33-03-002-04	Станок одноконечный, бабка с ползками для сверления отверстий в заготовках	10,93	15,44	4,24	4,13
33,6	ТЕРм33-03-002-05	Станок шлифовально-цилиндрический	13,04	15,44	4,22	4,50
<i>Оборудование для производства челноков</i>						
33,6	ТЕРм33-03-003-01	Станок двухшпиндельный горизонтальный для сверления отверстий в торцах заготовки челнока	11,56	15,44	4,22	4,12
33,6	ТЕРм33-03-003-02	Полуавтомат сверлильный трехшпиндельный для сверления отверстий в челночной заготовке	12,17	15,44	4,22	4,43
33,6	ТЕРм33-03-003-03	Пресс горизонтальный для запрессовки носков в заготовку челнока	12,43	15,44	4,23	4,55
33,6	ТЕРм33-03-003-04	Станок шлифовальный для челнока: наружной поверхности	11,67	15,44	4,18	4,06
33,7	ТЕРм33-03-003-05	Станок шлифовальный для челнока: корпуса	13,32	15,44	4,23	4,80
33,7	ТЕРм33-03-003-06	Станок шлифовальный для челнока: лобков	12,17	15,44	4,23	4,35
33,7	ТЕРм33-03-003-07	Станок вертикально-фрезерный специальный для фрезерования фасок початочной коробки челноков	12,26	15,44	4,21	4,53
33,7	ТЕРм33-03-003-08	Станок токарный с копиром для обточки лобковых частей челнока	12,47	15,44	4,22	4,29
33,7	ТЕРм33-03-003-09	Полуавтомат горизонтально-фрезерный для фрезерования початочной коробки челноков	11,99	15,44	4,22	4,64
33,7	ТЕРм33-03-003-10	Полуавтомат для фрезерования прямых ребер в челноках	11,87	15,44	4,22	4,40
33,7	ТЕРм33-03-003-11	Станок горизонтально-фрезерный для фрезерования пазов во всех типах челноков	11,96	15,44	4,22	4,38
<i>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ</i>						
<i>Оборудование для производства игольчатой ленты</i>						
33,7	ТЕРм33-03-010-01	Автомат для набора ленты: игольчатой	12,73	15,44	4,23	4,32
33,7	ТЕРм33-03-010-02	Автомат для набора ленты: бегунной, колковой	12,20	15,44	4,23	4,17
33,7	ТЕРм33-03-010-03	Автомат проволококорубильный	12,21	15,44	4,21	4,27
33,8	ТЕРм33-03-010-04	Машина обрезальная для игольчатой ленты	12,90	15,44	4,23	4,53
33,8	ТЕРм33-03-010-05	Машина кроильная для раскроя основания игольчатых лент и пластин	12,00	15,44	4,18	4,21
33,8	ТЕРм33-03-010-06	Барабан точильный для игольчатых лент и пластин	11,43	15,44	4,18	4,06
<i>Оборудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей</i>						
33,8	ТЕРм33-03-011-01	Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток	12,41	15,44	4,22	4,17
33,8	ТЕРм33-03-011-02	Машина для резки шляпок	12,12	15,44	4,21	4,21
<i>Оборудование для производства пильчатой ленты</i>						
33,8	ТЕРм33-03-012-01	Автомат зубопросечный для штамповки ленты	12,42	15,44	4,22	4,24
33,8	ТЕРм33-03-012-02	Электропечь сопротивления	9,53	15,44	4,18	3,93
33,8	ТЕРм33-03-012-03	Станок закалочный для закалки зуба	11,04	15,44	4,18	4,87
33,8	ТЕРм33-03-012-04	Станок контрольно-перемоточный	11,63	15,44	4,18	4,10
33,8	ТЕРм33-03-012-05	Станок для обрезки кромок	12,53	15,44	4,23	4,45
<i>Оборудование для производства клипсов</i>						

1	2	3	4	5	6	7
33,9	ТЕРм33-03-013-01	Станок вальцовочный	10,74	15,44	4,18	3,99
33,9	ТЕРм33-03-013-02	Станок для закатки шляпок крепления «Б»	11,51	15,44	4,18	4,11
33,9	ТЕРм33-03-013-03	Станок вальцовочно-гибочный для формования профиля продольных клипсов	11,84	15,44	4,23	4,53
33,9	ТЕРм33-03-013-04	Станок для насечки зубьев на продольных клипсах	13,14	15,44	4,22	4,81
33,9	ТЕРм33-03-013-05	Пресс для резки стали на продольные клипсы	11,23	15,44	4,18	4,02

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

*Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги*

33,9	ТЕРм33-03-020-01	Машина резательная для рулонов бумаги	11,77	15,44	4,18	4,27
33,9	ТЕРм33-03-020-02	Станок рулонный для сматывания бумаги и кальки	12,29	15,44	4,22	4,22
33,9	ТЕРм33-03-020-03	Машина для шлифовки края бумаги	12,66	15,44	4,23	4,53

*Оборудование для изготовления уточных патронов*

33,9	ТЕРм33-03-021-01	Станок операционный для обработки патронов	12,17	15,44	4,21	4,29
33,9	ТЕРм33-03-021-02	Машина шпулезаверточная для изготовления патронов	12,23	15,44	4,18	4,20
34	ТЕРм33-03-021-03	Станок сортировочный	11,08	15,44	4,18	3,94
34	ТЕРм33-03-021-04	Установка для пропитки патронов лаком	10,88	15,44	4,23	3,94
34	ТЕРм33-03-021-05	Агрегат для приготовления пропиточного сплава	10,46	15,44	4,23	4,03
34	ТЕРм33-03-021-06	Машина армировочная для одевания колец на патрон	11,84	15,44	4,18	4,12
34	ТЕРм33-03-021-07	Пресс механический для штамповки армировочных колец	11,10	15,44	4,18	4,30

*Оборудование для изготовления конусов и цилиндров*

33,1	ТЕРм33-03-022-01	Станок операционный для обработки патронов, конусов, цилиндров	12,60	15,44	4,24	4,31
33,1	ТЕРм33-03-022-02	Станок для конусов: армирования	11,84	15,44	4,18	4,08
33,1	ТЕРм33-03-022-03	Станок для конусов: обортовки колец и горловины	10,88	15,44	4,18	4,00
33,1	ТЕРм33-03-022-04	Станок для конусов: отделочный	12,15	15,44	4,18	4,22
33,1	ТЕРм33-03-022-05	Машина для изготовления цилиндров: цилиндриковая	12,39	15,44	4,23	4,45
33,1	ТЕРм33-03-022-06	Машина для изготовления цилиндров: цилиндрозаверточная	12,06	15,44	4,18	4,15
33,1	ТЕРм33-03-022-07	Комбайн конусозаверточный для изготовления конусов	11,97	15,44	4,23	4,21

*Оборудование для производства фибровых тазов*

33,1	ТЕРм33-03-023-01	Станок для резки жести, шлифования фибры, соединения швов и сборки фибровых тазов	12,30	15,44	4,23	4,60
------	------------------	---	-------	-------	------	------

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД**

*Оборудование для производства ремиз*

33,1	ТЕРм33-03-030-01	Автомат глазковый для изготовления металлических ремиз	13,31	15,44	4,23	5,07
33,1	ТЕРм33-03-030-02	Машина ремиз-вязальная	12,62	15,44	4,22	4,34
33,1	ТЕРм33-03-030-03	Машина перемоточная для перемотки пряжи	12,21	15,44	4,23	4,23

1	2	3	4	5	6	7
33,1	ТЕРм33-03-030-04	Станок калибровочный	11,70	15,44	4,23	4,26
33,1	ТЕРм33-03-030-05	Автомат ремизный для изготовления и пайки проволочных талов	12,53	15,44	4,23	5,10
33,1	ТЕРм33-03-030-06	Станок для лужения глазковой проволоки	12,66	15,44	4,22	4,50
33,1	ТЕРм33-03-030-07	Станок для рубки накладок в заданный размер	12,94	15,44	4,22	5,54
33,1	ТЕРм33-03-030-08	Станок вальцовочный для глазковой проволоки	12,65	15,44	4,23	4,54
33,1	ТЕРм33-03-030-09	Машина крахмально-лачильная для ремиз	12,77	15,44	4,21	4,60

*Оборудование для производства берд*

33,1	ТЕРм33-03-031-01	Машина: бердовивочная для вивки берда	12,76	15,44	4,23	4,56
33,1	ТЕРм33-03-031-02	Машина: для крутки бердочного шнура	11,93	15,44	4,23	4,16
33,1	ТЕРм33-03-031-03	Машина: для перемотки бердочного шнура	12,72	15,44	4,24	4,31
33,1	ТЕРм33-03-031-04	Станок для берды: круглопильный для смоления	12,76	15,44	4,21	4,43
33,1	ТЕРм33-03-031-05	Станок для берды: срезки пряжи с заготовок	12,83	15,44	4,22	4,83
33,1	ТЕРм33-03-031-06	Станок для берды: чистки	12,28	15,44	4,23	4,32
33,1	ТЕРм33-03-031-07	Машина для производства слачков	12,85	15,44	4,23	4,81
33,1	ТЕРм33-03-031-08	Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки: ЛПС-1	12,41	15,44	4,21	4,93
33,1	ТЕРм33-03-031-09	Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки: ЛС-3	11,58	15,44	4,18	4,27
33,1	ТЕРм33-03-031-10	Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки: СППТ-1	11,19	15,44	4,18	4,20
33,1	ТЕРм33-03-031-11	Машина зубодельная для изготовления зуба берда	12,18	15,44	4,23	4,86

*Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ*

*Станки*

33,1	ТЕРм33-03-040-01	Станок конценточильный	12,42	15,44	4,23	4,46
------	------------------	------------------------	-------	-------	------	------

*Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И ЗАМЕНИТЕЛЕЙ КОЖИ*

*Оборудование для производства технических изделий из кожи*

33,1	ТЕРм33-03-045-01	Машина раскройная для раскроя технических кож на полосы	11,04	15,44	4,18	4,05
33,1	ТЕРм33-03-045-02	Станок для раскроя делительных ремешков	12,60	15,44	4,24	4,31
33,1	ТЕРм33-03-045-03	Машина для раскроя пергаментных кож	12,13	15,44	4,22	4,33
33,1	ТЕРм33-03-045-04	Машина двоильная для срезки кожаных полос по толщине	12,63	15,44	4,21	4,62
33,1	ТЕРм33-03-045-05	Станок для растяжки кожаных полос	12,02	15,44	4,21	4,30
33,1	ТЕРм33-03-045-06	Станок для предварительной вытяжки делительных ремешков	12,62	15,44	4,23	4,62
33,1	ТЕРм33-03-045-07	Пресс гидравлический для: склеивания делительных ремешков	13,21	15,44	4,24	5,39
33,1	ТЕРм33-03-045-08	Пресс гидравлический для: прессования кожаных ремешков и манжет	13,11	15,44	4,23	5,13
33,1	ТЕРм33-03-045-09	Пресс гидравлический для: склеивания кожаных ремешков и манжет	10,02	15,44	4,18	4,27



1	2	3	4	5	6	7
33,1	ТЕРм33-03-045-10	Пресс механический для изготовления амортизаторов	12,83	15,44	4,23	5,26
33,1	ТЕРм33-03-045-11	Пресс эксцентриковый	11,74	15,44	4,22	4,38
33,1	ТЕРм33-03-045-12	Пресс для пробивки отверстий в кожаных изделиях и постановки фурнитуры	12,95	15,44	4,21	5,63
33,1	ТЕРм33-03-045-13	Станок карусельный для склеивания кожаных ремешков на заклею при изготовлении гонков и выталкивания гонков из кассет	11,57	15,44	4,22	4,25
33,1	ТЕРм33-03-045-14	Станок для срезки фаски у кожаных ремешков, зачистки муфточек, насадки шайб	13,25	15,44	4,22	4,87
33,1	ТЕРм33-03-045-15	Станок горизонтально-сверлильный для сверления пергаментных гонков	12,61	15,44	4,22	4,62
33,1	ТЕРм33-03-045-16	Станок голтовочный для очистки пергаментных гонков, заклепок от масла и заусенцев	12,11	15,44	4,23	4,38
33,1	ТЕРм33-03-045-17	Станок для зачистки гонков	11,82	15,44	4,22	4,11
33,1	ТЕРм33-03-045-18	Шкаф сушильный для сушки пергаментных гонков	11,76	15,44	4,18	4,71
<i>Оборудование для производства технических изделий из заменителей кожи</i>						
33,1	ТЕРм33-03-046-01	Полуавтомат для литья бегунков из анида для отливки пресс-форм	10,63	15,44	4,08	4,22
33,1	ТЕРм33-03-046-02	Пресс для размыкания пресс-форм полиэтиленовых гонков	11,56	15,44	4,18	4,19
33,1	ТЕРм33-03-046-03	Пресс гидравлический	12,71	15,44	4,22	5,78
33,2	ТЕРм33-03-046-04	Станок заточный для промышленных ножей	13,26	15,44	4,24	5,05
33,2	ТЕРм33-03-046-05	Станок резательный для резиновых изделий	11,45	15,44	4,18	4,18
33,2	ТЕРм33-03-046-06	Ванна пропиточная для хлопчатобумажной ленты	11,69	15,44	4,22	4,20
33,2	ТЕРм33-03-046-07	Станок рифлевальный для нанесения спиральных рифлей на резиновые рукава и муфты	12,47	15,44	4,21	4,54
33,2	ТЕРм33-03-046-08	Станок для сборки: коноидных ремней и гонков из ленты	11,27	15,44	4,18	4,18
33,2	ТЕРм33-03-046-09	Станок для сборки: сучильных рукавов	11,22	15,44	8,80	4,02
33,2	ТЕРм33-03-046-10	Станок сборочный для муфточек	9,90	15,44	4,23	3,85
33,2	ТЕРм33-03-046-11	Станок для склеивания капроновых ремней	12,74	15,44	4,23	4,80
33,2	ТЕРм33-03-046-12	Станок никелевочный для наматывания никелевочной тесьмы	11,37	15,44	4,18	4,12
33,2	ТЕРм33-03-046-13	Станок по съему рукавчиков с металлических форм	11,98	15,44	4,22	4,29
33,2	ТЕРм33-03-046-14	Станок для вывертывания сучильных рукавов после их шлифования	12,03	15,44	4,22	4,34
33,2	ТЕРм33-03-046-15	Станок-барaban для очистки валиков от резиновой стружки	12,58	15,44	4,23	4,60
33,2	ТЕРм33-03-046-16	Тележка с конвейером для загрузки вулканизационных котлов	11,35	15,44	4,18	4,01
33,2	ТЕРм33-03-046-17	Сушилка для сушки гонтин	11,16	15,44	4,18	4,38
33,2	ТЕРм33-03-046-18	Агрегат сушильно-пропиточный для пропитки и сушки капроновой ленты	10,87	15,44	9,19	4,13
33,2	ТЕРм33-03-046-19	Машина измерительная для измерения ремней	13,24	15,44	4,21	4,62

1	2	3	4	5	6	7
<b>Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<i>Раздел 1. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>						
<i>Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий</i>						
33,2	ТЕРм33-04-001-01	Автомат чулочно-носочный двухцилиндровый, количество систем 2	13,92	15,44	8,07	10,60
33,2	ТЕРм33-04-001-02	Автомат чулочно-носочный одно- и двухцилиндровый, количество систем 2-3: с рисунчатый аппаратом и программным управлением	13,33	15,44	8,11	10,78
33,2	ТЕРм33-04-001-03	Автомат чулочно-носочный одно- и двухцилиндровый, количество систем 2-3: с приставным шпулярником	14,08	15,44	8,06	15,44
<i>Кругловязальные машины для полотна и купонов</i>						
33,2	ТЕРм33-04-002-01	Машина круглотрикотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра: 450-550 мм	13,14	15,44	8,10	12,46
33,2	ТЕРм33-04-002-02	Машина круглотрикотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра: 750 мм	13,36	15,44	7,95	13,22
33,2	ТЕРм33-04-002-03	Машина круглотрикотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра: 900 мм	13,56	15,44	7,98	13,41
33,2	ТЕРм33-04-002-04	Машина кругловязальная однофонтурная с напольным шпулярником для изготовления гладкого, платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра: 350-500 мм, количество систем 40	14,37	15,44	8,10	13,99
33,2	ТЕРм33-04-002-05	Машина кругловязальная однофонтурная с напольным шпулярником для изготовления гладкого, платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра: 650 мм, количество систем 60	14,47	15,44	8,13	14,24
33,2	ТЕРм33-04-002-06	Машина кругловязальная однофонтурная с напольным шпулярником для изготовления гладкого, платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра: 750 мм, количество систем 72	14,59	15,44	7,90	14,47
33,2	ТЕРм33-04-002-07	Добавлять к расценке 33-04-002-04 при изменении количества систем на каждые 2 системы	15,44	15,44	-	15,44
33,2	ТЕРм33-04-002-08	Машина тканевязальная жаккардовая однофонтурная для вязания тканеподобного полотна, количество систем 26, диаметр цилиндра 650 мм	13,68	15,44	7,90	14,09
33,2	ТЕРм33-04-002-09	Машина кругловязальная двухфонтурная «Интерлок» для вязания полотна бельевого и спортивного ассортимента: количество систем 28 - 36, диаметр цилиндра 450-500 мм	13,62	15,44	7,88	13,53
33,2	ТЕРм33-04-002-10	Машина кругловязальная двухфонтурная «Интерлок» для вязания полотна бельевого и спортивного ассортимента: с напольным шпулярником, количество систем 84, диаметр цилиндра 760 (750) мм	14,46	15,44	7,82	14,48
33,2	ТЕРм33-04-002-11	Машина кругловязальная двухфонтурная ластичная с рисунчатым механизмом (жаккард) для выработки купонов верхнего трикотажа, количество систем: 6-12, диаметр цилиндра 500, 550 мм	13,48	15,44	7,96	13,31

1	2	3	4	5	6	7
33,2	ТЕРм33-04-002-12	Машина кругловязальная двухфонтурная ластичная с рисунчатым механизмом (жаккард) для выработки купонов верхнего трикотажа, количество систем: 24, диаметр цилиндра 760 (750) мм	13,42	15,44	7,97	13,79
<i>Плоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточных изделий</i>						
33,2	ТЕРм33-04-003-01	Автомат, полуавтомат и машина плоскофанговые для вязания деталей верхнего трикотажа, ширина игольницы до 1200 мм с рисунчатым аппаратом, с программным управлением типов АПО, ПВРК, ПВЖ, МПФ	13,78	15,44	8,03	10,98
33,2	ТЕРм33-04-003-02	Автомат плосковязальный перчаточный, ширина игольницы до 500 мм с рисунчатым аппаратом	13,54	15,44	8,10	11,36
33,2	ТЕРм33-04-003-03	Машина перчаточная плоскофанговая, универсальная для надвязывания пальцев и выработки ладоней перчаток и варежек, ширина игольницы 200 мм	14,13	15,44	8,07	15,44
33,2	ТЕРм33-04-003-04	Автомат плосковязальный для вязания деталей верхнего трикотажа по заданному контуру, ширина игольницы 2100 мм	13,68	15,44	7,47	15,44
<i>Котонные машины для изделий верхнего трикотажа</i>						
33,2	ТЕРм33-04-004-01	Машина хлопчатобумажная однофонтурная с программным управлением, для вязания деталей регулярного верхнего трикотажа, класс 6, количество игольниц 12	10,97	15,44	6,03	5,84
<i>Основовязальные машины</i>						
33,2	ТЕРм33-04-005-01	Автомат основовязальный баечный для выработки бейки, бахромы, класс 10, 15, число гребенок 7 с напольным шпулярником	14,33	15,44	8,13	8,33
33,2	ТЕРм33-04-005-02	Машина основовязальная плоская двухфонтурная, класс 12, число гребенок 6: для вязания эластичных бинтов	9,64	15,44	7,53	5,32
33,2	ТЕРм33-04-005-03	Машина основовязальная плоская двухфонтурная, класс 12, число гребенок 6: для выработки трикотажных и текстильно-галантерейных изделий с длинноаппортным узоромобразующим механизмом	9,68	15,44	7,12	5,36
<i>Оборудование разное</i>						
33,2	ТЕРм33-04-006-01	Машина резиноокруточная, двухсторонняя, количество выпускных барабанчиков 40	13,17	15,44	7,91	13,39
33,2	ТЕРм33-04-006-02	Станок катушконаматывающий перегонно-мотального типа, односторонний, количество катушек 4	13,56	15,44	8,11	10,70
<b>Раздел 2. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<i>Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточных изделий</i>						
33,2	ТЕРм33-04-010-01	Аппарат красильный для чулочно-носочных и перчаточных изделий	12,67	15,44	7,74	10,23
33,2	ТЕРм33-04-010-02	Машина для отделки: детских рейтуз со следом	13,10	15,44	6,93	14,48
33,2	ТЕРм33-04-010-03	Машина для отделки: чулочно-носочных изделий	13,01	15,44	7,10	13,27
<i>Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и изделий</i>						
33,2	ТЕРм33-04-011-01	Машина для промывки и других мокрых обработок трикотажного полотна	11,55	15,44	6,53	6,45
33,2	ТЕРм33-04-011-02	Аппарат красильный для крашения и беления в навоях трикотажного полотна	11,86	15,44	7,52	6,45
33,2	ТЕРм33-04-011-03	Машина барабанного типа для сушки полотна с круглотрикотажных машин	12,05	15,44	7,36	7,62

1	2	3	4	5	6	7
33,2	ТЕРм33-04-011-04	Машина: эжекторная красильная	10,24	15,44	7,76	4,65
33,2	ТЕРм33-04-011-05	Машина: для отделки круглого трикотажного полотна	11,91	15,44	7,69	5,69
33,2	ТЕРм33-04-011-06	Машина: для стабилизации кругловязального полотна	11,40	15,44	7,70	6,70
33,2	ТЕРм33-04-011-07	Аппарат котловой для терморелаксации лент, пряжи, нитей и штучных трикотажных изделий	11,57	15,44	7,41	5,24
<b>Браковочно-накатное и упаковочное оборудование</b>						
33,2	ТЕРм33-04-012-01	Машина раскатная укладывающая	13,29	15,44	7,86	8,99
33,2	ТЕРм33-04-012-02	Жгуторасправитель для кругловязанного полотна	12,66	15,44	7,83	8,17
33,2	ТЕРм33-04-012-03	Машина накатная для красильных навоев	12,42	15,44	7,19	11,23
33,2	ТЕРм33-04-012-04	Машина раскатная для красильных навоев	13,70	15,44	7,64	10,43
33,2	ТЕРм33-04-012-05	Машина контрольная для трикотажного полотна, ширина: 1200 мм	12,35	15,44	8,15	8,12
33,2	ТЕРм33-04-012-06	Машина контрольная для трикотажного полотна, ширина: 2200 мм	12,13	15,44	8,06	8,05
<b>Оборудование разное</b>						
33,2	ТЕРм33-04-013-01	Машина вертикальная выворотная для трикотажного полотна	12,91	15,44	8,15	7,70
<b>Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<b>Раздел 1. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<b>Шпульно-мотальное оборудование</b>						
33,2	ТЕРм33-05-001-01	Автомат перемоточный на 12 веретен для перемотки пряжи с бобин на шпули	13,09	15,44	7,96	12,90
33,2	ТЕРм33-05-001-02	Машина прецизионная на 10 веретен для крестовой намотки пряжи	14,00	15,44	8,08	12,61
<b>Сновальное оборудование</b>						
33,2	ТЕРм33-05-002-01	Машина сновальная секционная универсальная без шпулярики для натуральных и химических волокон, рабочая ширина 110-350 мм	12,49	15,44	7,90	11,96
33,2	ТЕРм33-05-002-02	Шпулярик двухсторонний к сновальной машине на 406 рабочих паковок (к расценке 33-05-002-01)	14,74	15,44	8,11	15,44
33,2	ТЕРм33-05-002-03	Машина сновальная со шпуляриком для натуральной и синтетической основной нити на новых гардинно-кружевных машинах, длина раскладки нитей 535 мм	13,88	15,44	7,97	14,01
<b>Раздел 2. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<b>Лентоткацкое оборудование</b>						
33,2	ТЕРм33-05-010-01	Станок лентоткацкий бесчелночный, количество концов: 10, заправочная ширина 40 мм	13,09	15,44	7,91	13,23
33,2	ТЕРм33-05-010-02	Станок лентоткацкий бесчелночный, количество концов: 8, заправочная ширина 80 мм	12,99	15,44	7,91	13,10
33,2	ТЕРм33-05-010-03	Станок лентоткацкий бесчелночный автоматический, количество концов: 2, заправочная ширина до 40 мм, с пухообдувом и механизмом всасывания пыли	14,16	15,44	8,07	13,51
33,2	ТЕРм33-05-010-04	Станок лентоткацкий бесчелночный автоматический, количество концов: 2, заправочная ширина 80 мм	13,40	15,44	7,81	12,67
<b>Раздел 3. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<b>Лентоплетельное оборудование</b>						
33,2	ТЕРм33-05-015-01	Машина лентоплетельная, количество концов 1-2, число веретен до 66	13,81	15,44	8,14	10,13

1	2	3	4	5	6	7
<b>Шнуроплетельное оборудование</b>						
33,2	ТЕРм33-05-016-01	Машина шнуроплетельная, класс 16-52	13,95	15,44	8,12	10,10
33,2	ТЕРм33-05-016-02	Машина шнуровязальная для изготовления нераспускаемых вязанных шнуров, количество головок - 2, систем - одна, диаметр цилиндра 8 мм	14,30	15,44	8,14	11,58
<b>Тесьмоплетельное оборудование</b>						
33,2	ТЕРм33-05-017-01	Машина тесьмоплетельная трехконцовая, количество веретен 63 (51)	13,79	15,44	8,13	10,22
<b>Раздел 4. ГАРДИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<i>Гардинно-тюлевые и кружевные машины</i>						
33,2	ТЕРм33-05-025-01	Машина основовязальная для гардинного полотна: рашель со шпуляриком, класс до 12, количество гребенок 13	8,05	15,44	7,77	2,81
33,2	ТЕРм33-05-025-02	Машина основовязальная для гардинного полотна: плоская, класс до 18, количество гребенок 18	6,00	15,44	7,99	2,40
<b>Вышивальные машины</b>						
33,2	ТЕРм33-05-026-01	Машина вышивальная двухигольная со столом	14,77	15,44	8,04	14,15
33,2	ТЕРм33-05-026-02	Автомат вышивальный многоголовочный, количество головок: 4	13,74	15,44	8,15	14,44
33,2	ТЕРм33-05-026-03	Автомат вышивальный многоголовочный, количество головок: 6	13,66	15,44	8,15	14,44
<b>Вспомогательное оборудование</b>						
33,2	ТЕРм33-05-027-01	Машина к вышивальному автомату: картонасекальная	14,03	15,44	8,14	11,52
33,2	ТЕРм33-05-027-02	Машина к вышивальному автомату: копировально-множительная	14,10	15,44	8,11	10,70
33,2	ТЕРм33-05-027-03	Станок: для сортировки по номерам (высоте) звеньев узорной цепи	13,58	15,44	8,15	11,29
33,2	ТЕРм33-05-027-04	Станок: для шлифовки уклонов звеньев рисунчатых цепей	14,48	15,44	8,06	10,70
<b>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ</b>						
<i>Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент</i>						
33,2	ТЕРм33-05-035-01	Линия для непрерывного крашения, промывки, сушки: лент из вискозных волокон	12,24	15,44	7,93	6,91
33,2	ТЕРм33-05-035-02	Линия для непрерывного крашения, промывки, сушки: хлопчатобумажных лент	12,15	15,44	7,93	6,37
33,2	ТЕРм33-05-035-03	Аппарат красильный для крашения и беления гардинно-кружевного полотна в навоях под давлением	10,43	15,44	7,57	5,07
33,2	ТЕРм33-05-035-04	Машина для: накатывания гардинно-кружевных полотен на навой перед крашением, рабочая ширина 3600 мм	12,04	15,44	8,20	16,15
33,2	ТЕРм33-05-035-05	Машина для: раскатывания гардинно-кружевных полотен после крашения, рабочая ширина 3600 мм	12,96	15,44	8,39	15,45
<b>Уборочные и браковочные машины</b>						
33,2	ТЕРм33-05-036-01	Машина уборочная для браковки, промера и накатки суровых лент	13,88	15,44	8,13	11,08
<b>Раздел 6. ОТДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ</b>						
<i>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА</i>						
<b>Оборудование экспериментальных цехов</b>						
33,2	ТЕРм33-06-001-01	Установка передвижная для скоростного копирования раскладок лекал	15,14	15,44	7,80	15,94
33,2	ТЕРм33-06-001-02	Машина для: измерения площади лекал, фотоэлектронная	13,51	15,44	7,31	12,83

1	2	3	4	5	6	7
33,2	ТЕРм33-06-001-03	Машина для: высекания внутренних контуров лекал из картона	14,75	15,44	8,02	11,25
33,2	ТЕРм33-06-001-04	Машина для: высекания фигурных отверстий на лекалах из картона	13,64	15,44	8,13	10,49
33,2	ТЕРм33-06-001-05	Станок для клеймения срезов лекал из картона	14,78	15,44	7,96	10,69
33,2	ТЕРм33-06-001-06	Машина: для вырезания наружных контуров лекал из картона	14,41	15,44	8,05	11,23
33,2	ТЕРм33-06-001-07	Машина: швейная для скрепления листов картона	14,31	15,44	8,09	10,98
<i>Браковочно-промерочное и расчетное оборудование</i>						
33,2	ТЕРм33-06-002-01	Машина контрольно-мерильная	12,17	15,44	8,07	13,21
33,2	ТЕРм33-06-002-02	Стол для контрольного промера ткани, с электроприводом и электромеханическим отбойником, габариты 1600x3000 мм	14,51	15,44	7,01	12,07
33,2	ТЕРм33-06-002-03	Машина вычислительная «Искра»	14,62	15,44	8,19	15,44
<i>Настильно-раскройное оборудование</i>						
33,2	ТЕРм33-06-003-01	Машина настильная для трикотажного полотна, габариты 9000x1830 мм	13,47	15,44	8,05	13,06
33,2	ТЕРм33-06-003-02	Секция настильного стола к машине (к расценке 33-06-003-01)	13,50	15,44	8,15	15,44
33,2	ТЕРм33-06-003-03	Машина для настилки в книжку основовязанных полотен, габариты 19620x2550 мм	12,97	15,44	7,32	14,66
33,2	ТЕРм33-06-003-04	Стол настильный двухплоскостной механизированный, габариты 6500x1650 мм	14,40	15,44	7,85	14,68
33,3	ТЕРм33-06-003-05	Машина: электрозакройная дисковая	15,12	15,44	8,14	15,59
33,3	ТЕРм33-06-003-06	Машина: раскройная ленточная РЛ-6	13,78	15,44	7,96	13,29
33,3	ТЕРм33-06-003-07	Машина: раскройная ленточная РЛ-1000, РЛ-1250	14,06	15,44	7,68	13,43
33,3	ТЕРм33-06-003-08	Машина: электрозакройная передвижная с вертикальным ножом	14,77	15,44	7,83	9,00
33,3	ТЕРм33-06-003-09	Линейка прижимная	14,50	15,44	8,17	15,44
33,3	ТЕРм33-06-003-10	Линейка концевая механическая для отрезания и крепления концов полотен настила	14,51	15,44	8,00	11,74
33,3	ТЕРм33-06-003-11	Стол для: комплектки кроя, габариты 6000x1000x850 мм	14,68	15,44	8,08	15,44
33,3	ТЕРм33-06-003-12	Стол для: настилки ткани, габариты 12000x1600x850 мм	13,84	15,44	8,11	15,44
<i>Оборудование разное</i>						
33,3	ТЕРм33-06-004-01	Машина для: продольного разрезания рулона трикотажного полотна по сгибу и намотке в рулон	13,97	15,44	8,11	10,45
33,3	ТЕРм33-06-004-02	Машина для: нарезания продольной бейки из рулона трикотажного полотна	13,33	15,44	8,13	10,96
33,3	ТЕРм33-06-004-03	Машина для: нарезания поперечной бейки по спирали	13,98	15,44	8,11	10,59
33,3	ТЕРм33-06-004-04	Автомат для печатания текста навесных ярлыков	14,25	15,44	8,07	10,02
33,3	ТЕРм33-06-004-05	Устройство для точечного спекания слоев настила	15,00	15,44	8,14	15,57
33,3	ТЕРм33-06-004-06	Полуавтомат для печатания и пришивания номеров к деталям кроя	14,59	15,44	7,50	13,39
33,3	ТЕРм33-06-004-07	Агрегат для дублирования и сшивания ткани	13,30	15,44	7,89	12,26

1	2	3	4	5	6	7
33,3	ТЕРм33-06-004-08	Машина для: разрезания ткани под углом 45°	13,09	15,44	8,14	11,27
33,3	ТЕРм33-06-004-09	Машина для: заполнения реквизитов на текстильной ленте	14,45	15,44	8,09	11,34

**Раздел 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Кеттельные машины*

33,3	ТЕРм33-06-010-01	Машина кеттельная для: кеттлевки беек к верхнему трикотажу	13,51	15,44	8,16	12,24
33,3	ТЕРм33-06-010-02	Машина кеттельная для: чулочно-носочных изделий	13,95	15,44	8,14	12,63
33,3	ТЕРм33-06-010-03	Машина кеттельная для: кеттлевки изделий из кулирного трикотажа	13,70	15,44	8,15	11,94

*Универсальные и специальные машины с промышленными столами*

33,3	ТЕРм33-06-011-01	Машина швейная: универсальная специальная	12,35	15,44	8,23	13,10
33,3	ТЕРм33-06-011-02	Машина швейная: для обработки верха брюк с устройством для отрезания пояса	14,42	15,44	8,14	13,11
33,3	ТЕРм33-06-011-03	Машина швейная: специальная двухигольная для притачивания тесьмы молнии	14,38	15,44	8,14	13,31
33,3	ТЕРм33-06-011-04	Машина для изготовления шлевок	14,35	15,44	8,14	12,98
33,3	ТЕРм33-06-011-05	Машина швейная: четырехигольная для одновременного выполнения четырех складок, защипов	14,32	15,44	8,15	13,13
33,3	ТЕРм33-06-011-06	Машина швейная: одноигольная для обработки изделий больших габаритов	13,32	15,44	8,13	12,90
33,3	ТЕРм33-06-011-07	Машина швейная: ультразвуковая безниточная	13,98	15,44	8,15	12,30
33,3	ТЕРм33-06-011-08	Машина одноигольная для пиковки матрацев	13,15	15,44	8,15	13,50
33,3	ТЕРм33-06-011-09	Штабелеукладчик	14,60	15,44	7,98	10,14
33,3	ТЕРм33-06-011-10	Машина швейная: специальная двенадцатиигольная для стежки ватных настилов	14,11	15,44	8,13	14,00
33,3	ТЕРм33-06-011-11	Машина швейная: для сшивания концов тканей в красильно-отделочном производстве	13,54	15,44	8,15	11,74

*Швейные машины, полуавтоматы и автоматы*

33,3	ТЕРм33-06-012-01	Машина швейная-полуавтомат для изготовления: прямых петель	14,44	15,44	8,13	12,66
33,3	ТЕРм33-06-012-02	Машина швейная-полуавтомат для изготовления: прямых петель, с автоматическим съемом и укладкой изделий	13,39	15,44	8,16	12,56
33,3	ТЕРм33-06-012-03	Автомат швейный для изготовления петель с глазком	13,86	15,44	8,14	13,56
33,3	ТЕРм33-06-012-04	Машина швейная-полуавтомат для: изготовления заклепок	13,17	15,44	8,03	12,09
33,3	ТЕРм33-06-012-05	Машина швейная-полуавтомат для: пришивания пуговиц	14,40	15,44	8,13	12,87
33,3	ТЕРм33-06-012-06	Машина швейная-полуавтомат для: пришивания этикеток	14,28	15,44	8,10	11,57
33,3	ТЕРм33-06-012-07	Машина швейная-полуавтомат для: стачивания внутреннего среза подборта с прикладом	12,79	15,44	8,17	11,99
33,3	ТЕРм33-06-012-08	Машина швейная-полуавтомат для: выполнения строчек сложной конфигурации	13,52	15,44	8,05	12,08
33,3	ТЕРм33-06-012-09	Машина швейная-полуавтомат для пришивания накладок на петли	14,32	15,44	8,13	12,72
33,3	ТЕРм33-06-012-10	Машина швейная для стачивания деталей сложной конфигурации	14,39	15,44	8,14	13,05

1	2	3	4	5	6	7
33,3	ТЕРм33-06-012-11	Машина швейная-полуавтомат для: обработки прорезных карманов	13,19	15,44	8,16	12,23
33,3	ТЕРм33-06-012-12	Машина швейная-полуавтомат для: изготовления коротких прямых швов	13,26	15,44	8,16	12,07
33,3	ТЕРм33-06-012-13	Машина швейная-полуавтомат для: стачивания длинных криволинейных швов	12,96	15,44	8,17	12,44
33,3	ТЕРм33-06-012-14	Машина швейная-полуавтомат для: прокладывания строчки по сгибу	13,29	15,44	8,16	12,48
33,3	ТЕРм33-06-012-15	Автомат швейный для стачивания длинных швов	12,91	15,44	8,16	14,09

*Оборудование разное*

33,3	ТЕРм33-06-013-01	Стол для ручных работ с приспособлением	14,46	15,44	7,87	15,44
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

*Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ*

*Прессы*

33,3	ТЕРм33-06-020-01	Пресс: гидравлический типа СПРГ для сутюжки посадки проймы рукавов	3,72	15,44	8,11	2,10
33,3	ТЕРм33-06-020-02	Пресс: легкий специальный типа ПЛГС для обработки окатов рукавов	4,97	15,44	8,15	2,13
33,3	ТЕРм33-06-020-03	Пресс: универсальный типа ПГУ для влажно-тепловой обработки швейных изделий	10,27	15,44	8,16	5,86
33,3	ТЕРм33-06-020-04	Пресс: двухпозиционный типа ПГА для нанесения клеевой аппликации	3,72	15,44	8,15	2,07
33,3	ТЕРм33-06-020-05	Пресс: гладильный универсальный комбинированный типа ППК для влажно-тепловой обработки одежды после химчистки	13,39	15,44	8,08	15,31
33,3	ТЕРм33-06-020-06	Пресс: пневматический типа СПР для сутюжки посадки проймы рукавов	14,28	15,44	8,09	11,79
33,3	ТЕРм33-06-020-07	Пресс: паровой типа ПП для влажно-тепловой обработки швейных изделий	13,85	15,44	8,14	12,07
33,3	ТЕРм33-06-020-08	Пресс: легкий типа CS 351 для влажно-тепловой обработки швейных изделий и деталей	13,55	15,44	8,13	12,59
33,3	ТЕРм33-06-020-09	Пресс электропневматический: гладильный с программным управлением типа CS 371 для влажно-тепловой обработки изделий и деталей	13,21	15,44	8,15	13,54
33,3	ТЕРм33-06-020-10	Пресс электропневматический: клеевой для тепловой фиксации трикотажных изделий	13,28	15,44	8,09	14,11
33,3	ТЕРм33-06-020-11	Пресс электропневматический: типа КДРВ для обработки стана мужских сорочек	12,80	15,44	7,97	15,62
33,3	ТЕРм33-06-020-12	Пресс: электромеханический гладильный типа CS 361 для влажно-тепловой обработки изделий	12,88	15,44	8,02	14,14
33,3	ТЕРм33-06-020-13	Пресс: с парогенератором и вакуум-отсосом типа CS 363 для глажения швейных изделий и деталей	13,36	15,44	8,08	15,34
33,3	ТЕРм33-06-020-14	Установка для точечного спекания деталей воротников, манжет типа CS 321	14,44	15,44	8,10	10,77
33,3	ТЕРм33-06-020-15	Пресс плоский для клеевого соединения деталей одежды типа 19102	13,26	15,44	8,07	13,06
33,3	ТЕРм33-06-020-16	Установка непрерывного действия для дублирования типа PGS	12,94	15,44	8,05	14,26
33,3	ТЕРм33-06-020-17	Линия влажно-тепловой обработки мужских сорочек (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-18 по 33-06-020-31)	13,60	15,44	7,92	10,83
33,3	ТЕРм33-06-020-18	Аппарат загрузочный к прессу для склеивания заготовок воротника	13,72	15,44	7,91	11,95
33,3	ТЕРм33-06-020-19	Пресс электропневматический точечный для соединения прокладки и деталей воротника	13,62	15,44	7,92	13,02
33,3	ТЕРм33-06-020-20	Пресс электрогидравлический с ленточным транспортером для склеивания прокладки воротников	12,78	15,44	7,97	14,52



1	2	3	4	5	6	7
33,3	ТЕРм33-06-020-21	Пресс электропневматический для межпроцессной утюжки заготовок: воротников	14,21	15,44	7,76	12,19
33,3	ТЕРм33-06-020-22	Пресс электропневматический для межпроцессной утюжки заготовок: манжет	14,21	15,44	7,76	12,19
33,3	ТЕРм33-06-020-23	Пресс электропневматический для окончательной утюжки: воротников	13,86	15,44	7,88	13,54
33,3	ТЕРм33-06-020-24	Пресс электропневматический для окончательной утюжки: манжет	13,86	15,44	7,88	13,08
33,3	ТЕРм33-06-020-25	Пресс электропневматический с тремя плоскими манекенами для окончательной обработки строчек	12,64	15,44	7,90	14,74
33,3	ТЕРм33-06-020-26	Турбина вакуумная к прессу электропневматическому (к расценке 33-06-020-25)	13,93	15,44	7,85	12,60
33,3	ТЕРм33-06-020-27	Стол складальный электропневматический	14,84	15,44	7,82	15,40
33,3	ТЕРм33-06-020-28	Конвейер цепной горизонтальный замкнутый для подачи сорочек к прессу окончательной обработки сорочек	14,11	15,44	7,93	8,09
33,3	ТЕРм33-06-020-29	Конвейер цепной горизонтально замкнутый для подачи сорочек с межстольем в цехах влажно-тепловой обработки	14,16	15,44	7,89	7,97
33,3	ТЕРм33-06-020-30	Установка компрессорная с воздушным охлаждением машин	12,85	15,44	7,99	13,73
33,3	ТЕРм33-06-020-31	Машина для упаковки изделий в полиэтиленовые пакеты	14,42	15,44	7,89	15,29
33,3	ТЕРм33-06-020-32	Линия влажно-тепловой обработки мужских костюмов (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-32 по 33-06-020-43)	12,97	15,44	7,60	13,14
33,3	ТЕРм33-06-020-33	Пресс пневматический для приутюживания отворотов и мелких деталей пиджака	13,80	15,44	7,94	12,22
33,3	ТЕРм33-06-020-34	Пресс электропневматический для: разутюживания швов пиджаков и брюк	12,99	15,44	7,99	12,04
33,3	ТЕРм33-06-020-35	Пресс электропневматический для: окончательной влажно-тепловой обработки пиджаков и брюк	13,13	15,44	7,99	11,98
33,3	ТЕРм33-06-020-36	Пресс электропневматический для: приутюживания низков брюк	13,51	15,44	7,94	11,91
33,3	ТЕРм33-06-020-37	Пресс электропневматический с программным управлением для: внутрипроцессной влажно-тепловой обработки пиджаков	13,07	15,44	7,99	12,04
33,3	ТЕРм33-06-020-38	Пресс электропневматический с программным управлением для: для приутюживания полочек, бортовых швов и спинки пиджака	11,80	15,44	7,10	13,17
33,3	ТЕРм33-06-020-39	Пресс электропневматический с программным управлением для внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки брюк	12,57	15,44	8,01	12,08
33,3	ТЕРм33-06-020-40	Машина электропневматическая с программным управлением для глажения плеч и рукавов пиджака	13,07	15,44	7,99	12,04
33,3	ТЕРм33-06-020-41	Стол гладильный универсальный с электропаровым утюгом и разбрызгивателями воды	14,15	15,44	8,01	14,24
33,3	ТЕРм33-06-020-42	Стол гладильный универсальный с паровым утюгом	13,71	15,44	8,03	14,03
33,3	ТЕРм33-06-020-43	Аппарат вакуумный для обеспечения вакуумтососом линии влажно-тепловой обработки	13,61	15,44	7,09	15,77
33,3	ТЕРм33-06-020-44	Пресс пневматический для влажно-тепловой обработки трикотажа в автоматическом цикле	12,64	15,44	7,88	9,65

1	2	3	4	5	6	7
<b>Паровоздушные манекены и отпариватели</b>						
33,3	ТЕРм33-06-021-01	Аппарат отпарочный	14,95	15,44	8,18	16,95
<b>Оборудование разное</b>						
33,3	ТЕРм33-06-022-01	Линия влажно-тепловой обработки женского платья типа Л1-СУМ	13,33	15,44	8,06	15,75
33,3	ТЕРм33-06-022-02	Стол утюжильный типа СУ	13,65	15,44	8,15	15,42
33,3	ТЕРм33-06-022-03	Парогенератор	14,50	15,44	8,08	16,80
33,3	ТЕРм33-06-022-04	Воздуходувка	13,21	15,44	8,13	11,16
33,3	ТЕРм33-06-022-05	Водоумягчитель катионовый	14,68	15,44	7,97	15,44
<b>Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ</b>						
<b>Конвейеры</b>						
33,3	ТЕРм33-06-030-01	Конвейер одноленточный типа КО-1, число рабочих мест 25	14,07	15,44	7,84	11,09
33,3	ТЕРм33-06-030-02	Секция (рабочее место) к конвейеру (к расценке 33-06-030-01)	14,47	15,44	8,10	15,44
33,3	ТЕРм33-06-030-03	Транспортер механический типа ТМ: одноярусный нижний	14,07	15,44	7,59	9,38
33,4	ТЕРм33-06-030-04	Транспортер механический типа ТМ: одноярусный верхний	14,29	15,44	7,69	10,28
33,4	ТЕРм33-06-030-05	Транспортер механический типа ТМ: двухярусный	14,27	15,44	7,51	10,94
33,4	ТЕРм33-06-030-06	Конвейер трикотажный: одноленточный, число рабочих мест 30	14,39	15,44	7,51	12,31
33,4	ТЕРм33-06-030-07	Конвейер трикотажный: одноленточный двухсторонний, число рабочих мест 60	14,45	15,44	7,53	12,59
33,4	ТЕРм33-06-030-08	Конвейер трикотажный: двухленточный, число рабочих мест 60	14,61	15,44	7,29	13,54
33,4	ТЕРм33-06-030-09	Секция (рабочее место) к конвейерам (к расценкам 33-06-030-06, 33-06-030-07, 33-06-030-08)	14,87	15,44	8,13	15,44
33,4	ТЕРм33-06-030-10	Транспортер ленточный типа ТКТ	14,61	15,44	8,05	11,45
33,4	ТЕРм33-06-030-11	Секция (2 рабочих места) к транспортеру (к расценке 33-06-030-10)	14,90	15,44	8,19	15,44
<b>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ</b>						
<b>Оборудование разное</b>						
33,4	ТЕРм33-06-035-01	Пресс малогабаритный механический	13,06	15,44	8,09	11,24
33,4	ТЕРм33-06-035-02	Машина упаковочная	13,04	15,44	8,09	13,54
<b>Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА</b>						
<b>Машины, прессы, станки</b>						
33,4	ТЕРм33-07-001-01	Машина дыропробивная для ремней	14,45	15,44	7,86	15,57
33,4	ТЕРм33-07-001-02	Машина для шитья супоней	14,32	15,44	7,82	16,46
33,4	ТЕРм33-07-001-03	Машина рифельная для накатки дорожек на кожаных ремнях	15,41	15,44	3,95	15,97
33,4	ТЕРм33-07-001-04	Машина для обмотки соломенной верчанки и навивки хомутины	15,38	15,44	4,15	15,83
33,4	ТЕРм33-07-001-05	Станок для протягивания сшивки при сборе горбатых седелок	15,37	15,44	4,14	15,62
33,4	ТЕРм33-07-001-06	Машина для раскроя кожи на ремни и сшивки	15,22	15,44	7,29	15,96

1	2	3	4	5	6	7
33,4	ТЕРм33-07-001-07	Машина для складывания и вытяжки гужей	15,50	15,44	4,17	17,20
33,4	ТЕРм33-07-001-08	Машина посадочная пятироликовая для одновременной окраски	15,37	15,44	4,16	16,44
33,4	ТЕРм33-07-001-09	Пресс со штампом для замысовки ремней	14,37	15,44	7,81	16,39
33,4	ТЕРм33-07-001-10	Машина разводная для отжима влаги и разводки лап сыромяти и кожи	15,21	15,44	3,98	16,30
33,4	ТЕРм33-07-001-11	Машина кожестрогальная, марка: ЛСВ-7	15,05	15,44	3,90	16,09
33,4	ТЕРм33-07-001-12	Машина кожестрогальная, марка: Е-450	15,21	15,44	3,81	16,33

## **Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

### *Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ*

#### *Машины, установки*

33,4	ТЕРм33-08-001-01	Машина прочесочно-раздвигательная	13,72	15,44	4,36	5,06
33,4	ТЕРм33-08-001-02	Установка для параллельной кладки, прочески, выглавливания и выравнивания щетины	11,76	15,44	4,19	4,30
33,4	ТЕРм33-08-001-03	Машина для щетины: подравнивающая	13,26	15,44	4,34	4,57
33,4	ТЕРм33-08-001-04	Машина для щетины: вытягивающая	12,31	15,44	4,34	4,22
33,4	ТЕРм33-08-001-05	Машина для щетины: выглавливающая	13,75	15,44	4,37	4,86
33,4	ТЕРм33-08-001-06	Машина для щетины: выколачивающая	12,18	15,44	4,22	4,17
33,4	ТЕРм33-08-001-07	Машина для щетины: мешальная	12,18	15,44	4,19	4,22

### *Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНЫХ ЩЕТОК*

#### *Станки, автоматы*

33,4	ТЕРм33-08-010-01	Станок для зубных щеток: подстригальный	12,32	15,44	7,86	4,54
33,4	ТЕРм33-08-010-02	Станок для зубных щеток: фрезерный	12,26	15,44	4,35	4,31
33,4	ТЕРм33-08-010-03	Станок для зубных щеток: шлифовальный для колодок	12,30	15,44	7,87	4,34
33,4	ТЕРм33-08-010-04	Станок для зубных щеток: полировочный	12,71	15,44	4,34	4,38
33,4	ТЕРм33-08-010-05	Автомат кустопосадочный	13,39	15,44	4,22	4,78
33,4	ТЕРм33-08-010-06	Станок-автомат сверлильно-кустопосадочный	13,83	15,44	4,33	7,21

### *Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК*

#### *Станки, полуавтоматы*

33,4	ТЕРм33-08-015-01	Станок зубчато-стригальный для подрезки пучков щетины	12,27	15,44	7,86	4,27
33,4	ТЕРм33-08-015-02	Полуавтомат кустопосадочный для забивки кустов из волос и щетины в технические щетки	12,91	15,44	4,38	4,50
33,4	ТЕРм33-08-015-03	Полуавтомат сверлильно-кустопосадочный для одновременной сверловки и посадки кустов в щетки	12,13	15,44	4,19	4,15

### *Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ*

#### *Станки, машины*

33,4	ТЕРм33-08-020-01	Станок для резки капрона	12,44	15,44	4,34	4,26
33,4	ТЕРм33-08-020-02	Станок ершеизготовительный	12,20	15,44	7,85	4,43

1	2	3	4	5	6	7
33,4	ТЕРм33-08-020-03	Станок обжимной для капсюльных и филленчатых кистей	13,24	15,44	4,34	4,67
33,4	ТЕРм33-08-020-04	Машина разбивочная для разбрасывания щетины	12,03	15,44	4,22	4,12

**Раздел 9. ОТДЕЛ 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ «ЭЛАСТИК»**

*Раздел 1. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ*

*Крутильное оборудование*

33,4	ТЕРм33-09-001-01	Машина крутильная однопроцессная двухсторонняя для получения текстурированных нитей	12,79	15,44	7,82	6,52
33,4	ТЕРм33-09-001-02	Секция (16 мотальных мест) к машине крутильной однопроцессной двухсторонней	13,05	15,44	7,95	6,53

**Раздел 10. ОТДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП*

*Машины, барабаны, аппараты*

33,4	ТЕРм33-10-001-01	Машина смесовая для шерсти	12,88	15,44	8,67	6,65
33,4	ТЕРм33-10-001-02	Барабан конусный для валяного сапога	13,40	15,44	4,38	4,83
33,4	ТЕРм33-10-001-03	Барабан для навивки ваты	13,18	15,44	7,63	4,95
33,4	ТЕРм33-10-001-04	Машина длинноватная для навивки ваты	11,89	15,44	7,76	4,29
33,4	ТЕРм33-10-001-05	Аппарат карбонизационный для колпаков	14,38	15,44	8,00	15,57
33,4	ТЕРм33-10-001-06	Машина для разработки войлочного лоскута в волокно	14,30	15,44	6,71	17,29

*Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА*

*Прессы, машины, станки, барабаны, смесители*

33,4	ТЕРм33-10-010-01	Пресс расправочный винтовой ручной для шкурок	15,43	15,44	4,33	16,40
33,4	ТЕРм33-10-010-02	Машина колотильная для шкурок	15,40	15,44	4,33	15,70
33,4	ТЕРм33-10-010-03	Станок сортировочно-очистной для шкурки	15,39	15,44	4,32	15,72
33,4	ТЕРм33-10-010-04	Барабан для перемешивания пуха	15,12	15,44	4,35	15,57
33,4	ТЕРм33-10-010-05	Машина щипальная (стригальная) для шкурок	15,40	15,44	4,38	15,67
33,4	ТЕРм33-10-010-06	Машина стригальная для: песика	15,40	15,44	4,35	15,62
33,4	ТЕРм33-10-010-07	Машина стригальная для: шкурок	15,39	15,44	4,34	15,63
33,4	ТЕРм33-10-010-08	Смеситель конусный для пуха	15,29	15,44	4,21	15,63
33,4	ТЕРм33-10-010-09	Машина пушильная восьмисекционная для пуха	14,14	15,44	4,18	15,50

*Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА*

*Плиты притирочные, машины, аппараты, станки, ножи ленточные, плиты своейлачивающие, полуавтоматы, барки красильные, агрегаты, прессы*

33,4	ТЕРм33-10-015-01	Плита притирочная для: колпаков фетровых, шерстяных шляп	15,41	15,44	4,33	16,08
33,4	ТЕРм33-10-015-02	Плита притирочная для: шерстяных конусов валяной обуви	15,41	15,44	4,33	16,08
33,4	ТЕРм33-10-015-03	Машина для растяжки головки шляп	15,16	15,44	4,35	15,78
33,4	ТЕРм33-10-015-04	Аппарат красильный для колпаков шляп	15,23	15,44	4,35	15,58

1	2	3	4	5	6	7
33,4	ТЕРм33-10-015-05	Станок кольцерезный для цилиндрических деталей	15,29	15,44	4,22	15,95
33,4	ТЕРм33-10-015-06	Машина намазная для шкурок	15,05	15,44	4,22	15,67
33,4	ТЕРм33-10-015-07	Нож ленточный для раскроя войлочного холста на ленты	15,07	15,44	4,22	15,62
33,4	ТЕРм33-10-015-08	Машина уплотняющая для ватных пластов валяной обуви	15,39	15,44	4,35	15,91
33,4	ТЕРм33-10-015-09	Машина катальная для: конусов валяной обуви и основы войлока	15,13	15,44	4,35	16,16
33,4	ТЕРм33-10-015-10	Машина катальная для: конусов и колпаков валяной обуви	14,73	15,44	4,22	16,23
33,4	ТЕРм33-10-015-11	Полуавтомат свойлачивающий для конусов валяной обуви	14,90	15,44	4,08	15,96
33,4	ТЕРм33-10-015-12	Плита свойлачивающая для конусов валяной обуви	14,47	15,44	4,19	15,83
33,4	ТЕРм33-10-015-13	Машина кисловочная для замачивания основ валяной обуви в растворе серной кислоты	15,00	15,44	4,06	16,53
33,4	ТЕРм33-10-015-14	Машина свойлачивающая для уплотнения основы мужской валяной обуви	14,97	15,44	4,19	16,62
33,4	ТЕРм33-10-015-15	Машина молотовая для: валяной обуви	14,89	15,44	4,09	15,93
33,4	ТЕРм33-10-015-16	Машина молотовая для: валки войлока	9,86	15,44	4,18	4,09
33,4	ТЕРм33-10-015-17	Барка красильная для валяной обуви	14,53	15,44	4,18	15,56
33,4	ТЕРм33-10-015-18	Станок для моншон: растяжной	14,37	15,44	4,18	15,71
33,4	ТЕРм33-10-015-19	Станок для моншон: чистильный	14,60	15,44	4,18	15,67
33,4	ТЕРм33-10-015-20	Агрегат навивочный для навивки моншон	13,62	15,44	7,90	15,58
33,4	ТЕРм33-10-015-21	Машина для войлока: стригальная	14,32	15,44	4,23	15,62
33,4	ТЕРм33-10-015-22	Машина для войлока: промывная	14,24	15,44	4,23	15,71
33,4	ТЕРм33-10-015-23	Машина для войлока: двойльно-ленточная	14,39	15,44	4,23	16,22
33,4	ТЕРм33-10-015-24	Пресс одноударного действия для вырубки войлочных деталей	15,04	15,44	4,19	16,23
33,4	ТЕРм33-10-015-25	Самопресс для войлока	14,41	15,44	6,58	15,77
33,4	ТЕРм33-10-015-26	Пресс гидравлический для войлочных шлифовальных кругов	13,48	15,44	8,56	16,08
33,4	ТЕРм33-10-015-27	Машина свойлачивающая универсальная	13,46	15,44	6,56	16,33
33,4	ТЕРм33-10-015-28	Агрегат для сушки плотных войлоков	13,67	15,44	6,64	16,84
33,4	ТЕРм33-10-015-29	Машина катальная для валяной обуви	7,98	15,44	4,19	3,99

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА**

**Машины**

33,4	ТЕРм33-10-020-01	Машина свойлачивающая для пуховых колпаков	14,39	15,44	4,19	15,91
33,4	ТЕРм33-10-020-02	Машина основовальная для формы пухового колпака	14,27	15,44	4,18	16,13
33,4	ТЕРм33-10-020-03	Машина многоваличная для валки колпаков	14,15	15,44	4,23	16,09

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

1	2	3	4	5	6	7
<i>Станки, машины, полуавтоматы, аппараты</i>						
33,4	ТЕРм33-10-025-01	Станок для расправки основ валяной обуви	14,30	15,44	9,95	16,00
33,4	ТЕРм33-10-025-02	Машина ролико-растяжная для валяной обуви	14,49	15,44	4,19	15,51
33,4	ТЕРм33-10-025-03	Станок рычажно-растяжной четырехколповый для основ валяной обуви	15,28	15,44	4,22	16,21
33,4	ТЕРм33-10-025-04	Машина насадочная для валяной обуви	14,36	15,44	4,19	16,02
33,4	ТЕРм33-10-025-05	Полуавтомат насадочный для заготовок валяной обуви	11,64	15,44	4,23	4,28
33,4	ТЕРм33-10-025-06	Аппарат расправочный для носка валяной обуви	15,26	15,44	4,22	15,91
33,4	ТЕРм33-10-025-07	Станок выравнивающий для валяного сапога	15,39	15,44	4,34	15,77
33,4	ТЕРм33-10-025-08	Станок клингоночный	15,31	15,44	4,22	15,64
33,4	ТЕРм33-10-025-09	Полуавтомат расколочный	15,39	15,44	4,15	16,72
33,5	ТЕРм33-10-025-10	Станок расколочный	15,19	15,44	3,94	16,17
33,5	ТЕРм33-10-025-11	Машина параллельно-растяжная для валяной обуви	15,39	15,44	4,36	15,67
33,5	ТЕРм33-10-025-12	Машина горизонтального боя для валяной обуви	14,19	15,44	4,19	15,72

*Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА*

*Оборудование валяльно-войлочного производства*

33,5	ТЕРм33-10-030-01	Машина: фитильная для притирки фитиля	15,41	15,44	4,37	15,78
33,5	ТЕРм33-10-030-02	Машина: маятниковая для войлочных полировальных кругов	15,24	15,44	4,35	15,66
33,5	ТЕРм33-10-030-03	Машина: кружковая для валки и расправки войлочных кругов	14,94	15,44	4,22	15,91
33,5	ТЕРм33-10-030-04	Машина: валяльно-стригальная двухулачковая для войлока	14,09	15,44	4,19	16,16
33,5	ТЕРм33-10-030-05	Машина: молотовая для войлока с подвесным молотом	14,69	15,44	6,69	16,45
33,5	ТЕРм33-10-030-06	Машина: молотовая для войлока с качающимися опорами молота	13,76	15,44	6,95	17,04
33,5	ТЕРм33-10-030-07	Машина: валяльная многоваличная для предварительной валки войлока	14,31	15,44	6,29	16,04
33,5	ТЕРм33-10-030-08	Машина: расправочная для войлока	14,20	15,44	4,18	15,82
33,5	ТЕРм33-10-030-09	Машина: кислочная для войлока	14,27	15,44	6,78	15,77
33,5	ТЕРм33-10-030-10	Полуавтомат сдвоенный расправочный для заготовок валяной обуви	15,23	15,44	4,19	17,09

*Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА*

*Оборудование валяльно-формовочного фетрового производства*

33,5	ТЕРм33-10-035-01	Колокол паровой для колпаков	14,48	15,44	7,89	15,70
33,5	ТЕРм33-10-035-02	Машина щеточно-ворсовая для шляп	14,75	15,44	4,22	15,58
33,5	ТЕРм33-10-035-03	Машина для растяжки: головок колпаков	15,36	15,44	4,19	15,72
33,5	ТЕРм33-10-035-04	Машина для растяжки: полей шляп	14,75	15,44	4,22	15,57
33,5	ТЕРм33-10-035-05	Машина: валяльная или канатно-валяльная для фетровых колпаков	15,38	15,44	4,19	15,90

1	2	3	4	5	6	7
33,5	ТЕРм33-10-035-06	Машина: барабанно-валяльная для колпаков	15,27	15,44	4,22	16,30
33,5	ТЕРм33-10-035-07	Машина: молотковая для колпаков	14,39	15,44	4,18	15,89
33,5	ТЕРм33-10-035-08	Машина валяльная для колпаков: трехвальная	12,02	15,44	6,85	4,34
33,5	ТЕРм33-10-035-09	Машина валяльная для колпаков: кольцевая	11,77	15,44	3,87	4,25

**Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

*Оборудование для окончательной отделки валяльно-обувного производства*

33,5	ТЕРм33-10-040-01	Станок расколочный для валяной обуви	15,43	15,44	4,36	16,21
33,5	ТЕРм33-10-040-02	Полуавтомат чистильный для голенищ валяной обуви	14,73	15,44	4,22	16,25
33,5	ТЕРм33-10-040-03	Станок обрезной для войлока	15,25	15,44	4,22	15,78
33,5	ТЕРм33-10-040-04	Машина: полосорезная для войлока	14,14	15,44	4,19	16,49
33,5	ТЕРм33-10-040-05	Машина: чистильно-шлифовальная для тонкого войлока	13,85	15,44	4,19	16,26
33,5	ТЕРм33-10-040-06	Машина: для комплексной отделки наружной поверхности валяной обуви	11,11	15,44	8,48	4,23

**Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА**

*Оборудование для окончательной отделки фетрового производства*

33,5	ТЕРм33-10-045-01	Станок для колпаков шляп: чистильный	15,28	15,44	7,04	15,94
33,5	ТЕРм33-10-045-02	Станок для колпаков шляп: ворсовывравнивающий	15,20	15,44	6,89	16,58
33,5	ТЕРм33-10-045-03	Станок для колпаков шляп: ворсоначесный	15,24	15,44	7,23	16,59
33,5	ТЕРм33-10-045-04	Машина пылевыколачивающая: ремешковая	14,47	15,44	7,79	15,85
33,5	ТЕРм33-10-045-05	Машина пылевыколачивающая: барабанная	15,25	15,44	7,23	16,06
33,5	ТЕРм33-10-045-06	Машина: стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков	15,39	15,44	4,35	15,81
33,5	ТЕРм33-10-045-07	Машина: выравнивающая на две головки	15,15	15,44	7,31	15,94

**Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ**

*Оборудование для отделки головных уборов*

33,5	ТЕРм33-10-050-01	Машина ранторазмягчающая	14,62	15,44	7,85	15,72
33,5	ТЕРм33-10-050-02	Станок пропиточный для шляп	15,26	15,44	7,04	16,04
33,5	ТЕРм33-10-050-03	Машина: пропиточная для полей шляп	13,43	15,44	7,86	15,78
33,5	ТЕРм33-10-050-04	Машина: отделочная для шляп	15,40	15,44	4,38	15,67
33,5	ТЕРм33-10-050-05	Автомат чистильно-шлифовальный для: верха шляп	15,40	15,44	4,35	15,73
33,5	ТЕРм33-10-050-06	Автомат чистильно-шлифовальный для: полей шляп	14,15	15,44	4,19	15,76
33,5	ТЕРм33-10-050-07	Пресс для шляп: механический	14,14	15,44	7,80	15,78
33,5	ТЕРм33-10-050-08	Пресс для шляп: гидравлический	14,93	15,44	4,19	16,18
33,5	ТЕРм33-10-050-09	Машина формовочная для шляп	14,46	15,44	4,19	15,69

1	2	3	4	5	6	7
33,5	ТЕРм33-10-050-10	Аккумулятор гидравлический для питания шляпных прессов	14,87	15,44	4,19	15,84
33,5	ТЕРм33-10-050-11	Аппарат сушильный декатировочный для шляп	14,91	15,44	4,18	15,65
33,5	ТЕРм33-10-050-12	Котел декатировочный для шляп	14,98	15,44	4,18	15,73

**Раздел 11. ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ*

*Оборудование для стирки*

33,5	ТЕРм33-11-001-01	Машина стиральная для тряпья, загрузка: 25 кг	15,35	15,44	4,20	15,91
33,5	ТЕРм33-11-001-02	Машина стиральная для тряпья, загрузка: 50 кг	15,03	15,44	4,19	16,07
33,5	ТЕРм33-11-001-03	Машина стиральная для тряпья, загрузка: 100 кг	15,06	15,44	4,18	16,08

*Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ*

*Оборудование сушильное*

33,5	ТЕРм33-11-005-01	Барабан сушильный для тряпья с торцевой загрузкой: 25 кг	15,24	15,44	4,22	15,97
33,5	ТЕРм33-11-005-02	Барабан сушильный для тряпья с торцевой загрузкой: 50 кг	14,98	15,44	4,18	15,94

*Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ*

*Оборудование для прессования*

33,5	ТЕРм33-11-010-01	Пресс для тряпья: малогабаритный	11,72	15,44	7,45	4,47
33,5	ТЕРм33-11-010-02	Пресс для тряпья: механический	11,85	15,44	4,19	4,18
33,5	ТЕРм33-11-010-03	Пресс для текстильных и волокнистых материалов	10,71	15,44	4,23	4,10

*Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ*

*Оборудование дезинфекционное*

33,5	ТЕРм33-11-015-01	Камера дезинфекционная системы Крупина, объем: 10 м3	13,63	15,44	7,87	15,83
33,5	ТЕРм33-11-015-02	Камера дезинфекционная системы Крупина, объем: 14 м3	13,64	15,44	7,82	15,89

*Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛИВАНИЯ*

*Оборудование для обеспыливания*

33,5	ТЕРм33-11-020-01	Машина для обеспыливания текстильного вторсырья	15,22	15,44	4,18	16,55
33,5	ТЕРм33-11-020-02	Дрешер четырехбарабанный для обеспыливания тряпья	13,44	15,44	8,62	15,62

*Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ*

*Оборудование разное*

33,5	ТЕРм33-11-025-01	Машина: резательная для вторичного сырья	12,86	15,44	4,12	4,58
33,5	ТЕРм33-11-025-02	Машина: концевальная для отходов текстильного производства	15,06	15,44	4,23	15,96

Итого по смете			12,34	15,44	7,38	5,22
----------------	--	--	-------	-------	------	------

<b>ТЕРм34</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ УЧРЕЖДЕНИЙ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ**

*Раздел 1. СТЕРИЛИЗАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ*

*Паровые стерилизаторы*



1	2	3	4	5	6	7
34,1	ТЕРМ34-01-001-01	Стерилизатор вертикальный круглый электрический, вместимость рабочей камеры: 30 л	15,48	15,44	-	16,55
34,2	ТЕРМ34-01-001-02	Стерилизатор вертикальный круглый электрический, вместимость рабочей камеры: 50 л, электроогневой	15,48	15,44	-	16,50
34,3	ТЕРМ34-01-001-03	Стерилизатор горизонтальный электрический прямоугольный односторонний, вместимость рабочей камеры: 400 л	15,64	15,44	-	17,40
34,4	ТЕРМ34-01-001-04	Стерилизатор горизонтальный электрический прямоугольный односторонний, вместимость рабочей камеры: 560 л	15,63	15,44	-	17,38
34,5	ТЕРМ34-01-001-05	Стерилизатор горизонтальный электрический прямоугольный односторонний, вместимость рабочей камеры: 560 л, паросетевой	15,56	15,44	-	17,17
34,6	ТЕРМ34-01-001-06	Стерилизатор горизонтальный электрический прямоугольный двухсторонний, вместимость рабочей камеры 560 л	15,64	15,44	-	17,40
34,7	ТЕРМ34-01-001-07	Установка централизованная стерилизационная трехкамерная (1-е исполнение)	16,03	15,44	-	17,69
<i>Разные стерилизаторы</i>						
34,8	ТЕРМ34-01-002-01	Стерилизатор воздушный, вместимость рабочей камеры 20, 40, 80 дм <sup>3</sup> , масса до 0,065 т	15,45	15,44	-	16,03
<i>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ АПТЕК</i>						
<i>Аппараты для фильтрации растворов</i>						
34,9	ТЕРМ34-01-022-01	Аппарат для фильтрации растворов	15,44	15,44	-	15,50
<i>Разное оборудование</i>						
34,1	ТЕРМ34-01-023-01	Машина для мойки рецептурной посуды	15,44	15,44	-	15,51
34,1	ТЕРМ34-01-023-02	Сборник для дистиллированной или обессоленной воды, вместимость 40, 100 л, масса до 0,023 т	15,44	15,44	-	15,44
<i>Раздел 3. ОТОРИНОЛАРИНГОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>						
<i>Аэрозольные ингаляторы</i>						
34,1	ТЕРМ34-01-035-01	Ингалятор универсальный	15,46	15,44	-	16,16
34,1	ТЕРМ34-01-035-02	Установка ингаляционная стационарная	15,45	15,44	-	15,88
<i>Оториноларингологические кресла</i>						
34,1	ТЕРМ34-01-036-01	Кресло вращающееся	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРМ34-01-036-02	Кресло оториноларингологическое детское	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРМ34-01-036-03	Кресло для бронхоэзофагоскопии	15,44	15,44	-	15,44
<i>Аппараты ультразвуковые для лечения тонзиллита и исследования слуха</i>						
34,2	ТЕРМ34-01-037-01	Аудиометр диагностический	15,44	15,44	-	15,54
34,2	ТЕРМ34-01-037-02	Бронхоэзофагоскоп Мезрина	15,44	15,44	-	15,50
34,2	ТЕРМ34-01-037-03	Ларингостробоскоп электронный	15,44	15,44	-	15,50
<i>Раздел 4. СТОМАТОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>						
<i>Бормашины</i>						
34,2	ТЕРМ34-01-055-01	Бормашина пневматическая: со встроенным компрессором	15,45	15,44	-	16,00
34,2	ТЕРМ34-01-055-02	Бормашина пневматическая: с питанием от пневмосети	15,44	15,44	-	15,44

1	2	3	4	5	6	7
34,2	ТЕРМ34-01-055-03	Бормашина электрическая: зубоорачебная портативная безрукавная	15,44	15,44	-	15,53
34,2	ТЕРМ34-01-055-04	Бормашина электрическая: стационарная с гибким рукавом	15,44	15,44	-	15,53
<i>Зубоорачебные кресла</i>						
34,2	ТЕРМ34-01-056-01	Кресло: зубоорачебное легкого типа	15,44	15,44	-	15,44
34,3	ТЕРМ34-01-056-02	Кресло: стоматологическое с электромеханическим приводом	15,45	15,44	-	15,72
<i>Стоматологические установки</i>						
34,3	ТЕРМ34-01-057-01	Комплект оборудования рабочего места стоматолога	15,45	15,44	-	15,83
34,3	ТЕРМ34-01-057-02	Комплект оборудования рабочего места стоматолога, в том числе: гидроблок стоматологический, масса до 0,08 т	15,44	15,44	-	15,44
34,3	ТЕРМ34-01-057-03	Комплект оборудования рабочего места стоматолога, в том числе: светильник стоматологический	15,50	15,44	-	16,83
34,3	ТЕРМ34-01-057-04	Комплект оборудования рабочего места стоматолога, в том числе: стол для стоматолога	15,44	15,44	-	15,44
34,3	ТЕРМ34-01-057-05	Комплект оборудования рабочего места стоматолога, в том числе: стул для стоматолога	15,44	15,44	-	15,43
34,3	ТЕРМ34-01-057-06	Комплект оборудования рабочего места стоматолога, в том числе: установка стоматологическая УС-10/300-1	15,45	15,44	-	15,78
34,3	ТЕРМ34-01-057-07	Установка стоматологическая универсальная, масса до 0,15 т, тип: УС-30, «Пробамат», УС-10/100	15,45	15,44	-	15,69
34,3	ТЕРМ34-01-057-08	Установка стоматологическая универсальная, масса до 0,15 т, тип: «Хирадент»	15,45	15,44	-	15,75
<i>Установки для литья стоматологических изделий</i>						
34,3	ТЕРМ34-01-058-01	Пресс гидравлический для опрессовки зубных коронок	15,44	15,44	-	15,44
34,4	ТЕРМ34-01-058-02	Шлифмашина скоростная	15,45	15,44	-	15,89
<i>Стоматологические аппараты и приборы</i>						
34,4	ТЕРМ34-01-059-01	Аппарат: гидромассажный стоматологический	15,44	15,44	-	15,44
34,4	ТЕРМ34-01-059-02	Аппарат: для снятия зубного камня с помощью ультразвука	15,45	15,44	-	15,67
34,4	ТЕРМ34-01-059-03	Аппарат: паяльный зуботехнический	15,44	15,44	-	15,44
34,4	ТЕРМ34-01-059-04	Вибростол вакуумный зуботехнический	15,44	15,44	-	15,50
34,4	ТЕРМ34-01-059-05	Гидроблок стоматологический	15,44	15,44	-	15,55
34,4	ТЕРМ34-01-059-06	Диатермокоагулятор стоматологический	15,44	15,44	-	15,48
34,4	ТЕРМ34-01-059-07	Золотопылеулавливатель	15,44	15,44	-	15,64
34,4	ТЕРМ34-01-059-08	Компрессор	15,45	15,44	-	15,90
<i>Раздел 5. СВЕТИЛЬНИКИ</i>						
<i>Передвижные светильники</i>						
34,4	ТЕРМ34-01-070-01	Светильник передвижной без аварийного питания двух- и четырехрефлекторный, масса до 0,06 т	15,44	15,44	-	15,48
<i>Стационарные светильники</i>						

1	2	3	4	5	6	7
34,5	ТЕРМ34-01-071-01	Светильник стационарный: с аварийным питанием, с регулируемым освещением шестирефлекторный	15,44	15,44	-	15,67
34,5	ТЕРМ34-01-071-02	Светильник стационарный: стоматологический настенный	15,45	15,44	-	15,82
34,5	ТЕРМ34-01-071-03	Светильник стационарный: медицинский двенадцатирефлекторный	15,44	15,44	-	15,61

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ФИЗИОТЕРАПЕВТИЧЕСКИХ КАБИНЕТОВ**

**Аппараты и приборы для электролечения**

34,5	ТЕРМ34-01-080-01	Аппарат для: ДЦВ-терапии передвижной	15,45	15,44	-	15,73
34,5	ТЕРМ34-01-080-02	Аппарат для: индуктотермии коротковолновый	15,45	15,44	-	15,70
34,5	ТЕРМ34-01-080-03	Аппарат для: лечения током надтональной частоты	15,44	15,44	-	15,49
34,5	ТЕРМ34-01-080-04	Аппарат для: местной дарсонвализации ламповый	15,44	15,44	-	15,49
34,5	ТЕРМ34-01-080-05	Аппарат для: низкочастотной магнитотерапии	15,44	15,44	-	15,47
34,5	ТЕРМ34-01-080-06	Аппарат для: низкочастотной терапии	15,44	15,44	-	15,48
34,5	ТЕРМ34-01-080-07	Аппарат для: СМВ-терапии	15,44	15,44	-	15,56
34,6	ТЕРМ34-01-080-08	Устройство для проведения гальванизации в четырехкамерных ваннах	15,44	15,44	-	15,61

**Аппараты и приборы для свето- и теплолечения**

34,6	ТЕРМ34-01-081-01	Лампа инфракрасных лучей на штативе	15,44	15,44	-	15,60
34,6	ТЕРМ34-01-081-02	Лампа «Соллюкс» стационарная	15,45	15,44	-	15,76
34,6	ТЕРМ34-01-081-03	Облучатель видимой области спектра для лечения желтухи новорожденных	15,44	15,44	-	15,55
34,6	ТЕРМ34-01-081-04	Облучатель ультрафиолетовый коротковолновый для: местных облучений	15,46	15,44	-	16,23
34,6	ТЕРМ34-01-081-05	Облучатель ультрафиолетовый коротковолновый для: одиночных и групповых локализованных облучений, переносной и стационарный, масса до 0,01 т	15,45	15,44	-	15,94
34,6	ТЕРМ34-01-081-06	Облучатель ультрафиолетовый длинноволновый для: групповых облучений, передвижной	15,44	15,44	-	15,55
34,6	ТЕРМ34-01-081-07	Облучатель ультрафиолетовый длинноволновый для: общих индивидуальных облучений	15,45	15,44	-	15,71
34,6	ТЕРМ34-01-081-08	Облучатель ртутно-кварцевый на штативе	15,46	15,44	-	16,13

**Аппараты и установки для водолечения**

34,6	ТЕРМ34-01-082-01	Аппарат для насыщения воды углекислым газом	15,44	15,44	-	15,44
34,7	ТЕРМ34-01-082-02	Аппарат подводных кишечных промываний	15,44	15,44	-	15,44
34,7	ТЕРМ34-01-082-03	Ванна бальнеологическая	15,22	15,44	-	10,12
34,7	ТЕРМ34-01-082-04	Кафедра водолечебная с душами	15,44	15,44	-	15,44
34,7	ТЕРМ34-01-082-05	Массаж подводный	15,21	15,44	-	10,00
34,7	ТЕРМ34-01-082-06	Аппарат для глубокого кишечного орошения	15,45	15,44	-	15,93

**Аппараты, приборы и установки разного назначения**

1	2	3	4	5	6	7
34,7	ТЕРМ34-01-083-01	Барокамера активной гиперемии В.А.Кравченко	15,45	15,44	-	15,76
34,7	ТЕРМ34-01-083-02	Установка лазерная физиотерапевтическая на базе «Ягода»	15,44	15,44	-	15,51
34,7	ТЕРМ34-01-083-03	Установка ультрафиолетовая длинноволновая для групповых облучений	15,47	15,44	-	16,42
34,7	ТЕРМ34-01-083-04	Шкаф сушильно-вытяжной	15,44	15,44	-	15,44

**Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ РЕНТГЕНОВСКИХ КАБИНЕТОВ**

*Аппараты и комплексы рентгеновские*

34,7	ТЕРМ34-01-100-01	Аппарат рентгеновский стационарный терапевтический РУМ-21м	15,45	15,44	-	15,96
34,8	ТЕРМ34-01-100-02	Комплекс рентгеновский диагностический стационарный, тип: РУМ-20 СГ-312	15,65	15,44	5,13	17,46
34,8	ТЕРМ34-01-100-03	Комплекс рентгеновский диагностический стационарный, тип: РУМ-20м СГ-312	15,62	15,44	5,03	17,43
34,8	ТЕРМ34-01-100-04	Комплекс рентгеновский диагностический стационарный, тип: РУМ-20МП СГ-312-2П2	15,57	15,44	4,99	17,31
34,8	ТЕРМ34-01-100-05	Комплекс рентгеновский диагностический стационарный, тип: РУМ-20МП СГ-312-2ПФ	15,55	15,44	4,94	17,24
34,8	ТЕРМ34-01-100-06	Комплекс рентгеновский диагностический стационарный, тип: ТУР-Д-800	15,58	15,44	-	17,25
34,8	ТЕРМ34-01-100-07	Комплекс рентгеновский диагностический стационарный, тип: ЕДР-750В, фирма «Медикон»	15,57	15,44	4,75	17,32
34,8	ТЕРМ34-01-100-08	Комплекс рентгеновский диагностический для педиатрии с УРИ «Рентген-Д»	15,61	15,44	-	17,34
34,8	ТЕРМ34-01-100-09	Комплекс рентгеновский диагностический «Рентген-50-2»	15,69	15,44	-	17,49
34,8	ТЕРМ34-01-100-10	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: излучатель	15,44	15,44	-	15,44
34,8	ТЕРМ34-01-100-11	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: система стабилизации яркости	15,44	15,44	-	15,44
34,9	ТЕРМ34-01-100-12	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: стойка снимков	15,44	15,44	-	15,44
34,9	ТЕРМ34-01-100-13	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: стол снимков	15,44	15,44	-	15,44
34,9	ТЕРМ34-01-100-14	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: стол-штатив поворотный	15,44	15,44	-	15,44
34,9	ТЕРМ34-01-100-15	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: устройство для усиления яркости	15,44	15,44	-	15,44
34,9	ТЕРМ34-01-100-16	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: устройство потолочное	15,44	15,44	-	15,44
34,9	ТЕРМ34-01-100-17	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: устройство рентгеновское питающее	15,44	15,44	-	15,44
34,9	ТЕРМ34-01-100-18	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: штатив снимков	15,44	15,44	-	15,44
34,9	ТЕРМ34-01-100-19	Комплекс рентгеновский диагностический «Рентген-40»	15,71	15,44	-	17,50

*Дентальные аппараты*

34,9	ТЕРМ34-01-101-01	Аппарат рентгеновский дентальный стационарный «Минидент»	15,74	15,44	-	17,53
------	------------------	--	-------	-------	---	-------

*Диагностические и терапевтические передвижные аппараты*

34,9	ТЕРМ34-01-102-01	Аппарат рентгеновский для маммографии АРС 50МА	15,45	15,44	-	15,78
35	ТЕРМ34-01-102-02	Аппарат рентгеновский диагностический: передвижной палатный 12П5	15,54	15,44	-	17,11
35	ТЕРМ34-01-102-03	Аппарат рентгеновский диагностический: разборный РУМ-24	15,45	15,44	-	15,97

*Флюорографические аппараты*

1	2	3	4	5	6	7
35	ТЕРМ34-01-103-01	Аппарат рентгеновский флюорографический стационарный 12Ф7Ц	15,51	15,44	-	16,90
<i>Разное оборудование</i>						
35	ТЕРМ34-01-104-01	Бак для обработки рентгенограмм	15,47	15,44	-	16,39
35	ТЕРМ34-01-104-02	Инъектор медицинский для ангиографии	15,45	15,44	-	15,75
34,1	ТЕРМ34-01-104-03	Прибор для снимков черепа	15,44	15,44	-	15,45
34,1	ТЕРМ34-01-104-04	Рентгенокимограф защищенный с комплектом принадлежностей для исследования детей	15,44	15,44	-	15,50
34,1	ТЕРМ34-01-104-05	Стол-кресло для полипозиционного рентгеновского обследования	15,44	15,44	-	15,68
34,1	ТЕРМ34-01-104-06	Стол рентгеноурологический	15,48	15,44	-	16,53
34,1	ТЕРМ34-01-104-07	Стойка рентгенополиграфическая «Рентполиграф»	15,44	15,44	-	15,46
34,1	ТЕРМ34-01-104-08	Томограф панорамный	15,44	15,44	-	15,58
34,1	ТЕРМ34-01-104-09	Устройство для рентгеновского исследования детей раннего возраста	15,44	15,44	-	15,44
34,1	ТЕРМ34-01-104-10	Устройство полипозиционное детское	15,44	15,44	-	15,55
34,1	ТЕРМ34-01-104-11	Шкаф сушильный для рентгенопленок, электрический	15,46	15,44	-	16,11
34,1	ТЕРМ34-01-104-12	Электрорентгенограф универсальный	15,44	15,44	-	15,52
<b>Раздел 8. ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ И ДЕЗИНСЕКЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<i>Дезинфекционные камеры</i>						
34,1	ТЕРМ34-01-135-01	Камера дезинфекционная стационарная пароформалиновая, вместимость камеры: 1,8 м3 с паровым котлом	15,43	15,44	3,42	15,44
34,1	ТЕРМ34-01-135-02	Камера дезинфекционная стационарная пароформалиновая, вместимость камеры: 3 м3	15,42	15,44	3,19	15,44
34,1	ТЕРМ34-01-135-03	Камера дезинфекционная стационарная пароформалиновая, вместимость камеры: 1,8 м3 без парового котла	15,46	15,44	3,19	16,51
34,1	ТЕРМ34-01-135-04	Камера дезинфекционная электрическая ЦНИДИ	15,47	15,44	3,19	16,69
34,1	ТЕРМ34-01-135-05	Камера дезинфекционная для наркозодыхательной аппаратуры	15,44	15,44	-	15,39
34,1	ТЕРМ34-01-135-06	Комплект деталей и узлов для дезинфекционной камеры, вместимость камеры: 5 м3	15,43	15,44	3,77	15,61
34,1	ТЕРМ34-01-135-07	Комплект деталей и узлов для дезинфекционной камеры, вместимость камеры: 10 м3	15,42	15,44	3,78	15,58
<i>Бактерицидные облучатели</i>						
34,1	ТЕРМ34-01-136-01	Облучатель бактерицидный: настенный	15,44	15,44	-	15,58
34,1	ТЕРМ34-01-136-02	Облучатель бактерицидный: потолочный, передвижной на штативе, масса до 0,025 т	15,45	15,44	-	15,84
<i>Разное оборудование</i>						
34,1	ТЕРМ34-01-137-01	Воздухоочиститель передвижной рециркуляционный	15,44	15,44	-	15,60
34,1	ТЕРМ34-01-137-02	Парогенератор электрический	15,73	15,44	-	16,55
<b>Раздел 9. ОБЩЕХИРУРГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<i>Хирургические аппараты и приборы</i>						
34,1	ТЕРМ34-01-150-01	Аппарат: для высокочастотной электрохирургии	15,46	15,44	-	16,18

1	2	3	4	5	6	7
34,1	ТЕРМ34-01-150-02	Аппарат: для обработки костей	15,45	15,44	-	15,69
34,1	ТЕРМ34-01-150-03	Аппарат: локальной гипотермии	15,45	15,44	-	15,76
34,1	ТЕРМ34-01-150-04	Аппарат: трансфузионный	15,45	15,44	-	15,84
34,1	ТЕРМ34-01-150-05	Коагулятор высокочастотный для микрохирургии	15,44	15,44	-	15,52
34,1	ТЕРМ34-01-150-06	Установка «Скальпель-1»	15,45	15,44	-	15,88
34,1	ТЕРМ34-01-150-07	Установка хирургическая лазерная «Ромашка-1»	15,45	15,44	-	15,68
<i>Операционные микроскопы</i>						
34,1	ТЕРМ34-01-151-01	Видеомикроскоп операционный	15,44	15,44	-	15,48
34,1	ТЕРМ34-01-151-02	Микроскоп операционный	15,44	15,44	-	15,44
<i>Оборудование для хирургических кабинетов и палат</i>						
34,1	ТЕРМ34-01-152-01	Установка для наблюдения за пациентом с 6 электрокардиографами, 6 биометрами и 6 сигнальными устройствами	15,44	15,44	-	15,52
34,1	ТЕРМ34-01-152-02	Установка криохирургическая «Криоэлектроника-2»	15,44	15,44	-	15,65
<b>Раздел 10. ОФТАЛЬМОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<i>Офтальмологические аппараты и приборы</i>						
34,1	ТЕРМ34-01-170-01	Адаптомтр	15,44	15,44	-	15,48
34,1	ТЕРМ34-01-170-02	Аккомодергенцтренир	15,44	15,44	-	15,51
34,1	ТЕРМ34-01-170-03	Аппарат для: удаления катаракты	15,44	15,44	-	15,57
34,1	ТЕРМ34-01-170-04	Аппарат для: ультразвуковой хирургии	15,44	15,44	-	15,48
34,1	ТЕРМ34-01-170-05	Аппарат для: фотографирования глазного дна	15,44	15,44	-	15,44
34,1	ТЕРМ34-01-170-06	Диатермокоагулятор глазной	15,44	15,44	-	15,56
34,1	ТЕРМ34-01-170-07	Лампа щелевая без тонометра	15,44	15,44	-	15,46
34,1	ТЕРМ34-01-170-08	Офтальмокоагулятор квантовый	15,46	15,44	-	16,14
34,1	ТЕРМ34-01-170-09	Офтальмометр	15,44	15,44	-	15,45
34,1	ТЕРМ34-01-170-10	Офтальмоскоп электрический Водовозова	15,44	15,44	-	15,47
34,1	ТЕРМ34-01-170-11	Периграф проекционный универсальный	15,44	15,44	-	15,47
34,1	ТЕРМ34-01-170-12	Прибор для исследования ночного зрения	15,44	15,44	-	15,55
34,1	ТЕРМ34-01-170-13	Синоптофор	15,44	15,44	-	15,46
34,1	ТЕРМ34-01-170-14	Эхоофтальмоскоп: без самописца	15,44	15,44	-	15,52
34,1	ТЕРМ34-01-170-15	Эхоофтальмоскоп: с самописцем	15,44	15,44	-	15,50
<i>Установки офтальмологические</i>						
34,1	ТЕРМ34-01-171-01	Установка офтальмологическая	15,44	15,44	-	15,47
<b>Раздел 11. АКУШЕРСКО-ГИНЕКОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						

1	2	3	4	5	6	7
<i>Гинекологические кресла</i>						
34,1	ТЕРМ34-01-185-01	Кресло гинекологическое: с ручным приводом	15,44	15,44	-	15,44
34,1	ТЕРМ34-01-185-02	Кресло гинекологическое: с гидравлическим приводом	15,44	15,44	-	15,44
<i>Инкубаторы и кувезы для недоношенных детей</i>						
34,2	ТЕРМ34-01-186-01	Инкубатор для недоношенных детей	15,44	15,44	-	15,60
34,2	ТЕРМ34-01-186-02	Кувез для недоношенных детей	15,44	15,44	-	15,44
<i>Разное оборудование</i>						
34,2	ТЕРМ34-01-187-01	Аппарат для прерывания беременности	15,45	15,44	-	15,68
34,2	ТЕРМ34-01-187-02	Аппарат для электроанестезии	15,44	15,44	-	15,46
34,2	ТЕРМ34-01-187-03	Кольпоскоп	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРМ34-01-187-04	Кровать акушерская типа Романова	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРМ34-01-187-05	Эхоскоп медицинский акушерский	15,44	15,44	-	15,61
<b>Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УРОЛОГИЧЕСКИХ ОТДЕЛЕНИЙ</b>						
<i>Аппараты для урологических отделений</i>						
34,2	ТЕРМ34-01-200-01	Аппарат для дробления камней в мочевом пузыре	15,44	15,44	-	15,43
34,2	ТЕРМ34-01-200-02	Комплекс урологический	15,44	15,44	-	15,50
<i>Разное оборудование</i>						
34,2	ТЕРМ34-01-201-01	Деминерализатор	15,44	15,44	-	15,46
34,2	ТЕРМ34-01-201-02	Установка для перитониального диализа	15,44	15,44	-	15,48
34,2	ТЕРМ34-01-201-03	Фотоцистоскоп	15,44	15,44	-	15,46
<b>Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ АНЕСТЕЗИИ, ИСКУССТВЕННОГО ДЫХАНИЯ И КИСЛОРОДНОЙ ТЕРАПИИ</b>						
<i>Аппараты для наркоза и искусственного дыхания</i>						
34,2	ТЕРМ34-01-210-01	Анализатор кислорода дыхательных газов показывающий	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРМ34-01-210-02	Аппарат для дыхания под избыточным давлением легких	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРМ34-01-210-03	Аппарат для ингаляционного наркоза прерывистого потока, тип: НАПП-4 «Спиронаркон-П»	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРМ34-01-210-04	Аппарат для ингаляционного наркоза прерывистого потока, тип: «Полинаркон-4»	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРМ34-01-210-05	Аппарат для ингаляционного наркоза прерывистого потока, тип: «Полинаркон-2П» и переносной «Наркон-2», тип 4	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРМ34-01-210-06	Аппарат искусственной вентиляции легких: для бронхоскопии	15,06	15,44	-	12,72
34,2	ТЕРМ34-01-210-07	Аппарат искусственной вентиляции легких: вдох	15,44	15,44	-	15,46
34,2	ТЕРМ34-01-210-08	Аппарат искусственной вентиляции легких: у грудных детей «Млада»	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРМ34-01-210-09	Аппарат искусственной вентиляции легких: во время наркоза	15,44	15,44	-	15,46
34,2	ТЕРМ34-01-210-10	Аппарат искусственного дыхания	15,45	15,44	-	15,67

1	2	3	4	5	6	7
34,2	ТЕРм34-01-210-11	Аппарат искусственного кашля	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРм34-01-210-12	Пневматопрессовазометр	15,44	15,44	-	15,43
34,2	ТЕРм34-01-210-13	Респиратор объемный	15,44	15,44	-	15,57
34,2	ТЕРм34-01-210-14	Респиратор объемно-частотный детский	15,44	15,44	-	15,49
34,2	ТЕРм34-01-210-15	Спиромонитор	15,44	15,44	-	15,49
34,2	ТЕРм34-01-210-16	Устройство для проведения ингаляционного наркоза у детей, тип «Наркон-Д»	15,44	15,44	-	15,44
<i>Аппараты и приборы для кислородной терапии</i>						
34,2	ТЕРм34-01-211-01	Аппарат кислородной терапии для детей	15,44	15,44	-	15,44
<i>Разное оборудование</i>						
34,2	ТЕРм34-01-212-01	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума	15,44	15,44	-	15,53
34,2	ТЕРм34-01-212-02	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: блок арматурный	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРм34-01-212-03	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: клапан запорный для кислорода, закиси азота и вакуума	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРм34-01-212-04	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: ловушка отсасываемых масс (ловушка вакуумная)	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРм34-01-212-05	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: панель сигнальная (панель дублирующей сигнализации)	15,44	15,44	-	15,43
34,2	ТЕРм34-01-212-06	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: приставка для отсасывания	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРм34-01-212-07	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: рампа для кислорода пятибаллонная	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРм34-01-212-08	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: рампа для кислорода трехбаллонная	15,43	15,44	-	15,17
34,2	ТЕРм34-01-212-09	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: рампа для закиси азота трехбаллонная	15,43	15,44	-	15,19
34,2	ТЕРм34-01-212-10	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: регулятор вакуумный	15,44	15,44	-	15,43
34,2	ТЕРм34-01-212-11	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: установка вакуумная	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРм34-01-212-12	Станция кислородная ингаляционная	15,42	15,44	-	14,58
34,2	ТЕРм34-01-212-13	Станция кислородная стационарная	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРм34-01-212-14	Станция кислородная стационарная, в том числе: аспиратор	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРм34-01-212-15	Станция кислородная стационарная, в том числе: вентиль расходный	15,43	15,44	-	15,43



1	2	3	4	5	6	7
34,2	ТЕРм34-01-212-16	Станция кислородная стационарная, в том числе: вентиль магистральный	15,45	15,44	-	15,46
34,2	ТЕРм34-01-212-17	Станция кислородная стационарная, в том числе: ингалятор	15,42	15,44	-	14,58
34,2	ТЕРм34-01-212-18	Станция кислородная стационарная, в том числе: колпак с холодильником	15,40	15,44	-	13,80
34,2	ТЕРм34-01-212-19	Станция кислородная стационарная, в том числе: рампа кислородной станции	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРм34-01-212-20	Станция кислородная стационарная, в том числе: распылитель для антибиотиков	15,42	15,44	-	14,49

**Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДИГНОСТИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ**

**Оборудование для диагностики сердечнососудистых заболеваний**

34,2	ТЕРм34-01-220-01	Индикатор восьмиканальный	15,44	15,44	-	15,56
34,2	ТЕРм34-01-220-02	Кардиокомплекс	15,44	15,44	-	15,46
34,2	ТЕРм34-01-220-03	Кардиомонитор	15,44	15,44	-	15,47
34,2	ТЕРм34-01-220-04	Кардиоэнцефалоскоп	15,44	15,44	-	15,47
34,2	ТЕРм34-01-220-05	Осциллоскоп: с дискретной памятью	15,44	15,44	-	15,46
34,2	ТЕРм34-01-220-06	Осциллоскоп: четырехканальный без усилителя биопотенциалов	15,44	15,44	-	15,50
34,2	ТЕРм34-01-220-07	Осциллоскоп: четырехканальный с усилителем биопотенциалов	15,44	15,44	-	15,56
34,2	ТЕРм34-01-220-08	Полианализатор	15,44	15,44	-	15,45
34,2	ТЕРм34-01-220-09	Полиграф «Мингограф-82» (Швеция)	15,44	15,44	-	15,49
34,2	ТЕРм34-01-220-10	Ректомикроскоп	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРм34-01-220-11	Реоплетизмограф	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРм34-01-220-12	Ритмовазометр	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРм34-01-220-13	Ритмокардиоанализатор	15,44	15,44	-	15,46
34,2	ТЕРм34-01-220-14	Ритмокардиоэнцефалоскоп	15,44	15,44	-	15,43
34,2	ТЕРм34-01-220-15	Система кардиомониторная на: четыре пациента	15,44	15,44	-	15,46
34,2	ТЕРм34-01-220-16	Система кардиомониторная на: шесть пациентов	15,44	15,44	-	15,45
34,2	ТЕРм34-01-220-17	Блок дополнительный к системе кардиомониторной	15,44	15,44	-	15,46
34,2	ТЕРм34-01-220-18	Система передачи электрокардиосигнала по телефонному каналу связи с количеством блоков передачи: 1	15,44	15,44	-	15,47
34,2	ТЕРм34-01-220-19	Система передачи электрокардиосигнала по телефонному каналу связи с количеством блоков передачи: 3	15,44	15,44	-	15,47
34,2	ТЕРм34-01-220-20	Система передачи электрокардиосигнала по телефонному каналу связи с количеством блоков передачи: 6	15,44	15,44	-	15,46
34,2	ТЕРм34-01-220-21	Система передачи электрокардиосигнала по телефонному каналу связи с количеством блоков передачи: 9	15,44	15,44	-	15,44

1	2	3	4	5	6	7
34,2	ТЕРМ34-01-220-22	Экспресс-анализатор: электрокардиограмм	15,44	15,44	-	15,43
34,2	ТЕРМ34-01-220-23	Экспресс-анализатор: электрокардиосигналов	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРМ34-01-220-24	Электрокардиоанализатор (с блоком записи электрографическим)	15,44	15,44	-	15,46
34,2	ТЕРМ34-01-220-25	Электрокардиограф 6 НЕС-401	15,44	15,44	-	15,51
34,2	ТЕРМ34-01-220-26	Электрокардиограф (с комбинированным питанием)	15,44	15,44	-	15,47
34,2	ТЕРМ34-01-220-27	Эхокардиоскоп	15,44	15,44	-	15,46
34,2	ТЕРМ34-01-220-28	Эхотахокардиограф, масса до 0,01 т	15,44	15,44	-	15,46
34,2	ТЕРМ34-01-220-29	Эхотахокардиограф УЗКАР-3	15,44	15,44	-	15,46
<i>Оборудование для нерводиагностики</i>						
34,2	ТЕРМ34-01-221-01	Анализатор состояния нервномышечной передачи	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРМ34-01-221-02	Измеритель последовательных реакций	15,44	15,44	-	15,47
34,2	ТЕРМ34-01-221-03	Электромиорефлексометр	15,44	15,44	-	15,49
34,2	ТЕРМ34-01-221-04	Электроэнцефалограф: «Биоскрипт» БСТ-112	15,44	15,44	-	15,46
34,2	ТЕРМ34-01-221-05	Электроэнцефалограф: 16-ти канальный (Венгрия)	15,44	15,44	-	15,45
<i>Оборудование для определения основного газообмена</i>						
34,2	ТЕРМ34-01-222-01	Педиметатест	15,44	15,44	-	15,54
34,2	ТЕРМ34-01-222-02	Спирограф открытого типа переносный «Спиро 2-25»	15,44	15,44	-	15,44
<i>Разное оборудование</i>						
34,2	ТЕРМ34-01-223-01	Велоэргометр	15,44	15,44	-	15,53
34,2	ТЕРМ34-01-223-02	Капиллярскоп телевизионный (установка для исследования периферического кровообращения)	15,44	15,44	-	15,65
34,2	ТЕРМ34-01-223-03	Тепловизор	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРМ34-01-223-04	Установка стереотаксическая для микроэлектродных исследований спинного и головного мозга животных	15,44	15,44	-	15,49
34,2	ТЕРМ34-01-223-05	Эзофагогастродуоденоскоп биопсийный с волоконной оптикой	15,44	15,44	-	15,43
34,2	ТЕРМ34-01-223-06	Электрогастрограф	15,44	15,44	-	15,45
34,2	ТЕРМ34-01-223-07	Эргометр для детей	15,44	15,44	-	15,50
34,2	ТЕРМ34-01-223-08	Эхотомоскоп	15,44	15,44	-	15,49
34,2	ТЕРМ34-01-223-09	Эхоэнцефалоскоп без стола	15,44	15,44	-	15,46
<b>Раздел 15. БОЛЬНИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<i>Медицинские кровати</i>						
34,2	ТЕРМ34-01-230-01	Кровать для больных костноуставным туберкулезом для детей и взрослых, травматологических больных, функциональная для взрослых, масса до 0,12 т	15,44	15,44	-	15,44

1	2	3	4	5	6	7
<b>Столы</b>						
34,2	ТЕРМ34-01-231-01	Стол анатомический	15,39	15,44	-	13,39
34,2	ТЕРМ34-01-231-02	Стол операционный: полевой	15,44	15,44	-	15,44
34,2	ТЕРМ34-01-231-03	Стол операционный: универсальный с моторным приводом	15,44	15,44	-	15,49
34,2	ТЕРМ34-01-231-04	Стол операционный: универсальный с автоматическим управлением	15,44	15,44	-	15,44
<b>Оборудование молочных кухонь</b>						
34,2	ТЕРМ34-01-232-01	Машина для дозирования детских молочных продуктов	15,44	15,44	-	15,51
34,3	ТЕРМ34-01-232-02	Машина для мойки детских молочных бутылок	15,41	15,44	-	14,28
<b>Разное оборудование</b>						
34,3	ТЕРМ34-01-233-01	Машина моечная для игл и шприцев	15,39	15,44	-	14,15
34,3	ТЕРМ34-01-233-02	Тележка внутрикорпусная универсальная и межкорпусная для патологоанатомических отделений, масса до 0,08 т	15,44	15,44	-	15,44
34,3	ТЕРМ34-01-233-03	Тележка реанимационная для травматологических больных	15,44	15,44	-	15,44
34,3	ТЕРМ34-01-233-04	Установка аэротерапевтическая, тип: АТУ-1	15,44	15,44	-	15,64
34,3	ТЕРМ34-01-233-05	Установка аэротерапевтическая, тип: АТУ-3	15,44	15,44	-	15,59
34,3	ТЕРМ34-01-233-06	Установка для предотвращения пролежней	15,44	15,44	-	15,44
34,3	ТЕРМ34-01-233-07	Устройство весоизмерительное электротензометрическое	15,44	15,44	-	15,44
<b>Раздел 16. ЛАБОРАТОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<b>Аппараты и приборы для гистологической обработки тканей</b>						
34,3	ТЕРМ34-01-240-01	Автомат универсальный для гистологической обработки и окраски тканей	15,44	15,44	-	15,57
34,3	ТЕРМ34-01-240-02	Макротом	15,44	15,44	-	15,44
34,3	ТЕРМ34-01-240-03	Микротом для больших и парафиновых срезов и санный, масса до 0,06 т	15,44	15,44	-	15,44
34,3	ТЕРМ34-01-240-04	Микротом-криостат	15,45	15,44	-	15,92
<b>Аппараты и приборы с оптическим устройством</b>						
34,3	ТЕРМ34-01-241-01	Гемоцитометр кондуктометрический	15,44	15,44	-	15,43
34,3	ТЕРМ34-01-241-02	Колориметр типа «БИАН-120»	15,44	15,44	-	15,45
34,3	ТЕРМ34-01-241-03	Комплекс гематологический, комплект: 1	15,44	15,44	-	15,45
34,3	ТЕРМ34-01-241-04	Комплекс гематологический, комплект: 3	15,44	15,44	-	15,45
34,3	ТЕРМ34-01-241-05	Комплекс гематологический, комплект: 5	15,44	15,44	-	15,45
34,3	ТЕРМ34-01-241-06	Микроколориметр фотоэлектрический	15,44	15,44	-	15,45
34,3	ТЕРМ34-01-241-07	Осмометр	15,44	15,44	-	15,43
34,3	ТЕРМ34-01-241-08	Рефрактометр	15,44	15,44	-	15,44
34,3	ТЕРМ34-01-241-09	Спектрофотометр, тип: СФ-16	15,44	15,44	-	15,44

1	2	3	4	5	6	7
34,3	ТЕРМ34-01-241-10	Спектрофотометр, тип: ИСК-22	15,44	15,44	-	15,44
34,3	ТЕРМ34-01-241-11	Фотометр пламенный	15,44	15,44	-	15,44
34,3	ТЕРМ34-01-241-12	Фракционатор	15,44	15,44	-	15,61
<i>Термостаты и термостатирующие устройства</i>						
34,3	ТЕРМ34-01-242-01	Термобаня ТБ-110	15,35	15,44	-	13,13
34,3	ТЕРМ34-01-242-02	Термостат: водяной 1ТЖ-0-03	14,31	15,44	-	7,52
34,3	ТЕРМ34-01-242-03	Термостат: для автолабораторий	15,45	15,44	-	15,77
34,3	ТЕРМ34-01-242-04	Термостат: для исследования гемокоагуляции с прозрачными стенками и для парафиновой заливки, масса до 0,07 т	15,45	15,44	-	15,70
34,3	ТЕРМ34-01-242-05	Устройство термостатирующее	15,14	15,44	-	10,59
<i>Центрифуги</i>						
34,3	ТЕРМ34-01-243-01	Центрифуга: лабораторная клиническая и медицинская, масса до 0,018 т	15,44	15,44	-	15,51
34,3	ТЕРМ34-01-243-02	Центрифуга: лабораторная медицинская	15,45	15,44	-	15,76
34,3	ТЕРМ34-01-243-03	Центрифуга: рефрижераторная (Австрия)	15,45	15,44	-	15,71
34,3	ТЕРМ34-01-243-04	Центрифуга: рефрижераторная	15,45	15,44	-	15,75
<i>Сушильные шкафы</i>						
34,3	ТЕРМ34-01-244-01	Шкаф: сушильный вакуумный и сушильно-стерилизационный, масса до 0,35 т	15,45	15,44	-	15,99
34,3	ТЕРМ34-01-244-02	Шкаф: сушильно-стерилизационный проходной, масса до 0,5 т	15,47	15,44	-	16,43
<i>Разное оборудование</i>						
34,3	ТЕРМ34-01-245-01	Анализатор: агрегации тромбоцитов	15,44	15,44	-	15,48
34,3	ТЕРМ34-01-245-02	Анализатор: растворенного в воде кислорода	15,44	15,44	-	15,49
34,3	ТЕРМ34-01-245-03	Аппарат для: культивирования тканей во вращающихся пробирках	15,44	15,44	-	15,48
34,3	ТЕРМ34-01-245-04	Аппарат для: обессоливания биологических жидкостей	14,20	15,44	-	6,78
34,3	ТЕРМ34-01-245-05	Аппарат для: свертывания и инактивирования сыворотки	15,44	15,44	-	15,52
34,3	ТЕРМ34-01-245-06	Аппарат для: встряхивания жидкости, универсальный	15,44	15,44	-	15,55
34,3	ТЕРМ34-01-245-07	Вращатель биохимический	15,44	15,44	-	15,49
34,3	ТЕРМ34-01-245-08	Генератор электроаэрозолей: групповой	15,44	15,44	-	15,45
34,3	ТЕРМ34-01-245-09	Генератор электроаэрозолей: индивидуальный - комплект 3 и 4, масса до 0,01 т	15,44	15,44	-	15,42
34,3	ТЕРМ34-01-245-10	Люминоскоп	15,46	15,44	-	16,09
34,3	ТЕРМ34-01-245-11	Машина моечная для: больницы лабораторной посуды	15,45	15,44	-	15,66
34,3	ТЕРМ34-01-245-12	Машина моечная для: хирургического инструмента, двухсторонняя	15,47	15,44	-	16,08
34,3	ТЕРМ34-01-245-13	Микроанализатор (Венгрия)	15,37	15,44	-	12,85

1	2	3	4	5	6	7
34,3	ТЕРМ34-01-245-14	Микроанализатор (Дания)	15,44	15,44	-	15,50
34,3	ТЕРМ34-01-245-15	Облучатель ультрафиолетовый для обнаружения витаминов в растворе	15,46	15,44	-	16,18
34,3	ТЕРМ34-01-245-16	Прибор для: отбора проб воздуха	15,44	15,44	-	15,45
34,3	ТЕРМ34-01-245-17	Прибор для: электрофореза	15,44	15,44	-	15,48
34,3	ТЕРМ34-01-245-18	Приспособление для вакуумной заливки препаратов в парафин (без термостата)	15,45	15,44	-	15,99
34,3	ТЕРМ34-01-245-19	Пробоотборник аэрозоля бактериологический	15,44	15,44	-	15,47
34,3	ТЕРМ34-01-245-20	Установка компрессорная	15,44	15,44	-	15,63

**Раздел 17. АППАРАТЫ, ПРИБОРЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СЛУЖБЫ КРОВИ**

**Сублимационные установки**

34,3	ТЕРМ34-01-255-01	Оборудование фирмы «Фригер»: прилавок низкотемпературный	15,43	15,44	-	15,05
34,3	ТЕРМ34-01-255-02	Оборудование фирмы «Фригер»: установка сублимационная LZ-9.2	15,25	15,44	4,35	15,98
34,3	ТЕРМ34-01-255-03	Оборудование фирмы «Фригер»: установка сублимационная LZ-45.2; LZ-30.2	15,12	15,44	4,35	15,93

**Разное оборудование**

34,3	ТЕРМ34-01-256-01	Аппарат для: плазмозамещения транспортабельный	15,38	15,44	-	13,12
34,3	ТЕРМ34-01-256-02	Аппарат для: разделения и обработки крови	15,39	15,44	-	13,45

**Раздел 18. АППАРАТЫ, ПРИБОРЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕДИЦИНСКОЙ РАДИОЛОГИИ**

**Оборудование для радиологической лаборатории фирмы «Гамма»**

34,3	ТЕРМ34-01-260-01	Измеритель скорости счета, тип: NP-352	15,44	15,44	-	15,45
34,3	ТЕРМ34-01-260-02	Измеритель скорости счета, тип: NP-356	15,44	15,44	-	15,44
34,3	ТЕРМ34-01-260-03	Кровать диагностическая NZ-320	15,44	15,44	-	15,44
34,3	ТЕРМ34-01-260-04	Прибор пересчетный двухканальный NP-354	15,44	15,44	-	15,48
34,3	ТЕРМ34-01-260-05	Регистратор двухканальный NM-302	15,44	15,44	-	15,45
34,3	ТЕРМ34-01-260-06	Скенер профильный, тип: MB-7500	15,44	15,44	-	15,46
34,3	ТЕРМ34-01-260-07	Скенер профильный, тип: MB-8100 «СЦИНЦИКАРТ-М»	15,44	15,44	-	15,51
34,3	ТЕРМ34-01-260-08	Сменщик проб автоматический, тип: NZ-310	15,44	15,44	-	15,46
34,3	ТЕРМ34-01-260-09	Сменщик проб автоматический, тип: NZ-322	15,44	15,44	-	15,46
34,3	ТЕРМ34-01-260-10	Спектрометр НК-350	15,44	15,44	-	15,47
34,3	ТЕРМ34-01-260-11	Устройство измерительное для полостного сцинтиллятора NZ-138A	15,44	15,44	-	15,46
34,3	ТЕРМ34-01-260-12	Устройство цифрорпечатающее, с электронным блоком	15,44	15,44	-	15,45
34,3	ТЕРМ34-01-260-13	Штатив для: одной головки, тип NZ-267	15,44	15,44	-	15,44
34,3	ТЕРМ34-01-260-14	Штатив для: двух головок, тип NZ-268	15,44	15,44	-	15,44

**Аппараты для радиоактивной диагностики и терапии**

1	2	3	4	5	6	7
34,3	ТЕРМ34-01-261-01	Гамма-топограф среднеэнергетический с двумя блоками детектирования	15,44	15,44	-	15,47
34,3	ТЕРМ34-01-261-02	Комплекс приборов для: исследования вентиляции и кровотока легких	15,44	15,44	-	15,48
34,3	ТЕРМ34-01-261-03	Комплекс приборов для: радиоизотопных динамических исследований объемного кровотока и скорости кровотока головного мозга	15,44	15,44	-	15,46
34,3	ТЕРМ34-01-261-04	Комплекс приборов для: радиоизотопных динамических исследований функций почек, печени и сердечно-сосудистой системы, тип КП-РДИ-3	15,44	15,44	-	15,46

*Защитное оборудование*

34,3	ТЕРМ34-01-262-01	Установка для дезинфекции закрытых радиоактивных источников	15,45	15,44	-	15,78
34,3	ТЕРМ34-01-262-02	Ширма защитная палатная (правая)	15,44	15,44	-	15,44

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МЕДИЦИНСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Оборудование для изготовления таблеток*

34,3	ТЕРМ34-02-001-01	Гранулятор универсальный, производительность: 100-600 кг/ч	13,84	15,44	8,23	16,84
34,3	ТЕРМ34-02-001-02	Гранулятор универсальный, производительность: 150-180 кг/ч	12,66	15,44	8,53	17,03
34,3	ТЕРМ34-02-001-03	Машина роторная, таблеточная	12,05	15,44	8,49	16,93
34,3	ТЕРМ34-02-001-04	Сито вращательно-вибрационное	14,50	15,44	8,21	15,97
34,3	ТЕРМ34-02-001-05	Сушилка порционная с загрузкой: до 2 кг	14,74	15,44	8,20	17,30
34,3	ТЕРМ34-02-001-06	Сушилка порционная с загрузкой: до 60 кг	12,38	15,44	8,50	16,83
34,3	ТЕРМ34-02-001-07	Сушилка порционная с загрузкой: до 200 кг	12,62	15,44	8,59	17,37
34,3	ТЕРМ34-02-001-08	Установка для: обеспыливания таблеток	14,40	15,44	8,22	16,33
34,3	ТЕРМ34-02-001-09	Установка для: покрытия таблеток защитными оболочками в кипящем слое	12,67	15,44	8,60	17,17
34,3	ТЕРМ34-02-001-10	Автомат роторный	11,94	15,44	8,62	16,80
34,3	ТЕРМ34-02-001-11	Установка для смешивания порошкообразных веществ	12,21	15,44	8,52	16,34

*Оборудование для фасовки таблеток*

34,3	ТЕРМ34-02-002-01	Аппарат для гранулирования и сушки таблеточных смесей	12,69	15,44	8,54	16,87
34,3	ТЕРМ34-02-002-02	Линия автоматическая для фасовки и упаковки таблеток и драже в полимерную пленку и фольгу	12,59	15,44	8,61	16,97
34,3	ТЕРМ34-02-002-03	Автомат для: фасовки таблеток в стеклянные трубки	11,06	15,44	8,36	16,36
34,3	ТЕРМ34-02-002-04	Автомат для: наклеивания этикеток	13,24	15,44	8,49	16,16
34,3	ТЕРМ34-02-002-05	Автомат для: укладки стеклянных трубок	12,43	15,44	8,22	16,74
34,3	ТЕРМ34-02-002-06	Установка для сбора потерь таблето-массы	14,58	15,44	8,20	16,09
34,3	ТЕРМ34-02-002-07	Машина для фасовки сухих порошков в ампулы	13,06	15,44	8,21	16,17

*Оборудование для упаковки таблеток*

34,3	ТЕРМ34-02-003-01	Автомат для: упаковки таблеток и драже в полимерную пленку и фольгу	12,16	15,44	8,21	17,44
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

1	2	3	4	5	6	7
34,3	ТЕРМ34-02-003-02	Автомат для: укладывания упаковок из полимерной пленки и фольги в пеналы	12,19	15,44	8,59	16,79
34,4	ТЕРМ34-02-003-03	Автомат для: упаковки таблеток в микропачки	13,28	15,44	8,20	16,08
34,4	ТЕРМ34-02-003-04	Автомат для: обандероливания микропачек целлофановой лентой	14,97	15,44	8,16	15,76
34,4	ТЕРМ34-02-003-05	Автомат для: укладывания микропачек в коробки	12,83	15,44	8,22	15,68
34,4	ТЕРМ34-02-003-06	Автомат для: упаковки таблеток в пеналы	12,57	15,44	8,22	16,45
34,4	ТЕРМ34-02-003-07	Автомат упаковки таблеток	12,50	15,44	8,22	17,35
34,4	ТЕРМ34-02-003-08	Установка для загрузки таблеточных прессов	14,78	15,44	8,13	15,64
34,4	ТЕРМ34-02-003-09	Устройство для упаковки шипучих таблеток	12,97	15,44	8,21	16,62
<i>Оборудование для расфасовки, стерилизации и упаковки кровезаменителей</i>						
34,4	ТЕРМ34-02-004-01	Автомат для: упаковки в картонные коробки	12,35	15,44	8,55	15,94
34,4	ТЕРМ34-02-004-02	Автомат для: комплектования и загибания резиновых и алюминиевых прокладок	12,26	15,44	8,47	16,32
34,4	ТЕРМ34-02-004-03	Автомат для: стерилизации резиновых пробок со стеклянной трубкой	11,66	15,44	8,27	16,42
34,4	ТЕРМ34-02-004-04	Агрегат для охлаждения воздуха к автоматической установке	14,92	15,44	8,15	17,80
34,4	ТЕРМ34-02-004-05	Излучатель ультрафиолетовый для стерилизации помещения	14,35	15,44	8,14	15,98
34,4	ТЕРМ34-02-004-06	Машина: круглоглицевальная бесщеточная	11,99	15,44	8,14	17,39
34,4	ТЕРМ34-02-004-07	Машина: полуавтоматическая для отвинчивания колпачков	14,28	15,44	8,14	16,10
34,4	ТЕРМ34-02-004-08	Машина: для проставления печатей на колпачках-затворах бутылок	13,39	15,44	8,13	15,86
34,4	ТЕРМ34-02-004-09	Машина: для обезжиривания колпачков	13,14	15,44	8,17	16,65
34,4	ТЕРМ34-02-004-10	Машина: автоматическая моечная	12,16	15,44	8,56	16,62
34,4	ТЕРМ34-02-004-11	Машина: для мойки пробок шприцеванием	13,59	15,44	8,23	16,61
34,4	ТЕРМ34-02-004-12	Машина: для прикатки уплотнительных шайб	13,62	15,44	8,23	16,06
34,4	ТЕРМ34-02-004-13	Машина: автоматическая этикетировочная для сдвижных коробок	12,83	15,44	8,55	15,79
34,4	ТЕРМ34-02-004-14	Машина: автоматическая для нанесения надписей на этикетки	13,27	15,44	8,20	16,31
34,4	ТЕРМ34-02-004-15	Сушилка для бутылок	13,59	15,44	8,22	17,67
34,4	ТЕРМ34-02-004-16	Установка для: чистки, силикатирования, стерилизации, наполнения и закупорки бутылок, автоматическая	11,78	15,44	8,62	17,50
34,4	ТЕРМ34-02-004-17	Установка для: просвечивания бутылок	11,95	15,44	8,22	16,83
34,4	ТЕРМ34-02-004-18	Установка для: производства дистиллированной воды	11,83	15,44	8,63	15,64
34,4	ТЕРМ34-02-004-19	Установка для: транспорта загрузочных корзин в автоклав, грузоподъемность 1 т	12,47	15,44	8,55	15,82
34,4	ТЕРМ34-02-004-20	Установка для: амортизирования и сборки бутылок	12,93	15,44	8,70	15,80

1	2	3	4	5	6	7
34,4	ТЕРМ34-02-004-21	Установка для: обрызгивания бутылок	14,16	15,44	8,20	17,62
34,4	ТЕРМ34-02-004-22	Установка вентиляционная для помещения стерильного розлива	13,61	15,44	8,58	17,75
34,4	ТЕРМ34-02-004-23	Транспортер ленточный длиной: до 4 м	15,18	15,44	8,25	15,67
34,4	ТЕРМ34-02-004-24	Транспортер ленточный длиной: до 8 м	14,96	15,44	8,25	15,66
34,4	ТЕРМ34-02-004-25	Транспортер ленточный длиной: до 11 м	14,77	15,44	8,25	15,72
34,4	ТЕРМ34-02-004-26	Шкаф сушильный и стерилизационный для кровезаменителей	12,99	15,44	8,22	17,42
34,4	ТЕРМ34-02-004-27	Стерилизатор непрерывного действия	13,21	15,44	8,68	15,97
<i>Оборудование для ампулирования инъекционных растворов</i>						
34,4	ТЕРМ34-02-005-01	Автомат для: резки, оплавления и набора ампул	13,22	15,44	8,23	16,46
34,4	ТЕРМ34-02-005-02	Автомат для: упаковки ампул в полимерную пленку и фольгу	12,39	15,44	8,61	17,44
34,4	ТЕРМ34-02-005-03	Линия автоматическая: кассетного ампулирования	12,00	15,44	8,61	16,58
34,4	ТЕРМ34-02-005-04	Линия автоматическая: упаковки ампул в десятиместные коробки	12,38	15,44	8,54	16,41
34,4	ТЕРМ34-02-005-05	Машина для: запайки ампул	13,54	15,44	8,23	16,06
34,4	ТЕРМ34-02-005-06	Машина для: маркировки ампул	14,80	15,44	8,18	15,76
34,4	ТЕРМ34-02-005-07	Машина для: очистки капилляров ампул	14,63	15,44	8,20	15,83
34,4	ТЕРМ34-02-005-08	Машина для: укладки малоемких ампул в кассеты	13,04	15,44	8,21	16,20
34,4	ТЕРМ34-02-005-09	Машина для: визуального контроля ампул	13,45	15,44	8,50	15,89
34,4	ТЕРМ34-02-005-10	Приставка к стеклоформирующему полуавтомату	13,92	15,44	8,23	15,81
34,4	ТЕРМ34-02-005-11	Печь для отжига ампул	11,67	15,44	8,58	16,41
34,4	ТЕРМ34-02-005-12	Полуавтомат для: пароконденсационной мойки ампул	13,48	15,44	8,23	15,71
34,4	ТЕРМ34-02-005-13	Полуавтомат для: внутренней мойки ампул	14,36	15,44	8,22	15,73
34,4	ТЕРМ34-02-005-14	Полуавтомат для: наполнения ампул	14,65	15,44	8,20	16,29
34,4	ТЕРМ34-02-005-15	Полуавтомат для: продавливания раствора из капилляров в ампулы с газовой защитой	13,08	15,44	8,21	15,68
34,4	ТЕРМ34-02-005-16	Полуавтомат для: групповой запайки ампул	13,58	15,44	8,23	16,43
34,4	ТЕРМ34-02-005-17	Полуавтомат для: откоса раствора из незаполненных ампул	14,62	15,44	8,20	15,48
34,4	ТЕРМ34-02-005-18	Теплообменник пенный (дистиллятор)	13,89	15,44	8,23	15,44
34,4	ТЕРМ34-02-005-19	Стол просмотровый	14,90	15,44	8,25	15,75
34,4	ТЕРМ34-02-005-20	Установка: для сушки ампул	12,74	15,44	8,22	17,36
34,4	ТЕРМ34-02-005-21	Установка: регенерации раствора из забракованных ампул	13,02	15,44	8,40	16,35
34,4	ТЕРМ34-02-005-22	Установка: фильтрационная	11,49	15,44	8,39	15,44



1	2	3	4	5	6	7
34,4	ТЕРМ34-02-005-23	Установка: для резки спаренных ампул и укладка в кассеты	13,67	15,44	8,16	16,27
34,4	ТЕРМ34-02-005-24	Автомат упаковки ампул в коробки	12,05	15,44	8,15	16,21
<i>Оборудование розлива и укупорки жидких медикаментов</i>						
34,4	ТЕРМ34-02-006-01	Стол загрузочный или передаточный	14,08	15,44	8,22	15,77
34,4	ТЕРМ34-02-006-02	Машина для дозирования жидких лекарственных средств	14,69	15,44	8,19	16,15
34,4	ТЕРМ34-02-006-03	Автомат для укупорки флаконов	13,26	15,44	8,51	16,17
34,4	ТЕРМ34-02-006-04	Полуавтомат для отбраковки	13,38	15,44	8,23	16,08
34,4	ТЕРМ34-02-006-05	Автомат для наклейки этикеток на флаконы	13,08	15,44	8,50	16,77
34,4	ТЕРМ34-02-006-06	Машина для печати серий и срока годности на этикетках	15,01	15,44	8,07	15,92
34,4	ТЕРМ34-02-006-07	Автомат для оцеллофанирования пеналов	13,32	15,44	8,13	16,41
34,4	ТЕРМ34-02-006-08	Автомат для укупорки стеклотары: резьбовыми крышками	12,60	15,44	8,41	15,85
34,4	ТЕРМ34-02-006-09	Автомат для укупорки стеклотары: тампоном-уплотнителем	12,99	15,44	8,46	15,96
34,4	ТЕРМ34-02-006-10	Автомат этикетировочный	13,54	15,44	8,19	16,70
34,4	ТЕРМ34-02-006-11	Машина для мойки и сушки флаконов	12,85	15,44	8,22	16,80
<i>Оборудование для стерилизации и дезинфекции ампул</i>						
34,4	ТЕРМ34-02-007-01	Автоклав-стерилизатор	11,91	15,44	8,59	15,73
34,4	ТЕРМ34-02-007-02	Установка для стерилизации и контроля ампул на герметичность	11,72	15,44	8,45	16,68
<i>Разное оборудование</i>						
34,4	ТЕРМ34-02-008-01	Кантователь емкости	13,17	15,44	8,21	16,73
34,4	ТЕРМ34-02-008-02	Машина для турбулентной мойки и сушки стеклянной тары	12,00	15,44	8,21	16,53
34,4	ТЕРМ34-02-008-03	Машина универсальная фасовочная для жидкостей и мазей	14,79	15,44	8,18	15,86
34,4	ТЕРМ34-02-008-04	Сушилка непрерывного действия системы ИТМО	12,51	15,44	8,58	17,32
34,4	ТЕРМ34-02-008-05	Установка для: мойки и сушки стеклодрота с загрузкой дрота до 350 кг	12,15	15,44	8,53	16,89
34,4	ТЕРМ34-02-008-06	Установка для: обезвоживания водных растворов и экстрактов в аппарате кипящего слоя	12,95	15,44	8,62	17,62
34,4	ТЕРМ34-02-008-07	Фильтр патронный с механическим съемом сухого осадка	13,21	15,44	8,50	15,44
34,4	ТЕРМ34-02-008-08	Агрегат автоматический для сортировки клапанов	12,04	15,44	8,23	16,71
34,4	ТЕРМ34-02-008-09	Установка автоматическая для насадки вертикальных распылительных головок	13,75	15,44	8,23	16,26
34,4	ТЕРМ34-02-008-10	Ванна автоматическая универсальная испытательная	11,94	15,44	8,23	16,02
34,4	ТЕРМ34-02-008-11	Установка автоматическая: для укладки коробок в картонные ящики	12,13	15,44	8,23	16,35
34,4	ТЕРМ34-02-008-12	Установка автоматическая: шелкографическая непрерывного действия	11,62	15,44	8,58	16,94
34,4	ТЕРМ34-02-008-13	Бункер колпачков (или распылителей)	13,32	15,44	8,24	15,44

1	2	3	4	5	6	7
34,4	ТЕРМ34-02-008-14	Детектор двадцатичетырехпозиционный	12,14	15,44	8,23	16,61
34,4	ТЕРМ34-02-008-15	Устройство кодирующее	15,19	15,44	8,03	15,56
34,4	ТЕРМ34-02-008-16	Установка компрессорная, масса: до 0,4 т	13,24	15,44	8,24	17,45
34,4	ТЕРМ34-02-008-17	Установка компрессорная, масса: до 1,5 т	11,89	15,44	8,23	17,37
34,4	ТЕРМ34-02-008-18	Установка компрессорная, масса: до 2 т	12,28	15,44	8,23	17,70
34,4	ТЕРМ34-02-008-19	Машина для: мойки баллонов с фильтрами для воды и сжатого воздуха	12,60	15,44	8,23	17,73
34,4	ТЕРМ34-02-008-20	Машина для: отбраковки наполненных баллонов	14,36	15,44	8,24	17,64
34,4	ТЕРМ34-02-008-21	Машина для: упаковки в картонные коробки	11,61	15,44	8,23	16,27
34,4	ТЕРМ34-02-008-22	Насос перекачки	15,13	15,44	8,12	17,09
34,4	ТЕРМ34-02-008-23	Селектор	11,63	15,44	8,11	15,73
34,4	ТЕРМ34-02-008-24	Транспортер многодорожечный специальный	12,90	15,44	8,24	16,34
34,4	ТЕРМ34-02-008-25	Специальная сушильная печь	14,34	15,44	8,24	17,70
34,4	ТЕРМ34-02-008-26	Стол поворотный	14,04	15,44	8,22	15,76
34,4	ТЕРМ34-02-008-27	Конвейер (сушильная лента)	13,51	15,44	8,23	16,47
34,4	ТЕРМ34-02-008-28	Устройство транспортное с механическим манипулятором	14,28	15,44	8,22	16,11
34,4	ТЕРМ34-02-008-29	Автомат для: упаковки инъекционных игл	12,31	15,44	8,56	17,21
34,5	ТЕРМ34-02-008-30	Автомат для: индивидуальной упаковки нестерильных бинтов в полимерную пленку	12,64	15,44	8,56	16,44
34,5	ТЕРМ34-02-008-31	Автомат роторно-пульсационный для приготовления ряда мягких лекарственных форм	14,12	15,44	8,15	17,47
34,5	ТЕРМ34-02-008-32	Машина для намотки марлевых рулонов	13,60	15,44	8,15	15,74
34,5	ТЕРМ34-02-008-33	Пресс валковый с растяжным устройством	11,93	15,44	8,13	16,72
34,5	ТЕРМ34-02-008-34	Автомат для: единой упаковки мазей	12,29	15,44	8,41	16,18
34,5	ТЕРМ34-02-008-35	Автомат для: упаковки лейкопластырей в безъячейковую контурную тару	11,26	15,44	8,50	16,88
34,5	ТЕРМ34-02-008-36	Автомат для: упаковки лейкопластырей в пакеты	12,30	15,44	8,60	16,56
34,5	ТЕРМ34-02-008-37	Автомат роторный для прессования: лекарственных трав	11,44	15,44	8,69	17,17
34,5	ТЕРМ34-02-008-38	Автомат роторный для прессования: лекарственных трав, с транспортером	11,45	15,44	8,65	17,08
34,5	ТЕРМ34-02-008-39	Полуавтомат для изготовления флаконов из дроба	12,70	15,44	8,22	15,93
34,5	ТЕРМ34-02-008-40	Установка для нанесения и сушки грунта	12,53	15,44	8,48	15,96
34,5	ТЕРМ34-02-008-41	Установка для упаривания водных экстрактов в пенном режиме	12,45	15,44	8,51	17,01
34,5	ТЕРМ34-02-008-42	Машина для склейки пачек	13,30	15,44	8,23	15,74

1	2	3	4	5	6	7
34,5	ТЕРм34-02-008-43	Фильтр-пресс для инъекционных растворов	14,16	15,44	8,20	15,85
34,5	ТЕРм34-02-008-44	Гомогенизатор роликовый	13,67	15,44	8,23	17,44
34,5	ТЕРм34-02-008-45	Аппарат розлива суппозиторий и губных карандашей	13,47	15,44	8,26	15,44
34,5	ТЕРм34-02-008-46	Вибросито лабораторное	12,51	15,44	8,25	15,43
34,5	ТЕРм34-02-008-47	Дробилка лабораторная	12,51	15,44	8,25	15,43
34,5	ТЕРм34-02-008-48	Мазетерка трехвалковая	12,51	15,44	8,25	15,43
34,5	ТЕРм34-02-008-49	Машина месильная	14,25	15,44	8,25	15,44
34,5	ТЕРм34-02-008-50	Мельница шаровая	13,47	15,44	8,26	15,44
34,5	ТЕРм34-02-008-51	Идентификатор лабораторный	14,17	15,44	8,19	15,44
34,5	ТЕРм34-02-008-52	Прибор для: истирания таблеток	13,27	15,44	8,17	15,44
34,5	ТЕРм34-02-008-53	Прибор для: вибрационного уплотнения таблеток	14,14	15,44	8,19	15,44
34,5	ТЕРм34-02-008-54	Прибор для: автоматического контроля таблеток	14,17	15,44	8,19	15,44
34,5	ТЕРм34-02-008-55	Прибор для: смешения и дражирования лекарственных веществ	12,43	15,44	8,19	15,50
34,5	ТЕРм34-02-008-56	Прибор для: растворения лекарственных веществ	13,50	15,44	8,26	15,44
34,5	ТЕРм34-02-008-57	Автомат для: групповой укладки ячейковых упаковок	11,99	15,44	8,20	16,88
34,5	ТЕРм34-02-008-58	Автомат для: групповой упаковки пачек	12,14	15,44	8,22	16,53
34,5	ТЕРм34-02-008-59	Автомат для: складывания салфеток	11,71	15,44	8,21	16,87
34,5	ТЕРм34-02-008-60	Пресс таблеточный	13,04	15,44	8,23	16,80
34,5	ТЕРм34-02-008-61	Приставка к таблеточному прессу	15,26	15,44	7,81	15,67
34,5	ТЕРм34-02-008-62	Установка ламинарного потока	13,28	15,44	8,23	16,51
34,5	ТЕРм34-02-008-63	Автомат для изготовления и индивидуальной упаковки липких пленок	13,79	15,44	8,21	16,68
34,5	ТЕРм34-02-008-64	Машина: для разрезания рулона марли на рулончики	12,17	15,44	8,22	16,56
34,5	ТЕРм34-02-008-65	Машина: для укладки флаконов в 20-местные коробки	11,70	15,44	8,63	16,60
34,5	ТЕРм34-02-008-66	Машина: пакетоформирующая	12,93	15,44	8,14	17,40
34,5	ТЕРм34-02-008-67	Машина: для укладки флаконов в пачки	11,76	15,44	8,55	16,75
34,5	ТЕРм34-02-008-68	Приставка для извлечения таблеток с металлическими включениями	15,37	15,44	7,76	17,19
34,5	ТЕРм34-02-008-69	Установка для изготовления и наполнения полимерных емкостей	12,35	15,44	8,59	17,67
34,5	ТЕРм34-02-008-70	Экстрактор с водным экстрагентом	14,79	15,44	8,11	16,86

Итого по смете			14,58	15,44	8,49	17,02
----------------	--	--	-------	-------	------	-------

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

<b>ТЕРМ35</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВ**

**Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРМ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА**

*Доильные установки*

35,1	ТЕРМ35-01-001-01	Установка доильная со станками: «Тандем» на 8 мест, тип УДТ-8	12,47	15,44	6,46	5,83
35,2	ТЕРМ35-01-001-02	Установка доильная со станками: «Елочка» на 16 мест, тип УДЕ-8А	12,72	15,44	6,10	6,36
35,3	ТЕРМ35-01-001-03	Установка для доения коров в центральный молокопровод, тип: «Молокопровод-100»	12,83	15,44	6,00	6,89
35,4	ТЕРМ35-01-001-04	Установка для доения коров в центральный молокопровод, тип: «Молокопровод-200»	12,99	15,44	5,77	7,80
35,5	ТЕРМ35-01-001-05	Установка для доения коров в центральный молокопровод, тип: фирмы «Импульс»	13,19	15,44	6,04	7,55
35,6	ТЕРМ35-01-001-06	Агрегат для доения коров в переносные ведра, тип ДАС-2Б	12,86	15,44	5,28	6,20
35,7	ТЕРМ35-01-001-07	Установка универсальная доильная, тип УДС-3Б (передвижная)	12,50	15,44	6,62	15,24
35,8	ТЕРМ35-01-001-08	Молокопровод из стеклянных труб диаметром 40 мм для дополнительных участков доильных установок	9,42	15,44	8,25	5,39
35,9	ТЕРМ35-01-001-09	Вакуумпровод из стальных труб диаметром 25 мм для дополнительных участков доильных установок	9,53	15,44	8,25	5,74
35,1	ТЕРМ35-01-001-10	Агрегат доильный с молокопроводом, тип: АДМ-8-100	13,53	15,44	5,75	6,66
35,1	ТЕРМ35-01-001-11	Агрегат доильный с молокопроводом, тип: АДМ-8-200	13,60	15,44	5,63	7,07
35,1	ТЕРМ35-01-001-12	Агрегат доильный, тип АД-100Б	13,24	15,44	5,95	6,65
35,1	ТЕРМ35-01-001-13	Установка доильная автоматизированная: «Елочка» на 16 мест, тип УДА-16	13,81	15,44	6,10	9,99
35,1	ТЕРМ35-01-001-14	Установка доильная автоматизированная: «Тандем» на 8 мест, тип УДА-8	13,95	15,44	6,10	11,16

*Транспортеры и погрузчики*

35,2	ТЕРМ35-01-002-01	Транспортер-раздатчик кормов длиной 77,5 м с деревянными кормушками, тип ТВК-80А	11,80	15,44	5,99	5,98
35,2	ТЕРМ35-01-002-02	При изменении длины транспортера с деревянными кормушками типа ТВК-80А добавлять или исключать на каждый 1 м	12,44	15,44	5,67	15,44
35,2	ТЕРМ35-01-002-03	Транспортер-раздатчик кормов длиной 77,5 м без деревянных кормушек, тип ТВК-80А	11,87	15,44	5,70	5,22
35,2	ТЕРМ35-01-002-04	При изменении длины транспортера без деревянных кормушек типа ТВК-80А добавлять или исключать на каждый 1 м	13,60	15,44	6,43	15,43
35,2	ТЕРМ35-01-002-05	Транспортер кормов ступенчатый, рабочая длина горизонтального транспортера 41,62 м горизонтально-наклонного 14,77 м, тип ТКС-6	12,93	15,44	5,95	13,82
35,2	ТЕРМ35-01-002-06	При изменении рабочей длины транспортера кормов ступенчатого типа ТКС-6 добавлять или исключать на каждый 1 м	12,23	15,44	6,51	5,15
35,2	ТЕРМ35-01-002-07	Транспортер тюков, рабочая длина горизонтального транспортера 66,2 м, наклонного - 10,27 м, тип ТТ-4	12,65	15,44	6,76	9,80

1	2	3	4	5	6	7
35,2	ТЕРм35-01-002-08	При изменении рабочей длины транспортера на промежуточную секцию длиной 1,75 м, добавлять или исключать на каждую 1 секцию	11,62	15,44	6,81	14,02
35,2	ТЕРм35-01-002-09	Кормораздатчик стационарный внутри кормушек длиной 75 м, тип ТВК-80Б	12,04	15,44	6,32	5,09
35,2	ТЕРм35-01-002-10	При изменении длины кормораздатчика типа ТВК-80Б добавлять или исключать на каждый 1 м	12,35	15,44	6,66	5,15
35,3	ТЕРм35-01-002-11	Раздатчик кормов стационарный, тип РК-50	12,50	15,44	7,04	9,86
<i>Навозоуборочное оборудование</i>						
35,3	ТЕРм35-01-003-01	Транспортер штанговый, длина горизонтального транспортера 170 м, наклонного 6,8 м тип ТШ-30А	11,34	15,44	5,87	4,31
35,3	ТЕРм35-01-003-02	При изменении длины транспортера типа ТШ-30А добавлять или исключать на каждый 1 м	14,85	15,44	4,16	15,45
35,3	ТЕРм35-01-003-03	Транспортер скребковый, длина цепи горизонтального 170 м, наклонного 13,2 м, тип ТСН-3Б	12,39	15,44	6,04	5,03
35,3	ТЕРм35-01-003-04	При изменении длины цепи транспортера типа ТСН-3Б добавлять или исключать на каждый 1 м	14,08	15,44	4,19	15,45
35,3	ТЕРм35-01-003-05	Транспортер скребковый, длина цепи 170 м, ТСН-2Б	12,63	15,44	6,16	5,70
35,3	ТЕРм35-01-003-06	При изменении длины цепи транспортера типа ТСН-2Б добавлять или исключать на каждый 1 м	14,09	15,44	8,03	15,46
35,3	ТЕРм35-01-003-07	Транспортер скребковый, длина цепи горизонтального 50 м, наклонного 13,04 м, тип ТСН-160А	13,17	15,44	5,96	6,65
35,3	ТЕРм35-01-003-08	При изменении длины транспортера типа ТСН-160А добавлять или исключать на каждый 1 м	12,25	15,44	7,06	5,53
35,3	ТЕРм35-01-003-09	Вагонетка для навоза электрифицированная, тип ВНЭ-1-Б	10,47	15,44	5,48	5,47
35,4	ТЕРм35-01-003-10	Установка скреперная для уборки навоза, тип УСН-8	12,63	15,44	6,17	5,58
35,4	ТЕРм35-01-003-11	Скрепер цепной при длине цепи 170 м, тип УС-15	11,30	15,44	6,54	5,06
35,4	ТЕРм35-01-003-12	При изменении длины цепи скрепера типа УС-15 добавлять или исключать на каждый 1 м	13,60	15,44	7,18	15,32
35,4	ТЕРм35-01-003-13	Установка пневматической транспортировки навоза, тип УПН-15, на число помещений: 2	12,22	15,44	7,01	8,49
35,4	ТЕРм35-01-003-14	Установка пневматической транспортировки навоза, тип УПН-15, на число помещений: 4	12,27	15,44	6,95	8,05
35,4	ТЕРм35-01-003-15	Установка пневматической транспортировки навоза, тип УПН-15, на число помещений: 6	12,24	15,44	6,97	7,73
35,4	ТЕРм35-01-003-16	Установка для транспортировки навоза по трубопроводу, тип УТН-10	10,39	15,44	9,72	4,82
35,4	ТЕРм35-01-003-17	Установка для выгрузки и загрузки навоза, тип УВН-800	10,69	15,44	9,81	4,78
35,4	ТЕРм35-01-003-18	Установка скреперная для уборки навоза, тип УС-250	10,77	15,44	8,65	5,01
<i>Танки-охладители молока</i>						
35,4	ТЕРм35-01-004-01	Танк - охладитель молока, тип: ТОВ-1	12,79	15,44	7,45	6,17
35,5	ТЕРм35-01-004-02	Танк - охладитель молока, тип: ТО-2	12,32	15,44	7,44	6,25
35,5	ТЕРм35-01-004-03	Танк - охладитель молока, тип: ТОМ-2А	10,81	15,44	8,06	4,13
35,5	ТЕРм35-01-004-04	Резервуар-охладитель молока, тип: РПО-2,5	10,66	15,44	7,52	4,35
35,5	ТЕРм35-01-004-05	Резервуар-охладитель молока, тип: РПО-1,6	11,23	15,44	7,58	4,50

1	2	3	4	5	6	7
35,5	ТЕРм35-01-004-06	Резервуар-охладитель молока, тип: МКА-2000П	11,19	15,44	7,49	4,72
<i>Разное оборудование</i>						
35,5	ТЕРм35-01-005-01	Очиститель-охладитель молока, тип ОМ-1	13,04	15,44	6,54	5,97
35,5	ТЕРм35-01-005-02	Электроизгородь тип ЭК-1М	15,40	15,44	7,87	15,57
35,5	ТЕРм35-01-005-03	Установка водоохлаждающая, тип: АВ-30	9,97	15,44	7,93	8,20
35,5	ТЕРм35-01-005-04	Установка водоохлаждающая, тип: УВ-10	9,95	15,44	7,90	6,00
35,5	ТЕРм35-01-005-05	Отделитель механических включений для очистки жидкого навоза, тип ОМВ-200	10,99	15,44	7,52	4,15
35,6	ТЕРм35-01-005-06	Оборудование стойловое для коров, тип ОСК-25А	11,33	15,44	7,27	5,70
35,6	ТЕРм35-01-005-07	Установка приточно-вытяжная, тип ПВУ-4	13,64	15,44	7,23	10,06
35,6	ТЕРм35-01-005-08	Оборудование для содержания телят, тип ОСТ-50	13,46	15,44	7,07	8,15
35,6	ТЕРм35-01-005-09	Комплект оборудования для содержания телят в возрасте до 90 дней, тип КИТ-00.000	13,17	15,44	8,25	4,93
<i>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРМ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ СВИНЕЙ</i>						
<i>Раздатчики кормов</i>						
35,6	ТЕРм35-01-024-01	Кормораздатчик с кормопроводом-дозатором и бункером-накопителем объемом 10 м3, тип КДС-2, длина кормопровода 88 м	11,30	15,44	7,10	5,02
35,6	ТЕРм35-01-024-02	При изменении длины кормопровода на промежуточную секцию (длиной 4 м) добавлять или исключать на каждую секцию	12,46	15,44	7,92	6,04
35,6	ТЕРм35-01-024-03	Раздатчик кормов, длина линии раздачи 65,44 м, тип РКС-3000М	12,64	15,44	6,07	7,84
35,6	ТЕРм35-01-024-04	При изменении длины линии раздачи кормов типа РКС-3000М добавлять или исключать на каждый 1 м	11,29	15,44	7,45	9,85
35,6	ТЕРм35-01-024-05	Раздатчик кормов, длина линии раздачи 65,44 м, тип РКС-3000М-П	12,75	15,44	5,81	8,54
35,6	ТЕРм35-01-024-06	При изменении длины линии раздачи кормов типа РКС-3000М-П добавлять или исключать на каждый 1 м	12,14	15,44	7,13	10,24
35,7	ТЕРм35-01-024-07	Раздатчик кормов автоматический, длина линии раздачи 88 м, тип РКА-1000	12,13	15,44	5,98	5,50
35,7	ТЕРм35-01-024-08	При изменении длины линии раздачи кормов типа РКА-1000 добавлять или исключать на каждый 1 м	10,17	15,44	7,90	5,56
35,7	ТЕРм35-01-024-09	Раздатчик кормов автоматический, длина линии раздачи 88 м, тип РКА-2000	12,59	15,44	5,45	5,55
35,7	ТЕРм35-01-024-10	При изменении длины линии раздачи кормов типа РКА-2000 добавлять или исключать на каждый 1 м	10,01	15,44	7,86	4,76
35,7	ТЕРм35-01-024-11	Раздатчик кормов, тип КЭС-1,7	10,72	15,44	7,83	5,57
<i>Навозоуборочное оборудование</i>						
35,7	ТЕРм35-01-025-01	Транспортер скребковый продольный, длина 96 м, тип ТС-1-01	11,97	15,44	6,36	5,21
35,7	ТЕРм35-01-025-02	При изменении длины транспортера типа ТС-1-01 на промежуточную секцию длиной 22 м добавлять или исключать на каждую секцию	13,56	15,44	8,24	15,44
35,7	ТЕРм35-01-025-03	Транспортер скребковый поперечный, длина 120 м, тип ТС-1-02	12,09	15,44	6,33	5,43

1	2	3	4	5	6	7
35,7	ТЕРм35-01-025-04	При изменении длины транспортера типа ТС-1-02 на промежуточную секцию длиной 22 м добавлять или исключать на каждую секцию	13,77	15,44	8,23	15,44
35,7	ТЕРм35-01-025-05	Навозопогрузчик ковшовый с цепной передачей, тип НПК-30	13,33	15,44	6,17	7,36
35,8	ТЕРм35-01-025-06	Насос шнековый стационарный, тип НШ-50-1	10,11	15,44	6,63	7,62
35,8	ТЕРм35-01-025-07	Установка скреперная для уборки навоза, тип УС-12	11,73	15,44	7,08	5,73
<i>Кормушки</i>						
35,8	ТЕРм35-01-026-01	Кормушка для сухих кормов: односторонняя на 5 мест, тип СМ-1	13,35	15,44	7,90	15,44
35,8	ТЕРм35-01-026-02	Кормушка для сухих кормов: двухсторонняя на 12 мест, тип АКТ	10,50	15,44	8,14	15,45
35,8	ТЕРм35-01-026-03	Кормушка унифицированная бункерная для поросят, тип КУБ-4	13,02	15,44	8,20	11,10
<i>Автопоилки</i>						
35,8	ТЕРм35-01-027-01	Автопоилка: групповая для свиней, тип АГС-24	12,01	15,44	7,87	15,44
35,8	ТЕРм35-01-027-02	Автопоилка: двухчашечная для свиней, тип ПАС-2А	9,05	15,44	8,25	15,45
35,8	ТЕРм35-01-027-03	Автопоилка: самоочищающаяся, тип ПСС-1	9,53	15,44	8,25	7,31
35,8	ТЕРм35-01-027-04	Автопоилка: сосковая для свиней, тип ПБС-1	14,60	15,44	7,43	8,86
35,8	ТЕРм35-01-027-05	Автопоилка: бесчашечная сосковая для поросят-сосунков, тип ПБП-1	14,49	15,44	7,43	8,46
<i>Станки</i>						
35,9	ТЕРм35-01-028-01	Станок для свиноматок, тип ССИ-2	12,49	15,44	7,49	5,68
35,9	ТЕРм35-01-028-02	Оборудование станочное для 60 подсосных свиноматок, тип ОСМ-60-1	11,62	15,44	6,26	6,43
35,9	ТЕРм35-01-028-03	Блок станков для свиней на откорме, тип ОСК 54.02.000	11,88	15,44	7,94	5,53
35,9	ТЕРм35-01-028-04	Блок станков для хряков, тип КПС-108.13.00.000	10,11	15,44	7,86	5,64
<i>Разное оборудование</i>						
35,9	ТЕРм35-01-029-01	Установка для приготовления искусственного молока из порошка, тип КПС 108.49.00.000	9,99	15,44	7,29	3,83
<i>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ КОРМОЦЕХОВ</i>						
<i>Оборудование для приготовления кормов</i>						
35,9	ТЕРм35-01-050-01	Агрегат для приготовления комбикормов, тип: АКН-1М	12,13	15,44	7,71	6,00
35,9	ТЕРм35-01-050-02	Агрегат для приготовления комбикормов, тип: АПК-10А	8,37	15,44	6,61	4,94
35,9	ТЕРм35-01-050-03	Агрегат комбикормовый автоматизированный, тип: ОКЦ-30	13,21	15,44	6,63	11,64
35,9	ТЕРм35-01-050-04	Агрегат комбикормовый автоматизированный, тип: ОКЦ-15	11,75	15,44	7,18	9,84
35,9	ТЕРм35-01-050-05	Агрегат кормоприготовительный, тип ЗПК-4	11,87	15,44	7,81	5,09
36	ТЕРм35-01-050-06	Агрегат для приготовления заменителя молока, тип АЗМ-0,8	7,19	15,44	7,59	3,65
36	ТЕРм35-01-050-07	Комплект оборудования кормоцеха, тип «Маяк-6»	15,31	15,44	7,34	16,21
36	ТЕРм35-01-050-08	Комплект оборудования для приготовления рассыпных кормосмесей, тип КОРК-15	13,38	15,44	7,40	5,44
36	ТЕРм35-01-050-09	Оборудование для гранулирования комбикормов, тип ОКГ-3	11,86	15,44	8,05	5,38

1	2	3	4	5	6	7
36	ТЕРМ35-01-050-10	Агрегат для приготовления хлопьев из зерна, тип ПЗ-3	11,93	15,44	6,95	6,88
35,1	ТЕРМ35-01-050-11	Комплект оборудования кормоцеха для обработки пищевых отходов, тип КПО-150	11,70	15,44	7,22	10,34
35,1	ТЕРМ35-01-050-12	Оборудование цеха комбикормов, тип ОЦК-4-1	13,24	15,44	6,11	8,89
35,1	ТЕРМ35-01-050-13	Агрегат картофелезапарочный, тип АЗК-3	11,65	15,44	7,38	4,88
<i>Измельчители кормов</i>						
35,1	ТЕРМ35-01-051-01	Измельчитель кормов универсальный, тип «Волгарь-5»	11,15	15,44	7,65	5,58
35,1	ТЕРМ35-01-051-02	Измельчитель-камнеуловитель тип ИКМ-5	10,80	15,44	7,85	4,48
35,1	ТЕРМ35-01-051-03	Дробилка кормов, тип КДУ-2.0-1	11,69	15,44	7,53	7,93
35,1	ТЕРМ35-01-051-04	Дробилка зерна, тип: ДБ-5-1	11,19	15,44	7,62	7,79
35,1	ТЕРМ35-01-051-05	Дробилка зерна, тип: Ф-1М	10,80	15,44	6,88	7,43
35,1	ТЕРМ35-01-051-06	Измельчитель кормов повышенной влажности, тип ИРТ-165	10,06	15,44	9,14	10,45
<i>Оборудование для приготовления и гранулирования травяной муки</i>						
35,1	ТЕРМ35-01-052-01	Агрегат для приготовления витаминной муки, тип: АВМ-0,4	10,70	15,44	7,79	5,96
35,1	ТЕРМ35-01-052-02	Агрегат для приготовления витаминной муки, тип: АВМ-1,5	12,24	15,44	7,28	7,02
35,1	ТЕРМ35-01-052-03	Агрегат для приготовления витаминной муки, тип: АВМ-0,65Р	10,97	15,44	7,64	6,59
35,1	ТЕРМ35-01-052-04	Агрегат для приготовления витаминной муки, тип: АВМ-3	10,02	15,44	7,75	11,00
35,1	ТЕРМ35-01-052-05	Установка для гранулирования травяной муки, тип: ОГМ-0,8А	11,98	15,44	6,75	7,20
35,1	ТЕРМ35-01-052-06	Установка для гранулирования травяной муки, тип: ОГМ-1,5	12,29	15,44	6,09	8,44
35,1	ТЕРМ35-01-052-07	Агрегат для приготовления травяной муки, тип М804/0-1,5	11,55	15,44	7,52	5,25
35,1	ТЕРМ35-01-052-08	Оборудование для прессования кормов, тип: ОПК-2	10,44	15,44	9,79	4,57
35,1	ТЕРМ35-01-052-09	Оборудование для прессования кормов, тип: ОПК-3	11,41	15,44	7,60	5,12
<i>Смесители</i>						
35,1	ТЕРМ35-01-053-01	Смеситель-запарник кормов, тип: С-2	12,38	15,44	7,68	8,45
35,1	ТЕРМ35-01-053-02	Смеситель-запарник кормов, тип: С-12	12,06	15,44	7,83	10,35
35,1	ТЕРМ35-01-053-03	Агрегат для приготовления кормовых смесей, тип АПС-6	12,18	15,44	7,83	9,65
35,1	ТЕРМ35-01-053-04	Котел-парообразователь, тип КВ-300М	11,77	15,44	6,26	4,68
35,1	ТЕРМ35-01-053-05	Парообразователь, тип Д721А	11,24	15,44	7,86	4,65
35,1	ТЕРМ35-01-053-06	Оборудование с пультом управления, тип ПНГ-2	12,58	15,44	6,68	5,32
35,1	ТЕРМ35-01-053-07	Установка для смешивания мелассы с карбамидом, тип СМ-1,7	12,38	15,44	7,80	5,39
35,1	ТЕРМ35-01-053-08	Оборудование для накопления кормов, тип: ОНК-1,5	11,14	15,44	7,92	6,78
35,1	ТЕРМ35-01-053-09	Оборудование для накопления кормов, тип: ОНК-3	10,82	15,44	8,02	6,05



1	2	3	4	5	6	7
<i>Транспортеры, питатели, элеваторы</i>						
35,1	ТЕРм35-01-054-01	Транспортер скребковый, тип ТС-40М	12,16	15,44	7,81	4,65
35,1	ТЕРм35-01-054-02	Транспортер для корнеплодов, тип: ТК-3	12,01	15,44	7,78	4,45
35,1	ТЕРм35-01-054-03	Транспортер для корнеплодов, тип: ТК-5	12,40	15,44	6,73	5,09
35,1	ТЕРм35-01-054-04	Питатель концентрированных кормов, тип ПК-6	12,89	15,44	7,27	5,91
35,1	ТЕРм35-01-054-05	Питатель-дозатор кормов, тип КПГ-10.46.15.000	10,83	15,44	7,14	4,68
<i>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРМ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ ПТИЦ</i>						
<i>Комплекты оборудования для напольного содержания птиц</i>						
35,1	ТЕРм35-01-070-01	Комплект оборудования для выращивания 10 тыс. цыплят (бройлеров), рабочая длина 80 м, тип ЦБК-10В	13,48	15,44	6,60	7,79
35,1	ТЕРм35-01-070-02	При изменении рабочей длины оборудования типа ЦБК-10В добавлять или исключать на каждый 1 м	15,10	15,44	8,26	15,44
35,1	ТЕРм35-01-070-03	Комплект оборудования для выращивания 20 тыс. цыплят (бройлеров), рабочая длина 89 м, тип ЦБК-20В	13,87	15,44	6,13	9,84
35,1	ТЕРм35-01-070-04	При изменении рабочей длины оборудования типа ЦБК-20В добавлять или исключать на каждый 1 м	15,11	15,44	8,25	15,44
35,1	ТЕРм35-01-070-05	Комплект оборудования для содержания кур-несушек, тип: КМК-4 (в зданиях 12x84 м)	12,31	15,44	6,79	4,92
35,1	ТЕРм35-01-070-06	Комплект оборудования для содержания кур-несушек, тип: КМК-7 (в зданиях 18x96 м)	12,63	15,44	6,81	5,53
35,1	ТЕРм35-01-070-07	Комплект оборудования для выращивания ремонтного молодняка кур, тип: КРМ-11 (в зданиях 18x96 м)	12,69	15,44	6,26	5,96
35,1	ТЕРм35-01-070-08	Комплект оборудования для выращивания ремонтного молодняка кур, тип: КРМ-18,5	12,82	15,44	5,83	8,48
35,1	ТЕРм35-01-070-09	Комплект оборудования для содержания маточного стада индеек, тип ИВС-1.8А, рабочая длина 90 м	13,23	15,44	7,94	7,96
35,1	ТЕРм35-01-070-10	При изменении рабочей длины оборудования типа ИВС-1.8А добавлять или исключать на каждый 1 м	10,43	15,44	6,13	4,34
35,1	ТЕРм35-01-070-11	Комплект оборудования для выращивания индюшат на 4500 голов, тип ИМС-4,5В, рабочая длина 90 м	13,99	15,44	7,25	8,60
35,1	ТЕРм35-01-070-12	При изменении рабочей длины оборудования типа ИМС-4,5В добавлять или исключать на каждый 1 м	10,97	15,44	6,56	4,38
35,1	ТЕРм35-01-070-13	Комплект оборудования для выращивания ремонтного молодняка индеек, тип ИРС-2.3В, рабочая длина 90 м	14,27	15,44	7,10	10,13
35,1	ТЕРм35-01-070-14	При изменении рабочей длины оборудования типа ИРС-2.3В добавлять или исключать на каждый 1 м	10,32	15,44	4,51	9,13
35,1	ТЕРм35-01-070-15	Комплект оборудования, для: выращивания ремонтного молодняка уток, тип КРУ-3.5	11,86	15,44	6,40	4,69
35,1	ТЕРм35-01-070-16	Комплект оборудования, для: содержания маточного стада уток, тип КНУ-3	12,39	15,44	6,63	4,98
35,1	ТЕРм35-01-070-17	Комплект оборудования, для: выращивания утят на мясо, тип КМУ-10	12,73	15,44	6,25	6,04

1	2	3	4	5	6	7
35,1	ТЕРм35-01-070-18	Комплект оборудования, для: выращивания 30 тыс. цыплят (бройлеров) в зданиях 18х96 м, тип ЦБК-30	13,60	15,44	6,32	6,56
<i>Узлы оборудования для напольного содержания птиц</i>						
35,2	ТЕРм35-01-071-01	Автопоилка чашечная, тип П-4А	9,19	15,44	8,25	6,33
35,2	ТЕРм35-01-071-02	Брудер пожаробезопасный электрический, тип БП-1А	13,66	15,44	8,09	15,52
35,2	ТЕРм35-01-071-03	Транспортер универсальный и унифицированный, длина 16,65 м, тип ТУУ-2	14,22	15,44	6,94	8,28
35,2	ТЕРм35-01-071-04	При изменении длины транспортера типа ТТУ-2 добавлять или исключать на каждый 1 м	14,20	15,44	6,63	15,49
<i>Батареи клеточные</i>						
35,2	ТЕРм35-01-072-01	Комплект оборудования для выращивания молодняка кур от 1 до 140 дней в одноярусных клеточных батареях, тип БГО-140-6	13,74	15,44	5,87	9,96
35,2	ТЕРм35-01-072-02	Батарея каскадная 3-ступенчатая, тип БКМ-3, длина 87,5 м	12,64	15,44	5,40	9,24
35,2	ТЕРм35-01-072-03	Комплект оборудования для содержания кур-несушек в одноярусных горизонтальных механизированных клеточных батареях, тип ОБН-1 (на 4 батареи), рабочая длина 85,4 м	14,77	15,44	8,25	9,56
35,2	ТЕРм35-01-072-04	При изменении рабочей длины батареи типа ОБН-1 (на 4 батареи) на промежуточную секцию длиной 2,44 м добавлять или исключать на каждую секцию	14,76	15,44	8,25	10,51
35,2	ТЕРм35-01-072-05	Комплект оборудования для содержания кур-несушек в одноярусных горизонтальных механизированных клеточных батареях, тип ОБН-1 (на 6 батарей), рабочая длина 85,4 м	14,78	15,44	8,25	9,60
35,2	ТЕРм35-01-072-06	При изменении рабочей длины батареи типа ОБН-1 (на 6 батарей) на промежуточную секцию длиной 2,44 м добавлять или исключать на каждую секцию	14,75	15,44	8,25	9,56
35,2	ТЕРм35-01-072-07	Батарея клеточная, трехступенчатая каскадная для содержания кур-несушек тип БКН-3, рабочая длина 92,9 м	12,98	15,44	5,54	11,49
35,2	ТЕРм35-01-072-08	При изменении рабочей длины батареи на промежуточную секцию длиной 1,8 м добавлять или исключать на каждую секцию	10,93	15,44	6,50	8,09
35,2	ТЕРм35-01-072-09	Батарея клеточная двухъярусная для выращивания молодняка кур-несушек, тип 2Б-3, рабочая длина 62,3 м	12,62	15,44	5,90	7,72
35,2	ТЕРм35-01-072-10	При изменении рабочей длины батареи на промежуточную секцию длиной 1,04 м добавлять или исключать на каждую секцию	11,38	15,44	7,02	8,61
35,2	ТЕРм35-01-072-11	Батарея клеточная механизированная для беспересадочного выращивания молодняка кур, тип КБУ-3, рабочая длина 38,6 м	11,32	15,44	6,19	5,11
35,2	ТЕРм35-01-072-12	При изменении рабочей длины батареи на промежуточную секцию длиной 1,8 м добавлять или исключать на каждую секцию	8,94	15,44	6,22	4,58
35,2	ТЕРм35-01-072-13	Батарея клеточная механизированная двухъярусная длина 81,2 м, тип КБР-2	12,18	15,44	6,51	4,99
<i>Вспомогательное оборудование клеточных батарей</i>						
35,2	ТЕРм35-01-073-01	Бункер-хранилище, тип БСК-10	10,90	15,44	10,00	4,60
35,2	ТЕРм35-01-073-02	Бункер для хранения кормов, тип БСК-25	11,11	15,44	10,00	5,40

1	2	3	4	5	6	7
35,2	ТЕРм35-01-073-03	Бункер вентилируемый, тип БВ-25	10,42	15,44	9,79	4,57
<b>Инкубаторы</b>						
35,2	ТЕРм35-01-074-01	Инкубатор: «Универсал-55»	12,60	15,44	5,71	6,57
35,2	ТЕРм35-01-074-02	Инкубатор: тип ЦКП-90 «Кавказ»	13,04	15,44	6,17	15,20
<b>Разное оборудование</b>						
35,2	ТЕРм35-01-075-01	Линия для обработки яиц, тип ЛОЯ-7.2	13,21	15,44	7,21	9,06
35,2	ТЕРм35-01-075-02	Комплект вентиляционного оборудования, тип «Климат-2»	12,89	15,44	7,35	8,53
35,2	ТЕРм35-01-075-03	Машина яйцесортировочная, тип ЯС-1	9,07	15,44	7,90	4,06
35,2	ТЕРм35-01-075-04	Стол-овоскоп, тип СМУ-4	8,25	15,44	7,90	3,71
<b>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ПУНКТОВ ДЛЯ СТРИЖКИ ОВЕЦ</b>						
<b>Оборудование для стрижки овец</b>						
35,2	ТЕРм35-01-090-01	Комплект технологического оборудования стригального пункта, тип: КТО-24	12,37	15,44	6,78	6,48
35,2	ТЕРм35-01-090-02	Комплект технологического оборудования стригального пункта, тип: КТО-48	11,83	15,44	7,18	6,81
35,2	ТЕРм35-01-090-03	Агрегат: электростригальный, тип ЭСА-12-Г	13,05	15,44	7,89	6,11
35,2	ТЕРм35-01-090-04	Агрегат: для стрижки овец, тип АСТ-36	12,97	15,44	7,33	6,60
35,2	ТЕРм35-01-090-05	Цех выносной стригальный, тип ВСЦ-24/200	11,30	15,44	7,19	4,78
<b>Групповые поилки для овец</b>						
35,2	ТЕРм35-01-091-01	Автопоилка, тип: АО-3	13,56	15,44	6,95	15,44
35,2	ТЕРм35-01-091-02	Автопоилка, тип: ГАО-4А	14,50	15,44	-	9,15
<b>Оборудование для мойки овец</b>						
35,2	ТЕРм35-01-092-01	Установка для купания овец, тип КУП-1	13,20	15,44	8,24	5,77
35,2	ТЕРм35-01-092-02	Ванна осевая купочная, тип ОКВ	13,95	15,44	8,18	9,22
<b>Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПОДЪЕМНОЕ</b>						
<b>Оборудование водоподъемное</b>						
35,2	ТЕРм35-01-100-01	Установка водоподъемная автоматическая, тип ВУ-10-30	13,96	15,44	8,21	9,59
35,2	ТЕРм35-01-100-02	Водоподъемник дифрагменный пастбищный, тип ВДП-50	12,54	15,44	8,25	4,63
35,2	ТЕРм35-01-100-03	Башня водонапорная стальная, тип БР-15У	10,98	15,44	9,34	7,08
35,2	ТЕРм35-01-100-04	Установка для водоснабжения с гидроаккумулятором, тип ВУ-6.3-85	9,20	15,44	7,90	7,20
<b>Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРМ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ КРОЛИКОВ</b>						
<b>Батареи клеточные</b>						
35,2	ТЕРм35-01-105-01	Оборудование кролеферм, рабочая длина 86,3 м, тип ОКФ-1	13,92	15,44	8,66	6,56
35,2	ТЕРм35-01-105-02	При изменении рабочей длины оборудования добавлять или исключать на каждый 1 м	4,95	15,44	8,26	3,49
<b>Раздел 2. ОТДЕЛ 2. МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ МЕЛИОРАТИВНЫХ И ВОДОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ</b>						
<b>Раздел 1. ДОЖДЕВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ФРОНТАЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ</b>						
<b>Машины дождевальные фронтального действия «Волжанка» (широкозахватные колесные дождевальные трубопроводы)</b>						
35,2	ТЕРм35-02-001-01	Машина дождевальная «Волжанка», ширина захвата 792 м, количество секций 60 шт.	10,74	15,44	8,92	8,48

1	2	3	4	5	6	7
<b>Секции машины дождевальной «Волжанка»</b>						
35,2	ТЕРм35-02-002-01	Секция машины дождевальной «Волжанка»	12,02	15,44	8,53	9,98
<b>Раздел 2. ДОЖДЕВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ КРУГОВОГО ДЕЙСТВИЯ</b>						
<b>Машины дождевальные кругового действия «Фрегат» (колесные, многоопорные, самодвижущиеся)</b>						
35,2	ТЕРм35-02-013-01	Машина дождевальная «Фрегат», ширина захвата 572 м, количество тележек 16 шт.	9,34	15,44	8,01	8,29
<b>Тележки машины дождевальной «Фрегат»</b>						
35,2	ТЕРм35-02-014-01	Тележка машины дождевальной «Фрегат»	9,57	15,44	8,39	7,32
<b>Раздел 3. ДОЖДЕВАЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ, КОМПЛЕКТЫ, ШЛЕЙФЫ</b>						
<b>Агрегаты дождевальные двухконсольные ДДА-100МА</b>						
35,2	ТЕРм35-02-025-01	Агрегат дождевальный ДДА-100 МА, ширина захвата 120 м	11,15	15,44	10,07	8,56
<b>Комплекты ирригационного оборудования КИ-50 «Радуга»</b>						
35,2	ТЕРм35-02-026-01	Комплект оборудования КИ-50 «Радуга»	13,13	15,44	9,52	8,68
<b>Шлейфы дождевальные ШД-25/300</b>						
35,2	ТЕРм35-02-027-01	Шлейф дождевальный ШД-25/300	13,17	15,44	9,52	8,23
<b>Поливальщики передвижные агрегатные ППА-165 У</b>						
35,2	ТЕРм35-02-028-01	Поливальщик передвижной агрегатный ППА-165 У	9,76	15,44	9,64	8,44
<b>Раздел 4. МЕЛИОРАТИВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<b>Трубопроводы из труб стальных спиральношовных быстроразборных РТ-180 (РТШ-180)</b>						
35,2	ТЕРм35-02-040-01	Трубопровод из труб РТ-180 (РТШ-180)	9,02	15,44	9,52	5,44
<b>Агрегаты ветроэлектрические, унифицированные АВЭУ-6-4 м, диаметр колеса 6 м</b>						
35,2	ТЕРм35-02-041-01	Агрегат ветроэлектрический унифицированный АВЭУ-6-4м, диаметр колеса 6 м	9,07	15,44	10,18	4,19
<b>Итого по смете</b>			12,42	15,44	7,40	7,07

<b>ТЕРм36</b>						
<b>Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРАЧЕЧНЫХ</b>						
<b>Центрифуги автоматизированные</b>						
36,1	ТЕРм36-01-001-01	Центрифуги автоматизированные, масса: до 0,2 т	13,38	15,44	8,16	6,48
36,2	ТЕРм36-01-001-02	Центрифуги автоматизированные, масса: до 0,5 т	12,66	15,44	8,15	5,84
36,3	ТЕРм36-01-001-03	Центрифуги автоматизированные, масса: до 2 т	11,80	15,44	8,20	5,82
<b>Машины или установки стиральные</b>						
36,4	ТЕРм36-01-002-01	Машина стиральная автоматизированная, масса: от 1 до 2 т	11,64	15,44	8,21	5,52
36,5	ТЕРм36-01-002-02	Машина стиральная автоматизированная, масса: до 4 т	10,74	15,44	8,22	5,60
36,6	ТЕРм36-01-002-03	Установка стиральная, масса 6,5 т	12,31	15,44	8,19	6,56
<b>Катки сушильно-гладильные вакуумные</b>						
36,7	ТЕРм36-01-003-01	Катки сушильно-гладильные вакуумные, масса от 5 до 10 т	10,95	15,44	8,22	5,55
<b>Прессы гладильные полуавтоматические</b>						
36,8	ТЕРм36-01-004-01	Пресс гладильный полуавтоматический, масса от 0,5 до 1 т	11,74	15,44	8,23	5,66

1	2	3	4	5	6	7
<b>Машины сушильно-растрясочные</b>						
36,9	ТЕРМ36-01-005-01	Машина сушильно-растрясочная, масса 6,3 т	12,72	15,44	8,21	7,71
<b>Оборудование для отжима, загрузки и замачивания белья</b>						
36,1	ТЕРМ36-01-006-01	Устройство отжимное, масса 3,5 т	10,42	15,44	8,21	5,43
36,1	ТЕРМ36-01-006-02	Устройство для загрузки и замачивания белья, масса 1 т	12,51	15,44	8,20	6,21
<b>Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ И КРАШЕНИЯ</b>						
<b>Машины для химической чистки</b>						
36,1	ТЕРМ36-02-001-01	Машина для химической чистки: одежды автоматизированная, масса 2,9 т	12,25	15,44	8,21	6,92
36,1	ТЕРМ36-02-001-02	Машина для химической чистки: ковров, ковровых изделий и одежды автоматизированная, масса 6 т	11,46	15,44	8,20	6,32
<b>Станки пятновыводные</b>						
36,1	ТЕРМ36-02-002-01	Станок пятновыводной, масса 0,33 т	13,62	15,44	8,19	16,43
<b>Оборудование сушильно-гладильное</b>						
36,2	ТЕРМ36-02-003-01	Установка для растяжки и сушки гардинно-тюлевых изделий, масса 1,5 т	12,81	15,44	8,21	15,71
36,2	ТЕРМ36-02-003-02	Машина гладильная, масса 0,75 т	12,82	15,44	8,22	15,89
<b>Оборудование разное</b>						
36,2	ТЕРМ36-02-004-01	Установка компрессорная, масса 0,63 т	12,91	15,44	8,22	16,55
36,2	ТЕРМ36-02-004-02	Установка конвейерная, масса: 0,33 т	12,16	15,44	8,22	15,62
36,2	ТЕРМ36-02-004-03	Установка конвейерная, масса: 0,65 т	12,05	15,44	8,22	15,60
36,2	ТЕРМ36-02-004-04	Установка конвейерная, масса: 0,29 т, в базовом исполнении	13,71	15,44	8,19	15,66
36,2	ТЕРМ36-02-004-05	Установка конвейерная, масса: 0,71 т, в модульном исполнении	13,09	15,44	8,20	15,55
<b>Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ РЕМОНТА БЫТОВЫХ МАШИН И ПРИБОРОВ</b>						
<b>Оборудование для ремонта бытовых машин и приборов</b>						
36,2	ТЕРМ36-03-001-01	Установка для испытания холодильных агрегатов бытовых холодильников на герметичность, масса 0,51 т	13,72	15,44	8,22	17,16
36,2	ТЕРМ36-03-001-02	Печь вакуумная универсальная, масса 0,36 т	13,50	15,44	8,18	16,16
36,2	ТЕРМ36-03-001-03	Камера окрасочная, масса 0,71 т	13,30	15,44	8,20	17,08
36,3	ТЕРМ36-03-001-04	Камера сушильная, масса 1,45 т	12,68	15,44	8,21	17,10

Итого по смете			12,09	15,44	8,21	6,65
----------------	--	--	-------	-------	------	------

<b>ТЕРМ37</b>						
<b>Раздел 1. ОТДЕЛ 1. МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ</b>						
<b>Раздел 1. СОСУДЫ И АППАРАТЫ БЕЗ МЕХАНИЗМОВ</b>						
<b>Монтаж оборудования на открытой площадке</b>						
37,1	ТЕРМ37-01-001-01	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 0,03 т	8,73	15,44	6,92	4,40

1	2	3	4	5	6	7
37,2	ТЕРм37-01-001-02	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 0,05 т	8,75	15,44	6,86	4,40
37,3	ТЕРм37-01-001-03	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 0,1 т	9,24	15,44	8,32	4,43
37,4	ТЕРм37-01-001-04	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 0,5 т	6,92	15,44	8,52	4,41
37,5	ТЕРм37-01-001-05	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 1 т	7,57	15,44	8,39	4,42
37,6	ТЕРм37-01-001-06	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 1,5 т	7,72	15,44	8,49	4,43
37,7	ТЕРм37-01-001-07	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 2 т	8,37	15,44	9,05	4,46
37,8	ТЕРм37-01-001-08	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 3 т	8,78	15,44	8,99	4,48
37,9	ТЕРм37-01-001-09	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 5 т	9,17	15,44	9,15	4,52
37,1	ТЕРм37-01-001-10	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 8 т	9,45	15,44	9,02	4,50
37,1	ТЕРм37-01-001-11	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 13 т	9,75	15,44	9,17	4,54
37,1	ТЕРм37-01-001-12	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 18 т	9,82	15,44	9,60	4,56
37,1	ТЕРм37-01-001-13	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 27 т	9,96	15,44	9,55	4,59
37,1	ТЕРм37-01-001-14	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 40 т	9,92	15,44	9,55	4,63
37,2	ТЕРм37-01-001-15	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 60 т	9,68	15,44	9,52	4,49
37,2	ТЕРм37-01-001-16	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 90 т	9,69	15,44	9,53	4,53
37,2	ТЕРм37-01-001-17	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 125 т	9,31	15,44	9,31	4,56
37,2	ТЕРм37-01-001-18	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 180 т	9,13	15,44	9,09	4,54
37,2	ТЕРм37-01-001-19	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 250 т	9,08	15,44	9,02	4,51
<i>Монтаж оборудования в помещении</i>						
37,2	ТЕРм37-01-002-01	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 0,03 т	8,83	15,44	6,93	4,42
37,2	ТЕРм37-01-002-02	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 0,05 т	8,86	15,44	6,87	4,42
37,2	ТЕРм37-01-002-03	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 0,1 т	9,74	15,44	8,59	4,48
37,2	ТЕРм37-01-002-04	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 0,5 т	7,34	15,44	8,92	4,42
37,2	ТЕРм37-01-002-05	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 1 т	7,94	15,44	8,82	4,44
37,3	ТЕРм37-01-002-06	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 1,5 т	8,08	15,44	8,93	4,44
37,3	ТЕРм37-01-002-07	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 2 т	9,14	15,44	9,74	4,50
37,3	ТЕРм37-01-002-08	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 3 т	9,69	15,44	9,96	4,55
37,3	ТЕРм37-01-002-09	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 5 т	9,92	15,44	9,74	4,59
37,3	ТЕРм37-01-002-10	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 8 т	9,98	15,44	9,24	4,69
37,3	ТЕРм37-01-002-11	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 13 т	10,11	15,44	9,28	4,76

1	2	3	4	5	6	7
37,3	ТЕРм37-01-002-12	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 18 т	10,24	15,44	9,58	4,78
37,3	ТЕРм37-01-002-13	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 27 т	7,39	15,44	9,58	3,76
37,3	ТЕРм37-01-002-14	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 40 т	7,83	15,44	9,68	3,78
37,3	ТЕРм37-01-002-15	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 60 т	8,17	15,44	9,71	3,80
37,4	ТЕРм37-01-002-16	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 90 т	6,66	15,44	9,78	3,66

**Раздел 2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**

*Монтаж оборудования на открытой площадке*

37,4	ТЕРм37-01-013-01	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 0,03 т	9,57	15,44	6,95	4,48
37,4	ТЕРм37-01-013-02	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 0,05 т	9,57	15,44	6,88	4,48
37,4	ТЕРм37-01-013-03	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 0,1 т	9,96	15,44	8,18	4,51
37,4	ТЕРм37-01-013-04	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 0,5 т	7,45	15,44	8,44	4,43
37,4	ТЕРм37-01-013-05	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 1 т	7,99	15,44	8,31	4,44
37,4	ТЕРм37-01-013-06	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 1,5 т	8,40	15,44	8,42	4,47
37,4	ТЕРм37-01-013-07	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 2 т	8,93	15,44	8,45	4,57
37,4	ТЕРм37-01-013-08	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 3 т	9,52	15,44	8,82	4,62
37,4	ТЕРм37-01-013-09	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 5 т	9,78	15,44	8,78	4,66
37,5	ТЕРм37-01-013-10	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 8 т	10,00	15,44	9,08	4,77
37,5	ТЕРм37-01-013-11	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 13 т	10,27	15,44	9,13	4,83
37,5	ТЕРм37-01-013-12	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 18 т	10,61	15,44	9,66	4,86
37,5	ТЕРм37-01-013-13	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 27 т	10,04	15,44	9,53	4,53
37,5	ТЕРм37-01-013-14	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 40 т	10,23	15,44	9,53	4,62
37,5	ТЕРм37-01-013-15	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 60 т	10,34	15,44	9,55	4,67
37,5	ТЕРм37-01-013-16	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 90 т	10,05	15,44	9,54	4,70
37,5	ТЕРм37-01-013-17	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 125 т	9,41	15,44	9,29	4,67

*Монтаж оборудования в помещении*

37,5	ТЕРм37-01-014-01	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 0,03 т	7,66	15,44	4,85	4,51
37,5	ТЕРм37-01-014-02	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 0,05 т	7,79	15,44	4,85	4,53
37,6	ТЕРм37-01-014-03	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 0,1 т	8,18	15,44	5,22	4,57
37,6	ТЕРм37-01-014-04	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 0,5 т	7,17	15,44	5,69	4,45
37,6	ТЕРм37-01-014-05	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 1 т	7,73	15,44	5,73	4,59
37,6	ТЕРм37-01-014-06	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 1,5 т	8,08	15,44	6,18	4,62

1	2	3	4	5	6	7
37,6	ТЕРм37-01-014-07	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 2 т	8,32	15,44	6,33	4,63
37,6	ТЕРм37-01-014-08	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 3 т	8,93	15,44	6,81	4,69
37,6	ТЕРм37-01-014-09	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 5 т	9,29	15,44	7,18	4,75
37,6	ТЕРм37-01-014-10	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 8 т	10,29	15,44	8,81	4,86
37,6	ТЕРм37-01-014-11	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 13 т	10,42	15,44	9,23	4,92
37,6	ТЕРм37-01-014-12	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 18 т	10,67	15,44	9,55	4,95
37,7	ТЕРм37-01-014-13	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 27 т	10,41	15,44	9,65	4,63
37,7	ТЕРм37-01-014-14	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 40 т	10,48	15,44	9,75	4,72
37,7	ТЕРм37-01-014-15	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 60 т	10,60	15,44	9,92	4,76
37,7	ТЕРм37-01-014-16	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 90 т	10,51	15,44	9,90	4,80

### Раздел 3. ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

#### Гидравлическое испытание сосудов и аппаратов

37,7	ТЕРм37-01-025-01	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 0,2 м3	8,31	15,44	8,12	5,41
37,7	ТЕРм37-01-025-02	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 1 м3	8,10	15,44	8,12	5,30
37,7	ТЕРм37-01-025-03	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 5 м3	8,01	15,44	8,12	5,13
37,7	ТЕРм37-01-025-04	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 10 м3	7,74	15,44	8,12	4,71
37,7	ТЕРм37-01-025-05	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 20 м3	7,74	15,44	8,12	4,83
37,7	ТЕРм37-01-025-06	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 30 м3	7,38	15,44	8,12	4,65
37,8	ТЕРм37-01-025-07	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 50 м3	7,18	15,44	8,12	4,52
37,8	ТЕРм37-01-025-08	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 70 м3	6,85	15,44	8,12	4,50
37,8	ТЕРм37-01-025-09	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего без давления, вместимость: 0,3 м3	8,40	15,44	8,12	5,34
37,8	ТЕРм37-01-025-10	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего без давления, вместимость: 1 м3	8,44	15,44	8,12	5,32
37,8	ТЕРм37-01-025-11	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего без давления, вместимость: 2 м3	8,23	15,44	8,12	5,26
37,8	ТЕРм37-01-025-12	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего без давления, вместимость: 5 м3	8,02	15,44	8,12	5,14
37,8	ТЕРм37-01-025-13	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего без давления, вместимость: 10 м3	7,94	15,44	8,12	5,10
37,8	ТЕРм37-01-025-14	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего без давления, вместимость: 15 м3	7,71	15,44	8,12	5,08
37,8	ТЕРм37-01-025-15	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего без давления, вместимость: 20 м3	7,60	15,44	8,12	5,08



1	2	3	4	5	6	7
37,8	ТЕРм37-01-025-16	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего без давления, вместимость: 25 м3	7,56	15,44	8,12	5,07
37,9	ТЕРм37-01-025-17	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего без давления, вместимость: 50 м3	7,28	15,44	8,12	5,05
37,9	ТЕРм37-01-025-18	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 0,2 м3	8,58	15,44	8,12	5,33
37,9	ТЕРм37-01-025-19	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 0,5 м3	8,46	15,44	8,12	5,24
37,9	ТЕРм37-01-025-20	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 0,8 м3	8,24	15,44	8,12	5,26
37,9	ТЕРм37-01-025-21	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 1,2 м3	8,34	15,44	8,12	5,21
37,9	ТЕРм37-01-025-22	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 5 м3	8,33	15,44	8,12	5,26
37,9	ТЕРм37-01-025-23	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 10 м3	8,30	15,44	8,12	5,20
37,9	ТЕРм37-01-025-24	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 15 м3	8,22	15,44	8,12	5,17
37,9	ТЕРм37-01-025-25	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 25 м3	8,12	15,44	8,12	5,13
37,9	ТЕРм37-01-025-26	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 40 м3	8,03	15,44	8,12	5,11
38	ТЕРм37-01-025-27	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 50 м3	8,02	15,44	8,12	5,10
38	ТЕРм37-01-025-28	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 100 м3	7,90	15,44	8,12	5,08
38	ТЕРм37-01-025-29	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 200 м3	8,01	15,44	8,12	5,09

**Раздел 4. ИСПЫТАНИЕ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ НА ХОЛОСТОМ ХОДУ**

*Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу*

38	ТЕРм37-01-036-01	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой до 1 т в течение 1 часа при мощности электродвигателя: 2 кВт	15,50	15,44	-	16,77
38	ТЕРм37-01-036-02	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой до 1 т в течение 1 часа при мощности электродвигателя: 5 кВт	15,60	15,44	-	17,32



1	2	3	4	5	6	7
37,1	ТЕРм37-01-036-17	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 1 т до 15 т в течение 2 часов при мощности электродвигателя: 2000 кВт	17,61	15,44	-	17,82
37,1	ТЕРм37-01-036-18	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 1 т до 15 т в течение 2 часов при мощности электродвигателя: 2500 кВт	17,63	15,44	-	17,82
37,1	ТЕРм37-01-036-19	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 1 т до 15 т в течение 2 часов при мощности электродвигателя: 5000 кВт	17,72	15,44	-	17,82
37,1	ТЕРм37-01-036-20	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 1 т до 15 т в течение 2 часов при мощности электродвигателя: 6300 кВт	17,74	15,44	-	17,82
37,1	ТЕРм37-01-036-21	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 630 кВт	17,36	15,44	-	17,81
37,1	ТЕРм37-01-036-22	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 1250 кВт	17,51	15,44	-	17,82
37,1	ТЕРм37-01-036-23	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 1500 кВт	17,55	15,44	-	17,82
37,1	ТЕРм37-01-036-24	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 2000 кВт	17,62	15,44	-	17,82
37,1	ТЕРм37-01-036-25	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 2500 кВт	17,63	15,44	-	17,82
37,1	ТЕРм37-01-036-26	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 3500 кВт	17,68	15,44	-	17,82
37,1	ТЕРм37-01-036-27	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 5000 кВт	17,72	15,44	-	17,82
37,1	ТЕРм37-01-036-28	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 6300 кВт	17,74	15,44	-	17,82
37,1	ТЕРм37-01-036-29	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 9000 кВт	17,77	15,44	-	17,82
37,1	ТЕРм37-01-036-30	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 12500 кВт	17,78	15,44	-	17,82

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ТАКЕЛАЖНЫЕ РАБОТЫ**

*Раздел 1. УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКА ЯКОРЕЙ*

*Устройство и разборка наземных якорей*

1	2	3	4	5	6	7
37,1	ТЕРм37-02-001-01	Устройство наземного якоря, усилие: до 150 кН (15 тс)	7,22	15,44	8,38	5,35
37,1	ТЕРм37-02-001-02	Устройство наземного якоря, усилие: до 200 кН (20 тс)	7,24	15,44	8,38	5,35
37,1	ТЕРм37-02-001-03	Устройство наземного якоря, усилие: до 250 кН (25 тс)	7,67	15,44	8,29	5,50
37,1	ТЕРм37-02-001-04	Устройство наземного якоря, усилие: до 300 кН (30 тс)	7,72	15,44	8,30	5,51
37,1	ТЕРм37-02-001-05	Устройство наземного якоря, усилие: до 400 кН (40 тс)	7,74	15,44	8,34	5,58
37,1	ТЕРм37-02-001-06	Устройство наземного якоря, усилие: до 500 кН (50 тс)	7,42	15,44	8,32	5,41
37,1	ТЕРм37-02-001-07	Устройство наземного якоря, усилие: до 600 кН (60 тс)	7,47	15,44	8,35	5,41
37,1	ТЕРм37-02-001-08	Устройство наземного якоря, усилие: до 1000 кН (100 тс)	8,02	15,44	8,42	5,65
37,1	ТЕРм37-02-001-09	Разборка наземного якоря, усилие: до 150 кН (15 тс)	8,75	15,44	8,27	15,44
37,1	ТЕРм37-02-001-10	Разборка наземного якоря, усилие: до 200 кН (20 тс)	8,84	15,44	8,32	15,44
37,1	ТЕРм37-02-001-11	Разборка наземного якоря, усилие: до 250 кН (25 тс)	8,72	15,44	8,25	15,44
37,1	ТЕРм37-02-001-12	Разборка наземного якоря, усилие: до 300 кН (30 тс)	8,78	15,44	8,25	15,44
37,1	ТЕРм37-02-001-13	Разборка наземного якоря, усилие: до 400 кН (40 тс)	8,81	15,44	8,30	15,44
37,1	ТЕРм37-02-001-14	Разборка наземного якоря, усилие: до 500 кН (50 тс)	8,79	15,44	8,28	15,44
37,1	ТЕРм37-02-001-15	Разборка наземного якоря, усилие: до 600 кН (60 тс)	8,83	15,44	8,31	15,44
37,1	ТЕРм37-02-001-16	Разборка наземного якоря, усилие: до 1000 кН (100 тс)	8,92	15,44	8,39	15,44

*Устройство и разборка полузаглубленных якорей*

37,1	ТЕРм37-02-002-01	Устройство полузаглубленного якоря, усилие: 200 кН (20 тс)	7,72	15,44	7,97	5,44
37,1	ТЕРм37-02-002-02	Устройство полузаглубленного якоря, усилие: 300 кН (30 тс)	7,61	15,44	7,98	5,35
37,1	ТЕРм37-02-002-03	Устройство полузаглубленного якоря, усилие: 400 кН (40 тс)	7,78	15,44	7,98	5,52
37,1	ТЕРм37-02-002-04	Устройство полузаглубленного якоря, усилие: 600 кН (60 тс)	7,75	15,44	7,97	5,66
37,1	ТЕРм37-02-002-05	Устройство полузаглубленного якоря, усилие: 800 кН (80 тс)	7,81	15,44	7,98	5,97
37,1	ТЕРм37-02-002-06	Устройство полузаглубленного якоря, усилие: 1500 кН (150 тс)	7,95	15,44	7,95	5,90
37,2	ТЕРм37-02-002-07	Разборка полузаглубленного якоря, усилие: 200 кН (20 тс)	8,36	15,44	7,94	15,44
37,2	ТЕРм37-02-002-08	Разборка полузаглубленного якоря, усилие: 300 кН (30 тс)	8,41	15,44	7,96	15,44
37,2	ТЕРм37-02-002-09	Разборка полузаглубленного якоря, усилие: 400 кН (40 тс)	8,40	15,44	7,97	15,44
37,2	ТЕРм37-02-002-10	Разборка полузаглубленного якоря, усилие: 600 кН (60 тс)	8,38	15,44	7,96	15,44
37,2	ТЕРм37-02-002-11	Разборка полузаглубленного якоря, усилие: 800 кН (80 тс)	8,45	15,44	7,96	15,44
37,2	ТЕРм37-02-002-12	Разборка полузаглубленного якоря, усилие: 1500 кН (150 тс)	8,43	15,44	7,93	15,44

*Раздел 2. УСТАНОВКА И СНЯТИЕ ТАЛЕЙ И ЛЕБЕДОК БЕЗ УСТРОЙСТВА ЯКОРЕЙ*

*Установка и снятие электралебедок*

1	2	3	4	5	6	7
37,2	ТЕРм37-02-013-01	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	9,21	15,44	8,44	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-02	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	9,29	15,44	8,49	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-03	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	9,36	15,44	8,55	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-04	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	9,49	15,44	8,61	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-05	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	9,60	15,44	8,71	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-06	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	9,83	15,44	8,87	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-07	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	9,58	15,44	8,70	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-08	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	9,69	15,44	8,78	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-09	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	9,65	15,44	8,73	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-10	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 125 кН (12,5 тс)	9,46	15,44	8,70	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-11	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 160 кН (16 тс)	9,10	15,44	8,37	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-12	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 320 кН (32 тс)	10,32	15,44	9,03	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-13	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	9,47	15,44	8,66	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-14	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	9,56	15,44	8,71	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-15	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	9,68	15,44	8,75	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-16	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	9,83	15,44	8,88	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-17	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	9,99	15,44	8,97	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-18	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	10,24	15,44	9,16	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-19	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	9,92	15,44	8,96	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-20	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	10,07	15,44	9,03	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-21	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	9,98	15,44	8,97	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-22	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 125 кН (12,5 тс)	9,83	15,44	8,92	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-23	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 160 кН (16 тс)	9,43	15,44	8,59	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-24	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	11,51	15,44	10,18	15,33
37,2	ТЕРм37-02-013-25	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	11,50	15,44	10,19	15,50
37,2	ТЕРм37-02-013-26	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	11,31	15,44	10,18	15,40
37,2	ТЕРм37-02-013-27	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	11,36	15,44	10,18	15,50
37,2	ТЕРм37-02-013-28	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	11,45	15,44	10,18	15,43
37,2	ТЕРм37-02-013-29	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	11,43	15,44	10,18	15,40

1	2	3	4	5	6	7
37,2	ТЕРм37-02-013-30	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	11,48	15,44	10,18	15,46
37,2	ТЕРм37-02-013-31	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	11,41	15,44	10,18	15,43
37,2	ТЕРм37-02-013-32	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	11,45	15,44	10,18	15,41
37,2	ТЕРм37-02-013-33	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 125 кН (12,5 тс)	11,45	15,44	10,18	15,45
37,2	ТЕРм37-02-013-34	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 160 кН (16 тс)	11,42	15,44	10,18	15,43
37,2	ТЕРм37-02-013-35	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	8,98	15,44	8,29	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-36	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	8,98	15,44	8,29	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-37	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	8,98	15,44	8,29	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-38	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	9,06	15,44	8,37	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-39	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	9,09	15,44	8,37	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-40	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	9,25	15,44	8,47	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-41	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	9,12	15,44	8,40	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-42	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	9,20	15,44	8,46	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-43	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	9,21	15,44	8,46	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-44	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 125 кН (12,5 тс)	9,10	15,44	8,46	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-45	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 160 кН (16 тс)	8,73	15,44	8,12	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-46	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 320 кН (32 тс)	9,88	15,44	8,77	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-47	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	9,33	15,44	8,55	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-48	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	9,33	15,44	8,55	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-49	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	9,33	15,44	8,55	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-50	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	9,40	15,44	8,61	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-51	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	9,44	15,44	8,61	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-52	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	9,60	15,44	8,72	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-53	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	9,47	15,44	8,66	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-54	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	9,56	15,44	8,72	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-55	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	9,55	15,44	8,71	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-56	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 125 кН (12,5 тс)	9,43	15,44	8,71	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-57	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 160 кН (16 тс)	9,04	15,44	8,30	15,44

1	2	3	4	5	6	7
37,2	ТЕРм37-02-013-58	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	11,36	15,44	10,18	15,50
37,2	ТЕРм37-02-013-59	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	11,36	15,44	10,18	15,50
37,2	ТЕРм37-02-013-60	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	11,36	15,44	10,18	15,50
37,2	ТЕРм37-02-013-61	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	11,43	15,44	10,18	15,40
37,2	ТЕРм37-02-013-62	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	11,50	15,44	10,18	15,45
37,2	ТЕРм37-02-013-63	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	11,50	15,44	10,18	15,45
37,2	ТЕРм37-02-013-64	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	11,43	15,44	10,18	15,42
37,2	ТЕРм37-02-013-65	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	11,43	15,44	10,18	15,42
37,2	ТЕРм37-02-013-66	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	11,45	15,44	10,18	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-67	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 125 кН (12,5 тс)	11,45	15,44	10,18	15,44
37,2	ТЕРм37-02-013-68	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 160 кН (16 тс)	11,44	15,44	10,18	15,42

*Установка и снятие ручных лебедок*

37,2	ТЕРм37-02-014-01	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	10,02	15,44	9,03	15,45
37,2	ТЕРм37-02-014-02	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	9,76	15,44	8,83	15,43
37,2	ТЕРм37-02-014-03	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	9,93	15,44	8,97	15,44
37,2	ТЕРм37-02-014-04	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	10,06	15,44	9,07	15,44
37,2	ТЕРм37-02-014-05	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	10,12	15,44	9,13	15,44
37,2	ТЕРм37-02-014-06	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	10,23	15,44	9,18	15,44
37,2	ТЕРм37-02-014-07	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	9,92	15,44	8,94	15,44
37,2	ТЕРм37-02-014-08	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	9,84	15,44	8,89	15,44
37,2	ТЕРм37-02-014-09	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	9,91	15,44	8,94	15,44
37,2	ТЕРм37-02-014-10	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	10,42	15,44	9,32	15,44
37,2	ТЕРм37-02-014-11	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	10,15	15,44	9,15	15,43
37,2	ТЕРм37-02-014-12	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	10,33	15,44	9,29	15,44
37,2	ТЕРм37-02-014-13	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	10,48	15,44	9,35	15,44
37,2	ТЕРм37-02-014-14	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	10,48	15,44	9,34	15,44

1	2	3	4	5	6	7
37,2	ТЕРм37-02-014-15	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	10,60	15,44	9,45	15,44
37,2	ТЕРм37-02-014-16	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	10,33	15,44	9,22	15,44
37,2	ТЕРм37-02-014-17	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	10,24	15,44	9,17	15,44
37,2	ТЕРм37-02-014-18	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	10,32	15,44	9,22	15,44
37,2	ТЕРм37-02-014-19	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	11,43	15,44	10,18	15,50
37,2	ТЕРм37-02-014-20	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	11,43	15,44	10,18	15,50
37,2	ТЕРм37-02-014-21	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	11,35	15,44	10,18	15,50
37,2	ТЕРм37-02-014-22	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	11,40	15,44	10,18	15,43
37,2	ТЕРм37-02-014-23	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	11,40	15,44	10,18	15,43
37,2	ТЕРм37-02-014-24	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	11,52	15,44	10,18	15,45
37,2	ТЕРм37-02-014-25	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	11,44	15,44	10,18	15,47
37,2	ТЕРм37-02-014-26	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	11,44	15,44	10,18	15,44
37,3	ТЕРм37-02-014-27	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	11,45	15,44	10,18	15,41
37,3	ТЕРм37-02-014-28	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	9,42	15,44	8,61	15,41
37,3	ТЕРм37-02-014-29	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	9,21	15,44	8,48	15,44
37,3	ТЕРм37-02-014-30	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	9,44	15,44	8,64	15,45
37,3	ТЕРм37-02-014-31	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	9,54	15,44	8,69	15,43
37,3	ТЕРм37-02-014-32	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	9,52	15,44	8,66	15,43
37,3	ТЕРм37-02-014-33	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	9,64	15,44	8,79	15,44
37,3	ТЕРм37-02-014-34	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	9,36	15,44	8,55	15,44
37,3	ТЕРм37-02-014-35	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	9,30	15,44	8,52	15,44
37,3	ТЕРм37-02-014-36	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	9,36	15,44	8,55	15,44
37,3	ТЕРм37-02-014-37	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	9,97	15,44	9,32	15,44
37,3	ТЕРм37-02-014-38	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	9,81	15,44	9,24	15,45
37,3	ТЕРм37-02-014-39	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	9,96	15,44	9,30	15,44



1	2	3	4	5	6	7
37,3	ТЕРм37-02-014-40	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	10,04	15,44	9,30	15,45
37,3	ТЕРм37-02-014-41	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	10,01	15,44	9,13	15,44
37,3	ТЕРм37-02-014-42	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	10,07	15,44	9,02	15,44
37,3	ТЕРм37-02-014-43	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	9,83	15,44	8,88	15,44
37,3	ТЕРм37-02-014-44	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	9,76	15,44	8,83	15,44
37,3	ТЕРм37-02-014-45	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	9,82	15,44	8,85	15,44
37,3	ТЕРм37-02-014-46	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	11,53	15,44	10,19	15,50
37,3	ТЕРм37-02-014-47	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	11,36	15,44	10,18	15,40
37,3	ТЕРм37-02-014-48	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	11,39	15,44	10,18	15,40
37,3	ТЕРм37-02-014-49	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	11,39	15,44	10,18	15,40
37,3	ТЕРм37-02-014-50	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	11,31	15,44	10,18	15,40
37,3	ТЕРм37-02-014-51	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	11,36	15,44	10,18	15,43
37,3	ТЕРм37-02-014-52	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	11,44	15,44	10,18	16,82
37,3	ТЕРм37-02-014-53	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	11,43	15,44	10,18	15,46
37,3	ТЕРм37-02-014-54	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	11,47	15,44	10,18	15,43
<i>Подвешивание и снятие талей и ручных рычажных лебедок</i>						
37,3	ТЕРм37-02-015-01	Подвешивание тали на высоте до 3 м, грузоподъемность тали: 2 т	10,46	15,44	9,75	15,41
37,3	ТЕРм37-02-015-02	Подвешивание тали на высоте до 3 м, грузоподъемность тали: 3 т	10,66	15,44	9,75	15,43
37,3	ТЕРм37-02-015-03	Подвешивание тали на высоте до 3 м, грузоподъемность тали: 5 т	10,52	15,44	9,58	15,45
37,3	ТЕРм37-02-015-04	Подвешивание тали на высоте до 3 м, грузоподъемность тали: 10 т	10,27	15,44	9,17	15,44
37,3	ТЕРм37-02-015-05	Снятие тали с высоты до 3 м, грузоподъемность тали: 2 т	10,38	15,44	9,65	15,43
37,3	ТЕРм37-02-015-06	Снятие тали с высоты до 3 м, грузоподъемность тали: 3 т	10,61	15,44	9,65	15,45
37,3	ТЕРм37-02-015-07	Снятие тали с высоты до 3 м, грузоподъемность тали: 5 т	10,46	15,44	9,48	15,45
37,3	ТЕРм37-02-015-08	Снятие тали с высоты до 3 м, грузоподъемность тали: 10 т	10,07	15,44	9,06	15,43
37,3	ТЕРм37-02-015-09	Подвешивание тали на высоте до 5 м, грузоподъемность тали: 2 т	10,54	15,44	9,81	15,43
37,3	ТЕРм37-02-015-10	Подвешивание тали на высоте до 5 м, грузоподъемность тали: 3 т	10,78	15,44	9,81	15,45
37,3	ТЕРм37-02-015-11	Подвешивание тали на высоте до 5 м, грузоподъемность тали: 5 т	10,63	15,44	9,64	15,45
37,3	ТЕРм37-02-015-12	Подвешивание тали на высоте до 5 м, грузоподъемность тали: 10 т	10,39	15,44	9,26	15,44
37,3	ТЕРм37-02-015-13	Снятие тали с высоты до 5 м, грузоподъемность тали: 2 т	10,46	15,44	9,75	15,41

1	2	3	4	5	6	7
37,3	ТЕРм37-02-015-14	Снятие тали с высоты до 5 м, грузоподъемность тали: 3 т	10,66	15,44	9,75	15,43
37,3	ТЕРм37-02-015-15	Снятие тали с высоты до 5 м, грузоподъемность тали: 5 т	10,52	15,44	9,58	15,45
37,3	ТЕРм37-02-015-16	Снятие тали с высоты до 5 м, грузоподъемность тали: 10 т	10,23	15,44	9,14	15,44
37,3	ТЕРм37-02-015-17	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, подвешивание тали, грузоподъемность тали: 2 т	10,90	15,44	10,18	15,33
37,3	ТЕРм37-02-015-18	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, подвешивание тали, грузоподъемность тали: 3 т	10,93	15,44	10,18	15,33
37,3	ТЕРм37-02-015-19	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, подвешивание тали, грузоподъемность тали: 5 т	10,97	15,44	10,18	15,40
37,3	ТЕРм37-02-015-20	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, подвешивание тали, грузоподъемность тали: 10 т	11,01	15,44	10,18	15,42
37,3	ТЕРм37-02-015-21	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, снятие тали, грузоподъемность тали: 2 т	10,93	15,44	10,18	15,33
37,3	ТЕРм37-02-015-22	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, снятие тали, грузоподъемность тали: 3 т	10,98	15,44	10,18	15,33
37,3	ТЕРм37-02-015-23	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, снятие тали, грузоподъемность тали: 5 т	11,00	15,44	10,18	15,40
37,3	ТЕРм37-02-015-24	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, снятие тали, грузоподъемность тали: 10 т	10,98	15,44	10,18	15,42
37,3	ТЕРм37-02-015-25	Подвешивание на высоте до 5 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 16 кН (1,6 тс)	10,65	15,44	9,92	15,44
37,3	ТЕРм37-02-015-26	Подвешивание на высоте до 5 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 32 кН (3,2 тс)	10,71	15,44	9,67	15,45
37,3	ТЕРм37-02-015-27	Снятие на высоте до 5 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 16 кН (1,6 тс)	10,45	15,44	9,73	15,40
37,3	ТЕРм37-02-015-28	Снятие на высоте до 5 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 32 кН (3,2 тс)	10,30	15,44	9,37	15,44
37,3	ТЕРм37-02-015-29	Подвешивание на высоте свыше 5 м до 10 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 16 кН (1,6 тс)	10,70	15,44	9,99	15,44
37,3	ТЕРм37-02-015-30	Подвешивание на высоте свыше 5 м до 10 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 32 кН (3,2 тс)	10,80	15,44	9,77	15,45
37,3	ТЕРм37-02-015-31	Снятие на высоте свыше 5 м до 10 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 16 кН (1,6 тс)	10,58	15,44	9,84	15,43
37,3	ТЕРм37-02-015-32	Снятие на высоте свыше 5 м до 10 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 32 кН (3,2 тс)	10,46	15,44	9,50	15,43
37,3	ТЕРм37-02-015-33	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 10 м, подвешивание рычажной лебедки, тяговое усилие лебедки: до 16 кН (1,6 тс)	10,98	15,44	10,18	15,33
37,3	ТЕРм37-02-015-34	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 10 м, подвешивание рычажной лебедки, тяговое усилие лебедки: до 32 кН (3,2 тс)	10,98	15,44	10,18	15,50
37,3	ТЕРм37-02-015-35	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 10 м, снятие рычажной лебедки, тяговое усилие лебедки: до 16 кН (1,6 тс)	11,12	15,44	10,18	15,50
37,3	ТЕРм37-02-015-36	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 10 м, снятие рычажной лебедки, тяговое усилие лебедки: до 32 кН (3,2 тс)	11,01	15,44	10,18	15,50
<b>Раздел 3. УСТАНОВКА И СНЯТИЕ МОНТАЖНЫХ БЛОКОВ И ПОЛИСПАСТОВ</b>						
<i>Разматывание, наматывание и перемещение стального каната</i>						
37,3	ТЕРм37-02-026-01	Разматывание стального каната диаметром: до 20 мм	8,75	15,44	7,97	5,54
37,3	ТЕРм37-02-026-02	Разматывание стального каната диаметром: до 28 мм	8,91	15,44	7,96	6,05

1	2	3	4	5	6	7
37,3	ТЕРм37-02-026-03	Разматывание стального каната диаметром: до 40 мм	8,77	15,44	8,05	5,54
37,3	ТЕРм37-02-026-04	Разматывание стального каната диаметром: до 44 мм	8,94	15,44	8,11	5,60
37,3	ТЕРм37-02-026-05	Разматывание стального каната диаметром: до 52 мм	9,00	15,44	8,05	5,71
37,3	ТЕРм37-02-026-06	Наматывание стального каната диаметром: до 20 мм	8,84	15,44	7,93	15,44
37,3	ТЕРм37-02-026-07	Наматывание стального каната диаметром: до 28 мм	8,94	15,44	7,90	15,44
37,3	ТЕРм37-02-026-08	Наматывание стального каната диаметром: до 40 мм	9,09	15,44	8,05	15,44
37,3	ТЕРм37-02-026-09	Наматывание стального каната диаметром: до 44 мм	9,21	15,44	8,06	15,44
37,3	ТЕРм37-02-026-10	Наматывание стального каната диаметром: до 52 мм	9,21	15,44	8,00	15,44
37,3	ТЕРм37-02-026-11	Перемещение на расстояние 50 м стального каната диаметром: до 20 мм	7,26	15,44	7,06	15,46
37,3	ТЕРм37-02-026-12	Перемещение на расстояние 50 м стального каната диаметром: до 28 мм	7,27	15,44	7,06	15,44
37,3	ТЕРм37-02-026-13	Перемещение на расстояние 50 м стального каната диаметром: до 40 мм	7,36	15,44	7,06	15,44
37,3	ТЕРм37-02-026-14	Перемещение на расстояние 50 м стального каната диаметром: до 44 мм	7,35	15,44	7,06	15,44
37,3	ТЕРм37-02-026-15	Перемещение на расстояние 50 м стального каната диаметром: до 52 мм	7,38	15,44	7,06	15,44
37,3	ТЕРм37-02-026-16	Добавлять или уменьшать на каждые 10 м перемещения более или менее 50 м, диаметр каната: до 20 мм	7,28	15,44	7,06	15,40
37,3	ТЕРм37-02-026-17	Добавлять или уменьшать на каждые 10 м перемещения более или менее 50 м, диаметр каната: до 28 мм	7,25	15,44	7,06	15,50
37,3	ТЕРм37-02-026-18	Добавлять или уменьшать на каждые 10 м перемещения более или менее 50 м, диаметр каната: до 40 мм	7,36	15,44	7,06	15,46
37,3	ТЕРм37-02-026-19	Добавлять или уменьшать на каждые 10 м перемещения более или менее 50 м, диаметр каната: до 44 мм	7,36	15,44	7,06	15,43
37,3	ТЕРм37-02-026-20	Добавлять или уменьшать на каждые 10 м перемещения более или менее 50 м, диаметр каната: до 52 мм	7,36	15,44	7,06	15,41
<i>Установка и снятие монтажных блоков</i>						
37,3	ТЕРм37-02-027-01	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 1,5 т	15,45	15,44	-	15,44
37,3	ТЕРм37-02-027-02	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 3 т	15,44	15,44	-	15,41
37,3	ТЕРм37-02-027-03	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 5 т	15,44	15,44	-	15,44
37,3	ТЕРм37-02-027-04	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 10 т	11,28	15,44	9,98	15,77
37,3	ТЕРм37-02-027-05	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 15 т	11,01	15,44	9,76	15,44
37,3	ТЕРм37-02-027-06	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 20 т	11,07	15,44	9,79	15,44
37,3	ТЕРм37-02-027-07	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 25 т	11,10	15,44	9,85	15,44
37,3	ТЕРм37-02-027-08	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 1,5 т	15,45	15,44	-	15,50

1	2	3	4	5	6	7
37,3	ТЕРм37-02-027-09	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 3 т	15,45	15,44	-	15,40
37,3	ТЕРм37-02-027-10	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 5 т	15,44	15,44	-	15,47
37,3	ТЕРм37-02-027-11	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 10 т	11,15	15,44	9,86	15,43
37,3	ТЕРм37-02-027-12	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 15 т	10,77	15,44	9,58	15,43
37,3	ТЕРм37-02-027-13	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 20 т	10,85	15,44	9,62	15,44
37,3	ТЕРм37-02-027-14	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 25 т	10,91	15,44	9,69	15,44
37,3	ТЕРм37-02-027-15	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 1,5 т	11,17	15,44	10,18	15,42
37,3	ТЕРм37-02-027-16	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 3 т	11,23	15,44	10,18	15,44
37,4	ТЕРм37-02-027-17	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 5 т	11,48	15,44	10,18	15,43
37,4	ТЕРм37-02-027-18	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 10 т	11,46	15,44	10,18	15,43
37,4	ТЕРм37-02-027-19	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 15 т	11,10	15,44	9,85	15,44
37,4	ТЕРм37-02-027-20	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 20 т	11,17	15,44	9,90	15,44
37,4	ТЕРм37-02-027-21	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 25 т	11,22	15,44	9,93	15,44
37,4	ТЕРм37-02-027-22	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 1,5 т	11,17	15,44	10,18	15,45
37,4	ТЕРм37-02-027-23	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 3 т	11,23	15,44	10,18	15,45
37,4	ТЕРм37-02-027-24	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 5 т	11,45	15,44	10,18	15,43
37,4	ТЕРм37-02-027-25	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 10 т	11,46	15,44	10,18	15,43
37,4	ТЕРм37-02-027-26	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 15 т	10,90	15,44	9,67	15,44
37,4	ТЕРм37-02-027-27	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 20 т	10,99	15,44	9,75	15,45
37,4	ТЕРм37-02-027-28	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 25 т	11,07	15,44	9,79	15,44
37,4	ТЕРм37-02-027-29	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 1,5 т	11,13	15,44	10,18	15,40
37,4	ТЕРм37-02-027-30	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 3 т	11,17	15,44	10,18	15,45
37,4	ТЕРм37-02-027-31	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 5 т	11,41	15,44	10,18	15,43
37,4	ТЕРм37-02-027-32	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 10 т	11,41	15,44	10,18	15,41
37,4	ТЕРм37-02-027-33	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 15 т	11,44	15,44	10,18	15,42
37,4	ТЕРм37-02-027-34	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 20 т	11,41	15,44	10,18	15,43

1	2	3	4	5	6	7
37,4	ТЕРм37-02-027-35	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 25 т	11,41	15,44	10,18	15,43
37,4	ТЕРм37-02-027-36	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 1,5 т	11,30	15,44	10,19	15,33
37,4	ТЕРм37-02-027-37	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 3 т	11,21	15,44	10,18	15,43
37,4	ТЕРм37-02-027-38	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 5 т	11,46	15,44	10,18	15,44
37,4	ТЕРм37-02-027-39	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 10 т	11,39	15,44	10,18	15,40
37,4	ТЕРм37-02-027-40	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 15 т	11,44	15,44	10,18	15,42
37,4	ТЕРм37-02-027-41	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 20 т	11,40	15,44	10,18	15,46
37,4	ТЕРм37-02-027-42	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 25 т	11,39	15,44	10,18	15,43

*Запасовка и распасовка монтажных полиспастов*

37,4	ТЕРм37-02-028-01	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 20 т	11,35	15,44	9,81	15,44
37,4	ТЕРм37-02-028-02	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 32 т	11,37	15,44	9,79	15,44
37,4	ТЕРм37-02-028-03	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 50 т	11,50	15,44	9,80	15,44
37,4	ТЕРм37-02-028-04	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 100 т	11,04	15,44	9,46	15,44
37,4	ТЕРм37-02-028-05	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 160 т	11,22	15,44	9,50	15,44
37,4	ТЕРм37-02-028-06	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 280 т	11,05	15,44	9,38	15,44
37,4	ТЕРм37-02-028-07	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 630 т	11,23	15,44	9,51	15,44
37,4	ТЕРм37-02-028-08	Распасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 20 т	10,92	15,44	9,78	15,44
37,4	ТЕРм37-02-028-09	Распасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 32 т	11,04	15,44	9,79	15,44
37,4	ТЕРм37-02-028-10	Распасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 50 т	11,13	15,44	9,80	15,44
37,4	ТЕРм37-02-028-11	Распасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 100 т	10,65	15,44	9,39	15,44
37,4	ТЕРм37-02-028-12	Распасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 160 т	10,82	15,44	9,47	15,44
37,4	ТЕРм37-02-028-13	Распасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 280 т	10,62	15,44	9,32	15,44
37,4	ТЕРм37-02-028-14	Распасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 630 т	10,86	15,44	9,40	15,44

*Установка и снятие запасованных полиспастов*

37,4	ТЕРм37-02-029-01	Установка внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 20 т	9,99	15,44	8,63	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-02	Установка внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 30 т	10,07	15,44	8,74	15,54

1	2	3	4	5	6	7
37,4	ТЕРм37-02-029-03	Установка внизу запасованного полиспада грузоподъемностью: до 40 т	10,23	15,44	8,74	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-04	Установка внизу запасованного полиспада грузоподъемностью: до 50 т	10,00	15,44	8,76	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-05	Установка внизу запасованного полиспада грузоподъемностью: до 60 т	10,04	15,44	8,83	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-06	Установка внизу запасованного полиспада грузоподъемностью: до 70 т	10,14	15,44	8,83	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-07	Установка внизу запасованного полиспада грузоподъемностью: до 100 т	10,30	15,44	8,77	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-08	Установка внизу запасованного полиспада грузоподъемностью: до 130 т	10,31	15,44	8,78	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-09	Установка внизу запасованного полиспада грузоподъемностью: до 160 т	10,31	15,44	8,78	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-10	Установка внизу запасованного полиспада грузоподъемностью: до 200 т	10,30	15,44	8,76	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-11	Установка внизу запасованного полиспада грузоподъемностью: до 240 т	10,30	15,44	8,80	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-12	Установка внизу запасованного полиспада грузоподъемностью: до 280 т	10,27	15,44	8,75	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-13	Установка внизу запасованного полиспада грузоподъемностью: до 630 т	10,31	15,44	8,84	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-14	Установка на высоте до 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 20 т	10,03	15,44	8,80	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-15	Установка на высоте до 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 30 т	10,00	15,44	8,76	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-16	Установка на высоте до 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 40 т	10,09	15,44	8,79	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-17	Установка на высоте до 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 50 т	10,00	15,44	8,77	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-18	Установка на высоте до 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 60 т	10,02	15,44	8,80	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-19	Установка на высоте до 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 70 т	10,07	15,44	8,78	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-20	Установка на высоте до 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 100 т	10,33	15,44	8,81	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-21	Установка на высоте до 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 130 т	10,36	15,44	8,81	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-22	Установка на высоте до 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 160 т	10,36	15,44	8,84	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-23	Установка на высоте до 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 200 т	10,32	15,44	8,79	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-24	Установка на высоте до 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 240 т	10,39	15,44	8,84	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-25	Установка на высоте до 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 280 т	10,38	15,44	8,84	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-26	Установка на высоте до 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 630 т	10,24	15,44	8,77	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-27	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты при установке на высоте свыше 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 20 т	11,50	15,44	10,18	15,45
37,4	ТЕРм37-02-029-28	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты при установке на высоте свыше 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 30 т	11,48	15,44	10,18	15,43



1	2	3	4	5	6	7
37,4	ТЕРм37-02-029-47	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 130 т	10,31	15,44	8,80	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-48	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 160 т	10,27	15,44	8,72	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-49	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 200 т	10,32	15,44	8,80	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-50	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 240 т	10,29	15,44	8,78	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-51	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 280 т	10,36	15,44	8,83	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-52	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 630 т	10,25	15,44	8,80	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-53	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 20 т	10,05	15,44	8,80	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-54	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 30 т	10,03	15,44	8,80	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-55	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 40 т	10,11	15,44	8,74	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-56	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 50 т	10,04	15,44	8,80	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-57	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 60 т	10,07	15,44	8,83	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-58	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 70 т	10,19	15,44	8,90	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-59	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 100 т	10,41	15,44	8,89	15,44
37,4	ТЕРм37-02-029-60	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 130 т	10,33	15,44	8,80	15,44
37,5	ТЕРм37-02-029-61	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 160 т	10,37	15,44	8,84	15,44
37,5	ТЕРм37-02-029-62	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 200 т	10,34	15,44	8,80	15,44
37,5	ТЕРм37-02-029-63	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 240 т	10,31	15,44	8,78	15,44
37,5	ТЕРм37-02-029-64	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 280 т	10,32	15,44	8,80	15,44
37,5	ТЕРм37-02-029-65	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 630 т	10,35	15,44	8,81	15,44
37,5	ТЕРм37-02-029-66	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 20 т	11,50	15,44	10,18	15,45
37,5	ТЕРм37-02-029-67	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 30 т	11,48	15,44	10,18	15,44
37,5	ТЕРм37-02-029-68	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 40 т	11,50	15,44	10,18	15,45



1	2	3	4	5	6	7
37,5	ТЕРм37-02-029-69	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 50 т	11,48	15,44	10,18	15,43
37,5	ТЕРм37-02-029-70	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 60 т	11,50	15,44	10,18	15,45
37,5	ТЕРм37-02-029-71	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 70 т	11,54	15,44	10,18	15,43
37,5	ТЕРм37-02-029-72	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 100 т	11,68	15,44	10,18	15,44
37,5	ТЕРм37-02-029-73	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 130 т	11,78	15,44	10,18	15,44
37,5	ТЕРм37-02-029-74	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 160 т	11,78	15,44	10,18	15,44
37,5	ТЕРм37-02-029-75	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 200 т	11,78	15,44	10,18	15,44
37,5	ТЕРм37-02-029-76	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 240 т	11,78	15,44	10,18	15,44
37,5	ТЕРм37-02-029-77	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 280 т	11,78	15,44	10,18	15,44
37,5	ТЕРм37-02-029-78	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 630 т	11,77	15,44	10,18	15,44

**Раздел 4. ЗАКРЕПЛЕНИЕ И СНЯТИЕ РАСЧАЛОК (ОТТЯЖЕК)**

**Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу**

37,5	ТЕРм37-02-040-01	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 12 мм	15,45	15,44	-	15,40
37,5	ТЕРм37-02-040-02	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 13 мм	15,43	15,44	-	15,42
37,5	ТЕРм37-02-040-03	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 14 мм	15,44	15,44	-	15,46
37,5	ТЕРм37-02-040-04	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 15 мм	15,45	15,44	-	15,43
37,5	ТЕРм37-02-040-05	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 16 мм	15,44	15,44	-	15,47
37,5	ТЕРм37-02-040-06	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 18 мм	15,43	15,44	-	15,44
37,5	ТЕРм37-02-040-07	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 20 мм	11,42	15,44	10,18	15,43
37,5	ТЕРм37-02-040-08	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 22 мм	11,44	15,44	10,18	15,42
37,5	ТЕРм37-02-040-09	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 24-28 мм	11,47	15,44	10,18	15,44
37,5	ТЕРм37-02-040-10	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 30-32 мм	11,43	15,44	10,18	15,44
37,5	ТЕРм37-02-040-11	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 36 мм	11,45	15,44	10,18	15,44
37,5	ТЕРм37-02-040-12	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 40 мм	11,46	15,44	10,18	15,43
37,5	ТЕРм37-02-040-13	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 44 мм	11,46	15,44	10,18	15,44











1	2	3	4	5	6	7
37,6	ТЕРм37-02-041-78	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 100 м, диаметр каната: до 36 мм	11,45	15,44	10,18	15,45
37,6	ТЕРм37-02-041-79	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 100 м, диаметр каната: до 40 мм	11,48	15,44	10,18	15,43
37,6	ТЕРм37-02-041-80	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 100 м, диаметр каната: до 44 мм	11,44	15,44	10,18	15,42
37,6	ТЕРм37-02-041-81	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 12 мм	11,38	15,44	10,18	15,40
37,6	ТЕРм37-02-041-82	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 13 мм	11,36	15,44	10,18	15,50
37,6	ТЕРм37-02-041-83	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 14 мм	11,51	15,44	10,18	15,43
37,6	ТЕРм37-02-041-84	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 15 мм	11,40	15,44	10,18	15,43
37,6	ТЕРм37-02-041-85	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 16 мм	11,47	15,44	10,18	15,44
37,6	ТЕРм37-02-041-86	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 18 мм	11,44	15,44	10,18	15,40
37,6	ТЕРм37-02-041-87	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 20 мм	11,42	15,44	10,18	15,42
37,6	ТЕРм37-02-041-88	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 22 мм	11,41	15,44	10,18	15,43
37,6	ТЕРм37-02-041-89	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 24 мм	11,40	15,44	10,18	15,44
37,6	ТЕРм37-02-041-90	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 26 мм	11,46	15,44	10,18	15,41
37,6	ТЕРм37-02-041-91	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 28 мм	11,41	15,44	10,18	15,45
37,6	ТЕРм37-02-041-92	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 30 мм	11,45	15,44	10,18	15,43
37,6	ТЕРм37-02-041-93	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 32 мм	11,48	15,44	10,18	15,43
37,6	ТЕРм37-02-041-94	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 36 мм	11,41	15,44	10,18	15,42
37,6	ТЕРм37-02-041-95	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 40 мм	11,47	15,44	10,18	15,44
37,6	ТЕРм37-02-041-96	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 44 мм	11,44	15,44	10,18	15,44

**Раздел 5. УСТАНОВКА И СНЯТИЕ ТРЕНОГИ И ОПОРНОЙ СТОЙКИ**

*Установка и снятие треног с подвеской талей*

1	2	3	4	5	6	7
37,6	ТЕРм37-02-052-01	Установка треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 2 т	10,58	15,44	9,63	15,44
37,6	ТЕРм37-02-052-02	Установка треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 3 т	10,71	15,44	9,63	15,45
37,6	ТЕРм37-02-052-03	Установка треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 5 т	10,69	15,44	9,62	15,43
37,6	ТЕРм37-02-052-04	Установка треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 10 т	10,39	15,44	9,28	15,44
37,6	ТЕРм37-02-052-05	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 2 т	10,40	15,44	9,48	15,43
37,6	ТЕРм37-02-052-06	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 3 т	10,54	15,44	9,48	15,43
37,6	ТЕРм37-02-052-07	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 5 т	10,44	15,44	9,45	15,44
37,6	ТЕРм37-02-052-08	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 10 т	10,17	15,44	9,13	15,45
37,6	ТЕРм37-02-052-09	Установка треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 2 т	10,57	15,44	9,62	15,44
37,6	ТЕРм37-02-052-10	Установка треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 3 т	10,65	15,44	9,62	15,44
37,6	ТЕРм37-02-052-11	Установка треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 5 т	10,49	15,44	9,44	15,44
37,6	ТЕРм37-02-052-12	Установка треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 10 т	10,44	15,44	9,30	15,44
37,6	ТЕРм37-02-052-13	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 2 т	10,37	15,44	9,41	15,45
37,6	ТЕРм37-02-052-14	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 3 т	10,46	15,44	9,41	15,44
37,6	ТЕРм37-02-052-15	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 5 т	10,25	15,44	9,28	15,44
37,6	ТЕРм37-02-052-16	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 10 т	10,19	15,44	9,13	15,44
37,6	ТЕРм37-02-052-17	Установка треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 2 т	10,53	15,44	9,51	15,44
37,6	ТЕРм37-02-052-18	Установка треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 3 т	10,58	15,44	9,51	15,44
37,6	ТЕРм37-02-052-19	Установка треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 5 т	10,46	15,44	9,41	15,44
37,6	ТЕРм37-02-052-20	Установка треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 10 т	10,45	15,44	9,30	15,44
37,6	ТЕРм37-02-052-21	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 2 т	10,28	15,44	9,39	15,44
37,6	ТЕРм37-02-052-22	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 3 т	10,34	15,44	9,39	15,44
37,6	ТЕРм37-02-052-23	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 5 т	10,25	15,44	9,19	15,44
37,6	ТЕРм37-02-052-24	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 10 т	10,20	15,44	9,08	15,44
<i>Передвижка треноги на расстояние до 3 м</i>						
37,6	ТЕРм37-02-053-01	Передвижка на расстояние до 3 м треноги, высотой: до 3 м	11,49	15,44	10,18	15,43
37,6	ТЕРм37-02-053-02	Передвижка на расстояние до 3 м треноги, высотой: до 6 м	11,45	15,44	10,18	15,42
37,6	ТЕРм37-02-053-03	Передвижка на расстояние до 3 м треноги, высотой: до 9 м	11,48	15,44	10,18	15,47
<i>Установка и снятие опорной стойки</i>						
37,6	ТЕРм37-02-054-01	Установка опорной стойки массой: до 2,2 т	7,21	15,44	9,03	4,42



1	2	3	4	5	6	7
37,6	ТЕРм37-02-054-02	Установка опорной стойки массой: до 5,6 т	7,92	15,44	9,11	4,44
37,6	ТЕРм37-02-054-03	Установка опорной стойки массой: до 10,5 т	7,57	15,44	9,14	4,43
37,6	ТЕРм37-02-054-04	Снятие опорной стойки массой: до 2,2 т	9,59	15,44	8,71	15,44
37,6	ТЕРм37-02-054-05	Снятие опорной стойки массой: до 5,6 т	9,66	15,44	8,74	15,44
37,6	ТЕРм37-02-054-06	Снятие опорной стойки массой: до 10,5 т	9,71	15,44	8,80	15,44

**Раздел 6. УСТРОЙСТВО, РАЗБОРКА И ПЕРЕДВИЖКА РЕЛЬСОВЫХ ПУТЕЙ**

*Устройство и разборка рельсовых путей*

37,6	ТЕРм37-02-065-01	Путь из одной нити: устройство рельсовых путей	6,63	15,44	8,13	5,73
37,6	ТЕРм37-02-065-02	Путь из одной нити: разборка рельсовых путей	8,82	15,44	8,13	15,44
37,6	ТЕРм37-02-065-03	Путь из двух нитей: устройство рельсовых путей	6,44	15,44	8,36	5,47
37,6	ТЕРм37-02-065-04	Путь из двух нитей: разборка рельсовых путей	8,92	15,44	8,36	15,44

*Передвижка рельсового пути*

37,6	ТЕРм37-02-066-01	Путь из одной нити: передвижка рельсового пути на расстояние 0,5 м	11,34	15,44	9,60	15,44
37,6	ТЕРм37-02-066-02	Путь из одной нити: добавлять на каждые следующие 0,5 м передвижки рельсового пути	10,99	15,44	9,56	15,44
37,6	ТЕРм37-02-066-03	Путь из двух нитей: передвижка рельсового пути на расстояние 0,5 м	10,77	15,44	9,69	15,44
37,6	ТЕРм37-02-066-04	Путь из двух нитей: добавлять на каждые следующие 0,5 м передвижки рельсового пути	10,52	15,44	9,61	15,43

Итого по смете			9,51	15,44	8,97	8,23
----------------	--	--	------	-------	------	------

<b>ТЕРм38</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. Раздел 1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ**

*Листовые конструкции массой свыше 0,5 т (бункеры, сборники, отстойники, мерники без внутренних устройств и др.)*

38,1	ТЕРм38-01-001-01	Листовые конструкции массой свыше 0,5 т (бункеры, сборники, отстойники, мерники без внутренних устройств и др.), сборка с помощью: крана на автомобильном ходу	6,55	15,44	9,21	4,62
38,2	ТЕРм38-01-001-02	Листовые конструкции массой свыше 0,5 т (бункеры, сборники, отстойники, мерники без внутренних устройств и др.), сборка с помощью: крана мостового	6,40	15,44	9,92	4,62
38,3	ТЕРм38-01-001-03	Листовые конструкции массой свыше 0,5 т (бункеры, сборники, отстойники, мерники без внутренних устройств и др.), сборка с помощью: лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы)	6,48	15,44	7,72	4,63
38,4	ТЕРм38-01-001-04	Листовые конструкции массой свыше 0,5 т (бункеры, сборники, отстойники, мерники без внутренних устройств и др.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или ручную (мелких деталей)	6,45	15,44	7,27	4,63

*Монорельсы, балки и другие аналогичные конструкции промышленных зданий*

1	2	3	4	5	6	7
38,5	ТЕРм38-01-002-01	Монорельсы, балки и другие аналогичные конструкции промышленных зданий, сборка с помощью: крана на автомобильном ходу	7,62	15,44	8,46	7,21
38,6	ТЕРм38-01-002-02	Монорельсы, балки и другие аналогичные конструкции промышленных зданий, сборка с помощью: крана мостового	7,61	15,44	8,54	7,21
38,7	ТЕРм38-01-002-03	Монорельсы, балки и другие аналогичные конструкции промышленных зданий, сборка с помощью: лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы)	7,66	15,44	7,99	7,21
38,8	ТЕРм38-01-002-04	Монорельсы, балки и другие аналогичные конструкции промышленных зданий, сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей)	7,69	15,44	7,71	7,21

*Решетчатые конструкции*

38,9	ТЕРм38-01-003-01	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: крана на автомобильном ходу	8,98	15,44	9,37	7,96
38,1	ТЕРм38-01-003-02	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: крана мостового	9,01	15,44	10,17	7,96
38,1	ТЕРм38-01-003-03	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы)	9,05	15,44	7,28	7,96
38,1	ТЕРм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей)	9,12	15,44	7,76	7,97

*Площадки и лестницы*

38,1	ТЕРм38-01-004-01	Сборка с помощью крана на автомобильном ходу: площадки для обслуживания оборудования и трубопроводов	8,36	15,44	8,85	7,15
38,1	ТЕРм38-01-004-02	Сборка с помощью крана на автомобильном ходу: лестницы прямолнейные и криволинейные с ограждением	7,85	15,44	8,09	6,69
38,2	ТЕРм38-01-004-03	Сборка с помощью крана мостового: площадки для обслуживания оборудования и трубопроводов	8,36	15,44	9,15	7,16
38,2	ТЕРм38-01-004-04	Сборка с помощью крана мостового: лестницы прямолнейные и криволинейные с ограждением	7,86	15,44	8,09	6,69
38,2	ТЕРм38-01-004-05	Сборка с помощью лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы): площадки для обслуживания оборудования и трубопроводов	8,47	15,44	7,85	7,16
38,2	ТЕРм38-01-004-06	Сборка с помощью лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы): лестницы прямолнейные и криволинейные с ограждением	8,00	15,44	7,88	6,69
38,2	ТЕРм38-01-004-07	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): площадки для обслуживания оборудования и трубопроводов	8,49	15,44	7,63	7,16
38,2	ТЕРм38-01-004-08	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): лестницы прямолнейные и криволинейные с ограждением	7,99	15,44	7,78	6,69

*Эстакады, галереи*

1	2	3	4	5	6	7
38,2	ТЕРм38-01-005-01	Эстакады под трубопровод, галереи, сборка с помощью: крана на автомобильном ходу	7,88	15,44	9,05	7,12
38,2	ТЕРм38-01-005-02	Эстакады под трубопровод, галереи, сборка с помощью: крана мостового	7,87	15,44	9,44	7,12
38,2	ТЕРм38-01-005-03	Эстакады под трубопровод, галереи, сборка с помощью: лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы)	8,03	15,44	8,10	7,12
38,2	ТЕРм38-01-005-04	Эстакады под трубопровод, галереи, сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей)	8,03	15,44	7,87	7,12

*Мелкие индивидуальные конструкции*

38,3	ТЕРм38-01-006-01	Сборка с помощью крана на автомобильном ходу: листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)	7,11	15,44	8,77	4,68
38,3	ТЕРм38-01-006-02	Сборка с помощью крана на автомобильном ходу: стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр.	7,04	15,44	8,45	5,34
38,3	ТЕРм38-01-006-03	Сборка с помощью крана мостового: листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)	7,03	15,44	8,92	4,67
38,3	ТЕРм38-01-006-04	Сборка с помощью крана мостового: стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр.	7,04	15,44	8,46	5,34
38,3	ТЕРм38-01-006-05	Сборка с помощью лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы): листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)	7,10	15,44	8,26	4,68
38,3	ТЕРм38-01-006-06	Сборка с помощью лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы): стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр.	7,20	15,44	8,37	5,34
38,3	ТЕРм38-01-006-07	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)	7,11	15,44	8,24	4,69
38,3	ТЕРм38-01-006-08	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр.	7,19	15,44	8,34	5,34

Итого по смете			7,64	15,44	8,53	6,26
----------------	--	--	------	-------	------	------

## ТЕРм39

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И**

*Очистка поверхности металлическими щетками*

39,1	ТЕРм39-01-001-01	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 60 мм	15,43	15,44	-	15,40
39,2	ТЕРм39-01-001-02	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 108 мм	15,43	15,44	-	15,43
39,3	ТЕРм39-01-001-03	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 159 мм	15,43	15,44	-	15,50
39,4	ТЕРм39-01-001-04	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 273 мм	15,43	15,44	-	15,44
39,5	ТЕРм39-01-001-05	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 377 мм	15,45	15,44	-	15,42



1	2	3	4	5	6	7
39,4	ТЕРм39-01-002-16	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 1820 мм	9,86	15,44	-	5,36
39,4	ТЕРм39-01-002-17	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 2020 мм	9,70	15,44	-	5,34
39,4	ТЕРм39-01-002-18	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 2220 мм	9,72	15,44	-	5,35
39,4	ТЕРм39-01-002-19	Протирка ацетоном поверхности оборудования	9,77	15,44	-	5,34

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва*

39,4	ТЕРм39-01-003-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	11,06	15,44	6,18	15,50
39,4	ТЕРм39-01-003-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	11,26	15,44	6,18	15,50
39,4	ТЕРм39-01-003-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,95	15,44	6,18	15,33
39,4	ТЕРм39-01-003-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,92	15,44	6,18	15,33
39,4	ТЕРм39-01-003-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,91	15,44	6,18	15,50
39,4	ТЕРм39-01-003-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,87	15,44	6,18	15,40
39,5	ТЕРм39-01-003-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,86	15,44	6,18	15,40

1	2	3	4	5	6	7
39,5	ТЕРм39-01-003-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,86	15,44	6,18	15,40
39,5	ТЕРм39-01-003-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,84	15,44	6,18	15,50
39,5	ТЕРм39-01-003-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	10,91	15,44	6,18	15,43
39,5	ТЕРм39-01-003-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,83	15,44	6,18	15,50
39,5	ТЕРм39-01-003-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,89	15,44	6,18	15,50
39,5	ТЕРм39-01-003-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,18	15,40
39,5	ТЕРм39-01-003-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,88	15,44	6,18	15,50
39,5	ТЕРм39-01-003-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,18	15,40

1	2	3	4	5	6	7
39,5	ТЕРм39-01-003-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	10,91	15,44	6,17	15,43
39,6	ТЕРм39-01-003-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-003-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,87	15,44	6,18	15,44
39,6	ТЕРм39-01-003-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	10,91	15,44	6,18	16,82
39,6	ТЕРм39-01-003-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	10,85	15,44	6,17	15,47
39,6	ТЕРм39-01-003-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	10,97	15,44	6,17	15,43
39,6	ТЕРм39-01-003-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	10,91	15,44	6,17	15,43
39,6	ТЕРм39-01-003-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	10,85	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,6	ТЕРм39-01-003-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	10,97	15,44	6,17	15,43
39,6	ТЕРм39-01-003-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	10,95	15,44	6,17	15,43
39,6	ТЕРм39-01-003-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-003-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,7	ТЕРм39-01-003-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,41
39,7	ТЕРм39-01-003-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	10,80	15,44	6,17	15,43
39,7	ТЕРм39-01-003-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	10,82	15,44	6,17	15,43
39,7	ТЕРм39-01-003-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	10,80	15,44	6,18	15,44



1	2	3	4	5	6	7
39,7	ТЕРм39-01-003-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	10,82	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-003-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	10,83	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-003-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-003-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-003-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-003-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,42
39,8	ТЕРм39-01-003-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	10,91	15,44	6,17	15,43
39,8	ТЕРм39-01-003-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	10,91	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,8	ТЕРм39-01-003-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-003-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	10,83	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-003-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-003-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-003-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	10,88	15,44	6,17	15,41
39,8	ТЕРм39-01-003-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	10,91	15,44	6,17	15,43
39,8	ТЕРм39-01-003-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	10,95	15,44	6,17	15,43
39,9	ТЕРм39-01-003-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	10,84	15,44	6,17	15,43

1	2	3	4	5	6	7
39,9	ТЕРм39-01-003-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	10,85	15,44	6,17	15,43
39,9	ТЕРм39-01-003-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	10,88	15,44	6,17	15,43
39,9	ТЕРм39-01-003-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-003-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	10,83	15,44	6,17	15,43
39,9	ТЕРм39-01-003-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	10,80	15,44	6,17	15,43
39,9	ТЕРм39-01-003-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-003-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	10,82	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-003-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	10,88	15,44	6,17	15,43

1	2	3	4	5	6	7
39,9	ТЕРм39-01-003-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
40	ТЕРм39-01-003-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	10,85	15,44	6,17	15,43
40	ТЕРм39-01-003-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
40	ТЕРм39-01-003-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	10,91	15,44	6,17	15,43
40	ТЕРм39-01-003-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	10,84	15,44	6,17	15,43
40	ТЕРм39-01-003-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-003-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-003-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	10,83	15,44	6,17	15,43

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-003-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-003-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-003-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва</i>						
39,1	ТЕРм39-01-004-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	10,82	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-004-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	10,82	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	10,89	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-004-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	10,88	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-004-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	10,89	15,44	6,17	15,57
39,1	ТЕРм39-01-004-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	10,80	15,44	6,18	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	10,83	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-004-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	10,87	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-004-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	10,82	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	10,86	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-004-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-004-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	10,88	15,44	6,17	15,44



1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-004-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-004-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	10,89	15,44	6,17	15,57
39,1	ТЕРм39-01-004-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	10,85	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-004-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-004-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	10,85	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,2	ТЕРм39-01-004-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	11,06	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-004-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-004-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-004-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-004-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-004-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-004-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,43
39,2	ТЕРм39-01-004-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	10,85	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,2	ТЕРм39-01-004-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-004-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-004-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	10,89	15,44	6,17	15,57
39,2	ТЕРм39-01-004-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-004-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-004-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва*

39,2	ТЕРм39-01-005-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенок до 3 мм	11,00	15,44	6,18	15,33
39,2	ТЕРм39-01-005-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенок до 6 мм	10,95	15,44	6,18	15,33

1	2	3	4	5	6	7
39,2	ТЕРм39-01-005-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	11,13	15,44	6,18	15,40
39,2	ТЕРм39-01-005-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,88	15,44	6,18	15,40
39,2	ТЕРм39-01-005-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,85	15,44	6,18	15,50
39,2	ТЕРм39-01-005-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,99	15,44	6,18	15,43
39,2	ТЕРм39-01-005-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,89	15,44	6,18	15,50
39,2	ТЕРм39-01-005-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,90	15,44	6,18	15,43
39,2	ТЕРм39-01-005-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,99	15,44	6,18	15,44
39,2	ТЕРм39-01-005-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	10,87	15,44	6,18	15,40

1	2	3	4	5	6	7
39,2	ТЕРм39-01-005-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,87	15,44	6,18	15,44
39,2	ТЕРм39-01-005-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	11,01	15,44	6,18	16,82
39,2	ТЕРм39-01-005-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,47
39,2	ТЕРм39-01-005-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,86	15,44	6,18	16,82
39,2	ТЕРм39-01-005-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,43
39,2	ТЕРм39-01-005-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,42
39,2	ТЕРм39-01-005-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	10,84	15,44	6,17	15,43
39,2	ТЕРм39-01-005-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,99	15,44	6,17	15,43

1	2	3	4	5	6	7
39,2	ТЕРм39-01-005-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-005-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	10,94	15,44	6,17	15,43
39,2	ТЕРм39-01-005-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	10,92	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-005-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	10,86	15,44	6,17	15,42
39,2	ТЕРм39-01-005-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,43
39,2	ТЕРм39-01-005-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	10,92	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-005-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-005-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	10,86	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,2	ТЕРм39-01-005-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,2	ТЕРм39-01-005-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	10,97	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-005-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-005-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	10,88	15,44	6,17	15,43
39,2	ТЕРм39-01-005-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,2	ТЕРм39-01-005-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	10,84	15,44	6,17	15,43
39,2	ТЕРм39-01-005-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	10,90	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-005-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	10,89	15,44	6,17	15,44



1	2	3	4	5	6	7
39,2	ТЕРм39-01-005-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	10,87	15,44	6,17	15,43
39,2	ТЕРм39-01-005-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	10,87	15,44	6,17	15,43
39,2	ТЕРм39-01-005-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	10,95	15,44	6,17	15,43
39,2	ТЕРм39-01-005-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-005-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-005-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-005-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	10,90	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-005-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	10,89	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,2	ТЕРм39-01-005-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-005-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	10,97	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-005-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	10,94	15,44	6,17	15,43
39,2	ТЕРм39-01-005-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-005-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	10,85	15,44	6,17	15,43
39,2	ТЕРм39-01-005-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-005-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	10,89	15,44	6,17	15,43
39,2	ТЕРм39-01-005-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	10,87	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,2	ТЕРм39-01-005-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-005-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-005-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-005-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	10,84	15,44	6,17	15,43
39,2	ТЕРм39-01-005-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	10,89	15,44	6,17	15,43
39,2	ТЕРм39-01-005-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-005-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-005-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	10,85	15,44	6,17	15,44



1	2	3	4	5	6	7
39,2	ТЕРм39-01-006-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,43
39,2	ТЕРм39-01-006-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	10,84	15,44	6,17	15,43
39,2	ТЕРм39-01-006-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-006-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-006-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-006-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-006-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-006-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	10,88	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,2	ТЕРм39-01-006-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,2	ТЕРм39-01-006-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	10,90	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-006-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-006-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-006-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-006-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-006-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-006-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	10,87	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,2	ТЕРм39-01-006-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	10,84	15,44	6,17	15,43
39,2	ТЕРм39-01-006-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-006-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,2	ТЕРм39-01-006-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	10,85	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,3	ТЕРм39-01-006-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	10,83	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	10,86	15,44	6,17	15,44



1	2	3	4	5	6	7
39,3	ТЕРм39-01-006-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	10,94	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,3	ТЕРм39-01-006-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	10,94	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	10,85	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,3	ТЕРм39-01-006-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,3	ТЕРм39-01-006-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-006-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва</i>						
39,3	ТЕРм39-01-007-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	11,13	15,44	6,18	15,40
39,3	ТЕРм39-01-007-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	10,88	15,44	6,18	15,40
39,3	ТЕРм39-01-007-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,83	15,44	6,18	15,43
39,3	ТЕРм39-01-007-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,88	15,44	6,18	15,50
39,3	ТЕРм39-01-007-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,87	15,44	6,18	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,3	ТЕРм39-01-007-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,95	15,44	6,18	16,82
39,3	ТЕРм39-01-007-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,99	15,44	6,17	15,43
39,3	ТЕРм39-01-007-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,88	15,44	6,17	15,42
39,3	ТЕРм39-01-007-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,86	15,44	6,17	15,47
39,3	ТЕРм39-01-007-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	10,88	15,44	6,17	15,41
39,3	ТЕРм39-01-007-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,92	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,42
39,3	ТЕРм39-01-007-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,88	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,3	ТЕРм39-01-007-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,97	15,44	6,17	15,43
39,3	ТЕРм39-01-007-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	10,82	15,44	6,17	15,43
39,3	ТЕРм39-01-007-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	10,82	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,94	15,44	6,17	15,43
39,3	ТЕРм39-01-007-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,43
39,3	ТЕРм39-01-007-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	10,81	15,44	6,17	15,43
39,3	ТЕРм39-01-007-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	10,84	15,44	6,17	15,43

1	2	3	4	5	6	7
39,3	ТЕРм39-01-007-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	10,82	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	10,84	15,44	6,17	15,43
39,3	ТЕРм39-01-007-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	10,84	15,44	6,17	15,43
39,3	ТЕРм39-01-007-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	10,88	15,44	6,17	15,45
39,3	ТЕРм39-01-007-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	10,81	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,3	ТЕРм39-01-007-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	10,85	15,44	6,17	15,45
39,3	ТЕРм39-01-007-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	10,87	15,44	6,17	15,57
39,3	ТЕРм39-01-007-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	10,91	15,44	6,17	15,43



1	2	3	4	5	6	7
39,3	ТЕРм39-01-007-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	10,90	15,44	6,17	15,43
39,3	ТЕРм39-01-007-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	10,88	15,44	6,17	15,45
39,3	ТЕРм39-01-007-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	10,87	15,44	6,17	15,57
39,3	ТЕРм39-01-007-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	10,82	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,3	ТЕРм39-01-007-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	10,84	15,44	6,17	15,43
39,3	ТЕРм39-01-007-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	10,88	15,44	6,17	15,45

1	2	3	4	5	6	7
39,3	ТЕРм39-01-007-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	10,90	15,44	6,17	15,43
39,3	ТЕРм39-01-007-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,3	ТЕРм39-01-007-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,4	ТЕРм39-01-007-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-007-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-007-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-007-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-007-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	10,86	15,44	6,17	15,44

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва*

39,4	ТЕРм39-01-008-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	10,85	15,44	6,17	15,45
39,4	ТЕРм39-01-008-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,4	ТЕРм39-01-008-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	10,93	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	10,95	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,57
39,4	ТЕРм39-01-008-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,4	ТЕРм39-01-008-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	10,81	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	10,90	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,4	ТЕРм39-01-008-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	10,93	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	10,81	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	10,93	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	10,87	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,4	ТЕРм39-01-008-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	10,78	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	10,81	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	10,82	15,44	6,17	15,44



1	2	3	4	5	6	7
39,4	ТЕРм39-01-008-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	10,95	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	10,93	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	10,82	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	10,93	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,4	ТЕРм39-01-008-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	10,92	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	10,82	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	10,81	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	10,94	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	10,91	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,4	ТЕРм39-01-008-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	10,82	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	10,95	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	10,94	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-008-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	10,89	15,44	6,17	15,44

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва*

1	2	3	4	5	6	7
39,4	ТЕРм39-01-009-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	10,92	15,44	6,18	15,33
39,4	ТЕРм39-01-009-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	10,91	15,44	6,18	15,50
39,4	ТЕРм39-01-009-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,86	15,44	6,18	15,40
39,4	ТЕРм39-01-009-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	11,08	15,44	6,18	15,43
39,4	ТЕРм39-01-009-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,91	15,44	6,18	15,50
39,4	ТЕРм39-01-009-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,99	15,44	6,18	15,44
39,4	ТЕРм39-01-009-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,86	15,44	6,18	15,40
39,4	ТЕРм39-01-009-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,86	15,44	6,18	15,40

1	2	3	4	5	6	7
39,4	ТЕРм39-01-009-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,91	15,44	6,18	16,82
39,4	ТЕРм39-01-009-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	10,99	15,44	6,17	15,43
39,4	ТЕРм39-01-009-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,88	15,44	6,17	15,42
39,4	ТЕРм39-01-009-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,4	ТЕРм39-01-009-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,42
39,4	ТЕРм39-01-009-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,86	15,44	6,17	15,47
39,4	ТЕРм39-01-009-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-009-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	10,88	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,4	ТЕРм39-01-009-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	10,94	15,44	6,17	15,43
39,4	ТЕРм39-01-009-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,99	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-009-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	10,85	15,44	6,17	15,43
39,4	ТЕРм39-01-009-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	10,94	15,44	6,17	15,43
39,4	ТЕРм39-01-009-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-009-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-009-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	10,79	15,44	6,17	15,43
39,4	ТЕРм39-01-009-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	10,91	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,4	ТЕРм39-01-009-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-009-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	10,90	15,44	6,17	15,43
39,4	ТЕРм39-01-009-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	10,91	15,44	6,17	15,43
39,4	ТЕРм39-01-009-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	10,82	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-009-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	10,94	15,44	6,17	15,43
39,4	ТЕРм39-01-009-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-009-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	10,91	15,44	6,17	15,43
39,4	ТЕРм39-01-009-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	10,83	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,4	ТЕРм39-01-009-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	10,84	15,44	6,17	15,43
39,4	ТЕРм39-01-009-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-009-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	10,81	15,44	6,17	15,44
39,4	ТЕРм39-01-009-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	10,79	15,44	6,17	15,43
39,5	ТЕРм39-01-009-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,43
39,5	ТЕРм39-01-009-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	10,90	15,44	6,17	15,43
39,5	ТЕРм39-01-009-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	10,90	15,44	6,17	15,43
39,5	ТЕРм39-01-009-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	10,83	15,44	6,17	15,44



1	2	3	4	5	6	7
39,5	ТЕРм39-01-009-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	10,84	15,44	6,17	15,43
39,5	ТЕРм39-01-009-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-009-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	10,86	15,44	6,17	15,57
39,5	ТЕРм39-01-009-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	10,82	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-009-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-009-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-009-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	10,78	15,44	6,17	15,43
39,5	ТЕРм39-01-009-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	10,87	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,5	ТЕРм39-01-009-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-009-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-009-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-009-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	10,84	15,44	6,17	15,43
39,5	ТЕРм39-01-009-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-009-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,45
39,5	ТЕРм39-01-009-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-009-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	10,85	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,5	ТЕРм39-01-009-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-009-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-009-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-009-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-009-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	10,84	15,44	6,17	15,43
39,5	ТЕРм39-01-009-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-009-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-009-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	10,88	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,5	ТЕРм39-01-009-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-009-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва</i>						
39,5	ТЕРм39-01-010-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,5	ТЕРм39-01-010-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	10,87	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,5	ТЕРм39-01-010-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	10,94	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	10,86	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,5	ТЕРм39-01-010-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,45
39,5	ТЕРм39-01-010-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	10,87	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,5	ТЕРм39-01-010-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	10,89	15,44	6,17	15,43
39,5	ТЕРм39-01-010-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	10,88	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,5	ТЕРм39-01-010-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	10,94	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	10,86	15,44	6,17	15,44



1	2	3	4	5	6	7
39,5	ТЕРм39-01-010-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	10,86	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,5	ТЕРм39-01-010-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,5	ТЕРм39-01-010-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-010-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва*

39,5	ТЕРм39-01-011-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	11,13	15,44	6,18	15,40
39,5	ТЕРм39-01-011-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	10,88	15,44	6,18	15,40
39,5	ТЕРм39-01-011-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,91	15,44	6,18	15,43

1	2	3	4	5	6	7
39,5	ТЕРм39-01-011-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,89	15,44	6,18	15,50
39,5	ТЕРм39-01-011-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,87	15,44	6,18	15,44
39,5	ТЕРм39-01-011-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	11,01	15,44	6,18	16,82
39,5	ТЕРм39-01-011-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,88	15,44	6,17	15,46
39,5	ТЕРм39-01-011-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,88	15,44	6,17	15,42
39,5	ТЕРм39-01-011-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,5	ТЕРм39-01-011-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,5	ТЕРм39-01-011-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,86	15,44	6,17	15,47

1	2	3	4	5	6	7
39,6	ТЕРм39-01-011-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,93	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,77	15,44	6,17	15,43
39,6	ТЕРм39-01-011-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,86	15,44	6,17	15,42
39,6	ТЕРм39-01-011-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,43
39,6	ТЕРм39-01-011-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	10,92	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	10,90	15,44	6,17	15,43
39,6	ТЕРм39-01-011-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,87	15,44	6,17	15,45
39,6	ТЕРм39-01-011-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	10,95	15,44	6,17	15,43

1	2	3	4	5	6	7
39,6	ТЕРм39-01-011-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	10,90	15,44	6,17	15,43
39,6	ТЕРм39-01-011-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,6	ТЕРм39-01-011-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	10,92	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,6	ТЕРм39-01-011-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	10,83	15,44	6,17	15,43
39,6	ТЕРм39-01-011-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	10,88	15,44	6,17	15,45
39,6	ТЕРм39-01-011-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	10,91	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,6	ТЕРм39-01-011-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	10,90	15,44	6,17	15,45
39,6	ТЕРм39-01-011-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	10,86	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,6	ТЕРм39-01-011-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,43
39,6	ТЕРм39-01-011-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	10,83	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	10,88	15,44	6,17	15,45
39,6	ТЕРм39-01-011-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	10,86	15,44	6,17	15,44



1	2	3	4	5	6	7
39,6	ТЕРм39-01-011-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,6	ТЕРм39-01-011-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	10,91	15,44	6,17	15,43
39,6	ТЕРм39-01-011-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	10,88	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,6	ТЕРм39-01-011-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	10,91	15,44	6,17	15,43

1	2	3	4	5	6	7
39,6	ТЕРм39-01-011-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-011-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва</i>						
39,6	ТЕРм39-01-012-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	10,89	15,44	6,17	15,43

1	2	3	4	5	6	7
39,6	ТЕРм39-01-012-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	10,93	15,44	6,17	15,43

1	2	3	4	5	6	7
39,6	ТЕРм39-01-012-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	10,89	15,44	6,17	15,57
39,6	ТЕРм39-01-012-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	10,92	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,6	ТЕРм39-01-012-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	10,89	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,6	ТЕРм39-01-012-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	10,92	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	10,90	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,6	ТЕРм39-01-012-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	10,94	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44



1	2	3	4	5	6	7
39,6	ТЕРм39-01-012-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	10,95	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,6	ТЕРм39-01-012-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-012-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-012-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-012-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-012-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,7	ТЕРм39-01-012-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-012-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-012-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	10,92	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-012-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-012-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-012-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-012-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	10,94	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-012-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	10,89	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,7	ТЕРм39-01-012-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	10,92	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-012-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва</i>						
39,7	ТЕРм39-01-013-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	10,85	15,44	6,18	15,50
39,7	ТЕРм39-01-013-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	10,90	15,44	6,18	15,43
39,7	ТЕРм39-01-013-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,86	15,44	6,18	15,40
39,7	ТЕРм39-01-013-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,88	15,44	6,17	15,42
39,7	ТЕРм39-01-013-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,7	ТЕРм39-01-013-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,85	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,7	ТЕРм39-01-013-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,87	15,44	6,17	15,42
39,7	ТЕРм39-01-013-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,90	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,88	15,44	6,17	15,45
39,7	ТЕРм39-01-013-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	10,95	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,92	15,44	6,17	15,43
39,7	ТЕРм39-01-013-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,93	15,44	6,17	15,43
39,7	ТЕРм39-01-013-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,92	15,44	6,17	15,43
39,7	ТЕРм39-01-013-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,95	15,44	6,17	15,43

1	2	3	4	5	6	7
39,7	ТЕРм39-01-013-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	10,92	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	10,90	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,83	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	10,82	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	10,90	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,7	ТЕРм39-01-013-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	10,92	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,7	ТЕРм39-01-013-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,7	ТЕРм39-01-013-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,7	ТЕРм39-01-013-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	10,85	15,44	6,17	15,45
39,7	ТЕРм39-01-013-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	10,85	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,7	ТЕРм39-01-013-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,43
39,7	ТЕРм39-01-013-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	10,89	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,7	ТЕРм39-01-013-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,7	ТЕРм39-01-013-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44



1	2	3	4	5	6	7
39,7	ТЕРм39-01-013-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	10,93	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,57
39,7	ТЕРм39-01-013-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	10,87	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,7	ТЕРм39-01-013-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	10,88	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,7	ТЕРм39-01-013-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	10,95	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-013-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	10,92	15,44	6,17	15,44

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва*

39,7	ТЕРм39-01-014-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	10,92	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-014-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-014-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-014-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	10,86	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,7	ТЕРм39-01-014-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-014-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-014-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	10,90	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-014-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-014-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-014-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-014-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-014-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	10,85	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,7	ТЕРм39-01-014-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-014-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	10,90	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-014-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-014-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-014-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-014-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-014-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,7	ТЕРм39-01-014-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	10,90	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,8	ТЕРм39-01-014-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	10,90	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	10,92	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,8	ТЕРм39-01-014-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	10,90	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	10,88	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,8	ТЕРм39-01-014-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	10,83	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	10,82	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	10,90	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	10,90	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	10,94	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	10,82	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	10,94	15,44	6,17	15,44



1	2	3	4	5	6	7
39,8	ТЕРм39-01-014-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	10,82	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	10,90	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	10,90	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	10,94	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	10,92	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	10,91	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,8	ТЕРм39-01-014-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	10,92	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-014-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	10,90	15,44	6,17	15,44
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва</i>						
39,8	ТЕРм39-01-015-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	10,96	15,44	6,18	15,33

1	2	3	4	5	6	7
39,8	ТЕРм39-01-015-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	10,95	15,44	6,18	15,33
39,8	ТЕРм39-01-015-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	11,00	15,44	6,18	15,40
39,8	ТЕРм39-01-015-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,86	15,44	6,18	15,40
39,8	ТЕРм39-01-015-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,86	15,44	6,18	15,50
39,8	ТЕРм39-01-015-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,91	15,44	6,18	15,43
39,8	ТЕРм39-01-015-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,89	15,44	6,18	15,50
39,8	ТЕРм39-01-015-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,87	15,44	6,18	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,86	15,44	6,18	15,40

1	2	3	4	5	6	7
39,8	ТЕРм39-01-015-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,91	15,44	6,18	16,82
39,8	ТЕРм39-01-015-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,88	15,44	6,17	15,42
39,8	ТЕРм39-01-015-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,8	ТЕРм39-01-015-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	10,91	15,44	6,17	15,43
39,8	ТЕРм39-01-015-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,87	15,44	6,17	15,43
39,8	ТЕРм39-01-015-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,41
39,8	ТЕРм39-01-015-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	10,80	15,44	6,17	15,43

1	2	3	4	5	6	7
39,8	ТЕРм39-01-015-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	10,91	15,44	6,17	15,43
39,8	ТЕРм39-01-015-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	10,87	15,44	6,17	15,45
39,8	ТЕРм39-01-015-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	10,80	15,44	6,18	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	10,88	15,44	6,17	15,43
39,8	ТЕРм39-01-015-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	10,91	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,8	ТЕРм39-01-015-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	10,82	15,44	6,17	15,43
39,8	ТЕРм39-01-015-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	10,88	15,44	6,17	15,43
39,8	ТЕРм39-01-015-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	10,82	15,44	6,17	15,43
39,8	ТЕРм39-01-015-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	10,85	15,44	6,17	15,43

1	2	3	4	5	6	7
39,8	ТЕРм39-01-015-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	10,89	15,44	6,17	15,43
39,8	ТЕРм39-01-015-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	10,80	15,44	6,18	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,8	ТЕРм39-01-015-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	10,84	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,8	ТЕРм39-01-015-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,43
39,8	ТЕРм39-01-015-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	10,84	15,44	6,17	15,45



1	2	3	4	5	6	7
39,8	ТЕРм39-01-015-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	10,84	15,44	6,17	15,43
39,8	ТЕРм39-01-015-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	10,85	15,44	6,17	15,43
39,8	ТЕРм39-01-015-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,8	ТЕРм39-01-015-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,8	ТЕРм39-01-015-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва</i>						
39,8	ТЕРм39-01-016-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	10,90	15,44	6,18	15,50
39,8	ТЕРм39-01-016-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	10,88	15,44	6,18	15,50
39,9	ТЕРм39-01-016-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,85	15,44	6,18	15,50
39,9	ТЕРм39-01-016-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,91	15,44	6,18	15,50
39,9	ТЕРм39-01-016-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,88	15,44	6,18	15,50
39,9	ТЕРм39-01-016-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,87	15,44	6,18	15,40

1	2	3	4	5	6	7
39,9	ТЕРм39-01-016-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,86	15,44	6,18	15,45
39,9	ТЕРм39-01-016-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,87	15,44	6,17	15,46
39,9	ТЕРм39-01-016-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,87	15,44	6,17	15,43
39,9	ТЕРм39-01-016-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,43
39,9	ТЕРм39-01-016-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	10,34	15,44	6,17	15,41
39,9	ТЕРм39-01-016-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	10,94	15,44	6,17	15,43

1	2	3	4	5	6	7
39,9	ТЕРм39-01-016-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,86	15,44	6,17	15,45
39,9	ТЕРм39-01-016-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	10,97	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	10,94	15,44	6,17	15,43
39,9	ТЕРм39-01-016-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	10,90	15,44	6,17	15,43
39,9	ТЕРм39-01-016-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	10,92	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	10,90	15,44	6,17	15,43

1	2	3	4	5	6	7
39,9	ТЕРм39-01-016-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,9	ТЕРм39-01-016-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	10,83	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	10,90	15,44	6,17	15,43
39,9	ТЕРм39-01-016-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,43
39,9	ТЕРм39-01-016-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	10,89	15,44	6,17	15,43
39,9	ТЕРм39-01-016-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	10,87	15,44	6,17	15,43

1	2	3	4	5	6	7
39,9	ТЕРм39-01-016-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	10,90	15,44	6,17	15,43
39,9	ТЕРм39-01-016-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,43
39,9	ТЕРм39-01-016-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,9	ТЕРм39-01-016-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	10,90	15,44	6,17	15,45
39,9	ТЕРм39-01-016-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	10,87	15,44	6,17	15,43

1	2	3	4	5	6	7
39,9	ТЕРм39-01-016-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	10,83	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,43
39,9	ТЕРм39-01-016-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	10,84	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,9	ТЕРм39-01-016-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,43
39,9	ТЕРм39-01-016-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,44



1	2	3	4	5	6	7
39,9	ТЕРм39-01-016-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-016-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,44

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва*

39,9	ТЕРм39-01-017-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	10,85	15,44	6,18	15,50
39,9	ТЕРм39-01-017-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	10,91	15,44	6,18	15,43
39,9	ТЕРм39-01-017-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,85	15,44	6,18	15,45

1	2	3	4	5	6	7
39,9	ТЕРм39-01-017-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,88	15,44	6,17	15,46
39,9	ТЕРм39-01-017-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,9	ТЕРм39-01-017-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,88	15,44	6,17	15,41
39,9	ТЕРм39-01-017-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,87	15,44	6,17	15,42
39,9	ТЕРм39-01-017-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,87	15,44	6,17	15,45
39,9	ТЕРм39-01-017-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,82	15,44	6,17	15,43
39,9	ТЕРм39-01-017-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,43
39,9	ТЕРм39-01-017-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,92	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,9	ТЕРм39-01-017-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,9	ТЕРм39-01-017-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	10,81	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-017-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	10,82	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-017-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,93	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-017-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-017-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-017-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	10,82	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-017-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,9	ТЕРм39-01-017-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	10,88	15,44	6,17	15,45
39,9	ТЕРм39-01-017-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	10,84	15,44	6,17	15,43
39,9	ТЕРм39-01-017-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-017-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-017-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-017-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-017-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-017-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	10,85	15,44	6,17	15,45

1	2	3	4	5	6	7
39,9	ТЕРм39-01-017-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-017-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-017-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-017-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-017-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	10,85	15,44	6,17	15,45
39,9	ТЕРм39-01-017-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-017-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-017-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	10,88	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,9	ТЕРм39-01-017-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-017-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-017-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-017-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-017-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-017-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-017-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,9	ТЕРм39-01-017-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	10,86	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
40	ТЕРм39-01-017-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
40	ТЕРм39-01-017-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
40	ТЕРм39-01-017-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
40	ТЕРм39-01-017-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
40	ТЕРм39-01-017-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
40	ТЕРм39-01-017-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
40	ТЕРм39-01-017-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
40	ТЕРм39-01-017-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	10,85	15,44	6,17	15,44





1	2	3	4	5	6	7
40	ТЕРм39-01-018-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	10,86	15,44	6,18	15,40
40	ТЕРм39-01-018-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	10,86	15,44	6,18	15,50
40	ТЕРм39-01-018-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,89	15,44	6,18	15,44
40	ТЕРм39-01-018-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,87	15,44	6,18	15,40
40	ТЕРм39-01-018-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,85	15,44	6,18	15,42
40	ТЕРм39-01-018-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
40	ТЕРм39-01-018-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
40	ТЕРм39-01-018-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,87	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
40	ТЕРм39-01-018-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,86	15,44	6,17	15,42
40	ТЕРм39-01-018-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,84	15,44	6,17	15,43
40	ТЕРм39-01-018-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,79	15,44	6,17	15,43
40	ТЕРм39-01-018-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
40	ТЕРм39-01-018-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	10,94	15,44	6,17	15,43
40	ТЕРм39-01-018-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
40	ТЕРм39-01-018-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,94	15,44	6,17	15,43
40	ТЕРм39-01-018-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	10,84	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
40	ТЕРм39-01-018-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	10,84	15,44	6,17	15,43
40	ТЕРм39-01-018-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
40	ТЕРм39-01-018-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,43
40	ТЕРм39-01-018-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	10,90	15,44	6,17	15,43
40	ТЕРм39-01-018-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	10,93	15,44	6,17	15,43
40	ТЕРм39-01-018-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,43
40	ТЕРм39-01-018-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	10,83	15,44	6,17	15,43
40	ТЕРм39-01-018-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	10,88	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
40	ТЕРм39-01-018-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
40	ТЕРм39-01-018-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	10,88	15,44	6,17	15,43
40	ТЕРм39-01-018-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
40	ТЕРм39-01-018-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	10,83	15,44	6,17	15,44
40	ТЕРм39-01-018-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
40	ТЕРм39-01-018-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
40	ТЕРм39-01-018-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	10,90	15,44	6,17	15,43
40	ТЕРм39-01-018-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	10,89	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
40	ТЕРм39-01-018-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
40	ТЕРм39-01-018-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-018-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-018-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,45
39,1	ТЕРм39-01-018-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-018-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-018-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-018-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,45

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-018-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-018-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-018-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-018-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-018-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-018-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-018-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-018-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-018-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-018-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-018-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-018-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-018-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-018-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-018-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-018-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-018-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-018-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-018-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва*

39,1	ТЕРм39-01-019-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	10,83	15,44	6,18	15,50
39,1	ТЕРм39-01-019-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	10,90	15,44	6,18	15,43
39,1	ТЕРм39-01-019-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,85	15,44	6,18	15,45
39,1	ТЕРм39-01-019-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,88	15,44	6,17	15,42
39,1	ТЕРм39-01-019-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,86	15,44	6,17	15,47



1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-019-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,87	15,44	6,17	15,41
39,1	ТЕРм39-01-019-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,86	15,44	6,17	15,45
39,1	ТЕРм39-01-019-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,87	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-019-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,99	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,94	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-019-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,92	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	10,90	15,44	6,17	15,43

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-019-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,90	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-019-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-019-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-019-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	10,88	15,44	6,17	15,45
39,1	ТЕРм39-01-019-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	10,85	15,44	6,17	15,43

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-019-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	10,88	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-019-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	10,83	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-019-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	10,88	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-019-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	10,90	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	10,89	15,44	6,17	15,57
39,1	ТЕРм39-01-019-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	10,89	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-019-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	10,83	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-019-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-019-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва*

39,1	ТЕРм39-01-020-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	10,87	15,44	6,18	15,40
39,1	ТЕРм39-01-020-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	10,86	15,44	6,18	15,45

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-020-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,87	15,44	6,17	15,42
39,1	ТЕРм39-01-020-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,87	15,44	6,17	15,45
39,1	ТЕРм39-01-020-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,79	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,90	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-020-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,92	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-020-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,43



1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-020-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,92	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	10,90	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	10,90	15,44	6,17	15,45
39,1	ТЕРм39-01-020-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,90	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	10,83	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	10,86	15,44	6,17	15,43

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-020-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	10,87	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-020-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,57
39,1	ТЕРм39-01-020-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	10,85	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-020-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	10,89	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-020-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-020-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-020-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	10,87	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-020-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,44

*Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва*

39,1	ТЕРм39-01-021-01	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	15,40	15,44	-	15,33
39,1	ТЕРм39-01-021-02	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	15,44	15,44	-	15,33
39,1	ТЕРм39-01-021-03	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	15,41	15,44	-	15,40
39,1	ТЕРм39-01-021-04	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	15,42	15,44	-	15,50
39,1	ТЕРм39-01-021-05	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	15,45	15,44	-	15,50
39,1	ТЕРм39-01-021-06	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	15,44	15,44	-	15,43
39,1	ТЕРм39-01-021-07	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	15,45	15,44	-	15,50

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-021-08	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	15,43	15,44	-	15,43
39,1	ТЕРм39-01-021-09	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	15,45	15,44	-	15,44
39,1	ТЕРм39-01-021-10	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	15,43	15,44	-	15,40
39,1	ТЕРм39-01-021-11	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	15,44	15,44	-	15,40
39,1	ТЕРм39-01-021-12	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	15,44	15,44	-	15,42
39,1	ТЕРм39-01-021-13	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	15,44	15,44	-	15,47
39,1	ТЕРм39-01-021-14	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	15,43	15,44	-	15,50
39,1	ТЕРм39-01-021-15	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	15,46	15,44	-	15,40



1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-021-16	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	15,43	15,44	-	15,43
39,1	ТЕРм39-01-021-17	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	15,43	15,44	-	15,50
39,1	ТЕРм39-01-021-18	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	15,46	15,44	-	15,50
39,1	ТЕРм39-01-021-19	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	15,43	15,44	-	15,44
39,1	ТЕРм39-01-021-20	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	15,45	15,44	-	15,45
39,1	ТЕРм39-01-021-21	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	15,43	15,44	-	15,40
39,1	ТЕРм39-01-021-22	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	15,43	15,44	-	15,42
39,1	ТЕРм39-01-021-23	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	15,45	15,44	-	15,43

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-021-24	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	15,44	15,44	-	15,43
39,1	ТЕРм39-01-021-25	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	15,45	15,44	-	15,41
39,1	ТЕРм39-01-021-26	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	15,44	15,44	-	15,45
39,1	ТЕРм39-01-021-27	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	15,46	15,44	-	15,43
39,1	ТЕРм39-01-021-28	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	15,46	15,44	-	15,50
39,1	ТЕРм39-01-021-29	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	15,45	15,44	-	15,42
39,1	ТЕРм39-01-021-30	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	15,45	15,44	-	15,43
39,1	ТЕРм39-01-021-31	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	15,43	15,44	-	15,46

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-021-32	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,1	ТЕРм39-01-021-33	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	15,44	15,44	-	15,42
39,1	ТЕРм39-01-021-34	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	15,43	15,44	-	15,44
39,1	ТЕРм39-01-021-35	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	15,44	15,44	-	15,45
39,1	ТЕРм39-01-021-36	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	15,45	15,44	-	16,04
39,1	ТЕРм39-01-021-37	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	15,44	15,44	-	15,46
39,1	ТЕРм39-01-021-38	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	15,44	15,44	-	15,45
39,1	ТЕРм39-01-021-39	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	15,44	15,44	-	15,43

*Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва*

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-022-01	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	15,46	15,44	-	15,50
39,1	ТЕРм39-01-022-02	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	15,44	15,44	-	15,43
39,1	ТЕРм39-01-022-03	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	15,44	15,44	-	15,40
39,1	ТЕРм39-01-022-04	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	15,45	15,44	-	15,45
39,1	ТЕРм39-01-022-05	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	15,44	15,44	-	15,45
39,1	ТЕРм39-01-022-06	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	15,43	15,44	-	15,46
39,1	ТЕРм39-01-022-07	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	15,43	15,44	-	15,47
39,1	ТЕРм39-01-022-08	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	15,45	15,44	-	15,43

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-022-09	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	15,43	15,44	-	15,41
39,1	ТЕРм39-01-022-10	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	15,43	15,44	-	15,42
39,1	ТЕРм39-01-022-11	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	15,45	15,44	-	15,42
39,1	ТЕРм39-01-022-12	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	15,44	15,44	-	15,45
39,1	ТЕРм39-01-022-13	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	15,44	15,44	-	15,45
39,1	ТЕРм39-01-022-14	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	15,43	15,44	-	15,43
39,1	ТЕРм39-01-022-15	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	15,43	15,44	-	15,50
39,1	ТЕРм39-01-022-16	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	15,45	15,44	-	15,42

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-022-17	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	15,45	15,44	-	15,43
39,1	ТЕРм39-01-022-18	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	15,43	15,44	-	15,46
39,1	ТЕРм39-01-022-19	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,1	ТЕРм39-01-022-20	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,1	ТЕРм39-01-022-21	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	15,43	15,44	-	15,44
39,1	ТЕРм39-01-022-22	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	15,44	15,44	-	15,45
39,1	ТЕРм39-01-022-23	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	15,45	15,44	-	16,04
39,1	ТЕРм39-01-022-24	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	15,44	15,44	-	15,46

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-022-25	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	15,44	15,44	-	15,45
39,1	ТЕРм39-01-022-26	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	15,44	15,44	-	15,43
39,1	ТЕРм39-01-022-27	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	15,44	15,44	-	15,45
39,1	ТЕРм39-01-022-28	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	15,45	15,44	-	15,42
39,1	ТЕРм39-01-022-29	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,1	ТЕРм39-01-022-30	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	15,44	15,44	-	15,45
39,1	ТЕРм39-01-022-31	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	15,44	15,44	-	15,45
39,1	ТЕРм39-01-022-32	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	15,44	15,44	-	15,46

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-022-33	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	15,44	15,44	-	15,45
39,1	ТЕРм39-01-022-34	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	15,45	15,44	-	16,04
39,1	ТЕРм39-01-022-35	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	15,44	15,44	-	15,45
39,1	ТЕРм39-01-022-36	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	15,44	15,44	-	15,43
39,1	ТЕРм39-01-022-37	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	15,44	15,44	-	15,43
39,1	ТЕРм39-01-022-38	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,1	ТЕРм39-01-022-39	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	15,44	15,44	-	15,43
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва</i>						
39,1	ТЕРм39-01-023-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	11,06	15,44	6,18	15,50



1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-023-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	11,00	15,44	6,18	15,33
39,1	ТЕРм39-01-023-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	10,92	15,44	6,18	15,33
39,1	ТЕРм39-01-023-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	10,91	15,44	6,18	15,50
39,1	ТЕРм39-01-023-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	10,87	15,44	6,18	15,40
39,1	ТЕРм39-01-023-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	11,00	15,44	6,18	15,33
39,1	ТЕРм39-01-023-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	10,90	15,44	6,18	15,50
39,1	ТЕРм39-01-023-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	10,88	15,44	6,18	15,40
39,1	ТЕРм39-01-023-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	10,86	15,44	6,18	15,50

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-023-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	10,83	15,44	6,18	15,43
39,1	ТЕРм39-01-023-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	10,95	15,44	6,18	15,33
39,1	ТЕРм39-01-023-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	10,88	15,44	6,18	15,50
39,1	ТЕРм39-01-023-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	10,86	15,44	6,18	15,40
39,1	ТЕРм39-01-023-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	10,83	15,44	6,18	15,50
39,1	ТЕРм39-01-023-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	10,89	15,44	6,18	15,50
39,1	ТЕРм39-01-023-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	10,96	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-023-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	10,87	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-023-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	10,95	15,44	6,17	15,44

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва*

39,1	ТЕРм39-01-024-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	11,00	15,44	6,18	15,33
39,1	ТЕРм39-01-024-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	10,92	15,44	6,18	15,33
39,1	ТЕРм39-01-024-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	10,87	15,44	6,18	15,40
39,1	ТЕРм39-01-024-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	10,86	15,44	6,18	15,50
39,1	ТЕРм39-01-024-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	10,83	15,44	6,18	15,43
39,1	ТЕРм39-01-024-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	10,90	15,44	6,18	15,50
39,1	ТЕРм39-01-024-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	10,86	15,44	6,18	15,40

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-024-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	10,91	15,44	6,18	15,43
39,1	ТЕРм39-01-024-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	10,88	15,44	6,18	15,44
39,1	ТЕРм39-01-024-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	10,85	15,44	6,18	15,45
39,1	ТЕРм39-01-024-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	10,88	15,44	6,18	15,50
39,1	ТЕРм39-01-024-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	10,86	15,44	6,18	15,50
39,1	ТЕРм39-01-024-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	10,89	15,44	6,18	15,50
39,1	ТЕРм39-01-024-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	10,87	15,44	6,18	15,40
39,1	ТЕРм39-01-024-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	10,86	15,44	6,18	16,82

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-024-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-024-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	10,83	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-024-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	10,82	15,44	6,17	15,44

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва*

39,1	ТЕРм39-01-025-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	10,91	15,44	6,18	15,50
39,1	ТЕРм39-01-025-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	10,86	15,44	6,18	15,50
39,1	ТЕРм39-01-025-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	10,89	15,44	6,18	15,50
39,1	ТЕРм39-01-025-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	10,86	15,44	6,18	15,40
39,1	ТЕРм39-01-025-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	10,86	15,44	6,18	16,82

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-025-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	10,86	15,44	6,18	15,50
39,1	ТЕРм39-01-025-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	10,88	15,44	6,18	15,44
39,1	ТЕРм39-01-025-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	10,86	15,44	6,18	16,82
39,1	ТЕРм39-01-025-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-025-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	10,87	15,44	6,17	15,41
39,1	ТЕРм39-01-025-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	10,83	15,44	6,18	15,50
39,1	ТЕРм39-01-025-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	10,87	15,44	6,18	15,40
39,1	ТЕРм39-01-025-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,46

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-025-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-025-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,45
39,1	ТЕРм39-01-025-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-025-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-025-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	10,83	15,44	6,17	15,44

*Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей.  
Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения*

39,1	ТЕРм39-01-026-01	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	10,89	15,44	6,18	15,44
39,1	ТЕРм39-01-026-02	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	10,88	15,44	6,17	15,46
39,1	ТЕРм39-01-026-03	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	10,88	15,44	6,17	15,41
39,1	ТЕРм39-01-026-04	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	10,85	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-026-05	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	10,95	15,44	6,17	15,43

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-026-06	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	10,88	15,44	6,17	15,46
39,1	ТЕРм39-01-026-07	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	10,87	15,44	6,17	15,42
39,1	ТЕРм39-01-026-08	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	10,95	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-026-09	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	10,92	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-026-10	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-026-11	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-026-12	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	10,85	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-026-13	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	10,94	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-026-14	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	10,90	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-026-15	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	10,88	15,44	6,17	15,43

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления)*

39,1	ТЕРм39-01-027-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	10,96	15,44	6,18	15,33
------	------------------	---	-------	-------	------	-------



1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-027-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	10,88	15,44	6,18	15,50
39,1	ТЕРм39-01-027-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	10,86	15,44	6,18	15,40
39,1	ТЕРм39-01-027-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	10,91	15,44	6,18	15,43
39,1	ТЕРм39-01-027-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	10,89	15,44	6,18	15,50
39,1	ТЕРм39-01-027-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	10,88	15,44	6,18	15,50
39,1	ТЕРм39-01-027-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	10,85	15,44	6,18	15,50
39,1	ТЕРм39-01-027-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	10,89	15,44	6,18	15,50

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-027-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	10,86	15,44	6,18	15,40
39,1	ТЕРм39-01-027-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	10,88	15,44	6,17	15,42
39,1	ТЕРм39-01-027-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	10,87	15,44	6,18	15,40
39,1	ТЕРм39-01-027-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	10,83	15,44	6,18	15,43
39,1	ТЕРм39-01-027-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	10,93	15,44	6,18	15,44
39,1	ТЕРм39-01-027-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	10,86	15,44	6,18	16,82
39,1	ТЕРм39-01-027-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	10,91	15,44	6,17	15,43

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-027-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	10,95	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-027-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	10,89	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-027-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	10,87	15,44	6,17	15,44

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления)*

39,1	ТЕРм39-01-028-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	10,88	15,44	6,18	15,50
39,1	ТЕРм39-01-028-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	10,86	15,44	6,18	15,50
39,1	ТЕРм39-01-028-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	10,89	15,44	6,18	15,50
39,1	ТЕРм39-01-028-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	10,87	15,44	6,18	15,40

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-028-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	10,88	15,44	6,17	15,42
39,1	ТЕРм39-01-028-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	10,85	15,44	6,18	15,50
39,1	ТЕРм39-01-028-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	10,89	15,44	6,18	15,50
39,1	ТЕРм39-01-028-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	10,88	15,44	6,17	15,42
39,1	ТЕРм39-01-028-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	10,86	15,44	6,17	15,47
39,1	ТЕРм39-01-028-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	10,90	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-028-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	10,83	15,44	6,18	15,43

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-028-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	10,87	15,44	6,18	15,40
39,1	ТЕРм39-01-028-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	10,91	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-028-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	10,88	15,44	6,17	15,41
39,1	ТЕРм39-01-028-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	10,88	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-028-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	10,82	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-028-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-028-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	10,83	15,44	6,17	15,44

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления)*

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-029-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	10,83	15,44	6,18	15,50
39,1	ТЕРм39-01-029-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	10,87	15,44	6,18	15,40
39,1	ТЕРм39-01-029-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,46
39,1	ТЕРм39-01-029-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	10,85	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-029-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,45
39,1	ТЕРм39-01-029-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	10,87	15,44	6,18	15,40
39,1	ТЕРм39-01-029-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	10,86	15,44	6,17	15,47

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-029-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	10,86	15,44	6,17	15,45
39,1	ТЕРм39-01-029-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	10,97	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-029-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	10,94	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-029-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	10,85	15,44	6,18	15,45
39,1	ТЕРм39-01-029-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	10,88	15,44	6,17	15,41
39,1	ТЕРм39-01-029-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	10,94	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-029-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	10,94	15,44	6,17	15,43

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-029-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-029-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	10,83	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-029-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	10,86	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-029-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	10,85	15,44	6,17	15,44

*Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения*

39,1	ТЕРм39-01-030-01	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	10,91	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-030-02	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	10,94	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-030-03	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	10,95	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-030-04	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-030-05	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	10,88	15,44	6,17	15,44



1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-01-030-06	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	10,94	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-030-07	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	10,92	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-030-08	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	10,88	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-030-09	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	10,86	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-030-10	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	10,84	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-030-11	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	10,89	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-030-12	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	10,91	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-030-13	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	10,87	15,44	6,17	15,43
39,1	ТЕРм39-01-030-14	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	10,84	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-030-15	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	10,90	15,44	6,17	15,44
<i>Зачистка механизированная мест под стилоскопирование</i>						
39,1	ТЕРм39-01-031-01	Зачистка механизированная мест под стилоскопирование, положение зачистки: нижнее	10,95	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-031-02	Зачистка механизированная мест под стилоскопирование, положение зачистки: вертикальное	10,82	15,44	6,17	15,44
39,1	ТЕРм39-01-031-03	Зачистка механизированная мест под стилоскопирование, положение зачистки: потолочное	10,83	15,44	6,17	15,44

1	2	3	4	5	6	7
<i>Зачистка механизированная мест под испытания на твердость</i>						
39,1	ТЕРм39-01-032-01	Зачистка механизированная мест под испытания на твердость	10,87	15,44	6,17	15,44
<b>Раздел 2. ОТДЕЛ 2. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ</b>						
<i>Визуальный и измерительный контроль сварных соединений</i>						
39,1	ТЕРм39-02-001-01	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 28 мм	15,44	15,44	-	15,50
39,1	ТЕРм39-02-001-02	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 60 мм	15,38	15,44	-	15,33
39,1	ТЕРм39-02-001-03	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 108 мм	15,44	15,44	-	15,33
39,1	ТЕРм39-02-001-04	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 219 мм	15,44	15,44	-	15,50
39,1	ТЕРм39-02-001-05	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 273 мм	15,44	15,44	-	15,40
39,1	ТЕРм39-02-001-06	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 377 мм	15,45	15,44	-	15,43
39,1	ТЕРм39-02-001-07	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 465 мм	15,44	15,44	-	15,43
39,1	ТЕРм39-02-001-08	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 530 мм	15,44	15,44	-	15,50
39,1	ТЕРм39-02-001-09	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 680 мм	15,45	15,44	-	15,40
39,1	ТЕРм39-02-001-10	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 720 мм	15,43	15,44	-	15,45
39,1	ТЕРм39-02-001-11	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 820 мм	15,43	15,44	-	15,42
39,1	ТЕРм39-02-001-12	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 920 мм	15,45	15,44	-	15,43
39,1	ТЕРм39-02-001-13	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1020 мм	15,43	15,44	-	15,47
39,1	ТЕРм39-02-001-14	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1220 мм	15,43	15,44	-	15,42
39,1	ТЕРм39-02-001-15	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1320 мм	15,44	15,44	-	15,43
39,1	ТЕРм39-02-001-16	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1520 мм	15,43	15,44	-	15,46
39,1	ТЕРм39-02-001-17	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1620 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,1	ТЕРм39-02-001-18	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1820 мм	15,44	15,44	-	15,45
39,1	ТЕРм39-02-001-19	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 2020 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,1	ТЕРм39-02-001-20	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 2220 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,1	ТЕРм39-02-001-21	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок: с одной стороны	15,42	15,44	-	15,50
39,1	ТЕРм39-02-001-22	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок: с двух сторон	15,44	15,44	-	15,50
39,1	ТЕРм39-02-001-23	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей	15,38	15,44	-	15,33
<i>Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов</i>						
39,1	ТЕРм39-02-002-01	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 25 мм	13,88	15,44	6,84	15,45
39,1	ТЕРм39-02-002-02	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 60 мм	13,87	15,44	6,84	15,44

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-02-002-03	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 108 мм	13,86	15,44	6,84	15,44
39,1	ТЕРм39-02-002-04	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 159 мм	13,89	15,44	6,83	15,43
39,1	ТЕРм39-02-002-05	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 273 мм	13,87	15,44	6,84	15,44
39,1	ТЕРм39-02-002-06	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 377 мм	13,88	15,44	6,84	15,44
39,1	ТЕРм39-02-002-07	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 478 мм	13,87	15,44	6,84	15,44
39,1	ТЕРм39-02-002-08	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 550 мм	13,85	15,44	6,84	15,44
<i>Стилоскопирование</i>						
39,1	ТЕРм39-02-003-01	Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов: до 6	12,72	15,44	7,67	15,44
39,1	ТЕРм39-02-003-02	Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов: свыше 6	12,70	15,44	7,67	15,44
<i>Капиллярный контроль (цветной метод)</i>						
39,1	ТЕРм39-02-004-01	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 22 мм	14,10	15,44	-	6,23
39,1	ТЕРм39-02-004-02	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 38 мм	13,72	15,44	-	5,99
39,1	ТЕРм39-02-004-03	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 63 мм	13,34	15,44	-	5,79
39,1	ТЕРм39-02-004-04	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 89 мм	12,76	15,44	-	5,62
39,1	ТЕРм39-02-004-05	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 114 мм	12,88	15,44	-	5,67
39,1	ТЕРм39-02-004-06	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 133 мм	12,89	15,44	-	5,65
39,1	ТЕРм39-02-004-07	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 194 мм	12,46	15,44	-	5,54
39,1	ТЕРм39-02-004-08	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 245 мм	12,36	15,44	-	5,51
39,1	ТЕРм39-02-004-09	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 299 мм	12,37	15,44	-	5,52
39,1	ТЕРм39-02-004-10	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 325 мм	12,57	15,44	-	5,56
39,1	ТЕРм39-02-004-11	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 377 мм	12,56	15,44	-	5,57
39,1	ТЕРм39-02-004-12	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 480 мм	12,40	15,44	-	5,53
39,1	ТЕРм39-02-004-13	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 560 мм	12,31	15,44	-	5,50
39,1	ТЕРм39-02-004-14	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 630 мм	12,36	15,44	-	5,52
39,1	ТЕРм39-02-004-15	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 720 мм	12,43	15,44	-	5,53
39,1	ТЕРм39-02-004-16	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 860 мм	12,41	15,44	-	5,53
39,1	ТЕРм39-02-004-17	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 930 мм	12,54	15,44	-	5,56
39,1	ТЕРм39-02-004-18	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 1020 мм	12,57	15,44	-	5,56
39,1	ТЕРм39-02-004-19	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 1220 мм	12,44	15,44	-	5,54
39,1	ТЕРм39-02-004-20	Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения: вертикальное и горизонтальное	14,87	15,44	-	7,69

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-02-004-21	Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения: потолочное	15,11	15,44	-	8,91
39,1	ТЕРм39-02-004-22	Капиллярный контроль мест варки трактов, положение сварного соединения: нижнее	12,24	15,44	-	5,50
39,1	ТЕРм39-02-004-23	Капиллярный контроль мест варки трактов, положение сварного соединения: потолочное	13,40	15,44	-	5,82
<i>Магнитопорошковый контроль</i>						
39,1	ТЕРм39-02-005-01	Магнитопорошковый контроль	13,71	15,44	7,24	20,66
<i>Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное</i>						
39,1	ТЕРм39-02-006-01	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 36 мм, толщина стенки до 8 мм	11,73	15,44	7,26	6,22
39,1	ТЕРм39-02-006-02	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 65 мм, толщина стенки до 8 мм	12,08	15,44	7,24	6,76
39,1	ТЕРм39-02-006-03	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 65 мм, толщина стенки до 14 мм	12,24	15,44	7,24	6,85
39,1	ТЕРм39-02-006-04	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 89 мм, толщина стенки до 8 мм	12,19	15,44	7,24	7,14
39,1	ТЕРм39-02-006-05	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 89 мм, толщина стенки до 14 мм	12,41	15,44	7,23	7,26
39,1	ТЕРм39-02-006-06	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 89 мм, толщина стенки до 24 мм	12,56	15,44	7,25	7,37
39,1	ТЕРм39-02-006-07	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 114 мм, толщина стенки до 8 мм	12,43	15,44	7,23	7,38
39,1	ТЕРм39-02-006-08	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 114 мм, толщина стенки до 14 мм	12,52	15,44	7,24	7,45
39,1	ТЕРм39-02-006-09	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 114 мм, толщина стенки до 28 мм	12,58	15,44	7,25	7,49

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-02-006-10	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 194 мм, толщина стенки до 8 мм	12,46	15,44	7,24	7,82
39,1	ТЕРм39-02-006-11	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 194 мм, толщина стенки до 14 мм	12,71	15,44	7,24	7,97
39,1	ТЕРм39-02-006-12	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 194 мм, толщина стенки до 24 мм	12,94	15,44	7,24	8,34
39,1	ТЕРм39-02-006-13	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 194 мм, толщина стенки до 45 мм	12,96	15,44	7,24	8,38
39,1	ТЕРм39-02-006-14	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 299 мм, толщина стенки до 8 мм	12,65	15,44	7,24	8,17
39,1	ТЕРм39-02-006-15	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 299 мм, толщина стенки до 14 мм	12,78	15,44	7,25	8,29
39,1	ТЕРм39-02-006-16	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 299 мм, толщина стенки до 24 мм	12,95	15,44	7,24	8,48
39,1	ТЕРм39-02-006-17	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 299 мм, толщина стенки до 40 мм	12,91	15,44	7,24	8,51
39,1	ТЕРм39-02-006-18	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 299 мм, толщина стенки до 60 мм	13,14	15,44	7,24	9,09
39,1	ТЕРм39-02-006-19	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 299 мм, толщина стенки до 80 мм	13,24	15,44	7,24	9,55
39,1	ТЕРм39-02-006-20	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 8 мм	12,74	15,44	7,24	8,50

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-02-006-21	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 14 мм	12,85	15,44	7,24	8,64
39,1	ТЕРм39-02-006-22	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 24 мм	12,91	15,44	7,24	8,74
39,1	ТЕРм39-02-006-23	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	12,98	15,44	7,24	8,87
39,1	ТЕРм39-02-006-24	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	13,15	15,44	7,24	9,36
39,1	ТЕРм39-02-006-25	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	13,25	15,44	7,24	9,85
39,1	ТЕРм39-02-006-26	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 8 мм	12,78	15,44	7,24	8,63
39,1	ТЕРм39-02-006-27	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 14 мм	12,88	15,44	7,24	8,78
39,1	ТЕРм39-02-006-28	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 24 мм	13,00	15,44	7,24	8,92
39,1	ТЕРм39-02-006-29	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 40 мм	13,03	15,44	7,24	9,01
39,1	ТЕРм39-02-006-30	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 60 мм	13,19	15,44	7,24	9,56
39,1	ТЕРм39-02-006-31	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 90 мм	13,26	15,44	7,24	9,96

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-02-006-32	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 8 мм	12,80	15,44	7,24	8,71
39,1	ТЕРм39-02-006-33	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 14 мм	12,96	15,44	7,24	8,92
39,1	ТЕРм39-02-006-34	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 24 мм	12,99	15,44	7,24	8,97
39,1	ТЕРм39-02-006-35	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 40 мм	13,04	15,44	7,24	9,09
39,1	ТЕРм39-02-006-36	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 60 мм	13,19	15,44	7,24	9,63
39,1	ТЕРм39-02-006-37	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 90 мм	13,26	15,44	7,24	10,02
39,1	ТЕРм39-02-006-38	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 8 мм	12,85	15,44	7,24	8,89
39,1	ТЕРм39-02-006-39	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 14 мм	12,94	15,44	7,24	9,03
39,1	ТЕРм39-02-006-40	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 24 мм	12,97	15,44	7,24	9,09
39,1	ТЕРм39-02-006-41	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	13,10	15,44	7,24	9,26
39,1	ТЕРм39-02-006-42	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	13,22	15,44	7,24	9,77

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-02-006-43	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	13,26	15,44	7,24	10,13
39,1	ТЕРм39-02-006-44	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 920 мм, толщина стенки до 14 мм	12,93	15,44	7,24	9,15
39,1	ТЕРм39-02-006-45	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 920 мм, толщина стенки до 24 мм	13,00	15,44	7,24	9,23
39,1	ТЕРм39-02-006-46	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 920 мм, толщина стенки до 40 мм	13,11	15,44	7,24	9,38
39,1	ТЕРм39-02-006-47	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 920 мм, толщина стенки до 60 мм	13,21	15,44	7,24	9,84
39,1	ТЕРм39-02-006-48	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 920 мм, толщина стенки до 90 мм	13,26	15,44	7,24	10,22
39,1	ТЕРм39-02-006-49	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 1220 мм, толщина стенки до 14 мм	12,94	15,44	7,24	9,23
39,1	ТЕРм39-02-006-50	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 1220 мм, толщина стенки до 24 мм	12,98	15,44	7,24	9,29
39,1	ТЕРм39-02-006-51	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 1220 мм, толщина стенки до 40 мм	13,05	15,44	7,24	9,42
39,1	ТЕРм39-02-006-52	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 1520 мм, толщина стенки до 14 мм	12,92	15,44	7,24	9,26
39,1	ТЕРм39-02-006-53	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 1520 мм, толщина стенки до 20 мм	12,98	15,44	7,24	9,33



1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-02-006-54	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 1820 мм, толщина стенки до 14 мм	12,98	15,44	7,24	9,23
39,1	ТЕРм39-02-006-55	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 1820 мм, толщина стенки до 20 мм	13,01	15,44	7,24	9,31
39,1	ТЕРм39-02-006-56	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 2220 мм, толщина стенки до 14 мм	12,97	15,44	7,24	9,37
39,1	ТЕРм39-02-006-57	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 2220 мм, толщина стенки до 20 мм	13,01	15,44	7,24	9,45

*Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений*

39,1	ТЕРм39-02-007-01	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла: до 14 мм	12,69	15,44	7,24	8,32
39,1	ТЕРм39-02-007-02	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла: до 24 мм	12,77	15,44	7,25	8,40
39,1	ТЕРм39-02-007-03	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла: до 40 мм	12,86	15,44	7,24	8,53
39,1	ТЕРм39-02-007-04	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла: до 60 мм	12,92	15,44	7,24	8,65

*Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций*

39,1	ТЕРм39-02-008-01	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 10 мм	12,59	15,44	7,25	8,24
39,1	ТЕРм39-02-008-02	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 20 мм	12,64	15,44	7,24	8,29

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-02-008-03	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 40 мм	12,73	15,44	7,24	8,37
39,1	ТЕРм39-02-008-04	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 60 мм	12,80	15,44	7,24	8,45
39,1	ТЕРм39-02-008-05	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: потолочное, толщина металла до 10 мм	12,94	15,44	7,24	8,68
39,1	ТЕРм39-02-008-06	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: потолочное, толщина металла до 20 мм	12,98	15,44	7,24	8,76
39,1	ТЕРм39-02-008-07	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: потолочное, толщина металла до 40 мм	13,11	15,44	7,24	9,05
39,1	ТЕРм39-02-008-08	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: потолочное, толщина металла до 60 мм	13,13	15,44	7,24	9,12

*Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание*

39,1	ТЕРм39-02-009-01	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 194 мм, толщина стенки до 45 мм	10,19	15,44	7,24	3,77
39,1	ТЕРм39-02-009-02	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 299 мм, толщина стенки до 40 мм	9,38	15,44	7,24	3,60
39,1	ТЕРм39-02-009-03	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 299 мм, толщина стенки до 60 мм	10,16	15,44	7,24	3,70
39,1	ТЕРм39-02-009-04	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 299 мм, толщина стенки до 80 мм	10,92	15,44	7,24	3,85

1	2	3	4	5	6	7
39,1	ТЕРм39-02-009-05	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	8,98	15,44	7,24	3,52
39,1	ТЕРм39-02-009-06	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	9,91	15,44	7,24	3,62
39,1	ТЕРм39-02-009-07	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	10,82	15,44	7,24	3,78
39,1	ТЕРм39-02-009-08	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 40 мм	8,92	15,44	7,24	3,49
39,1	ТЕРм39-02-009-09	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 60 мм	9,90	15,44	7,24	3,60
39,1	ТЕРм39-02-009-10	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 90 мм	10,77	15,44	7,24	3,76
39,1	ТЕРм39-02-009-11	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 40 мм	8,96	15,44	7,24	3,48
39,2	ТЕРм39-02-009-12	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 60 мм	10,20	15,44	7,24	3,63
39,2	ТЕРм39-02-009-13	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 550 мм, толщина стенки до 90 мм	10,74	15,44	7,24	3,74
39,2	ТЕРм39-02-009-14	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	8,82	15,44	7,24	3,45
39,2	ТЕРм39-02-009-15	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	9,91	15,44	7,24	3,56

1	2	3	4	5	6	7
39,2	ТЕРм39-02-009-16	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	10,56	15,44	7,24	3,67
39,2	ТЕРм39-02-009-17	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 920 мм, толщина стенки до 40 мм	8,57	15,44	7,24	3,41
39,2	ТЕРм39-02-009-18	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 920 мм, толщина стенки до 60 мм	9,74	15,44	7,24	3,52
39,2	ТЕРм39-02-009-19	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 920 мм, толщина стенки до 90 мм	10,56	15,44	7,24	3,65
39,2	ТЕРм39-02-009-20	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 1220 мм, толщина стенки до 40 мм	8,36	15,44	7,24	3,38
<i>Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание</i>						
39,2	ТЕРм39-02-010-01	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней: до 10 мм	12,93	15,44	7,21	7,69
39,2	ТЕРм39-02-010-02	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней: до 16 мм	12,77	15,44	7,24	6,91
39,2	ТЕРм39-02-010-03	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней: до 25 мм	12,62	15,44	7,22	6,91
39,2	ТЕРм39-02-010-04	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней: до 40 мм	12,36	15,44	7,24	6,36
39,2	ТЕРм39-02-010-05	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, арматурная сталь	13,22	15,44	7,25	9,19
<i>Измерение толщин металла ультразвуковым способом</i>						
39,2	ТЕРм39-02-011-01	Измерение толщин металла ультразвуковым способом	11,99	15,44	6,31	4,37
<i>Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки</i>						
39,2	ТЕРм39-02-012-01	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 60 мм, толщина стенки до 5 мм	10,77	15,44	6,95	4,05



1	2	3	4	5	6	7
39,2	ТЕРм39-02-012-22	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 660 мм, толщина стенки до 10 мм	8,92	15,44	6,94	3,86
39,2	ТЕРм39-02-012-23	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 660 мм, толщина стенки до 15 мм	9,61	15,44	6,94	3,92
39,2	ТЕРм39-02-012-24	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 660 мм, толщина стенки до 20 мм	9,48	15,44	6,93	3,91
<i>Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку</i>						
39,2	ТЕРм39-02-013-01	Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 5 мм	7,15	15,44	6,94	3,77
39,2	ТЕРм39-02-013-02	Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 10 мм	6,72	15,44	6,94	3,75
39,2	ТЕРм39-02-013-03	Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 15 мм	7,09	15,44	6,94	3,76
39,2	ТЕРм39-02-013-04	Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 20 мм	6,91	15,44	6,94	3,76
39,2	ТЕРм39-02-013-05	Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 30 мм	7,60	15,44	7,08	3,79
39,2	ТЕРм39-02-013-06	Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 40 мм	7,95	15,44	7,08	3,80
<i>Рентгенографический контроль оборудования и конструкций</i>						
39,2	ТЕРм39-02-014-01	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 5 мм	6,90	15,44	6,94	3,76
39,2	ТЕРм39-02-014-02	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 10 мм	6,71	15,44	6,94	3,75
39,2	ТЕРм39-02-014-03	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 15 мм	6,91	15,44	6,95	3,76
39,2	ТЕРм39-02-014-04	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 20 мм	6,59	15,44	6,93	3,74
39,2	ТЕРм39-02-014-05	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 30 мм	7,20	15,44	7,08	3,77
39,2	ТЕРм39-02-014-06	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 40 мм	7,72	15,44	7,07	3,79
<i>Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки</i>						
39,2	ТЕРм39-02-015-01	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 25 мм, толщина стенки до 4 мм	9,56	15,44	6,33	4,54
39,2	ТЕРм39-02-015-02	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 60 мм, толщина стенки до 5 мм	8,76	15,44	6,33	4,01
39,2	ТЕРм39-02-015-03	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 60 мм, толщина стенки до 11 мм	8,42	15,44	6,33	3,96
39,2	ТЕРм39-02-015-04	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 108 мм, толщина стенки до 5 мм	8,56	15,44	6,33	3,97
39,2	ТЕРм39-02-015-05	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 108 мм, толщина стенки до 10 мм	8,36	15,44	6,33	3,93
39,2	ТЕРм39-02-015-06	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 108 мм, толщина стенки до 15 мм	8,49	15,44	6,33	4,00
39,2	ТЕРм39-02-015-07	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 108 мм, толщина стенки до 20 мм	8,39	15,44	6,33	3,97









1	2	3	4	5	6	7
39,2	ТЕРм39-02-019-02	Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр: до 32 мм	6,72	15,44	6,33	3,76
39,2	ТЕРм39-02-019-03	Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр: до 40 мм	7,19	15,44	6,33	3,79
<i>Контроль плотности способом керосиновой пробы</i>						
39,2	ТЕРм39-02-020-01	Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения: нижнее	15,04	15,44	-	13,74
39,2	ТЕРм39-02-020-02	Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения: вертикальное	15,13	15,44	-	13,77
39,2	ТЕРм39-02-020-03	Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения: потолочное	15,11	15,44	-	13,77
39,2	ТЕРм39-02-020-04	Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения: кольцевые швы	15,27	15,44	-	14,25
<i>Испытание вакуум-камерой</i>						
39,2	ТЕРм39-02-021-01	Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения: нижнее	7,36	15,44	8,00	6,78
39,2	ТЕРм39-02-021-02	Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения: вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости	7,53	15,44	8,05	6,78
39,2	ТЕРм39-02-021-03	Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения: потолочное	7,86	15,44	8,00	6,79
<i>Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры</i>						
39,2	ТЕРм39-02-022-01	Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, диаметр: до 60 мм	12,05	15,44	8,09	9,10
39,2	ТЕРм39-02-022-02	Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, диаметр: до 159 мм	11,30	15,44	8,09	8,96
<i>Измерение твёрдости металла шва</i>						
39,2	ТЕРм39-02-023-01	Измерение твёрдости металла шва	15,43	15,44	-	15,42
<b>Раздел 3. ОТДЕЛ 6. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ</b>						
<i>Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке</i>						
39,2	ТЕРм39-06-001-01	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 25 мм	15,43	15,44	-	15,43
39,2	ТЕРм39-06-001-02	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 45 мм	15,44	15,44	-	15,47
39,2	ТЕРм39-06-001-03	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 57 мм	15,44	15,44	-	15,47
39,2	ТЕРм39-06-001-04	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 89 мм	15,45	15,44	-	15,47
39,2	ТЕРм39-06-001-05	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 114 мм	15,43	15,44	-	15,47
39,2	ТЕРм39-06-001-06	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 133 мм	15,43	15,44	-	15,44
39,2	ТЕРм39-06-001-07	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 159 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,2	ТЕРм39-06-001-08	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 219 мм	15,43	15,44	-	15,44









1	2	3	4	5	6	7
39,2	ТЕРм39-06-003-19	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 720 мм	15,44	15,44	-	15,43
39,2	ТЕРм39-06-003-20	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 820 мм	15,44	15,44	-	15,45
39,2	ТЕРм39-06-003-21	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 920 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,2	ТЕРм39-06-003-22	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1020 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,2	ТЕРм39-06-003-23	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1120 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,2	ТЕРм39-06-003-24	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1220 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,2	ТЕРм39-06-003-25	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1320 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,2	ТЕРм39-06-003-26	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1420 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,2	ТЕРм39-06-003-27	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1520 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,2	ТЕРм39-06-003-28	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1620 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,2	ТЕРм39-06-003-29	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1720 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,2	ТЕРм39-06-003-30	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1820 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,2	ТЕРм39-06-003-31	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 1920 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,2	ТЕРм39-06-003-32	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2020 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,2	ТЕРм39-06-003-33	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2120 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,2	ТЕРм39-06-003-34	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2220 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,2	ТЕРм39-06-003-35	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2320 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,2	ТЕРм39-06-003-36	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2420 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,2	ТЕРм39-06-003-37	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2520 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,2	ТЕРм39-06-003-38	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2620 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,2	ТЕРм39-06-003-39	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2720 мм	15,44	15,44	-	15,44
39,2	ТЕРм39-06-003-40	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2820 мм	15,44	15,44	-	15,44

Итого по смете			10,62	15,44	6,21	5,47
----------------	--	--	-------	-------	------	------

<b>ТЕРм40</b>						
<b>Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ПОВЕРХНОСТИ</b>						
<i>Горизонтальное перемещение</i>						
40,1	ТЕРм40-01-001-01	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 100 м, на расстояние до 200 м	13,48	15,44	9,84	15,44
40,2	ТЕРм40-01-001-02	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 100 м, на расстояние до 300 м	13,94	15,44	9,84	15,44

1	2	3	4	5	6	7
40,3	ТЕРм40-01-001-03	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 100 м, на расстояние до 400 м	14,10	15,44	9,84	15,44
40,4	ТЕРм40-01-001-04	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 150 м, на расстояние до 200 м	14,06	15,44	9,84	15,45
40,5	ТЕРм40-01-001-05	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 150 м, на расстояние до 300 м	13,75	15,44	9,84	15,44
40,6	ТЕРм40-01-001-06	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 150 м, на расстояние до 400 м	13,80	15,44	9,84	15,44
40,7	ТЕРм40-01-001-07	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 200 м, на расстояние до 300 м	13,85	15,44	9,84	15,44
40,8	ТЕРм40-01-001-08	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 200 м, на расстояние до 400 м	14,12	15,44	9,84	15,44
40,9	ТЕРм40-01-001-09	Горизонтальное перемещение свыше 400 м, добавлять на каждые следующие 100 м	13,34	15,44	9,84	15,44
<i>Вертикальное перемещение (подъем)</i>						
40,1	ТЕРм40-01-002-01	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 1 м, на высоту до 5 м	14,07	15,44	9,86	15,44
40,1	ТЕРм40-01-002-02	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 1 м, на высоту до 10 м	14,13	15,44	9,86	15,44
40,1	ТЕРм40-01-002-03	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 1 м, на высоту до 15 м	14,12	15,44	9,86	15,44
40,1	ТЕРм40-01-002-04	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 1 м, на высоту до 20 м	14,08	15,44	9,86	15,44
40,1	ТЕРм40-01-002-05	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 1 м, на высоту до 25 м	14,11	15,44	9,86	15,44
40,2	ТЕРм40-01-002-06	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 2 м, на высоту до 5 м	14,87	15,44	10,23	15,44
40,2	ТЕРм40-01-002-07	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 2 м, на высоту до 10 м	15,19	15,44	10,23	15,44
40,2	ТЕРм40-01-002-08	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 2 м, на высоту до 15 м	15,25	15,44	10,23	15,44
40,2	ТЕРм40-01-002-09	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 2 м, на высоту до 20 м	15,29	15,44	10,23	15,44
40,2	ТЕРм40-01-002-10	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 2 м, на высоту до 25 м	15,10	15,44	10,23	15,44
40,2	ТЕРм40-01-002-11	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 5 м, на высоту до 10 м	13,78	15,44	10,23	15,44
40,2	ТЕРм40-01-002-12	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 5 м, на высоту до 15 м	13,93	15,44	10,23	15,44
40,2	ТЕРм40-01-002-13	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 5 м, на высоту до 20 м	14,27	15,44	10,23	15,44
40,2	ТЕРм40-01-002-14	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 5 м, на высоту до 25 м	14,30	15,44	10,23	15,44
40,2	ТЕРм40-01-002-15	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 8 м, на высоту до 10 м	14,25	15,44	10,23	15,44
40,3	ТЕРм40-01-002-16	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 8 м, на высоту до 15 м	14,24	15,44	10,23	15,44
40,3	ТЕРм40-01-002-17	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 8 м, на высоту до 20 м	14,30	15,44	10,23	15,44
40,3	ТЕРм40-01-002-18	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 8 м, на высоту до 25 м	14,44	15,44	10,23	15,44



1	2	3	4	5	6	7
40,3	ТЕРм40-01-002-19	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 10 м, на высоту до 15 м	14,40	15,44	10,23	15,44
40,3	ТЕРм40-01-002-20	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 10 м, на высоту до 20 м	14,36	15,44	10,23	15,44
40,3	ТЕРм40-01-002-21	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 10 м, на высоту до 25 м	14,47	15,44	10,23	15,44
40,3	ТЕРм40-01-002-22	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 15 м, на высоту до 20 м	14,32	15,44	10,23	15,44
40,3	ТЕРм40-01-002-23	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 15 м, на высоту до 25 м	14,38	15,44	10,23	15,44
40,3	ТЕРм40-01-002-24	Вертикальное перемещение свыше 25 м, добавлять на каждые следующие 5 м	14,15	15,44	10,23	15,44

## **Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ В МЕТРОПОЛИТЕНАХ И ТОННЕЛЯХ (СВЕРХ ЗАТРАТ НА ОБСЛУЖИВАЮЩИЕ**

### *Перемещение в метрополитенах и тоннелях*

40,3	ТЕРм40-02-001-01	Перемещение оборудования и материальных ресурсов на расстояние 200 м на вагонетках или площадках вручную с погрузкой и выгрузкой, масса: до 2 т, при спуске в клетях	15,44	15,44	-	15,45
40,4	ТЕРм40-02-001-02	Перемещение оборудования и материальных ресурсов на расстояние 200 м на вагонетках или площадках вручную с погрузкой и выгрузкой, масса: свыше 2 т, при спуске под клетью на специальном канате	10,32	15,44	6,69	15,44
40,4	ТЕРм40-02-001-03	Перемещение оборудования и материальных ресурсов на расстояние 200 м на вагонетках или площадках вручную с погрузкой и выгрузкой, масса: свыше 2 т, при спуске на подъемном канате при снятой клетях	11,15	15,44	6,69	15,44
40,4	ТЕРм40-02-001-04	Добавлять на каждые следующие 50 м перемещения сверх 200 м к расценкам 40-02-001-01, -02, -03	15,45	15,44	-	15,42
40,4	ТЕРм40-02-001-05	Перемещение крупногабаритного оборудования на катках и салазках при помощи электролебедок на расстоянии 200 м, включая выгрузку	10,59	15,44	5,72	15,44
40,4	ТЕРм40-02-001-06	Добавлять на каждые следующие 50 м перемещения сверх 200 м к расценке 40-02-001-05	7,06	15,44	5,72	15,42

## **Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ В УГОЛЬНЫХ И СЛАНЦЕВЫХ ШАХТАХ (СВЕРХ ЗАТРАТ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

### *Перемещение в угольных и сланцевых шахтах*

40,4	ТЕРм40-03-001-01	Спуск (подъем) оборудования и материальных ресурсов в клетях на платформах или в вагонетках с погрузкой и выгрузкой	11,05	15,44	9,53	15,44
40,4	ТЕРм40-03-001-02	Спуск (подъем) крупногабаритного оборудования с погрузкой и выгрузкой, включая последующую погрузку на специальную платформу и откатку ее на 50 м: в клетях	12,60	15,44	9,76	15,43
40,4	ТЕРм40-03-001-03	Спуск (подъем) крупногабаритного оборудования с погрузкой и выгрузкой, включая последующую погрузку на специальную платформу и откатку ее на 50 м: под клетью при отсутствии хвостового каната, включая сооружение и разборку перекрытия ствола	12,73	15,44	9,76	15,44

1	2	3	4	5	6	7
40,4	ТЕРм40-03-001-04	Спуск (подъем) крупногабаритного оборудования с погрузкой и выгрузкой, включая последующую погрузку на специальную платформу и откатку ее на 50 м: на подъемном канате, включая снятие и навеску клетки, сооружение и разборку перекрытия ствола	12,93	15,44	9,77	15,44
40,4	ТЕРм40-03-001-05	Перемещение оборудования и материальных ресурсов в вагонетках или на платформах при помощи электролебедок, включая выгрузку, по горным выработкам с рельсовыми путями и углом наклона до 13 градусов первые 200 м	11,22	15,44	5,57	15,44
40,5	ТЕРм40-03-001-06	Добавлять на каждые следующие 50 м к расценке 40-03-001-05	15,44	15,44	-	15,45
40,5	ТЕРм40-03-001-07	Перемещение оборудования и материальных ресурсов в вагонетках или на платформах при помощи электролебедок, включая выгрузку, по горным выработкам с рельсовыми путями и углом наклона более 13 градусов первые 200 м	11,14	15,44	5,57	15,44
40,5	ТЕРм40-03-001-08	Добавлять на каждые следующие 50 м к расценке 40-03-001-07	15,44	15,44	-	15,43
40,5	ТЕРм40-03-001-09	Перемещение крупногабаритного оборудования на катках, салазках и листах при помощи электролебедок, включая выгрузку, по горным выработкам без рельсовых путей с углом наклона до 13 градусов первые 100 м	8,25	15,44	4,97	15,44
40,5	ТЕРм40-03-001-10	Добавлять на каждые следующие 10 м к расценке 40-03-001-09	10,03	15,44	4,97	15,43
40,5	ТЕРм40-03-001-11	Перемещение крупногабаритного оборудования на катках, салазках и листах при помощи электролебедок, включая выгрузку, по горным выработкам без рельсовых путей с углом наклона более 13 градусов первые 100 м	8,59	15,44	4,97	15,44
40,5	ТЕРм40-03-001-12	Добавлять на каждые следующие 10 м к расценке 40-03-001-11	6,05	15,44	4,97	15,45

Итого по смете	-	-	-	-
----------------	---	---	---	---